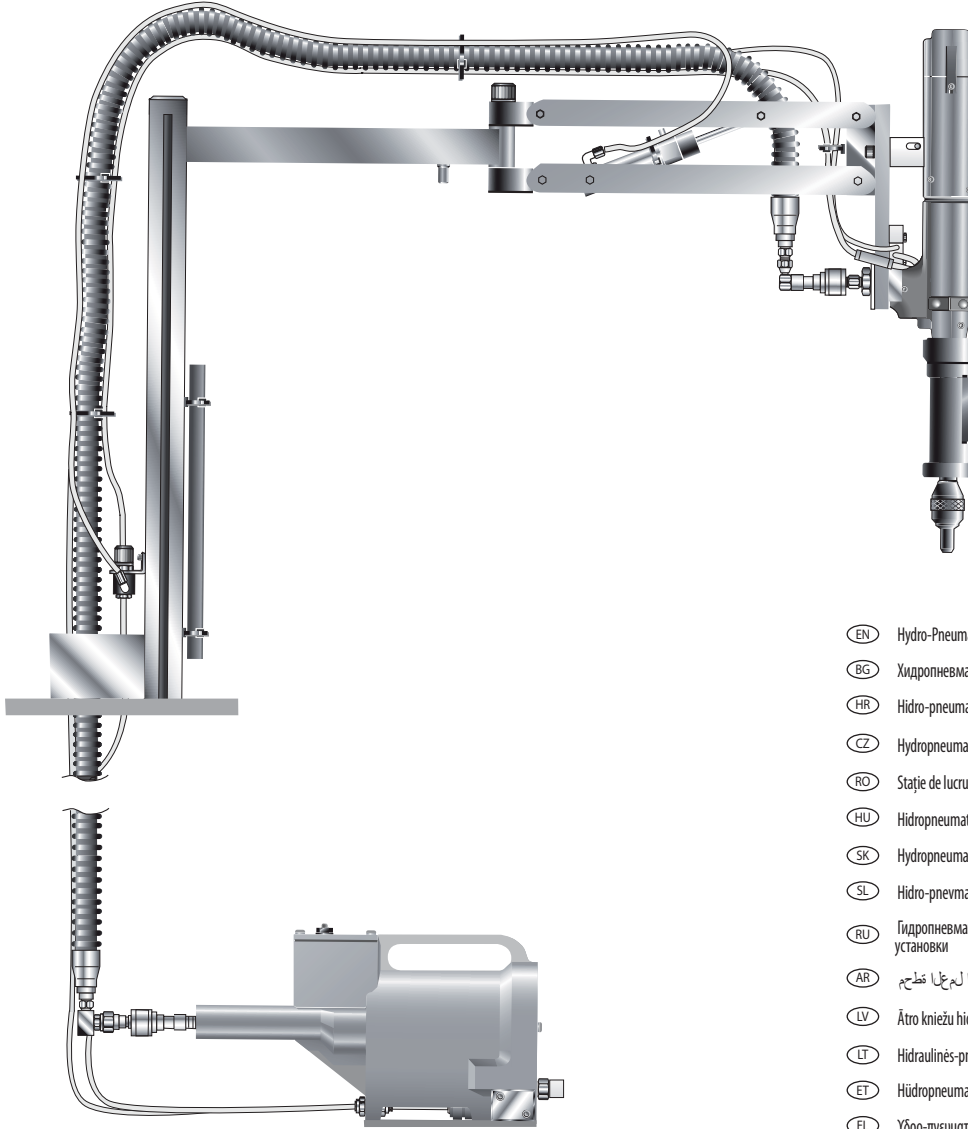




- (EN) Hydro-Pneumatic Pantograph Workstation for Speed Rivets
- (BG) Хидропневматична пантографна работна станция за бързи нитове
- (HR) Hidro-pneumatska pantografska radna postaja za brze zakovice
- (CZ) Hydropneumatická pantografová pracovní stanice pro rychlostní nýtování
- (RO) Stație de lucru hidro-pneumatică pantograf pentru nituri rapide
- (HU) Hidropneumatikus áramszedős munkaállomás gyorszegecsekhez
- (SK) Hydropneumatická pantografová pracovná stanica na rýchle umiestňovanie nitov
- (SL) Hidro-pneumatska pantografska delovna postaja za hitrostne kovice 07535
- (RU) Гидропневматическая рабочая станция с пантографом для заклепок скоростной установки
- (AR) هيدرو-نماتيك ميشراريليا خسرل عيئاوه ورديليا لم عطا خطم
- (LV) Ātro kniežu hidropneimatiskā pantogrāfa darbstacija
- (LT) Hidraulinės-pneumatinės kniedijimo staklės su pantografu
- (ET) Hidropneumaatiline pantograaf kiirmeetide paigaldamiseks
- (EL) Υδρο-πνευματικός παντογραφικός σταθμός εργασία για πρότυπα ταχέας τοποθέτησης
- (TR) Hızlı Perçinler için Hidro Pnömatik Pantograf İş İstasyonu



07535 Pantograph Workstation for Speed Rivets

Hydro-Pneumatic Power Tool

©2021 Stanley Black & Decker inc.
All rights reserved.

The information provided may not be reproduced and/or made public in any way and through any means (electronically or mechanically) without prior explicit and written permission from STANLEY Engineered Fastening. The information provided is based on the data known at the moment of the introduction of this product. STANLEY Engineered Fastening pursues a policy of continuous product improvement and therefore the products may be subject to change. The information provided is applicable to the product as delivered by STANLEY Engineered Fastening. Therefore, STANLEY Engineered Fastening cannot be held liable for any damage resulting from deviations from the original specifications of the product.

The information available has been composed with the utmost care. However, STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability with respect to any faults in the information nor for the consequences thereof. STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability for damage resulting from activities carried out by third parties. The working names, trade names, registered trademarks, etc. used by STANLEY Engineered Fastening should not be considered as being free, pursuant to the legislation with respect to the protection of trademarks.

CONTENT

1. SAFETY DEFINITIONS	2
1.1 GENERAL SAFETY RULES	2
1.2 PROJECTILE HAZARDS	2
1.3 OPERATING HAZARDS	3
1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS.....	3
1.5 ACCESSORY HAZARDS	3
1.6 WORKPLACE HAZARDS.....	3
1.7 NOISE HAZARDS.....	3
1.8 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR PNEUMATIC AND HYDRAULIC TOOL	4
2. SPECIFICATIONS.....	5
2.1 TOOL SPECIFICATION.....	5
3. INTENT OF USE	6
3.1 TOOL DIMENSIONS - 07535 MKII MODEL.....	7
4. PUTTING INTO SERVICE.....	8
4.1 AIR SUPPLY	8
4.2 CURSOR	9
4.3 LOADING AND RELOADING THE TOOL	9
4.4 OPERATING PROCEDURE.....	10
4.5 PLACING EQUIPMENT	10
5. SERVICING THE TOOL.....	11
5.1 DAILY/ WEEKLY	11
5.2 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 SAFETY DATA.....	11
5.3 SERVICE KIT.....	12
6. MAINTENANCE.....	13
6.1 DISMANTLING 07535-02500 MK II	13
6.2 GENERAL ASSEMBLY OF BASE TOOL 07535-02500 MKII	15
6.3 PARTS LIST FOR BASE TOOL 07535-02500 MKII.....	16
6.4 GENERAL ASSEMBLY OF PANTOGRAPH ARM.....	17
6.5 PARTS LIST FOR PANTOGRAPH ARM	18
6.6 INTENSIFIER 07531-02200 - MAINTENANCE.....	19
6.7 INTENSIFIER 07531-02200.....	20
6.8 INTEGRAL HANDLE AND TRIGGER ASSEMBLY	21
6.9 PILOT VALVE 07005-00590 - MAINTENANCE	23
6.10 PROTECTING THE ENVIRONMENT	23
7. PILOT VALVE 07005-00590.....	24
8. PRIMING	25
8.1 OIL DETAILS	25
8.2 PRIMING PROCEDURE.....	25
9. FAULT DIAGNOSIS	26
10. EC DECLARATION OF CONFORMITY	27
11. UK DECLARATION OF CONFORMITY	28
12. PROTECT YOUR INVESTMENT!	29



This instruction manual must be read by any person installing or operating this tool with particular attention to the following safety rules.



Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.



Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.



Use hearing protection in accordance with employer's instructions and as required by occupational health and safety regulations.

1. SAFETY DEFINITIONS

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.

-  **DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
-  **WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
-  **CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.
-  **CAUTION:** Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury and property damage. Read and understand all warnings and operating instructions before using this equipment. When using power tools, basic safety precautions must always be followed to reduce the risk of personal injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

1.1 GENERAL SAFETY RULES

- For multiple hazards, read and understand the safety instructions before installing, operating, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near the tool. Failure to do so can result in serious bodily injury.
- Only qualified and trained operators must install, adjust or use the tool.
- DO NOT use outside the design intent of placing STANLEY Engineered Fastening Blind Rivets.
- Use only parts, fasteners, and accessories recommended by the manufacturer.
- DO NOT modify the tool. Modifications can reduce the effectiveness of safety measures and increase the risks to the operator. Any modification to the tool undertaken by the customer will be the customer's entire responsibility and void any applicable warranties.
- Do not discard the safety instructions; give them to the operator.
- Do not use the tool if it has been damaged.
- Prior to use, check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that affects the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Remove any adjusting key or wrench before use.
- Tools shall be inspected periodically to verify that the ratings and markings required by this part of ISO 11148 are legibly marked on the tool. The employer/user shall contact the manufacturer to obtain replacement marking labels when necessary.
- The tool must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained personnel. Any dismantling procedure will be undertaken only by trained personnel. Do not dismantle this tool without prior reference to the maintenance instructions.

1.2 PROJECTILE HAZARDS

- Disconnect the tool from the air supply before performing any maintenance, attempting to adjust, fit or remove a nose assembly or accessories.
- Be aware that failure of the workpiece or accessories, or even of the inserted tool itself can generate high-velocity projectiles.
- Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.
- The risks to others should also be assessed at this time.
- Ensure that the workpiece is securely fixed.
- Check that the means of protection from ejection of fastener and/or mandrel is in place and is operative.
- Warn against the possible forcible ejection of mandrels from the front of the tool.
- DO NOT operate a tool that is directed towards any person(s).

1.3 OPERATING HAZARDS

- Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.
- Keep tool handles dry, clean, and free from oil and grease.
- Maintain a balanced body position and secure footing when operating the tool.
- Release the start-and-stop device in the case of an interruption of the hydraulic supply.
- Use only lubricants recommended by the manufacturer.
- Contact with hydraulic fluid should be avoided. To minimise the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly if contact occurs.
- Material Safety Data Sheets for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.
- Avoid unsuitable postures as it is likely for these positions not to allow counteracting of normal or unexpected movement of the tool.
- If the tool is fixed to a suspension device, make sure that the fixation is secure.
- Beware of the risk of crushing or pinching if nose equipment is not fitted.
- DO NOT operate tool with the nose casing removed.
- Adequate clearance is required for the tool operator's hands before proceeding.
- When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger to avoid inadvertent activation.
- DO NOT abuse the tool by dropping or using it as a hammer.
- Care should be taken to ensure that spent mandrels do not create a hazard.
- The mandrel collector must be emptied when approximately half full.

1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS

- When using the tool, the operator can experience discomfort in the hands, arms, shoulders, neck or other parts of the body.
- While using the tool, the operator should adopt a comfortable posture whilst maintaining a secure footing and avoiding awkward or off-balance postures. The operator should change posture during extended tasks; this can help avoid discomfort and fatigue.
- If the operator experiences symptoms such as persistent or recurring discomfort, pain, throbbing, aching, tingling, numbness, burning sensations or stiffness, these warning signs should not be ignored. The operator should tell the employer and consult a qualified health professional.

1.5 ACCESSORY HAZARDS

- Disconnect the tool from the air supply before fitting or removing the nose assembly or accessory.
- Use only sizes and types of accessories and consumables that are recommended by the manufacturer of the tool; do not use other types or sizes of accessories or consumables.

1.6 WORKPLACE HAZARDS

- Slips, trips and falls are major causes of workplace injury. Be aware of slippery surfaces caused by use of the tool and also of trip hazards caused by the air line or hydraulic hose.
- Proceed with care in unfamiliar surroundings. There can be hidden hazards, such as electricity or other utility lines.
- The tool is not intended for use in potentially explosive atmospheres and is not insulated against contact with electric power.
- Ensure that there are no electrical cables, gas pipes, etc., which can cause a hazard if damaged by use of the tool.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- Care should be taken to ensure that spent mandrels do not create a hazard.

1.7 NOISE HAZARDS

- Exposure to high noise levels can cause permanent, disabling hearing loss and other problems, such as tinnitus (ringing, buzzing, whistling or humming in the ears). Therefore, risk assessment and the implementation of appropriate controls for these hazards are essential.
- Appropriate controls to reduce the risk may include actions such as damping materials to prevent workpieces from "ringing".
- Use hearing protection in accordance with employer's instructions and as required by occupational health and safety regulations.
- Operate and maintain the tool as recommended in the instruction manual, to prevent an unnecessary increase in the noise level.
- Ensure that the silence within the mandrel collector is in place and in good working order when the tool is being operated.

1.8 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR PNEUMATIC & HYDRAULIC POWER TOOLS

- The operating supply air must not exceed 7 bar (100 PSI).
- Air under pressure can cause severe injury.
- Never leave operating tool unattended. Disconnect air hose when tool is not in use, before changing accessories or when making repairs.
- DO NOT let air exhaust opening on the mandrel collector face in the direction of the operator or other persons. Never direct air at yourself or anyone else.
- Whipping hoses can cause severe injury. Always check for damaged or loose hoses and fittings.
- Prior to use, inspect airlines for damage, all connections must be secure. Do not drop heavy objects on hoses. A sharp impact may cause internal damage and lead to premature hose failure.]
- Cold air shall be directed away from hands.
- Whenever universal twist couplings (claw couplings) are used, lock pins shall be installed and whipcheck safety cables shall be used to safeguard against possible hose-to-tool or hose-to-hose connection failure.
- DO NOT lift the placing tool by the hose. Always use the placing tool handle.
- Vent holes must not become blocked or covered.
- Keep dirt and foreign matter out of the hydraulic system of the tool as this will cause the tool to malfunction.
- Oil under pressure can cause severe injury.
- Prior to use, inspect hydraulic hoses for damage. All hydraulic connections must be clean, fully engaged and tight before operation. Do not drop heavy objects on hoses. A sharp impact may cause internal damage and lead to premature hose failure.
- DO NOT pull or move the intensifier unit using the hoses. Always use the unit handle.
- Use only clean oil and filling equipment.
- Only recommended hydraulic fluids may be used.
- Maximum temperature of the hydraulic fluid at the inlet is 100°C (212°F).

STANLEY Engineered Fastening policy is one of continuous product development and improvement and we reserve the right to change the specification of any product without prior notice.

 WARNING: While a small amount of wear and marking will naturally occur through normal and correct use of mandrels, they must be regularly examined for excessive wear and marking, with particular attention to the head diameter, the tail jaw gripping area of the shank or heavy pitting of the shank and any mandrel distortion. Mandrels which fail during use could forcibly exit the tool. It is the customer's responsibility to ensure that mandrels are replaced before any excessive levels of wear and always before the maximum recommended number of placings. Contact your STANLEY Engineered Fastening representative who will let you know what that figure is by measuring the broach load of your application with our calibrated measuring tool.

2. SPECIFICATIONS

2.1 TOOL SPECIFICATION

Specification for 07535 Mk II Type Tool

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar (70-100 lbf/in ²)
Free Air Volume Required	@ 5.1 bar /75 lbf/in ²	2.6 litres (0.09 ft ³)
Stroke	Minimum	30.0 mm (1.18 in)
Pull Force	@ 5.5 bar /80 lbf/in ²	3.89 kN (875 lbf)
Cycle time	Approximately	1 second
Weight		1.2 kg (2.64 lb)

Specification for 07531 Intensifier

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar (70-100 lbf/in ²)
Intensification Ratio		32:1

Standard Noise and Vibration Specification

Noise values determined according to noise test code ISO 15744 and ISO 3744		07535
A-weighted sound power level dB(A), L_{WA}	Uncertainty noise: $k_{WA} = 2.3$ dB(A)	77.7 dB(A)
A-weighted emission sound pressure level at the work station dB(A), L_{pA}	Uncertainty noise: $k_{pA} = 2.3$ dB(A)	66.7 dB(A)
C-weighted peak emission sound pressure level dB(C), $L_{pC,peak}$	Uncertainty noise: $k_{pC} = 2.5$ dB(C)	97.0 dB(C)

3. INTENT OF USE

The pneumatic 07535 MkII type tool is designed to place STANLEY Engineered Fastening speed fasteners (except 1/16" Avlug®) making it ideal for batch or flow-line assembly in a wide variety of applications throughout all industries.

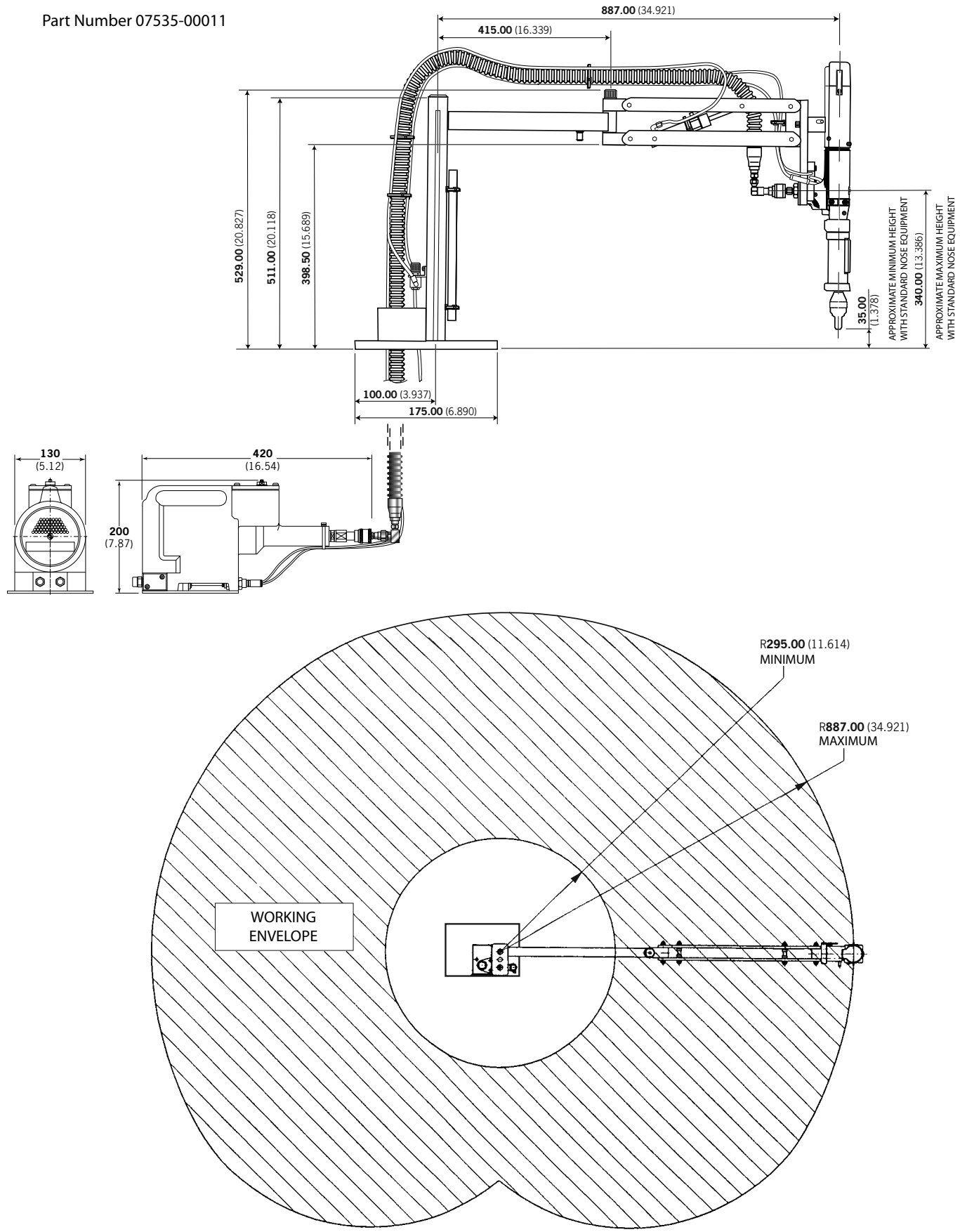
The base tool part number for the 07535 MkII model is 07530-02200. See the general assemblies on pages 15 and 16.

The 07535 MkII will place the same fasteners and both will place most repetition fasteners, as shown in the table below. The 07535 MkII makes use of the same nose equipment. Reference must be made to the Accessories manual (07900-09508) when selecting compatible components for the type and size of fastener used in your application.

DO NOT use under wet conditions or in the presence of flammable liquids or gases.

FASTENER NAME	FASTENER SIZE											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2.5mm 2.8mm	3mm	3.5mm	4mm	6mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 TOOL DIMENSIONS - 07535 MKII MODEL



Dimensions shown in bold are millimetres. Other dimensions are in inches.

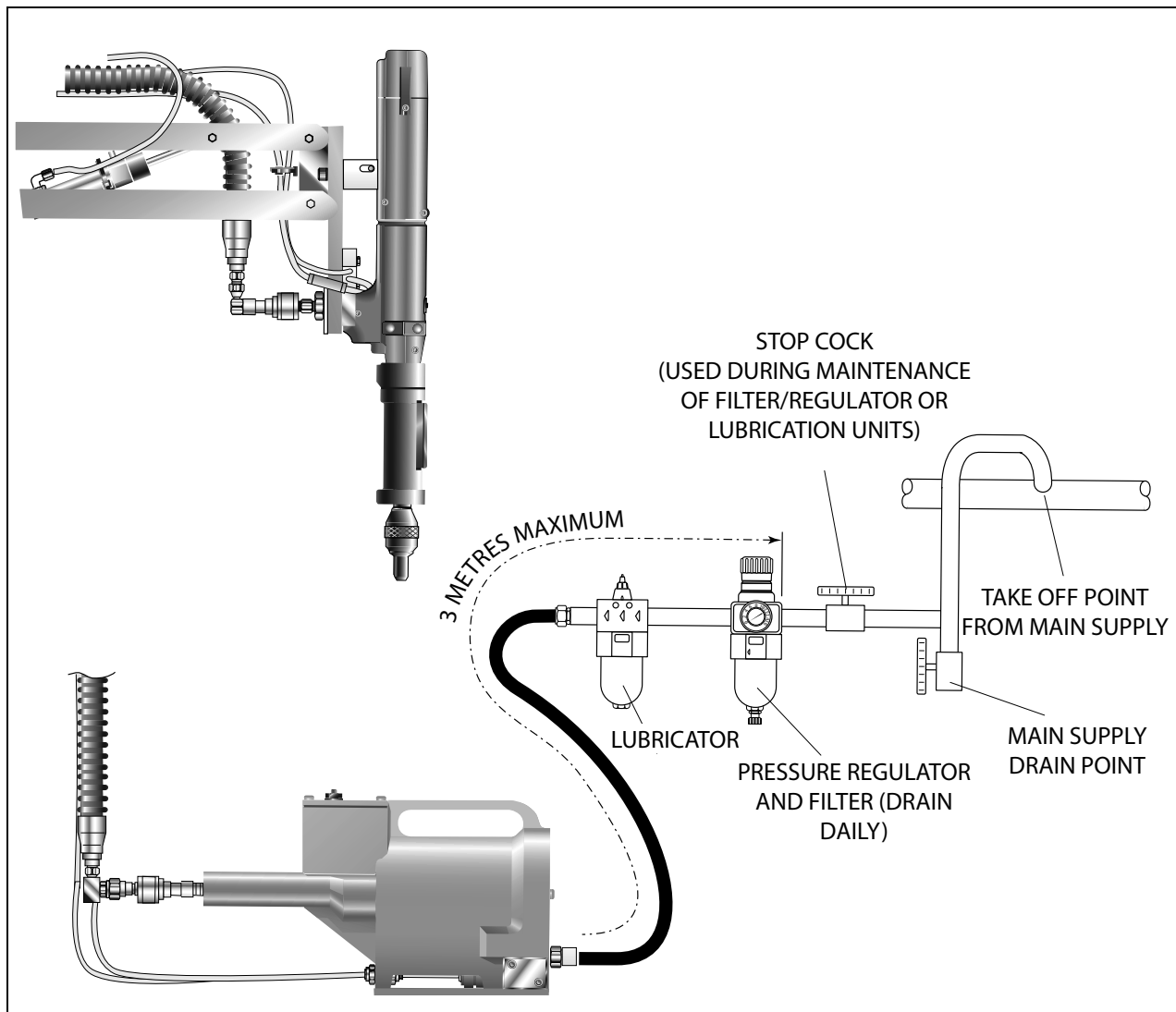
4. PUTTING INTO SERVICE

4.1 AIR SUPPLY

All tools are operated with compressed air at an optimum pressure of 5.5 bar. We recommend the use of pressure regulators and automatic oiling/filtering systems on the main air supply. To ensure maximum tool life and minimum tool maintenance they should be fitted within 3 metres of the tool (see diagram below).

Air supply hoses should have a minimum working effective pressure rating of 150% of the maximum pressure produced in the system or 10 bar, whichever is the highest. Air hoses should be oil resistant, have an abrasion resistant exterior and should be armoured where operating conditions may result in hoses being damaged. All air supply hoses **MUST** have a minimum bore diameter of 6.4 millimetres or 1/4 inch.

Read daily servicing details page 11.



Follow the steps below when connecting the tool to the intensifier and main air supply:

- Push the end of the larger hose from the tool into the quick release connector on the end of the intensifier.
- Push the smaller hose from the tool into the plastic collet of the bulkhead connector on the front face of the intensifier.
- Fit a hose between the male connector at the rear of the intensifier and the main air supply.

4.2 CURSOR

IMPORTANT

If fitted incorrectly, the cursor will not allow feeding of the fasteners.

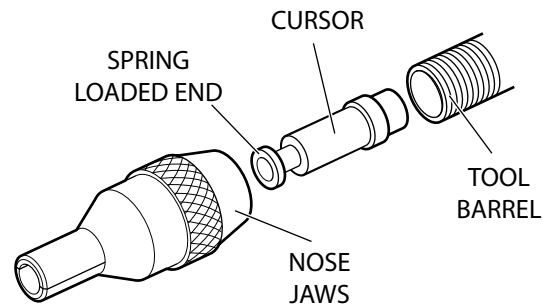
While the cursor will be fitted the correct way round when the tool is supplied, we recommend that you check its orientation before fitting the nose equipment. The sprung loaded, slightly concave, end of the cursor should point towards the front of the tool as shown in the illustration.

When fitted the correct way round, the cursor will easily slide out of the barrel when a mandrel is pushed into its centre then pulled back.

To reverse the orientation of the cursor, follow these steps:

Item numbers in bold refer to the general assembly and parts list for the 07535-02500 MkII type on pages 15 and 16.

- Remove the Clip 46 and slide off End Cap 38.
- Using an Allen Key, remove one cap head screw 43 ensuring that any trapped air is exhausted. Remove the second Cap Head Screw 43.
- Pull out Rear Plug 45.
- Pull out Tail Jaw Piston Assembly 14 together with Jaws 9.
- Lift out Spring 13 and Jaw Housing 8.
- Insert a mandrel into the hole in the rear end of Barrel 25 until it protrudes through the front of the barrel, then pull out the mandrel and cursor together through the front.
- Reassemble components in reverse order.
- Insert Mechanical Cursor Assembly 5 into the front of the barrel, correct way round.



4.3 LOADING AND RELOADING THE TOOL

IMPORTANT

The procedure for loading the tool and for fitting the nose equipment to the tool is integral.

When ordering a complete tool or system you will normally be supplied with all the nose equipment required for the fastener to be placed.

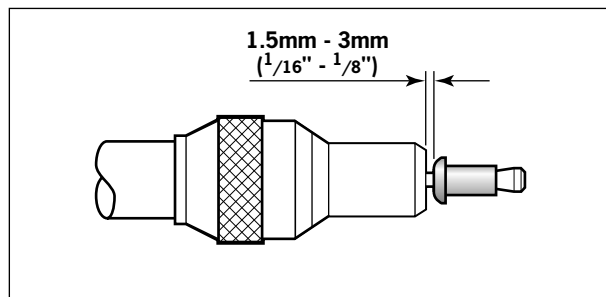
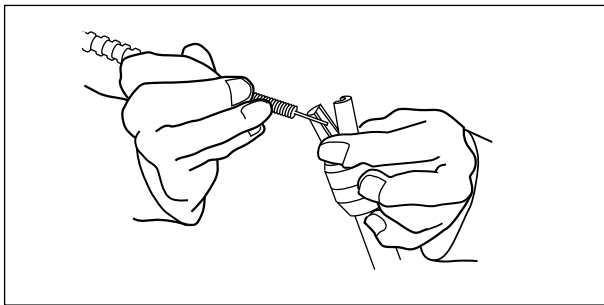
To identify nose equipment components or to select the correct elements, read the nose equipment section, in the accessories manual (07900-09508).

If you have been supplied with a nose jaw, mandrels and mandrel follower springs proceed with loading the tool and fitting the nose equipment as shown overleaf.

Item numbers in bold refer to the general assembly and parts list for the 07535-02500 MkII type on pages 15 and 16.

Loading the Tool

- Connect the air supply to the tool.
- Open tail Jaws 9 which grip the mandrel, by switching off the tail jaw switch (items 26, 29 and 30).
- Screw selected nose jaws onto Barrel 25 of the tool.
- Insert a mandrel into the tail end of the fasteners through the paper pod.
- Slide the mandrel follower spring onto the mandrel ensuring correct orientation, as shown in the table on page 11.
- Gripping the tail end of the mandrel, tear off the paper pod from around the fasteners.
- Open the nose jaws either by rotating the outer ring on Cam operated jaws or by pushing outwards on the jaw ends, as illustrated below left.
- Insert the previously assembled mandrel, mandrel follower spring and fasteners into the nose jaws until the first fastener to be placed is protruding from the nose jaw.
- Close the nose jaws and adjust so that the first fastener protrudes by 1.5mm - 3mm ($1/16''$ to $1/8''$), as shown in the illustration below right.
- Close the tail jaws to ensure the mandrel is gripped, by switching on the tail jaw switch (items 26, 29 and 30).



Reloading the Tool

- Open tail Jaws 9 of tool.
- Open the nose jaws and pull the empty mandrel and mandrel follower spring out of the tool.
- Reload the tool by following the above instructions, starting at stage.

4.4 OPERATING PROCEDURE

IMPORTANT

You must check that the cursor orientation and the nose equipment are correct before attempting to operate the tool.

- Push the fastener, protruding from the nose jaws, fully into the application holes ensuring that the tool is held square.
- Operate the trigger without releasing - the mandrel head is pulled through the fastener, forming the fastener into the application.
- Remove the tool.
- Release the trigger. The next fastener will be automatically presented through the nose jaws, ready for placing.

Item numbers in bold refer to the general assembly and parts list for the 07535-02500 MkII type on pages 15 and 16.

4.5 PLACING EQUIPMENT

All nose equipment, mandrels, follower springs and other accessories can be found in the accessories manual (part number 07900-09508)

5. SERVICING THE TOOL

Regular servicing should be carried out and a comprehensive inspection performed annually or every 500,000 cycles, whichever is sooner.

IMPORTANT

The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.

The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.

⚠ CAUTION – Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts

5.1 DAILY/ WEEKLY

Daily

- Daily, before use or when first putting the tool into service. Pour a few drops of clean lubricating oil into the air inlet of the intensifier if no lubricator is fitted on air supply. If the tool is in continuous use, the air hose should be disconnected from the main air supply and the tool lubricated every two to three hours.
- Check for air and oil leaks. If damaged, hoses and couplings should be replaced.
- If there is no filter on the pressure regulator, bleed the airline to clear it of accumulated dirt or water before connecting the air hose to the intensifier. If there is a filter, drain it.
- Check that the nose equipment is correct.
- Check mandrels regularly for signs of wear or damage monitoring the number of placings (read the safety instructions on page 4).

Weekly

- Conduct the full "Daily" procedures as described above.
- Remove, inspect, clean and grease the Tail Jaws (refer to "Tail Jaw Cylinder" in the "Maintenance Section" page 13).
- Check oil level in the intensifier Unit reservoir is approximately 12mm (1/2") below the transparent cover plate.

5.2 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 SAFETY DATA

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the service kit page 12.

First Aid

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

Fire

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

Environment

Scrape up for burning or disposal on approved site.

Handling

Use barrier cream or oil resistant gloves

Storage

Away from heat and oxidising agent.

5.3 SERVICE KIT

For all servicing we recommend the use of the service kit (part number 07900-05300).

SERVICE KIT					
ITEM PART N°	DESCRIPTION	N° OFF	ITEM PART N°	DESCRIPTION	N° OFF
07900-00157	CIRCLIP PLIERS	1	07900-00352	SEAL REMOVAL HOOK	1
07900-00006	SPATULA	1	07900-00710	BARREL PLUG REMOVAL SPANNER	1
07900-00446	EXTRACTOR	1	07900-00725	BULLET	1
07900-00603	BARREL VICE JAWS	1	07900-00243	SCREWDRIVER	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	INTENSIFIER SPANNER	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8" ALLEN KEY	1
07900-00602	'O' RING ASSEMBLY BULLET	1	07900-00617	LOCTITE MULTI-GASKET 574 50ml PACK	1
07900-00595	18mm SPANNER	1	07900-00469	2.5mm ALLEN KEY	1
07900-00434	32mm SPANNER	1	07900-00351	3mm ALLEN KEY	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. SPANNER	1	07900-00224	4mm ALLEN KEY	1
07900-00012	9/16" × 5/8" SPANNER	1	07900-00225	5mm ALLEN KEY	1
07900-00008	7/16" × 1/2" SPANNER	1	07992-00020	80g TIN MOLY LITHIUM GREASE EP 3753	1

Note: Spanner sizes are measured 'across flats' unless otherwise specified.

6. MAINTENANCE

Every 500,000 cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or when recommended. All 'O' rings and seals should be renewed and lubricated with Moly Lithium grease EP 3753 before assembling.

IMPORTANT

Safety Instructions appear on page 2.

**The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.
The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.**

The airline must be disconnected before any servicing or dismantling is attempted, unless specifically instructed otherwise. It is recommended that any dismantling operation be carried out in clean conditions.

Prior to dismantling the tool, you will need to remove the nose equipment.

For total tool servicing we advise that you proceed with the dismantling of sub-assemblies in the order shown below after having disconnected the hydraulic hose from the intensifier unit and the trigger air line from the intensifier valve, thus separating the pistol unit from the intensifier unit.

The potentially dangerous substances that could have deposited on the machine as a result of work processes must be removed before maintenance.

6.1 DISMANTLING 07535-02500 MK II

PANTOGRAPH ARM DISMANTLING

- Disconnect Air Supply.
- Remove the quick coupling from the rear of the tool by sliding the knurled collar rearwards.
- Remove the 4 mm black tubes that run from the placing tool to the roller lever valve and non return valve. This is achieved by depressing the fitting's collar and pulling out the tubes.
- Using a 28 mm A/F spanner loosen and remove the Locknut 21, (see pages 17 and 18) from the rear of the placing tool.
- Pull the placing tool assembly forwards out of the tool mounting plate. The roller lever valve may need to be operated by hand to provide clearance for removal.
- On assembly lubricate the hole in the tool mounting plate with a light smear of Moly lithium grease (7992-0020).

TOOL LOCATING BLOCK ASSEMBLY

- Loosen and remove the 2 off Screws 109 on the Placing Tool Locating Block (106) using a 4 mm A/F Hex Wrench.
- Retain the Spring 110 positioned behind the Tool Location Locking Pin 107.
- Unscrew the Tool Location Release Screw 108.
- Clean and replace parts as required.

HORIZONTAL ARM DETAIL

- Using a 3 mm A/F Hex Wrench, unscrew the 2 off Screws 81 and remove the Tool Stop 76.
- Depress the outer Collet on the Roller Lever Valve 98 and remove the Black Nylon Tubing 115.
- Using a 2.5 mm A/F Hex Wrench, unscrew and remove the 2 off Screws 78. Retain the Roller Lever Valve 98.
- Unscrew the 2 off Screws 79 using a 6 mm A/F Hex Wrench. Retain the Tool Mounting Plate 65.
- Using a 1" A/F Spanner on the Pivot Block Lower 63, unscrew the Shoulder Screw 86 using an 8 mm A/F Hex Wrench. Lay the parts on a bench.
- Using two 10 mm A/F Hex Spanners on each side of the Acorn Nuts 88, unscrew an Acorn Nut from each of 6 off Pivot Pins 69.
- The 2 off Upper Front Arms 62, 2 off Lower Front Arms 61 and Double Acting Cylinder 96 can now be dismantled. Clean the Pivot Pins 69. Replace if necessary.
- Inspect the 4 off Glassier Bearings 104. Replace if necessary.
- Using a 6 mm A/F Hex Wrench remove the 2 off Screws 80. Remove the Transport Plate 103.
- Lift the Solid Arm Assembly 75 off the Solid Arm Pivot Pin 71. Inspect the 4 off Flanged Oilite Bushes 105. Replace if necessary.
- Slide off the Solid Arm Support Washer 74.
- The Solid Arm Pivot Pin 71 is a press fit in the Rear Support Column 68. It should only be removed if absolutely necessary.
- Cut the 2 off Cable Ties 101 and remove the Mandrel Chute 73.
- Using a 4 mm A/F Hex Wrench unscrew the 3 off Screws 85 and remove the 3 off Cable Cradles 102.
- Depress the outer Collets on the Elbow Connector 91 and T-Connector 99 and remove the Black Nylon Tube 115.
- Using a 3 mm A/F Hex Wrench remove the 2 off Screws 82 and remove the Regulator 92 and Valve Mounting Bracket 93.
- Using a 6 mm A/F Hex Wrench remove the 2 off Screws 79. Remove the Rear Support Column 68.
- Using a 2.5 mm A/F Hex Wrench remove the Screw 84 and Follower Spring Box 72.

REASSEMBLY

- Clean all parts and replace as necessary. Assembly is the reverse of the dismantling procedure.

* Refers to items included in the 0753 MklI service kit. For complete list see page 12.

Item numbers in **bold** refer to the general assembly and parts list for the 07535-02600 Pantograph Arm on pages 17-18.

TAIL JAW CYLINDER

- Manually flip the Clip 46 up and remove the End Cap 38.
- Using an Allen Key*, remove one Screw 43 and Washer 44 ensuring that any trapped air in the tail jaw cylinder is exhausted.
Remove the second Screw 43 and Washer 44.
- Pull out Rear Plug 45.
- Extract air tail jaw components, comprising Tail Jaw Piston Assembly 14, Spring 13, Jaws 9 and Jaw Housing 8.
- Remove plug at rear of piston assembly using an Allen Key* and a bar through the large slot in the turret.
- Clean out turret using a 4.7mm (3/16") drill and replace plug using a non-hardening sealing compound, e.g. Loctite Multi-gasket 574*.
- Remove piston seal 'O' Ring 10.
- Using an Allen Key*, remove all five handle moulding securing Screws 34, 39 and Nuts 33 from the tool handle.
- Grip Barrel 25 in a vice using soft jaws to avoid damage.
- Using a box spanner*, unscrew Barrel Plug 7, preventing Barrel 25 turning by using an open ended spanner*.
- Disconnect Air Tail Jaw Concertina Tube 12 from Switch Block 28 and pull Tail Jaw Cylinder 6 from tool.
- Remove 'O' Ring 4, Rubbing Strip 15 and Barrel Return Spring 16.
- Free length of Spring 13 should be 38.1mm (1.5"). Replace if necessary.
- Coat the tail jaws with Moly Lithium grease before assembling.
- Assemble in reverse order of dismantling.

HYDRAULIC PISTON

- Remove Tail Jaw Cylinder 6 as described earlier.
- Grip Body 19 in vice using soft jaws to avoid damage, undo Stroke Limiter 17.
- Grip Barrel 25 in soft jaw vice, pull Body 19 from Barrel 25 (a small quantity of hydraulic oil will be ejected from inside body).
- Remove Piston 18 carefully so as not to damage body bore.
- Remove Seal 3.
- Seal 1 is difficult to remove without damaging, but can remain in place during cleaning (provided it is not affected by cleaning process). If however, Seal 1 requires renewing proceed as follows:
- Using spatula*, prise out Seal 1 from Body 19, taking care not to damage body cavity and bores. The removed Seal 1 MUST be discarded.
- To replace Seal 1, unscrew Hydraulic Connector 49 to bring inside face level with internal bore.
- Unscrew existing bleed plug until inside face is level with internal bore. This will provide a smooth passage for insertion of new Seal 1 through rear of body.
- Ensure the seal is well greased and the correct way round with the open end of the seal facing the rear tail jaws.
- Complete assembly in reverse order of dismantling.

TAIL JAW ON/OFF VALVE

- The unit is designed so that minimum of servicing is required during the life of the tool.
- If it is necessary to dismantle valve, proceed as follows:
- Disconnect air hose from assembly, taking care not to damage them. Remove assembly.
- Using an Allen Key*, loosen Screw 27 clamping assembly to Barrel 25 and remove assembly.
- Using a screwdriver*, carefully remove the Chrome Star-lock Washer 26 from Air Tail Jaw Spool 29 and discard washer.
- Extract Air Tail Jaw Spool 29 from Switch Block 28.
- Taking care not to damage the Air Tail Jaw Spool 29, remove the 'O' Rings 31.
- Clean spool and refit new 'O' Rings 31 using assembly bullet* and insert into Switch Block 28, noting its orientation.
- Fit New Chrome Star-lock Washer 26 by clamping in vice using soft jaws vice to prevent damage. DO NOT USE UNDUE FORCE.
- Complete assembly in reverse order of dismantling.

HANDLE & END CAP

- Clean and inspect mouldings for cracks or other damage.

CURSOR

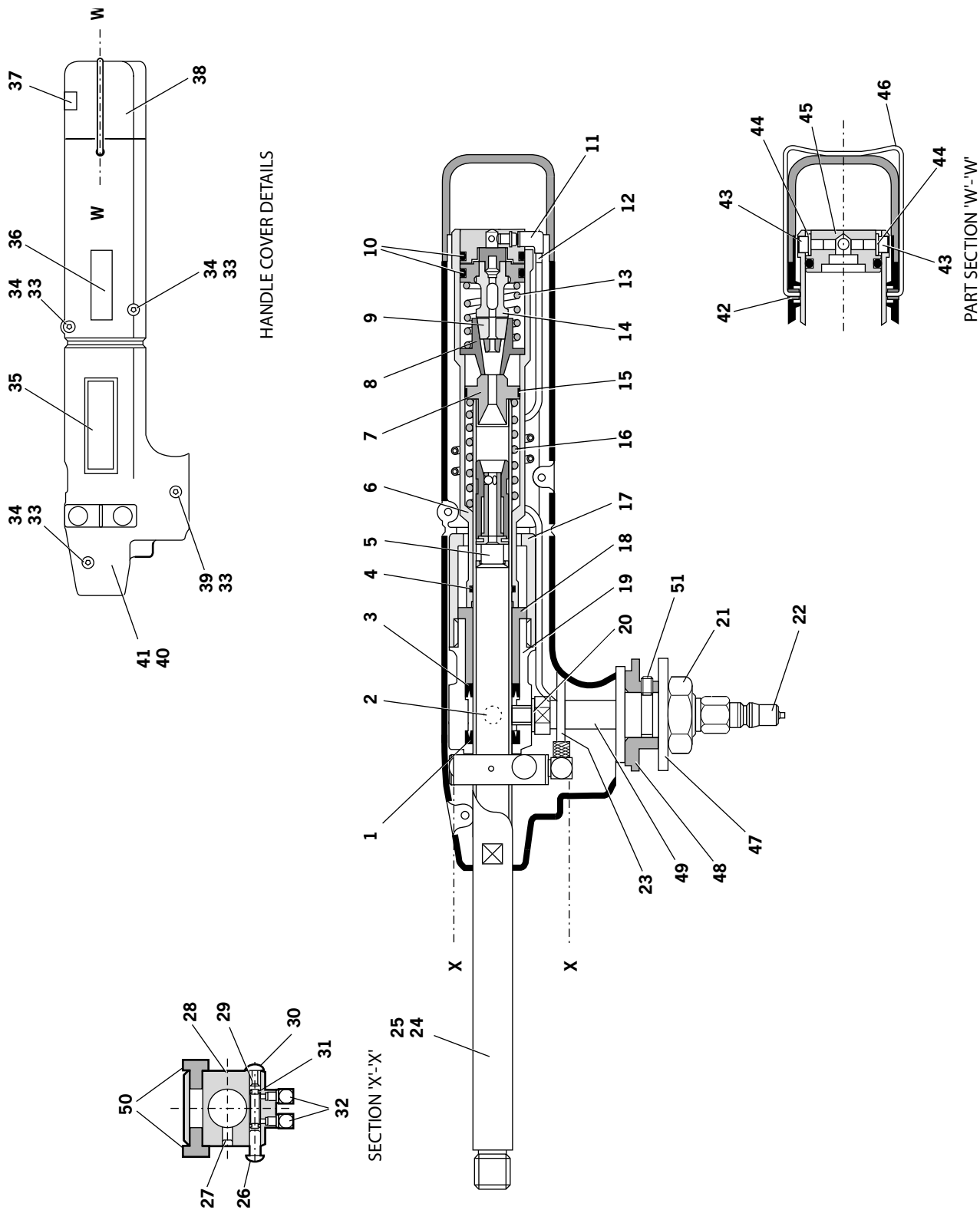
- Clean and oil Mechanical Cursor Assembly 5 occasionally with a little light oil.

IMPORTANT

**Check the tool against daily and weekly servicing.
Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating.**

* Refers to items included in the 0753 MkII service kit. For complete list see page 12.
Item numbers in bold refer to the general assemblies and parts lists on pages 15 and 16.

6.2 GENERAL ASSEMBLY OF BASE TOOL 07535-02500 MKII

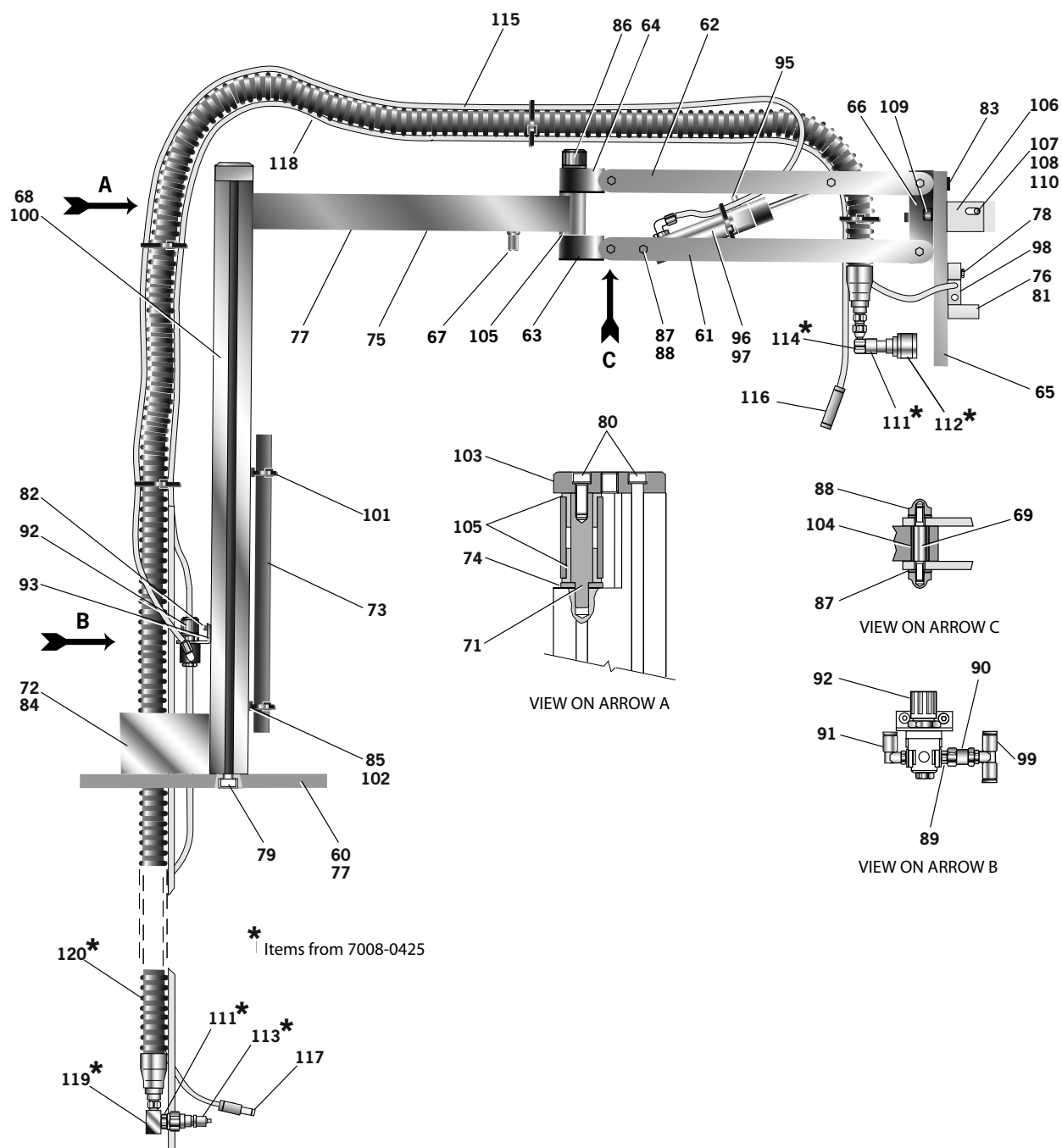


6.3 PARTS LIST FOR BASE TOOL 07535-02500 MKII

07535-02500 (S) PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07003-00237	SEAL (STATIC)	1	-	29	07530-02302	AIR TAIL JAW SPOOL	1	-
2	07530-00500	BLEED PLUG ASSEMBLY (ITEMS 52 to 55)	1	-	30	07004-00059	1/8" STARLOCK WASHER BLACK	1	-
3	07003-00236	SEAL (DYNAMIC)	1	1	31	07003-00121	'O' RING	2	3
4	07003-00167	'O' RING	1	1	32	07005-01571	ELBOW CONNECTOR	2	-
5	07271-01100	MECHANICAL CURSOR ASSEMBLY	1	-	33	07002-00134	M4 HEX NUT	4	-
6	07530-02207	TAIL JAW CYLINDER	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	3	-
7	07530-02205	BARREL PLUG	1	-	35	07530-02210	LABEL	2	-
8	07530-00208	JAW HOUSING	1	-	36	07007-01504	CE MARK LABEL	1	-
9	07151-00403	JAWS	2	2	37	73200-02022	SAFETY LABEL	1	-
10	07003-00113	'O' RING	2	2	38	07530-02603	END CAP	1	-
11	07005-01972	L TYPE THREADED NIPPLE	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	-
12	07530-02211	AIR TAIL JAW CONCERTINA TUBE	1	-	40	07535-02502	MODIFIED HANDLE MOULDING (RIGHT)	1	-
13	07154-00404	SPRING	1	-	41	07535-02503	MODIFIED HANDLE MOULDING (LEFT)	1	-
14	07530-02800	TAIL JAW PISTON ASSEMBLY	1	-	42	01810-02136	BRIV RIVET	2	-
15	07530-00206	RUBBING STRIP	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	2
16	07490-03002	BARREL RETURN SPRING	1	-	44	07002-00153	M4 WASHER PLASTIC	2	-
17	07530-00204	STROKE LIMITER	1	-	45	07530-02213	REAR PLUG	1	-
18	07530-00203	PISTON	1	-	46	07530-02220	CLIP	1	-
19	07530-02202	BODY	1	-	47	07535-00203	WASHER	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP BONDED SEAL	2	2	48	07535-00201	CAM	1	-
21	07002-00151	M20 LOCKNUT	2	-	49	07535-02501	HYDRAULIC CONNECTOR	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP QUICK RELEASE COUPLING	1	-	50	07530-00310	BLANKING PLUG	2	-
23	07005-01981	4mm O/D BLUE PLASTIC TUBE	200mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 LONG SOCKET SET SCREW	2	-
24	07007-00017	DUST CAP	1	-	52	07003-00142	● BONDED SEAL	1	1
25	07530-02201	BARREL	1	-	53	07003-00194	● BONDED SEAL	1	1
26	07004-00058	1/8" STARLOCK WASHER CHROME	1	-	54	07001-00442	● SCREW	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 LONG SOCKET HEAD SET SCREW	1	-	55	07530-00501	● PLUG	1	-
28	07530-02301	SWITCH BLOCK	1	-					

6.4 GENERAL ASSEMBLY OF PANTOGRAPH ARM

Comprising 07535-02600/07008-00425



6.5 PARTS LIST FOR PANTOGRAPH ARM

Comprising 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 PARTS LIST										
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	
60	07535-02601	BASE PLATE	1	-	94	07005-01420	ELBOW CONNECTOR (1/8)	1	-	
61	07535-02002	LOWER FRONT ARM	2	-	95	07005-01422	SILENCER	1	-	
62	07535-02602	UPPER FRONT ARM	2	-	96	07005-01982	DOUBLE ACTING CYLINDER	1	-	
63	07535-02603	PIVOT BLOCK LOWER	1	-	97	07005-01669	PISTON ROD CLEVIS	1	-	
64	07535-02604	PIVOT BLOCK UPPER	1	-	98	07005-01728	ROLLER LEVER VALVE	1	-	
65	07535-02605	TOOL MOUNTING PLATE	1	-	99	07005-01729	T-CONNECTOR	1	-	
66	07535-02606	FRONT MOUNTING BLOCK	1	-	100	07007-01311	COVER PROFILE	A/R	-	
67	07535-02008	ARM ROTATION STOP	1	-	101	07007-01424	CABLE TIE	10	-	
68	07535-02607	REAR SUPPORT COLUMN	1	-	102	07007-01696	CABLE CRADLE	5	-	
69	07535-02608	PIVOT PIN	6	-	103	07007-01697	TRANSPORT PLATE	1	-	
70	07535-02609	CYLINDER PIVOT SPACER	4	-	104	07007-01699	GLACIER BEARING	8	-	
71	07535-02012	SOLID ARM PIVOT PIN	1	-	105	07007-01703	FLANGED OILITE BUSH	4	-	
72	07535-02013	FOLLOWER SPRING BOX	1	-	106	07535-02101	PLACING TOOL LOCATING BLOCK	1	-	
73	07535-02014	MANDREL CHUTE	1	-	107	07535-02102	TOOL LOCATION LOCKING PIN	1	-	
74	07535-02015	SOLID ARM SUPPORT WASHER	1	-	108	07535-02103	TOOL LOCATION RELEASE SCREW	1	-	
75	07535-02200	SOLID ARM ASSEMBLY	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 LONG CAP HEAD SCREW	2	-	
76	07535-02610	TOOL STOP	1	-	110	07007-01710	COMPRESSION SPRING	1	-	
77	07535-02611	MACHINE LABEL	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 BONDED SEAL	2		
78	07001-00083	M3 x 25 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	112	07005-00759	QUICK CONNECTOR (FEMALE)	1		
79	07001-00250	M8 x 30 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	113	07005-00760	QUICK CONNECTOR (MALE)	1		
80	07001-00285	M8 x 25 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	114	07005-01038	SWIVEL ELBOW 1/8 MALE-FEMALE	1		
81	07001-00384	M5 x 16 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	1	-	115	07005-01352	4 mm BLACK PLASTIC TUBE	4.9 m		
82	07001-00505	M4 x 8 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	116	07005-01973	NON RETURN VALVE	1		
83	07001-00638	M8 x 30 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	2	-	117	07005-01977	PUSH-IN CONNECTOR WITH REDUCING SLEEVE	1		
84	07001-00572	M4 x 12 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	1	-	118	07005-01981	4 mm BLUE PLASTIC TUBE	3.1 m		
85	07001-00438	M6 x 20 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	5	-	119	07005-01989	ELBOW 1/8 MALE-FEMALE	1		
86	07001-00609	M16 SHOULDER SCREW	1	-	120	07008-00426	RE-INFORCED HYDRAULIC HOSE	1		
87	07002-00045	M6 STANDARD WASHER	12	-						
88	07002-00146	M6 ACORN NUT	12	-						
89	07005-00462	M5 MALE - MALE STRAIGHT CONNECTOR	1	-						
90	07005-00468	NON-RETURN VALVE	1	-						
91	07005-00913	ELBOW CONNECTOR (M5)	1	-						
92	07005-01373	REGULATOR	1	-						
93	07005-01375	VALVE MOUNTING BRACKET	1	-						

6.6 INTENSIFIER 07531-02200 - MAINTENANCE

Dismantling Instructions

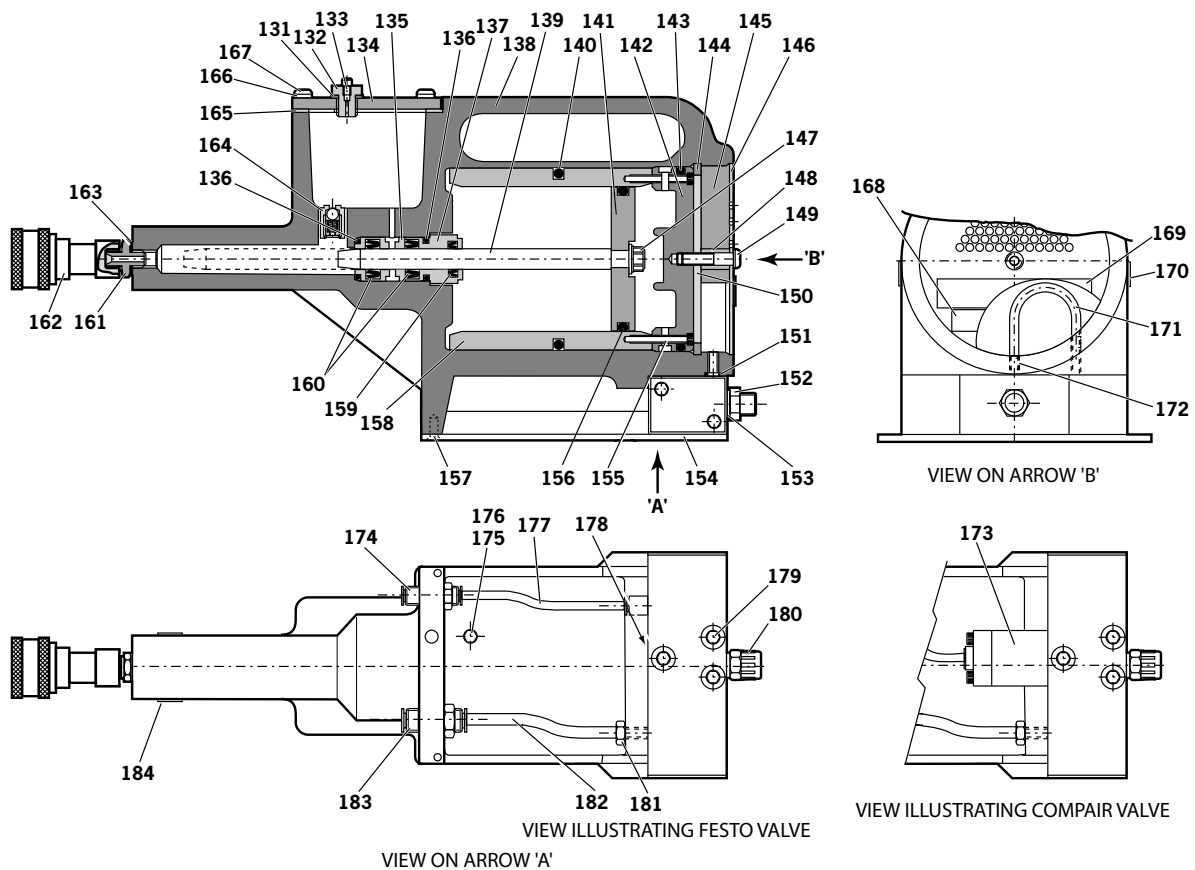
- When dismantling the Intensifier Assembly, first disconnect the air supply hose to intensifier inlet Connector **152**.
- Using an Allen Key* undo four Screws **157** and remove Protection Plate **154**.
- Disconnect the trigger hose (item 177 on page 20) from Intensifier Valve **173** or **178** by depressing the outer collet and withdrawing the hose.
- Remove Cover Plate **134** and Gasket **165** by removing Screws **167** and Washers **166** using Allen Key*.
- Ensure gasket is not damaged to ensure a proper seal on reassembly.
- Invert intensifier assembly and drain oil from reservoir into a suitable container.
- Remove Quick Release Connector **162** together with Connector **161** and Seals **163** with a suitable spanner*.
- Remove Intensifier Valve **173** or **178** by removing the fixing screws with a suitable spanner taking care to retain 'O' Ring **151** located in the Intensifier Body Casting.
- Remove Screw **149** using a suitable Allen key* and remove Silencer Cover **146**, Foam Silencer **145**, Spacer **148** and Retaining Plate **150**.
- Pull off the 6mm Plastic Tube **182** from Vacuum Connectors **172**.
- From the base of the intensifier insert a 3mm Allen Key * through the two holes and unscrew the Vacuum Connectors **172**. Note:
 - Care must be taken as the vacuum connectors are locked and sealed in place using Loctite 574.
 - If difficult to remove, the vacuum connectors can be drilled out using a $\frac{3}{16}$ " or 4.7mm diameter drill.
- To reassemble the Vacuum Connectors **172**, the following procedure must be followed: -
 - Soak the vacuum connectors in a suitable primer, i.e. Perma Bond A905
 - Place a drop of Loctite 574 in the intensifier threaded hole.
 - From the base of the intensifier insert the Allen Key * through the hole. Ensure that the Allen Key * is free from Loctite 574 before inserting into the vacuum connector.
 - Rotate the Allen Key while applying Loctite 574 to the base of the vacuum connector.
 - Screw the Vacuum Connector into the intensifier, ensuring that there is sufficient Loctite 574 at the base of the fitting such that the thread is not visible.
- Using a screwdriver, carefully remove internal Retaining Ring **144**. Clean and inspect groove for signs of damage.
- Using Extractor*, insert male threaded end into End Cover **142** and withdraw it, along with intensifier Sleeve **158** and 'O' Rings **140** and **143**.
- Insert Rod* through the connector orifice at the front of the intensifier body and tap out Piston Rod **139** and Piston Assembly.
- Using a suitable Allen Key*, unscrew two Screws **155** and remove End Cover **142** from intensifier Sleeve **158**.
- Remove Seal Plug **137** with a spanner*.
- Insert rod* through connector orifice at the front of the intensifier body and push out Seal Housing **135** and associated 'O' rings and lip seals.
- Remove Valve Housing Assembly **164** from the main body with a suitable spanner*. Clean by blowing through with a low pressure air jet.
- Remove Piston Rod **139** from intensifier Air Piston **141** by gripping the first 20mm ($\frac{3}{4}$ ") of the rod in a vice fitted with soft jaws, taking care not to damage or mark the working surface.
- Unscrew locking Nut **147** with a suitable spanner*.
- Assemble in the reverse order of dismantling, observing the following:
 - Clean all parts and renew all 'O' rings.
 - Lubricate all seals using Moly Lithium grease.
 - Valve Housing Assembly **164** must be refitted using a thread sealing adhesive.
 - Assemble the Piston Assembly using a new Nut **147**.
- End Cover **142** must be fitted correctly inside internal Retaining Ring **144**. The tool must not be operated if the end cover has been omitted.

IMPORTANT

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating.

* Refers to items included in the 07535 MkII service kit. For complete list see page 12.
Item numbers in **bold** refer to the illustration and parts list opposite.

6.7 INTENSIFIER 07531-02200



07531-02200 PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
131	07003-00037	SEAL	1	1	158	07531-00201	SLEEVE	1	-
132	07240-00211	FILLER SCREW	1	-	159	07003-00337	LIP SEAL	1	1
133	07001-00418	BLEED SCREW	1	1	160	07003-00336	LIP SEAL	2	2
134	07240-00210	COVER PLATE	1	-	161	07005-00406	CONNECTOR	1	-
135	71420-02006	SEAL HOUSING	1	-	162	07005-00759	QUICK RELEASE CONNECTOR	1	-
136	07003-00153	'O' RING	2	-	163	07003-00142	SEAL	2	1
137	71420-02007	SEAL PLUG	1	-	164	07240-00400	VALVE HOUSING ASSEMBLY	1	-
138	71420-02300	BODY ASSEMBLY	1	-	165	07240-00209	GASKET	1	1
139	71420-02008	PISTON ROD	1	-	166	07002-00073	WASHER	4	1
140	07003-00182	'O' RING	1	1	167	07001-00554	SCREW	4	1
141	07531-00202	AIR PISTON	1	-	168	07007-01504	LABEL	1	-
142	07531-00204	END COVER	1	-	169	07240-00217	LABEL	1	-
143	07003-00183	'O' RING	1	1	170	07531-00205	LABEL	2	-
144	07004-00069	RETAINING RING	1	1	171	07005-00596	6mm PLASTIC TUBE	-	-
145	07240-00213	FOAM SILENCER	1	1	172	07245-00103	VACUUM CONNECTOR	2	-
146	07240-00214	SILENCER COVER	1	-	173	07005-00590	COMPAIR VALVE	1	1
147	07002-00017	NUT	1	1	174	07005-01431	BULKHEAD CONNECTOR	1	1
148	07240-00215	SPACER	1	-	175	07005-00668	M5 PLUG	1	-
149	07001-00417	SCREW	1	1	176	07005-00670	M5 SEALING RING	1	-
150	07240-00216	RETAINING PLATE	1	-	177	07005-01084	4mm PLASTIC TUBE	-	-
151	07001-00042	'O' RING	1	1	178	07005-01524	FESTO VALVE	1	-
152	07005-00041	CONNECTOR	1	-	179	07001-00176	SCREW	3	-
153	07003-00065	WASHER	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP REDCAP	1	-
154	07240-00220	PROTECTION PLATE	1	-	181	07005-00647	CONNECTOR	1	-
155	07001-00375	SCREW	2	-	182	07005-01085	6mm PLASTIC TUBE	-	-
156	07003-00238	'O' RING	1	1	183	07005-00855	BULKHEAD UNION	1	-
157	07001-00396	SCREW	4	-	184	73200-02022	SAFETY LABEL	1	-

6.8 INTEGRAL HANDLE AND TRIGGER ASSEMBLY

Dismantling Instructions

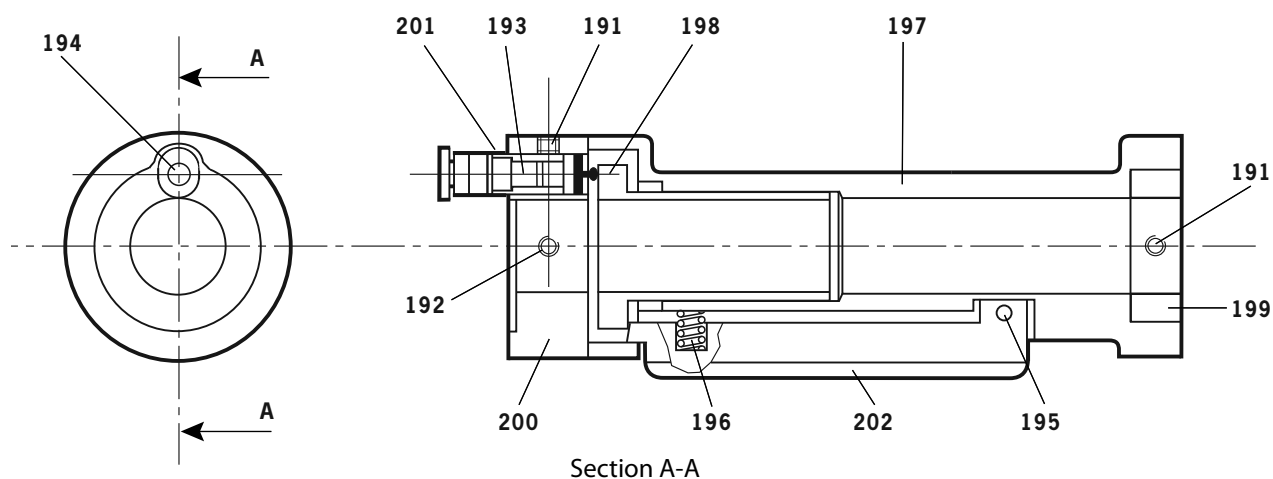
Refer to drawing 07535-02700 opposite

- Remove the Mandrel and Follower Spring from the tool.
- Disconnect the air supply.
- Remove the Nose Jaw Assembly.
- Insert a 2mm A/F Hex Wrench into the flange of the pantograph Handle **197**.
- Rotate the handle until the Hex Wrench enters set Screw **191**. Loosen the screw one turn.
- Repeat for the other set screw. (The set screws are at 90° to one another.)
- Slide the pantograph handle downwards, and off of the tool barrel.
- Slide the Trigger Actuating Sleeve **198** out of the pantograph Handle **197**.
- Hold the pantograph handle in a vice, using a 2.5mm diameter pin gently tap out the Dowel Pin **195**. Care must be taken in retaining the Compressions Spring **196**.
- Using a 2mm A/F Hex Wrench loosen set Screw **192** one turn.
- Repeat for the other set screw. (The set screws are at 180° to one another.)
- Remove the pipe from the Male Fitting **194** and slide the Trigger Collar **200** off the tool barrel.
- Using a 2mm A/F Hex Wrench loosen the set Screw **191** from the Trigger Collar **200**.
- Remove the Valve Housing **201** together with the Valve **193** and Male Fitting **194** from the Trigger Collar **200**.
- Remove the Valve **193** and Male Fitting **194** from the Valve Housing **201**.

Assembly Instructions

Assembly is the same procedures in reverse noting the following points.

- Assembly the Valve **193** and Male Fitting **194** to the Valve Housing **201**.
- Screw the assembled parts into the Trigger Collar **200** such that the actuating pin of the valve is within 0.25mm of the Trigger Actuating Sleeve **198** when in the assembled position.
- The Trigger Collar **200** should be firm against the plastic housing of the Placing Tool.
- The Retaining Collar **199** should be secured using the two set Screws **191** so that the pantograph Handle **197** is free to rotate.

Integral Handle and Trigger Assembly

07535-02700(S) INTEGRAL HANDLE AND TRIGGER ASSEMBLY PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
191	07001-00514	SCREW	3	-	197	07535-02401	HANDLE	1	-
192	07001-00599	SCREW	2	-	198	07535-02402	TRIGGER ACTUATING SLEEVE	1	-
193	07005-00088	VALVE	1	-	199	07535-02405	RETAINING COLLAR	1	-
194	07005-01960	MALE FITTING	1	-	200	07535-02701	TRIGGER COLLAR	1	-
195	07007-01799	DOWEL PIN	1	-	201	07535-02702	VALVE HOUSING	1	-
196	07474-03044	COMPRESSION SPRING	1	-	202	07535-02703	TRIGGER	1	-

6.9 PILOT VALVE 07005-00590 - MAINTENANCE

Dismantling Instructions

Please note that these service instructions refer to the Compair valve where fitted. (The Festo valve is not serviceable.) Servicing of the valve is limited to the removal/replacement of 'O' rings.

- Remove Screws **24** and remove pilot assembly.
- Remove Piston **11** and discard 'O' Rings **3, 10, 4** and **5**.
- Remove Screws **26** and **21** and remove End Caps **22** and **25**.
- Withdraw Pistons **12** and **18** and remove 'O' Rings **7** and **9** from pistons.
- Withdraw Spool **16** from bore, taking care not to damage surface of spool and remove location Washers **14** and **17**, 'O' Ring **8**, Spacers **15** and 'O' Ring **6** from each end of valve body.
- Remove five interface 'O' Rings **4**.
- Discard ALL 'O' rings removed.
- Clean all parts with paraffin or white spirit. DO NOT USE SOLVENTS. Dry all parts.
- Lightly smear bores of valve Body **23**, pilot valve Body **19**, both End Caps **22** and **25** and all replacement 'O' rings with CENTOPLEX 2 grease.
- Fit new 'O' Rings **10, 4** and **5** to Piston **11** and insert into pilot valve body.
- Fit new 'O' Rings **3, 10** and **6** to pilot valve Body **19**, place Top Cap **20** in position and secure pilot valve assembly to main valve Body **23** with Screws **24**. Ensure that the interface seal housing faces upward with the G1/4 at the bottom. Ensure orientation of Piston **11** is correct.
- With main valve Body **23** in the same position, fit green location Washer **17** to the left hand side of the Valve Assembly **13**.
- Starting from the right hand side of the valve, assemble alternately 'O' Rings **8** and Spacers **15** (6 seals and 5 spacers) and finally complete the stack assembly with white location Washer **14**.
- Lightly smear Spool **16** with CENTOPLEX 2 grease, supplied with the service kit, and slide spool through seal/spacer stack.
- Fit 'O' Rings **9** and **7** to respective Pistons **18** and **12**, fit 'O' Rings **6** to ends of main valve Body **23**.
- Insert pistons into End Caps **25** and **22** and assemble end caps to valve, taking care to locate piston shafts into holes in the ends of Spool **16**.
- Secure end cap assemblies to main valve Body **23** with Screws **26** and **21**.
- Fit interface 'O' Rings **4** into their housings in the main valve Body **23**.
- If the pipe connection to the pilot assembly is damaged, replace Plastic Collet **2** and lift out the 'O' Ring **1** from Cartridge **27**.
- Fit new 'O' Ring **1** and insert Plastic Collet **2** into Cartridge **27**.

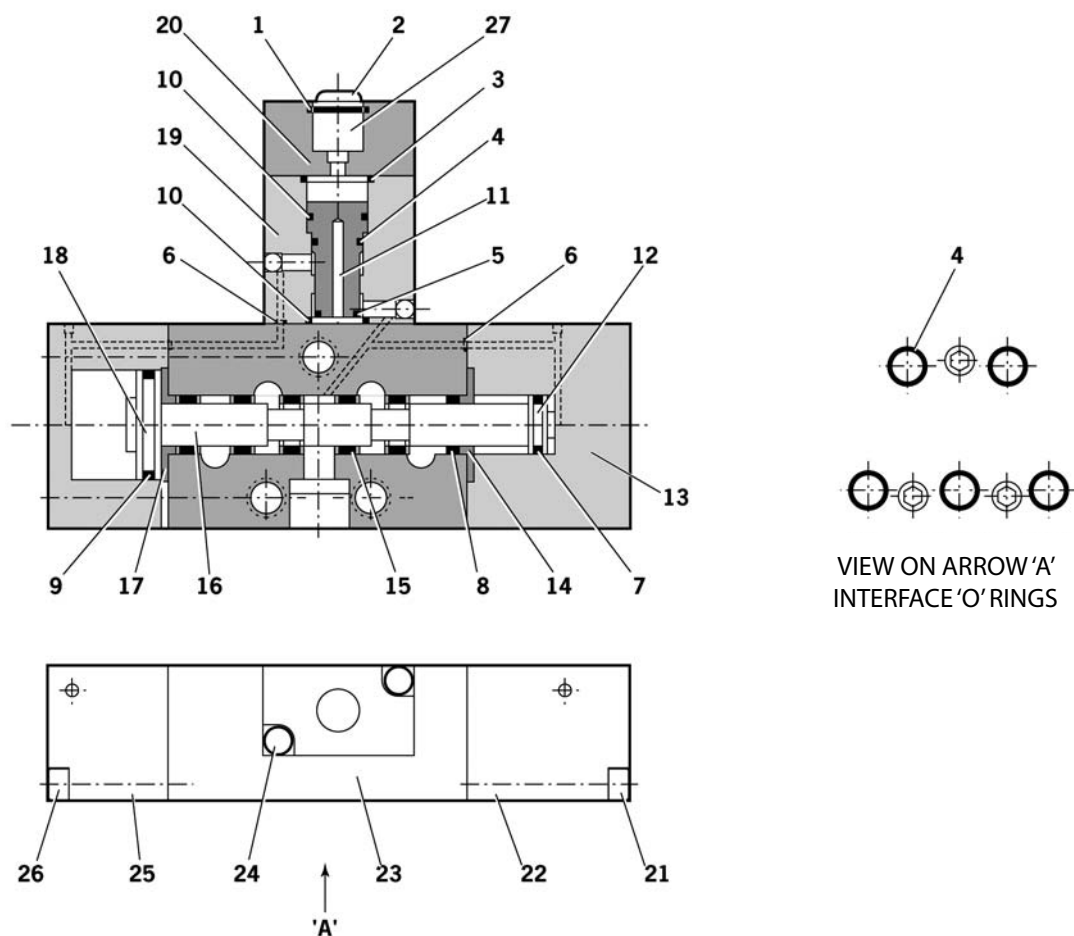
IMPORTANT

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating.

6.10 PROTECTING THE ENVIRONMENT

Assure conformity with applicable disposal regulations. Dispose all waste products at an approved waste facility or site so as not to expose personnel and the environment to hazards.

7. PILOT VALVE 07005-00590



07005-00590 VALVE PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07005-00599	* 'O' RING	-	-	15	-	SPACER	5	-
2	07005-00598	* PLASTIC COLLET	-	-	16	-	SPOOL	1	-
3	07003-00204	* 'O' RING	1	-	17	-	WASHER	1	-
4	07003-00103	* 'O' RING	6	-	18	-	PISTON	1	-
5	07003-00042	* 'O' RING	1	-	19	-	BODY	1	-
6	07003-00121	* 'O' RING	4	-	20	-	TOP CAP	1	-
7	08005-00127	* 'O' RING	1	-	21	-	SCREW	2	-
8	07003-00105	* 'O' RING	6	-	22	-	END CAP	1	-
9	07003-00178	* 'O' RING	1	-	23	-	BODY	1	-
10	07003-00017	* 'O' RING	2	-	24	-	SCREW	2	-
11	-	PISTON	1	-	25	-	END CAP	1	-
12	-	PISTON	1	-	26	-	SCREW	2	-
13	07005-00590	VALVE ASSEMBLY	-	-	27	-	CARTRIDGE	1	-
14	-	WASHER	1	-					

* Together these items make up a Service Kit for the valve with the addition of one Centoplex 2 tube of grease, the kit is available from Avdel, part number 07005-01538.

8. PRIMING

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating. It may also be necessary to restore the full stroke after considerable use, when the stroke may be reduced and fasteners are not fully placed by one operation of the trigger.

8.1 OIL DETAILS

The recommended oil for priming is Hyspin VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006). Please see safety data below.

HYSPIN VG 32 OIL SAFETY DATA

First Aid

SKIN:

Wash thoroughly with soap and water as soon as possible. Casual contact requires no immediate attention. Short term contact requires no immediate attention.

INGESTION:

Seek medical attention immediately. DO NOT induce vomiting.

EYES:

Irrigate immediately with water for several minutes. Although NOT a primary irritant, minor irritation may occur following contact.

Fire

Suitable extinguishing media: CO₂, dry powder, foam or water fog. DO NOT use water jets.

Environment

WASTE DISPOSAL: Through authorised contractor to a licensed site. May be incinerated. Used product may be sent for reclamation.

SPILLAGE: Prevent entry into drains, sewers and water courses. Soak up with absorbent material.

Handling

Wear eye protection, impervious gloves (e.g. of PVC) and a plastic apron. Use in well ventilated area.

Storage

No special precautions.

8.2 PRIMING PROCEDURE

IMPORTANT

DO NOT OPERATE THE TRIGGER WHILE THE BLEED SCREW IS REMOVED
All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands in a clean area.
Ensure that the new oil is perfectly clean and free from air bubbles.
Care MUST be taken at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool,
or serious damage may result.

- Remove Filler Screw **132** and Seal 131 from Plastic Cover Plate **134** on the intensifier reservoir.
- Pour the priming oil into the reservoir until it is approximately 1/2" (12mm) from the top.
- Replace Filler Screw **132** and Seal **131**.
- Connect the intensifier unit to the air supply. Remove screw from reservoir.
- With the pistol unit fitted to the intensifier unit and held below the level of the intensifier unit, unscrew Bleed Screw **54** from Bleed Plug Assembly **2** on the 07535 MkII tool two turns and allow oil to flow out of the tool.
- When the oil runs freely and free of air bubbles, tighten the Bleed Screw **54** from Bleed Plug Assembly **2**.
- Top up the reservoir on the intensifier unit with priming oil.
- Cycle the tool until any air bubbles present in the oil are expelled into the oil reservoir.

Item numbers in bold refer to the general assemblies and parts lists pages 15, 16 and 20.

9. FAULT DIAGNOSIS

Symptom	Possible Cause	Remedy	Page Ref
Tool will not place fastener	Low air pressure.	Increase air pressure	
	Lack of lubrication.	Lubricate tool at air inlet point	
	High broach load.	Check fastener grip and application hole size	
	Check for correct size mandrel.		
	Worn or broken tail jaws.	New tail jaws	
	Tail jaws switched off.	Switch on tail jaws	
	Air in hydraulic system.	See 'Priming Procedure'	25
'Mandrel Slip' - jaws will not grip mandrel	Worn or dirty tail jaws.	Clean or renew as necessary	
	Insufficient air pressure/volume.	Increase air pressure/volume	
	Tail jaw switch inoperable.	Replace switch	
	Air leaks to tail jaws.	Renew 'O' rings on piston 8	
	Mandrel broken and not reaching tail jaws.	Replace mandrel	
	Defective non-return valve.	Replace non-return valve	
Jaws will not release mandrel	Dirty tail jaws or jaw housing.	Clean and lubricate	
	Faulty tail jaw switch.	Replace 'O' rings	
Fasteners will not feed through nose jaws	Tail jaws not switched on.	Switch on tail jaws	
	Worn tail jaws.	Renew tail jaws	
	Cursor orientation incorrect.	Refit, ensuring correct orientation	
	Incorrect nose jaws.	Fit correct nose jaws	
	Mandrel follower spring not fitted.	Fit correct mandrel follower spring	
	Incorrect gap between fastener head and nose jaws when loaded.	Set gap to 1.5mm - 3mm (1/16" - 1/8") See 'Loading the Tool'	9-10
	Cursor sticking.	Clean and oil cursor	
	Weak outer spring around cursor.	Renew cursor	
Excessive tail jaw wear	Incorrect mandrel follower spring fitted.	Fit correct mandrel follower spring	
	High broach load.	Check application hole size and thickness and fastener grip capability	
Feeding more than one fastener at a time	Mandrel slip.	Check as for 'Mandrel Slip' above	
	Incorrect gap between fastener head and nose jaws when loaded	Set gap to 1.5mm - 3mm (1/16" - 1/8") See 'Loading the Tool'	9-10

Item numbers in **bold** refer to the general assemblies and parts lists pages 26-27.

Other symptoms or failures should be reported to your local Avdel authorised distributor or repair centre.

10. EC DECLARATION OF CONFORMITY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: 07535 HYDRO-PNEUMATIC PANTOGRAPH WORKSTATION FOR SPEED RIVETS

Model: 07535-00011

to which this declaration relates is in conformity with the following harmonized standards:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Technical documentation is compiled in accordance with Annex VII, in accordance with the following Directive: **2006/42/EC The Machinery Directive** (Statutory Instruments 2008 No 1597 - The Supply of Machinery (Safety) Regulations refers).

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of Issue: Letchworth Garden City, UK

Date of Issue: 26-08-2021

The undersigned is responsible for compilation of the technical file for products sold in the European Union and makes this declaration on behalf of Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Team Leader Technical Documentation

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Germany



This machinery is in conformity with
Machinery Directive 2006/42/EC

STANLEY
Engineered Fastening

11. UK DECLARATION OF CONFORMITY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: 07535 HYDRO-PNEUMATIC PANTOGRAPH WORKSTATION FOR SPEED RIVETS

Model: 07535-00011

to which this declaration relates is in conformity with the following designated standards:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Technical documentation is compiled in accordance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 (as amended).

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of Issue: Letchworth Garden City, UK

Date of Issue: 26-08-2021



This machinery is in conformity with
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008,
S.I. 2008/1597 (as amended)

12. PROTECT YOUR INVESTMENT!

Stanley® Engineered Fastening BLIND RIVET TOOL WARRANTY

STANLEY® Engineered Fastening warrants that all power tools have been carefully manufactured and that they will be free from defect in material and workmanship under normal use and service for a period of one (1) year.

This warranty applies to the first time purchaser of the tool for original use only.

Exclusions:

Normal wear and tear.

Periodic maintenance, repair and replacement parts due to normal wear and tear are excluded from coverage.

Abuse & Misuse.

Defect or damage that results from improper operation, storage, misuse or abuse, accident or neglect, such as physical damage are excluded from coverage.

Unauthorized Service or Modification.

Defects or damages resulting from service, testing adjustment, installation, maintenance, alteration or modification in any way by anyone other than STANLEY® Engineered Fastening, or its authorized service centres, are excluded from coverage.

All other warranties, whether expressed or implied, including any warranties of merchantability or fitness for purpose are hereby excluded.

Should this tool fail to meet the warranty, promptly return the tool to our factory authorized service centre location nearest you. For a list of STANLEY® Engineered Fastening Authorized Service Centres in the US or Canada, contact us at our toll free number (877)364 2781.

Outside the US and Canada, visit our website **www.StanleyEngineeredFastening.com** to find your nearest STANLEY Engineered Fastening location.

STANLEY Engineered Fastening will then replace, free of charge, any part or parts found by us to be defective due to faulty material or workmanship, and return the tool prepaid. This represents our sole obligation under this warranty.

In no event shall STANLEY Engineered Fastening be liable for any consequential or special damages arising out of the purchase or use of this tool.

Register Your Blind Rivet Tool online.

To register your warranty online, visit us at

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Thank you for choosing a STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies Brand tool.

©2021 Stanley Black & Decker inc.

Всички права запазени.

Предоставената информация не може да бъде възпроизвеждана и/или оповестена по никакъв начин и чрез никакви средства (електронно или механично) без предварително изрично и писмено разрешение от STANLEY Engineered Fastening. Предоставената информация се основава на данните, известни в момента на пускането на пазара на този продукт. STANLEY Engineered Fastening провежда политика на постоянно усъвършенстване на продукта и следователно продуктите могат да бъдат променяни. Предоставената информация е приложима за продукта, както се предлага от STANLEY Engineered Fastening. Ето защо, STANLEY Engineered Fastening не може да носи отговорност за вреди, причинени от отклонения от първоначалните спецификации на продукта.

Наличната информация е съставена много внимателно. Въпреки това, STANLEY Engineered Fastening няма да поеме никаква отговорност по отношение на каквито и да било грешки в информацията, нито за последствията от тях. STANLEY Engineered Fastening няма да приеме никаква отговорност за вреди, причинени от дейности, извършвани от трети лица. Работните наименования, търговските наименования, търговските марки и т.н., използвани от STANLEY Engineered Fastening, не трябва да се считат за свободни, съгласно законодателството по отношение на защитата на търговските марки.

СЪДЪРЖАНИЕ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	2
1.1 ПРАВИЛА ЗА ОБЩА БЕЗОПАСНОСТ.....	2
1.2 ОПАСНОСТИ ОТ ПРОЕКТИЛ.....	2
1.3 ОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТА	3
1.4 ОПАСНОСТИ ОТ ПОВТОРЯЕМИ ДВИЖЕНИЯ	3
1.5 ОПАСНОСТИ ОТ АКСЕСОРИ.....	3
1.6 ОПАСНОСТИ НА РАБОТНОТО МЯСТО	3
1.7 ОПАСНОСТИ ОТ ШУМ.....	4
1.8 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ПНЕВМАТИЧНИ И ХИДРАВЛИЧНИ ИНСТРУМЕНТИ	4
2. СПЕЦИФИКАЦИИ.....	5
2.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИНСТРУМЕНТА	5
3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ.....	6
3.1 РАЗМЕРИ НА ИНСТРУМЕНТА - 07535 МКII МОДЕЛ.....	7
4. ВЪВЕЖДАНЕ В УПОТРЕБА	8
4.1 ВЪЗДУШНО ПОДАВАНЕ.....	8
4.2 КУРСОР	9
4.3 ЗАРЕЖДАНЕ И ПРЕЗАРЕЖДАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА	9
4.4 РАБОТНА ПРОЦЕДУРА	10
4.5 ПОСТАВЯНЕ НА ОБОРУДВАНЕ.....	10
5. СЕРВИЗИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА	11
5.1 ЕЖЕДНЕВНО/СЕДМИЧНО	11
5.2 ЛИТИЕВА ГРЕС MOLY ER 3753 ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ.....	11
5.3 СЕРВИЗЕН КОМПЛЕКТ.....	12
6. ПОДДРЪЖКА.....	13
6.1 ДЕМОНТАЖ 07535-02500 МК II	13
6.2 ОБЩА СГЛОБКА НА ОСНОВНИЯТ ИНСТРУМЕНТ 07535-02500 МКII.....	16
6.3 СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ОСНОВЕН ИНСТРУМЕНТ 07535-02500 МКII	17
6.4 ОБЩА СГЛОБКА НА ПАНТОГРАФНОТО РАМО.....	18
6.5 СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ПАНТОГРАФНОТО РАМО.....	19
6.6 УСИЛВАТЕЛ 07531-02200 - ПОДДРЪЖКА	20
6.7 УСИЛВАТЕЛ 07531-02200	21
6.8 СГЛОБКА НА ИНТЕГРАЛНАТА ДРЪЖКА И ПУСКОВИЯТ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ.....	22
6.9 ПИЛОТЕН КЛАПАН 07005-00590 - ПОДДРЪЖКА.....	24
6.10 ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	24
7. ПИЛОТЕН КЛАПАН 07005-00590	25
8. ГРУНДИРАНЕ	26
8.1 ИНФОРМАЦИЯ ЗА МАСЛОТО	26
8.2 ПРОЦЕДУРА НА ГРУНДИРАНЕ.....	26
9. ДИАГНОСТИКА НА НЕИЗПРАВНОСТ	27
10. ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ.....	28
11. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ В ОБЕДИНЕНОТО КРАЛСТВО.....	29
12. ЗАЩИТЕТЕ СВОЯТА ИНВЕСТИЦИЯ!	30



Тази инструкция за експлоатация трябва да се прочете от всяко лице, което инсталира или работи с този инструмент, с особено внимание за следните правила за безопасност.



По време на работа на инструмента винаги носете устойчива на удар защита. Степента на необходимата защита трябва да бъде оценена за всяка употреба.



Използването на инструмента може да изложи ръцете на оператора на опасности, включително смачкване, удар, порязване, ожулване и горещина. Носете подходящи ръкавици за защита на ръцете.



Използвайте защита на слуха в съответствие с инструкциите за служителите и според изискванията на правилата за безопасност на труда.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Дефинициите по-долу описват нивото на сериозност за всяка сигнална дума. Моля, прочетете ръководството и внимавайте за тези символи.

-  **ОПАСНОСТ:** Показва неминуемо опасна ситуация, която ако не се избегне, ще доведе до смърт или опасно нараняване.
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Непосредствено опасна ситуация, която ако не бъде избегната, може да доведе до смърт или тежки наранявания.
-  **ВНИМАНИЕ:** Показва една потенциално опасна ситуация, която, ако не се избегне, може да доведе до минимални или средни наранявания.
-  **ВНИМАНИЕ:** Използван без символа за сигнал за безопасност показва потенциално опасна ситуация, която ако не бъде избегната, може да доведе до щети.

Неправилното функциониране или поддръжка на този продукт може да доведе до сериозни наранявания и материални щети. Прочетете и разберете всички предупреждения и инструкции за работа, преди да използвате тази техника. При използване на електрически инструменти, винаги трябва да се вземат основни предпазни мерки за безопасност за намаляване на риска от лично нараняване.

ЗАПАЗЕТЕ ВСИЧКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ ЗА БЪДЕЩИ СПРАВКИ

1.1 ПРАВИЛА ЗА ОБЩА БЕЗОПАСНОСТ

- За множество опасности прочетете и разберете инструкциите за безопасност преди да инсталирате, експлоатирате, ремонтирате, поддържате, сменят аксесоарите или работите в близост до инструмента. Неспазването на това може да доведе до сериозни телесни наранявания.
- Само квалифицирани и обучени оператори трябва да инсталират, настройват или използват инструмента.
- ДА НЕ се използва извън предназначението според дизайна за поставяне на слепите нитове на STANLEY Engineered Fastening.
- Използвайте само части, крепежни елементи и аксесоари, препоръчани от производителя.
- НЕ изменяйте инструмента. Модификациите могат да намалят ефективността на мерките за безопасност и да увеличат рисковете за оператора. Всяко изменение на този инструмент, което се предприема от клиента е изцяло на негова отговорност и води до отпадане на всички приложими гаранции.
- Не изхвърляйте инструкциите за безопасност; дайте ги на оператора.
- Не използвайте инструмента, ако е повреден.
- Преди употреба, проверявайте за разместване или заклиняване на движещи се части, счупвания на части и всякакви други обстоятелства, които могат да се отразят върху работата на инструмента. При повреда, поправете инструмента, преди повторна употреба. Отстранете всеки регулиращ или гаечен ключ, преди употреба.
- Инструментите трябва да се проверяват периодично, за да се провери дали класифицирането и маркировките, изисквани от тази част от ISO 11148, са четливо отбелязани на инструмента. Работодателят/потребителят се свързва с производителя, за да получи резервни етикети за подмяна, когато е необходимо.
- Инструментът трябва да се поддържа в безопасно работно състояние по всяко време, и да се преглежда редовно за повреди и правилно функциониране от обучен персонал. Всяка процедура на разглобяване трябва да бъде извършвана само от обучен персонал. Не разглобявайте този инструмент, без предварителна справка с инструкциите за поддръжка.

1.2 ОПАСНОСТИ ОТ ПРОЕКТИЛ

- Изключете инструмента от въздушното подаване, преди извършване на всякакво техническо обслужване, опит за регулиране, монтаж или премахване на носовата сглобка или аксесоари.
- Имайте предвид, че повреда на детайла или аксесоарите или дори на самия поставен инструмент, може да генерира проектили с висока скорост.

- По време на работа на инструмента винаги носете устойчива на удар защита. Степента на необходимата защита трябва да бъде оценена за всяка употреба.
- Едновременно, трябва да се оцени и рискът за другите.
- Уверете се, че детайлът е здраво фиксиран.
- Проверете дали средствата за защита от изхвърляне на крепежен елемент и/или дорник са налични и работят.
- Предупреждавайте за възможно насилствено изхвърляне на дорници от предната част на инструмента.
- НЕ използвайте инструмент, който е насочен към човек(хора).

1.3 ОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТА

- Използването на инструмента може да изложи ръцете на оператора на опасности, включително смачкване, удар, порязване, ожулване и горещина. Носете подходящи ръкавици за защита на ръцете.
- Пазете дръжките на инструмента сухи, чисти, и свободни от масло и смазка.
- Поддържайте балансирано положение на тялото и сигурна опора при работа с инструмента.
- Освободете устройството за пускане и спиране в случай на прекъсване на хидравличното захранване.
- Използвайте само смазочни материали, препоръчани от производителя.
- Трябва да се избягва контакт с хидравличната течност. За да се снижи до минимум възможността от обриви, в случай на евентуален контакт, трябва да се измиете добре.
- Информационни Листове за Безопасност на Материалите за всички хидравлични масла и смазочни материали са на разположение при поискване от доставчика на вашия инструмент.
- Избягвайте неподходящи пози, тъй като е вероятно в тези позиции да не можете да противодействате на нормалното или неочаквано движение на инструмента.
- Ако инструментът е фиксиран към устройство за окачване, уверете се, че фиксацията е сигурна.
- Внимавайте за риск от счупване или прищипване, ако носовото оборудване не е монтирано.
- НЕ работете с инструмента със свален носов корпус.
- Необходимо е осигуряване на достатъчно пространство за ръцете на оператора на инструмента, преди работа.
- При пренос на инструмента от място на място, дръжте ръцете си далеч от спусъка, за да се избегне случайно активиране.
- НЕ злоупотребявайте с инструмента като го изпускате или го използвате като чук.
- Трябва да се внимава особено с изтощените дорници, за да не се създадат опасни условия.
- Дорниковият колектор трябва да се изпразва, когато е приблизително наполовина пълен.

1.4 ОПАСНОСТИ ОТ ПОВТОРЯЕМИ ДВИЖЕНИЯ

- При използване на инструмента, операторът може да изпита дискомфорт в ръцете, раменете, шията или други части на тялото.
- Докато използва инструмента, операторът трябва да заеме удобна поза, като същевременно поддържа сигурна опора и избягва неудобни или небалансирани пози. Операторът трябва да промени позата по време на по-продължителни задачи; това може да помогне да се избегне дискомфорт и умора.
- Ако операторът изпитва симптоми като постоянен или повтарящ се дискомфорт, болка, пулсиране, болки, изтръпване, усещане за парене или скованост, тези предупредителни знаци не трябва да се игнорират. Операторът трябва да уведоми работодателя и да се консултира с квалифициран медицински специалист.

1.5 ОПАСНОСТИ ОТ АКСЕСОРИ

- Изключете инструмента от подаването на въздух, преди да монтирате или извадите носа или аксесоара.
- Използвайте само размери и видове аксесоари и консумативи, препоръчани от производителя на инструмента; не използвайте други видове или размери аксесоари или консумативи.

1.6 ОПАСНОСТИ НА РАБОТНОТО МЯСТО

- Подхлъзвания, препъвания и падания са основни причини за наранявания на работното място. Внимавайте за хлъзгави повърхности, причинени от използването на инструмента, както и опасности от препъване, причинени от въздушния кабел или хидравличния маркуч.
- Продължете внимателно в непозната среда. Може да има скрити опасности, като електричество или други комунални линии.
- Инструментът не е предназначен за използване в потенциално експлозивна среда и не е изолиран срещу контакт с електричество.
- Уверете се, че няма електрически кабели, газови тръби и др., които могат да причинят опасност поради повреда при използване на инструмента.
- Обличайте се подходящо. Не носете висящи дрехи или бижута. Пазете косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещите се части. Висящите дрехи, бижутерия или дълги коси могат да бъдат захванати от движещи се части.
- Трябва да се внимава особено с изтощените дорници, за да не се създадат опасни условия.

1.7 ОПАСНОСТИ ОТ ШУМ

- Излагането на високи нива на шум може да причини трайни, деактивиращи загуби на слуха и други проблеми, като шум в ушите (звънене, бръмчене, свистене или бучене в ушите). Следователно оценката на риска и прилагането на подходящ контрол за тези опасности са от съществено значение.
- Подходящите контроли за намаляване на риска могат да включват действия, като шумозаглушаващи материали, за да се предотврати „звънене“ на детайлите.
- Използвайте защита на слуха в съответствие с инструкциите на работодателя и според изискванията на правилата за безопасност на труда.
- Работете и поддържайте инструмента, както е препоръчано в ръководството за употреба, за да предотвратите ненужно увеличаване на нивото на шума.
- Уверете се, че шумозаглушителят в колектора на дорника е на мястото си и в добро състояние, когато инструментът работи.

1.8 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ПНЕВМАТИЧНИ И ХИДРАВЛИЧНИ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТИ

- Работното подаване на въздух не трябва да надвишава 7 бара (100 PSI).
- Въздухът под налягане може да причини тежки наранявания.
- Никога не оставяйте без наблюдение работещ инструмент. Изключете въздушния маркуч, когато инструментът не се използва, преди смяна на аксесоарите или при извършване на ремонт.
- НЕ позволявайте на отворите за отработен въздух на дорниковия колектор да сочат по посока на оператора или други лица. Никога не насочвайте въздуха към вас или други лица.
- Размахването на маркуча може да причини тежки наранявания. Винаги проверявайте за повредени или разхлабени маркучи и фитинги.
- Преди употреба, прегледайте въздухопроводите за щети, всички връзки трябва да бъдат защитени. Не изпускайте тежки предмети върху маркучите. Всяко рязко въздействие може да предизвика вътрешни повреди и да доведе до преждевременна повреда на маркуча.]
- Студеният въздух трябва да бъде насочен далеч от ръцете.
- Всеки път, когато се използват универсални усукани съединители (ноктови съединители), се монтират заключващи щифтове и се използват защитни кабели, за да се предпазят от евентуална повреда в свързването на маркуч към инструмент или маркуч към маркуч.
- НЕ повдигайте инструмента за поставяне за маркуча. Винаги използвайте дръжката на инструмента за поставяне.
- Вентилационните отвори не бива да бъдат блокирани или покрити.
- Дръжте мръсотията и чуждите тела далеч от хидравличната система на инструмента, тъй като това ще доведе до повреда на инструмента.
- Маслото под налягане може да причини тежки наранявания.
- Преди употреба, проверете хидравличните маркучи за повреди. Всички хидравлични връзки трябва да са чисти, напълно захванати и стегнати преди работа. Не изпускайте тежки предмети върху маркучите. Всяко рязко въздействие може да предизвика вътрешни повреди и да доведе до преждевременна повреда на маркуча.
- НЕ дърпайте и не движете агрегата на усилвателя, като използвате маркучите. Винаги използвайте дръжката на уреда.
- Използвайте само чисто масло и оборудване за пълнене.
- Могат да се използват само препоръчителни хидравлични течности.
- Максималната температура на хидравличната течност на входа е 100°C (212°F).

Политиката на STANLEY Engineered Fastening е за постоянно развитие и подобряване на продуктите и ние си запазваме правото да променяме спецификациите на всеки продукт без предварително известие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Дори да се появи малко износване при естественото и правилно използване на дорниците, естествено ще се получи малко износване и маркиране, те трябва редовно да се изследват за прекомерно износване и маркиране, като се обърне специално внимание на диаметъра на главата, областта на захващане на опашната челюст на дръжката или тежкото изпускане на дръжката и всякакво изкривяване на дорника. Дорниците, които се провалят по време на употреба, могат да напуснат инструмента насила. Отговорност на клиента е да гарантира, че дорниците се подменят преди прекомерни нива на износване и винаги преди максималния препоръчителен брой поставяния. Свържете се с вашия представител на STANLEY Engineered Fastening, който ще ви уведоми каква е тази цифра, като измерите натоварването на разтягането на вашето приложение с нашият калибриран тестов инструмент.

2. СПЕЦИФИКАЦИИ

2.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИНСТРУМЕНТА

Спецификация за инструмент тип 07535 Mk II

Въздушно налягане	Минимум - Максимум	5-7 бара (70-100 lbf/in ²)
Изисква се свободен обем въздух	@ 5,1 бара /75 lbf /in ²	2,6 литра (0,09 ft ³)
Ход	Минимум	30,0 мм (1,18 инча)
Сила на издърпване	@ 5,5 бара /80 lbf /in ²	3,89 kN (875 lbf)
Продължителност на цикъла	Приблизително	1 секунда
Тегло		1,2 кг (2,64 фунта)

Спецификация за усилвател 07531

Въздушно налягане	Минимум - Максимум	5-7 бара (70-100 lbf/in ²)
Коефициент на усилване		32:1

Стандартна спецификация на шума и вибрациите

Стойности на шума, определени съгласно кода за тест на шума ISO 15744 и ISO 3744.		07535
А-претеглено ниво на звукова мощност dB (A), L_{WA}	Колебание на шума: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
А-претеглено ниво на звуковото налягане на емисиите на работната станция dB (A), L_{pA}	Колебание на шума: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
С-претеглено пиково ниво на звуково налягане на емисиите dB(C), L_{pC} , пик	Колебание на шума: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Пневматичният инструмент тип 07535 MkII е предназначен за поставяне на скрепителни елементи на STANLEY Engineered Fastening (с изключение на 1/16" Avlug®), което го прави идеален за сглобяване на партидни или поточни линии в голямо разнообразие от приложения във всички индустрии.

Номерът на основния инструмент за модела 07535 MkII е 07530-02200. Вижте общите сглобки на страници 26-27.

07535 MkII ще постави едни и същи крепежни елементи и двете ще поставят повечето скрепителни елементи, както е показано в таблицата по-долу.

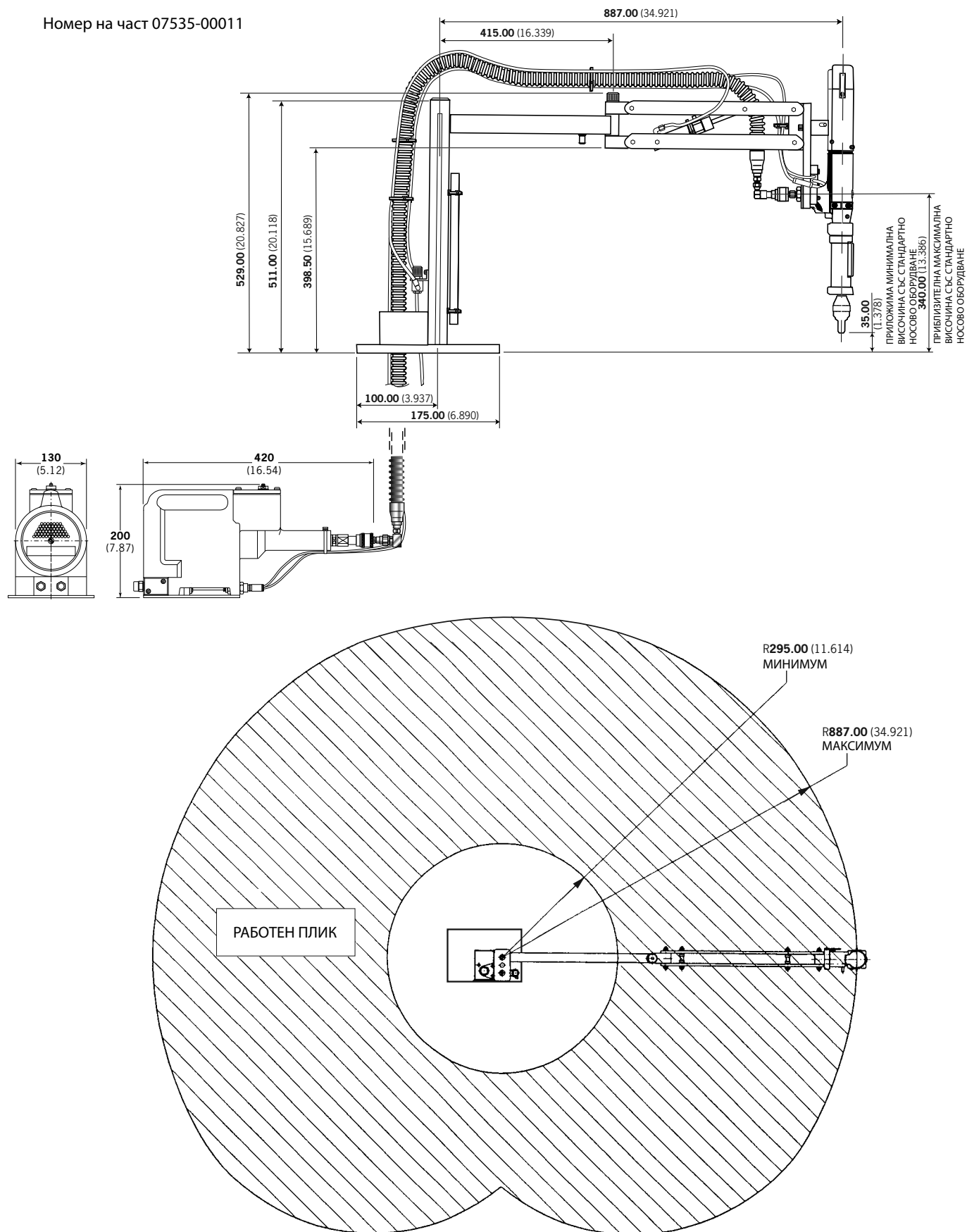
07535 MkII използва същото носово оборудване. Трябва да се направи справка в ръководството за аксесоари (07900-09508), когато избирате съвместими компоненти за вида и размера на крепежните елементи, използвани във вашето приложение.

НЕ използвайте в мокри условия или при наличието на запалителни течности или газове.

ИМЕ НА КРЕПЕЖНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ	РАЗМЕР НА КРЕПЕЖНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 мм 2,8 мм	3 мм	3,5 мм	4 мм	6 мм	M2,5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 РАЗМЕРИ НА ИНСТРУМЕНТА - 07535 МКII МОДЕЛ

Номер на част 07535-00011



Размерите, показани с удебелен шрифт, са милиметри. Други размери са в инчове.

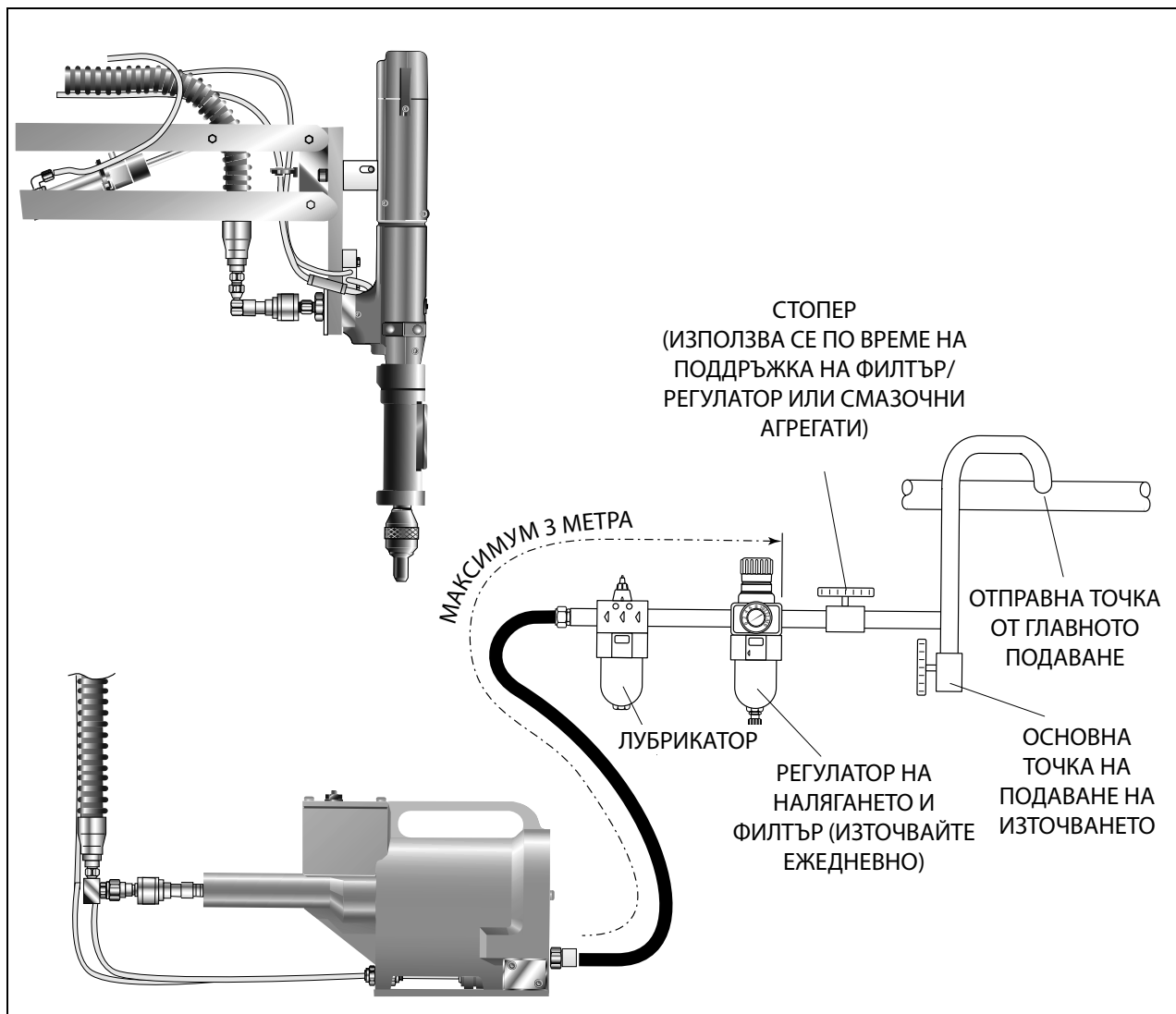
4. ВЪВЕЖДАНЕ В УПОТРЕБА

4.1 ВЪЗДУШНО ПОДАВАНЕ

Всички инструменти се управляват със съгъстен въздух с оптимално налягане от 5,5 бара. Препоръчваме използването на регулатори на налягането и автоматични системи за смазване/филтриране на основния захранващ въздух. За да се осигури максимален живот на инструмента и минималната му поддръжка, те трябва да бъдат монтирани в рамките на 3 метра от инструмента (вижте диаграмата по -долу).

Маркучите за въздушно подаване трябва да имат максимално работно налягане от 150% от максималното налягане, произведено в системата или 10 бара, което е най-високо. Въздушните маркучи трябва да са устойчиви на петрол, да имат устойчива на изтъркване повърхност и да са блиндирани, когато условията на работа могат да доведат до повреда на маркучите. Всички маркучи за подаване на въздух ТРЯБВА да имат минимален диаметър на отвора от 6,4 милиметра или 1/4 инча.

Прочетете подробности за ежедневното обслужване на страница 22.



Следвайте стъпките по-долу, когато свързвате инструмента към усилвателя и основното въздушно подаване:

- Натиснете края на по-големия маркуч от инструмента в конектора за бързо освобождаване в края на усилвателя.
- Пъхнете по-малкия маркуч от инструмента в пластмасовия палец на съединителя на преградата на предната страна на усилвателя.
- Поставете маркуч между мъжкия конектор в задната част на усилвателя и основното въздушно подаване.

4.2 КУРСОР

ВАЖНО

Ако е поставен неправилно, курсорът няма да позволи подаване на крепежни елементи.

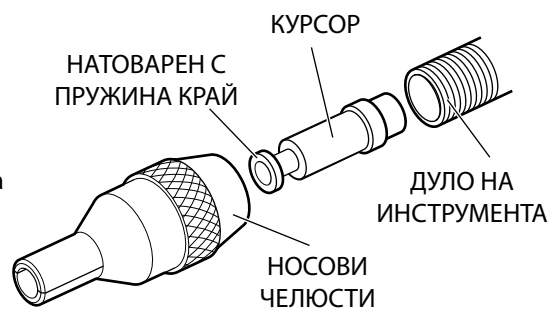
Въпреки, че курсора по принцип е монтиран правилно при доставянето на инструмента, препоръчваме ви да проверите ориентацията му, преди да монтирате носовото оборудване. Пружинно натовареният, леко вдлъбнат край на курсора трябва да сочи към предната част на инструмента, както е показано на илюстрацията.

Когато е монтиран правилно, курсорът лесно ще се изплъзне от цевта, когато дорника бъде избутан в центъра, след което се изтегли назад.

За да обърнете ориентацията на курсора, изпълнете следните стъпки:

Номерата на артикулите с удебелен шрифт се отнасят до общия комплект и списъка с части за 07535-02500 Тип MkII на страници 26-27.

- Свалете скобата 46 и плъзнете крайната капачка 38.
- С помощта на шестостен ключ отстранете един винт с цилиндрична глава 43, като се уверите, че задържаният въздух се изпуска. Свалете втория винт с цилиндрична глава 43.
- Извадете задната пробка 45.
- Издърпайте буталото на опасната челюст 14 заедно с челюстите 9.
- Повдигнете пружината 13 и челюстния корпус 8.
- Поставете дорник в отвора в задния край на Цев 25, докато изпъкне през предната част на цевта, след това издърпайте дорника и курсора заедно през предната част.
- Сглобете отново компонентите в обратен ред.
- Поставете механичния модул на курсора 5 в предната част на цевта, като го завъртите правилно.



4.3 ЗАРЕЖДАНЕ И ПРЕЗАРЕЖДАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА

ВАЖНО

Процедурата за зареждане на инструмента и за поставяне на носовото оборудване към инструмента е взаимосвързана.

Когато поръчвате пълен инструмент или система, обикновено ще бъдете снабдени с цялото носово оборудване, необходимо за поставянето на закопчалката.

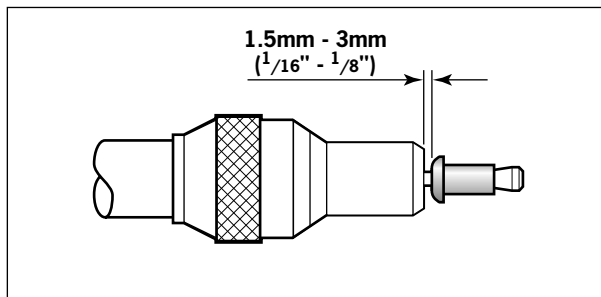
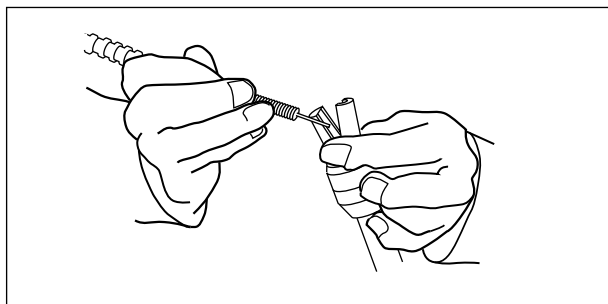
За да идентифицирате компонентите на носовото оборудване или да изберете правилните елементи, прочетете раздела за носовото оборудване в ръководството за аксесоари (07900-09508).

Ако сте били снабдени с носова челюст, дорниците и пружините за доближаване на дорника, продължете да зареждате инструмента и да монтирате носовото оборудване, както е показано в листовката.

Номерата на елементите с удебелен шрифт се отнасят до общия списък на частите и частите за типа 07535-02500 MkII на страници 26-27.

Зареждане на инструмента

- Свържете подаването на въздух към инструмента.
- Отворете опасните челюсти 9, които захващат дорника, като изключите превключвателя на опасната челюст (артикули 26, 29 и 30).
- Завинтете избраните челюсти на носа върху цевта 25 на инструмента.
- Поставете дорника в опасния край на крепежните елементи през жлеба за хартия.
- Плъзнете придружителната пружина на дорника върху дорника, като осигурите правилна ориентация, както е показано в таблицата на страница 11.
- Хванете опасния край на дорника, откъснете хартиения жлеб от крепежните елементи.
- Отворете челюстите на носа или чрез завъртане на външния пръстен на челюстите, задвижвани с гърбица, или чрез избутване на краищата на челюстта навън, както е показано по-долу вляво.
- Поставете предварително сглобения дорник, пружината за закрепване на дорника и крепежни елементи в носовата челюст, докато първият скрепителен елемент, който се поставя, излиза от носовата челюст.
- Затворете носовите челюсти и регулирайте така, че първият скрепител да излиза от 1,5 мм - 3 мм (1/16" до 1/8"), както е показано на илюстрацията долу вдясно.
- Затворете опасните челюсти, за да сте сигурни, че дорникът е захванат, като включите превключвателя на опасната челюст (артикули 26, 29 и 30).

**Презареждане на инструмента**

- Отворете опасните челюсти 9 на инструмента.
- Отворете носовите челюсти и издърпайте празния дорник и пружината за дорника от инструмента.
- Заредете отново инструмента, като следвате горните инструкции, започвайки от етап.

4.4 РАБОТНА ПРОЦЕДУРА**ВАЖНО**

Трябва да проверите дали ориентацията на курсора и носовото оборудване са правилни, преди да опитате да работите с инструмента.

- Натиснете закопчалката, излизаща от носовата челюст докрай в отворите за нанасяне, като гарантирате, че инструмента е на една линия.
- Задействайте пусковият превключвател без да го освобождавате - главата на дорника се издърпва през крепежния елемент, като формова крепежния елемент в приложението.
- Извадете инструмента.
- Освободете пусковият превключвател. Следващият крепежен елемент ще бъде автоматично приставен през носовите челюсти, готов за поставяне.

Номерата на елементите с удебелен шрифт се отнасят до общия списък на частите и частите за типа 07535-02500 MkII на страници 26-27.

4.5 ПОСТАВЯНЕ НА ОБОРУДВАНЕ

Цялото носово оборудване, дорниците, пружините и другите аксесоари могат да бъдат намерени в ръководството за аксесоари (продуктов номер 07900-09508)

5. СЕРВИЗИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА

Трябва да се извършва редовно сервизиране, а цялостна инспекция се извършва ежегодно или на всеки 500 000 цикъла, или което е по-рано.

ВАЖНО

**Работодателят е отговорен за осигуряването на инструкции за поддръжка на инструментите на подходящия персонал.
Операторът не трябва да участва в поддръжката или ремонта на инструмента, освен ако не е подходящо обучен.**

⚠ ВНИМАНИЕ – Никога не използвайте разтворители или други разяждащи химикали за почистване на неметалните части на инструмента.
Тези химикали могат да отслабят материалите, използвани в тези части

5.1 ЕЖЕДНЕВНО/СЕДМИЧНО

Ежедневно

- Ежедневно, преди употреба или при първото пускане на инструмента в експлоатация. Изсипете няколко капки чисто смазочно масло във въздушния вход на усилвателя, ако на подаващия въздух няма монтиран смазочен материал. Ако инструментът е в непрекъсната употреба, маркучът за въздух трябва да се изключи от основния източник на въздух и инструментът да се смазва на всеки два до три часа.
- Проверете за течове на въздух и масло.
- Повредените маркучи и съединители трябва да бъдат сменени.
- Ако няма филтър на регулатора на налягането, източете въздушната линия, за да я изчистите от натрупаните замърсявания или вода, преди да свържете маркуча към усилвателя. Ако има и филтър, източете го.
- Проверете дали носовото оборудване е правилно.
- Проверявайте редовно дорниците за следи от износване или повреди, като следите броя на поставянията (прочетете Инструкциите за безопасност на страница 4).

Седмично

- Извършете пълните „ежедневни“ процедури, както е описано по-горе.
- Извадете, инспектирайте, почистете и намажете опашните челюсти (вижте „Цилиндър на задната челюст“ в „Раздел за поддръжка“ стр. 25).
- Проверете нивото на маслото в усилвателя. Резервоарът на агрегата е приблизително 12 мм (1/2") под прозрачната капачка.

5.2 ЛИТИЕВА ГРЕС MOLY EP 3753 ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Мазнината може да бъде поръчана като единичен артикул, номерът на частта е показан в сервизния комплект на страница 23.

Първа помощ

КОЖА:

Тъй като мазнината е напълно водоустойчива, най-добре се отстранява с одобрен емулгатор за почистване на кожата.

ПОГЛЪЩАНЕ:

Осигурете отделните напитки 30 мл Магнезиево мляко, за предпочитане в чаша мляко.

ОЧИ:

Дразни, но не вреди. Измийте с вода и потърсете медицинска помощ.

Пожар

ТОЧКА НА ЗАПАЛВАНЕ: Над 220°C.

Не е класифициран като запалим.

Подходящи средства за гасене: CO₂, халон или воден спрей, ако се прилага от опитен оператор.

Заобикаляща среда

Пригответе за изгаряне или изхвърляне на одобрен обект.

Поддръжка

Използвайте бариерен крем или ръкавици, устойчиви на масло

Съхранение

Далече от топлина и окислител.

5.3 СЕРВИЗЕН КОМПЛЕКТ

За всяко обслужване препоръчваме използването на сервизния комплект (продуктов номер 07900-05300).

СЕРВИЗЕН КОМПЛЕКТ					
РЕЗЕРВНА ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	№ ИЗКЛ.	РЕЗЕРВНА ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	№ ИЗКЛ.
07900-00157	ЦИЛИНДРИЧНИ КЛЕЩИ	1	07900-00352	КУКА ЗА СВАЛЯНЕ НА УПЛЪТНЕНИЕТО	1
07900-00006	ШПАТУЛА	1	07900-00710	КЛЮЧ ЗА СВАЛЯНЕ НА ТАПАТА НА ЦЕВТА	1
07900-00446	ЕКСТРАКТОР	1	07900-00725	КУРШУМ	1
07900-00603	ЦИЛИНДРИЧНИ ЧЕЛЮСТИ	1	07900-00243	ОТВЕРТКА	1
07900-00520	3/8" ПРЪТ	1	07900-00717	КЛЮЧ ЗА УСИЛВАТЕЛ	1
07900-00521	1/4" ПРЪТ	1	07900-00013	1/8" ШЕСТОСТЕН КЛЮЧ	1
07900-00602	МОНТАЖЕН КУРШУМ ТИП 'О' ПРЪСТЕН	1	07900-00617	ЛОСТИТЕ МУЛТИ-УПЛЪТНЕНИЕ 574 50 мл ОПАКОВКА	1
07900-00595	18 мм ГАЕЧЕН КЛЮЧ	1	07900-00469	2,5 мм ШЕСТОСТЕН КЛЮЧ	1
07900-00434	32 мм ГАЕЧЕН КЛЮЧ	1	07900-00351	3 мм А/Ф ШЕСТОСТЕН КЛЮЧ	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. ГАЕЧЕН КЛЮЧ	1	07900-00224	4 мм ШЕСТОСТЕН КЛЮЧ	1
07900-00012	9/16" × 5/8" ГАЕЧЕН КЛЮЧ	1	07900-00225	5 мм ШЕСТОСТЕН КЛЮЧ	1
07900-00008	7/16" × 1/2" ГАЕЧЕН КЛЮЧ	1	07992-00020	80 г КУТИЯ С МОЛИЛИТИЕВА СМАЗКА EP 3753	1

Забележка: Размерите на гаечния ключ се измерват „в различни плоскости“, освен ако не е посочено друго.

6. ПОДДРЪЖКА

На всеки 500 000 цикъла инструментът трябва да се демонтира напълно и да се използват нови компоненти, когато са износени, повредени или според препоръките. Всички „О“ пръстени и уплътнения трябва да бъдат подновени и смазани с литиева грес Moly EP 3753 преди сглобяване.

ВАЖНО

Инструкциите за безопасност се появяват на страница 4.
Работодателят е отговорен за осигуряването на инструкции за поддръжка на инструментите на подходящия персонал.
Операторът не трябва да участва в поддръжката или ремонта на инструмента, освен ако не е подходящо обучен.

Въздушната линия трябва да бъде прекъсната, преди да се направи опит за сервизиране или демонтаж, освен ако не е указано друго.

Препоръчва се всяка операция по демонтаж да се извършва в чисти условия.

Преди да демонтирате инструмента, ще трябва да свалите носовото оборудване.

За цялостно обслужване на инструментите ви съветваме да продължите с демонтирането на възли в реда, показан по-долу, след като сте изключили хидравличния маркуч от усилвателния блок и тръбата за задействане на въздуха от клапана за усиление, като по този начин отделяте пистолетния блок от усилвателя.

Потенциално опасните вещества, които биха могли да се отлагат върху машината в резултат на работни процеси, трябва да бъдат отстранени преди поддръжката.

6.1 ДЕМОНТАЖ 07535-02500 МК II

ДЕМОНТАЖ НА РАМОТО НА ПАНТОГРАФА

- Прекъснете подаването на въздух.
- Свалете бързото съединение от задната страна на инструмента, като плъзнете нагънатата втулка назад.
- Отстранете 4-милиметровите черни тръби, които преминават от инструмента за поставяне към вентила на ролковия лост и възвратния клапан. Това се постига чрез натискане на втулката на фитинга и издърпване на тръбите.
- С помощта на 28 мм А/Ф гаечен ключ разхлабете и свалете контргайката 21, (вижте страници 26-27) от задната страна на инструмента за поставяне.
- Издърпайте монтажния инструмент напред от монтажната плоча на инструмента. Ролковият клапан може да се наложи да се задейства ръчно, за да се осигури хлабина за отстраняване.
- При монтаж смажете отвора в монтажната плоча на инструмента с леко намазване с литиева грес Moly (7992-0020).

БЛОК ЗА ЛОКАЛИЗИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИ

- Разхлабете и свалете 2-та винта 109 на фиксиращия блок на инструмента за поставяне (106) с помощта на 4 мм шестостен ключ А/Ф.
- Задръжте пружината 110, позиционирана зад заключващия щифт 107 за местоположението на инструмента.
- Развийте освобождаващия винт 108 на мястото на инструмента.
- Почистете и сменете частите според нуждите.

ДЕТАЙЛ НА ХОРИЗОНТАЛНОТО РАМО

- С помощта на 3 мм А/Ф шестостен ключ развийте 2-та винта 81 и свалете ограничителя на инструмента 76.
- Натиснете външния патронник на ролковия клапан 98 и отстранете черната найлонова тръба 115.
- С помощта на 2,5 мм А/Ф шестостен ключ развийте и свалете 2-та винта 78. Задръжте клапана на ролковия лост 98.
- Развийте 2-та винта 79 с помощта на 6 мм А/Ф шестостен ключ. Задръжте монтажната плоча на инструмента 65.
- С помощта на 1" А/Ф гаечен ключ върху долния шарнирен блок 63 развийте раменния винт 86 с помощта на 8 мм А/Ф шестостен ключ. Поставете частите на пейка.
- С помощта на два 10 мм А/Ф шестостенни ключа от всяка страна на глухите (капкавидни) гайки 88, развийте глухата гайка от всеки от 6-те шарнирни щифта 69.
- 2-те горни предни рамена 62, 2-те долни предни рамена 61 и цилиндър 96 с двойно действие вече могат да бъдат демонтирани. Почистете шарнирните щифтове 69. Заменете, ако е необходимо.
- Проверете 4-те стъклени лагера 104. Заменете, ако е необходимо.
- С помощта на 6 мм шестостен ключ А/Ф свалете 2-те винта 80. Свалете транспортната плоча 103.
- Повдигнете сглобката на плътното рамо 75 от шарнирния раменен щифт 71. Огледайте 4-те фланцови втулки Oilite 105. Заменете, ако е необходимо.
- Плъзнете поддържащата шайба на плътното рамо 74.
- Шарнирният щифт 71 на плътното рамо е пресован в задната опорна колона 68. Трябва да се сваля само при крайна необходимост.
- Отрежете 2-те кабелни връзки 101 и извадете улея за дорник 73.

- С помощта на 4 мм шестостен ключ А/Е, развийте 3-те винта 85 и отстранете 3-те кабелни скоби 102.
- Натиснете външните цанги на лакътния конектор 91 и Т-конектора 99 и отстранете черната найлонова тръба 115.
- С помощта на 3 мм шестостен ключ А/Е, свалете 2-та винта 82 и свалете регулатора 92 и монтажната скоба на клапана 93.
- С помощта на 6 мм шестостен ключ А/Е свалете 2-те винта 79. Свалете задната опорна колона 68.
- С помощта на 2,5 мм шестостен ключ А/Е свалете винта 84 и пружинната кутия 72.

ПОВТОРНО СГЛОБЯВАНЕ

- Почистете всички части и сменете при необходимост. Сглобяването е обратната страна на процедурата демонтаж.

* Отнася се за артикули, включени в сервизния комплект 0753 MkII. За пълен списък, вижте страница 13.

Номерата на артикулите с **удебелен шрифт** се отнасят до общото събрание и списъка с части за рамото на пантографа 07535-02600 на страници 17-18.

БОЛТ НА ЧЕЛЮСТНИЯТ ЦИЛИНДЪР

- Ръчно обърнете скобата 46 нагоре и свалете крайната капачка 38.
- С помощта на шестостен ключ*, свалете един винт 43 и шайба 44, като се уверите, че всеки задържан въздух в цилиндъра на опасната челюст е изчерпан. Свалете втория винт 43 и шайбата 44.
- Извадете задната пробка 45.
- Компоненти на опасната челюст на изсмукването на въздух, включващи сглобката на буталото на опасната челюст 14, пружината 13, челюстите 9 и корпуса на челюстта 8.
- Извадете тапата в задната част на буталния възел с помощта на шестостен ключ* и шина през големия отвор в револверната глава.
- Почистете кулата с помощта на бормашина с диаметър 4,7 мм (3/16 ") и сменете щепсела с невтвърдяваща уплътняваща смес, напр. Loctite мулти-уплътнение 574*.
- Свалете уплътнението на буталото тип „О“ пръстен 10.
- С помощта на шестостен ключ*, свалете всичките пет винта за закрепване на дръжките 34, 39 и гайки 33 от дръжката на инструмента.
- Хванете цевта 25 в менгеме с помощта на меки челюсти, за да избегнете повреда.
- Използвайки гаечен ключ*, развийте тапата на цилиндъра 7, предотвратявайки завъртането на цилиндър 25, като използвате гаечен ключ с отворен край*.
- Изключете тръбата концертина 12 от превключвателни блок 28 на въздушната опасна челюст и изтеглете цилиндъра на опасната челюст 6 от инструмента.
- Свалете „О“ пръстена 4, триещата лента 15 и възвратната пружина на цевта 16.
- Свободната дължина на пружина 13 трябва да бъде 38,1 мм (1,5"). Заменете, ако е необходимо.
- Намажете опасните челюсти с литиева грес Moly преди сглобяване.
- Сглобете в обратния ред на демонтажа.

ХИДРАВЛИЧНО БУТАЛО

- Свалете цилиндъра на задната челюст 6, както е описано по-преди.
- Хванете тялото 19 в менгеме с помощта на меки челюсти, за да избегнете повреда, отменете ограничителя на удара 17.
- Хванете цевта 25 в меки челюстни хватки, издърпайте тялото 19 от цевта 25 (малко количество хидравлично масло ще бъде изхвърлено от вътрешността на тялото).
- Свалете буталото 18 внимателно, за да не повредите отвора на тялото.
- Свалете уплътнението 3.
- Уплътнението 1 се отстранява трудно, без да се повреди, но може да остане на място по време на почистването (при условие, че не е повлияно от процеса на почистване). Ако обаче уплътнението 1 изисква подновяване, продължете по следния начин:
- С помощта на шпатула*, вземете уплътнение 1 от Корпус 19, като внимавате да не повредите телесната кухина и отворите. Сваленото уплътнение 1 ТРЯБВА да се изхвърли.
- За да смените уплътнение 1, развийте хидравличния съединител 49, за да приведете вътрешното лицево ниво с вътрешния отвор.
- Развийте съществуващата запушалка за обезвъздушаване, докато вътрешната повърхност се изравни с вътрешния отвор. Това ще осигури плавен проход за поставяне на нов уплътнител 1 през задната част на тялото.
- Уверете се, че уплътнението е добре смазано и е правилно закръглено, като отвореният край на уплътнението е обърнат към задните опасни челюсти.
- Пълен монтаж в обратен ред на демонтажа.

КЛАПАН ЗА ВКЛЮЧВАНЕ/ИЗКЛЮЧВАНЕ НА ОПАШНАТА ЧЕЛЮСТ

- Уредът е проектиран така, че да се изисква минимално обслужване по време на живота на инструмента.
- Ако е необходимо да демонтирате вентила, постъпете по следния начин:
- Изключете маркуча за въздух от сглобката, като внимавате да не го повредите. Отстранете сглобката.

- С помощта на шестостен ключ*, разхлабете затягащия винт 27 към цевта 25 и отстранете сглобката.
- С помощта на отвертка*, внимателно извадете хромирана шайба звездочка 26 от въздушната опашна челюстна макара 29 и изхвърлете шайбата.
- Извлекете въздушната опашка челюстна макара 29 от превключвателния блок 28.
- Внимавайки да не повредите въздушната опашка на челюстната макара 29, свалете пръстените „О“ 31.
- Почистете макарата и монтирайте новите пръстени „О“ 31 с помощта на монтажния куршум* и ги поставете в превключвателния блок 28, като отбележите неговата ориентация.
- Поставете новата хромирана шайба звездочка 26 чрез затягане в менгемето с помощта на меки челюсти, за да предотвратите повреда. НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ НЕНУЖНА СИЛА.
- Пълен монтаж в обратен ред на демонтажа.

РЪКОХВАТКА и КРАЙНО КАПАЧЕ

- Почистете и проверете корнизите за пукнатини или други повреди.

КУРСОР

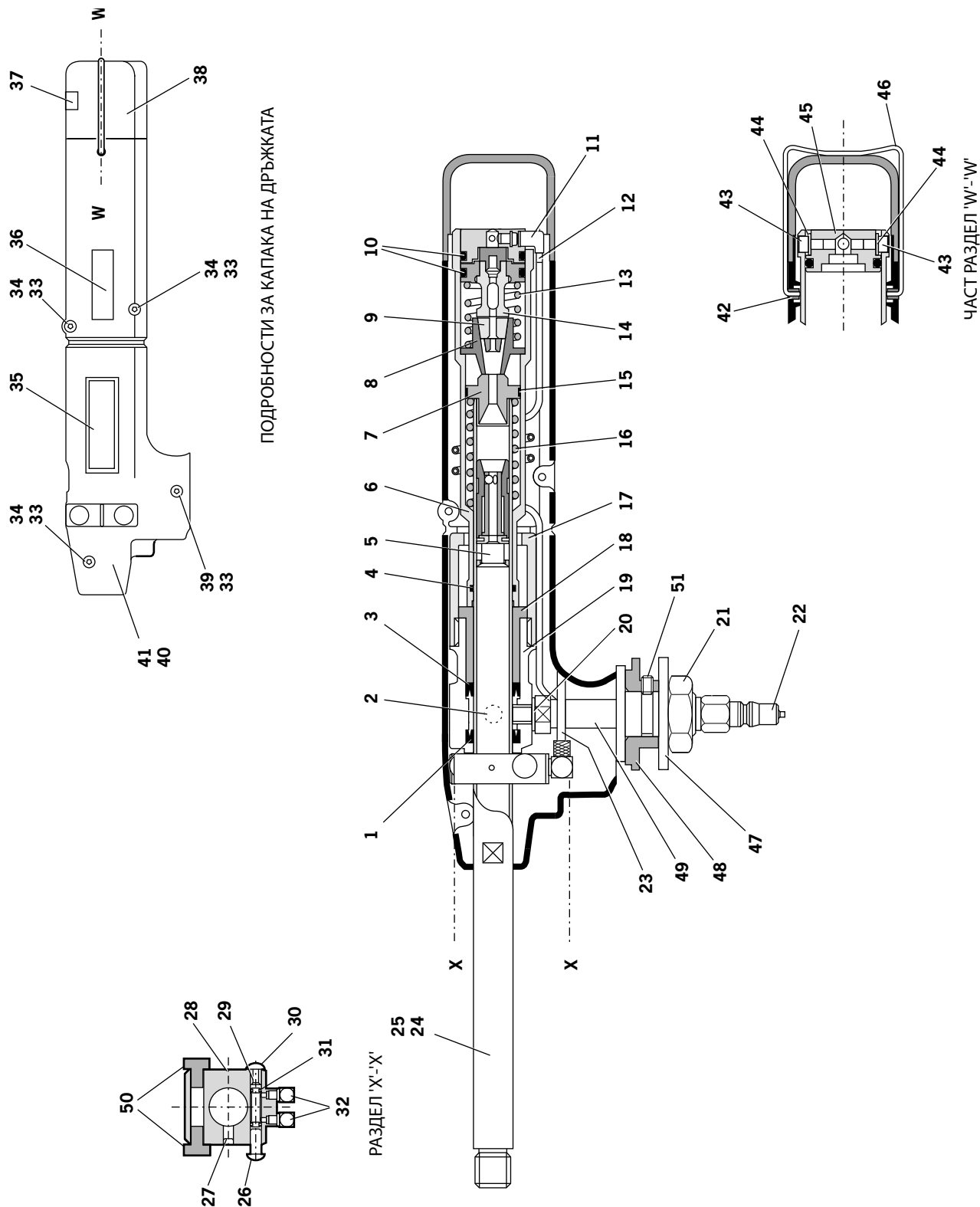
- Почиствайте и смазвайте механичния механизъм на курсора 5 от време на време с малко леко масло.

ВАЖНО

**Проверявайте инструмента за ежедневно и седмично обслужване.
Грундирането е ВИНАГИ необходимо след демонтиране на инструмента и преди употреба.**

* Отнася се за артикули, включени в сервизния комплект на 0753 Mkill. За пълен списък, вижте страница 12.
Номерата на позициите с удебелен шрифт се отнасят до общите комплекти и списъците с части на страници 15-16.

6.2 ОБЩА СГЛОБКА НА ОСНОВНИЯТ ИНСТРУМЕНТ 07535-02500 МКII

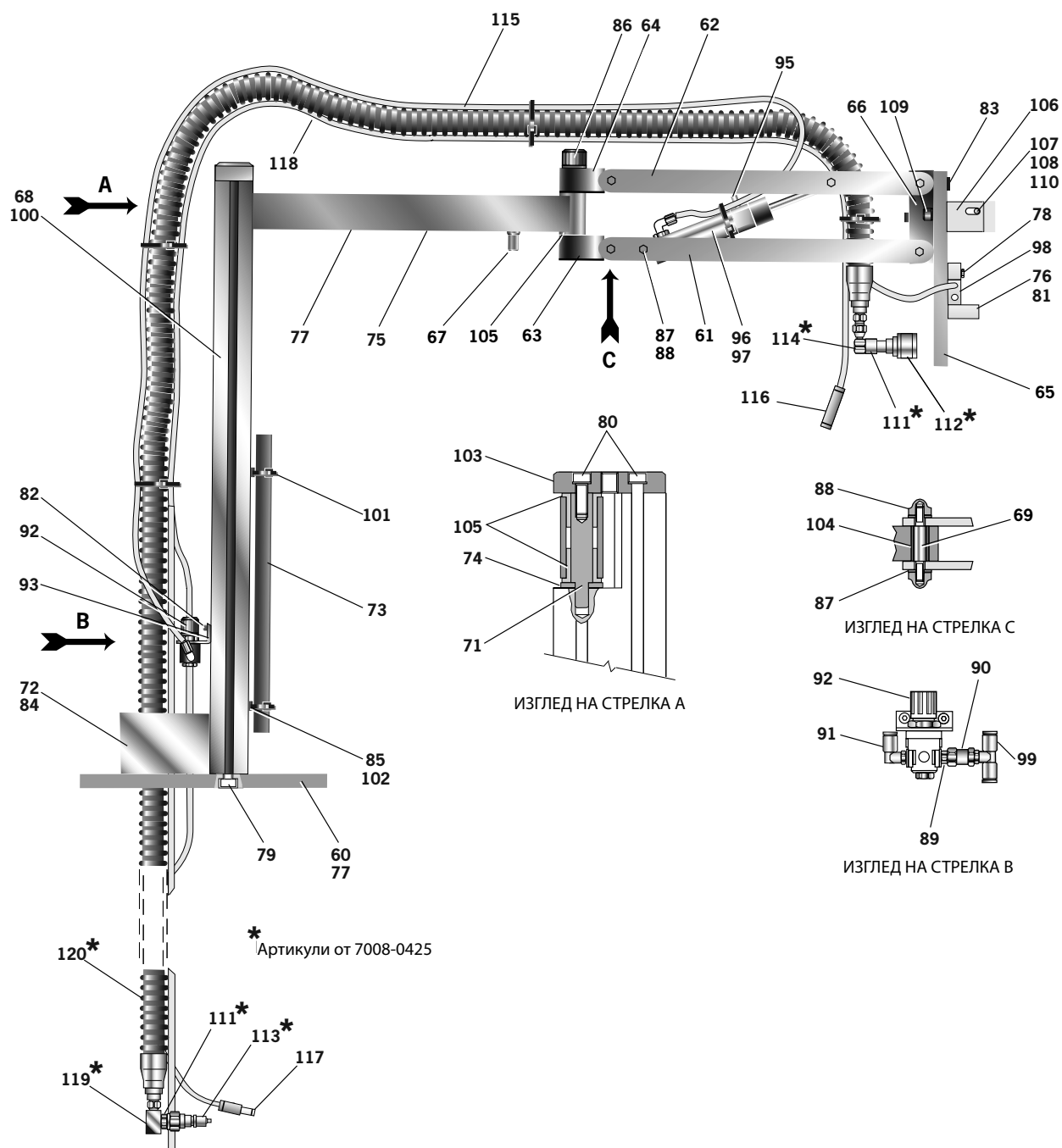


6.3 СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ОСНОВЕН ИНСТРУМЕНТ 07535-02500 МКII

07535-02500 (S) СПИСЪК НА ЧАСТИ									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
1	07003-00237	УПЛЪТНИТЕЛ (СТАТИЧЕН)	1	-	29	07530-02302	МАКАРА НА ВЪЗДУШНАТА ОПАШНА ЧЕЛЮСТ	1	-
2	07530-00500	ВЕНТИЛАЦИОННА ТАПА (АРТИКУЛИ 52 ДО 55)	1	-	30	07004-00059	1/8" ШАЙБА ЗВЕЗДОЧКА, ЧЕРНА	1	-
3	07003-00236	УПЛЪТНЕНИЕ (ДИНАМИЧНО)	1	1	31	07003-00121	"О" ПРЪСТЕН	2	3
4	07003-00167	"О" ПРЪСТЕН	1	1	32	07005-01571	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР	2	-
5	07271-01100	СГЛОБКА НА МЕХАНИЧНИЯ КУРСОР	1	-	33	07002-00134	M4 ШЕСТОСТЕННА ГАЙКА	4	-
6	07530-02207	ЦИЛИНДЪР НА ОПАШНАТА ЧЕЛЮСТ	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 ВИНТ С КАПАЧКА ТИП УДЪЛЖЕНО ГНЕЗДО	3	-
7	07530-02205	ТАПА НА ЦЕВТА	1	-	35	07530-02210	ЕТИКЕТ	2	-
8	07530-00208	КОРПУС НА ЧЕЛЮСТТА	1	-	36	07007-01504	ЕТИКЕТ С СЕ МАРКИРОВКА	1	-
9	07151-00403	ЧЕЛЮСТИ	2	2	37	73200-02022	ЕТИКЕТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	1	-
10	07003-00113	"О" ПРЪСТЕН	2	2	38	07530-02603	КРАЙНО КАПАЧЕ	1	-
11	07005-01972	L ТИП НАРЕЗЕН ЩУЦЕР	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 ВИНТ С КАПАЧКА ТИП УДЪЛЖЕНО ГНЕЗДО	2	-
12	07530-02211	ТРЪБА КОНЦЕРТИНА НА ВЪЗДУШНАТА ОПАШНА ЧЕЛЮСТ	1	-	40	07535-02502	МОДИФИЦИРАНО ФОРМОВАНЕ НА ДРЪЖКАТА (ДЯСНО)	1	-
13	07154-00404	ПРУЖИНА	1	-	41	07535-02503	МОДИФИЦИРАНО ФОРМОВАНЕ НА ДРЪЖКАТА (ЛЯВО)	1	-
14	07530-02800	СГЛОБКА НА БУТАЛОТО НА ОПАШНАТА ЧЕЛЮСТ	1	-	42	01810-02136	БРИВНИТ	2	-
15	07530-00206	ТРИЕЩА ЛЕНТА	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 ВИНТ С КАПАЧКА ТИП УДЪЛЖЕНО ГНЕЗДО	2	2
16	07490-03002	ВЪЗВРАТНА ПРУЖИНА НА ЦЕВТА	1	-	44	07002-00153	M4 ПЛАСТМАСОВА ШАЙБА	2	-
17	07530-00204	ХОДОВ ОГРАНИЧИТЕЛ	1	-	45	07530-02213	ЗАДНА ТАПА	1	-
18	07530-00203	БУТАЛО	1	-	46	07530-02220	СКОБА	1	-
19	07530-02202	ТЯЛО	1	-	47	07535-00203	ШАЙБА	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP СВЪРЗАНО УПЛЪТНЕНИЕ	2	2	48	07535-00201	КАМ	1	-
21	07002-00151	M20 ЗАКЛЮЧАЩА ГАЙКА	2	-	49	07535-02501	ХИДРАВЛИЧЕН КОНЕКТОР	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP ВРЪЗКА ЗА БЪРЗО ОСВОБОЖДАВАНЕ	1	-	50	07530-00310	ТАПА ЗАГЛУШВАТЕЛ	2	-
23	07005-01981	4 мм O/D СИНЯ ПЛАСТМАСОВА ТРЪБА	200 мм	-	51	07001-00514	M4 x 5 ВИНТ С КОМПЛЕКТ ДЪЛГИ ГНЕЗДА	2	-
24	07007-00017	КАПАЧКА ЗА ПРАХ	1	-	52	07003-00142	● СВЪРЗАНО УПЛЪТНЕНИЕ	1	1
25	07530-02201	ЦЕВ	1	-	53	07003-00194	● СВЪРЗАНО УПЛЪТНЕНИЕ	1	1
26	07004-00058	1/8" ХРОМОВА ШАЙБА ЗВЕЗДОЧКА	1	-	54	07001-00442	● ВИНТ	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 ВИНТ С КОМПЛЕКТ ДЪЛГИ ЦИЛИНДРИЧНИ ГНЕЗДА	1	-	55	07530-00501	● ТАПА	1	-
28	07530-02301	ПРЕВКЛЮЧАТЕЛЕН БЛОК	1	-					

6.4 ОБЩА СГЛОБКА НА ПАНТОГРАФНОТО РАМО

Състои се от 07535-02600/07008-00425



6.5 СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ПАНТОГРАФНОТО РАМО

Състои се от 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 СПИСЪК НА ЧАСТИ									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	БР.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	БР.	РЕЗЕРВНИ
60	07535-02601	ОСНОВНА ПЛОЧА	1	-	94	07005-01420	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР (1/8)	1	-
61	07535-02002	ДОЛНО ПРЕДНО РАМО	2	-	95	07005-01422	ЗАГЛУШИТЕЛ	1	-
62	07535-02602	ГОРНО ПРЕДНО РАМО	2	-	96	07005-01982	ЦИЛИНДЪР С ДВОЙНО ДЕЙСТВИЕ	1	-
63	07535-02603	ДОЛЕН ШАРНИРЕН БЛОК	1	-	97	07005-01669	СЪЕДИНИТЕЛНА СКОБА НА БУТАЛНИЯ ПРЪТ	1	-
64	07535-02604	ГОРЕН ШАРНИРЕН БЛОК	1	-	98	07005-01728	КЛАПАН НА РОЛКОВИЯТ ЛОСТ	1	-
65	07535-02605	МОНТАЖНА ПЛОЧА ЗА ИНСТРУМЕНТИ	1	-	99	07005-01729	Т-КОНЕКТОР	1	-
66	07535-02606	ПРЕДЕН БЛОК ЗА МОНТАЖ	1	-	100	07007-01311	ПРОФИЛ НА ПОКРИТИЕТО	A/R	-
67	07535-02008	ОГРАНИЧИТЕЛ НА РАМЕННОТО ВЪРТЕНЕ	1	-	101	07007-01424	КАБЕЛНА ВРЪЗКА	10	-
68	07535-02607	ЗАДНА ПОДДЪРЖАЩА КОЛОНА	1	-	102	07007-01696	КАБЕЛНА СТОЙКА	5	-
69	07535-02608	ШАРНИРЕН ЩИФТ	6	-	103	07007-01697	ТРАНСПОРТНА ПЛОЧА	1	-
70	07535-02609	РАЗРЕДКА НА ВЪРТЯЩ СЕ ЦИЛИНДЪР	4	-	104	07007-01699	ЦИЛИНДРИЧЕН ЛАТЕР	8	-
71	07535-02012	ПЪЛТЕН РАМЕНЕН ШАРНИРЕН ЩИФТ	1	-	105	07007-01703	ФЛАНЦОВА ОПИТНА ВТУЛКА	4	-
72	07535-02013	ПОСЛЕДВАЩА ПРУЖИННА КУТИЯ	1	-	106	07535-02101	БЛОК ЗА ЛОКАЛИЗИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА ЗА ПОСТАВЯНЕ	1	-
73	07535-02014	ДОРНИКОВ УЛЕЙ	1	-	107	07535-02102	ЗАКЛЮЧАЩ ЩИФТ ЗА МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ИНСТРУМЕНТА	1	-
74	07535-02015	ПОДДЪРЖАЩА ШАЙБА ЗА ПЛЪТНО РАМО	1	-	108	07535-02103	ВИНТ ЗА ОСВОБОЖДАВАНЕ НА МЕСТОПОЛОЖЕНИЕТО НА ИНСТРУМЕНТА	1	-
75	07535-02200	СГЛОБКА НА ПЛЪТНО РАМО	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 ВИНТ С ДЪЛГА КАПАЧКА	2	-
76	07535-02610	ОГРАНИЧИТЕЛ НА ИНСТРУМЕНТА	1	-	110	07007-01710	КОМПРЕСИОННА ПРУЖИНА	1	-
77	07535-02611	МАШИНЕН ЕТИКЕТ	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 СВЪРЗАНО УПЪЛЪТНЕНИЕ	2	-
78	07001-00083	M3 x 25 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА	2	-	112	07005-00759	БЪРЗ КОНЕКТОР (ЖЕНСКИ)	1	-
79	07001-00250	M8 x 30 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА	2	-	113	07005-00760	БЪРЗ КОНЕКТОР (МЪЖКИ)	1	-
80	07001-00285	M8 x 25 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА	2	-	114	07005-01038	ВЪРТЯЩ СЕ ЛАКЪТ 1/8 МЪЖКИ-ЖЕНСКИ	1	-
81	07001-00384	M5 x 16 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА ТИП ГНЕЗДО	1	-	115	07005-01352	4 мм ЧЕРНА ПЛАСТМАСОВА ТУБА	4,9 м	-
82	07001-00505	M4 x 8 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА ТИП ГНЕЗДО	2	-	116	07005-01973	НЕВЪЗВРАТЕН КЛАПАН	1	-
83	07001-00638	M8 x 30 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА ТИП ГНЕЗДО	2	-	117	07005-01977	НАТИСКАЩ КОНЕКТОР С РЕДУЦИРАЩА ВТУЛКА	1	-
84	07001-00572	M4 x 12 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА ТИП ГНЕЗДО	1	-	118	07005-01981	4 мм СИНЯ ПЛАСТМАСОВА ТРЪБА	3,1 м	-
85	07001-00438	M6 x 20 ВИНТ С ДЪЛГА ГЛАВА ТИП ГНЕЗДО	5	-	119	07005-01989	ЛАКЪТ 1/8 МЪЖКИ-ЖЕНСКИ	1	-
86	07001-00609	M16 РАМЕНЕН ВИНТ	1	-	120	07008-00426	ПОДСИЛЕН ХИДРАВЛИЧЕН МАРКУЧ	1	-
87	07002-00045	M6 СТАНДАРТНА ШАЙБА	12	-					
88	07002-00146	M6 ГЛУХА ГАЙКА	12	-					
89	07005-00462	M5 МЪЖКИ - МЪЖКИ ПРАВ КОНЕКТОР	1	-					
90	07005-00468	НЕВЪЗВРАТЕН КЛАПАН	1	-					
91	07005-00913	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР (M5)	1	-					
92	07005-01373	РЕГУЛАТОР	1	-					
93	07005-01375	МОНТАЖНА СКОБА ЗА КЛАПАН	1	-					

6.6 УСИЛВАТЕЛ 07531-02200 - ПОДДРЪЖКА

Инструкции за демонтаж

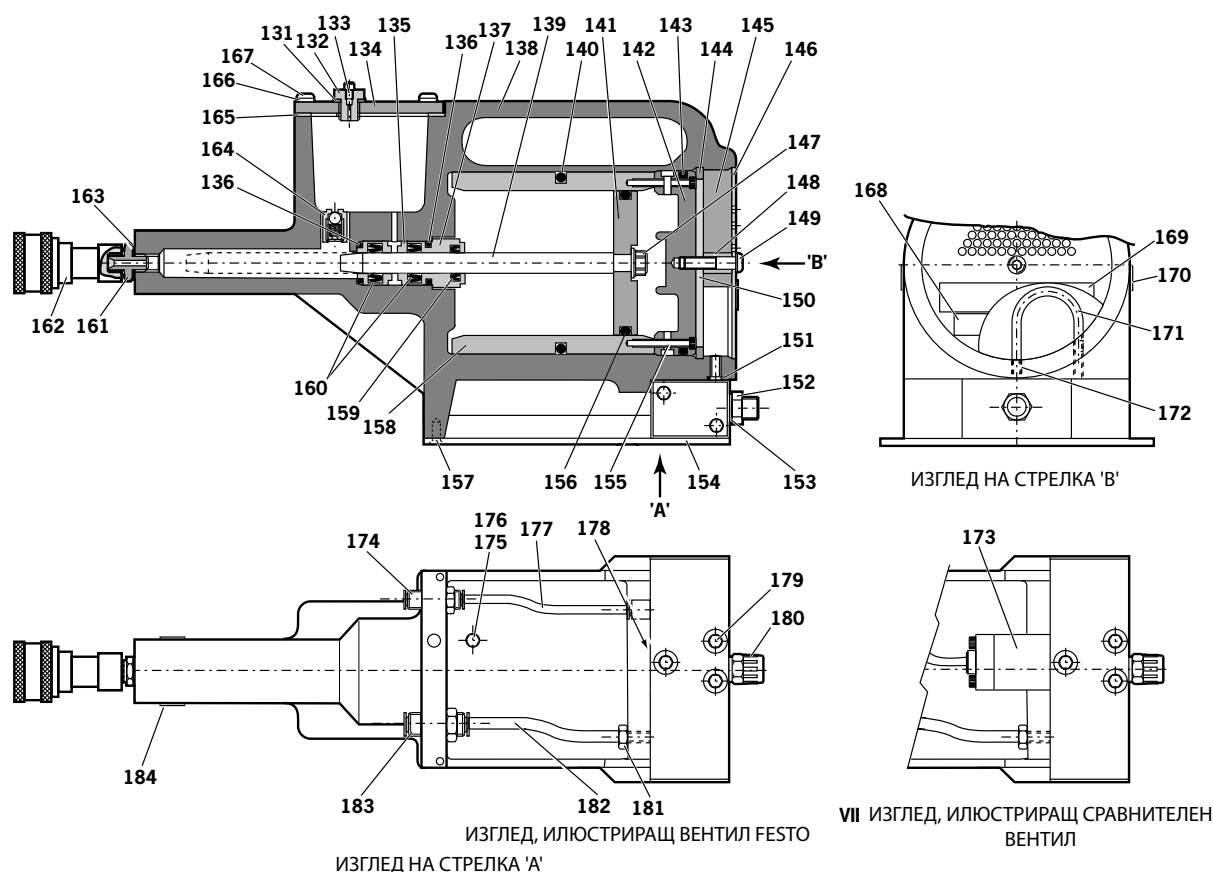
- Когато демонтирате усилвателя, първо изключете маркуча за подаване на въздух към входа на усилвателя **152**.
- С помощта на шестограмен ключ* развийте четири винта **157** и отстранете защитната плоча **154**.
- Разкачете спусъковия маркуч (артикул 177 на страница 20) от усилвателния клапан **173** или **178**, като натиснете външната цанга и извадите маркуча.
- Свалете капака **134** и уплътнението **165**, като премахнете винтовете **167** и шайбите **166** с помощта на шестостен ключ*.
- Уверете се, че уплътнението не е повредено, за да осигурите подходящо уплътнение при повторното сглобяване.
- Обърнете усилвателя и източете маслото от резервоара в подходящ съд.
- Свалете конектора за бързо освобождаване **162** заедно с конектора **161** и уплътненията **163** с подходящ гаечен ключ*.
- Извадете усилвателния клапан **173** или **178**, като отстраните фиксиращите винтове с подходящ гаечен ключ, и като внимавате да задържите „О“ пръстена **151**, разположен в корпуса на усилвателя.
- Свалете винта **149** с подходящ шестограмен ключ* и отстранете капака на заглушителя **146**, пенният шумозаглушител **145**, разредката **148** и задържащата плоча **150**.
- Извадете 6 мм пластмасова тръба **182** от вакуумните конектори **172**.
- От основата на усилвателя, поставете 3 мм шестограмен ключ* през двата отвора и развийте вакуумните конектори **172**. Забележка:
 - Трябва да се внимава, тъй като вакуумните съединители са заключени и запечатани на място с помощта на Loctite 574.
 - Ако е трудно да се отстранят, вакуумните съединители могат да се пробият с помощта на свредло с диаметър $\frac{3}{16}$ " или 4,7 мм свредло.
- За да сглобите отново вакуумните конектори **172**, трябва да се следва следната процедура: -
 - Накиснете вакуумните съединители в подходящ грунд, например Perma Bond A905
 - Поставете капка Loctite 574 в отвора с резба на усилвателя.
 - От основата на усилвателя вкарайте шестостенния ключ* през отвора. Уверете се, че шестоъгълният ключ* е свободен от Loctite 574, преди да го поставите във вакуумния конектор.
 - Завъртете шестостенния ключ, докато прилагате Loctite 574 към основата на вакуумния конектор.
 - Завийте вакуумния конектор в усилвателя, като се уверите, че има достатъчно Loctite 574 в основата на фитинга, така че резбата да не се вижда.
- С помощта на отвертка внимателно отстранете вътрешния задържащ пръстен **144**. Почистете и проверете канала за признаци на повреда.
- С помощта на екстрактор*, поставете външния край с резба в крайния капак **142** и го изтеглете заедно с подсилващата втулка **158** и „О“ пръстените **140** и **143**.
- Поставете пръта* през отвора на съединителя в предната част на корпуса на усилвателя и издърпайте буталния прът **139** и сглобката на буталото.
- С помощта на подходящ шестограмен ключ*, развийте два винта **155** и свалете крайното капаче **142** от подсилващата втулка **158**.
- Свалете уплътнителната тапа **137** с гаечен ключ*.
- Поставете пръта* през отвора на съединителя в предната част на усилвателя и изтласкайте уплътнителния корпус **135** и свързаните с него „О“ пръстени и уплътнения на устиетата.
- Свалете корпуса на клапана **164** от основното тяло с подходящ гаечен ключ*. Почистете чрез издухване с въздушна струя с ниско налягане.
- Извадете буталния прът **139** от усилвателя Въздушно бутало **141**, като захванете първите 20 мм ($\frac{3}{4}$ ") от пръта в хватка, снабдена с меки челюсти, като внимавате да не повредите или маркирате работната повърхност.
- Развийте заключващата гайка **147** с подходящ гаечен ключ*.
- Сглобете в обратен ред на демонтажа, като спазвате следното:
 - Почистете всички части и подменете всички „О“ пръстени.
 - Смажете всички уплътнения с молибдентова грес.
- Сглобката на корпуса на клапана **164** трябва да се монтира отново с помощта на лепило за уплътняване на резба.
- Сглобете буталния възел, като използвате нова гайка **147**.
- Крайният капак **142** трябва да бъде монтиран правилно в задържащия пръстен **144**. Инструментът не трябва да се използва, ако крайният капак е пропуснат.

ВАЖНО

Грундирането е ВИНАГИ необходимо след демонтиране на инструмента и преди употреба.

* Отнася се за артикули, включени в сервисния комплект 07535 MkII. За пълен списък, вижте страница 12.
Номерата на елементите в **удебелен шрифт** се отнасят към илюстрацията и обратния вижте страница 20.

6.7 УСИЛВАТЕЛ 07531-02200



VII ИЗГЛЕД, ИЛЮСТРИРАЩ СРАВНИТЕЛЕН ВЕНТИЛ

07531-02200 СПИСЪК НА ЧАСТИ									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
131	07003-00037	УПЛЪТНЕНИЕ	1	1	158	07531-00201	РЪКАВ	1	-
132	07240-00211	ЗАПЪЛВАЩ ВИНТ	1	-	159	07003-00337	УПЛЪТНЕНИЕ НА УСТНИТЕ	1	1
133	07001-00418	ВИНТ ЗА ОБЕЗВЪЗДУШАВАНЕ	1	1	160	07003-00336	УПЛЪТНЕНИЕ НА УСТНИТЕ	2	2
134	07240-00210	ПОКРИВНА ПЛОЧА	1	-	161	07005-00406	КОНЕКТОР	1	-
135	71420-02006	УПЛЪТНИТЕЛЕН КОРПУС	1	-	162	07005-00759	КОНЕКТОР С БЪРЗО ОСВОБОЖДАВАНЕ	1	-
136	07003-00153	"О" ПРЪСТЕН	2	-	163	07003-00142	УПЛЪТНЕНИЕ	2	1
137	71420-02007	УПЛЪТНИТЕЛНА ТАПА	1	-	164	07240-00400	СГЛОБКА НА КОРПУСА НА КЛАПАНА	1	-
138	71420-02300	СГЛОБКА НА КОРПУСА	1	-	165	07240-00209	УПЛЪТНЕНИЕ	1	1
139	71420-02008	БУТАЛЕН ПРЪТ	1	-	166	07002-00073	ШАЙБА	4	1
140	07003-00182	"О" ПРЪСТЕН	1	1	167	07001-00554	ВИНТ	4	1
141	07531-00202	ВЪЗДУШНО БУТАЛО	1	-	168	07007-01504	ЕТИКЕТ	1	-
142	07531-00204	КРАЙНО КАПАЧЕ	1	-	169	07240-00217	ЕТИКЕТ	1	-
143	07003-00183	"О" ПРЪСТЕН	1	1	170	07531-00205	ЕТИКЕТ	2	-
144	07004-00069	ЗАДЪРЖАЩ ПРЪСТЕН	1	1	171	07005-00596	6 мм ПЛАСТМАСОВА ТРЪБА	-	-
145	07240-00213	ПЕНЕН ШУМОЗАГЛУШИТЕЛ	1	1	172	07245-00103	ВАКУУМЕН КОНЕКТОР	2	-
146	07240-00214	КАПАЧЕ ЗА ШУМОЗАГЛУШИТЕЛЯ	1	-	173	07005-00590	СРАВНИТЕЛЕН ВЕНТИЛ	1	1
147	07002-00017	ГАЙКА	1	1	174	07005-01431	НАВЕСЕН СЪЕДИНИТЕЛ	1	1
148	07240-00215	РАЗРЕДКА	1	-	175	07005-00668	M5 ТАПА	1	-
149	07001-00417	ВИНТ	1	1	176	07005-00670	M5 УПЛЪТНИТЕЛЕН ПРЪСТЕН	1	-
150	07240-00216	ЗАДЪРЖАЩА ПЛОЧА	1	-	177	07005-01084	4 мм ПЛАСТМАСОВА ТРЪБА	-	-
151	07001-00042	"О" ПРЪСТЕН	1	1	178	07005-01524	ФЕСТО ВЕНТИЛ	1	-
152	07005-00041	КОНЕКТОР	1	-	179	07001-00176	ВИНТ	3	-
153	07003-00065	ШАЙБА	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP ЧЕРВЕНО КАПАЧЕ	1	-
154	07240-00220	ЗАЩИТНА ПЛОЧА	1	-	181	07005-00647	КОНЕКТОР	1	-
155	07001-00375	ВИНТ	2	-	182	07005-01085	6 мм ПЛАСТМАСОВА ТРЪБА	-	-
156	07003-00238	"О" ПРЪСТЕН	1	1	183	07005-00855	НАВЕСНО СЪЕДИНЕНИЕ	1	-
157	07001-00396	ВИНТ	4	-	184	73200-02022	ЕТИКЕТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	1	-

6.8 СГЛОБКА НА ИНТЕГРАЛНАТА ДРЪЖКА И ПУСКОВИЯТ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ

Инструкции за демонтаж

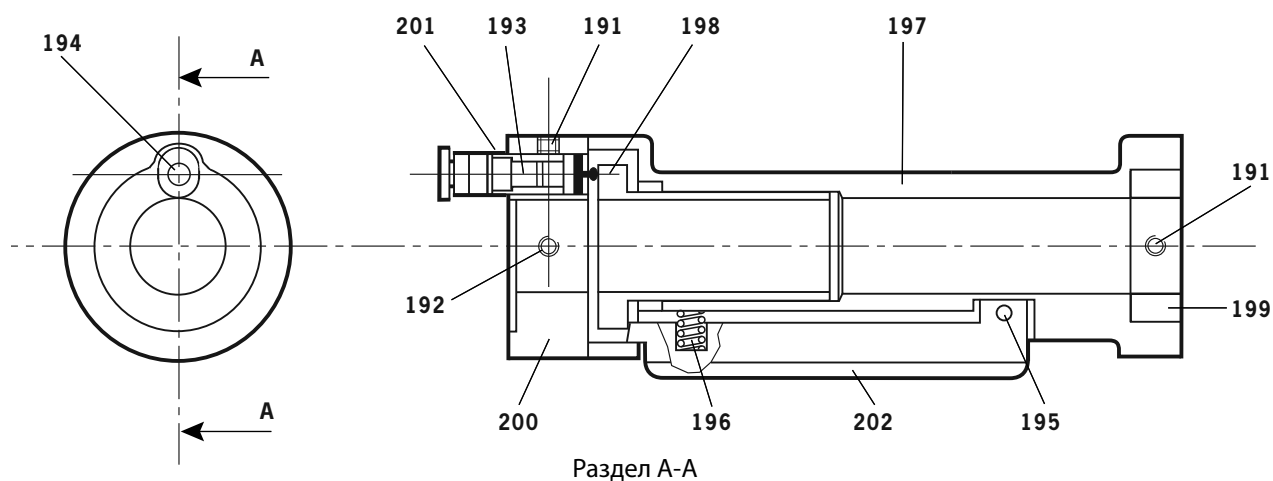
Вижте чертежа 07535-02700 отсреща

- Извадете дорника и пружината за придържане от инструмента.
- Разкачете въздушното подаване.
- Свалете носовия челюстен възел.
- Поставете 2 мм А/Ф шестостен ключ във фланеца на дръжката на пантографа **197**.
- Завъртете дръжката, докато шестоъгълният ключ влезе във съответният винт **191**. Разхлабете винта с един оборот.
- Повторете за другият фиксиращ винт. (Винтовете за закрепване са разположени на 90° един спрямо друг.)
- Плъзнете дръжката на пантографа надолу и отстранете от цевта на инструмента.
- Издърпайте задействащата втулка за пусковия превключвател **198** извън дръжката на пантографа **197**.
- Задръжте дръжката на пантографа в менгеме, като с помощта на щифт с диаметър 2,5 мм внимателно издърпайте щифта за дюбели **195**. Трябва да се внимава при задръжането на компресионната пружина **196**.
- С помощта на 2 мм А/Ф шестостен ключ, разхлабете винта **192** на един оборот.
- Повторете за другият фиксиращ винт. (Винтовете за закрепване са разположени на 180° един спрямо друг.)
- Извадете тръбата от мъжкия фитинг **194** и плъзнете втулката на пусковия превключвател **200** от цевта на инструмента.
- С помощта на 2 мм А/Ф шестостен ключ, разхлабете винта **191** от втулката на пусковия превключвател **200**.
- Свалете корпуса на клапана **201** аедно с клапана **193** и мъжкия фитинг **194** от втулката на пусковия превключвател **200**.
- Извадете клапана **193** и мъжкия фитинг **194** от корпуса на клапана **201**.

Инструкции за сглобяване

Сглобяването се извършва по същите процедури, но в обратна посока, като се отбележат следните точки.

- Монтирайте вентил **193** и мъжки фитинг **194** към корпуса на клапана **201**.
- Завийте сглобените части във втулката на пусковия превключвател **200**, така че задвижващият щифт на клапана да е в рамките на 0,25 мм от задействащата втулка **198**, когато е в сглобено положение.
- Втулката на пусковия превключвател **200** трябва да е твърда срещу пластмасовия корпус на инструмента за поставяне.
- Задържащата втулка **199** трябва да бъде закрепена с помощта на двата фиксирани винта **191**, така че дръжката на пантографа **197** е свободна да се върти.

Интегрална дръжка и сглобка на пусковия превключвател

07535-02700(S) СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ИНТЕГРАЛНАТА ДРЪЖКА И СГЛОБКАТА НА ПУСКОВИЯ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
191	07001-00514	ВИНТ	3	-	197	07535-02401	ДРЪЖКА	1	-
192	07001-00599	ВИНТ	2	-	198	07535-02402	ВТУЛКА ЗА ЗАДЕЙСТВАНЕ НА ПУСКОВИЯ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ	1	-
193	07005-00088	КЛАПАН	1	-	199	07535-02405	ЗАДЪРЖАЩА ВТУЛКА	1	-
194	07005-01960	МЪЖКИ ФИТИНГ	1	-	200	07535-02701	ВТУЛКА ЗА ПУСКОВИЯ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ	1	-
195	07007-01799	ЦЕНТРОВЪЧЕН ЩИФТ	1	-	201	07535-02702	КОРПУС НА КЛАПАНА	1	-
196	07474-03044	КОМПРЕСИОННА ПРУЖИНА	1	-	202	07535-02703	СПУСЪК	1	-

6.9 ПИЛОТЕН КЛАПАН 07005-00590 - ПОДДРЪЖКА

Инструкции за демонтаж

Моля, обърнете внимание, че тези сервисни инструкции се отнасят до сравнителния вентил, където е монтиран. (Клапанът Festo не може да се сервисира.)

Обслужването на клапана е ограничено до отстраняване/подмяна на „О“ пръстени.

- Свалете винтовете **24** и свалете пилотната сглобка.
- Свалете буталото **11** и изхвърлете пръстените „О“ **3, 10, 4 и 5**.
- Свалете винтовете **26 и 21** и свалете крайните капачки **22 и 25**.
- Издърпайте буталата **12 и 18** и свалете „О“ пръстените **7 и 9** от буталата.
- Извадете макара **16** от отвора, като внимавате да не повредите повърхността на макарата и отстранете шайбите **14 и 17**, „О“ пръстен **8**, разредки **15**, „О“ пръстен **6** от всеки край на корпуса на клапана.
- Свалете петте „О“ пръстена на интерфейса **4**.
- Изхвърлете ВСИЧКИ свалени „О“ пръстени.
- Почистете всички части с парафин или бял спирт. НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ РАЗТВОРИТЕЛИ. Подсушете всички части.
- Леко намажете отворите на корпуса на клапана **23**, , корпуса на пилотния вентил **19**, двете крайни капачки **22 и 25** и всички резервни „О“ пръстени с грес CENTOPLEX 2.
- Поставете нови „О“ пръстени **10, 4 и 5** към буталото **11** и ги поставете в тялото на управляващия клапан.
- Поставете нови „О“ пръстени **3, 10 и 6** корпуса на управляващия вентил **19**, , поставете горната капачка **20** в позиция и закрепете блока на управляващия клапан към корпуса на главния вентил **23** с винтове **24**. Уверете се, че корпусът на интерфейското уплътнение е обърнат нагоре с G1/4 отдолу. Уверете се, че ориентацията на буталото **11** е правилна.
- С тялото на главния клапан **23** в същото положение, поставете шайбата **17** на зеленото място от лявата страна на клапана **13**.
- Започвайки от дясната страна на клапана, сглобете последователно „О“ пръстените **8** и разредките **15** (6 уплътнения и 5 дистанционни) и накрая завършете монтажния пакет с бяла шайба **14**.
- Леко намажете макарата 16 с грес CENTOPLEX 2, доставен със сервисния комплект, и плъзнете макарата през купчината уплътнения/разредки.
- Поставете „О“ пръстените **9 и 7** към съответните бутала **18 и 12**, поставете „О“ пръстените 6 към краищата на корпуса на главния клапан **23**.
- Поставете буталата в крайните капачки **25 и 22** и сглобете крайните капачки към клапана, като внимавате да разположите буталните валове в отвори в краищата на макарата **16**.
- Закрепете крайните капачки към корпуса на главния клапан **23** с винтове **26 и 21**.
- Поставете интерфейсните „О“ пръстени **4** в корпусите им в тялото на главния клапан **23**.
- Ако връзката на тръбата към пилотния възел е повредена, сменете пластмасовия патронник 2 и извадете „О“ пръстена „О“ **1** от касетата **27**.
- Поставете нов „О“ пръстен **1** и поставете пластмасова цанга **2** в касетата **27**.

ВАЖНО

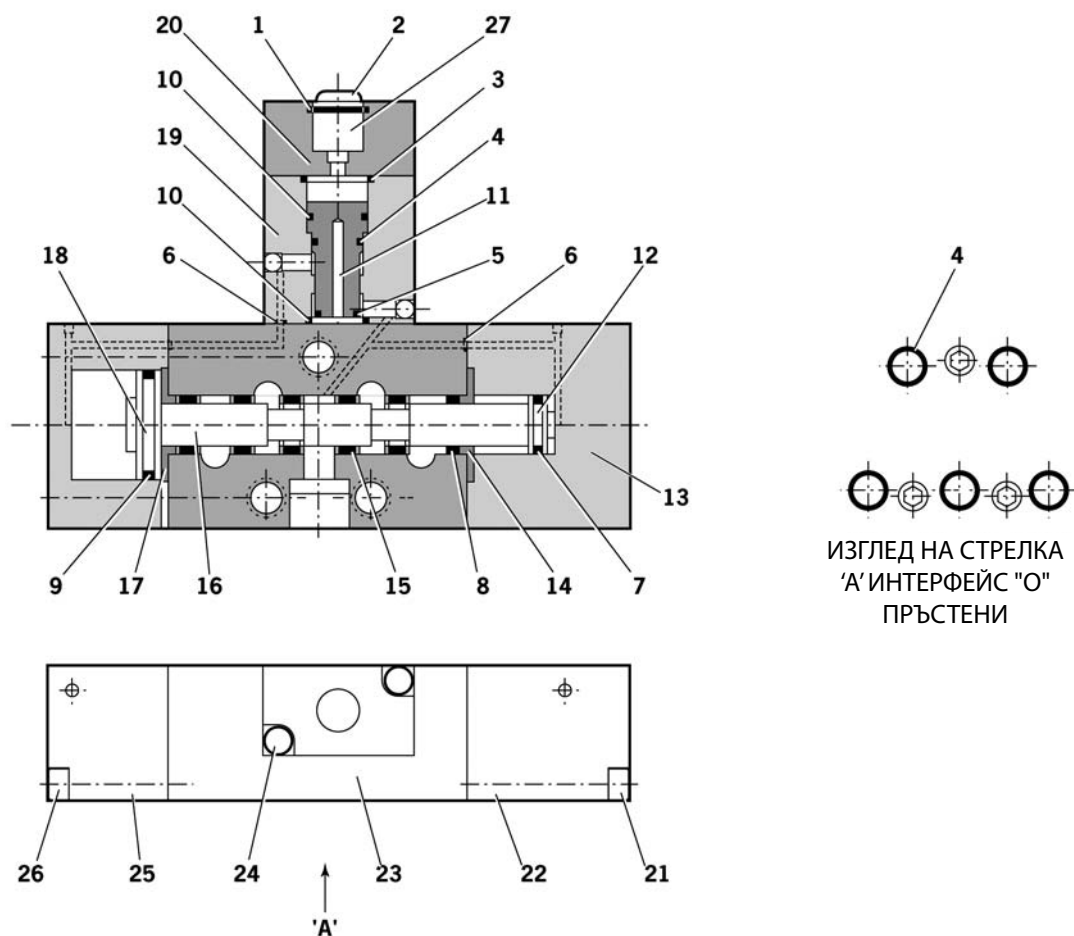
Грундирането е ВИНАГИ необходимо след демантиране на инструмента и преди употреба.

6.10 ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Осигурете съответствие с приложимите разпоредби за изхвърляне. Изхвърлете всички отпадни продукти в одобрено съоръжение или площадка за отпадъци, за да не излагате персонала и околната среда на опасности.

Номерата на елементите в **удебелен шрифт** се отнасят към илюстрацията и обратния списък с части.

7. ПИЛОТЕН КЛАПАН 07005-00590



07005-00590 СПИСЪК НА ЧАСТИ НА КЛАПАНА									
Артикул	Част №	Описание	Бр.	Резервни	Артикул	Част №	Описание	Бр.	Резервни
1	07005-00599	* "О" ПРЪСТЕН	-	-	15	-	РАЗРЕДКА	5	-
2	07005-00598	* ПЛАСТМАСОВ ПАТРОННИК	-	-	16	-	МАКАРА	1	-
3	07003-00204	* "О" ПРЪСТЕН	1	-	17	-	ШАЙБА	1	-
4	07003-00103	* "О" ПРЪСТЕН	6	-	18	-	БУТАЛО	1	-
5	07003-00042	* "О" ПРЪСТЕН	1	-	19	-	ТЯЛО	1	-
6	07003-00121	* "О" ПРЪСТЕН	4	-	20	-	ГОРНО КАПАЧЕ	1	-
7	08005-00127	* "О" ПРЪСТЕН	1	-	21	-	ВИНТ	2	-
8	07003-00105	* "О" ПРЪСТЕН	6	-	22	-	КРАЙНО КАПАЧЕ	1	-
9	07003-00178	* "О" ПРЪСТЕН	1	-	23	-	ТЯЛО	1	-
10	07003-00017	* "О" ПРЪСТЕН	2	-	24	-	ВИНТ	2	-
11	-	БУТАЛО	1	-	25	-	КРАЙНО КАПАЧЕ	1	-
12	-	БУТАЛО	1	-	26	-	ВИНТ	2	-
13	07005-00590	СКЛОБКА НА КЛАПАНА	-	-	27	-	КАСЕТА	1	-
14	-	ШАЙБА	1	-					

* Заедно тези елементи съставляват сервизен комплект за клапана с добавяне на една тръба Centoplex 2 грес, комплектът се предлага от Avdel, номер на част 07005-01538.

8. ГРУНДИРАНЕ

Грундирането е ВИНАГИ необходимо след демонтиране на инструмента и преди употреба. Възможно е, също така, да се наложи възстановяване на пълния ход след значителна употреба, когато ходът може да бъде намален и крепежните елементи не са поставени напълно чрез едно натискане на спусъка.

8.1 ИНФОРМАЦИЯ ЗА МАСЛОТО

Препоръчителното масло за грундиране е Huspin VG32, налично в 0,5 л (номер на част 07992-00002) или контейнери с един галон (продуктов номер 07992-00006). Моля, вижте данните за безопасност по -долу.

ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА МАСЛОТО HUSPIN VG 32

Първа помощ

КОЖА:

Измийте обилно със сапун и вода възможно най-скоро. Случайният контакт не изисква незабавно внимание. Краткосрочният контакт не изисква незабавно внимание.

ПОГЛЪЩАНЕ:

Потърсете незабавно медицинска помощ. НЕ предизвиквайте повръщане.

ОЧИ:

Поливайте незабавно с вода за няколко минути. Въпреки, че НЕ е основен дразнител, след контакт може да възникне леко дразнене.

Пожар

Подходящи средства за гасене: CO₂, сух прах, пяна или водна мъгла. НЕ използвайте водни струи.

Заобикаляща среда

ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ: Чрез оторизиран изпълнител до лицензиран обект. Може да се изгори. Използваният продукт може да бъде изпратен за рекламация.

РАЗЛИВ: Предотвратете навлизането в канализацията и водните течения. Попийте с абсорбиращ материал.

Поддръжка

Носете предпазни очила, непропускливи ръкавици (например от PVC) и пластмасова престилка. Използвайте в добре проветриво помещение.

Съхранение

Няма специални предпазни мерки.

8.2 ПРОЦЕДУРА НА ГРУНДИРАНЕ

ВАЖНО

НЕ РАБОТЕТЕ С ПУСКОВИЯ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ, КОГАТО ИЗПУСКАТЕЛНИЯ ВИНТ Е ИЗВАДЕН

Всички операции трябва да се извършват на чиста пейка, с чисти ръце в чиста зона.

Уверете се, че новото масло е идеално чисто и без въздушни мехурчета.

ТРЯБВА да се внимава по всяко време, за да се гарантира, че в инструмента няма да попадне чуждо тяло, в противен случай могат да възникнат сериозни повреди.

- Свалете винта за пълнене **132** и уплътнението **131** от пластмасовата покривна плоча **134** на резервоара на усилвателя.
- Изсипете грундиращото масло в резервоара, докато стане приблизително на 1/2" (12 мм) от върха.
- Сменете винта за пълнене **132** и уплътнението **131**.
- Свържете усилвателя към подаването на въздух. Извадете винта от резервоара.
- С пистолетния блок, монтиран на усилвателния блок и държан под нивото на усилвателя, развийте обезвъздушаващия винт **54** от обезвъздушителния модул **2** на инструмента 07535 MkII на два оборота и оставете маслото да изтече от инструмента.
- Когато маслото тече свободно и без въздушни мехурчета, затегнете обезвъздушаващия винт **54** от вентилационната муфа **2**.
- Напълнете резервоара на усилвателя с масло за зареждане.
- Циклирайте инструмента, докато всички въздушни мехурчета, присъстващи в маслото, се изхвърлят в резервоара за масло.

Позициите с удебелен шрифт се отнасят до общите сглобки и списъците с части на страници 15-16 и 20.

9. ДИАГНОСТИКА НА НЕИЗПРАВНОСТ

Симптом	Възможна причина	Решение	Страница за справка
Инструментът няма да постави крепежен елемент	Ниско въздушно налягане.	Увеличено въздушно налягане	25
	Липса на смазка.	Смажете инструмента на входната точка на въздуха	
	Високо натоварване на броша.	Проверете захвата на скрепителя и размера на отвора на приложението	
	Проверете за правилния размер дорник.		
	Износени или счупени опасни челюсти.	Нова опасна челюст	
	Изключени опасни челюсти.	Включете опасните челюсти	
„Дорниково изплъзване“ - челюстите няма да захващат дорника	Въздух в хидравличната система.	Вижте "Процедура на грундиране"	9-10
	Износени или мръсни опасни челюсти.	Почистете или подновете, ако е необходимо	
	Недостатъчно въздушно налягане/обем	Увеличете налягането/обема на въздуха	
	Превключвателят на опасната челюст не работи.	Сменете превключвателя	
	Въздухът изтича към опасните челюсти.	Подновете „О“ пръстените на буталото 8	
	Дорникът е счупен и не достига опасните челюсти.	Сменете дорника	
Челюстите няма да освободят дорника	Дефектен невързвателен клапан.	Сменете невързвателния клапан	9-10
	Мръсни опасни челюсти или корпус на челюстите.	Почистете и смажете	
Закопчалките няма да се подават през носовите челюсти	Дефектен превключвател на опасната челюст.	Сменете „О“ пръстените	9-10
	Опасните челюсти не са включени.	Включете опасните челюсти	
	Износени опасни челюсти.	Подновете опасните челюсти	
	Ориентацията на курсора е неправилна.	Повторно осигуряване на правилна ориентация	
	Неправилни носови челюсти	Поставете правилно носовите челюсти	
	Пружината на дорника не е поставена.	Поставете правилната пружина на дорника	
	Неправилна празнина между главата на закопчалката и челюстите на носа при натоварване.	Задайте разстояние на 1,5 мм - 3 мм (1/16" - 1/8") Вижте "Зареждане на инструмента"	
	Прилепване на курсор.	Почистване и намазване на курсора	
	Слаба външна пружина около курсора.	Подновете курсора	
Прекомерно износване на челюстта на опашката	Неправилно поставена пружина на дорника.	Поставете правилната пружина на дорника	9-10
	Високо натоварване на броша.	Проверете размера и дебелината на отвора и възможностите за захващане на крепежните елементи	
Подаване на повече от един крепежен елемент наведнъж	Изплъзване на дорника.	Проверете както за "Дорниково приплъзване" по-долу.	9-10
	Неправилна празнина между главата на закопчалката и челюстите на носа при натоварване	Задайте разстояние на 1,5 мм - 3 мм (1/16" - 1/8") Вижте "Зареждане на инструмента"	

Номерата на елементи с **удебелен шрифт** се отнасят към обките сглобки и списъка с частите на страници 26-27.

Други симптоми или повреди трябва да бъдат докладвани на вашия местен оторизиран дистрибутор или център за ремонт на Avdel.

10. ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY**
ОБЕДИНЕНО КРАЛСТВО, декларираме при пълна отговорност, че продукта:

Описание: **07535 ХИДРОПНЕВМАТИЧНА ПАНТОГРАФНА РАБОТНА СТАНЦИЯ ЗА БЪРЗИ НИТОВЕ**

Модел: **07535-00011**

за който тази декларация се отнася, е в съответствие със следните хармонизирани стандарти:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Техническата документация е съставена в съответствие с приложение VII, в съгласие със следната Директива::
2006/42/ЕС Директива за машините (Посочени нормативни инструменти 2008 № 1597 - Правилата за доставка на машини (безопасност) се позовават)).

Долуподписаният прави тази декларация от името на STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор на инженеринга, Великобритания

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Място на издаване: **Letchworth Garden City, Великобритания**

Дата на издаване: **26-08-2021**

Долуподписаният е отговорен за съставянето на техническото досие за продукти, продавани в Европейския съюз, и изготвя тази декларация от името на Stanley Engineered Fastening.

Матиас Апел

Техническа документация на ръководителя на екипа

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Германия



Тази машина е в съответствие с
Директива за машините 2006/42/ЕО

STANLEY
Engineered Fastening

11. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ В ОБЕДИНЕНОТО КРАЛСТВО

Ние, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY
ОБЕДИНЕНО КРАЛСТВО, декларираме при пълна отговорност, че продукта:

Описание: 07535 ХИДРОПНЕВМАТИЧНА ПАНТОГРАФНА РАБОТНА СТАНЦИЯ ЗА БЪРЗИ
НИТОВЕ

Модел: 07535-00011

за който тази декларация се отнася, е в съответствие със следните предопределени стандарти:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Техническата документация е съставена в съответствие с Наредбите за доставка на машини (безопасност) от 2008 г., S.I. 2008/1597 (с измененията).

Долуподписаният прави тази декларация от името на STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор на инженеринга, Великобритания

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Място на издаване: Letchworth Garden City, Великобритания

Дата на издаване: 26-08-2021



Тази машина е в съответствие с Правилата за доставка на машини (безопасност) 2008, S.I. 2008/1597 (с измененията)

STANLEY
Engineered Fastening

12. ЗАЩИТЕТЕ СВОЯТА ИНВЕСТИЦИЯ!

Stanley® Engineered Fastening ГАРАНЦИЯ ЗА ИНСТРУМЕНТ ЗА СЛЕПИ НИТОВЕ

STANLEY® Engineered Fastening гарантира, че вашите електроинструменти са произведени с внимание, и че няма да имат дефекти в материала и изработката при нормална употреба и сервизиране за периода от една (1) година.

Тази гаранция е приложима само за първият собственик, закупилият този инструмент.

Изключения:

Нормално износване.

Периодичната поддръжка, ремонт и подмяна на части поради нормално износване не са включени в тази гаранция.

Неправилна употреба и злоупотреба.

Дефект или повреда, която е резултат от неправилна експлоатация, съхранение, неправилна употреба или злоупотреба, злополука или небрежност, като физическо увреждане, са изключени от тази гаранция.

Неупълномощено сервизиране или промяна.

Дефекти или щети, произтичащи от обслужване, регулиране чрез тестове, инсталиране, поддръжка, промяна или модификация по никакъв начин от някой друг освен STANLEY® Engineered Fastening, или упълномощените негови сервизни центрове, са изключени от гаранцията.

Всички други гаранции, независимо дали преки или косвени, включително гаранции за продаваемост или пригодност също са изключени от гаранцията.

Ако този инструмент не успее да отговаря на гаранцията, своевременно върнете инструмента на най-близкият до вас заводски упълномощен сервизен център. За списък на STANLEY® Engineered Fastening упълномощени сервизни центрове в САЩ или Канада, се свържете с нас на нашия безплатен номер (877)364 2781.

За страните извън САЩ и Канада, посетете нашият уебсайт **www.StanleyEngineeredFastening.com**, за да намерите най-близкият до вас STANLEY Engineered Fastening.

STANLEY Engineered Fastening ще смени безплатно всяка част или части, които според нас са дефектни по причина на материала или изработката, и ще върне инструмента предплатено. Това е нашето единствено задължение под тази гаранция.

В никакъв случай STANLEY Engineered Fastening не носи отговорност за каквито и да било последващи или специални щети, произтичащи от покупката или използването на този инструмент.

Регистрирайте своя инструмент за слепи нитове онлайн.

За да регистрирате онлайн своята гаранция, отидете на <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Благодарим, че избрахте инструмент от марката STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies Brand.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Sva prava pridržana.

Navedene informacije ne smiju se reproducirati i/ili činiti dostupnima javnosti na bilo koji način (elektronički ili mehanički) bez prethodnog izričitog i pisanog odobrenja tvrtke STANLEY Engineered Fastening. Navedene informacije temelje se na podacima poznatima u trenutku predstavljanja ovog proizvoda. STANLEY Engineered Fastening stalno uvodi poboljšanja proizvoda, koji su stoga podložni promjenama. Navedene informacije primjenjive su na proizvode tvrtke STANLEY Engineered Fastening. Tvrtka STANLEY Engineered Fastening stoga se ne može smatrati odgovornom ni za kakve štete proizašle iz odstupanja od izvornih specifikacija proizvoda.

Dostupne informacije sastavljene su krajnje pažljivo. Međutim, STANLEY Engineered Fastening ne može prihvatiti nikakvu odgovornost za pogrešne informacije ni njihove posljedice. STANLEY Engineered Fastening neće prihvatiti nikakvu odgovornost za štete proizašle iz aktivnosti i postupaka trećih strana. Radni i trgovački nazivi, registrirani zaštitni znakovi itd. koje koristi STANLEY Engineered Fastening neće se smatrati besplatnima ili slobodno dostupnima, sukladno zakonskim propisima o zaštiti zaštićenih znakova.

SADRŽAJ

1. SIGURNOSNE DEFINICIJE	2
1.1 OPĆA SIGURNOSNA PRAVILA	2
1.2 OPASNOSTI OD LETEĆIH PREDMETA.....	2
1.3 OPASNOSTI PRI UPOTREBI.....	3
1.4 OPASNOSTI VEZANE UZ PONAVLJAJUĆE POKRETE	3
1.5 OPASNOSTI OD PRIBORA	3
1.6 OPASNOSTI NA RADNOME MJESTU	3
1.7 OPASNOSTI OD BUKE.....	3
1.8 DODATNE SIGURNOSNE UPUTE ZA PNEUMATSKE I HIDRAULIČKE ELEKTRIČNE ALATE.....	3
2. SPECIFIKACIJE.....	5
2.1 SPECIFIKACIJE ALATA	5
3. NAMJENA	6
3.1 DIMENZIJE ALATA - MODEL 07535 MKII.....	7
4. PUŠTANJE U POGON.....	8
4.1 DOVOD ZRAKA.....	8
4.2 USMJERIVAČ.....	9
4.3 UMETANJE I PONOVO UMETANJE ALATA	9
4.4 UPOTREBA	10
4.5 OPREMA ZA POSTAVLJANJE.....	10
5. SERVISIRANJE ALATA.....	11
5.1 DNEVNO / TJEDNO.....	11
5.2 SIGURNOSNI PODACI ZA MOLI-LITIJSKO MAZIVO EP 3753	11
5.3 SERVISNI KOMPLET	12
6. ODRŽAVANJE	13
6.1 DEMONTIRANJE 07535-02500 MK II.....	13
6.2 OPĆI SKLOP ALATA ZA INSTALIRANJE 07535-02500 MKII.....	16
6.3 POPIS DIJELOVA ZA ALAT ZA INSTALIRANJE 07535-02500 MKII	17
6.4 OPĆI SKLOP KRAKA PANTOGRAFA	18
6.5 POPIS DIJELOVA ZA KRAK PANTOGRAFA.....	19
6.6 POJAČIVAČ 07531-02200 - ODRŽAVANJE.....	20
6.7 POJAČIVAČ 07531-02200	21
6.8 INTEGRALNA RUČKA I SKLOP OKIDAČA.....	22
6.9 PILOTNI VENTIL 07005-00590 - ODRŽAVANJE	24
6.10 ZAŠTITA OKOLIŠA.....	24
7. PILOTNI VENTIL 07005-00590.....	25
8. MAZANJE TEMELJNIM PREMAZOM.....	26
8.1 POJEDINOSTI O ULJU.....	26
8.2 POSTUPAK PRIPREME.....	26
9. DIJAGNOSTIKA POGREŠAKA	27
10. IZJAVA O SUKLADNOSTI EZ-a	28
11. IZJAVA O SUKLADNOSTI UK-a	29
12. ZAŠTITITE SVOJE ULAGANJE!	30



Ovaj priručnik s uputama moraju pročitati sve osobe koje postavljaju ili koriste ovaj alat, uz poseban naglasak na sljedeća sigurnosna pravila.



Tijekom upotrebe alata uvijek nosite zaštitu za oči otpornu na udarce. Provjerite potreban stupanj zaštite prije svake upotrebe.



Upotreba alata može ruke korisnika izložiti rizicima kao što su prignječenja, udarci, posjekotine, ogrebotine i opekline. Nosite odgovarajuće rukavice kako biste zaštitili ruke.



Upotrijebite zaštitu za sluh prema uputama poslodavca i sukladno sigurnosnim propisima za zaštitu zdravlja na radnom mjestu.

1. SIGURNOSNE DEFINICIJE

Definicije navedene u nastavku opisuju razinu ozbiljnosti svih upozorenja. Pročitajte priručnik i obratite pažnju na ove simbole.

-  **OPASNOST:** Označava neposrednu opasnu okolnost koja će, ako se ne izbjegne, rezultirati smrću ili ozbiljnim ozljedama.
-  **UPOZORENJE:** Označava potencijalno opasnu okolnost koja, ako se ne izbjegne, može rezultirati smrću ili ozbiljnim ozljedama.
-  **OPREZ:** Označava potencijalno rizičnu okolnost koja, ako se ne izbjegne, može rezultirati manjim ili srednje teškim ozljedama.
-  **OPREZ:** Upotrijebljeno bez simbola sigurnosnog upozorenja, naznačava potencijalno opasnu okolnost koja, ako se ne izbjegne, može rezultirati materijalnom štetom.

Nepravilna upotreba ili održavanje ovog proizvoda mogu rezultirati ozbiljnim ozljedama ili materijalnom štetom. Prije upotrebe ovog proizvoda pročitajte i usvojite sva upozorenja i upute. Tijekom korištenja električnih alata uvijek se pridržavajte osnovnih sigurnosnih mjera kako biste smanjili rizik od tjelesnih ozljeda.

SVA UPOZORENJA I UPUTE ČUVAJTE ZA SLUČAJ POTREBE

1.1 OPĆA SIGURNOSNA PRAVILA

- Pročitajte sigurnosne upute prije postavljanja, upotrebe, popravaka, održavanja alata i promjene pribora na alatu, kao i prije rada u blizini alata. U suprotnom može doći do teških ozljeda.
- Alat mogu postavljati, podešavati i upotrebljavati samo stručne osobe.
- Upotrebljavajte samo za postavljanje slijepih zakovica tvrtke STANLEY Engineered Fastening.
- Upotrebljavajte samo dijelove, vijke i pribor koje preporučuje proizvođač.
- NEMOJTE modificirati alat. Modifikacije mogu smanjiti učinkovitost mjera sigurnosti i povećati rizik za korisnika. Bilo kakva modifikacija alata koju poduzme korisnik bit će isključivo njegova odgovornost i poništiti će sva primjenjiva jamstva.
- Nemojte odbacivati sigurnosne upute. Predajte ih korisniku.
- Nemojte upotrebljavati alat ako je oštećen.
- Prije upotrebe provjerite ima li kakvih otklona ili savijenih pokretnih dijelova, napuknuća ili bilo kakvih drugih stanja koja mogu utjecati na rad alata. U slučaju oštećenja servisirajte alat prije daljnje upotrebe. Prije upotrebe uklonite sve ključeve za podešavanje, alate i sl.
- Alate treba povremeno pregledavati radi provjere jesu li oznake koje zahtijeva ISO 11148 čitljivo označene. Zaposlenik/korisnik treba se obratiti proizvođaču kako bi po potrebi pribavio zamjenske oznake.
- Alat treba održavati tako da bude siguran za uporabu i redovito provjeravati od strane stručnog osoblja. Bilo kakvo rastavljanje smiju obavljati samo stručne osobe. Nemojte rastavljati ovaj alat prije nego što pročitate upute za uporabu.

1.2 OPASNOSTI OD LETEĆIH PREDMETA

- Prije bilo kakvog održavanja, podešavanja, priključivanja ili uklanjanja nosnog sklopa ili opreme odvojite alat od dovoda zraka.
- Napominjemo da uslijed pogrešaka u radnom materijalu, priboru, pa čak i samom umetnutom alatu može doći do opasnosti uslijed predmeta koji se odbacuju i lete velikom brzinom.
- Tijekom upotrebe alata uvijek nosite zaštitu za oči otpornu na udarce. Provjerite potreban stupanj zaštite prije svake upotrebe.
- Potrebno je uzeti u obzir i rizike za druge osobe.
- Provjerite je li radni materijal dobro učvršćen.
- Provjerite jesu li poduzete odgovarajuće mjere zaštite od izbačenih zakovica ili njihovih osovina.
- Upozorite druge osobe od osovina koje se mogu velikom brzinom izbaciti iz prednjeg dijela alata.
- Alat NEMOJTE usmjeravati prema drugim osobama.

1.3 OPASNOSTI PRI UPOTREBI

- Upotreba alata može ruke korisnika izložiti rizicima, kao što su prignječenja, udarci, posjekotine, ogrebotine i opekline. Nosite odgovarajuće rukavice kako biste zaštitili ruke.
- Rukohvate alata održavajte suhima, čistima te bez ulja i masti.
- Prilikom upotrebe alata održavajte tijelo u ravnoteži i zauzmite stabilan položaj.
- Oslobodite uređaj start-stop u slučaju prekida rada hidraulike.
- Upotrebljavajte samo maziva koja preporučuje proizvođač.
- Izbjegavajte kontakt s hidrauličnom tekućinom. Ako dođe do kontakta, dobro operite kako biste smanjili mogućnost osipa.
- Tablice s podacima o sigurnosti materijala za sva hidraulična ulja i maziva dostupni su na zahtjev putem dobavljača alata.
- Izbjegavajte neprikladne položaje tijela jer oni vjerojatno neće omogućiti odupiranje uobičajenim ili neočekivanim kretanjima alata.
- Ako je alat fiksiran za suspenzijski uređaj, provjerite je li dobro učvršćen.
- Ako nosna oprema nije postavljena, pazite da vas alat ne prignječi ili ne uklješti.
- NEMOJTE upotrebljavati alat ako je nosno kućište uklonjeno.
- Prije nastavka rada osigurajte dovoljno prostora za ruke.
- Prilikom prenošenja alata držite ruke podalje od okidača kako ne biste slučajno aktivirali alat.
- NEMOJTE zlorabiti alat tako da ga ispuštate ili upotrebljavate kao čekić.
- Istrošena vretena mogu dovesti do opasnih situacija.
- Osovinski spremnik treba prazniti kada je približno dopola pun.

1.4 OPASNOSTI VEZANE UZ PONAVLJAJUĆE POKRETE

- Prilikom upotrebe alata možda ćete osjetiti nelagodu u šakama, rukama, ramenima, vratu ili drugim dijelovima tijela.
- Prilikom upotrebe alata zauzmite udoban, ali stabilan položaj i pazite da ne izgubite ravnotežu. Tijekom dulje upotrebe mijenjajte položaj kako biste izbjegli nelagodu i umor.
- Ako osjetite stalnu ili ponavljajuću nelagodu, bol, probadanje, trnce, utrnulost, peckanje ili ukočenost, nemojte zanemarivati te znakove upozorenja. Obavijestite poslodavca ili se obratite liječniku.

1.5 OPASNOSTI OD PRIBORA

- Odvojite alat od dovoda zraka prije postavljanja ili uklanjanja nosnog sklopa ili opreme.
- Upotrebljavajte samo pribor i potrošni materijal onih dimenzija i vrsta koje preporučuje proizvođač alata. Nemojte upotrebljavati pribor ili potrošni materijal drugih vrsta ili dimenzija.

1.6 OPASNOSTI NA RADNOME MJESTU

- Klizanje, spoticanje i padovi glavni su uzroci ozljeda na radnome mjestu. Čuvajte se klizavih površina uzrokovanih upotrebom alata i pazite da se ne spotaknete na crijevo za dovod zraka ili crijevo hidraulike.
- Budite oprezni u nepoznatim okruženjima. Može biti skrivenih opasnosti, kao što su električni i drugi vodovi.
- Alat nije predviđen za upotrebu u potencijalno eksplozivnoj okolini i nije izoliran od kontakta s električnom strujom.
- Provjerite ima li električnih kabela, plinskih cijevi i sl. kako ne bi došlo do opasnosti uslijed njihovog oštećenja alatom.
- Nosite odgovarajuću odjeću. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Kosu, odjeću i rukavice uvijek držite podalje od pokretnih dijelova. Pokretni dijelovi mogu zahvatiti labavo obučenu odjeću, nakit ili dugu kosu.
- Istrošena vretena mogu dovesti do opasnih situacija.

1.7 OPASNOSTI OD BUKE

- Izloženost visokim razinama buke može uzrokovati trajni gubitak sluha i druge poteškoće, kao što je tinitus (zujanje u ušima). Stoga je ključno provjeriti rizik i promijeniti odgovarajuće mjere zaštite.
- Odgovarajuće mjere za zaštitu od rizika mogu obuhvaćati izolirajuće materijale koji sprječavaju „odzvanjanje“ radnog materijala.
- Upotrijebite zaštitu za sluh prema uputama poslodavca i sukladno sigurnosnim propisima za zaštitu zdravlja na radnom mjestu.
- Alat upotrebljavate i održavajte prema preporukama u priručniku s uputama kako biste spriječili nepotrebno povećanje buke.
- Prilikom upotrebe alata provjerite je li postavljen prigušivač u spremniku trna te je li ispravan.

1.8 DODATNE SIGURNOSNE UPUTE ZA PNEUMATSKE I HIDRAULIČKE ELEKTRIČNE ALATE

- Radni tlak ne smije prijeći 7 bara (100 PSI).
- Ulje pod tlakom može prouzročiti teške ozljede.
- Pokrenut alat ne ostavljajte bez nadzora. Odvojite crijevo za dovod zraka dok alat nije u upotrebi, prije promjene pribora ili prilikom obavljanja popravaka.
- NE usmjeravajte zrak iz ispuha na spremniku trnova prema rukovatelju ili drugim osobama. Zrak nikada nemojte usmjeravati prema sebi ili drugim osobama.

- Crijeva koja se odvoje mogu prouzročiti teške ozljede. Uvijek provjerite jesu li neka crijeva ili pričvrtni dijelovi oštećeni ili labavi.
- Prije upotrebe provjerite jesu li oštećeni zračni vodovi te jesu li svi priključci dobro spojeni. Na crijeva nemojte ispuštati teške predmete. Snažan udarac može uzrokovati unutarnje oštećenje i uzrokovati neispravnost crijeva.]
- Hladan zrak nemojte usmjeravati prema rukama.
- Prilikom svake upotrebe zakretnih (čeljusnih) spojnice potrebno je postaviti učvrstne klinove. Upotrijebite sigurnosne kabele kako biste se zaštitili od crijeva koje se može odvojiti od alata ili drugog crijeva.
- Alat za postavljanje NEMOJTE podizati držeći ga za nos. Uvijek upotrebljavajte rukohvat alata za postavljanje.
- Ventilacijski otvori ne smiju se blokirati ni prekrivati.
- Priljavštinu i strane tvari držite podalje od hidrauličkog sustava alata jer to uzrokuje kvar.
- Ulje pod tlakom može prouzročiti teške ozljede.
- Prije upotrebe provjerite jesu li crijeva neoštećena. Svi hidraulički priključci moraju biti čisti, potpuno spojeni i čvrsti. Na crijeva nemojte ispuštati teške predmete. Snažan udarac može prouzročiti unutarnje oštećenje i prouzročiti neispravnost crijeva.
- Pojačivač NEMOJTE pomicati povlačenjem za crijeva. Uvijek upotrijebite ručku uređaja.
- Uvijek se koristite čistim uljem i opremom za punjenje.
- Upotrebljavajte samo preporučene hidrauličke tekućine.
- Maksimalna temperatura hidrauličke tekućine na ulazu je 100°C (212°F).

Tvrtka STANLEY Engineered Fastening teži stalnom razvoju i poboljšavanju svojih proizvoda te zadržava pravo promjene specifikacija bilo kojeg proizvoda bez prethodne najave.

 **UPOZORENJE:** Iako se prirodno pojavljuje mala količina trošenja i ogrebotina tijekom uobičajene i pravilne uporabe vretena, potrebno je redovito provjeravati ima li na njima prekomjernog trošenja i ogrebotina, uz posebnu pozornost na promjer glave, zahvatno područje stražnjih čeljusti osovine ili jaku točkastu koroziju i izobličenje vretena. Vretena koja zakažu tijekom uporabe mogu prisilno izaći iz alata. Kupac je odgovoran osigurati da se vretena zamijene prije postizanja prekomjernih razina trošenja i uvijek prije maksimalnog preporučenog broja postavljanja. Obratite se predstavniku tvrtke STANLEY Engineered Fastening koji će vas obavijestiti koja je to veličina tako što će izmjeriti opterećenje šiljka primjene s našim kalibriranim mjernim alatom.

2. SPECIFIKACIJE

2.1 SPECIFIKACIJE ALATA

Specifikacija za alata tipa 07535 Mk II

Tlak zraka	Minimum - maksimum	5-7 bara (70-100 lbf/in ²)
Potreban slobodni volumen zraka	@ 5,1 bar /75 lbf/in ²	2,6 litara (0,09 ft ³)
Potez	Minimalni	30,0 mm (1,18 in)
Sila povlačenja	@ 5,5 bar /80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Vrijeme ciklusa	Približno	1 sekunda
Masa		1,2 kg (2.64lb)

Specifikacija za pojačivač 07531

Tlak zraka	Minimum - maksimum	5-7 bara (70-100 lbf/in ²)
Omjer pojačavanja		32:1

Specifikacije za standardnu buku i vibracije

Vrijednosti buke prema standardu za određivanje emisije buke ISO 15744 i ISO 3744.		07535
A-ponderirana snaga zvuka dB(A), L_{WA}	Nesigurnost buke: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
A-ponderirana razina zvučnog tlaka na radnome mjestu dB(A), L_{pA}	Nesigurnost buke: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C-ponderirana vršna razina zvučnog tlaka dB(C), $L_{pC, vrh}$	Nesigurnost buke: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. NAMJENA

Pneumatski alat tipa 07535 MkII namijenjen je za postavljanje brzih pričvršćivača iz tvrtke STANLEY Engineered Fastening (osim 1/16" Avlug®), što ih čini idealnima za serijsko postavljanje u protočnim linijama, u širokom spektru primjena u svim industrijskim granama.

Bazni broj dijela alata za model 07535 MkII je 07530-02200. Pogledajte općenitu montažu na stranicama 26-27.

Model 07535 MkII postavit će iste pričvršćivače, a oba će postavljati većinu ponavljajućih pričvršćivača, kao što je prikazano u donjoj tablici.

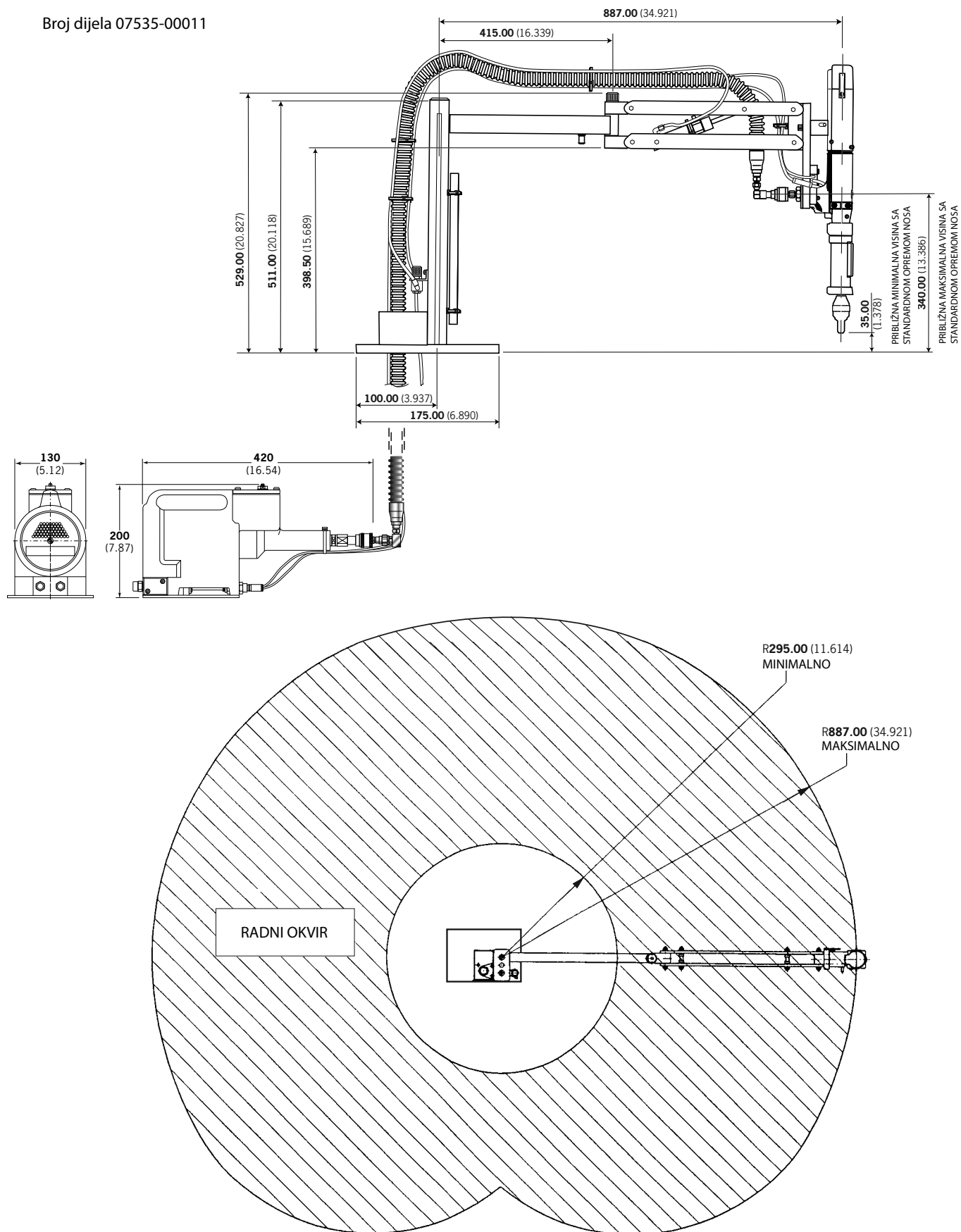
Model 07535 MkII upotrebljava istu opremu nosa. Prilikom odabira kompatibilnih komponenti za vrstu i veličinu pričvršćivača koji se upotrebljavaju u vašoj primjeni potrebno je proučiti priručnik za pribor (07900-09508).

NEMOJTE upotrebljavati u vlažnim uvjetima ni u prisutnosti zapaljivih tekućina i plinova.

NAZIV ZAKOVICA	VELIČINA ZAKOVICA											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 DIMENZIJE ALATA - MODEL 07535 MKII

Broj dijela 07535-00011



Dimenzije prikazane podebljano su u milimetrima. Ostale dimenzije su u inčima.

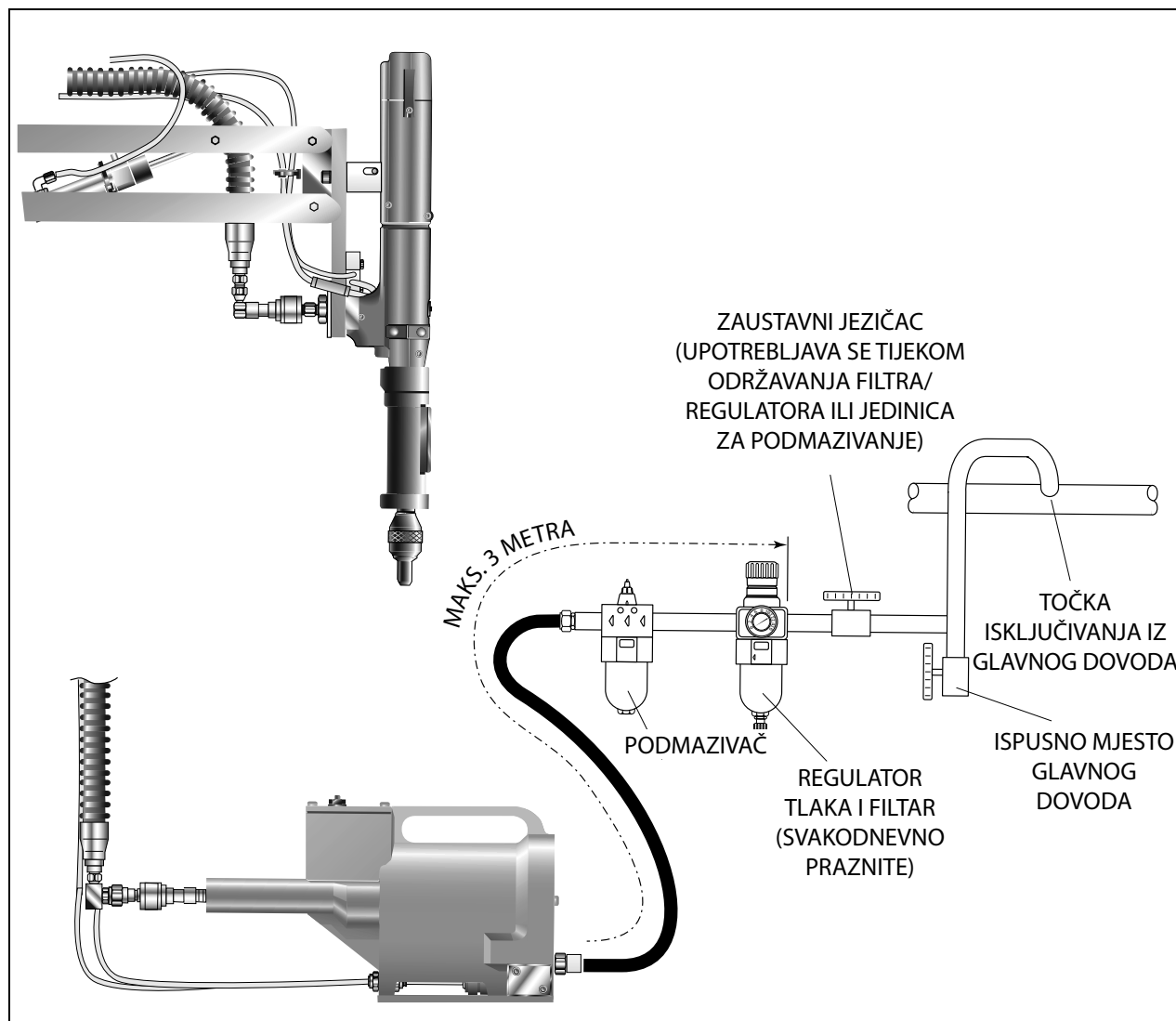
4. PUŠTANJE U POGON

4.1 DOVOD ZRAKA

Svi alati rade na komprimirani zrak kod optimalnog tlaka od 5,5 bara. Preporučujemo upotrebu regulatora tlaka i sustave automatskog uljenja/filtriranja na glavnom dovodu zraka. Kako bi se osigurao maksimalni vijek trajanja alata i minimalna potreba za održavanjem alata, potrebno ih je postaviti unutar 3 metra od alata (vidi donji dijagram).

Crijeva dovoda zraka moraju imati minimalni učinkoviti radni tlak od 150 % maksimalnog tlaka proizvedenog u sustavu ili 10 bara, ovisno o tome što je više. Crijeva za zrak moraju biti otporna na ulja, imati vanjski dio otporan na abrazije i biti zaštićena s vanjske strane, ako radni uvjeti mogu dovesti do njihovog oštećenja. Crijeva za dovod zraka MORAJU imati promjer otvora minimalno 6,4 milimetra ili 1/4 inča.

Pročitajte pojedinosti o dnevnom servisiranju na stranici 22.



Prilikom spajanja alata na pojačivač i glavni dovod zraka slijedite dolje navedene korake:

- Gurnite kraj većeg crijeva iz alata u konektor za brzo otpuštanje na kraju pojačivača.
- Gurnite manje crijevo iz alata u plastičnu steznu čahuru konektora pregrade na prednjoj strani pojačivača.
- Postavite crijevo između muškog konektora na stražnjoj strani pojačivača i glavnog dovoda zraka.

4.2 USMJERIVAČ

VAŽNO

Ako se postavi neispravno, usmjerivač ne omogućuje punjenje pričvršćivačima.

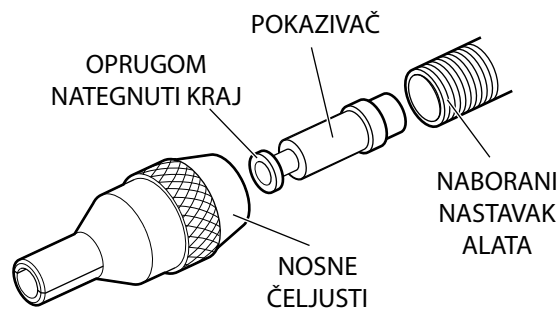
Iako je usmjerivač prilikom isporuke alata postavljen pravilno, preporučujemo da provjerite njegov smjer prije postavljanja nosne opreme. Opruga nategnuta, malo konkavna, kraj usmjerivača treba gledati prema prednjem dijelu alata prema prikazu na ilustraciji.

Kada se pravilno postavi, usmjerivač lako isklizava iz cijevi kada trn gurnete u središte, a zatim ga povučete natrag.

Da biste promijenili smjer pokazivača, slijedite ove korake:

Brojevi stavki koji su podebljani odnose se na općenitu montažu i popis dijelova za tip 07535-02500 MkII na stranicama 26-27.

- Skinite stezaljku 46 i izvucite završnu kapicu 38.
- S pomoću imbus kluča izvadite jedan vijak na pokrovnoj glavi 43, osiguravajući da je istjeran sav zarobljeni zrak. Skinite drugi vijak pokrovne kapice 43.
- Izvucite stražnji utikač 45.
- Izvucite sklop klipa zadnjih čeljusti 14 zajedno s čeljustima 9.
- Podignite oprugu 13 i kućište čeljusti 8.
- Umetnite trn u otvor na stražnjem dijelu cjevastog dijela 25 dok ne izviri kroz prednji dio cjevastog dijela, zatim izvucite trn i usmjerivač kroz prednji dio.
- Komponente ponovno sastavite obrnutim redoslijedom.
- Umetnite sklop mehaničkog usmjerivača 5 u prednji dio cjevastog dijela na ispravan način.



4.3 UMETANJE I PONOVO UMETANJE ALATA

VAŽNO

Postupak umetanja alata i pričvršćenja opreme nosa na alat je sastavni dio.

Prilikom naručivanja cjelokupnog alata ili sustava obično ćete dobiti svu opremu nosa koja je potrebna za postavljanje pričvršćivača.

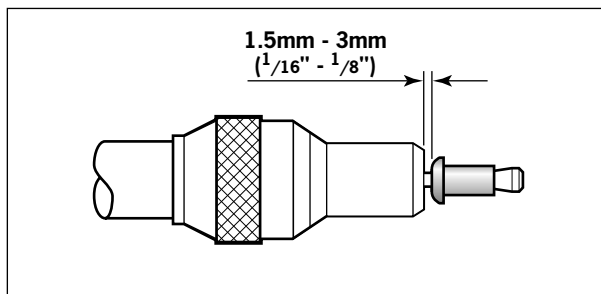
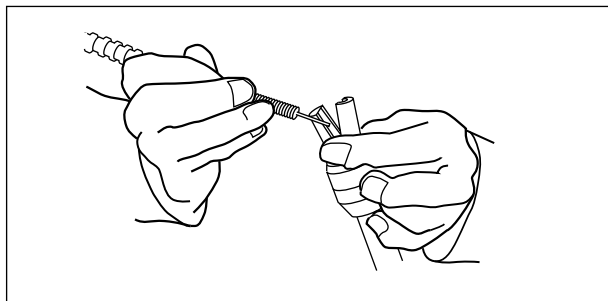
Za identifikaciju komponenti opreme nosa ili odabir pravih elemenata, pročitajte odjeljak o opremi nosa u priručniku za pribor (07900-09508).

Ako vam je isporučena nosna čeljust, trnovi i prateće opruge, nastavite s umetanjem alata i pričvršćivanjem opreme nosa kako je prikazano na poledini.

Brojevi stavki koji su podebljani odnose se na općenitu montažu i popis dijelova za tip 07535-02500 MkII na stranicama 26-27.

Umetanje alata

- Priključite dovod zraka na alat.
- Otvorite zadnje čeljusti 9 koje zahvaćaju trn isključivanjem prekidača zadnjih čeljusti (stavke 26, 29 i 30).
- Vijcima zategnite odabrane nosne čeljusti na cjevasti dio 25 alata.
- Umetnite trn u stražnji kraj pričvršćivača kroz papirnu podlošku.
- Klizite slijednom oprugom trna na trn, osiguravajući pravilan smjer, kako je prikazano u tablici na stranici 11.
- Uхватите stražnji kraj trna i otrgnite papirnu podlošku od zakovica.
- Otvorite nosne čeljusti tako da okrenete vanjski prsten na čeljustima upravljanim brijegom ili tako da gurnete krajeve čeljusti prema van prema prikazu dolje lijevo.
- Umetnite prethodno montirani trn, slijednu oprugu trna i pričvršćivače u nosne čeljusti, dok prvi pričvršćivač koji je postavljen ne izviri iz nosne čeljusti.
- Zatvorite nosnu čeljust i podesite tako da prvi pričvršćivač izviri za 1,5 mm - 3 mm (1/16" do 1/8"), kako je prikazano na ilustraciji dolje desno.
- Zatvorite zadnje čeljusti kako biste bili sigurni da je trn zahvaćen, to učinite uključivanjem prekidača zadnjih čeljusti (stavke 26, 29 i 30).

**Ponovno umetanje alata**

- Otvorite zadnje čeljusti 9 alata.
- Otvorite nosnu čeljust i izvucite prazan trn i slijednu oprugu trna iz alata.
- Ponovno umetnite alat prema gornjim uputama, počevši na stupnju.

4.4 UPOTREBA**VAŽNO**

Prije pokušaja rada s alatom, morate provjeriti jesu li usmjerenje usmjerivača i oprema nosa pravilni.

- Pritisnite pričvršćivač koji izviri iz nosne čeljusti u potpunosti u rupe za primjenu, osiguravajući da alat ostane kvadratičan.
- Pokrećite okidač bez otpuštanja - glava trna se provlači kroz pričvršćivač, čime se pričvršćivač učvršćuje u mjestu primjene.
- Skinite alat.
- Otpustite okidač. Sljedeći pričvršćivač automatski će se pojaviti iz nosne čeljusti, spreman za postavljanje.

Brojevi stavki koji su podebljani odnose se na općenitu montažu i popis dijelova za tip 07535-02500 MkII na stranicama 26-27.

4.5 OPREMA ZA POSTAVLJANJE

Svu nosnu opremu, trnove, prateće opruge i drugi pribor možete pronaći u priručniku za pribor (broj dijela 07900-09508)

5. SERVISIRANJE ALATA

Redovite servise treba obavljati, a sveobuhvatni pregled treba napraviti jedanput godišnje ili svakih 500.000 ciklusa, ovisno o tome što je prije.

VAŽNO

**Zaposlenik je dužan pobrinuti se da upute za održavanje budu predane odgovarajućem osoblju.
Korisnik ne smije biti uključen u održavanje ili popravak alata ako nema potrebnu obuku.**

**⚠ OPREZ - za čišćenje nemetalnih dijelova alata nemojte rabiti otapala ni druge agresivne kemikalije.
Te kemikalije mogu oslabiti materijale od kojih su ovi dijelovi izrađeni**

5.1 DNEVNO / TJEDNO

Svakodnevno

- Svakodnevno prije upotrebe ili pri prvom puštanju alata u rad. Ulijte nekoliko kapi čistog ulja za podmazivanje u ulaz zraka na pojačivaču ako je podmazivač pričvršćen na priključku za zrak. Ako je alat stalno u upotrebi, crijevo zraka treba odspojiti od glavnog dovoda, a alat podmazivati svaka dva-tri sata.
- Provjerite istječe li zrak ili ulje. Ako su oštećeni, crijeva i spojnice je potrebno zamijeniti.
- Ako na regulatoru tlaka nema filtra, propužite vodove zraka kako biste ih očistili od nakupljene nečistoće ili vode prije nego što priključite crijevi zraka na pojačivač. Ako je postavljen filter, ispraznite ga.
- Provjerite je li oprema nosa pravilna.
- Redovito provjeravajte ima li znakova trošenja ili oštećenja na trnu prateći broj postavljanja (pročitajte upute o sigurnosti na stranici 4).

Tjedno

- Provedite cjelokupni „dnevni“ postupak prema gornjem opisu.
- Skinite, pregledajte, očistite i podmažite zadnje čeljusti (proučite „Cilindar zadnjih čeljusti“ u poglavlju o održavanju na stranici 25).
- Provjerite je li razina ulja u rezervoaru jedinice pojačivača otprilike 12 mm (1/2") ispod prozirne pokrovne ploče.

5.2 SIGURNOSNI PODACI ZA MOLI-LITIJSKO MAZIVO EP 3753

Mazivo se može naručiti kao pojedinačni artikl, broj dijela prikazuje se u servisnom kompletu na stranici 23.

Prva pomoć

KOŽA:

Budući da je mast potpuno vodootporna, najbolje je se uklanja s odobrenim emulzijskim sredstvom za čišćenje kože.

GUTANJE:

Osigurajte pojedinačne napitke mlijeka s magnezijem od 30 ml, po mogućnosti u šalici mlijeka.

OČI:

Nadražujuće, ali nije štetno. Isperite vodom i potražite liječničku pomoć.

Požar

PLAMIŠTE: Iznad 220 °C.

Nije klasificirano kao zapaljivo.

Odgovarajući mediji za gašenje požara: CO₂, freon ili vodeni sprej ako ga primjenjuje iskusni rukovatelj.

Okoliš

Zbrinite za spaljivanje ili odlaganje na za to odobrenom mjestu.

Rukovanje

Upotrijebite zaštitnu kremu ili rukavice otporne na ulje

Čuvanje

Daleko od topline i oksidirajućih tvari.

5.3 SERVISNI KOMPLET

Za sve poslove servisiranja preporučujemo upotrebu pribora za servisiranje (broj dijela 07900-05300).

SERVISNI KOMPLET					
BR. DIJELA	OPIS	N° ISKLJUČENO	BR. DIJELA	OPIS	N° ISKLJUČENO
07900-00157	KRUŽNA KLJEŠTA	1	07900-00352	KUKA ZA UKLANJANJE BRTVE	1
07900-00006	LOPATICA	1	07900-00710	KLJUČ ZA SKIDANJE CILINDRIČNOG ČEPA	1
07900-00446	EKSTRAKTOR	1	07900-00725	TANE	1
07900-00603	ČELJUST CILINDRIČNOG ŠKRIPCA	1	07900-00243	ODVIJAČ	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	KLJUČ POJAČIVAČA	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	IMBUS KLJUČ 1/8"	1
07900-00602	TANE ZA MONTAŽU O-PRSTENA	1	07900-00617	PAKET LOCTITE MULTI-GASKET 574 50 ml	1
07900-00595	MATIČNI KLJUČ OD 18 mm	1	07900-00469	IMBUS KLJUČ OD 2,5 mm	1
07900-00434	MATIČNI KLJUČ OD 32 mm	1	07900-00351	IMBUS KLJUČ OD 3 mm	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. MATIČNI KLJUČ	1	07900-00224	IMBUS KLJUČ OD 4 mm	1
07900-00012	MATIČNI KLJUČ 9/16" × 5/8"	1	07900-00225	IMBUS KLJUČ OD 5 mm	1
07900-00008	MATIČNI KLJUČ 7/16" × 1/2"	1	07992-00020	80 g KOSITRENO-MOLIBDENSKO-LITIJSKO MAZIVO EP 3753	1

Napomena: Dimenzije ključa mjere se 'između ravnina' ako nije navedeno drugačije.

6. ODRŽAVANJE

Svakihih godinu dana ili svakihih 500 000 ciklusa (ovisno o tome što je ranije) alat je potrebno potpuno rastaviti, a istrošene ili oštećene dijelove zamijeniti novima. Sve O-prstenove i brtve potrebno je obnoviti i prije montiranja podmazati mazivom Moly Lithium EP 3753.

VAŽNO

Upute o sigurnosti nalaze se na stranici 4.
Zaposlenik je dužan pobrinuti se da upute za održavanje budu predane odgovarajućem osoblju.
Korisnik ne smije biti uključen u održavanje ili popravak alata ako nema potrebnu obuku.

Prije bilo kakvog servisiranja ili demontaže potrebno je odspojiti vod zraka, osim ako nije drugačije navedeno.

Preporučuje se da se sve operacije demontaže izvedu u čistim uvjetima.

Prior demontaže alata potrebno je skinuti opremu nosa.

Za potpuno servisiranje alata savjetujemo da nastavite s demontažom podsklopova prema dolje navedenom redoslijedu nakon što ste odspojili hidrauličko crijevo od jedinice pojačivača i dovod zraka za okidač od ventila pojačivača, odvajajući tako pištolj od jedinice pojačivača.

Potencijalno opasne tvari, koje su se možda nataložile na stroju kao rezultat radnih procesa, potrebno je ukloniti prije radova održavanja.

6.1 DEMONTIRANJE 07535-02500 MK II

DEMONTIRANJE KRAKA PANTOGRAFA

- Odspojite dovod zraka.
- Skinite brzu spojku sa stražnjeg dijela alata klizanjem izbrazdanog oboda prema natrag.
- Skinite crne cijevi od 4 mm koje vode od alata za postavljanje do ventila s polugom valjka i nepovratnog ventila. To se postiže pritiskom na obod priključnog elementa i izvlačenjem cijevi.
- S pomoću A/F ključa od 28 mm otpustite i skinite blokirnu maticu 21, (pogledajte stranice 26-27) sa stražnje strane alata za postavljanje.
- Izvucite sklop alata za postavljanje prema naprijed iz montirne ploče alata. Ventilom s polugom valjka možda će se morati upravljati ručno kako bi se osigurao razmak za vađenje.
- Na sklopu podmažite rupu na montirnoj ploči alata laganim razmazom litijevog maziva Moly (7992-0020).

SKLOP UČVRŠĆIVANJA ALATA U MJESTU

- Otpustite i izvadite 2 vijka 109 na fiksirajućem bloku alata za postavljanje (106) s pomoću A/F imbus ključa 4 mm.
- Zadržite oprugu 110 postavljenu iza blokirnog zatika za učvršćenje alata 107.
- Odvrnite vijak za otpuštanje lokacije lata 108.
- Očistite i po potrebi zamijenite dijelove.

POJEDINOST HORIZONTALNOG KRAKA

- S pomoću A/F imbus ključa od 3 mm odvrnite 2 vijka 81 i izvadite zaustavljač alata 76.
- Pritisnite vanjski obod na ventilu s polugom valjka 98 i izvadite crne najlonske cijevi 115.
- S pomoću A/F imbus ključa 2,5 mm odvrnite i izvadite 2 vijka 78. Zadržite ventil s polugom valjka 98.
- Odvrnite 2 vijka 79 s pomoću A/F imbus ključa 6 mm. Zadržavanje montirne ploče alata 65.
- S pomoću A/F ključa 1" na donjem zakretnom bloku 63, odvrnite vijak ramenog bloka 86 s pomoću A/F imbus ključa 8 mm. Odložite dijelove na klupu.
- S pomoću dva A/F imbus ključa od 10 mm na svakoj strani zvonaste matice 88, odvrnite zvonastu maticu sa svakog od 6 okretnih zatika 69.
- 2 gornja prednja kraka 62, 2 donja prednja kraka 61 i cilindar s dvostrukim djelovanjem 96 sada se mogu demontirati. Očistite okretne zatike 69. Zamijenite po potrebi.
- Pregledajte 4 staklena ležaja 104. Zamijenite po potrebi.
- S pomoću A/F imbus ključa 6 mm izvadite 2 vijka 80. Skinite transportnu ploču 103.
- Podignite sklop čvrstog kraka 75 s okretnog zatika čvrstog kraka 71. Pregledajte 4 Oilite čahure s prirubnicom 105. Zamijenite po potrebi.
- Izvucite potpornu podlošku čvrstog kraka 74.
- Okretni zatik čvrstog kraka 71 je čvrsto utisnut u stražnji potporni stup 68. Njega uklonite samo ako je to apsolutno potrebno.
- Presijecite 2 kabela vezice 101 i izvadite kanal trna 73.
- S pomoću A/F imbus ključa od 4 mm odvrnite 3 vijka 85 i izvadite 3 nosača kabela 102.
- Pritisnite vanjske stezne čahure na koljenasti konektor 91 i T-konektor 99 te izvadite crnu najlonsku cijev 115.
- S pomoću A/F imbus ključa od 3 mm izvadite 2 vijka 82 i izvadite regulator 92 te nosač za montažu ventila 93.
- S pomoću A/F imbus ključa 6 mm izvadite 2 vijka 79. Skinite stražnji potporni stup 68.
- S pomoću A/F imbus ključa 2,5 mm izvadite vijak 84 i kutiju prateće opruge 72.

PONOVNO SASTAVLJANJE

- Očistite sve stavke i po potrebi ih nadomjestite. Za sastavljanje primijenite obrnuti postupak od demontaže.

* Odnosi se na stavke sadržane u servisnom kompletu 0753 MkII. Potpuni popis pogledajte na stranici 13.

Brojevi stavki koji su **podebljani** odnose se na općenitu montažu i popis dijelova za krak pantografa 07535-02600 na stranicama 17-18.

CILINDAR ZADNJE ČELJUSTI

- Ručno okrenite kopču 46 prema gore i skinite završni poklopac 38.
- S pomoću imbus ključa* izvadite jedan vijak 43 i podlošku 44, osiguravajući da je istjeran sav zrak zarobljen u cilindru zadnje čeljusti.
Skinite drugi vijak 43 i podlošku 44.
- Izvucite stražnji utikač 45.
- Izvucite komponente za zrak stražnjih čeljusti, koje obuhvaćaju sklop klipa zadnje čeljusti 14, oprugu 13, čeljusti 9 i kućište čeljusti 8.
- Skinite utikač sa stražnje strane sklopa klipa pomoću imbus ključa* i šipke kroz veliki utor u kupoli.
- Očistite kupolu s pomoću svrdla od 4,7 mm (3/16 ") i zamijenite utikač pomoću brtvene mase koja se ne stvrdnjava, npr. Loctite Multi-gasket 574*.
- Skinite O-prsten brtve klipa 10.
- S pomoću imbus ključa* izvadite svih pet pričvrtnih vijaka za udubinu drške 34, 39 i matice 33 s ručke alata.
- Zahvatite cjevasti dio 25 u škripac s pomoću mekih čeljusti kako biste izbjegli oštećivanje.
- S pomoću cjevastog ključa* odvrnite cilindrični čep 7, viličastim ključem* sprječavajući da se cjevasti dio 25 okreće.
- Odsvojite plisiranu cijev zračnog zadnjih čeljusti 12 s bloka za prebacivanje 28 i povucite cilindar zadnjih čeljusti 6 sa alata.
- Skinite O-prsten 4, tarnu traku 15 i povratnu oprugu cilindra 16.
- Duljina nestlačene opruge 13 mora biti 38,1 mm (1.5"). Zamijenite po potrebi.
- Zadnje čeljusti premažite mazivom Moly Lithium prije montaže.
- Sastavite obrnutim redoslijedom.

HIDRAULIČNI KLIP

- Skinite cilindar zadnjih čeljusti 6 kako je prije opisano.
- Zahvatite trup 19 u škripac s pomoću mekih čeljusti kako biste izbjegli oštećivanje, onesposobite limitator hoda 17.
- Zahvatite cjevasti dio 25 mekim čeljustima škripca, povucite trup 19 iz cjevastog dijela 25 (iz unutrašnjosti trupa izbacit će se mala količina hidrauličkog ulja).
- Pažljivo skinite klip 18 kako se ne bi oštetio otvor na trupu.
- Skinite brtvu 3.
- Brtvu 1 teško je izvaditi bez oštećenja, tako da može ostati na svom mjestu tijekom čišćenja (s pretpostavkom da na nju ne utječe postupak čišćenja). Ako je brtvu 1 potrebno obnoviti, postupite na sljedeći način:
- S pomoću lopatice* oslobodite brtvu 1 iz trupa 19, pazeći da ne oštetite otvor i provrte na trupu. Skinutu brtvu 1 **POTREBNO JE** odbaciti.
- Za zamjenu brtve 1 odvrnite hidraulički konektor 49 kako biste ga doveli u razinu s unutarnjim provrtom.
- Odvrnite postojeći čep za odzračivanje dok unutarnja strana ne bude u ravni s unutarnjim otvorom. To će omogućiti nesmetan prolaz za umetanje nove brtve 1 kroz stražnji dio trupa.
- Uvjerite se da je brtva dobro podmazana i pravilno umetnuta, s otvorenim krajem brtve okrenutom prema zadnjim čeljustima.
- Sastavite obrnutim redoslijedom od demontaže.

VENTIL ZA UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE ZADNJIH ČELJUSTI

- Jedinica je projektirana tako da je potrebno minimalno servisiranje tijekom vijeka trajanja alata.
- Ako je potrebno demontirati ventil, postupite na sljedeći način:
- Odsvojite crijevo za zrak sa sklopa pazeći da ga ne oštetite. Skinite sklop.
- S pomoću imbus ključa* otpustite vijak 27 stežući sklop na cjevasti dio 25 i izvadite sklop.
- S pomoću odvijača* pažljivo izvadite kromiranu Star-lock podlošku 26 sa kalema zračnih zadnjih čeljusti 29 i odbacite podlošku.
- Izvadite kalem zračnih zadnjih čeljusti 29 iz bloka za prebacivanje 28.
- Pazeći da ne oštetite kalem zračnih zadnjih čeljusti 29, izvadite O-prstenove 31.
- Očistite kalem i umetnite nove O-prstenove 31 s pomoću montirnog taneta* i umetnite u blok za prebacivanje 28, pazite na smjer.
- Ugradite novu Star-lock podlošku 26 stežući u škripac s pomoću mekih čeljusti, kako bi se spriječilo oštećivanje. **NE PRIMJENJUJTE PRETJERANU SILU.**
- Sastavite obrnutim redoslijedom od demontaže.

RUČKA I ZAVRŠNA KAPICA

- Očistite i pregledajte ima li pukotina i drugih oštećenja na kalupima.

POKAZIVAČ

- Očistite i povremeno nauljite sklop mehaničkog pokazivača 5 s malo laganog ulja.

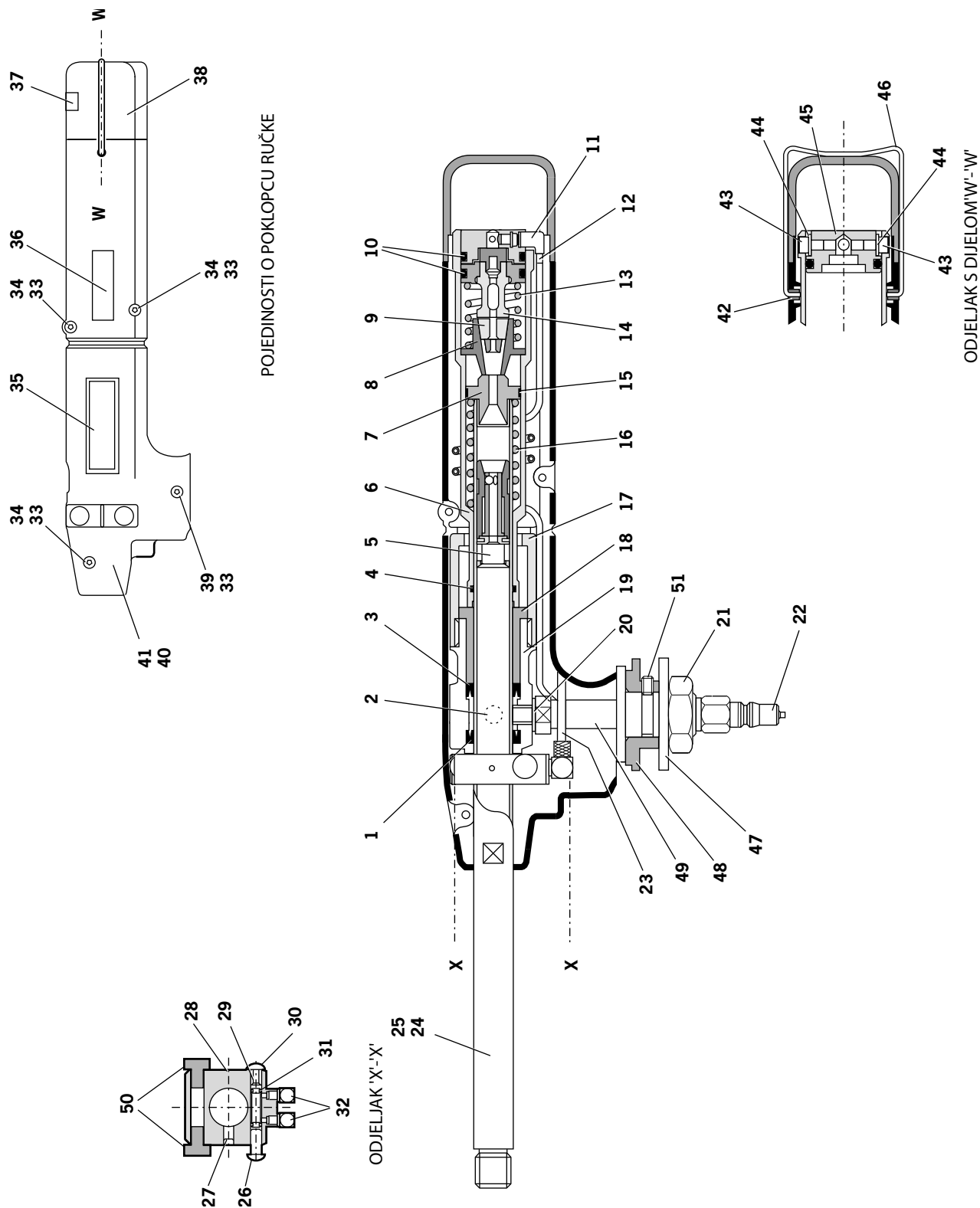
VAŽNO

Provjerite alat dnevnim i tjednim servisom.

Mazanje temeljnim premazom UVIJEK je potrebno nakon demontiranja alata i prije rada.

* Odnosi se na stavke sadržane u servisnom kompletu 0753 MkII. Potpuni popis pogledajte na stranici 12.
Svi podebljani brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 15-16.

6.2 OPĆI SKLOP ALATA ZA INSTALIRANJE 07535-02500 MKII

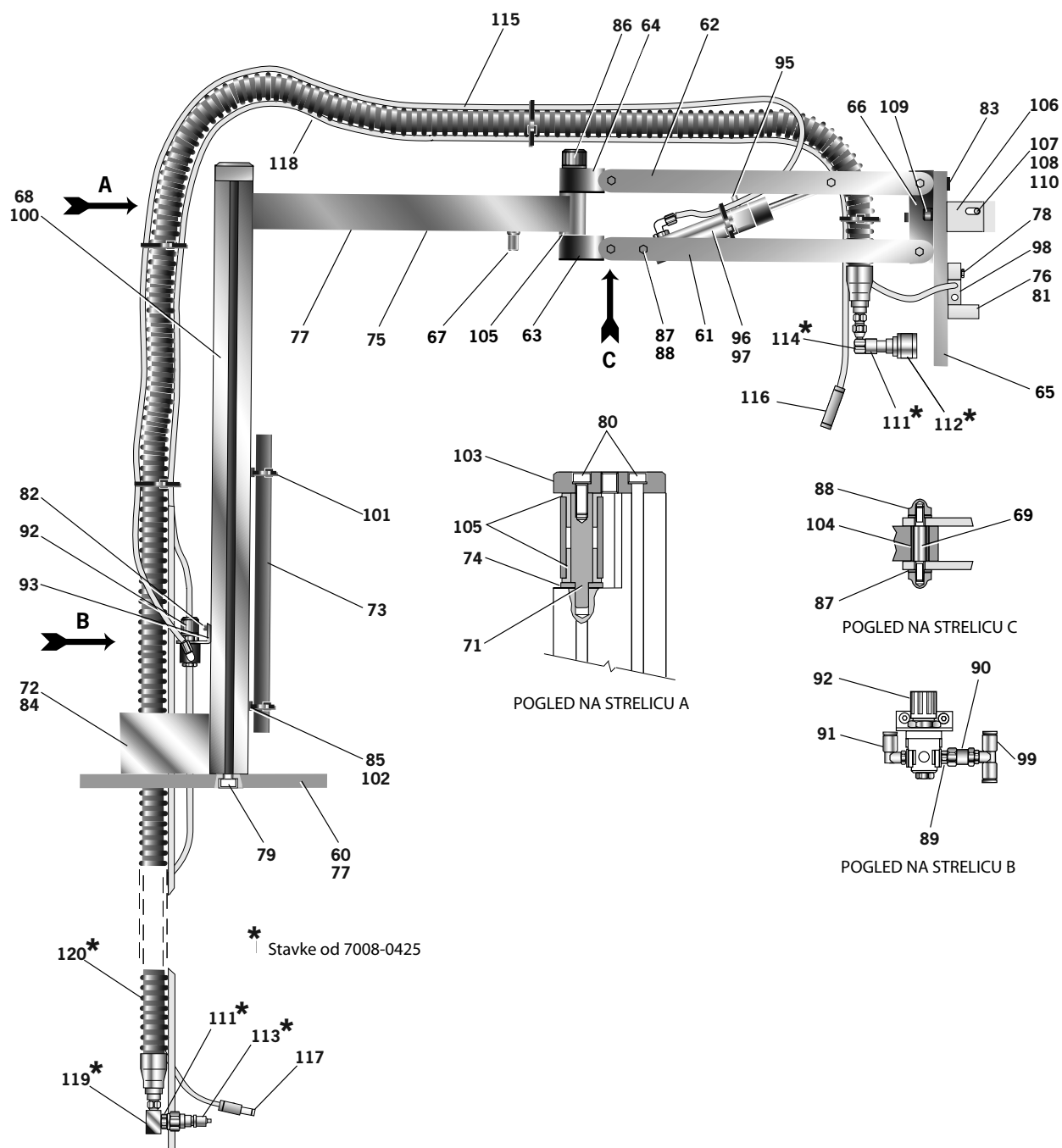


6.3 POPIS DIJELOVA ZA ALAT ZA INSTALIRANJE 07535-02500 MKII

POPIS DIJELOVA 07535-02500(s)									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE
1	07003-00237	BRTVA (STATIČKA)	1	-	29	07530-02302	KALEM ZRAČNIH ZADNJIH ČELJUSTI	1	-
2	07530-00500	SKLOP ODZRAČNOG ČEPA (STAVKE 52 do 55)	1	-	30	07004-00059	1/8" STARLOCK PODLOŠKA, CRNA	1	-
3	07003-00236	BRTVA (DINAMIČKA)	1	1	31	07003-00121	O-PRSTEN	2	3
4	07003-00167	O-PRSTEN	1	1	32	07005-01571	KOLJENASTI KONEKTOR	2	-
5	07271-01100	SKLOP MEHANIČKOG USMJERIVAČA	1	-	33	07002-00134	ŠESTEROKUTNA MATICA M4	4	-
6	07530-02207	CILINDAR ZADNJE ČELJUSTI	1	-	34	07001-00401	DUGI VIJAK S UTORNOM GLAVOM M4 × 10	3	-
7	07530-02205	CILINDRIČNI ČEP	1	-	35	07530-02210	OZNAKA	2	-
8	07530-00208	KUČIŠTE ČELJUSTI	1	-	36	07007-01504	NALJEPNICA S OZNAKOM CE	1	-
9	07151-00403	ČELJUSTI	2	2	37	73200-02022	SIGURNOSNA OZNAKA	1	-
10	07003-00113	O-PRSTEN	2	2	38	07530-02603	ZAVRŠNA KAPICA	1	-
11	07005-01972	NAVOJNA BRADAVICA L-TIPA	1	-	39	07001-00262	DUGI VIJAK S UTORNOM GLAVOM M4 × 22	2	-
12	07530-02211	PLISIRANA CIJEV ZA ZRAK NA ZADNJIJIM ČELJUSTIMA	1	-	40	07535-02502	IZMIJENJENA UDUBLJENJA RUČKE (DESN0)	1	-
13	07154-00404	OPRUGA	1	-	41	07535-02503	IZMIJENJENA UDUBLJENJA RUČKE (LJEVEVO)	1	-
14	07530-02800	SKLOP KLIPA ZADNJIH ČELJUSTI	1	-	42	01810-02136	BRIV ZAKOVICA	2	-
15	07530-00206	TARNA TRAKA	1	1	43	07001-00504	DUGI VIJAK S UTORNOM GLAVOM M4 × 6	2	2
16	07490-03002	POVRATNA OPRUGA CILINDRA	1	-	44	07002-00153	M4 PODLOŠKA, PLASTIČNA	2	-
17	07530-00204	LIMITATOR HODA	1	-	45	07530-02213	STRAŽNJI UTIKAČ	1	-
18	07530-00203	KLIP	1	-	46	07530-02220	KOPČA	1	-
19	07530-02202	TIJELO	1	-	47	07535-00203	PODLOŠKA	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP LIJEPLJENA BRTVA	2	2	48	07535-00201	BRIJEG	1	-
21	07002-00151	M20 BLOKIRNA MATICA	2	-	49	07535-02501	HIDRAULIČKI KONEKTOR	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP SPOJKA ZA BRZO OTPUŠTANJE	1	-	50	07530-00310	SLJEPI ČEP	2	-
23	07005-01981	PLAVA PLASTIČNA CIJEV 4 mm O/D	200 mm	-	51	07001-00514	DUGI UTORNI VIJAK ZA POSTAVLJANJE M4 × 5	2	-
24	07007-00017	POKLOPAC PROTIV PRAŠINE	1	-	52	07003-00142	● LIJEPLJENA BRTVA	1	1
25	07530-02201	CILINDAR	1	-	53	07003-00194	● LIJEPLJENA BRTVA	1	1
26	07004-00058	1/8" STARLOCK PODLOŠKA, KROMIRANA	1	-	54	07001-00442	● VIJAK	1	-
27	07001-00404	DUGI UTORNI VIJAK ZA POSTAVLJANJE M5 × 6	1	-	55	07530-00501	● UTIKAČ	1	-
28	07530-02301	BLOK ZA PREBACIVANJE	1	-					

6.4 OPĆI SKLOP KRAKA PANTOGRAFA

Obuhvaća 07535-02600/07008-00425



6.5 POPIS DIJELOVA ZA KRAK PANTOGRAFA

Obuhvaća 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 POPIS DIJELOVA										
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVA	
60	07535-02601	BAZNA PLOČA	1	-	94	07005-01420	KOLJENASTI KONEKTOR (1/8)	1	-	
61	07535-02002	DONJI PREDNJI KRAK	2	-	95	07005-01422	PRIGUŠNIK	1	-	
62	07535-02602	GORNJI PREDNJI KRAK	2	-	96	07005-01982	CILINDAR S DVOSTRUKIM DJELOVANJEM	1	-	
63	07535-02603	ZAKRETNI BLOK, DONJI	1	-	97	07005-01669	STREMEN KLIPNJAČE	1	-	
64	07535-02604	ZAKRETNI BLOK, GORNJI	1	-	98	07005-01728	VENTIL S POLUGOM VALJKA	1	-	
65	07535-02605	MONTIRNA PLOČA ALATA	1	-	99	07005-01729	T-KONEKTOR	1	-	
66	07535-02606	PREDNJI MONTIRNI BLOK	1	-	100	07007-01311	POKROVNI PROFIL	KUT/DESNI	-	
67	07535-02008	ZAUSTAVLJAČ ROTACIJE KRAKA	1	-	101	07007-01424	KABELSKA VEZICA	10	-	
68	07535-02607	STRAŽNJI POTPORNI STUP	1	-	102	07007-01696	PODLOGA KABELA	5	-	
69	07535-02608	OKRETNI ZATIK	6	-	103	07007-01697	TRANSPORTNA PLOČA	1	-	
70	07535-02609	CILINDRIČNI OKRETNI RAZDJELNIK	4	-	104	07007-01699	GLACIER LEŽAJ	8	-	
71	07535-02012	OKRETNI ZATIK ČVRSTOG KRAKA	1	-	105	07007-01703	ČAHURA S PRIRUBNICOM	4	-	
72	07535-02013	KUTIJA SLIJEDNE OPRUGE	1	-	106	07535-02101	FIKSIRAJUĆI BLOK ALATA ZA POSTAVLJANJE	1	-	
73	07535-02014	KANAL TRNA	1	-	107	07535-02102	BLOKIRNI ZATIK ZA UČVRŠĆENJE ALATA	1	-	
74	07535-02015	POTPORNA PODLOŠKA ČVRSTOG KRAKA	1	-	108	07535-02103	VIJAK ZA OTPUŠTANJE LOKACIJE ALATA	1	-	
75	07535-02200	SKLOP ČVRSTOG KRAKA	1	-	109	07001-02220	DUGI VIJAK S KAPICOM M5 × 20	2	-	
76	07535-02610	ZAUSTAVLJAČ ALATA	1	-	110	07007-01710	TLAČNA OPRUGA	1	-	
77	07535-02611	OZNAKA STROJA	1	N/1	111	07003-00142	LJUEPLJENA BRTVA G1/8	2	-	
78	07001-00083	DUGI VIJAK S UTORENOM KAPICOM M3 × 25	2	-	112	07005-00759	BRZI KONEKTOR - (ŽENSKI)	1	-	
79	07001-00250	DUGI VIJAK S UTORENOM KAPICOM M8 × 30	2	-	113	07005-00760	BRZI KONEKTOR (MUŠKI)	1	-	
80	07001-00285	DUGI VIJAK S UTORENOM KAPICOM M8 × 25	2	-	114	07005-01038	OKRETNOST KOLJENO 1/8 MUŠKO-ŽENSKO	1	-	
81	07001-00384	M5 × 16 DUGI UTORENI GUMBASTI HD VIJAK	1	-	115	07005-01352	CRNA PLASTIČNA CIJEV 4 mm	4,9 m	-	
82	07001-00505	DUGI VIJAK S UTORENOM GLAVOM M4 × 8	2	-	116	07005-01973	NEPOVRATNI VENTIL	1	-	
83	07001-00638	M8 × 30 DUGI UTORENI GUMBASTI HD VIJAK	2	-	117	07005-01977	UTIČNI KONEKTOR S REDUKCIJSKIM RUKAV/CEM	1	-	
84	07001-00572	M4 × 12 DUGI UTORENI GUMBASTI HD VIJAK	1	-	118	07005-01981	PLAVA PLASTIČNA CIJEV 4 mm	3,1 m	-	
85	07001-00438	M6 × 20 DUGI UTORENI GUMBASTI HD VIJAK	5	-	119	07005-01989	KOLJENO 1/8 MUŠKO-ŽENSKO	1	-	
86	07001-00609	M16 VIJAK RAMENOG BLOKA	1	-	120	07008-00426	OJAČANO HIDRAULIČKO CRIJEVO	1	-	
87	07002-00045	M6 STANDARDNA PODLOŠKA	12	-					-	
88	07002-00146	M6 ZVONASTA MATICA	12	-					-	
89	07005-00462	M5 MUŠKI-MUŠKI RAVNI KONEKTOR	1	-					-	
90	07005-00468	NEPOVRATNI VENTIL	1	-					-	
91	07005-00913	KOLJENASTI KONEKTOR (M5)	1	-					-	
92	07005-01373	REGULATOR	1	-					-	
93	07005-01375	MONTIRNI OKVIR VENTILA	1	-					-	
									-	

6.6 POJAČIVAČ 07531-02200 - ODRŽAVANJE

Upute za demontažu

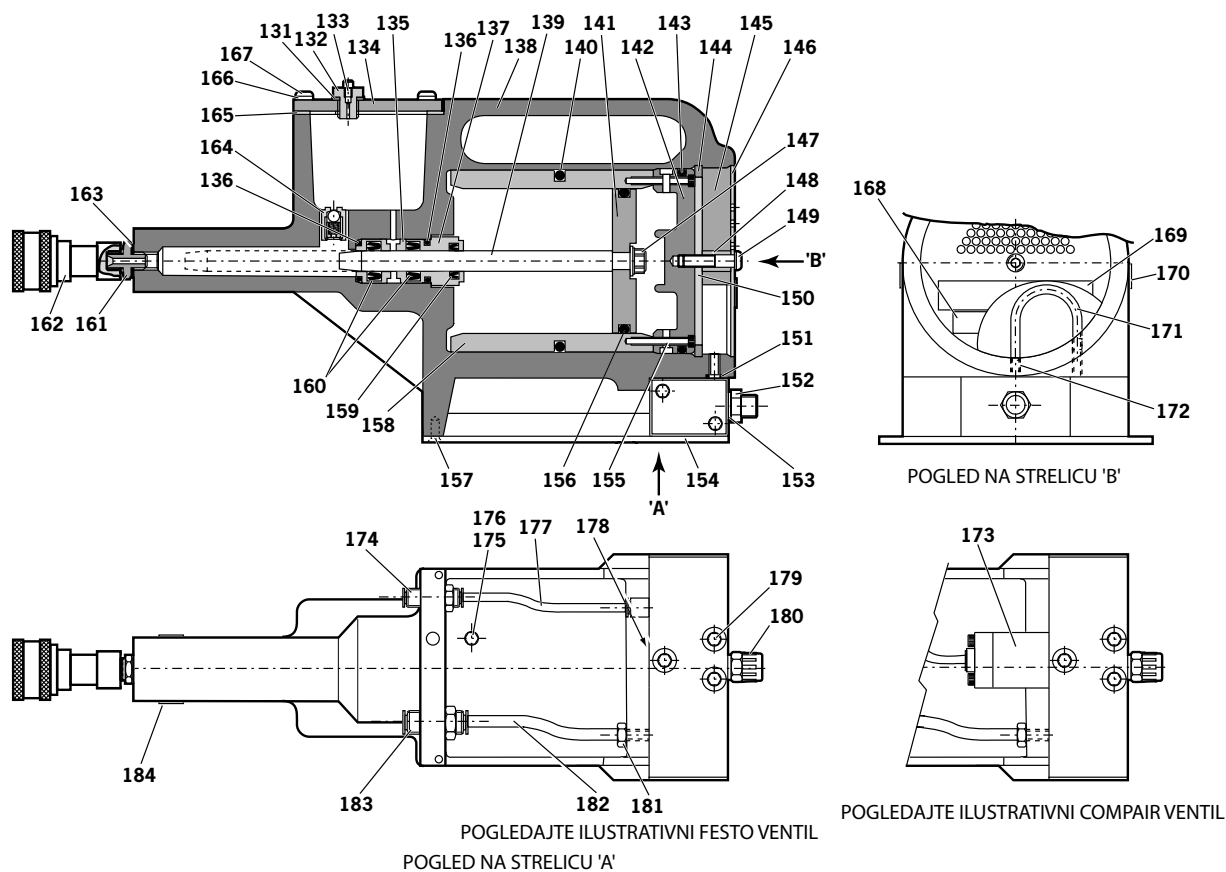
- Kada se demontira sklop pojačivača, najprije odspojite crijevo za dovod zraka do ulaznog konektora pojačivača **152**.
- S pomoću imbus ključa* odvrnite četiri vijka **157** i izvadite zaštitnu ploču **154**.
- Odspojite cijev okidača (stavka 177 na stranici 20) od ventila pojačivača **173** ili **178** pritiskom na vanjski obod i izvlačenjem cijevi.
- Skinite pokrovnu ploču **134** i brtvenicu **165** uklanjanjem vijaka **167** i podloški **166** s pomoću imbus ključa*.
- Uvjerite se da brtvenica nije oštećena kako biste osigurali pravilnu ponovnu montažu brtve.
- Preokrenite sklop pojačivača i ispustite ulje iz rezervoara u odgovarajući spremnik.
- Uklonite konektor za brzo otpuštanje **162** zajedno s konektorom **161** i brtvama **163** s pomoću odgovarajućeg ključa*.
- Uklonite ventil pojačivača **173** ili **178** uklanjanjem pričvrtnih vijaka s pomoću odgovarajućeg ključa, pazite da zadržite 'O'-prsten **151** koji se nalazi u odljevku trupa pojačivača.
- Uklonite vijak **149** s pomoću prikladnog imbus ključa* i izvadite poklopac prigušivača **146**, prigušivač pjene **145**, razmačnik **148** i zadržnu ploču **150**.
- Izvucite plastičnu cijev od 6 mm **182** iz vakuumskih konektora **172**.
- Iz baze pojačivača umetnite imbus ključ* od 3 mm kroz dva otvora i odvijte vakuumске konektore **172**. Napomena:
 - Morate biti oprezni jer su vakuumski priključci zablokirani i zabrtvljeni pomoću brtvene masti Loctite 574.
 - Ako ih je teško izvaditi, vakuumске konektore možete izbiti dlijetom promjera $\frac{3}{16}$ " ili 4,7 mm.
- a ponovno sastavljanje vakuumskih konektora **172** potrebno je slijediti sljedeći postupak: -
 - Vakuumске konektore namočite u odgovarajući temeljni premaz, tj. Perma Bond A905
 - Stavite kap masti Loctite 574 u navojni otvor pojačivača.
 - Iz baze pojačivača umetnite imbus ključ* kroz rupu. Uvjerite se da na imbus ključu * nema maziva Loctite 574 prije umetanja u vakuumski konektor.
 - Okrećite imbus ključ dok nanosite Loctite 574 na bazu vakuumskog konektora.
 - Vijcima učvrstite vakuumski konektor u pojačivač, osiguravajući da ima dovoljno maziva Loctite 574 na bazi nastavka, tako da navoj nije vidljiv.
- S pomoću odvijača pažljivo izvadite unutarnji zadržni prsten **144**. Očistite i pregledajte ima li na žlijebu znakova oštećenja.
- S pomoću ekstraktora* umetnite kraj s muškim navojem u završni poklopac **142** i izvucite ga zajedno s rukavcem pojačivača **158** i 'O'-prstenima **140** i **143**.
- Umetnite šipku* kroz otvor konektora na prednjoj strani trupa pojačivača i izvucite klipnjaču **139** i klipni sklop.
- S pomoću prikladnog imbus ključa* odvijte dva vijka **155** i skinite završni poklopac **142** sa rukavca pojačivača **158**.
- Skinite brtveni čep **137** s pomoću ključa*.
- Umetnite šipku* kroz otvor konektora na prednjoj strani trupa pojačivača i gurnite van kućište brtve **135** i pridružene 'O'-prstenove te usnate brtve.
- Uklonite sklop kućišta ventila **164** iz glavnog trupa s pomoću prikladnog ključa*. Očistite ispuhivanjem s pomoću zračnog mlaza pod niskim tlakom.
- Uklonite klipnjaču **139** sa zračnog klipa pojačivača **141** zahvaćajući prvih 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") šipke u škripac opremljen mekim čeljustima, pazite da ne oštetite ili ne ogrebete radnu površinu.
- Odvrnite blokiranu maticu **147** s pomoću odgovarajućeg ključa*.
- Montirajte obrnutim redoslijedom od demontiranja te obratite pozornost na sljedeće:
- Očistite sve dijelove i obnovite sve O-prstenove.
- Podmažite sve brtve molibden-litijskim mazivom.
- Sklop kućišta ventila **164** potrebno je ponovno pričvrstiti s pomoću ljepljive za brtvljenje navoja.
- Montirajte novi sklop klipa s pomoću nove matice **147**.
- Završni pokrov **142** potrebno je pravilno postaviti unutar zadržnog prstena **144**. Alat se ne smije upotrebljavati ako nema završnog poklopca.

VAŽNO

Mazanje temeljnim premazom UVIJEK je potrebno nakon demontiranja alata i prije rada.

* Odnosi se na stavke sadržane u servisnom kompletu 07535 Mkll. Potpuni popis pogledajte na stranici 12.
Brojevi artikala koji su **podebljani** odnose se na ilustraciju i popis dijelova na stranici 20.

6.7 POJAČIVAČ 07531-02200



POPIS DIJELOVA 07531-02200									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE
131	07003-00037	BRTVA	1	1	158	07531-00201	NAGLAVAK	1	-
132	07240-00211	VIJAK PUNJAČA	1	-	159	07003-00337	USNATA BRTVA	1	1
133	07001-00418	ODZRAČNI VIJAK	1	1	160	07003-00336	USNATA BRTVA	2	2
134	07240-00210	POKROVNA PLOČA	1	-	161	07005-00406	KONEKTOR	1	-
135	71420-02006	KUĆIŠTE BRTVE	1	-	162	07005-00759	KONEKTOR ZA BRZO OTPUŠTANJE	1	-
136	07003-00153	O-PRSTEN	2	-	163	07003-00142	BRTVA	2	1
137	71420-02007	BRTVENI ČEP	1	-	164	07240-00400	SKLOP KUĆIŠTA BRTVE	1	-
138	71420-02300	SKLOP TRUPA	1	-	165	07240-00209	BRTVENICA	1	1
139	71420-02008	KLIPNJAČA	1	-	166	07002-00073	PODLOŠKA	4	1
140	07003-00182	O-PRSTEN	1	1	167	07001-00554	VIJAK	4	1
141	07531-00202	ZRAČNI KLIP	1	-	168	07007-01504	OZNAKA	1	-
142	07531-00204	ZAVRŠNI POKROV	1	-	169	07240-00217	OZNAKA	1	-
143	07003-00183	O-PRSTEN	1	1	170	07531-00205	OZNAKA	2	-
144	07004-00069	ZADRŽNI PRSTEN	1	1	171	07005-00596	PLASTIČNA CIJEV 6 mm	-	-
145	07240-00213	PRIGUŠIVAČ PJENE	1	1	172	07245-00103	VAKUUMSKI KONEKTOR	2	-
146	07240-00214	POKLOPAC PRIGUŠIVAČA	1	-	173	07005-00590	COMPAIR VENTIL	1	1
147	07002-00017	MATICA	1	1	174	07005-01431	PREGRAĐNI KONEKTOR	1	1
148	07240-00215	DRŽAČ RAZMAKA	1	-	175	07005-00668	M5 UTIKAČ	1	-
149	07001-00417	VIJAK	1	1	176	07005-00670	M5 BRTVENI PRSTEN	1	-
150	07240-00216	ZADRŽNA PLOČA	1	-	177	07005-01084	PLASTIČNA CIJEV 4 mm	-	-
151	07001-00042	O-PRSTEN	1	1	178	07005-01524	FESTO VENTIL	1	-
152	07005-00041	KONEKTOR	1	-	179	07001-00176	VIJAK	3	-
153	07003-00065	PODLOŠKA	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP CRVENA KAPICA	1	-
154	07240-00220	ZAŠTITNA PLOČA	1	-	181	07005-00647	KONEKTOR	1	-
155	07001-00375	VIJAK	2	-	182	07005-01085	PLASTIČNA CIJEV 6 mm	-	-
156	07003-00238	O-PRSTEN	1	1	183	07005-00855	PREGRAĐNA SPOJNICA	1	-
157	07001-00396	VIJAK	4	-	184	73200-02022	SIGURNOSNA OZNAKA	1	-

6.8 INTEGRALNA RUČKA I SKLOP OKIDAČA

Upute za demontažu

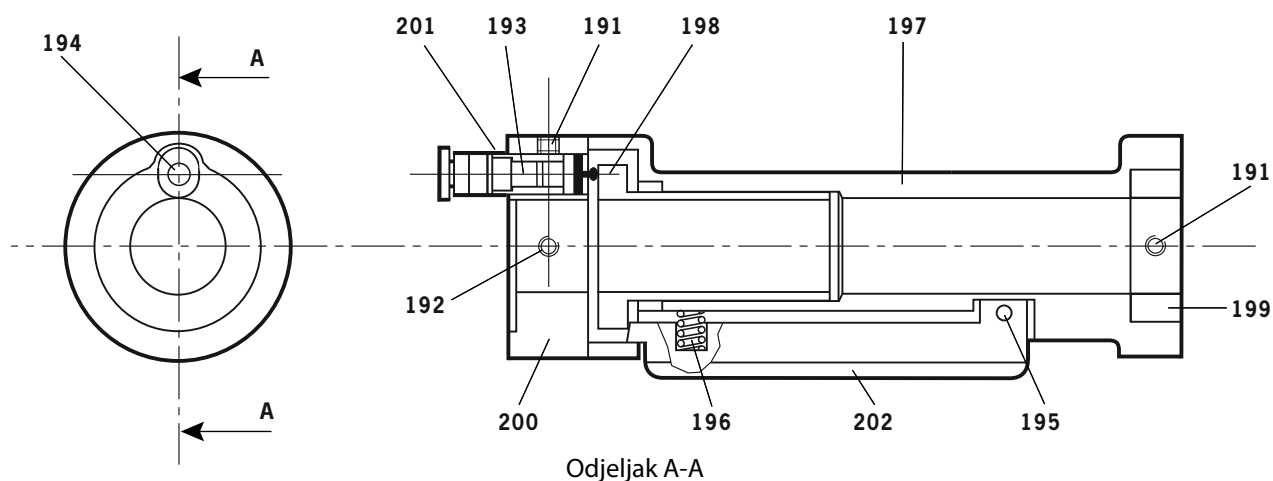
Proučite crtež 07535-02700 nasuprot

- Skinite trn i slijednu oprugu s alata.
- Odspojite dovod zraka.
- Skinite sklop nosne čeljusti.
- Umetnite A/F imbus ključ od 2 mm u prirubnicu ručke pantografa **197**.
- Okrećite ručku dok imbus ključ ne uđe u vijak za postavljanje **191**. Otpustite vijak za jedan okretaj.
- Ponovite to s drugim vijcima za postavljanje. (Vijci za postavljanje su pod 90° jedan u odnosu na drugi.)
- Klizite ručkom pantografa prema dolje i od cjevastog dijela alata.
- Iskliznite aktivacijski rukavac okidača **198** iz ručke pantografa **197**.
- Držite ručku pantografa u škripcu, s pomoću igle promjera 2,5 mm lagano izbijte tiplu **195**. Potrebno je paziti pri zadržavanju tlačne opruge **196**.
- S pomoću A/F imbus ključa od 2 mm otpustite vijak za postavljanje **192** za jedan okretaj.
- Ponovite to s drugim vijcima za postavljanje. (Vijci za postavljanje su pod 180° jedan u odnosu na drugi.)
- Skinite cijev s muškog nastavka **194** te skliznite obod okidača **200** s cjevastog dijela alata.
- S pomoću A/F imbus ključa od 2 mm otpustite vijak za postavljanje **191** s oboda okidača **200**.
- Skinite kućište ventila **201** zajedno s ventilom **193** i muškim nastavkom **194** s oboda okidača **200**.
- Skinite ventil **193** i muški nastavak **194** s kućišta ventila **201**.

Upute za montažu

Montiranje se izvodi obrnutim redoslijedom istih postupaka, imajući na umu sljedeće napomene.

- Montirajte ventil **193** i muški nastavak **194** na kućište ventila **201**.
- Uvrtite montirane dijelove u obod okidača **200** tako da je aktivacijski zatik ventila unutar 0,25 mm aktivacijskog rukavca okidača **198** kada je u montiranom položaju.
- Obod okidača **200** treba biti čvrsto uz plastično kućište alata za postavljanje.
- Zadržni obod **199** potrebno je učvstiti s pomoću dva vijka za postavljanje **191**, tako da se ručka pantografa **197** može slobodno okretati.

Integralna ručka i sklop okidača

POPIS DIJELOVA INTEGRALNE RUČKE I SKLOPA OKIDAČA 07535-02700(S)									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE
191	07001-00514	VIJAK	3	-	197	07535-02401	RUKOHVAT	1	-
192	07001-00599	VIJAK	2	-	198	07535-02402	AKTIVACIJSKI RUKAVAC OKIDAČA	1	-
193	07005-00088	VENTIL	1	-	199	07535-02405	ZADRŽNI OBOD	1	-
194	07005-01960	MUŠKI NASTAVAK	1	-	200	07535-02701	OBOD OKIDAČA	1	-
195	07007-01799	CILINDRIČNI PIN	1	-	201	07535-02702	KUĆIŠTE VENTILA	1	-
196	07474-03044	TLAČNA OPRUGA	1	-	202	07535-02703	OKIDAČ	1	-

6.9 PILOTNI VENTIL 07005-00590 - ODRŽAVANJE

Upute za demontažu

Imajte na umu da se ove upute o servisiranju odnose na Compair ventil ako je ugrađen. (Festo ventil ne može se servisirati.) Servisiranje ventila ograničeno je na uklanjanje/zamjenu O-prstenova.

- Skinite vijke **24** i izvadite pilotni sklop.
- Skinite klip **11** i odbacite O-prstenove **3, 10, 4 i 5**.
- Skinite vijke **26 i 21** i izvadite završne kapice **22 i 25**.
- Izvucite klipove **12 i 18** i izvadite O-prstenove **7 i 9** iz klipova.
- Izvucite kalem **16** iz rupe, pazite da ne oštetite površinu kalema te izvadite učvršne podloške **14 i 17**, O-prsten **8**, razmačnike **15** i O-prsten **6** sa svake strane trupa ventila.
- Skinite pet O-prstenova sučelja **4**.
- Bacite SVE skinute O-prstenove.
- Očistite sve dijelove parafinom ili bijelim alkoholom. NEMOJTE UPOTREBLJAVATI OTAPALA. Osušite sve dijelove.
- Lagano namažite otvore trupa ventila **23**, trup pilotnog ventila **19**, obje završne kapice **22 i 25** i sve zamjenske O-prstenove mazivom CENTOPLEX 2.
- Umetnite nove O-prstenove **10, 4 i 5** na klip **11** te ih umetnite u trup pilotnog ventila.
- Umetnite nove O-prstenove **3, 10 i 6** na trup pilotnih ventila **19**, postavite gornju kapicu **20** na njihov položaj i učvrstite sklop pilotnog ventila na glavni trup ventila **23** s pomoću vijaka **24**. Pazite da kućište brtve sučelja bude okrenuto prema gore, s G1/4 na dnu. Pobrinite se da usmjerenje klipa **11** bude pravilno.
- Dok je glavni trup ventila **23** u istom položaju, ugradite zelenu učvršnu podlošku **17** na lijevoj strani sklopa ventila **13**.
- Počevši od desne strane ventila, montirajte naizmjenice O-prstenove **8** i razmačnike **15** (6 brtvi i 5 razmačnika) i na kraju dovršite sklop slaganja s bijelom učvršnom podloškom **14**.
- Lagano namažite kalem **16** mazivom CENTOPLEX 2, isporučenim sa servisnim kompletom, i gurnite kalem kroz slog brtvila/razmačnika.
- Ugradite O-prstenove **9 i 7** na njihove klipove **18 i 12**, ugradite O-prstenove **6** na krajeve glavnog trupa ventila **23**.
- Umetnite klipove u završne kapice **25 i 22** i montirajte završne kapice na ventil, pazite da su vratila klipa u rupama na krajevima kalema **16**.
- Pričvrstite sklopove završnih kapica na glavni trup ventila **23** s pomoću vijaka **26 i 21**.
- Ugradite O-prstenove sučelja **4** u njihova kućišta u glavnom trupu ventila **23**.
- Ako je priključak cijevi na pilotni sklop oštećen, zamijenite plastični stezni element **2** i izvadite O-prsten **1** iz uložka **27**.
- Ugradite novi O-prsten **1** i umetnite plastični stezni element **2** u uložak **27**.

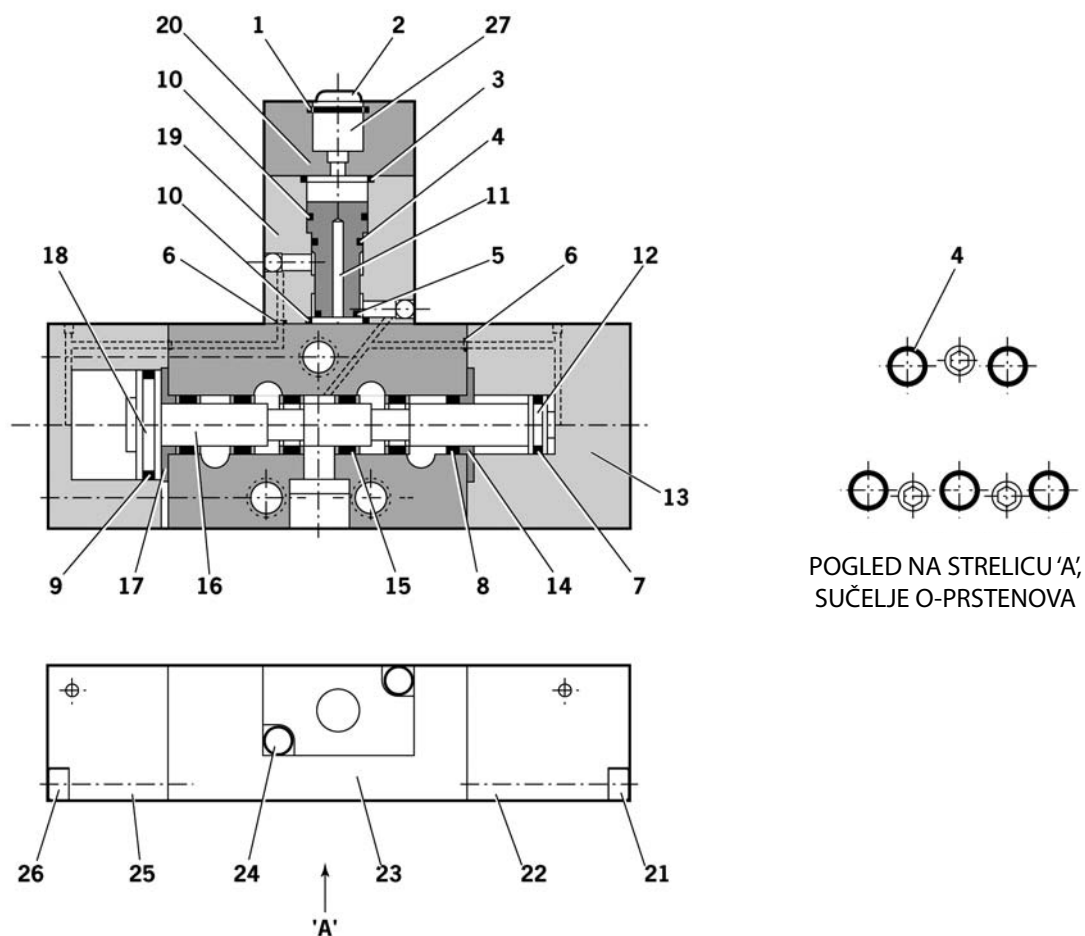
VAŽNO

Mazanje temeljnim premazom UVIJEK je potrebno nakon demontiranja alata i prije rada.

6.10 ZAŠTITA OKOLIŠA

Osigurajte sukladnost s odgovarajućim propisima o zbrinjavanju. Zbrinite sve otpadne proizvode na odobreno mjesto za zbrinjavanje otpada ili na drugo mjesto kako ne biste izložili osoblje i okoliš opasnostima.

7. PILOTNI VENTIL 07005-00590



POPIS DIJELOVA VENTILA 07005-00590									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVE
1	07005-00599	* O-PRSTEN	-	-	15	-	DRŽAČ RAZMAKA	5	-
2	07005-00598	* PLASTIČNI STEZNI ELEMENT	-	-	16	-	KALEM	1	-
3	07003-00204	* O-PRSTEN	1	-	17	-	PODLOŠKA	1	-
4	07003-00103	* O-PRSTEN	6	-	18	-	KLIP	1	-
5	07003-00042	* O-PRSTEN	1	-	19	-	TIJELO	1	-
6	07003-00121	* O-PRSTEN	4	-	20	-	POKROVNA KAPICA	1	-
7	08005-00127	* O-PRSTEN	1	-	21	-	VIJAK	2	-
8	07003-00105	* O-PRSTEN	6	-	22	-	ZAVRŠNA KAPICA	1	-
9	07003-00178	* O-PRSTEN	1	-	23	-	TIJELO	1	-
10	07003-00017	* O-PRSTEN	2	-	24	-	VIJAK	2	-
11	-	KLIP	1	-	25	-	ZAVRŠNA KAPICA	1	-
12	-	KLIP	1	-	26	-	VIJAK	2	-
13	07005-00590	SKLOP VENTILA	-	-	27	-	PATRONA	1	-
14	-	PODLOŠKA	1	-					

* Ove stavke zajedno čine servisni komplet za ventil, s dodatkom jedne tube maziva Centoplex 2, a komplet je dostupan kod tvrtke Avdel, broj dijela 07005-01538.

8. MAZANJE TEMELJNIM PREMAZOM

Mazanje temeljnim premazom UVIJEK je potrebno nakon demontiranja alata i prije rada. Možda će također biti potrebno obnoviti puni hod nakon uporabe većeg intenziteta, kada se hod može smanjiti, a pričvršćivači nisu u potpunosti postavljeni jednim pritiskom na okidač.

8.1 POJEDINOSTI O ULJU

Ulje preporučeno za pripremu je Hyspin VG32, dostupno u spremnicima od 0,5 l (broj dijela 07992-00002) ili jednog galona (broj dijela 07992-00006). Pogledajte podatke o sigurnosti ispod.

PODACI O SIGURNOSTI ZA ULJE HYPIN VG 32

Prva pomoć

KOŽA:

Temeljito operite sapunom i vodom što je prije moguće. Slučajni kontakt ne zahtijeva hitnu pozornost. Kratkotrajni kontakt ne zahtijeva hitnu pozornost.

GUTANJE:

Odmah zatražiti medicinsku pozornost. NEMOJTE izazivati povraćanje.

OČI:

Odmah nekoliko minuta ispirite vodom. Iako NIJE primarno nadražujuće, nakon kontakta može doći do manje iritacije.

Požar

Odgovarajući mediji za gašenje požara: CO₂, suhi prah, pjena ili vodena magla. NEMOJTE upotrebljavati vodeni mlaz.

Okoliš

ODLAGANJE OTPADA: Posredstvom ovlaštene ugovorne tvrtke na licenciranu lokaciju. Može se spaliti. Iskorišteni proizvod može se poslati na uporabu.

PROLIJEVANJE: Spriječite ulazak u odvođe, kanalizaciju i vodotoke. Upijte ga upijajućim materijalom.

Rukovanje

Nosite zaštitu za oči, nepropusne rukavice (npr. od PVC-a) i plastičnu pregaču. Upotrebljavajte na dobro prozračenim mjestima.

Čuvanje

Bez posebnih mjera opreza.

8.2 POSTUPAK PRIPREME

VAŽNO

NEMOJTE RADITI OKIDAČEM DOK JE VIJAK ZA ODZRAČIVANJE SKINUT

Sve postupke treba izvesti na čistoj radnoj plohi, čistim rukama u čistom prostoru.

Uvjerite se da je novo ulje potpuno čisto i da nema mjehurića zraka.

Cijelo vrijeme TREBA paziti da strane tvari ne ulaze u alat, jer bi moglo doći do ozbiljnog oštećenja.

- Skinite vijak punjača **132** i brtvu **131** sa plastične pokrovne ploče **134** na rezervoaru pojačivača.
- Ulijte ulje za početno pokretanje u spremnik dok ne bude približno 1/2 "(12 mm) od vrha.
- Zamijenite vijak punjača **132** i brtvu **131**.
- Priključite jedinicu pojačivača na dovod zraka. Skinite vijak s rezervoara.
- Dok je jedinica pištolja postavljena na jedinicu pojačivača i držite je ispod razine jedinice pojačivača, odvijte odzračni vijak **54** iz sklopa odzračnog čepa **2** na alatu 07535 MkII za dva okreta i dopustite da ulje istječe iz alata.
- Kada ulje počne slobodno teći i bez mjehurića zraka, zategnite odzračni vijak **54** na sklopu odzračnog čepa **2**.
- Napunite rezervoar na jedinici pojačivača uljem za početno pokretanje.
- Ponavljajte cikluse alata dok se mjehurići zraka prisutni u ulju ne istisnu u spremnik za ulje.

Brojevi artikala koji su podebljani odnose se na općenite skice montaže i popise dijelova na stranicama 15-16 i 20.

9. DIJAGNOSTIKA POGREŠAKA

Simptom	Mogući uzrok	Rješenje	Ref. stranica
Alat ne postavlja zakovicu.	Nizak tlak zraka.	Povećajte tlak zraka	25
	Nedostatno podmazivanje.	Podmažite alat na ulazima zraka	
	Visoko opterećenje šiljka.	Provjerite hvatanje zakovice i veličinu otvora primjene.	
	Provjerite ispravnu veličinu trna.		
	Istrošene ili slomljene zadnje čeljusti.	Nove zadnje čeljusti	
	Zadnje čeljusti isključene.	Uključite zadnje čeljusti	
	Zrak u hidrauličkom sustavu.	Pogledajte „Postupak pripreme“	
„Isklizivanje trna” – čeljusti ne hvataju trn	Istrošene ili onečišćene zadnje čeljusti.	Očistite ili obnovite po potrebi	
	Nedostatan tlak/volumen zraka.	Povećajte tlak/columen zraka	
	Prekidač zadnje čeljusti ne radi.	Zamijenite prekidač	
	Propuštanje zraka na zadnje čeljusti.	Obnovite O-prstenove na klipu 8	
	Trn slomljen i ne doseže do zadnje čeljusti.	Zamijenite trn	
	Neispravan nepovratni ventil.	Nadomjestite nepovratni ventil	
Čeljusti ne otpuštaju osovinu.	Zaprljane zadnje čeljusti ili kućište čeljusti.	Očistite i podmažite	
	Neispravan prekidač zadnjih čeljusti.	Nadomjestite O-prstenove	
Pričvršćivači ne prolaze kroz nosne čeljusti	Zadnje čeljusti nisu uključene.	Uključite zadnje čeljusti	9-10
	Istrošene zadnje čeljusti.	Obnovite zadnje čeljusti	
	Smjer pokazivača nije pravilan.	Ponovno postavite i osigurajte pravilan smjer	
	Neodgovarajuće nosne čeljusti.	Postavite odgovarajuće nosne čeljusti.	
	Slijedna opruga trna nije postavljena.	Postavite odgovarajuću slijednu oprugu osovine.	
	Neodgovarajući procjep između glave pričvršćivača i nosnih čeljusti pri punjenju.	Postavite procjep na 1,5 mm – 3 mm (1/16" – 1/8"). Pogledajte „Umetanje alata“	
	Pokazivač zaglavljen.	Očistite i nauljite pokazivač.	
	Slaba vanjska opruga oko pokazivača.	Obnovite pokazivač	
	Postavljena neodgovarajuća slijedna opruga trna.	Postavite odgovarajuću slijednu oprugu osovine.	
Prekomjerno trošenje stražnjih čeljusti	Visoko opterećenje šiljka.	Provjerite veličinu i debljinu otvora primjene te sposobnost hvatanja zakovice.	
Punjenje više od jedne zakovice	Isklizivanje trna.	Provjerite u smislu klizanja trna, iznad	9-10
	Neodgovarajući procjep između glave zakovice i nosnih čeljusti pri punjenju.	Postavite procjep na 1,5 mm – 3 mm (1/16" – 1/8"). Pogledajte „Umetanje alata“	

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 26-27.

Ostale simptome ili kvarove potrebno je prijaviti lokalnom ovlaštenom predstavniku tvrtke Avdel ili centru za popravke.

10. IZJAVA O SUKLADNOSTI EZ-a

Mi, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UJEDINJENO KRALJEVSTVO**, na vlastitu odgovornost izjavljujemo da je proizvod:

Opis:

07535 HIDRO-PNEUMATSKA PANTOGRAFSKA RADNA POSTAJA ZA BRZE ZAKOVICE

Model:

07535-00011

na koji se ova izjava odnosi usklađen je sa sljedećim harmoniziranim normama:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118 izmjena i dopuna 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehnička dokumentacija sastavljena je u skladu s Dodatkom VII sukladno sljedećoj smjernici:

Direktiva o strojevima 2006/42/EZ (zakonske odredbe 2008 br. 1597 - Propisi o napajanju (sigurnosti) strojeva).

Dolje potpisani daje izjavu u ime i za račun tvrtke STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženjeringa, Ujedinjeno Kraljevstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Mjesto izdavanja:

Letchworth Garden City, Ujedinjeno Kraljevstvo

Datum izdavanja:

26-08-2021

Dolje potpisani odgovoran je za sastavljanje tehničke datoteke za proizvode koji se prodaju u Europskoj uniji i ovu izjavu donosi u ime tvrtke Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Team Leader Technical Documentation

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Germany



Ovaj stroj je u skladu sa
Direktiva o strojevima 2006/42/EZ

STANLEY
Engineered Fastening

11. IZJAVA O SUKLADNOSTI UK-a

Mi, tvrtka Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UJEDINJENO KRALJEVSTVO, **na vlastitu odgovornost izjavljujemo da je proizvod:**

Opis:

07535 HIDRO-PNEUMATSKA PANTOGRAFSKA RADNA POSTAJA ZA BRZE ZAKOVICE

Model:

07535-00011

na koji se ova izjava odnosi usklađen je sa sljedećim navedenim normama:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118 izmjena i dopuna 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehnička dokumentacija sastavljena je u skladu s Propisima o napajanju (sigurnosti) strojeva 2008, S.I. 2008/1597 (u skladu s dopunama i izmjenama).

Dolje potpisani daje izjavu u ime i za račun tvrtke STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženjeringa, Ujedinjeno Kraljevstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Mjesto izdavanja:

Letchworth Garden City, Ujedinjeno Kraljevstvo

Datum izdavanja:

26-08-2021



Ovi strojevi u skladu su s Propisima o napajanju (sigurnosti) strojeva 2008, S.I. 2008/1597 (u skladu s dopunama i izmjenama).

12. ZAŠTITITE SVOJE ULAGANJE!

Stanley® Engineered Fastening - JAMSTVO ZA ALAT ZA SLIJEPE ZAKOVICE

STANLEY® Engineered Fastening jamči da su svi električni alati pažljivo proizvedeni te da će biti bez nedostataka u materijalu i izradi u uvjetima uobičajene upotrebe i servisiranja tijekom razdoblja od jedne (1) godine.

Ovo jamstvo primjenjuje se samo na prvu kupnju alata i predviđenu namjenu.

Izuzeća:

Uobičajeno habanje i trošenje.

Redovito održavanje, popravak i zamjena dijelova zbog uobičajenog habanja i trošenja nisu obuhvaćeni jamstvom.

Zloupotreba i pogrešna upotreba

Kvarovi i oštećenja proizašli iz nepravilne upotrebe, pohrane ili zloupotrebe, nezgode ili zanemarivanja, npr. fizička oštećenja, nisu obuhvaćeni jamstvom.

Neovlašteno servisiranje ili modifikacije.

Kvarovi i oštećenja proizašli iz servisiranja, podešavanja, instalacija, održavanja, izmjena ili modifikacija izvedenih na bilo koji način i od strane bilo koje osobe osim tvrtke STANLEY® Engineered Fastening ili njezinih ovlaštenih servisa nisu obuhvaćeni jamstvom.

Ovime se isključuju sva ostala jamstva, izričita ili implicirana, uključujući bilo kakva jamstva utrživosti ili prikladnosti za određenu svrhu.

Ako ovaj alat ne ispunjava uvjete jamstva, odmah ga predajte u najbliži ovlašteni servis. Za popis ovlaštenih STANLEY® Engineered Fastening servisa u SAD-u i Kanadi kontaktirajte nas na besplatni telefonski broj (877)364 2781.

Izvan SAD-a i Kanade posjetite naše web-mjesto **www.StanleyEngineeredFastening.com** kako biste saznali najbližu STANLEY Engineered Fastening lokaciju.

STANLEY Engineered Fastening besplatno će zamijeniti sve dijelove za koje utvrdimo da su neispravno zbog nedostataka u materijalu ili izradi te vratiti alat. To su naše jedine obveze u sklopu ovog jamstva.

STANLEY Engineered Fastening neće ni u kojem slučaju biti odgovoran ni za kakve posljedične ili posebne štete proizašle iz kupnje ili upotrebe ovog alata.

Registrirajte svoj alat za slijepe zakovice online.

Kako biste svoje jamstvo registrirali putem interneta, posjetite nas na adresi <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Hvala što ste odabrali alat marke Stanley Assembly Technologies u okviru STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Všechna práva vyhrazena.

Uvedené informace nesmí být bez předchozího výslovného a písemného souhlasu společnosti STANLEY Engineered Fastening v žádném případě reprodukovány nebo publikovány prostřednictvím jakýchkoli prostředků (elektronicky nebo mechanicky). Uvedené informace vychází z údajů známých v okamžiku uvedení tohoto výrobku na trh. Společnost STANLEY Engineered Fastening provádí politiku neustálého zdokonalování svých výrobků, a proto může u těchto výrobků docházet k změnám. Poskytnuté informace se vztahují na výrobek ve stavu jeho dodání společností STANLEY Engineered Fastening. Proto nemůže společnost STANLEY Engineered Fastening odpovídat za jakákoli poškození vyplývající z provedení úprav původní specifikace výrobku.

Dostupné informace byly sestaveny s maximální péčí. Nicméně společnost STANLEY Engineered Fastening neponese žádnou odpovědnost vzhledem k jakýmkoli chybám v uvedených informacích a vzhledem k problémům vyplývajícím z těchto chyb. Společnost STANLEY Engineered Fastening neponese žádnou odpovědnost za škody vzniklé v důsledku aktivit prováděných třetími stranami. Pracovní názvy, obchodní názvy, registrované ochranné známky atd., které jsou používány společností STANLEY Engineered Fastening, nesmí být na základě právních předpisů týkajících se ochrany ochranných známek považovány za volně přístupné.

OBSAH

1. BEZPEČNOSTNÍ DEFINICE	2
1.1 ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	2
1.2 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE ODMRŠTĚNÝCH PŘEDMĚTŮ	2
1.3 PROVOZNÍ RIZIKA	3
1.4 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE OPAKOVANÝCH POHYBŮ	3
1.5 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE PŘÍSLUŠENSTVÍ	3
1.6 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE PRACOVNÍHO PROSTORU	3
1.7 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE HLUČNOSTI	3
1.8 DOPLŇKOVÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ NÁŘADÍ	4
2. TECHNICKÉ ÚDAJE	5
2.1 SPECIFIKACE NÁŘADÍ	5
3. ÚČEL POUŽITÍ	6
3.1 ROZMĚRY NÁŘADÍ – MODEL 07535 MKII	7
4. UVEDENÍ DO PROVOZU	8
4.1 DODÁVKA STLAČENÉHO VZDUCHU	8
4.2 JEZDEC	9
4.3 PLNĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ NÁŘADÍ	9
4.4 PRACOVNÍ POSTUP	10
4.5 PRACOVNÍ VYBAVENÍ	10
5. SERVIS NÁŘADÍ	11
5.1 DENNĚ/TÝDNĚ	11
5.2 MAZIVO MOLY LITHIUM EP 3753 – BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	11
5.3 SERVISNÍ SADA	12
6. ÚDRŽBA	13
6.1 DEMONTÁŽ 07535-02500 MK II	13
6.2 CELKOVÁ SESTAVA ZÁKLADNÍHO NÁŘADÍ 07535-02500 MKII	16
6.3 SEZNAM DÍLŮ ZÁKLADNÍHO NÁŘADÍ 07535-02500 MKII	17
6.4 CELKOVÁ SESTAVA PANTOGRAFICKÉHO RAMENA	18
6.5 SEZNAM DÍLŮ PRO PANTOGRAFICKÉ RAMENO	19
6.6 ZESILOVAČ 07531-02200 – ÚDRŽBA	20
6.7 ZESILOVAČ 07531-02200	21
6.8 SESTAVA RUKOJETI A SPOUŠTĚ	22
6.9 PILOTNÍ VENTIL 07005-00590 – ÚDRŽBA	24
6.10 OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ	24
7. PILOTNÍ VENTIL 07005-00590	25
8. NAPLNĚNÍ	26
8.1 INFORMACE O OLEJI	26
8.2 POSTUP PLNĚNÍ	26
9. DIAGNOSTIKA ZÁVAD	27
10. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	28
11. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	29
12. CHRAŇTE SVOU INVESTICI!	30



Tento návod si musí přečíst každá osoba, která sestavuje nebo používá toto nářadí. Věnujte prosím speciální pozornost následujícím bezpečnostním předpisům.



Při práci s tímto nářadím vždy používejte nárazuvzdornou ochranu zraku. Vyžadovaný stupeň ochrany musí být stanoven pro každé použití.



Používání tohoto nářadí může vystavit ruce obsluhy rizikům, včetně rozdrčení, nárazů, pořezání, odřenin a popálení. Chraňte si ruce pracovními rukavicemi.



Používejte ochranu sluchu v souladu s pokyny zaměstnavatele a v souladu s předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.

1. BEZPEČNOSTNÍ DEFINICE

Níže uvedené definice popisují stupeň závažnosti každého označení. Přečtěte si pozorně návod k použití a věnujte pozornost těmto symbolům.

NEBEZPEČÍ: Označuje bezprostředně hrozící rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, povede k způsobení vážného nebo smrtelného zranění.

VAROVÁNÍ: Označuje potenciálně rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, může vést k způsobení vážného nebo smrtelného zranění.

UPOZORNĚNÍ: Označuje potencionálně rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, může vést k lehkému nebo středně vážnému zranění.

UPOZORNĚNÍ: Je-li použito bez výstražného symbolu, označuje potencionálně rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, může vést k způsobení hmotných škod.

Nesprávné použití nebo nesprávná údržba tohoto výrobku mohou vést k způsobení vážného zranění nebo hmotných škod. Před použitím tohoto nářadí si přečtěte a řádně nastudujte všechny výstrahy a pracovní postupy. Při práci s nářadím musí být vždy dodržovány základní bezpečnostní předpisy, aby bylo omezeno riziko způsobení zranění.

VŠECHNA BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A POKYNY USCHOVEJTE PRO DALŠÍ POUŽITÍ

1.1 ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- Jako prevenci pro případ různých nebezpečí si před instalací, obsluhou, opravou, údržbou, výměnou příslušenství nebo před prací na tomto nářadí přečtěte a nastudujte bezpečnostní pokyny. Nedodržení tohoto pokynu může vést k způsobení vážného zranění.
- Toto nářadí může instalovat, seřizovat a používat pouze kvalifikovaná a zaškolená osoba.
- NEPOUŽÍVEJTE nýtovačky STANLEY Engineered Fastening na trhací nýty na jiné než určené účely.
- Používejte pouze díly, upevňovací prvky a příslušenství doporučené výrobcem.
- NEUPRAVUJTE toto nářadí. Provedené úpravy mohou snížit účinnost bezpečnostních opatření a mohou zvýšit riziko ohrožení uživatele. Za jakékoli úpravy tohoto nářadí provedené zákazníkem přebírá odpovědnost zákazník a takové úpravy ruší platnost záruky.
- Nevyhazujte tyto bezpečnostní pokyny a předejte je obsluze tohoto nářadí.
- Nepoužívejte toto nářadí, je-li poškozeno.
- Před použitím tohoto nářadí zkontrolujte vychýlení nebo zablokování pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, které mohou ovlivnit jeho chod. Je-li nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit. Před použitím sejměte z nářadí všechny klíče a seřizovací přípravky.
- Tato nářadí musí být pravidelně kontrolována, aby se ověřilo, zda jmenovité hodnoty a označení vyžadovaná touto částí normy ISO 11148 jsou na tomto nářadí čitelná. Je-li to nutné, zaměstnanec nebo uživatel musí kontaktovat výrobce, aby získal náhradní štítky.
- Toto nářadí musí být neustále udržováno v bezpečném provozním stavu a proškolená osoba musí v pravidelných intervalech provádět kontrolu, zda nedošlo k jeho poškození a zda je funkční. Každá demontáž nářadí musí být prováděna pouze proškolenou osobou. Nerozebírejte toto nářadí, aniž byste si nejdříve nastudovali postupy uvedené v pokynech pro údržbu.

1.2 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE ODMRŠTĚNÝCH PŘEDMĚTŮ

- Odpojte toto nářadí od přívodu vzduchu před prováděním jakékoli údržby, před seřizováním nářadí a před nasazením nebo sejmutím přední části nářadí nebo příslušenství.
- Uvědomte si, že poškození obrobku nebo příslušenství, nebo dokonce i vloženého nástroje, může vytvářet projektily odmrštěné vysokou rychlostí.
- Při práci s tímto nářadím vždy používejte ochranu zraku odolnou proti nárazu. Vyžadovaný stupeň ochrany musí být stanoven pro každé použití.

- V tomto okamžiku musí být stanovena také rizika hrozící jiným osobám.
- Zajistěte, aby byl obrobek bezpečně upevněn.
- Zkontrolujte, zda je na svém místě a funkční ochrana proti vyhození upevňovacího prvku a trnu.
- Dávejte pozor na možné důrazné vyhození trnů z přední části nářadí.
- NEPOUŽÍVEJTE nářadí, které je namířeno na jiné osoby.

1.3 PROVOZNÍ RIZIKA

- Používání tohoto nářadí může vystavit ruce obsluhy rizikům, včetně rozdrcení, nárazů, pořezání, odřenin a popálení. Chraňte si ruce pracovními rukavicemi.
- Udržujte rukojeti nářadí suché a čisté. Dbejte na to, aby nebyly znečištěny olejem nebo mazivem.
- Při práci s tímto nářadím udržujte rovnovážnou polohu těla a bezpečný postoj.
- V případě přerušení dodávky hydraulického oleje uvolněte spouštěcí a vypínací zařízení.
- Používejte pouze maziva doporučená výrobcem.
- Zabraňte kontaktu s hydraulickou kapalinou. Při kontaktu s hydraulickou kapalinou se vždy pečlivě omyjte, aby bylo minimalizováno riziko podráždění pokožky.
- Bezpečnostní listy materiálu pro všechny hydraulické oleje a maziva jsou k dispozici na vyžádání u dodavatele nářadí.
- Vyvarujte se nevhodných poloh, protože je pravděpodobné, že tyto polohy neumožní zvládání normálních nebo neočekávaných pohybů nářadí.
- Je-li toto nářadí upevněno k závěsnému zařízení, ujistěte se, zda je toto upevnění bezpečné.
- Není-li namontováno zařízení na přední části, dávejte pozor na riziko rozdrcení nebo přiskřípnutí.
- NEPOUŽÍVEJTE nářadí se sejmutou přední částí.
- Před zahájením pracovního úkonu musí být ruce uživatele nářadí v bezpečné vzdálenosti.
- Při přenášení nářadí z místa na místo udržujte ruce v bezpečné vzdálenosti od spouštěcího spínače, abyste zabránili náhodnému spuštění nářadí.
- ZABRAŇTE poškození nářadí způsobenému jeho pádem a nepoužívejte toto nářadí jako kladivo.
- Dávejte pozor, aby zbytky použitých nýtů nevytvářely bezpečnostní rizika.
- Sběrač trnů musí být vyprázdněn, jakmile bude z poloviny zaplněn.

1.4 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE OPAKOVANÝCH POHYBŮ

- Při práci s tímto nářadím může u jeho obsluhy docházet k nepříjemným pocitům v ruce, pažích, ramenou, krku nebo jiných částech těla.
- Při práci s tímto nářadím musí obsluha zaujmout pohodlný pozici, musí zachovávat bezpečný postoj a nesmí používat nevhodné nebo nevyvážené postoje. Obsluha tohoto nářadí musí během provádění dlouhodobých pracovních úkonů měnit polohu těla. To může pomoci zabránit nepohodlí a únavě.
- Pokud se u obsluhy nářadí vyskytnou příznaky, jako je přetrvávající nebo opakující se nepříjemné pocity, bolesti, pulzování, mravenčení, necitlivost, pálení nebo ztuhlost, tyto varovné signály nesmí být ignorovány. Uživatel nářadí musí informovat zaměstnavatele a musí provést konzultaci s kvalifikovaným zdravotnickým odborníkem.

1.5 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Před nasazením nebo demontáží sestavy nástavce nebo příslušenství odpojte toto nářadí od přívodu vzduchu.
- Používejte pouze rozměry a typy příslušenství a spotřební díly, které jsou doporučeny výrobcem tohoto nářadí. Nepoužívejte jiné typy nebo rozměry příslušenství nebo spotřebních dílů.

1.6 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE PRACOVNÍHO PROSTORU

- Uklouznutí, zakopnutí a pády jsou hlavními příčinami zranění na pracovišti. Dávejte pozor na kluzké povrchy způsobené použitím tohoto nářadí a také na riziko zakopnutí o hadice se stlačeným vzduchem nebo o hydraulické hadice.
- V neznámém prostředí pracujte opatrně. Mohou se zde vyskytovat skrytá rizika, jako elektrické nebo inženýrské sítě.
- Toto nářadí není určeno pro použití v prostředích s potencionálně výbušnou atmosférou a není izolováno proti kontaktu s elektrickým napájením.
- Ujistěte se, zda se v pracovním prostoru nevyskytují žádné elektrické kabely, plynové potrubí atd., které by mohly při použití tohoto nářadí způsobit jakákoli rizika.
- Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se vaše vlasy, oděv a rukavice nedostaly do kontaktu s pohyblivými částmi. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být pohyblivými díly zachyceny.
- Dávejte pozor, aby zbytky použitých nýtů nevytvářely bezpečnostní rizika.

1.7 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE HLUČNOSTI

- Vystavení vysokým hladinám hluku může způsobit trvalou ztrátu sluchu a další problémy, jako jsou šelesty (zvonění, bzučení, pískání nebo hučení v uších). Proto je zásadní posouzení těchto rizik a provádění příslušných kontrol těchto rizik.
- Mezi vhodné akce snižující tato rizika mohou patřit činnosti, jako jsou použití tlumících materiálů, které zabraňují „zvonivým“ zvukům obrobků.

- Používejte ochranu sluchu v souladu s pokyny zaměstnavatele a v souladu s předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.
- Používejte toto nářadí a provádějte jeho údržbu podle doporučení v tomto návodu k použití, abyste zabránili zbytečnému zvyšování hladiny hluku.
- Před použitím tohoto nářadí se ujistěte, zda je na určeném místě tlumič se sběračem trnů a zda je v bezvadném provozním stavu.

1.8 DOPLŇKOVÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ NÁŘADÍ

- Provozní tlak stlačeného vzduchu nesmí překročit 7 barů (100 PSI).
- Stlačený vzduch může způsobit vážný úraz.
- Nikdy nenechávejte bez dozoru nářadí, které je v chodu. Není-li toto nářadí používáno, před výměnou příslušenství nebo před prováděním oprav, odpojte hadici se stlačeným vzduchem.
- Výfukový otvor na záchytné schránce NESMÍ směřovat na obsluhu nebo jiné osoby. Nikdy nesměřujte proud vzduchu na sebe nebo na jiné osoby.
- Prudce vymrštěné hadice mohou způsobit vážný úraz. Vždy zkontrolujte, zda nedošlo k poškození nebo uvolnění hadic a spojek.
- Před zahájením práce zkontrolujte, zda nedošlo k poškození vedení stlačeného vzduchu. Všechny spoje musí být bezpečné. Zabraňte pádu těžkých předmětů na hadice. Náraz ostrého předmětu může způsobit vnitřní poškození hadice, což povede k jejímu předčasnému zničení.]
- Proud studeného vzduchu nesmí směřovat na ruce.
- Kdykoli jsou použity univerzální otočné spojky (zubové spojky), musí být nainstalovány pojistné kolíky a musí být použity bezpečnostní kabely pro zajištění proti možnému selhání připojení hadic k nářadí nebo hadice k hadici.
- NEZVEDEJTE nářadí za hadici. Vždy používejte rukojeť nářadí.
- Větrací otvory nesmí být zablokovány nebo zakryty.
- Zabraňte vniknutí nečistot a cizích látek do hydraulického systému nářadí, protože by v takovém případě došlo k jeho poškození.
- Olej pod tlakem může způsobit vážná zranění.
- Před použitím proveďte kontrolu hydraulických hadic z hlediska poškození. Před provozem musejí být všechny hydraulické přípojky čisté, kompletně připojené a těsné. Zabraňte pádu těžkých předmětů na hadice. Náraz ostrého předmětu může způsobit vnitřní poškození hadice, což povede k jejímu předčasnému zničení.
- NETAHEJTE nebo nepřemísťujte jednotku intenzifikátoru pomocí hadic. Vždy používejte rukojeť na jednotce.
- Používejte pouze čistý olej a plnicí zařízení.
- Mohou být použity pouze doporučené hydraulické kapaliny.
- Maximální teplota hydraulické kapaliny na vstupu je 100 °C.

Politikou společnosti STANLEY Engineered Fastening je nepřetržitý vývoj a inovace výrobků, a proto si vyhrazujeme právo na změnu specifikace jakéhokoli výrobku bez předchozího upozornění.

⚠ VAROVÁNÍ: Zatímco při normálním a správném používání trnů přirozeně dochází k jejich menšímu opotřebování a poškrábání, musí být pravidelně kontrolovány z důvodu nadměrného opotřebování, a to se zvláštním důrazem na průměr hlavy, místo sevření koncovými čelistmi nebo vážné poškození stopky a jakoukoli deformaci trnu. Trny, které během používání selžou, by mohly z nářadí odpadnout. Je povinností zákazníka zajistit výměnu trnů, když jsou nadměrně opotřebovány a vždy před dosažením doporučeného maximálního počtu pracovních cyklů. Kontaktujte zástupce společnosti STANLEY Engineered Fastening, který vás seznámí s tímto údajem tak, že změří zatížení aplikace pomocí kalibrovaného testovacího zařízení.

2. TECHNICKÉ ÚDAJE

2.1 SPECIFIKACE NÁŘADÍ

Specifikace nářadí typu 07535 Mk II

Tlak vzduchu	Minimální – Maximální	5–7 barů (70–100 lbf/in ²)
Požadovaný objem vzduchu	při tlaku 5,1 barů / 75 lbf/in ²	2,6 litru (0,09 ft ³)
Zdvih	Minimální	30,0 mm (1,18 in)
Tažná síla	při tlaku 5,5 barů / 80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Doba cyklu	Přibližně	1 s
Hmotnost		1,2 kg (2,64 lb)

Specifikace zesilovače 07531

Tlak vzduchu	Minimální – Maximální	5–7 barů (70–100 lbf/in ²)
Zesilovací poměr		32 : 1

Standardní specifikace hlučnosti a vibrací

Hodnoty hlučnosti určené podle zkušebních předpisů pro hlučnost ISO 15744 a ISO 3744		07535
Měřená hladina akustického výkonu dB(A), L_{WA}	Odchylka hlučnosti: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
Měřená hladina akustického tlaku na pracovní stanici dB(A), L_{pA}	Odchylka hlučnosti: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
Hladina špičkového akustického tlaku dB(C), L_{pC} , špičková	Odchylka hlučnosti: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	90,7 dB(C)

3. ÚČEL POUŽITÍ

Toto pneumatické nářadí typu 07535 MkII je určeno k umísťování rychloupínacích prvků STANLEY Engineered Fastening (mimo 1/16" upevňovacích prvků Avlug®), což z něj dělá ideální nářadí pro dávkovou nebo průběžnou montáž s širokou řadou použití ve všech průmyslových odvětvích.

Katalogové číslo základního nářadí pro model 07535 MkII je 07530-02200. Viz celkové sestavy na stranách 26–27.

Nářadí 07535 MkII umísťuje stejné upevňovací prvky a oba modely umísťují většinu opakujících se upevňovacích prvků, jak je uvedeno v tabulce níže.

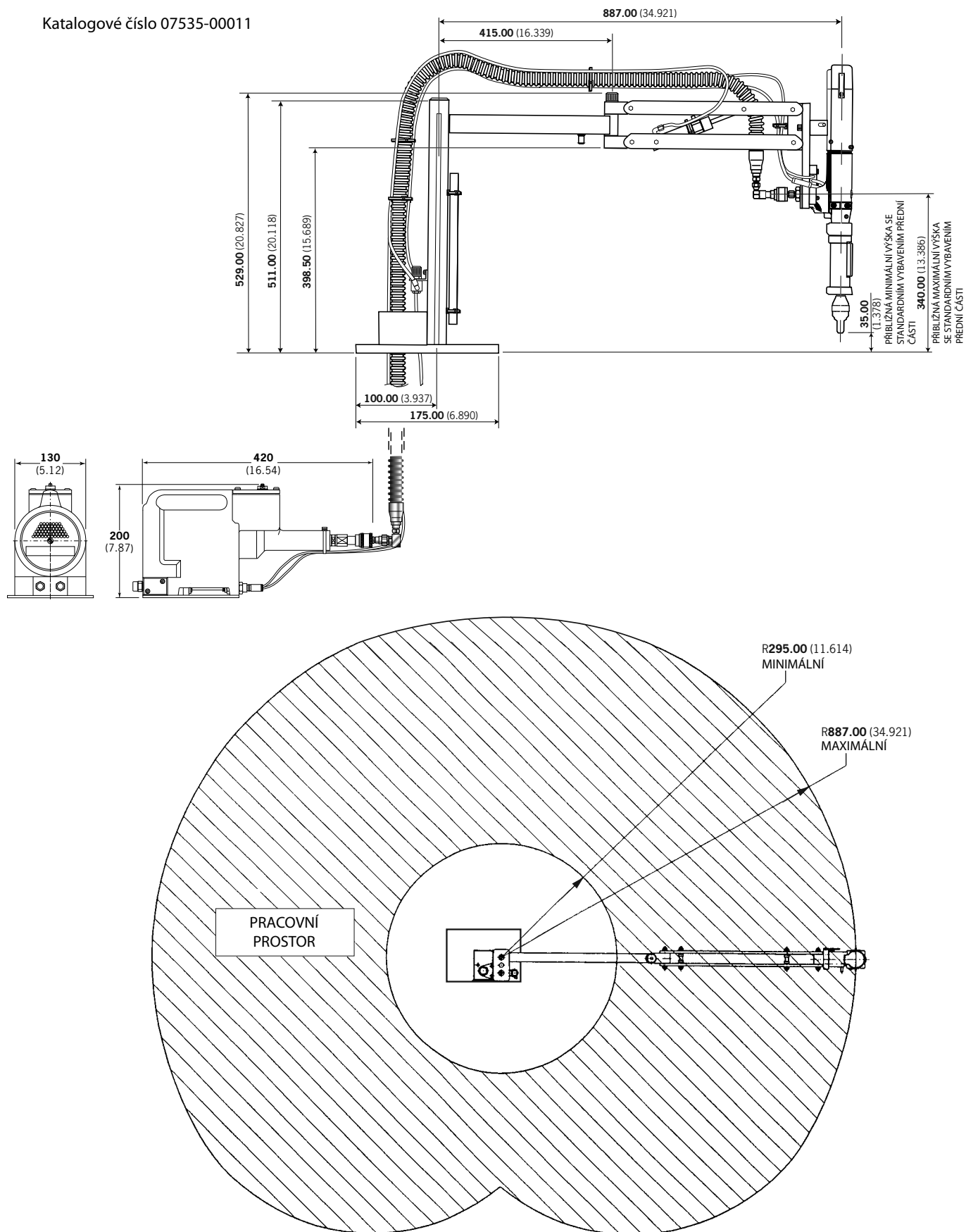
Model 07535 MkII využívá stejné vybavení přední části. Při výběru kompatibilních komponentů pro typ a rozměr upevňovacího prvku používaného při vaší práci musíte postupovat podle návodu pro příslušenství (07900-09508).

NEPOUŽÍVEJTE toto nářadí ve vlhkém prostředí nebo na místech s výskytem hořlavých kapalin nebo plynů.

NÁZEV UPEVNŮVACÍHO PRVKU	ROZMĚR UPEVNŮVACÍHO PRVKU											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2,5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 ROZMĚRY NÁRADÍ – MODEL 07535 MKII

Katalogové číslo 07535-00011



Rozměry označené tučným písmem jsou v milimetrech. Ostatní rozměry jsou v palcích.

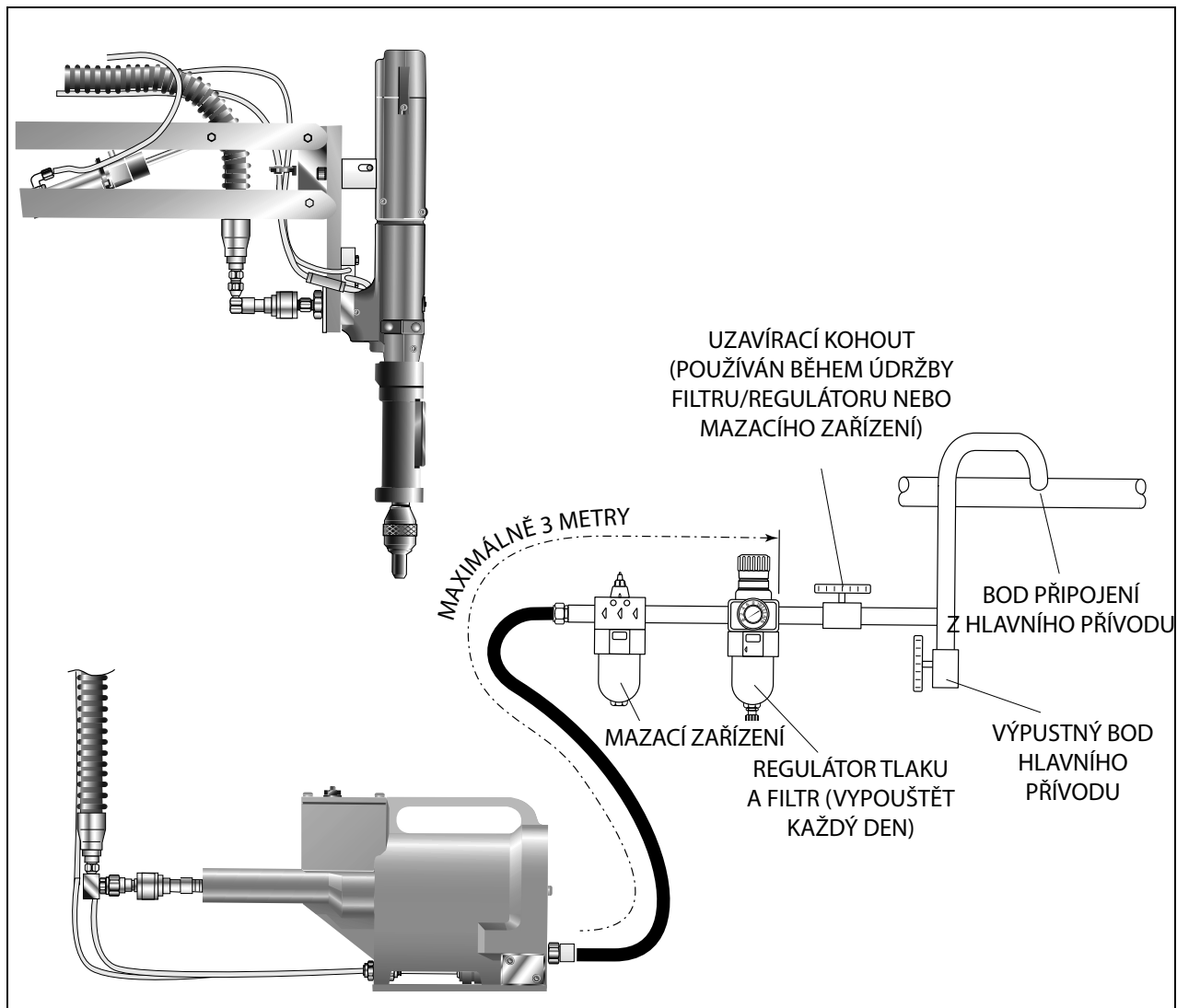
4. UVEDENÍ DO PROVOZU

4.1 DODÁVKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Každé nářadí je poháněno stlačeným vzduchem pod optimálním tlakem 5,5 baru. Doporučujeme vám používat regulátory tlaku a automatické mazací/filtrační systémy na hlavním přívodu vzduchu. V zájmu zajištění maximální životnosti a minimální údržby nářadí by měly být namontovány do vzdálenosti 3 metrů od nářadí (viz obrázek níže).

Všechny hadice přívodu vzduchu musí mít minimální hodnotu efektivního provozního tlaku minimálně o 150 % vyšší než je hodnota maximálního tlaku generovaného systémem nebo hodnotu 10 barů, podle toho, která z těchto hodnot je vyšší. Vzduchové hadice musí být odolné vůči oleji, musí mít vnější části odolné vůči oděru a může-li dojít vlivem provozních podmínek k poškození hadic, musí být vyztuženy. Všechny hadice přívodu vzduchu **MUSÍ** mít minimální vnitřní průměr 6,4 mm nebo 1/4 palce.

Přečtěte si podrobné informace o denním servisu na straně 22.



Při připojování nářadí k zesilovači a hlavnímu přívodu vzduchu postupujte podle následujících pokynů:

- Zasuňte konec větší hadice z nářadí do rychlospojky na konci zesilovače.
- Zasuňte menší hadici z nářadí do plastové objímky přepážkové spojky na přední straně zesilovače.
- Upevněte hadici mezi vnější spojkou na zadní straně zesilovače a hlavní přívod vzduchu.

4.2 JEZDEC

DŮLEŽITÉ

Není-li jezdec nainstalován správně, neumožní správné plnění upevňovacích prvků.

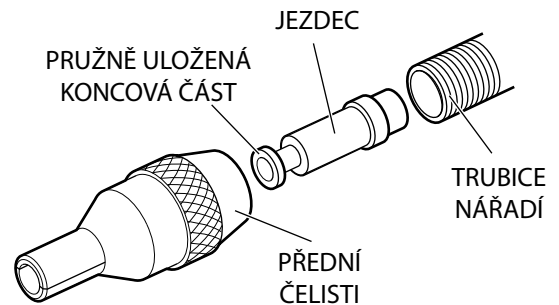
Bude-li jezdec po dodání nářadí upevněn správným způsobem, doporučujeme vám, abyste před nasazením vybavení přední části zkontrolovali jeho orientaci. Pružně uložená, mírně konkávní koncová část jezdcе musí směřovat k přední části nářadí tak, jak je zobrazeno na nákrese.

Je-li jezdec správně nasazen, bude se snadno vysunovat z trubice, je-li trn zatlačován do jeho středu a potom vytahován zpět.

Chcete-li změnit orientaci jezdcе, postupujte následovně:

Číslo položek uvedená tučným písmem odkazují na celkovou sestavu a seznam dílů pro typ 07535-02500 MkII na stranách 26–27.

- Odstraňte svorku 46 a stáhněte koncovou krytku 38.
- Inbusovým klíčem vyšroubujte jeden šroub s válcovou hlavou 43 a vypusťte veškerý zachycený vzduch. Vyšroubujte druhý šroub s válcovou hlavou 43.
- Vytáhněte zadní zátku 45.
- Vytáhněte sestavu pístu koncových čelistí 14 společně s čelistmi 9.
- Zvedněte pružinu 13 a kryt čelistí 8.
- Zasunujte trn do otvoru v zadní koncové části trubice 25, dokud nebude vyčnívat z přední části trubice. Potom vytáhněte trn společně s jezdcem z přední části.
- Znovu sestavte jednotlivé komponenty v opačném pořadí.
- Zasuňte sestavu mechanického jezdcе 5 správným způsobem do přední části trubice.



4.3 PLNĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ NÁŘADÍ

DŮLEŽITÉ

Postup pro plnění tohoto nářadí a pro montáž vybavení přední části na toto nářadí je ucelený.

Při objednávání kompletního nářadí nebo systému vám bude běžně dodáno nářadí s kompletním vybavením přední části pro požadovaný upínací prvek.

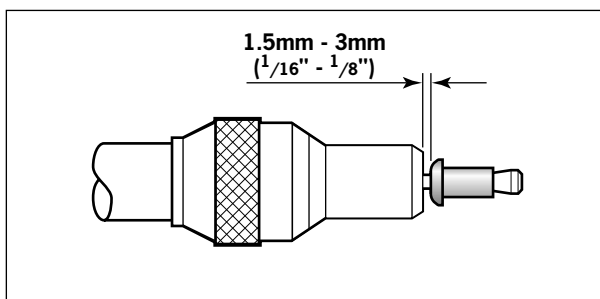
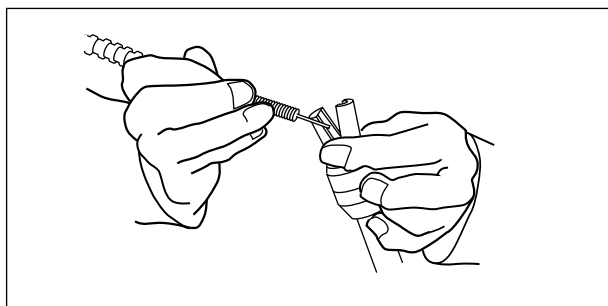
Chcete-li rozlišit komponenty vybavení přední části nebo chcete-li vybrat správné prvky, přečtěte si část týkající se vybavení přední části v návodu pro příslušenství (07900-09508).

Pokud vám byly dodány přední čelisti, trny a vodící pružiny trnů, pokračujte v plnění nářadí a montáži vybavení přední části, jak je zobrazeno na následující straně.

Číslo položek uvedená tučným písmem odkazují na celkovou sestavu a seznam dílů pro typ 07535-02500 MkII na stranách 26–27.

Plnění náradí

- Připojte k náradí přívod vzduchu.
- Rozevřete koncové čelisti 9, které svírají trn, vypnutím spínače koncových čelistí (položky 26, 29 a 30).
- Našroubujte na trubici 25 náradí zvolené přední čelisti.
- Zasuňte trn do koncové části upevňovacího prvku přes papírovou krytku.
- Nasuňte vodící pružinu trnu na trn a zajistěte správnou orientaci tak, jak je uvedeno v tabulce na straně 11.
- Upněte koncovou část trnu a odtrhněte papírovou krytku nacházející se na upevňovacích prvcích.
- Rozevřete přední čelisti buď otáčením vnějšího kroužku u čelistí ovládaných vačkou nebo vytlačením konců čelistí směrem ven, jak je zobrazeno vlevo dole.
- Zasunujte předem sestavený trn, vodící pružinu trnu a upevňovací prvky do předních čelistí, dokud nebude z předních čelistí vyčnívat první upevňovací prvek, který bude použit.
- Zavřete přední čelisti a nastavte je tak, aby první upevňovací prvek vyčníval o 1,5–3 mm (1/16" až 1/8"), jak je zobrazeno vpravo dole.
- Zavřete koncové čelisti, abyste zajistili sevření trnu, a to stisknutím spínače koncových čelistí (položky 26, 29 a 30).

**Doplňování náradí**

- Otevřete koncové čelisti 9 náradí.
- Otevřete přední čelisti a vytáhněte z náradí prázdný trn a vodící pružinu trnu.
- Doplněte náradí podle výše uvedených pokynů, počínaje krokem.

4.4 PRACOVNÍ POSTUP**DŮLEŽITÉ**

Před použitím tohoto náradí musíte zkontrolovat, zda má jezdec správnou orientaci a zda je použito správné vybavení přední části.

- Zatlačte upínací prvek vyčnívající z předních čelistí plně do spojovacích otvorů. Držte přitom náradí rovně.
- Stiskněte spoušť a neuvolňujte ji – hlavice trnu se protáhne upínacím prvkem a příslušně ho zdeformuje.
- Odstraňte náradí.
- Uvolněte spoušť. Do přední čelisti se automaticky zavede další upevňovací prvek a bude připraven k použití.

Číslo položek uvedená tučným písmem odkazují na celkovou sestavu a seznam dílů pro typ 07535-02500 MkII na stranách 26–27.

4.5 PRACOVNÍ VYBAVENÍ

Kompletní vybavení přední části, trny, vodící pružiny a ostatní příslušenství můžete najít v návodu pro příslušenství (katalogové číslo 07900-09508)

5. SERVIS NÁŘADÍ

Pravidelná údržba a komplexní kontroly musí být prováděny každý rok nebo po provedení každých 500 000 cyklů, podle toho, co nastane dříve.

DŮLEŽITÉ

Zaměstnavatel odpovídá za zajištění toho, aby byly tyto pokyny pro údržbu nářadí poskytnuty příslušným osobám.

Uživatel nářadí se nesmí podílet na údržbě nebo opravách tohoto nářadí, pokud není řádně vyškolen.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Při čištění nekovových součástí tohoto nářadí nikdy nepoužívejte rozpouštědla nebo jiné agresivní látky.

Tyto chemické látky mohou oslabit materiály použité v těchto částech.

5.1 DENNĚ/TÝDNĚ

Každý den

- Každý den před použitím nebo před prvním uvedením nářadí do provozu. Nalijte několik kapek čistého mazacího oleje do vstupu pro přívod stlačeného vzduchu do zesilovače, není-li na systému pro přívod stlačeného vzduchu žádné mazací zařízení. Bude-li toto nářadí pracovat v nepřetržitém režimu, po každých dvou až třech hodinách musí být hadice se stlačeným vzduchem odpojena od přívodu a nářadí musí být namazáno.
- Zkontrolujte, zda nedochází k úniku vzduchu a oleje. V případě poškození proveďte výměnu hadic a spojovacích dílů.
- Není-li na regulátoru tlaku žádný filtr, před připojením hadice se stlačeným vzduchem k zesilovači odzdušněte systém rozvodu vzduchu, aby došlo k odstranění nahromaděných nečistot nebo vody. Je-li na vedení filtr, proveďte jeho vypuštění.
- Zkontrolujte, zda je vybráno správné vybavení přední části.
- Pravidelně kontrolujte opotřebování nebo poškození trnů a sledujte počet pracovních cyklů (přečtěte si bezpečnostní pokyny na straně 4).

Každý týden

- Proveďte všechny výše uvedené „denní“ úkony.
- Sundejte, zkontrolujte, očistěte a namažte koncové čelisti (viz část „Válec koncové čelisti“ v části „Údržba“ na straně 25).
- Zkontrolujte, zda se hladina oleje v nádrži zesilovače nachází přibližně 12 mm (1/2") pod průhlednou krycí deskou.

5.2 MAZIVO MOLY LITHIUM EP 3753 – BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

Mazivo může být objednáno jako samostatná položka, katalogové číslo je uvedeno na stránce 23 s položkami servisní sady.

První pomoc

POKOŽKA:

Protože je toto mazivo zcela odolné vůči vodě, odstraňte jej nejlépe pomocí schváleného emulzního čistícího prostředku.

POŽITÍ:

Zajistěte, aby postižená osoba vypila 30 ml suspenze hydroxidu hořečnatého, nejlépe v šálku mléka.

ZRAK:

Dráždivé, ale ne škodlivé. Vypláchněte vodou a vyhledejte lékařské ošetření.

Požár

BOD VZPLANUTÍ: Více než 220 °C.

Není klasifikováno jako hořlavina.

Vhodné hasicí prostředky: CO₂, halonová nebo vodní sprcha při použití zkušenou osobou.

Ochrana životního prostředí

Seškrábněte a zajistěte spalení nebo likvidaci na schváleném pracovišti.

Manipulace

Používejte ochranný krém nebo odolné rukavice.

Uložení

Mimo prostory s oxidačními činidly a zdroji tepla.

5.3 SERVISNÍ SADA

Pro všechny servisní práce vám doporučujeme používat servisní sadu (katalogové číslo 07900-05300).

SERVISNÍ SADA					
KATALOGOVÉ ČÍSLO POLOŽKY	POPIS	POČET	KATALOGOVÉ ČÍSLO POLOŽKY	POPIS	POČET
07900-00157	KLEŠTĚ NA POJISTNÉ KROUŽKY	1	07900-00352	HÁČEK NA ODSTRANĚNÍ TĚSNĚNÍ	1
07900-00006	STĚRKA	1	07900-00710	KLÍČ NA ODSTRANĚNÍ ZÁTKY TRUBICE	1
07900-00446	STAHOVÁK	1	07900-00725	KULIČKA	1
07900-00603	ČELISTI SVĚŘÁKU NA TRUBICI	1	07900-00243	ŠROUBOVÁK	1
07900-00520	TYČ 3/8"	1	07900-00717	KLÍČ ZESILOVAČE	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ 1/8"	1
07900-00602	SESTAVA O-KROUŽKŮ KULIČKY	1	07900-00617	BALENÍ LEPIDLA NA TĚSNĚNÍ LOCTITE MULTI-GASKET 574 – 50 ml	1
07900-00595	KLÍČ 18 mm	1	07900-00469	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ 2,5 mm	1
07900-00434	KLÍČ 32 mm	1	07900-00351	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ 3 mm	1
07900-00237	KLÍČ 3/8" × 5/16" B.S.W.	1	07900-00224	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ 4 mm	1
07900-00012	KLÍČ 9/16" × 5/8"	1	07900-00225	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ 5 mm	1
07900-00008	KLÍČ 7/16" × 1/2"	1	07992-00020	PLECHOVKA MAZIVA MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 – 80 g	1

Poznámka: Rozměry klíčů jsou měřeny „přes plošky hlavy“, není-li uvedeno jinak.

6. ÚDRŽBA

Každých 500 000 cyklů musí být nářadí zcela demontováno a musí být použity nové komponenty místo opotřebovaných nebo poškozených dílů, nebo v případě, je-li jejich výměna doporučena. Před sestavením tohoto nářadí musí být všechna těsnění a O-kroužky vyměněny a namazány mazivem Moly Lithium EP 3753.

DŮLEŽITÉ

Bezpečnostní pokyny jsou uvedeny na straně 4.

Zaměstnavatel odpovídá za zajištění toho, aby byly tyto pokyny pro údržbu nářadí poskytnuty příslušným osobám.

Uživatel nářadí se nesmí podílet na údržbě nebo opravách tohoto nářadí, pokud není řádně vyškolen.

Před provedením jakéhokoli servisu nebo demontáže musí být odpojen přívod vzduchu, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Doporučujeme vám, abyste všechny úkony demontáže prováděli v čistém prostředí.

Před zahájením demontáže nářadí musíte sejmut vybavení ústí.

Při celkové údržbě nářadí doporučujeme pokračovat v demontáži dílčích sestav v níže uvedeném pořadí až po odpojení hydraulické hadice od zesilovače a vzduchového vedení spouště od ventilu zesilovače, čímž dojde k oddělení pistole od zesilovače.

Před prováděním údržby musí být odstraněny potenciálně nebezpečné látky, které mohou být usazeny na tomto stroji v důsledku probíhajících pracovních procesů.

6.1 DEMONTÁŽ 07535-02500 MK II

DEMONTÁŽ PANTOGRAFICKÉHO RAMENA

- Odpojte přívod vzduchu.
- Demontujte rychlospojku ze zadní části nářadí stažením vroubkované manžety směrem dozadu.
- Demontujte 4mm černé trubičky, které vedou od nářadí k ventilu se zpětnou kladkou a zpětnému ventilu. Toho dosáhnete stisknutím manžety tvarovky a vytáhnutím trubiček.
- 28mm klíčem uvolněte a demontujte pojistnou matici 21 (viz strany 26–27) ze zadní části nářadí.
- Vytáhněte sestavu nářadí dopředu z montážní desky nářadí. Aby byla dostatečná vůle pro demontáž, může být nutné ručně pohnout ventilem se zpětnou kladkou.
- Při montáži namažte otvor v montážní desce nářadí tenkou vrstvou maziva Moly Lithium (7992-0020).

SESTAVA POLOHOVACÍHO BLOKU NÁŘADÍ

- 4mm inbusovým klíčem povolte a odstraňte 2 šrouby 109 na polohovacím bloku nářadí (106).
- Udržujte pružinu 110 umístěnou za pojistným kolíkem polohy nářadí 107.
- Odšroubujte uvolňovací šroub polohy nářadí 108.
- V případě potřeby vyčistěte a vyměňte díly.

DETAIL VODOROVNÉHO RAMENA

- 3mm inbusovým klíčem vyšroubujte 2 šrouby 81 a demontujte doraz nářadí 76.
- Stiskněte vnější objímku na ventilu se zpětnou kladkou 98 a odstraňte černou nylonovou trubičku 115.
- 2,5mm inbusovým klíčem vyšroubujte a odstraňte 2 šrouby 78. Ventil se zpětnou kladkou 98 si ponechte.
- 6mm inbusovým klíčem vyšroubujte 2 šrouby 79. Montážní desku nářadí 65 si ponechte.
- Nasadte 1" klíč na spodní část otočného bloku 63 a 8mm inbusovým klíčem vyšroubujte osazený šroub 86. Položte díly na stůl.
- Dvěma 10mm inbusovými šrouby na každé straně uzavřených matic 88 odšroubujte z každého ze šesti ložiskových čepů 69 jednu uzavřenou matici.
- Nyní je možné demontovat 2 horní přední ramena 62, 2 spodní přední ramena 61 a dvojčinný válec 96. Očistěte ložiskové čepy 69. Je-li to nutné, proveďte výměnu.
- Zkontrolujte 4 ložiska Glassier 104. Je-li to nutné, proveďte výměnu.
- 6mm inbusovým klíčem vyšroubujte 2 šrouby 80. Odstraňte přepravní desku 103.
- Zvedněte sestavu pevného ramena 75 z ložiskového čepu pevného ramena 71. Zkontrolujte 4 přírubová pouzdra Oilite 105. Je-li to nutné, proveďte výměnu.
- Stáhněte opěrnou podložku pevného ramena 74.
- Ložiskový čep pevného ramena 71 je zalisován do zadního nosného sloupku 68. Může být odstraněn pouze v případě, že je to nezbytně nutné.
- Odřízněte 2 upínací pásy 101 a demontujte skluz trnu 73.
- 4mm inbusovým klíčem vyšroubujte 3 šrouby 85 a demontujte 3 kabelové příchytky 102.
- Stiskněte vnější objímky na pravoúhlé spojce 91 a T spojce 99 a odstraňte černou nylonovou hadičku 115.
- 3mm inbusovým klíčem vyšroubujte 2 šrouby 82 a demontujte regulátor 92 a montážní konzolu ventilu 93.
- 6mm inbusovým klíčem vyšroubujte 2 šrouby 79. Odstraňte zadní nosný sloupek 68.
- 2,5mm inbusovým klíčem vyšroubujte šroub 84 a demontujte skříňku vodicí pružiny 72.

OPĚTOVNÁ MONTÁŽ

- Očistěte všechny díly a v případě potřeby je vyměňte. Montáž se provádí opačným postupem než demontáž.

* Týká se položek obsažených v servisní sadě 0753 MkII. Úplný seznam najdete na straně 13.

Čísla položek uvedená **tučným písmem** odkazují na celkovou sestavu a seznam dílů pro pantografické rameno 07535-02600 na stranách 17–18.

VÁLEC KONCOVÝCH ČELISTÍ

- Ručně vyklopte svorku 46 nahoru a odstraňte koncovou krytku 38.
- Inbusovým klíčem* vyšroubujte jeden šroub 43 s podložkou 44 a vypusťte veškerý zachycený vzduch ve válci koncových čelistí.
Vyšroubujte druhý šroub 43 s podložkou 44.
- Vytáhněte zadní zátku 45.
- Oddělte komponenty vzduchových koncových čelistí, mezi které patří sestava pístu koncových čelistí 14, pružina 13, čelisti 9 a pouzdro čelistí 8.
- Inbusovým klíčem* vyšroubujte zátku na zadní straně sestavy pístu a velkou drážkou v revolverové hlavě vytáhněte tyč.
- Očistěte revolverovou hlavu 4,7mm (3/16") vrtákem a vraťte zpět zátku s naneseným netvrdnoucím mazivem, například Loctite Multi-gasket 574*.
- Demontujte utěšňovací O-kroužek pístu 10.
- Inbusovým klíčem* vyšroubujte všech pět šroubů 34, 39 a matic 33, které zajišťují lišty rukojeti nářadí.
- Upněte trubici 25 do svěráku s měkkými čelistmi, abyste zabránili poškození.
- Pomocí nástrčného klíče* vyšroubujte zátku trubice 7 a pomocí otevřeného klíče* zabraňte otáčení trubice 25.
- Odpojte harmonikovou trubici koncových čelistí 12 od bloku spínače 28 a stáhněte válec koncových čelistí 6 z nářadí.
- Odstraňte O-kroužek 4, pryžový pásek 15 a vratnou pružinu trubice 16.
- Volná délka pružiny 13 musí být 38,1 mm (1,5"). Je-li to nutné, proveďte výměnu.
- Před sestavením naneste na koncové čelisti mazivo Moly Lithium.
- Montáž proveďte opačným postupem než demontáž.

HYDRAULICKÝ PÍST

- Demontujte válec koncových čelistí 6 podle dříve popsaného postupu.
- Upněte těleso 19 do svěráku s měkkými čelistmi*, abyste zabránili poškození a vyšroubujte doraz zdvihu 17.
- Upněte trubici 25 do svěráku s měkkými čelistmi a vytáhněte těleso 19 z trubice 25 (z vnitřku tělesa vyteče malé množství hydraulického oleje).
- Opatrně demontujte píst 18 tak, aby nedošlo k poškození otvoru v těle nářadí.
- Demontujte těsnění 3.
- Těsnění 1 je obtížné demontovat, aniž by došlo k jeho poškození, ale během čištění může zůstat na příslušném místě (za předpokladu, že nebude při čištění poškozeno). Bude-li ovšem výměna těsnění 1 nutná, postupujte následovně:
- Pomocí stěrky* uvolněte těsnění 1 ze sestavy hlavy 19 a dávejte pozor, aby nedošlo k poškození dutin a otvorů na těle nářadí. Demontované těsnění 1 MUSÍ být zlikvidováno.
- Chcete-li vyměnit těsnění 1, vyšroubujte hydraulickou přípojku 49 tak, aby se vnitřní plocha vyrovnala s vnitřním otvorem.
- Vyšroubujte stávající odvodušňovací zátku, aby vnitřní plocha byla v úrovni vnitřního otvoru. Tak získáte hladký průchod pro vložení nového těsnění 1 přes zadní část těla nářadí.
- Ujistěte se, že je těsnění řádně namazáno a že je správně otočeno otevřenou částí směrem k zadním koncovým čelistem.
- Proveďte montáž opačným postupem než demontáž.

VENTIL ZAPNUTO/VYPNUTO PRO KONCOVÉ ČELISTI

- Tato jednotka je navržena tak, aby během životnosti nářadí byla nutná pouze minimální údržba.
- Musíte-li demontovat tento ventil, postupujte následovně:
- Odpojte vzduchovou hadici od sestavy a dávejte přitom pozor, abyste ji nepoškodili. Demontujte sestavu.
- Inbusovým klíčem* povolte šroub 27, který upíná sestavu k trubici 25, a sestavu vyjměte.
- Pomocí šroubováku* opatrně odstraňte chromovanou podložku Star-lock 26 z cívky koncových čelistí 29 a vyhodte ji.
- Vytáhněte cívku koncových čelistí 29 z bloku spínače 28.
- Dávejte pozor, aby nedošlo k poškození cívky koncových čelistí 29 a demontujte O-kroužky 31.
- Vyčistěte cívku a znovu namontujte nové O-kroužky 31 pomocí montážní kuličky* a vložte ji do bloku spínače 28 se správnou orientací.
- Nasadte novou chromovanou podložku Star-lock 26 pomocí upnutí do svěráku s měkkými čelistmi, abyste zabránili poškození. NEPOUŽÍVEJTE NADMĚRNOU SÍLU.
- Proveďte montáž opačným postupem než demontáž.

RUKOJEŤ A KONCOVÁ KRYTKA

- Očistěte a zkontrolujte lišty, zda nejsou popraskané nebo jinak poškozené.

JEZDEC

- Občas očistěte a namažte sestavu mechanického jezdce 5 malým množstvím lehkého oleje.

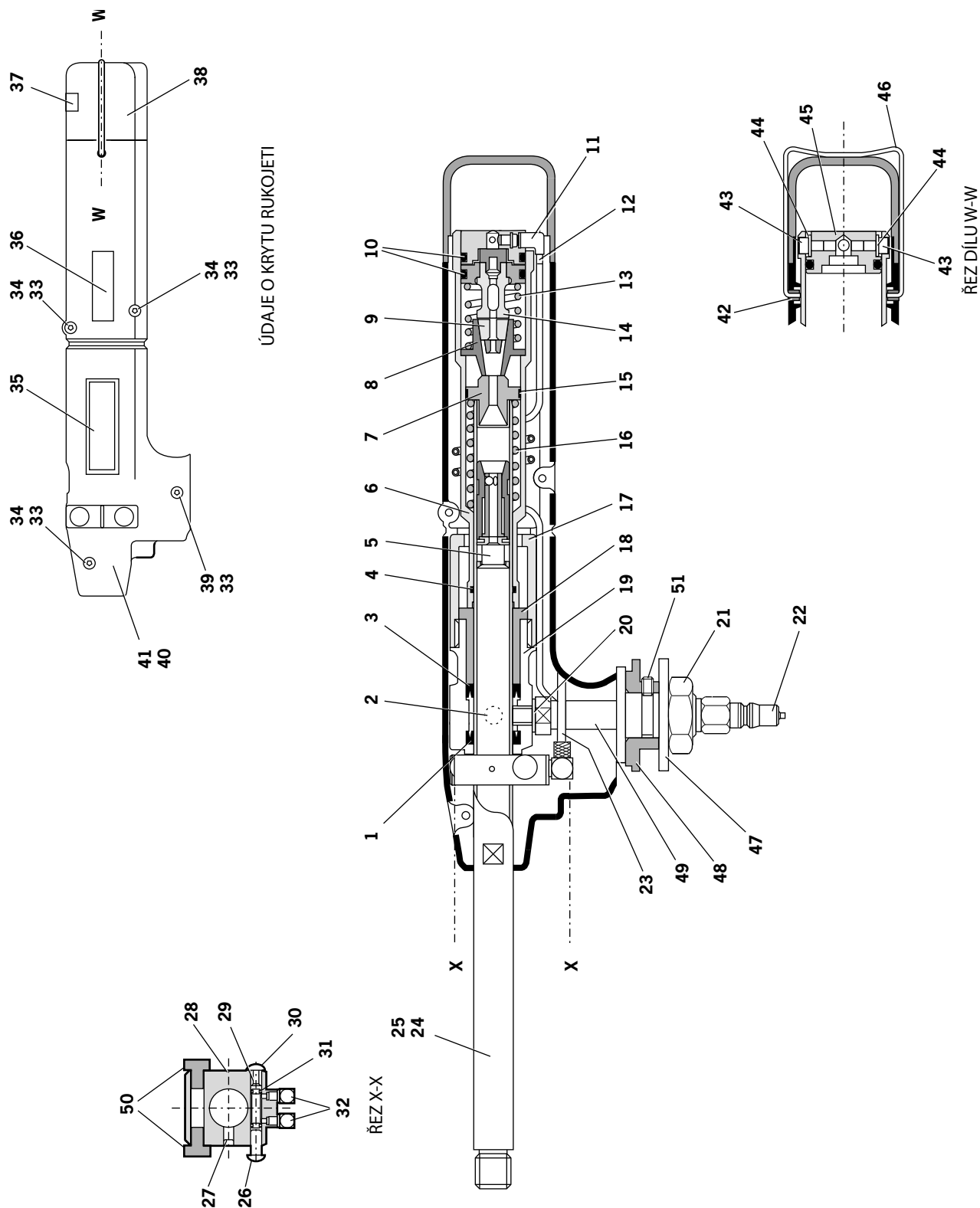
DŮLEŽITÉ

**Zkontrolujte nářadí před každodenní a týdenní údržbou.
Před demontáží nářadí a před jeho použitím je VŽDY nutné naplnění tohoto nářadí.**

* Týká se položek obsažených v servisní sadě 0753 MkII. Úplný seznam najdete na straně 12.

Číslo položek označená tučným písmem odkazují na celkové sestavy a seznamy dílů na stranách 15–16.

6.2 CELKOVÁ SESTAVA ZÁKLADNÍHO NÁŘADÍ 07535-02500 MKII

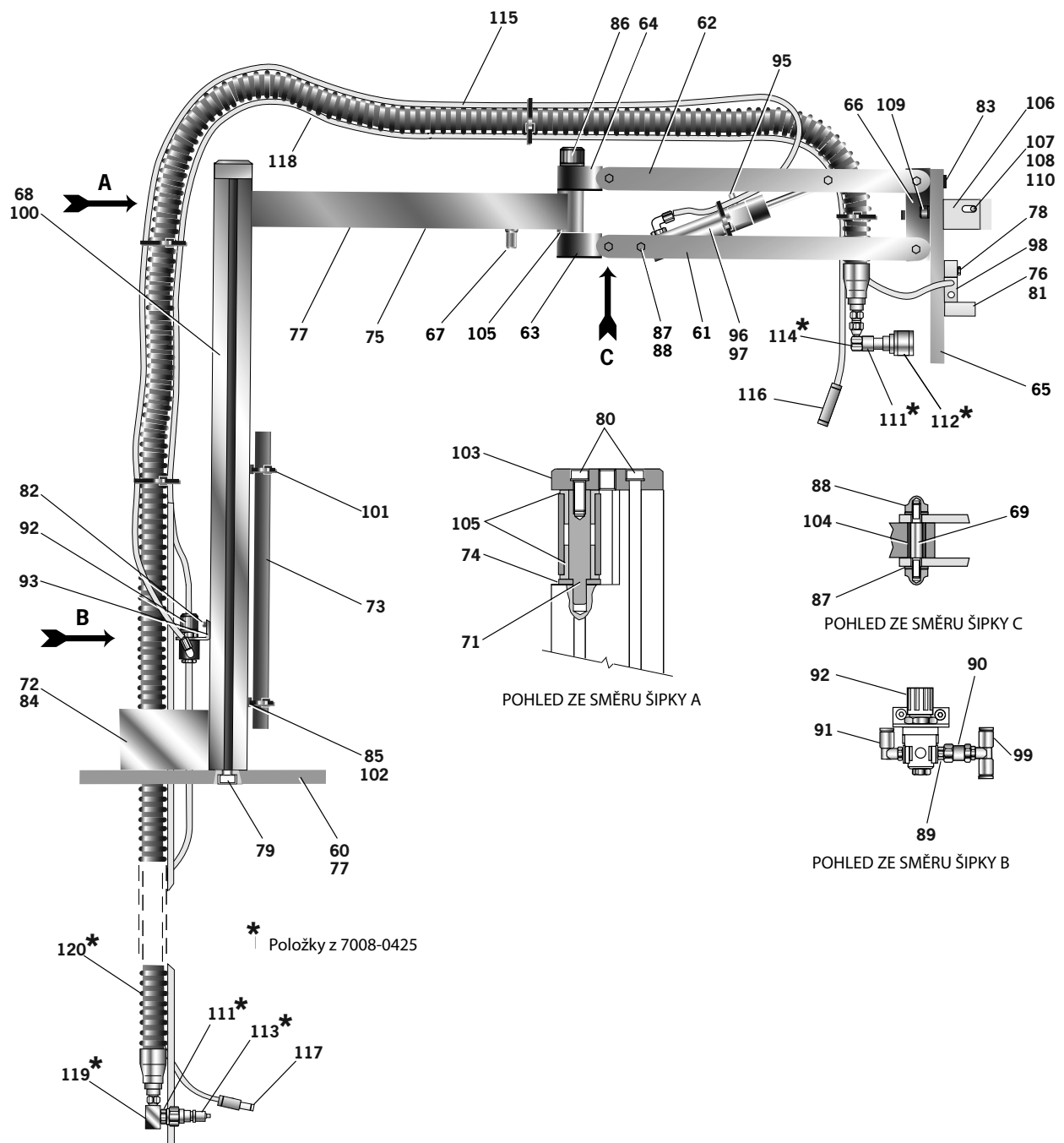


6.3 SEZNAM DÍLŮ ZÁKLADNÍHO NÁŘADÍ 07535-02500 MKII

07535-02500 (S) – SEZNAM DÍLŮ									
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07003-00237	TĚSNĚNÍ (STATICKÉ)	1	–	29	07530-02302	CIVKA VZDUCHOVÝCH KONCOVÝCH ČELISTÍ	1	–
2	07530-00500	SESTAVA ODVZDUŠŇOVACÍ ZÁTKY (POLOŽKY 52 až 55)	1	–	30	07004-00059	ČERNÁ PODLOŽKA STARLOCK 1/8"	1	–
3	07003-00236	TĚSNĚNÍ (DYNAMICKÉ)	1	1	31	07003-00121	O-KROUŽEK	2	3
4	07003-00167	O-KROUŽEK	1	1	32	07005-01571	PRAVOÚHLÁ SPOJKA	2	–
5	07271-01100	SESTAVA MECHANICKÉHO JEZDCE	1	–	33	07002-00134	ŠESTIHRANNÁ MATICE M4	4	–
6	07530-02207	VÁLEC KONCOVÝCH ČELISTÍ	1	–	34	07001-00401	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M4 × 10	3	–
7	07530-02205	ZÁTKA TRUBICE	1	–	35	07530-02210	ŠTÍTEK	2	–
8	07530-00208	POUZDRO ČELISTÍ	1	–	36	07007-01504	ŠTÍTEK CE	1	–
9	07151-00403	ČELISTÍ	2	2	37	73200-02022	BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTEK	1	–
10	07003-00113	O-KROUŽEK	2	2	38	07530-02603	KONCOVÁ KRYTKA	1	–
11	07005-01972	ŠROUBENÍ VE TVARU L	1	–	39	07001-00262	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M4 × 22	2	–
12	07530-02211	HARMONIKOVÁ TRUBICE VZDUCHOVÝCH KONCOVÝCH ČELISTÍ	1	–	40	07535-02502	UPRAVENÁ LIŠTA RUKOJETI (PRÁVÁ)	1	–
13	07154-00404	PRUŽINA	1	–	41	07535-02503	UPRAVENÁ LIŠTA RUKOJETI (LEVÁ)	1	–
14	07530-02800	SESTAVA PÍSTU KONCOVÝCH ČELISTÍ	1	–	42	01810-02136	NÝT BRIV	2	–
15	07530-00206	GUMOVÝ PÁSEK	1	1	43	07001-00504	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M4 × 6	2	2
16	07490-03002	VRATNÁ PRUŽINA TRUBICE	1	–	44	07002-00153	PLASTOVÁ PODLOŽKA M4	2	–
17	07530-00204	OMEZOVAČ ZDVIHU	1	–	45	07530-02213	ZADNÍ ZÁTKA	1	–
18	07530-00203	PÍST	1	–	46	07530-02220	SVORKA	1	–
19	07530-02202	TĚLO NÁŘADÍ	1	–	47	07535-00203	PODLOŽKA	1	–
20	07003-00142	LEPENÉ TĚSNĚNÍ 1/8" BSP	2	2	48	07535-00201	VÁČKA	1	–
21	07002-00151	POJISTNÁ MATICE M20	2	–	49	07535-02501	HYDRAULICKÁ SPOJKA	1	–
22	07005-00760	RYCHLOUPÍNACÍ SPOJKA 1/8" BSP	1	–	50	07530-00310	ZASLEPOVACÍ ZÁTKA	2	–
23	07005-01981	MODRÁ PLASTOVÁ TRUBIČKA S VNĚJŠÍM PRŮMĚREM 4 mm	200 mm	–	51	07001-00514	DLOUHÝ STAVĚCÍ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M4 × 5	2	–
24	07007-00017	PRACHOVKA	1	–	52	07003-00142	● LEPENÉ TĚSNĚNÍ	1	1
25	07530-02201	TRUBICE	1	–	53	07003-00194	● LEPENÉ TĚSNĚNÍ	1	1
26	07004-00058	CHROMOVANÁ PODLOŽKA STARLOCK 1/8"	1	–	54	07001-00442	● ŠROUB	1	–
27	07001-00404	DLOUHÝ STAVĚCÍ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M5 × 6	1	–	55	07530-00501	● ZÁTKA	1	–
28	07530-02301	BLOK SPÍNAČE	1	–					

6.4 CELKOVÁ SESTAVA PANTOGRAFICKÉHO RAMENA

Obsahuje 07535-02600/07008-00425



6.5 SEZNAM DÍLŮ PRO PANTOGRAFICKÉ RAMENO

Obsahuje 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 – SEZNAM DÍLŮ									
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
60	07535-02601	DESKA ZÁKLADNÍ	1	–	94	07005-01420	PRAVOUHLÁ SPOJKA (1/8)	1	–
61	07535-02002	SPODNÍ PŘEDNÍ RAMENO	2	–	95	07005-01422	TLUMIČ	1	–
62	07535-02602	HORNÍ PŘEDNÍ RAMENO	2	–	96	07005-01982	DVOJČINNÝ VÁLEC	1	–
63	07535-02603	SPODNÍ ČÁST OTOČNÉHO BLOKU	1	–	97	07005-01669	TRMEN TÁHLA PÍSTU	1	–
64	07535-02604	HORNÍ ČÁST OTOČNÉHO BLOKU	1	–	98	07005-01728	VENTIL SE ZPĚTNOU KLADKOU	1	–
65	07535-02605	MONTÁŽNÍ DESKA NÁŘADÍ	1	–	99	07005-01729	T SPOJKA	1	–
66	07535-02606	PŘEDNÍ MONTÁŽNÍ BLOK	1	–	100	07007-01311	KRYCÍ PROFIL	A/R	–
67	07535-02008	DORAZ OTÁČENÍ RAMENA	1	–	101	07007-01424	UPINACÍ PASKA	10	–
68	07535-02607	ZADNÍ NOSNÝ SLOUPEK	1	–	102	07007-01696	PŘÍCHYTKA KABELU	5	–
69	07535-02608	LOŽISKOVÝ ČEP	6	–	103	07007-01697	PŘEPRAVNÍ DESKA	1	–
70	07535-02609	DISTANČNÍ PODLOŽKA ČEPU VÁLCE	4	–	104	07007-01699	LOŽISKO GLACIER	8	–
71	07535-02012	LOŽISKOVÝ ČEP PEVNÉHO RAMENA	1	–	105	07007-01703	PŘÍRUBOVÉ POUZDRO OILITE	4	–
72	07535-02013	SKRÍNKA VODICÍ PRUŽINY	1	–	106	07535-02101	POLOHOVACÍ BLOK NÁŘADÍ	1	–
73	07535-02014	SKLUZ TRNU	1	–	107	07535-02102	POJISTNÝ KOLÍK POLOHY NÁŘADÍ	1	–
74	07535-02015	OPĚRNÁ PODLOŽKA PEVNÉHO RAMENA	1	–	108	07535-02103	UVOLŇOVACÍ ŠROUB POLOHY NÁŘADÍ	1	–
75	07535-02200	SESTAVA PEVNÉHO RAMENA	1	–	109	07001-02220	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M5 x 20	2	–
76	07535-02610	DORAZ NÁŘADÍ	1	–	110	07007-01710	TLAČNÁ PRUŽINA	1	–
77	07535-02611	ŠTÍTEK STROJE	1	N/1	111	07003-00142	LEPENÉ TĚSNĚNÍ G1/8	2	–
78	07001-00083	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M3 x 25	2	–	112	07005-00759	RYCHLOSPOJKA (SAMEC)	1	–
79	07001-00250	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M8 x 30	2	–	113	07005-00760	RYCHLOSPOJKA (SAMEC)	1	–
80	07001-00285	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M8 x 25	2	–	114	07005-01038	OTOČNÉ KOLENO 1/8 SAMEC-SAMICE	1	–
81	07001-00384	DLOUHÝ ŠROUB S KNOFLÍKOVOU HLAVOU M5 x 16	1	–	115	07005-01352	4mm ČERNÁ PLASTOVÁ TRUBIČKA	4,9 m	–
82	07001-00505	DLOUHÝ ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M4 x 8	2	–	116	07005-01973	ZPĚTNÝ VENTIL	1	–
83	07001-00638	DLOUHÝ ŠROUB S KNOFLÍKOVOU HLAVOU M8 x 30	2	–	117	07005-01977	ZÁSUVNÁ SPOJKA S REDUKČNÍ OBJÍMKOU	1	–
84	07001-00572	DLOUHÝ ŠROUB S KNOFLÍKOVOU HLAVOU M4 x 12	1	–	118	07005-01981	4mm MODRÁ PLASTOVÁ TRUBIČKA	3,1 m	–
85	07001-00438	DLOUHÝ ŠROUB S KNOFLÍKOVOU HLAVOU M6 x 20	5	–	119	07005-01989	KOLENO 1/8 SAMEC-SAMICE	1	–
86	07001-00609	OSAZENÝ ŠROUB M16	1	–	120	07008-00426	VYZTUŽENÁ HYDRAULICKÁ HADICE	1	–
87	07002-00045	STANDARDNÍ PODLOŽKA M6	12	–					–
88	07002-00146	UZÁVĚRNÁ MATICE M6	12	–					–
89	07005-00462	PŘÍMA SPOJKA M5 SAMEC-SAMEC	1	–					–
90	07005-00468	NEVRATNÝ VENTIL	1	–					–
91	07005-00913	PRAVOUHLÁ SPOJKA (M5)	1	–					–
92	07005-01373	REGULÁTOR	1	–					–
93	07005-01375	MONTÁŽNÍ KONZOLA VENTILU	1	–					–

6.6 ZESILOVAČ 07531-02200 – ÚDRŽBA

Pokyny k demontáži

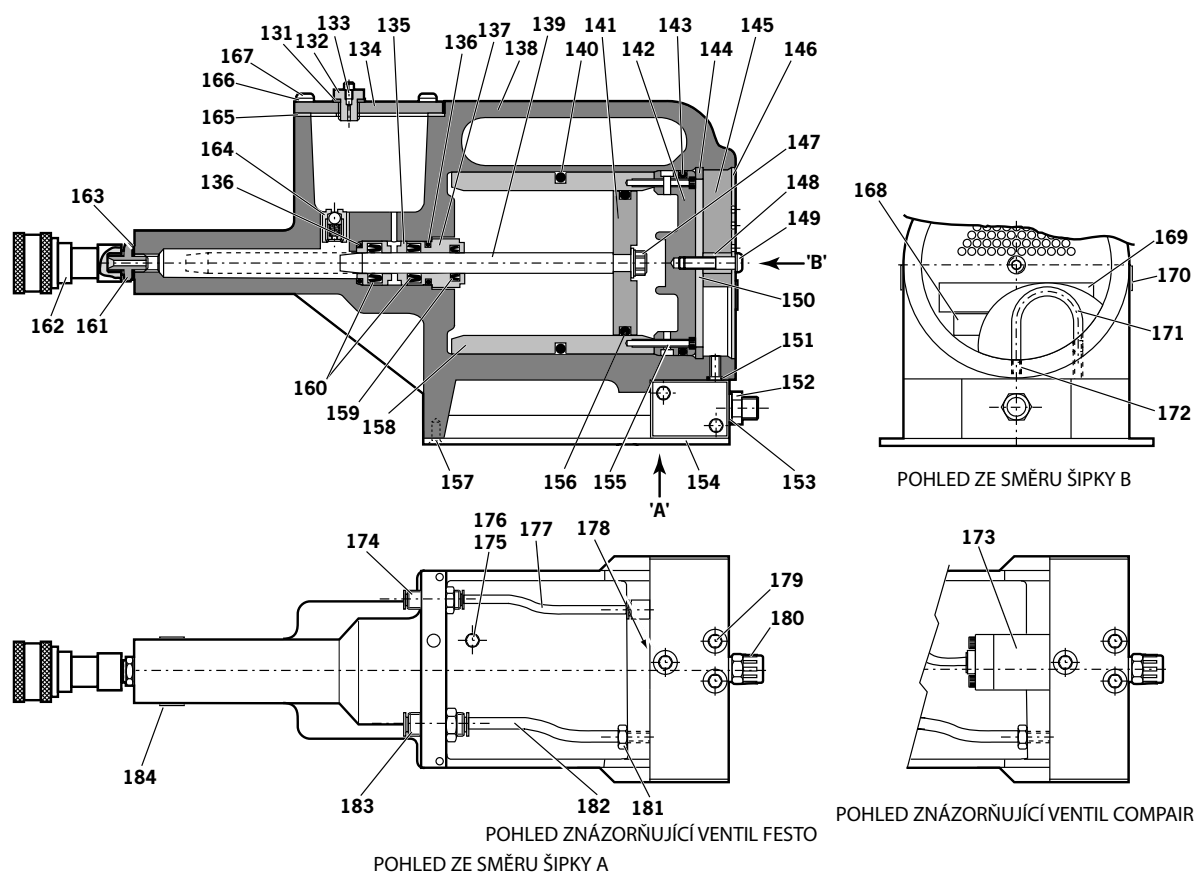
- Při demontáži sestavy zesilovače nejdříve odpojte hadici přívodu vzduchu od vstupní spojky zesilovače **152**.
- Inbusovým klíčem* vyšroubujte čtyři šrouby **157** a demontujte ochrannou desku **154**.
- Odpojte hadici spouště (položka 177 na straně 20) od ventilu zesilovače **173** nebo **178** stisknutím vnější objímky a vytažením hadice.
- Odstraňte krycí desku **134** a těsnění **165** demontáží šroubů **167** a podložek **166** inbusovým klíčem*.
- Ujistěte se, že těsnění není poškozeno, aby bylo zajištěno správné utěsnění při opětovné montáži.
- Obrátte sestavu zesilovače a vypusťte olej z nádržky do vhodné nádoby.
- Pomocí vhodného klíče* demontujte rychlospojku **162** společně se spojkou **161** a těsněním **163**.
- Demontujte ventil zesilovače **173** nebo **178** po vyšroubování upevňovacích šroubů pomocí vhodného klíče a dávejte pozor, aby O-kroužek **151** zůstal umístěn v nálitku těla zesilovače.
- Vhodným inbusovým klíčem* vyšroubujte šroub **149** a demontujte kryt tlumiče **146**, pěnový tlumič **145**, distanční vložku **148** a upevňovací desku **150**.
- Vytáhněte 6mm plastovou trubičku **182** z podtlakových spojek **172**.
- Ze základny zesilovače prostrčte 3mm inbusový klíč* dvěma otvory a vyšroubujte podtlakové spojky **172**. Poznámka:
 - Musíte dávat pozor, protože podtlakové spojky jsou zajištěny a utěsněny na určeném místě pomocí lepidla Loctite 574.
 - Máte-li problémy s jejich demontáží, tyto podtlakové spojky mohou být odvráceny pomocí vrtáků s průměrem 4,7 mm nebo $\frac{3}{16}$ ".
- Při opětovné montáži těchto podtlakových spojek **172** musí být dodržen následující postup: –
 - Nechejte tyto podtlakové spojky nasáknout vhodným přípravkem, například Perma Bond A905.
 - Kápněte kapku přípravku Loctite 574 do závitového otvoru zesilovače.
- Ze základny zesilovače prostrčte tímto otvorem inbusový klíč*. Před zasunutím do podtlakové spojky se ujistěte, zda není použitý inbusový klíč* znečištěn přípravkem Loctite 574.
- Při nanášení přípravku Loctite 574 na základnu podtlakové spojky inbusovým klíčem otáčejte.
- Zašroubujte podtlakovou spojku do zesilovače a zajistěte, aby na základně šroubení bylo takové množství přípravku Loctite 574, aby nebyl vidět závit.
- Pomocí šroubováku opatrně odstraňte vnitřní pojistný kroužek **144**. Očistěte a zkontrolujte drážku a ujistěte se, zda není opotřebená nebo poškozena.
- Použijte stahovák*, zasuňte konec s vnějším závitom do koncového krytu **142** a vytáhněte jej společně s pouzdrem zesilovače **158** a O-kroužky **140** a **143**.
- Protáhněte tyč* otvorem spojky v přední části těla zesilovače a vyklepejte sestavu táhla pístu **139** a pístu.
- Vhodným inbusovým klíčem* vyšroubujte dva šrouby **155** a demontujte koncovou krytku **142** z pouzdra zesilovače **158**.
- Klíčem* demontujte utěšňovací zátku **137**.
- Protáhněte tyč* otvorem spojky v přední části těla zesilovače a vytlačte utěšňovací pouzdro **135** a příslušné O-kroužky a gufera.
- Vhodným klíčem* demontujte z hlavního těla sestavu skříň ventilu **164**. Pročistěte ji vyfoukáním nízkotlakým proudem vzduchu.
- Demontujte táhlo pístu **139** z pneumatického pístu zesilovače **141** upnutím prvních 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") táhla do svěráku s měkkými čelistmi a dávejte pozor, abyste nepoškodili nebo nepoškrábali pracovní plochu.
- Vhodným klíčem* odšroubujte pojistnou matici **147**.
- Montáž provádějte opačným postupem než demontáž a dodržujte následující:
 - Očistěte všechny díly a vyměňte všechny O-kroužky za nové.
 - Namažte všechna těsnění mazivem Moly Lithium.
- Sestava skříň ventilu **164** musí být znovu upevněna pomocí lepidla na těsnění závitů.
- Namontujte sestavu pístu s novou maticí **147**.
- Koncová krytka **142** musí být správně usazena uvnitř vnitřního pojistného kroužku **144**. Nebude-li použita koncová krytka, toto nářadí nesmí být používáno.

DŮLEŽITÉ

Před demontáží nářadí a před jeho použitím je VŽDY nutné naplnění tohoto nářadí.

* Týká se položek obsažených v servisní sadě 07535 MkII. Úplný seznam najdete na straně 12.
Čísla položek označená **tučně** odkazují na nákres a seznam dílů na straně 20.

6.7 ZESILOVAČ 07531-02200



SEZNAM DÍLŮ 07531-02200

POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
131	07003-00037	TĚSNĚNÍ	1	1	158	07531-00201	POUZDRO	1	–
132	07240-00211	PLNICÍ ŠROUB	1	–	159	07003-00337	GUFERO	1	1
133	07001-00418	ODVZDUŠŇOVACÍ ŠROUB	1	1	160	07003-00336	GUFERO	2	2
134	07240-00210	KRYCÍ DESKA	1	–	161	07005-00406	SPOJKA	1	–
135	71420-02006	TĚSNĚNÍ SKŘÍNĚ	1	–	162	07005-00759	RYCHLOUPÍNACÍ SPOJKA	1	–
136	07003-00153	O-KROUŽEK	2	–	163	07003-00142	TĚSNĚNÍ	2	1
137	71420-02007	UTĚSŇOVACÍ ZÁTKA	1	–	164	07240-00400	SESTAVA SKŘÍNĚ VENTILU	1	–
138	71420-02300	SESTAVA TĚLA	1	–	165	07240-00209	TĚSNĚNÍ	1	1
139	71420-02008	TÁHLO PÍSTU	1	–	166	07002-00073	PODLŐŽKA	4	1
140	07003-00182	O-KROUŽEK	1	1	167	07001-00554	ŠROUB	4	1
141	07531-00202	PNEUMATICKÝ PÍST	1	–	168	07007-01504	ŠTÍTEK	1	–
142	07531-00204	KONCOVÁ KRYTKA	1	–	169	07240-00217	ŠTÍTEK	1	–
143	07003-00183	O-KROUŽEK	1	1	170	07531-00205	ŠTÍTEK	2	–
144	07004-00069	POJISTNÝ KROUŽEK	1	1	171	07005-00596	6mm PLASTOVÁ TRUBIČKA	–	–
145	07240-00213	PĚNOVÝ TLUMIČ	1	1	172	07245-00103	PODTLAKOVÁ SPOJKA	2	–
146	07240-00214	KRYT TLUMIČE	1	–	173	07005-00590	VENTIL COMPAIR	1	1
147	07002-00017	MATICE	1	1	174	07005-01431	PŘEPÁŽKOVÁ SPOJKA	1	1
148	07240-00215	DISTANČNÍ PODLŐŽKA	1	–	175	07005-00668	ZÁTKA M5	1	–
149	07001-00417	ŠROUB	1	1	176	07005-00670	TĚSNICÍ KROUŽEK M5	1	–
150	07240-00216	UPEVNĚVACÍ DESKA	1	–	177	07005-01084	4mm PLASTOVÁ TRUBIČKA	–	–
151	07001-00042	O-KROUŽEK	1	1	178	07005-01524	VENTIL FESTO	1	–
152	07005-00041	SPOJKA	1	–	179	07001-00176	ŠROUB	3	–
153	07003-00065	PODLŐŽKA	1	–	180	07007-00292	ČERVENÁ KRYTKA 1/4" BSP	1	–
154	07240-00220	OCHRANNÁ DESKA	1	–	181	07005-00647	SPOJKA	1	–
155	07001-00375	ŠROUB	2	–	182	07005-01085	6mm PLASTOVÁ TRUBIČKA	–	–
156	07003-00238	O-KROUŽEK	1	1	183	07005-00855	PŘEPÁŽKOVÝ SPOJ	1	–
157	07001-00396	ŠROUB	4	–	184	73200-02022	BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTEK	1	–

6.8 SESTAVA RUKOJETI A SPOUŠTĚ

Pokyny k demontáži

Viz výkres 07535-02700 na protější straně

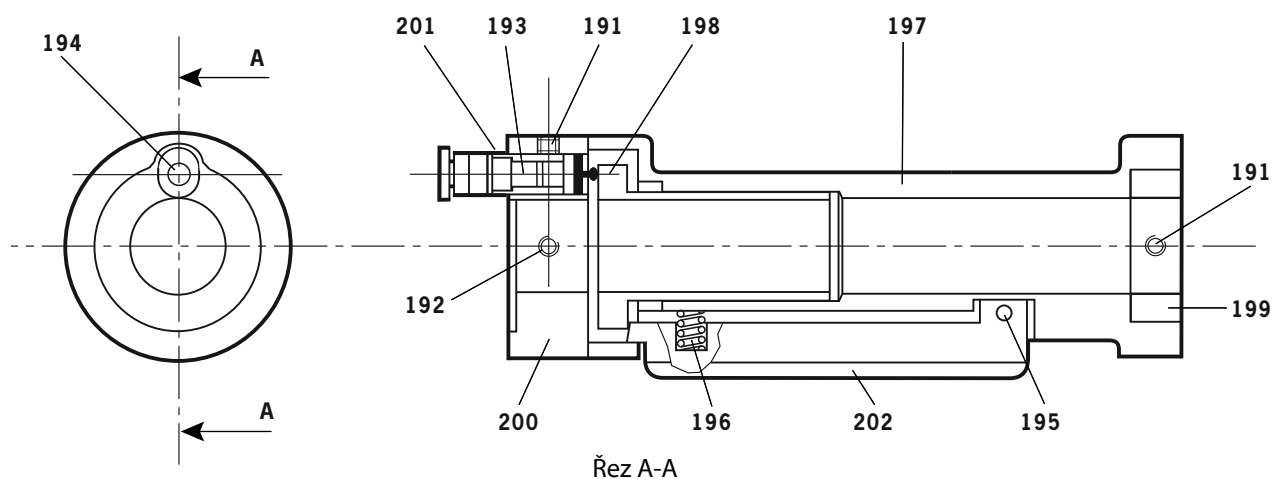
- Demontujte trn a vodící pružinu z nářadí.
- Odpojte přívod vzduchu.
- Demontujte sestavu předních čelistí.
- Zasuňte 2mm inbusový šroub do příruby rukojeti pantografu **197**.
- Otáčejte rukojetí, dokud inbusový klíč nenarazí do stavěcího šroubu **191**. Povolte šroub o jednu otáčku.
- Zopakujte postup i u druhého stavěcího šroubu. (Stavěcí šrouby jsou vůči sobě v úhlu 90°.)
- Vysuňte rukojeť pantografu dolů a z trubice nářadí.
- Stáhněte aktivační pouzdro spouště **198** z rukojeti pantografu **197**.
- Upněte rukojeť pantografu do svěráku a pomocí kolíku o průměru 2,5 mm opatrně vyklepněte spojovací kolík **195**. Nesmíte ztratit tlačnou pružinu **196**.
- 2mm inbusovým klíčem povolte stavěcí šroub **192** o jednu otáčku.
- Zopakujte postup i u druhého stavěcího šroubu. (Stavěcí šrouby jsou vůči sobě v úhlu 180°.)
- Odstraňte trubku z vnější tvarovky **194** a stáhněte manžetu spouště **200** z trubice nářadí.
- 2mm inbusovým klíčem uvolněte stavěcí šroub **191** z manžety spouště **200**.
- Demontujte skříň ventilu **201** spolu s ventilem **193** a vnější tvarovkou **194** z manžety spouště **200**.
- Demontujte ventil **193** a vnější tvarovku **194** ze skříně ventilu **201**.

Montážní pokyny

Montáž se provádí stejným způsobem v opačném pořadí s přihlédnutím k následujícím bodům.

- Namontujte ventil **193** a vnější šroubení **194** do skříně ventilu **201**.
- Zašroubujte smontované díly do manžety spouště **200** tak, aby se aktivační kolík ventilu ve smontované poloze nacházel do 0,25 mm od aktivačního pouzdra spouště **198**.
- Manžeta spouště **200** by měla pevně přiléhat k plastovému plášti nářadí.
- Zajišťovací límec **199** by měl být zajištěn dvěma stavěcími šrouby **191** tak, aby se rukojeť pantografu **197** mohla volně otáčet.

Sestava rukojeti a spouště



07535-02700(S) SESTAVA RUKOJETI A SPOUŠTĚ – SEZNAM DÍLŮ									
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
191	07001-00514	ŠROUB	3	–	197	07535-02401	RUKOJEŤ	1	–
192	07001-00599	ŠROUB	2	–	198	07535-02402	AKTIVAČNÍ POUZDRO SPOUŠTĚ	1	–
193	07005-00088	VENTIL	1	–	199	07535-02405	ZAJIŠŤOVACÍ LÍMEC	1	–
194	07005-01960	VNĚJŠÍ TVAROVKA	1	–	200	07535-02701	MANŽETA SPOUŠTĚ	1	–
195	07007-01799	SPOJOVACÍ KOLÍK	1	–	201	07535-02702	SKŘÍŇ VENTILU	1	–
196	07474-03044	TLAČNÁ PRUŽINA	1	–	202	07535-02703	SPOUŠTĚCÍ SPÍNAČ	1	–

6.9 PILOTNÍ VENTIL 07005-00590 – ÚDRŽBA

Pokyny k demontáži

Upozorňujeme, že tyto servisní pokyny se vztahují na ventil Compair, pokud je namontován. (Ventil Festo není opravitelný.) Servis ventilu je omezen na odstranění/výměnu O-kroužků.

- Vyšroubujte šrouby **24** a demontujte sestavu pilotního ventilu.
- Demontujte píst **11** a vyhodte O-kroužky **3, 10, 4 a 5**.
- Demontujte šrouby **26 a 21** a odstraňte koncové krytky **22 a 25**.
- Vytáhněte písty **12 a 18** a odstraňte z nich O-kroužky **7 a 9**.
- Vytáhněte z otvoru cívku **16** a dávejte přitom pozor, abyste nepoškodili její povrch. Poté z obou konců tělesa ventilu odstraňte podložky **14 a 17**, O-kroužek **8**, distanční podložky **15** a O-kroužek **6**.
- Demontujte pět styčných O-kroužků **4**.
- Vyhodte VŠECHNY odstraněné O-kroužky.
- Očistěte všechny díly petrolejem nebo lakovým benzínem. NEPOUŽÍVEJTE ROZPOUŠTĚDLA. Všechny díly osušte.
- Lehce promažte otvory tělesa ventilu **23**, tělesa pilotního ventilu **19**, obě koncové krytky **22 a 25** a všechny náhradní O-kroužky mazivem CENTOPLEX 2.
- Nasadte nové O-kroužky **10, 4 a 5** na píst **11** a zasuněte je do tělesa pilotního ventilu.
- Nasadte nové O-kroužky **3, 10 a 6** do tělesa pilotního ventilu **19**, nasadte horní krytku **20** a zajistěte sestavu pilotního ventilu k tělesu hlavního ventilu **23** pomocí šroubů **24**. Ujistěte se, že pouzdro styčného těsnění směřuje nahoru, s těsněním G1/4 dole. Zkontrolujte správnou orientaci pístu **11**.
- Když je těleso hlavního ventilu **23** ve stejné poloze, nasadte na levou stranu sestavy ventilu **13** zelenou polohovací podložku **17**.
- Začněte od pravé strany ventilu, nasazujte střídavě O-kroužky **8** a distanční podložky **15** (6 těsnění a 5 distančních podložek) a nakonec sestavu doplňte bílou podložkou **14**.
- Cívku **16** lehce namažte mazivem CENTOPLEX 2, které je součástí servisní sady, a prostrčte cívku nasazenými těsněními a distančními podložkami.
- Nasadte O-kroužky **9 a 7** na příslušné písty **18 a 12**, nasadte O-kroužky **6** na konce tělesa hlavního ventilu **23**.
- Vložte písty do koncovek **25 a 22** a namontujte koncové krytky na ventil. Dbejte přitom, abyste hřídele pístů umístili do otvorů na koncích cívky **16**.
- Připevněte sestavy koncových krytek k tělesu hlavního ventilu **23** pomocí šroubů **26 a 21**.
- Namontujte styčné O-kroužky **4** do jejich pouzder v tělese hlavního ventilu **23**.
- Pokud je poškozeno připojení potrubí k sestavě pilotního ventilu, vyměňte plastovou objímku **2** a vytáhněte O-kroužek **1** z kazety **27**.
- Nasadte nový O-kroužek **1** a vložte plastovou objímku **2** do kazety **27**.

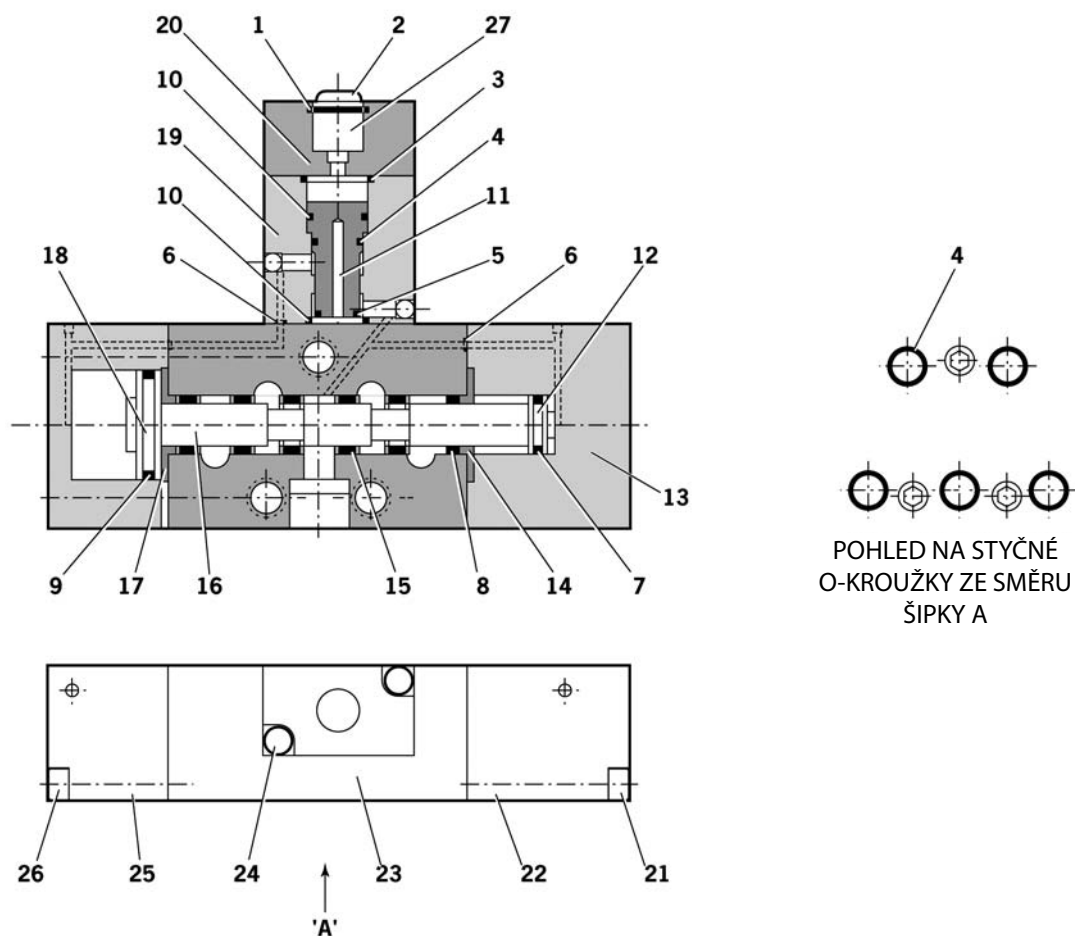
DŮLEŽITÉ

Před demontáží náradí a před jeho použitím je VŽDY nutné naplnění tohoto náradí.

6.10 OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Zajistěte shodu s platnými předpisy, které se týkají likvidace. Zlikvidujte všechny odpady ve schváleném zařízení nebo místě pro likvidaci odpadu, aby nedošlo k ohrožení osob nebo životního prostředí.

7. PILOTNÍ VENTIL 07005-00590



VENTIL 07005-00590 – SEZNAM DÍLŮ									
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07005-00599	* O-KROUŽEK	–	–	15	–	DISTANČNÍ PODLOŽKA	5	–
2	07005-00598	* PLASTOVÁ OBJÍMKA	–	–	16	–	CÍVKA	1	–
3	07003-00204	* O-KROUŽEK	1	–	17	–	PODLOŽKA	1	–
4	07003-00103	* O-KROUŽEK	6	–	18	–	PÍST	1	–
5	07003-00042	* O-KROUŽEK	1	–	19	–	TĚLO NÁŘADÍ	1	–
6	07003-00121	* O-KROUŽEK	4	–	20	–	HORNÍ KRYTKA	1	–
7	08005-00127	* O-KROUŽEK	1	–	21	–	ŠROUB	2	–
8	07003-00105	* O-KROUŽEK	6	–	22	–	KONCOVÁ KRYTKA	1	–
9	07003-00178	* O-KROUŽEK	1	–	23	–	TĚLO NÁŘADÍ	1	–
10	07003-00017	* O-KROUŽEK	2	–	24	–	ŠROUB	2	–
11	–	PÍST	1	–	25	–	KONCOVÁ KRYTKA	1	–
12	–	PÍST	1	–	26	–	ŠROUB	2	–
13	07005-00590	SESTAVA VENTILU	–	–	27	–	KAZETA	1	–
14	–	PODLOŽKA	1	–					

* Tyto položky tvoří dohromady servisní sadu pro ventil s přidáním jedné tuby maziva Centoplex 2. Sada je od společnosti Avdel, číslo dílu 07005-01538.

8. NAPLNĚNÍ

Před demontáží nářadí a před jeho použitím je VŽDY nutné naplnění tohoto nářadí. Může být také nutné obnovení plného zdvihu po náročném použití, kdy může být zdvih omezen a kdy nedochází k řádnému umístění upínacích prvků jediným stisknutím spouště.

8.1 INFORMACE O OLEJI

Doporučený olej pro plnění je Hyspin VG32 dodávaný v balení po 0,5 l (katalogové číslo 07992-00002) nebo v kanystru o objemu 3,8 l (katalogové číslo 07992-00006). Přečtěte si prosím níže uvedené bezpečnostní údaje.

OLEJ HYSPIN VG 32 – BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

První pomoc

POKOŽKA:

Co nejdříve proveďte kompletní omytí mýdlem a vodou. Občasný kontakt nevyžaduje okamžitou pozornost. Krátkodobý kontakt nevyžaduje okamžitou pozornost.

POŽITÍ:

Okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

ZRAK:

Ihned zahajte vyplachování vodou po dobu několika minut. I když NENÍ primárně dráždivou látkou, po kontaktu může dojít k malému podráždění.

Požár

Vhodné hasicí prostředky: CO₂, suchý prášek, pěna nebo vodní mlha. NEPOUŽÍVEJTE proud vody.

Ochrana životního prostředí

LIKVIDACE ODPADU: Přes autorizovaného prodejce na místě s příslušnou licencí. Může být spalován. Použitý výrobek může být odeslán k recyklaci.

ROZLITÍ: Zabraňte vniknutí do kanalizace, stok a vodních toků. Použijte absorpční materiál.

Manipulace

Používejte ochranu zraku, nepropustné rukavice (například z PVC) a plastovou zástěru. Používejte na dobře větraných místech.

Uložení

Nejsou vyžadována žádná speciální opatření.

8.2 POSTUP PLNĚNÍ

DŮLEŽITÉ

NEPOUŽÍVEJTE SPOUŠŤ, JE-LI ODSTRANĚN ODVZDUŠŇOVACÍ ŠROUB

Všechny činnosti musí být prováděny na čistém pracovním stole, musíte mít čisté ruce a musíte pracovat v čistém prostředí.

Ujistěte se, zda je nový olej dokonale čistý a zda neobsahuje vzduchové bubliny.

Údržba MUSÍ být vždy prováděna tak, aby se zajistilo, že se do nářadí nedostanou žádné cizí materiály a že nedojde k vážnému poškození.

- Demontujte plnicí šroub **132** a těsnění 131 z plastové krycí desky **134** na nádržce zesilovače.
- Nalijte olej do nádržky, dokud není přibližně 12 mm (1/2") od horního okraje.
- Vraťte na místo plnicí šroub **132** a těsnění **131**.
- Připojte zesilovač k přívodu vzduchu. Demontujte šroub z nádržky.
- Když je pistole nasazena na zesilovači a je pod úrovní zesilovače, vyšroubujte odvzdušňovací šroub **54** na sestavě odvzdušňovací zátky **2** na nářadí 07535 MkII o dvě otáčky a nechte olej vytéct z nářadí.
- Když olej volně vytéká a neobsahuje vzduchové bubliny, utáhněte odvzdušňovací šroub **54** na sestavě odvzdušňovací zátky **2**.
- Doplněte olej do nádržky na zesilovači.
- Cyklicky nářadí aktivujte, dokud všechny vzduchové bubliny v oleji nevypudíte do olejové nádržky.

Čísla položek označená tučným písmem odkazují na celkové sestavy a seznamy dílů na stranách 15–16 a 20.

9. DIAGNOSTIKA ZÁVAD

Příznak	Možná příčina	Náprava	Viz strana
Nářadí neumístí upevňovací prvek	Nízký tlak vzduchu.	Zvyšte tlak vzduchu	25
	Nedostatek maziva.	Namažte nářadí v bodě vstupu vzduchu	
	Velká pracovní zátěž.	Zkontrolujte úchyt upevňovacího prvku a velikost použitého otvoru	
	Zkontrolujte správnou velikost vřetena.		
	Opotřebované nebo zlomené koncové čelisti.	Použijte nové koncové čelisti	
	Vypnuté koncové čelisti.	Zapněte koncové čelisti	
	Vzduch v hydraulickém systému.	Viz část „Postup plnění“	
„Prokluzování vřetena“ – čelisti nesevřou vřeteno	Opotřebované nebo znečištěné koncové čelisti.	Provedte nezbytné očištění nebo výměnu	
	Nedostatečný tlak/objem vzduchu.	Zvyšte tlak/objem vzduchu	
	Nefunkční spínač koncových čelistí.	Vyměňte spínač	
	Úniky vzduchu u koncových čelistí.	Vyměňte O-kroužky na pístu 8 za nové	
	Prasklé vřeteno nedosahuje ke koncovým čelistem.	Vyměňte vřeteno	
	Poškozený nevratný ventil.	Vyměňte nevratný ventil	
Čelisti neuvolní trn	Znečištěné koncové čelisti nebo kryt čelistí.	Provedte očištění a namazání	
	Nefunkční spínač koncových čelistí.	Vyměňte O-kroužky	
Upínací prvky neprocházejí přes čelisti ústí	Koncové čelisti nejsou zapnuty.	Zapněte koncové čelisti	9-10
	Opotřebované koncové čelisti.	Použijte nové koncové čelisti	
	Nesprávná orientace kurzoru.	Provedte nové upevnění a zkontrolujte orientaci	
	Nesprávné čelisti ústí.	Použijte správné čelisti ústí	
	Není použita vodící pružina vřetena.	Použijte správnou vodící pružinu trnu	
	Nesprávná vůle mezi hlavou upínacího prvku a předními čelistmi při plnění.	Nastavte vůli na hodnotu 1,5–3 mm (1/16" až 1/8") Viz část „Plnění nářadí“	
	Zasekávání jezdce.	Očistěte a namažte jezdce	
	Slabá vnější pružina na jezdcí.	Vyměňte kurzor	
	Nesprávně nasazená vodící pružina vřetena.	Použijte správnou vodící pružinu trnu	
Nadměrné opotřebování koncových čelistí	Velká pracovní zátěž.	Zkontrolujte velikost a tloušťku použitého otvoru a schopnost sevření upínacího prvku	
Pohyb více než jednoho upínacího prvku najednou	Prokluzování vřetena.	Provedte kontrolu podle výše uvedené části „Prokluzování trnu“	9-10
	Nesprávná vůle mezi hlavou upevňovacího prvku a předními čelistmi při plnění	Nastavte vůli na hodnotu 1,5–3 mm (1/16" až 1/8") Viz část „Plnění nářadí“	

Číslo položek označená **tučným písmem** odkazují na celkové sestavy a seznamy dílů na stranách 26–27.

Další příznaky nebo poruchy musí být nahlášeny vašemu místnímu autorizovanému distributorovi nebo servisu společnosti Avdel.

10. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My, společnost **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY VELKÁ BRITÁNIE**, prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Popis:

**07535 HYDROPNEUMATICKÁ PANTOGRAFOVÁ PRACOVNÍ STANICE
PRO RYCHLOSTNÍ NÝTOVÁNÍ**

Model:

07535-00011

které se toto prohlášení týká, splňuje požadavky následujících harmonizovaných norem:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	ES100118 – rev. 17: 2017
EN ISO 4414: 2010	

Technická dokumentace je vytvořena v souladu s požadavky Přílohy VII, v souladu s následující směrnici:

2006/42/EC Směrnice pro strojní zařízení (Zákonné nařízení 2008 č. 1597 – Předpisy týkající se napájení strojních zařízení (Bezpečnost)).

Níže podepsaná osoba činí toto prohlášení jménem společnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Ředitel technického oddělení, VELKÁ BRITÁNIE

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Místo vydání:

Letchworth Garden City, VELKÁ BRITÁNIE

Datum vydání:

26. 08. 2021

Níže podepsaná osoba je odpovědná za sestavení souboru technické dokumentace pro výrobky prodávané v Evropské unii a činí toto prohlášení jménem společnosti Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Vedoucí týmu Technická dokumentace

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Německo



**Toto strojní zařízení splňuje následující požadavky
Směrnice pro strojní zařízení 2006/42/EC**

STANLEY
Engineered Fastening

11. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My, společnost Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY VELKÁ BRITÁNIE, prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Popis:

07535 HYDROPNEUMATICKÁ PANTOGRAFOVÁ PRACOVNÍ STANICE PRO RYCHLOSTNÍ NÝTOVÁNÍ

Model:

07535-00011

které se toto prohlášení týká, splňuje požadavky následujících specifických norem:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	ES100118 – rev. 17: 2017
EN ISO 4414: 2010	

Technická dokumentace je sestavována v souladu s předpisy o dodávkách strojních zařízení (Bezpečnost) z roku 2008, S.I. 2008/1597 (ve znění pozdějších předpisů).

Níže podepsaná osoba činí toto prohlášení jménem společnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Ředitel technického oddělení, VELKÁ BRITÁNIE

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Místo vydání:

Letchworth Garden City, VELKÁ BRITÁNIE

Datum vydání:

26. 08. 2021



Toto strojní zařízení splňuje požadavky předpisů o dodávkách strojních zařízení (Bezpečnost) z roku 2008, S.I. 2008/1597 (ve znění pozdějších předpisů).

STANLEY
Engineered Fastening

12. CHRAŇTE SVOU INVESTICI!

ZÁRUKA NA NÝTOVACÍ NÁŘADÍ Stanley® Engineered Fastening

Společnost STANLEY® Engineered Fastening zaručuje, že každé její nářadí bylo pečlivě vyrobeno a že při normálním použití a při provádění běžné údržby se během jednoho (1) roku na tomto nářadí neobjeví závady způsobené vadou materiálu nebo špatným dílenským zpracováním.

Tato záruka se vztahuje na prvního kupujícího, který toto nářadí bude používat pouze pro určené účely.

Nevztahuje se na:

Běžné opotřebování.

Tato záruka se nevztahuje na pravidelnou údržbu, opravy a náhradní díly vyměňované v důsledku běžného opotřebování.

Špatné a nesprávné použití.

Tato záruka se nevztahuje na závady a poškození, která jsou výsledkem nesprávné obsluhy, nesprávného uložení, špatného a nesprávného použití, nehody nebo zanedbání údržby.

Neautorizovaný servis nebo neschválené úpravy.

Tato záruka se nevztahuje na závady nebo poškození vyplývající z provozu, zkušebního nastavení, instalace, údržby, úprav nebo změn, které jsou prováděny mimo servis STANLEY® Engineered Fastening, nebo mimo autorizované servisy této společnosti.

Všechny ostatní záruky, ať už vyjádřené nebo předpokládané, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, jsou tímto vyloučeny.

Nebude-li toto nářadí splňovat požadavky záruky, vraťte toto nářadí neprodleně do našeho nejbližšího autorizovaného servisu. Seznam autorizovaných servisů společnosti STANLEY® Engineered Fastening na území USA nebo Kanady získáte na následujícím bezplatném telefonním čísle (877) 364 2781.

Mimo území USA a Kanady navštivte naše internetové stránky **www.StanleyEngineeredFastening.com**, abyste mohli najít nejbližší autorizovaný servis STANLEY Engineered Fastening.

Společnost STANLEY Engineered Fastening potom provede bezplatnou výměnu jakékoli části nebo částí, u kterých byly zjištěny závady v důsledku vady materiálu nebo špatného dílenského zpracování. Nářadí bude odesláno zpět na náklady zákazníka. To představuje naši jedinou povinnost vyplývající z této záruky.

Společnost STANLEY Engineered Fastening v žádném případě neponese žádnou odpovědnost za jakékoli následné nebo speciální škody vyplývající z nákupu nebo používání tohoto nářadí.

Zaregistrujte vaši nýtovačku na trhací nýty online.

Chcete-li provést registraci vašich záruk online, navštivte stránky <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Děkujeme vám za zakoupení našeho nářadí pod značkou STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Toate drepturile rezervate.

Informațiile furnizate nu pot fi reproduse și/sau făcute public în niciun fel și prin niciun mijloc (electronic sau mecanic) fără permisiunea scrisă și explicită din partea STANLEY Engineered Fastening. Informațiile furnizate se bazează pe datele cunoscute la momentul lansării produsului. STANLEY Engineered Fastening are o politică de îmbunătățire permanentă a produsului, prin urmare produsele pot suferi modificări. Informațiile furnizate sunt valabile pentru produs în starea în care este livrat de către STANLEY Engineered Fastening. Astfel, STANLEY Engineered Fastening nu poate fi considerat responsabil pentru orice pagube care intervin în urma nerespectării specificațiilor originale ale produsului.

Informațiile disponibile au fost redactate cu cea mai mare atenție. Totuși, STANLEY Engineered Fastening nu va accepta nicio responsabilitate cu privire la informațiile inexacte sau pentru consecințele care decurg din acestea. STANLEY Engineered Fastening nu va accepta nicio responsabilitate pentru daune produse ca urmare a unor operațiuni efectuate de către terți. Denumirile profesionale, denumirile comerciale, mărcile înregistrate etc. folosite de STANLEY Engineered Fastening nu trebuie să fie considerate ca fiind libere, în conformitate cu respectarea legislației de protecție a mărcilor comerciale.

CUPRINS

1. INSTRUCȚIUNI PRIVIND SIGURANȚA.....	2
1.1 REGULI GENERALE DE SIGURANȚĂ	2
1.2 PERICOLE PRIVIND ELEMENTELE PROIECTATE.....	2
1.3 PERICOLE LA UTILIZARE.....	3
1.4 PERICOLE PRIVIND MIȘCĂRILE REPETITIVE	3
1.5 PERICOLE PRIVIND ACCESORIILE	3
1.6 PERICOLE LA LOCUL DE MUNCĂ	3
1.7 PERICOLE PRIVIND ZGOMOTUL	3
1.8 INSTRUCȚIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ PENTRU UNELTELE PNEUMATICE ȘI HIDRAULICE	4
2. SPECIFICAȚII	5
2.1 SPECIFICAȚII UNEALTĂ.....	5
3. DOMENIUL DE UTILIZARE	6
3.1 DIMENSIUNI SCULĂ - MODEL 07535 MKII	7
4. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE.....	8
4.1 ALIMENTAREA CU AER COMPRIMAT	8
4.2 CURSOR	9
4.3 ÎNCĂRCAREA ȘI REÎNCĂRCAREA UNELTEI	9
4.4 PROCEDURA DE OPERARE	10
4.5 ECHIPAMENT POZIȚIONARE	10
5. ÎNTREȚINEREA UNELTEI.....	11
5.1 ZILNIC/ SĂPTĂMÂNAL	11
5.2 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 INFORMAȚII DE SIGURANȚĂ.....	11
5.3 KIT DE SERVICE	12
6. ÎNTREȚINEREA.....	13
6.1 DEMONTAREA 07535-02500 MK II	13
6.2 ANSAMBLUL GENERAL AL UNELTEI DE BAZĂ 07535-02500 MKII	16
6.3 LISTA DE PIESE PENTRU UNEALTA DE BAZĂ 07535-02500 MKII	17
6.4 ANSAMBLUL GENERAL AL BRAȚULUI PANTOGRAF	18
6.5 LISTA DE PIESE PENTRU BRAȚUL PANTOGRAF	19
6.6 INTENSIFICATOR 07531-02200 - ÎNTREȚINERE.....	20
6.7 INTENSIFICATOR 07531-02200	21
6.8 MÂNER INTEGRAL ȘI ANSAMBLU DE DECLANȘARE.....	22
6.9 SUPAPĂ PILOT 07005-00590 - ÎNTREȚINERE	24
6.10 PROTECȚIA MEDIULUI	24
7. SUPAPĂ PILOT 07005-00590	25
8. AMORSARE.....	26
8.1 DETALII PENTRU ULEI.....	26
8.2 PROCEDURA DE AMORSARE	26
9. DIAGNOZA ERORILOR.....	27
10. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE.....	28
11. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UK	29
12. PROTEJAȚI-VĂ INVESTIȚIA!	30



Acest manual de instrucțiuni trebuie citit de orice persoană care assemblează sau utilizează dispozitivul, acordând o atenție deosebită regulilor de siguranță prezentate mai jos.



La utilizarea unelei, purtați întotdeauna echipament de protecție pentru ochi rezistent la impact. Gradul de protecție necesar trebuie evaluat pentru fiecare utilizare.



Utilizarea unelei poate prezenta pericol de strivire, lovire, tăiere, zgâriere și arsuri ale mâinilor operatorului. Purtați mănuși de protecție adecvate.



Utilizați dispozitive de protecție auditivă în conformitate cu instrucțiunile angajatorului și conform cerințelor reglementărilor privind sănătatea și securitatea în muncă.

1. INSTRUCȚIUNI PRIVIND SIGURANȚA

Definițiile de mai jos descriu nivelul de severitate al fiecărui termen de semnalizare. Vă rugăm să citiți manualul și să fiți atenți la aceste simboluri.

-  **PERICOL:** Indică o situație iminentă de pericol care, dacă nu este evitată, va conduce la vătămarea gravă sau chiar la deces.
-  **AVERTIZARE:** Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, ar putea determina decesul sau vătămarea gravă.
-  **ATENȚIE:** Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, poate determina vătămări minore sau medii.
-  **ATENȚIE:** Utilizat fără simbolul alarmei de siguranță, indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, poate cauza deteriorarea bunurilor.

Utilizarea sau întreținerea necorespunzătoare a acestui produs poate conduce la vătămări serioase și deteriorarea bunurilor. Citiți și înțelegeți toate avertismentele și instrucțiunile de utilizare înainte de a utiliza acest echipament. La folosirea uneltelor electrice, respectați întotdeauna măsurile elementare de siguranță, pentru a reduce pericolul de rănire.

SALVAȚI TOATE AVERTIZĂRILE ȘI INSTRUCȚIUNILE PENTRU REFERINȚE VIITOARE

1.1 REGULI GENERALE DE SIGURANȚĂ

- Pentru a preveni diverse pericole, citiți și înțelegeți instrucțiunile de siguranță înainte de instalarea, operarea, repararea, întreținerea, schimbarea accesoriilor sau lucrul în apropierea unelei. Nerespectarea acestor măsuri poate provoca leziuni grave.
- Doar operatorii calificați și instruiți trebuie să instaleze, să regleze sau să utilizeze unealta.
- A NU se utiliza în alte scopuri decât cele pentru a care a fost conceput, și anume fixarea niturilor oarbe de la STANLEY Engineered Fastening.
- Utilizați numai piese, organe de asamblare și accesorii recomandate de producător.
- NU modificați unealta. Modificările pot afecta eficiența sau măsurile de siguranță și pot crește pericolele pentru operator. Orice modificare făcută asupra unelei este asumată de client și acesta va purta întreaga responsabilitate pentru aceasta, inclusiv pierderea garanției aplicabile.
- Nu aruncați instrucțiunile de siguranță; oferiți-le operatorului.
- NU utilizați unealta în cazul în care a fost deteriorată.
- Înainte de utilizare, verificați dacă există abateri sau îndoiri ale pieselor mobile, piese rupte sau alte condiții care pot afecta funcționarea unelei. În caz de deteriorare, reparați unealta înainte de utilizare. Îndepărtați orice dispozitiv sau cheie de reglare înainte de utilizare.
- Unelele trebuie inspectate periodic pentru a verifica dacă caracteristicile nominale și marcasele solicitate de această parte a ISO 11148 sunt marcate lizibil. Angajatorul/utilizatorul va contacta producătorul pentru a obține etichete de marcare pentru înlocuire, atunci când este necesar.
- Dispozitivul trebuie păstrat întotdeauna într-o stare bună de funcționare și verificată la intervale regulate de o persoană instruită pentru a se descoperi dacă nu este deteriorată și dacă funcționează corect. Orice procedură de demontare va fi efectuată numai de către personal instruit. Înainte de demontare, citiți instrucțiunile de întreținere.

1.2 PERICOLE PRIVIND ELEMENTELE PROIECTATE

- Deconectați unealta de la alimentarea cu aer înainte de a efectua orice activitate de întreținere, reglare, montare sau demontare a ansamblului capului sau a accesoriilor.
- Fiți conștienți că defectarea piesei sau a accesoriilor sau chiar a unelei introdusă poate genera proiectile de mare viteză.
- Purtați întotdeauna protecție pentru ochi rezistentă la impact, în timpul utilizării unelei. Gradul de protecție necesar trebuie evaluat pentru fiecare utilizare.
- Riscurile pentru alții ar trebui, de asemenea, evaluate în acest moment.

- Asigurați-vă că piesa este bine fixată.
- Verificați dacă mijloacele de protecție împotriva proiecției organului de asamblare și/sau a tijei de nit sunt în poziție și sunt funcționale.
- Avertizați persoanele din jur cu privire la posibilele proiectări forțate a tijelor de nit din fața instrumentului.
- NU utilizați un dispozitiv care este îndreptat spre o altă/alte persoană(e).

1.3 PERICOLE LA UTILIZARE

- Utilizarea unelei poate expune mâinile operatorului la pericole, inclusiv zdrobirea, lovirea, tăierile și căldura. Purtați mănuși de protecție adecvate.
- Țineți mânerul dispozitivului uscat, curat și lipsit de ulei și unsoare.
- Mențineți o poziție echilibrată a corpului și asigurați-vă o bună poziție a picioarelor atunci când folosiți unealta.
- Eliberați dispozitivul de pornire-oprire în cazul întreruperii alimentării hidraulice.
- Folosiți numai lubrifianți recomandați de producător.
- Trebuie evitat contactul cu lichid hidraulic. Pentru a reduce la minimum posibilitatea de iritații ale pielii, spălați-vă bine în caz de contact.
- La cerere, fișele de date privind siguranța materialului pentru toate uleiurile hidraulice și lubrifianți sunt disponibile la furnizorul dvs.
- Evitați pozițiile necorespunzătoare, deoarece este posibil ca aceste poziții să nu permită contracararea mișcării normale sau neașteptate a unelei.
- Dacă unealta este fixată pe un dispozitiv de suspendare, asigurați-vă că fixarea este sigură.
- Aveți grijă la riscul de zdrobire sau prindere dacă echipamentul capului nu este montat.
- NU utilizați dispozitivul dacă carcasa vârfului nu este pe poziție.
- Înainte de a începe lucrul, utilizatorii unelei trebuie să aibă mâinile libere.
- Atunci când transportați unealta dintr-un loc în altul, țineți mâinile la distanță de întrerupătorul de declanșare pentru a evita activarea accidentală a acestuia.
- NU forțați unealta trântind-o sau utilizând-o ca ciocan.
- Trebuie avut grijă pentru a că asigura că tijele ejectate nu reprezintă un pericol.
- Colectorul de tije trebuie să fie golit când este aproximativ pe jumătate plin.

1.4 PERICOLE PRIVIND MIȘCĂRILE REPETITIVE

- Când folosește unealta, operatorul poate întâmpina disconfort la mâini, brațe, umeri, gât sau alte părți ale corpului.
- În timpul utilizării unelei, operatorul ar trebui să adopte o postură confortabilă, menținând în același timp o poziție sigură și evitând pozițiile incomode sau fără echilibru. Operatorul trebuie să își schimbe postura în timpul activităților de durată, pentru a evita disconfortul și oboseala.
- Dacă operatorul prezintă simptome precum disconfort persistent sau recurent, durere, palpitații, dureri, furnicături, amorțeală, senzații de arsură sau rigiditate, aceste semne de avertizare nu trebuie ignorate. Operatorul trebuie să anunțe angajatorul și să consulte un medic.

1.5 PERICOLE PRIVIND ACCESORIILE

- Deconectați unealta de la sursa de alimentare cu aer înainte de a monta sau scoate ansamblul capului sau accesoriul.
- Folosiți numai accesorii și consumabile de dimensiuni și tipuri recomandate de producătorul unelei; nu folosiți alte tipuri sau dimensiuni de accesorii sau consumabile.

1.6 PERICOLE LA LOCUL DE MUNCĂ

- Alunecările, împiedicările și căderile sunt cauzele majore ale accidentelor la locul de muncă. Atenție la suprafețele alunecoase produse de utilizarea unelei și la pericolele de împiedicare cauzate de furtunul de aer sau furtunul hidraulic.
- Procedați cu grijă în medii necunoscute. Pot exista pericole ascunse, cum ar fi electricitate sau alte circuite de utilități.
- Unealta nu este destinată utilizării în atmosfere potențial explozive și nu este izolată împotriva contactului cu energia electrică.
- Asigurați-vă că nu există cabluri electrice, conducte de gaz etc., care pot reprezenta un pericol dacă sunt deteriorate prin utilizarea unelei.
- Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuterii. Păstrați-vă părul, îmbrăcămintea și mănușile la distanță față de componentele în mișcare. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de piesele mobile.
- Trebuie avut grijă pentru a că asigura că tijele ejectate nu reprezintă un pericol.

1.7 PERICOLE PRIVIND ZGOMOTUL

- Expunerea la niveluri ridicate de zgomot poate provoca pierderea permanentă a auzului și alte probleme, cum ar fi tinitus (șuierat, fluierat sau zumzet în urechi). De aceea sunt esențiale evaluarea riscurilor și implementarea unor măsuri adecvate de control pentru aceste pericole.
- Controalele corespunzătoare pentru a reduce acest risc pot include acțiuni precum amortizarea materialelor pentru a preveni zgomotul pieselor.

- Utilizați protecția auditivă în conformitate cu instrucțiunile angajatorului și conform cerințelor reglementărilor de securitate și sănătate a muncii.
- Utilizați și întrețineți unealta conform recomandărilor din manualul de instrucțiuni, pentru a preveni o creștere inutilă a nivelului de zgomot.
- Când utilizați unealta, asigurați-vă că amortizorul din colectorul de dornuri este instalat și funcționează corect.

1.8 INSTRUCȚIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ PENTRU UNELTELE PNEUMATICE ȘI HIDRAULICE

- Presiunea de funcționare a sursei de aer nu trebuie să depășească 7 bar (100 PSI).
- Aerul sub presiune poate provoca vătămări grave.
- Nu lăsați niciodată unealta nesupravegheată. Deconectați furtunul de aer când unealta nu este utilizată, înainte de a schimba accesoriile sau la efectuarea de reparații.
- NU lăsați orificiul de evacuare a aerului din partea din față a colectorului de tije orientat în direcția operatorului sau a altor persoane. Nu îndreptați aerul spre dv. sau spre alte persoane.
- Un furtun scăpat de sub control poate provoca răni grave. Verificați întotdeauna furtunurile și îmbinările deteriorate sau slăbite.
- Înainte de utilizare, verificați ca furtunurile pentru aer să nu fie deteriorate și că toate îmbinările sunt bine efectuate. Nu lăsați să cadă obiecte grele peste furtunuri. Un impact puternic poate provoca o deteriorare internă și poate conduce la defectarea prematură a furtunului.]
- Nu îndreptați aerul rece spre mâini.
- La utilizarea racordurilor cu filet (cu gheare), se vor monta știfturi de blocare și se vor folosi cabluri de siguranță pentru protecția împotriva eventualelor desprinderi ale racordurilor furtunului la unealtă sau ale furtunurilor între ele.
- NU ridicați unealta de furtun. Utilizați întotdeauna mânerul uneltei.
- Orificiile de ventilare nu trebuie să fie blocate sau acoperite.
- Nu lăsați mizeria sau corpurile străine să pătrundă în sistemul hidraulic deoarece acestea vor cauza funcționarea defectuoasă a uneltei.
- Uleiul sub presiune poate provoca vătămări grave.
- Înainte de utilizare, inspectați furtunurile hidraulice pentru a vedea dacă sunt deteriorate. Toate conexiunile hidraulice trebuie să fie curate, complet cuplate și strânse înainte de operare. Nu lăsați să cadă obiecte grele peste furtunuri. Un impact puternic poate provoca o deteriorare internă și poate conduce la defectarea prematură a furtunului.
- NU trageți sau deplasați unitatea de intensificare cu ajutorul furtunurilor. Folosiți întotdeauna mânerul unității.
- Utilizați numai ulei curat și echipamente de umplere.
- Se pot utiliza numai fluide hidraulice recomandate.
- Temperatura maximă a fluidului hidraulic la intrare este de 100°C (212°F).

Politica STANLEY Engineered Fastening este una de dezvoltare și îmbunătățire continuă a produsului și ne rezervăm dreptul de a modifica specificația oricărui produs fără o notificare prealabilă.

 **AVERTIZARE:** În timp ce o uzură nesemnificativă va rezulta printr-o utilizare normală și corectă a tijelor de nit, acestea trebuie examinate în mod regulat pentru semne de uzură excesivă, cu o atenție deosebită asupra diametrului capului, a zonei de prindere a fălcii de prindere a cozii sau orice deformare a tijei de nit. Tijele de nit care se strică în timpul utilizării ar putea fi proiectate cu putere din unealtă. Este responsabilitatea clientului să se asigure că tijele de nit sunt înlocuite înainte de orice deformare sau uzură excesivă și întotdeauna înainte de numărul maxim recomandat de acționări. Luați legătura cu STANLEY Engineered Fastening, care vă va informa care este valoarea respectivă, măsurând sarcina brută a aplicării cu un instrument de măsurare calibrat.

2. SPECIFICAȚII

2.1 SPECIFICAȚII UNEALTĂ

Specificații pentru unealta tip 07535 Mk II

Presiunea aerului	Minim - maxim	5-7 bari (70-100 lbf/in ²)
Volum de aer liber necesar	@ 5,1 bari /75 lbf/in ²	2,6 litri (0,09 ft ³)
Cursă	Minim	30,0 mm (1,18 in)
Forță de tragere	@ 5,5 bari /80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Durata ciclului	Aproximativ	1 secundă
Masă		1,2 kg (2,64 lb)

Specificații pentru intensificatorul 07531

Presiunea aerului	Minim - maxim	5-7 bari (70-100 lbf/in ²)
Raport de intensificare		32:1

Specificații standard privind zgomotul și vibrațiile

Valorile zgomotului determinate conform codului de testare a zgomotului ISO 15744 și ISO 3744		07535
Nivel de putere sonor cu pondere A dB (A), L_{WA}	Zgomot nedeterminat: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
Nivelul presiunii sonore cu emisie cu pondere A la stația de lucru dB (A), L_{pA}	Zgomot nedeterminat: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
Nivelul presiunii sonore cu emisie maximă cu pondere C dB(C), $L_{pC, \text{vârf}}$	Zgomot nedeterminat: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	90,7 dB(C)

3. DOMENIUL DE UTILIZARE

Unealta pneumatică 07535 MkII este concepută pentru a monta niturile rapide STANLEY Engineered Fastening (cu excepția 1/16" Avlug®), fiind ideală pentru liniile de asamblare într-o varietate de aplicații în toate domeniile industriale.

Numărul de bază piesă pentru modelul 07535 MkII este 07530-02200. Consultați ansamblurile generale de la paginile 26-27.

07535 MkII va plasa aceleași elemente de fixare și ambele vor plasa cele mai multe elemente de fixare de repetiție, așa cum se arată în tabelul de mai jos.

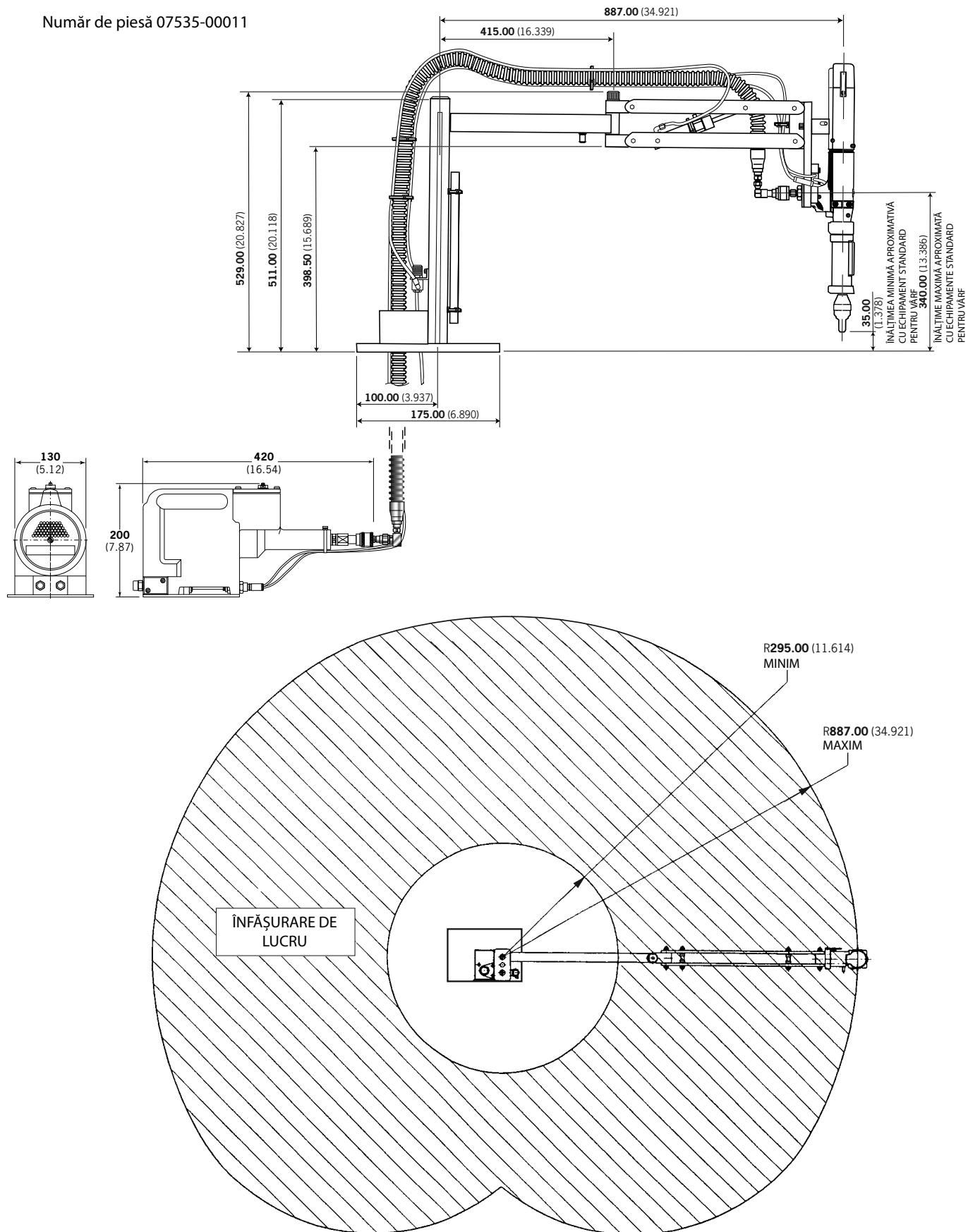
Modelul 07535 MkII utilizează același echipament de vârf. Trebuie să consultați manualul de accesorii (07900-09508) atunci când selectați componentele compatibile cu tipul și dimensiunea niturilor utilizate în aplicația dumneavoastră.

NU utilizați în condiții de umezeală sau în prezența lichidelor sau a gazelor inflamabile.

DENUMIRE NIT	DIMENSIUNE NIT											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5mm 2,8mm	3mm	3,5mm	4mm	6mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 DIMENSIUNI SCULĂ - MODEL 07535 MKII

Număr de piesă 07535-00011



Dimensiunile prezentate cu caractere albine sunt milimetrice. Alte dimensiuni sunt în inci.

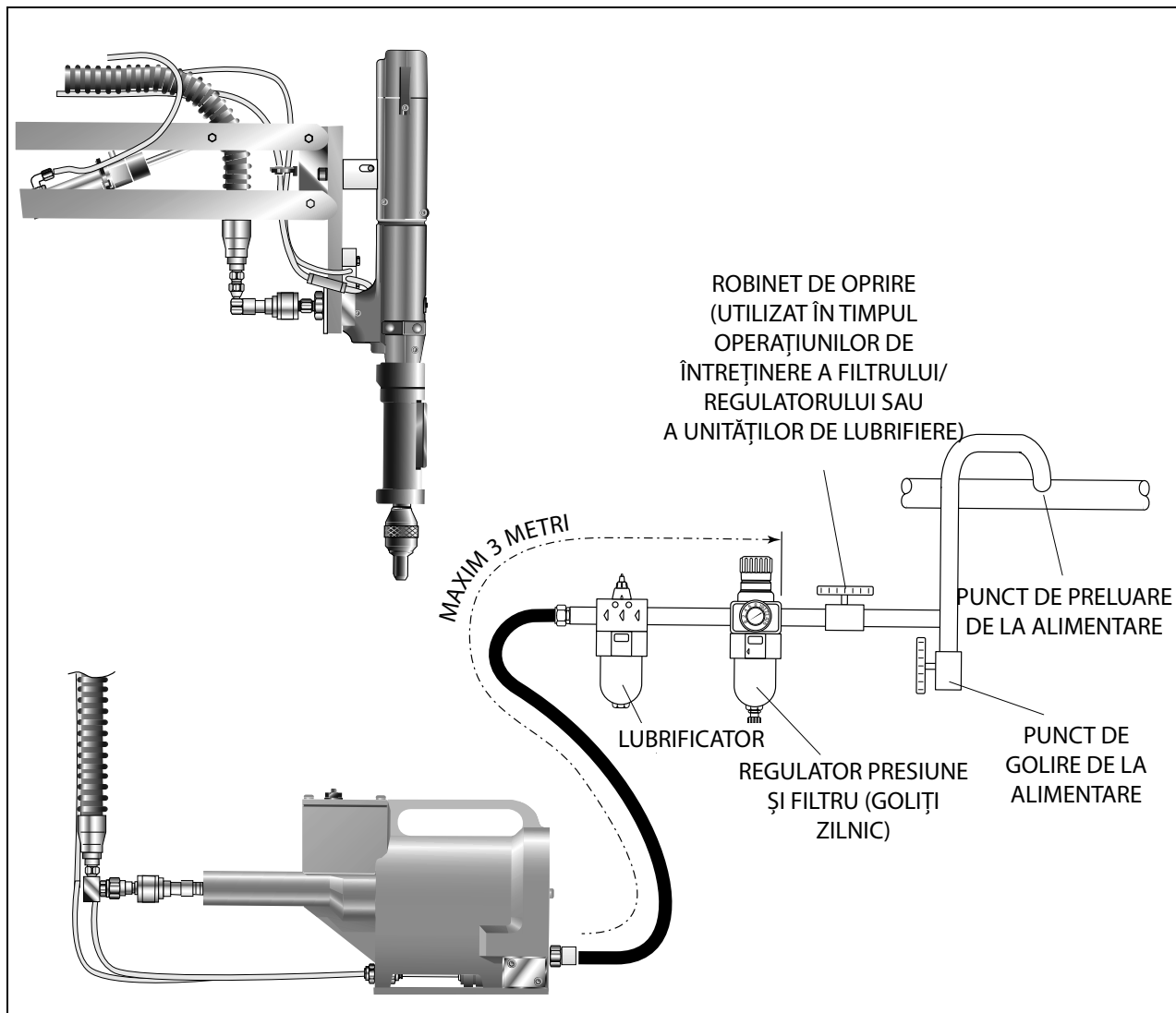
4. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

4.1 ALIMENTAREA CU AER COMPRIMAT

Toate uneltele funcționează cu aer comprimat furnizat la o presiune optimă de 5,5 bari. Recomandăm utilizarea reglatoarelor de presiune și a sistemelor de filtrare la alimentarea cu aer. Pentru a asigura o durată de viață maximă a sculei și o întreținere minimă a acesteia, acestea trebuie montate la o distanță de 3 metri de sculă (consultați diagrama de mai jos).

Furtunurile de alimentare cu aer vor avea o presiune minimă de lucru efectivă de 150% din presiunea maximă produsă în sistem sau 10 bari, oricare dintre acestea este mai mare. Furtunurile de aer trebuie să fie rezistente la ulei, să aibă o suprafață exterioră rezistentă la abraziune și să fie armate, în cazul în care condițiile de utilizare pot duce la deteriorarea acestora. Toate furtunurile de alimentare cu aer TREBUIE să aibă un diametru minim de 6,4 milimetri sau de 1/4 inch.

Citiți detaliile privind întreținerea zilnică la pagina 22.



Urmați pașii de mai jos atunci când conectați unealta la intensificator și la sursa principală de aer:

- Apăsați capătul furtunului mai mare din sculă în conectorul cu eliberare rapidă de la capătul intensificatorului.
- Apăsați furtunul mai mic din sculă în colierul de plastic al conectorului de perete frontal de pe fața frontală a intensificatorului.
- Montați un furtun între conectorul tată din partea din spate a intensificatorului și sursa principală de alimentare cu aer.

4.2 CURSOR

IMPORTANT

Dacă este montat incorect, cursorul nu va permite alimentarea niturilor.

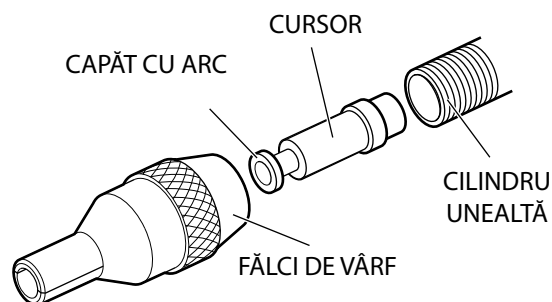
În timp ce cursorul va fi montat corect în momentul în care unealta este furnizată, vă recomandăm să verificați orientarea acestuia înainte de a monta echipamentul de vârf. Capătul cursorului încărcat, ușor concav, ar trebui să fie îndreptat către partea din față a uneltei, așa cum se arată în ilustrație.

Când este montat corect, cursorul va culisa cu ușurință din cilindru atunci când o tijă de nit este împinsă în centrul său, apoi trasă înapoi.

Pentru a inversa orientarea cursorului, urmați acești pași:

Numerele elementelor cu caractere aldine se referă la ansamblul general și lista de piese pentru 07535-02500 MkII la paginile 26-27.

- Scoateți clema 46 și scoateți capacul de capăt 38.
- Folosind o cheie Allen, desfaceți un șurub cu cap cilindric 43 asigurându-vă că aerul prins este eliminat. Demontați ce de-al doilea șurub cu cap cilindric 43.
- Scoateți fișa posterioară 45.
- Scoateți ansamblul pistonului cu fălci de coadă 14 împreună cu fălcile 9.
- Ridicați arcul 13 și carcasa fălcii 8.
- Introduceți o tijă în orificiul din partea din spate a cilindrului 25 până când iese prin fața cilindrului, apoi trageți tija de nit și cursorul împreună prin partea din față.
- Reasamblați componentele în ordine inversă.
- Introduceți ansamblul cursorului mecanic 5 în fața cilindrului, în sens corect.



4.3 ÎNCĂRCAREA ȘI REÎNCĂRCAREA UNELTEI

IMPORTANT

Procedura de încărcare a uneltei și de montare a echipamentului de vârf la unealtă este integrală.

Când comandați o unealtă sau un sistem complet, în mod normal, vă vor fi furnizate toate echipamentele necesare pentru nituire.

Pentru a identifica componentele echipamentului de vârf sau pentru a selecta elementele corecte, citiți secțiunea echipament de vârf, din manualul pentru accesorii la paginile (07900-09508).

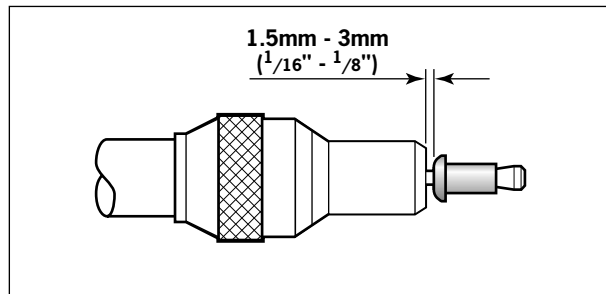
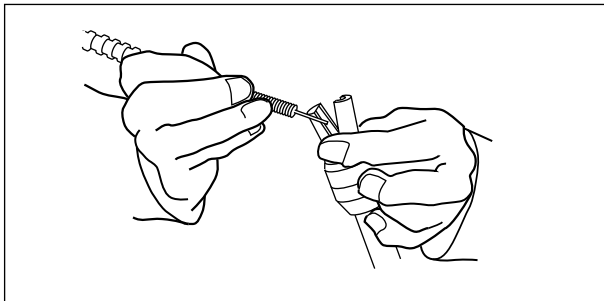
Dacă vi s-a furnizat falca de vârf, tije de nit și arcurile de tijă de nit, continuați cu încărcarea uneltei și montarea echipamentului de vârf, așa cum se arată pe verso.

Numerele elementelor cu caractere aldine se referă la ansamblul general și lista de piese pentru 07535-02500 MkII la paginile 26-27.

Încărcarea unelei

Conectați sursa de aer la unealtă.

- Deschideți fălcile de coadă 9 care prind tija de nit prin oprirea comutatorului fălcii de coadă (elementele 26, 29 și 30).
- Înșurubați fălcile de vârf selectate pe cilindrul 25 unelei.
- Introduceți o tijă de nit în capătul de coadă al niturilor prin pod-ul de hârtie.
- Glisați arcul pe tija de nit, asigurând orientarea corectă, așa cum se arată în tabelul de la pagina 11.
- Înșurubând capătul cozii tijei de nit, rupeți pod-ul de hârtie din jurul niturilor.
- Deschideți fălcile de vârf, fie rotind inelul exterior pe fălcile acționate cu came sau împingând spre exterior capetele fălcilor, așa cum este ilustrat mai jos, la stânga.
- Introduceți tija de nit asamblată anterior, arcul de tijă de nit și niturile în falca de vârf până când primul nit care a fost poziționat iese din falca de vârf.
- Închideți fălcile de vârf și ajustați, astfel încât primul nit iese în afară cu 1,5mm - 3mm ($1/16''$ până la $1/8''$), așa cum se arată în ilustrația de mai jos, la dreapta.
- Închideți fălcile de coadă pentru a vă asigura că tija de nit este prinsă, acționând comutatorul fălcii (elementele 26, 29 și 30).



Reîncărcarea unelei

- Deschideți fălcile de coadă 9 ale unelei.
- Deschideți falca de vârf și trageți tija de nit goală și arcul de tijă de nit din unealtă.
- Reîncărcați unealta urmând instrucțiunile de mai sus, începând cu etapa.

4.4 PROCEDURA DE OPERARE

IMPORTANT

Trebuie să verificați dacă orientarea cursorului și echipamentul de vârf sunt corecte, înainte de a încerca să folosiți unealta.

- Împingeți nitul, care iese din fălcile de vârf, în orificiile de aplicare, asigurându-vă că unealta este ținută drept.
- Acționați declanșatorul fără a-l elibera - capul de tijă de nit este tras prin nit, formând nitul.
- Înlăturați unealta.
- Eliberați declanșatorul. Următorul nit va fi avansat automat prin fălcile de vârf, gata pentru plasare.

Numerele elementelor cu caractere aldine se referă la ansamblul general și lista de piese pentru 07535-02500 MkII la paginile 26-27.

4.5 ECHIPAMENT POZIȚIONARE

Toate echipamentele de vârf, tijele de nit, arcurile și alte accesorii se pot găsi în manualul pentru accesorii (nr. articol 07900-09508)

5. ÎNTREȚINEREA UNELTEI

Întreținerea regulată trebuie efectuată anual sau la fiecare 500.000 de cicluri, oricare dintre aceste situații apare prima.

IMPORTANT

Angajatorul este responsabil să se asigure că instrucțiunile de întreținere a uneltelor sunt puse la dispoziția personalului corespunzător.

Operatorul nu trebuie implicat în întreținerea sau repararea uneltei, decât dacă este instruit în mod corespunzător.

⚠ ATENȚIE – Nu utilizați niciodată solvenți sau alte produse chimice puternice pentru curățarea componentelor nemetalice ale uneltei.
Aceste produse chimice pot deprecia materialele utilizate în aceste componente

5.1 ZILNIC/ SĂPTĂMÂNAL

Zilnic

- Zilnic, înainte de utilizare sau când utilizați unealta pentru prima dată. Turnați câteva picături de ulei de lubrifiere în orificiul de admisie a aerului, dacă nu este instalat niciun dispozitiv de lubrifiere la alimentarea cu aer. Dacă unealta este utilizată continuu, furtunul de aer trebuie deconectat de la sursa principală de alimentare cu aer și unealta lubrifiată la fiecare două - trei ore.
- Verificați dacă există scurgeri de aer și ulei. Dacă există deteriorări, furtunurile și racordurile trebuie să fie înlocuite.
- Dacă regulatorul de presiune nu este dotat cu filtru, purjați conducta de aer pentru a elimina mizeria acumulată sau apa înainte de conecta furtunul la intensificator. Dacă există un filtru, goliți-l.
- Verificați dacă echipamentul de vârf este cel corect.
- Verificați în mod regulat tijele de nit de semne de uzură sau deteriorare, în funcție de numărul de aplicări (citiți instrucțiunile de siguranță de la pagina 4).

Săptămânal

- Efectuați procedurile „zilnice” așa cum este descris mai sus.
- Îndepărtați, inspectați, curățați și ungeți falcile de coadă (consultați „Cilindrul pentru falcă de coadă” din secțiunea „Întreținere” pagina 25).
- Verificați ca nivelul de ulei din rezervorul unității de intensificare să fie la aproximativ 12 mm (1/2”) sub placa de acoperire transparentă.

5.2 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 INFORMAȚII DE SIGURANȚĂ

Unsoarea poate fi comandată ca un singur element, numărul de piesă este prezentat în kituri de service în secțiunea 23.

Primul ajutor

PIELE:

Întrucât unsoarea este complet rezistentă la apă, este îndepărtată cel mai bine cu un produs de curățare a pielii emulsionant aprobat.

ÎNGHIȚIRE:

Asigurați-vă că persoana bea o soluție de 30 ml de magneziu, de preferință într-o cană de lapte.

OCHI:

Iritant, dar nu dăunător. Spălați cu apă și solicitați asistență medicală.

Foc

PUNCT DE APRINDERE: Peste 220°C.

Nu este clasificat ca inflamabil.

Mediu de stingere adecvat: CO₂, halon sau spray de apă, dacă este aplicat de un operator cu experiență.

Mediul înconjurător

Eliminați-l pentru ardere sau reciclare într-o unitate autorizată.

Manipulare

Folosiți cremă barieră sau mănuși rezistente la ulei

Stocare

Într-un loc ferit de căldură și de agent oxidant.

5.3 KIT DE SERVICE

Pentru toate lucrările de reparații, vă recomandăm să folosiți setul pentru reparații (nr. articol 07900-05300).

KITURI DE SERVICE					
ARTICOLUL NR.	DESCRIERE	Nr. OPR	ARTICOLUL NR.	DESCRIERE	Nr. OPR
07900-00157	CLEȘTE INEL ELASTIC	1	07900-00352	CÂRLIG DE ÎNDEPĂRTARE A GARNITURII	1
07900-00006	SPATULĂ	1	07900-00710	CHEIE DE ÎNDEPĂRTARE A FIȘEI DE CILINDRU	1
07900-00446	EXTRACTOR	1	07900-00725	ELEMENT ASAMBLARE	1
07900-00603	FĂLCI DE PRINDERE CILINDRU	1	07900-00243	ȘURUBELNIȚĂ	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	CHEIE INTENSIFICATOR	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	CHEIE ALLEN 1/8"	1
07900-00602	ELEMENT ASAMBLARE INEL „O”	1	07900-00617	PACHET DE 50ml LOCTITE MULTI-GASKET 574	1
07900-00595	CHEIE DE 18mm	1	07900-00469	CHEIE ALLEN 2,5mm	1
07900-00434	CHEIE DE 32mm	1	07900-00351	CHEIE ALLEN 3mm	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. CHEIE	1	07900-00224	CHEIE ALLEN 4mm	1
07900-00012	CHEIE 9/16 × 5/8	1	07900-00225	CHEIE ALLEN 5mm	1
07900-00008	CHEIE 7/16 × 1/2	1	07992-00020	CUTIE DE UNSOARE 80g MOLY LITHIUM EP 3753	1

Observație: Dimensiunile cheilor se măsoară „între fălci”, cu excepția cazului în care se specifică altfel.

6. ÎNTREȚINEREA

La fiecare 500.000 de cicluri, unealta ar trebui să fie complet demontată și trebuie utilizate componente noi, dacă sunt uzate, deteriorate sau după cum se recomandă. Toate inelele și garniturile „O” trebuie schimbate și lubrifiate cu unsoare Moly Lithium EP 3753 înainte de asamblare.

IMPORTANT

Instrucțiunile de siguranță se regăsesc la pagina 4.

Angajatorul este responsabil să se asigure că instrucțiunile de întreținere a uneltelor sunt puse la dispoziția personalului corespunzător.

Operatorul nu trebuie implicat în întreținerea sau repararea uneltei, decât dacă este instruit în mod corespunzător.

Linia de aer trebuie deconectată înainte de a încerca orice reparație sau demontare, cu excepția cazului în care se specifică altfel.

Se recomandă ca orice operațiune de demontare să fie efectuată în condiții de curățenie.

Înainte de a demonta unealta, va trebui să îndepărtați echipamentul pentru vârf.

Pentru o întreținere totală a uneltei, vă sfătuim să procedați la demontarea subansamblelor în ordinea prezentată mai jos, după ce ați deconectat furtunul hidraulic de la unitatea de intensificare și conducta de aer de declanșare de la supapa de intensificare, separând astfel unitatea de pistol de unitatea de intensificare.

Substanțele potențial periculoase care s-ar fi putut depune pe mașină ca urmare a proceselor de lucru trebuie să fie îndepărtate înainte de întreținere.

6.1 DEMONTAREA 07535-02500 MK II

DEMONTAREA BRAȚULUI PANTOGRAF

- Deconectați sursa de aer.
- Îndepărtați cuplajul rapid din partea din spate a uneltei prin glisarea spre spate a colierului zimțat.
- Îndepărtați tuburile negre de 4 mm care merg de la instrumentul de plasare la supapa cu manetă cu role și la supapa de reținere. Acest lucru se realizează prin apăsarea gulerului fittingului și prin extragerea tuburilor.
- Cu ajutorul unei chei de 28 mm A/F, slăbiți și scoateți piulița de blocare 21 (consultați paginile 26-27) din partea din spate a uneltei de nituire.
- Trageți ansamblul uneltei de nituire spre înainte, scoțându-l din placa de montare a uneltei. Este posibil să fie necesară acționarea manuală a supapei cu manetă cu role pentru a asigura spațiul liber pentru îndepărtare.
- La asamblare, lubrifiați orificiul din placa de montare a uneltei cu un strat ușor de unsoare Moly lithium (7992-0020).

ANSAMBLU BLOC POZIȚIONARE UNEALTĂ

- Slăbiți și îndepărtați cele 2 șuruburi 109 de pe blocul de poziționare a uneltei (106) folosind o cheie hexagonală de 4 mm A/F.
- Țineți arcul 110 poziționat în spatele știftului de blocare a locației sculei 107.
- Deșurubați șurubul de eliberare a poziționării uneltei 108.
- Curățați și puneți înapoi piesele, așa cum este necesar.

DETALIU BRAȚ ORIZONTAL

- Folosind o cheie hexagonală de 3 mm A/F, deșurubați cele 2 șuruburi 81 și scoateți opritorul uneltei 76.
- Apăsați colierul exterior al supapei cu pârghie cu role 98 și scoateți tubulatura neagră de nailon 115.
- Folosind o cheie hexagonală de 2,5 mm A/F, deșurubați și scoateți cele 2 șuruburi 78. Rețineți supapa cu pârghie cu role 98.
- Deșurubați cele 2 șuruburi 79 cu ajutorul unei chei hexagonale de 6 mm A/F. Rețineți placa de montare a sculei 65.
- Cu ajutorul unei chei de 1" A/F pe partea inferioară a blocului pivotant 63, deșurubați șurubul de umăr 86 cu ajutorul unei chei hexagonale de 8 mm A/F. Așezați piesele pe un banc.
- Folosind două chei hexagonale A/F de 10 mm de fiecare parte a piulițelor 88, deșurubați câte o piuliță din fiecare dintre cele 6 știfturi 69.
- Cele 2 brațe frontale superioare 62, cele 2 brațe frontale inferioare 61 și cilindrul cu acțiune dublă 96 pot fi demontate. Curățați știfturile pivotante 69. Înlocuiți, dacă este necesar.
- Verificați cei 4 rulmenți Glassier 104. Înlocuiți, dacă este necesar.
- Folosind o cheie hexagonală de 6 mm A/F, îndepărtați cele 2 șuruburi 80. Îndepărtați placa de transport 103.
- Ridicați ansamblul brațului fix 75 de pe pivotul 71 al brațului fix. Inspectați cele 4 bucșe Oilite cu flanșă 105. Înlocuiți, dacă este necesar.
- Scoateți șaiba de susținere a brațului solid 74.
- Pivotul 71 al brațului solid se montează prin presare în coloana de susținere spate 68. Acesta ar trebui să fie îndepărtat numai dacă este absolut necesar.
- Tăiați cele 2 legături de cablu 101 și îndepărtați jgheabul tijei de nituri 73.
- Folosind o cheie hexagonală de 4 mm A/F, deșurubați cele 3 șuruburi 85 și scoateți cele 3 suporturi de cablu 102.
- Apăsați colierele exterioare de pe conectorul cot 91 și conectorul T 99 și scoateți tubul de nailon negru 115.
- Folosind o cheie hexagonală A/F de 3 mm, îndepărtați cele 2 șuruburi 82 și scoateți regulatorul 92 și suportul de montare a supapei 93.

- Folosind o cheie hexagonală de 6 mm A/F, îndepărtați cele 2 șuruburi 79. Îndepărtați coloana de susținere din spate 68.
- Folosind o cheie hexagonală de 2,5 mm A/F, îndepărtați șurubul 84 și arcuț de nit 72.

REASAMBLAREA

- Curățați toate piesele și înlocuiți-le dacă este necesar. Asamblarea se face invers față de demontare.

* Se referă la elementele incluse în kitul de service 0753 MkII. Pentru lista completă, consultați pagina 13.

Numeralele elementelor cu caractere **aldine** se referă la ansamblul general și lista de piese pentru brațul pantograf 07535-02600 la paginile 17-18.

CILINDRUL FĂLCII DE COADĂ

- Trageți clema 46 în sus și scoateți capacul final 38.
- Folosind o cheie Allen*, îndepărtați un șurub 43 și o șaibă 44, asigurându-vă că aerul reținut în cilindru cu falcă de coadă este evacuat.
Îndepărtați cel de-al doilea șurub 43 și șaiba 44.
- Scoateți fișa posterioară 45.
- Extrageți componentele de aer ale falcii de coadă, care conțin ansamblul piston falcă de coadă 14, arcuț 13, falcile 9 și carcasa falcii 8.
- Scoateți fișa din spatele ansamblului pistonului utilizând o cheie Allen* și o bară prin fanta mare din turelă.
- Curățați turela folosind un burghiu de 4,7mm (3/16") și înlocuiți fișa folosind un compus de etanșare care nu se întărește, ex. Loctite Multi-gasket 574*.
- Îndepărtați inelul „O” al pistonului 10.
- Folosind o cheie Allen*, îndepărtați toate cele cinci șuruburi de fixare a muchiilor mânerului 34, 39 și piulițele 33 de pe mânerul sculei.
- Prințeți cilindru 25 într-o menghină cu falcă moi* pentru a preveni deteriorarea.
- Folosind o cheie*, deșurubați fișa de cilindru 7, pentru a împiedica rotirea cilindrului 25 folosind o cheie cu capăt deschis*.
- Deconectați tubul acordeon 12 al falcii de coadă de aer de la blocul de comutare 28 și scoateți cilindru 6 al falcii de coadă din sculă.
- Îndepărtați inelul „O” 4, banda de frecare 15 și arcuț de retur al cilindrului 16.
- Lungimea liberă a arcuțului 13 trebuie să fie de 38,1 mm (1,5"). Înlocuiți, dacă este necesar.
- Acoperiți falcile de coadă cu unsoare Moly Lithium înainte de asamblare.
- Asamblați în ordinea inversă demontării.

PISTON HIDRAULIC

- Îndepărtați cilindru falcii de coadă 6 așa cum s-a descris anterior.
- Prințeți corpul 19 în menghină folosind falcă moi pentru a evita deteriorarea, desfaceți limitatorul de cursă 17.
- Prințeți cilindru 25 în menghină cu falcă moi, scoateți corpul 19 din țeava 25 (o cantitate redusă de ulei hidraulic va fi expulzată din interiorul corpului).
- Îndepărtați pistonul 18 cu atenție pentru a nu deteriora alezajul corpului.
- Îndepărtați garnitura 3.
- Garnitura 1 este dificil de îndepărtat fără a o deteriora, dar poate rămâne pe poziție în timpul curățării (cu condiția să nu fie afectată de procesul de curățare). Dacă, totuși, garnitura 1 necesită schimbare, procedați după cum urmează:
- Folosind o spatulă*, scoateți garnitura de etanșare 1 din corpul 19, având grijă să nu deteriorați cavitatea corpului și alezajele. Garnitura scoasă 1 trebuie aruncată.
- Pentru a înlocui garnitura 1, deșurubați conectorul hidraulic 49 pentru a aduce fața interioară la nivelul alezajului intern.
- Deșurubați bușonul de aerisire existent până când fața interioară este la nivelul alezajului intern. Acest lucru va oferi o trecere lină pentru introducerea noii garnituri 1 prin partea din spate a corpului.
- Asigurați-vă că garnitura este bine unsă și în sensul corect, cu capătul deschis al garniturii orientat spre falcile din spate.
- Asamblați complet în ordinea inversă demontării.

SUPAPA DE PORNIRE/OPRIRE A FĂLCII DE COADĂ

- Unitatea este proiectată, astfel încât să fie necesară repararea pe durata vieții sculei.
- Dacă este necesar să demontați supapa, procedați după cum urmează:
- Deconectați furtunul de aer de la ansamblu, având grijă să nu le deteriorați. Scoateți ansamblul.
- Folosind o cheie Allen*, slăbiți șurubul 27 care fixează ansamblul pe țeava 25 și scoateți ansamblul.
- Folosind o șurubelniță*, scoateți cu grijă șaiba cromată 26 din tubul de aer al falcii 29 și eliminați șaiba.
- Extrageți tubul de aer al falcii 29 din blocul de comutare 28.
- Având grijă să nu deteriorați tubul de aer al falcii 29, îndepărtați inelele „O” 31.
- Curățați tubul și montați inele „O” noi 31 folosind elementul de asamblare* și introduceți-l în blocul de comutare 28, notând orientarea acestuia.
- Montați noua șaibă cromată 26 prin fixarea în menghină cu falcă moi pentru a preveni deteriorarea. **NU UTILIZAȚI O FORȚĂ EXAGERATĂ.**
- Asamblați complet în ordinea inversă demontării.

MÂNER ȘI CAPAC FINAL

- Curățați și inspectați matrițele pentru urme de fisuri sau alte deteriorări.

CURSOR

- Curățați și ungeți din când în când ansamblul mecanic al cursorului 5 cu puțin ulei.

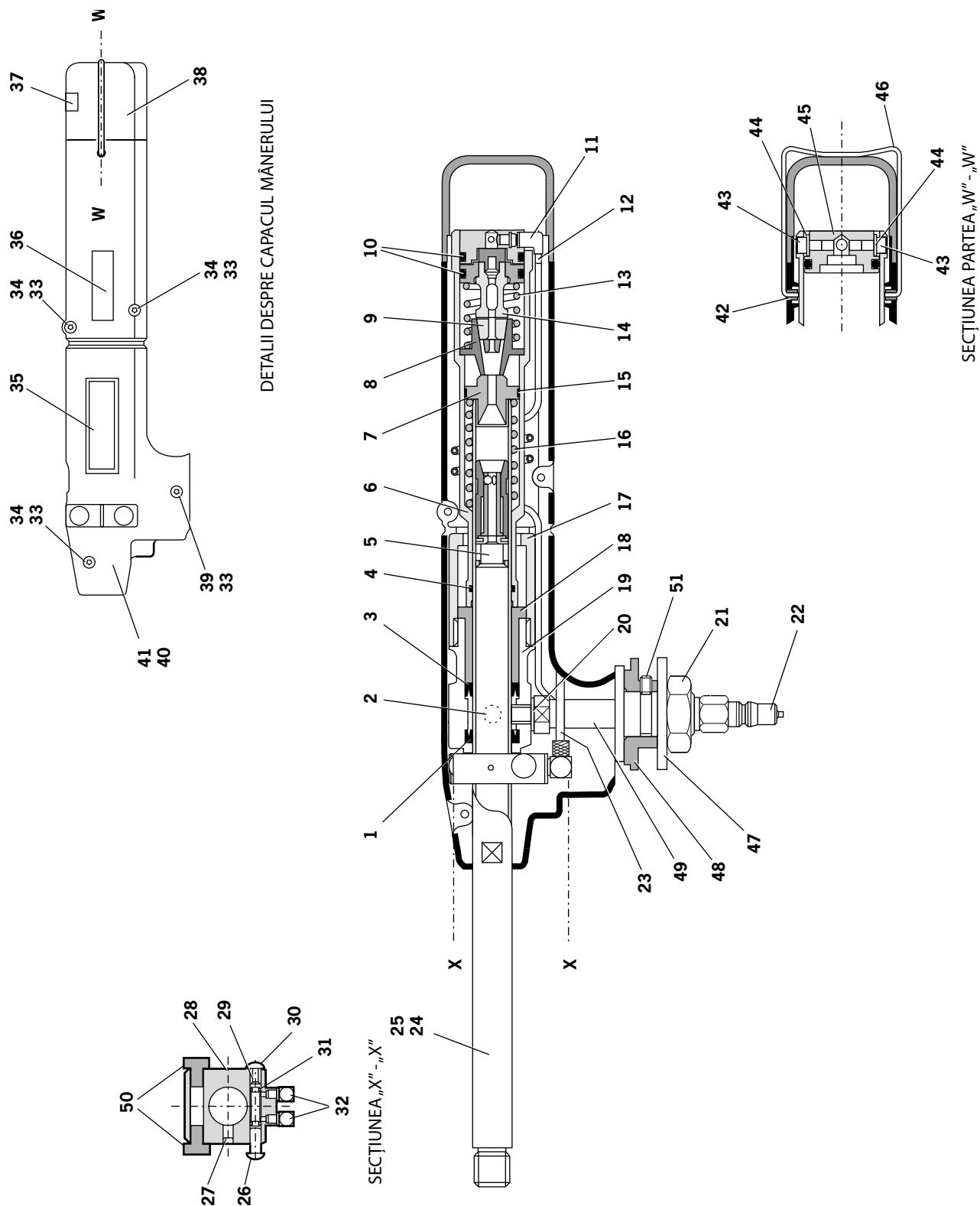
IMPORTANT

**Verificați unealta conform procedurilor zilnice și săptămânale.
Amorsarea este ÎNTOTDEAUNA necesară după ce unealta a fost demontată și înainte de operare.**

* Se referă la elementele incluse în kitul de service 0753 MkII. Pentru lista completă, consultați pagina 12.

Numerele elementelor cu caractere albine se referă la ansamblurile generale și lista de piese pentru de la paginile 15-16.

6.2 ANSAMBLUL GENERAL AL UNELTEI DE BAZĂ 07535-02500 MKII

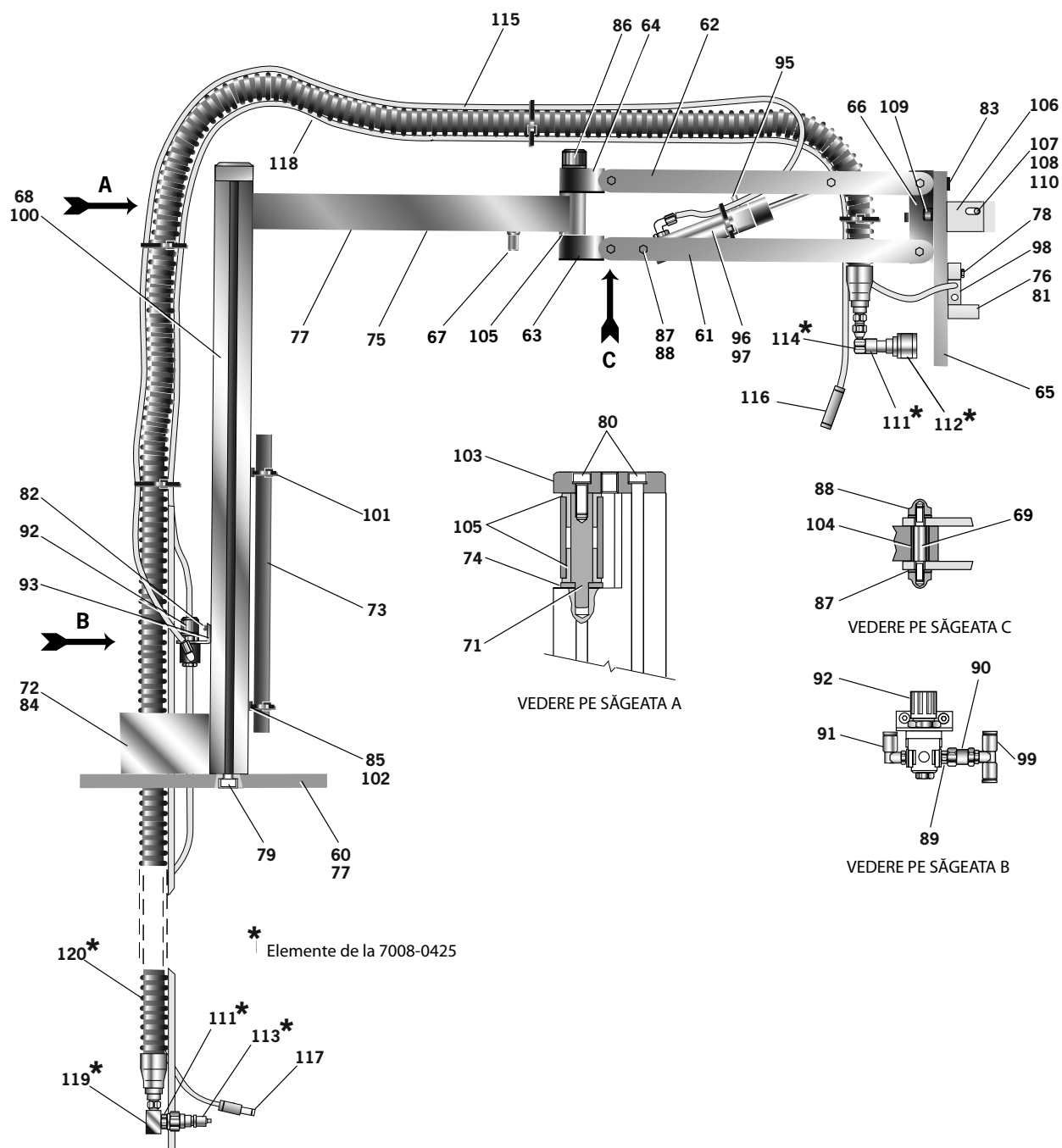


6.3 LISTA DE PIESE PENTRU UNEALTA DE BAZĂ 07535-02500 MKII

LISTA DE PIESE 07535-02500 (S)									
ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE	ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE
1	07003-00237	GARNITURĂ (STATICĂ)	1	-	29	07530-02302	TUB DE AER AL FĂLCII DE COADĂ	1	-
2	07530-00500	ANSAMBLU BUȘON DE AERISIRE (ELEMENTELE 52 PÂNĂ LA 55)	1	-	30	07004-00059	ȘAIBĂ STARLOCK NEAGRĂ 1/8"	1	-
3	07003-00236	GARNITURĂ (DINAMICĂ)	1	1	31	07003-00121	INEL „O”	2	3
4	07003-00167	INEL „O”	1	1	32	07005-01571	COT CONECTOR	2	-
5	07271-01100	ANSAMBLU CURSOR MECANIC	1	-	33	07002-00134	PIULIȚĂ HEXAGONALĂ M4	4	-
6	07530-02207	CILINDRUL FĂLCII DE COADĂ	1	-	34	07001-00401	ȘURUB CAP CILINDRIC LUNG M4 x 10	3	-
7	07530-02205	FIȘĂ CILINDRU	1	-	35	07530-02210	ETICHETĂ	2	-
8	07530-00208	CARCASĂ FALCĂ	1	-	36	07007-01504	ETICHETĂ MARCAJ CE	1	-
9	07151-00403	FĂLCI	2	2	37	73200-02022	ETICHETĂ DE SIGURANȚĂ	1	-
10	07003-00113	INEL „O”	2	2	38	07530-02603	CAPAC DE ÎNCHIDERE	1	-
11	07005-01972	NIPLU FILETAT DE TIP L	1	-	39	07001-00262	ȘURUB CAP CILINDRIC LUNG M4 x 22	2	-
12	07530-02211	TUB DE AER TIP ACORDEON PT FALCĂ	1	-	40	07535-02502	PRINDERE MÂNER MODIFICATĂ (DREAPTA)	1	-
13	07154-00404	ARC	1	-	41	07535-02503	PRINDERE MÂNER MODIFICATĂ (STÂNGA)	1	-
14	07530-02800	ANSAMBLU PISTON FALCĂ	1	-	42	01810-02136	NIT BRIV	2	-
15	07530-00206	BANDĂ FRECARĂ	1	1	43	07001-00504	ȘURUB CAP CILINDRIC LUNG M4 x 6	2	2
16	07490-03002	ARC REVENIRE CILINDRU	1	-	44	07002-00153	ȘAIBĂ M4 PLASTIC	2	-
17	07530-00204	LIMITATOR DE CURSĂ	1	-	45	07530-02213	FIȘĂ POSTERIOARĂ	1	-
18	07530-00203	PISTON	1	-	46	07530-02220	CLEMĂ	1	-
19	07530-02202	CORP	1	-	47	07535-00203	ȘAIBĂ	1	-
20	07003-00142	GARNITURĂ LIPITĂ 1/8"	2	2	48	07535-00201	CAMĂ	1	-
21	07002-00151	CONTRAPIULIȚĂ M20	2	-	49	07535-02501	CONECTOR HIDRAULIC	1	-
22	07005-00760	CUPLARE RAPIDĂ BSP CU ELIBERARE RAPIDĂ 1/8"	1	-	50	07530-00310	FIȘĂ OARBĂ	2	-
23	07005-01981	TUB DE PLASTIC ALBASTRU O/D 4mm	200mm	-	51	07001-00514	ȘURUB SETARE LUNG M4 x 5	2	-
24	07007-00017	CAPAC DE PRAF	1	-	52	07003-00142	● GARNITURĂ LIPITĂ	1	1
25	07530-02201	CILINDRU	1	-	53	07003-00194	● GARNITURĂ LIPITĂ	1	1
26	07004-00058	ȘAIBĂ STARLOCK CROM 1/8"	1	-	54	07001-00442	● ȘURUB	1	-
27	07001-00404	ȘURUB CILINDRIC LUNG M5 x 6	1	-	55	07530-00501	● FIȘĂ	1	-
28	07530-02301	BLOC DE COMUTARE	1	-					

6.4 ANSAMBLUL GENERAL AL BRAȚULUI PANTOGRAF

Compus din 07535-02600/07008-00425



6.5 LISTA DE PIESE PENTRU BRAȚUL PANTOGRAF

Compus din 07535-02600/07008-00425

LISTA DE PIESE 07535-02600 (S) / 07008-00425										
ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE	ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE	
60	07535-02601	PLACĂ DE BAZĂ	1	-	94	07005-01420	CONECTOR COT (1/8)	1	-	
61	07535-02002	BRAȚ FRONTAL INFERIOR	2	-	95	07005-01422	TOBĂ	1	-	
62	07535-02602	BRAȚ FRONTAL SUPERIOR	2	-	96	07005-01982	CILINDRU CU DUBLĂ ACȚIUNE	1	-	
63	07535-02603	BLOC PIVOTANT INFERIOR	1	-	97	07005-01669	COLIER TIJĂ PISTON	1	-	
64	07535-02604	BLOC PIVOTANT SUPERIOR	1	-	98	07005-01728	SUPAPĂ PÂRGHIE CU ROLĂ	1	-	
65	07535-02605	PLACA DE MONTARE SCULĂ	1	-	99	07005-01729	CONECTOR T	1	-	
66	07535-02606	BLOC MONTARE FAȚĂ	1	-	100	07007-01311	CAPAC PROFIL	A/R	-	
67	07535-02008	OPRITOR DE ROTIRE A BRAȚULUI	1	-	101	07007-01424	LEGĂTURĂ PENTRU CABLU	10	-	
68	07535-02607	COLOANA DE SUSȚINERE SPATE	1	-	102	07007-01696	CONSOLĂ CABLU	5	-	
69	07535-02608	ȘTIFT DE PIVOTARE	6	-	103	07007-01697	PLACĂ DE TRANSPORT	1	-	
70	07535-02609	DISTANȚIER PENTRU PIVOTUL DE CILINDRU	4	-	104	07007-01699	RULMENT GLACIER	8	-	
71	07535-02012	PIVOT DE BRAȚ FIX	1	-	105	07007-01703	BUCȘĂ CU FLANȘĂ OILITE	4	-	
72	07535-02013	ARC TIJĂ DE NIT	1	-	106	07535-02101	BLOC POZIȚIONARE UNEALTĂ	1	-	
73	07535-02014	JGHEAB TIJĂ DE NIT	1	-	107	07535-02102	ȘTIFT DE BLOCARE POZIȚIONARE UNEALTĂ	1	-	
74	07535-02015	ȘAIBĂ DE SUSȚINERE A BRAȚULUI FIX	1	-	108	07535-02103	ȘURUB DE ELIBERARE A POZIȚIONĂRII UNELTEI	1	-	
75	07535-02200	ANSAMBLU BRAȚ FIX	1	-	109	07001-02220	ȘURUB CU CAP CILINDRIC M5 x 20	2	-	
76	07535-02610	OPRITOR UNEALTĂ	1	-	110	07007-01710	ARC DE COMPRESIE	1	-	
77	07535-02611	ETICHETĂ MAȘINĂ	1	N/1	111	07003-00142	GARNITURĂ LIPITĂ G1/8	2	-	
78	07001-00083	ȘURUB CU CAP CILINDRIC M3 x 25	2	-	112	07005-00759	CONECTOR RAPID (MAMĂ)	1	-	
79	07001-00250	ȘURUB CU CAP CILINDRIC M8 x 30	2	-	113	07005-00760	CONECTOR RAPID (TATĂ)	1	-	
80	07001-00285	ȘURUB CU CAP CILINDRIC M8 x 25	2	-	114	07005-01038	COT PIVOTANT 1/8 MAMĂ-TATĂ	1	-	
81	07001-00384	ȘURUB CAP DOM LUNG HD M5 x 16	1	-	115	07005-01352	TUB DE PLASTIC NEGRU 4 mm	4,9m	-	
82	07001-00505	ȘURUB CU CAP CILINDRIC M4 x 8	2	-	116	07005-01973	SUPAPĂ NON-RETUR	1	-	
83	07001-00638	ȘURUB CU CAP DOM LUNG HD M8 x 30	2	-	117	07005-01977	CONECTOR CU MANȘON REDUCTOR	1	-	
84	07001-00572	ȘURUB CAP DOM LUNG HD M4 x 12	1	-	118	07005-01981	TUB DE PLASTIC ALBASTRU 4mm	3,1m	-	
85	07001-00438	ȘURUB CU CAP DOM LUNG HD M6 x 20	5	-	119	07005-01989	COT 1/8 MAMĂ-TATĂ	1	-	
86	07001-00609	ȘURUB UMĂR M16	1	-	120	07008-00426	FURTUN HIDRAULIC RANFORSAT	1	-	
87	07002-00045	ȘAIBĂ STANDARD M6	12	-					-	
88	07002-00146	PIULIȚĂ ACORN M6	12	-					-	
89	07005-00462	M5 TATĂ - CONECTOR DREPT TATĂ	1	-					-	
90	07005-00468	SUPAPĂ NON-RETUR	1	-					-	
91	07005-00913	COT CONECTOR (M5)	1	-					-	
92	07005-01373	REGULATOR	1	-					-	
93	07005-01375	CONSOLĂ DE MONTARE SUPAPĂ	1	-					-	
									-	

6.6 INTENSIFICATOR 07531-02200 - ÎNTREȚINERE

Instrucțiuni de demontare

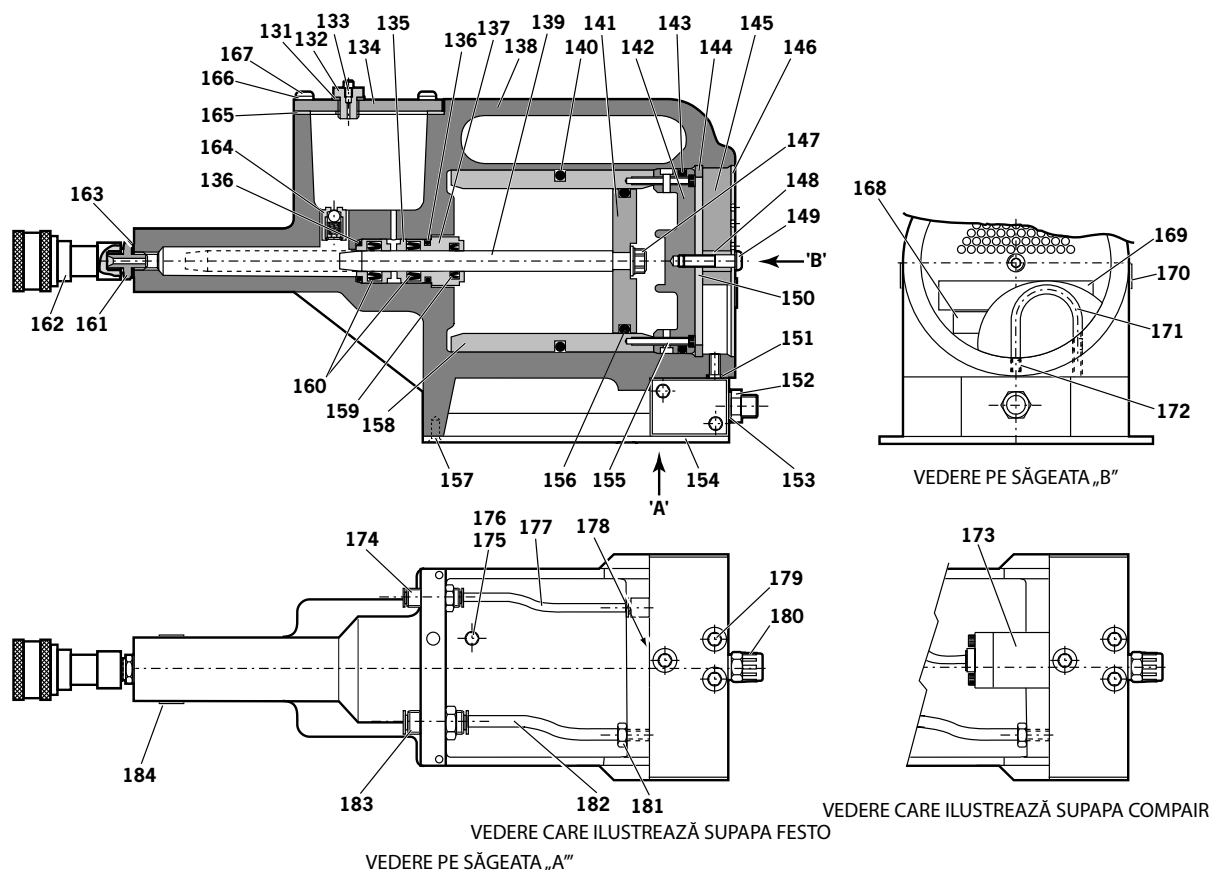
- La demontarea ansamblului intensificatorului, deconectați mai întâi furtunul de alimentare cu aer de la conectorul **152** de intrare a intensificatorului.
- Cu ajutorul unei chei Allen*, desfaceți cele patru șuruburi **157** și scoateți placa de protecție **154**.
- Deconectați furtunul de declanșare (elementul 177 de la pagina 20) de la supapa de intensificare **173** sau **178** prin apăsarea colierului exterior și retragerea furtunului.
- Îndepărtați placa de acoperire **134** și garnitura **165** prin îndepărtarea șuruburilor **167** și a șaibelor **166** cu ajutorul cheii Allen*.
- Asigurați-vă că garnitura nu este deteriorată pentru a asigura o etanșare corespunzătoare la reasamblare.
- Se inversează ansamblul intensificator și se golește uleiul din rezervor într-un recipient adecvat.
- Îndepărtați conectorul cu eliberare rapidă **162** împreună cu conectorul **161** și garniturile **163** cu o cheie potrivită*.
- Îndepărtați supapa de intensificare **173** sau **178** prin îndepărtarea șuruburilor de fixare cu o cheie potrivită, având grijă să păstrați inelul O **151** situat în corpul de turnare al intensificatorului.
- Îndepărtați șurubul **149** cu ajutorul unei chei Allen* adecvate și scoateți capacul amortizorului **146**, amortizorul de spumă **145**, distanțierul **148** și placa de fixare **150**.
- Scoateți tubul de plastic de 6 mm **182** de la conectorii de vacuum **172**.
- De la baza intensificatorului, introduceți o cheie Allen de 3 mm* prin cele două găuri și deșurubați conectorii de vacuum **172**. Observație:
 - Trebuie să aveți grijă, deoarece conectorii de vid sunt blocați și sigilați în poziție cu Loctite 574.
 - În cazul în care este dificil de îndepărtat, conectorii de vacuum pot fi scoși cu un burghiu cu diametrul de $\frac{3}{16}$ " sau 4,7 mm.
- Pentru a reasambla conectorii de vacuum **172**, trebuie să se parcurgă următoarea procedură: -
 - Înmuiați conectorii de vacuum într-un activator adecvat, de exemplu Perma Bond A905
 - Puneți o picătură de Loctite 574 în orificiul filetat al intensificatorului.
 - De la baza intensificatorului, introduceți cheia Allen * prin orificiu. Asigurați-vă că cheia Allen* nu conține Loctite 574 înainte de a o introduce în conectorul de vacuum.
 - Rotiți cheia Allen în timp ce aplicați Loctite 574 la baza conectorului de vacuum.
 - Înșurubați conectorul de vacuum în intensificator, asigurându-vă că la baza racordului există suficient Loctite 574 astfel încât filetul să nu fie vizibil.
- Cu ajutorul unei șurubelnițe, îndepărtați cu grijă inelul de reținere intern **144**. Curățați și inspectați canelura pentru a vedea dacă există semne de deteriorare.
- Cu ajutorul extractorului*, introduceți capătul filetat tată în capacul de capăt **142** și scoateți-l împreună cu manșonul intensificator **158** și inelele „O” **140** și **143**.
- Introduceți tija* prin orificiul de conectare din partea din față a corpului intensificatorului și scoateți tija **139** și ansamblul pistonului.
- Cu ajutorul unei chei Allen* adecvate, deșurubați cele două șuruburi **155** și scoateți capacul de capăt **142** din manșonul intensificatorului **158**.
- Scoateți bușonul de etanșare **137** cu o cheie*.
- Introduceți tija* prin orificiul de conectare din partea din față a corpului intensificatorului și împingeți carcasa de etanșare **135** și inelele „O” și garniturile asociate.
- Îndepărtați ansamblul carcasei de supapă **164** de pe corpul principal cu o cheie potrivită*. Curățați prin suflare cu un jet de aer de joasă presiune.
- Îndepărtați tija pistonului **139** de pe pistonul de aer **141** al intensificatorului prinzând primii 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") ai tijei într-o menghină cu falci moi, având grijă să nu deteriorați sau să marcați suprafața de lucru.
- Deșurubați contrapiulița **147** cu o cheie potrivită*.
- Se montează în ordinea inversă a demontării, respectând următoarele:
 - Curățați toate piesele și schimbați toate inelele „O”.
 - Lubrifiați toate garniturile folosind unsoare Moly Lithium.
- Ansamblul de carcasă a supapei **164** trebuie montat din nou folosind un adeziv de etanșare a filetului.
- Asamblați ansamblul pistonului folosind o nouă piuliță **147**.
- Capacul de capăt **142** trebuie să fie montat corect în interiorul inelului de reținere intern **144**. Unealta nu trebuie să fie utilizată dacă a fost omis capacul frontal.

IMPORTANT

Amorsarea este ÎNTOTDEAUNA necesară după ce unealta a fost demontată și înainte de operare.

* Se referă la elementele incluse în kitul de service 07535 MkII. Pentru lista completă, consultați pagina 12.
Numerele de articole cu caractere **aldine** se referă la ilustrația și lista pagina 20.

6.7 INTENSIFICATOR 07531-02200



LISTA DE PIESE 07531-02200

ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE	ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE
131	07003-00037	GARNITURĂ	1	1	158	07531-00201	MANȘON	1	-
132	07240-00211	ȘURUB DE UMLERE	1	-	159	07003-00337	SIMERING	1	1
133	07001-00418	ȘURUB DE PURJARE	1	1	160	07003-00336	SIMERING	2	2
134	07240-00210	PLACĂ DE ACOPIRE	1	-	161	07005-00406	CONECTOR	1	-
135	71420-02006	CARCASĂ DE ETANȘARE	1	-	162	07005-00759	CONECTOR ELIBERARE RAPIDĂ	1	-
136	07003-00153	INEL „O”	2	-	163	07003-00142	GARNITURĂ	2	1
137	71420-02007	FIȘĂ ETANȘARE	1	-	164	07240-00400	ANSAMBLUL CARCASĂ SUPAPĂ	1	-
138	71420-02300	ANSAMBLU CORP	1	-	165	07240-00209	GARNITURĂ	1	1
139	71420-02008	TIJĂ DE PISTON	1	-	166	07002-00073	ȘAIBĂ	4	1
140	07003-00182	INEL „O”	1	1	167	07001-00554	ȘURUB	4	1
141	07531-00202	PISTON DE AER	1	-	168	07007-01504	ETICHETĂ	1	-
142	07531-00204	CAPAC DE CAPĂT	1	-	169	07240-00217	ETICHETĂ	1	-
143	07003-00183	INEL „O”	1	1	170	07531-00205	ETICHETĂ	2	-
144	07004-00069	INEL DE FIXARE	1	1	171	07005-00596	TUB DIN PLASTIC 6mm	-	-
145	07240-00213	AMORTIZOR DE SPUMĂ	1	1	172	07245-00103	CONECTOR DE VACUUM	2	-
146	07240-00214	CAPAC AMORTIZOR	1	-	173	07005-00590	SUPAPĂ COMPAIR	1	1
147	07002-00017	PIULIȚĂ	1	1	174	07005-01431	CONECTOR BULKHEAD	1	1
148	07240-00215	DISTANȚIER	1	-	175	07005-00668	FIȘĂ M5	1	-
149	07001-00417	ȘURUB	1	1	176	07005-00670	INEL ETANȘARE M5	1	-
150	07240-00216	PLACĂ DE REȚINERE	1	-	177	07005-01084	TUB DIN PLASTIC 4mm	-	-
151	07001-00042	INEL „O”	1	1	178	07005-01524	SUPAPĂ FESTO	1	-
152	07005-00041	CONECTOR	1	-	179	07001-00176	ȘURUB	3	-
153	07003-00065	ȘAIBĂ	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP REDCAP	1	-
154	07240-00220	PLACĂ DE PROTECȚIE	1	-	181	07005-00647	CONECTOR	1	-
155	07001-00375	ȘURUB	2	-	182	07005-01085	TUB DIN PLASTIC 6mm	-	-
156	07003-00238	INEL „O”	1	1	183	07005-00855	ÎMBINARE BULKHEAD	1	-
157	07001-00396	ȘURUB	4	-	184	73200-02022	ETICHETĂ DE SIGURANȚĂ	1	-

6.8 MÂNER INTEGRAL ȘI ANSAMBLU DE DECLANȘARE

Instrucțiuni de demontare

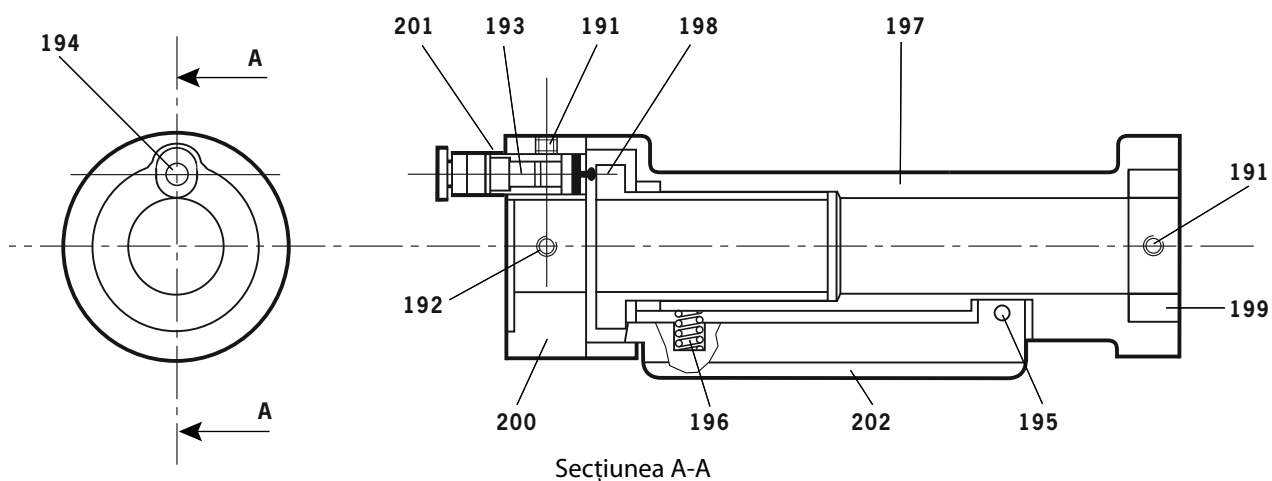
Consultați desenul 07535-02700 alăturat

- Scoateți tija de nit și arcul de urmărire din sculă.
- Deconectați sursa de aer.
- Îndepărtați ansamblul fălcii de vârf.
- Introduceți o cheie hexagonală de 2 mm A/F în flanșa mânerului **197** al pantografului.
- Rotiți mânerul până când cheia hexagonală intră în șurubul de reglare **191**. Slăbiți șurubul cu o tură.
- Repetați pentru celălalt șurub de fixare. (Șuruburile de reglare sunt la 90° unul față de celălalt.)
- Glisați mânerul pantografului în jos și scoateți-l de pe butoiul sculei.
- Glisați manșonul de acționare a declanșatorului **198** în afara mânerului **197** al pantografului.
- Țineți mânerul pantografului într-o menghină și, cu ajutorul unui știft cu diametrul de 2,5 mm, scoateți ușor știftul **195**. Trebuie să aveți grijă la menținerea arcului de compresie **196**.
- Folosind o cheie hexagonală de 2 mm A/F, slăbiți șurubul de reglare **192** cu o tură.
- Repetați pentru celălalt șurub de fixare. (Șuruburile de reglare sunt la 180° unul față de celălalt.)
- Îndepărtați conducta de la racordul de racordare **194** și glisați colierul de declanșare **200** de pe cilindrul sculei.
- Folosind o cheie hexagonală de 2 mm A/F, slăbiți șurubul de fixare **191** de pe colierul de declanșare **200**.
- Îndepărtați carcasa supapei **201**, împreună cu supapa **193** și racordul **194**, de pe colierul de declanșare **200**.
- Îndepărtați supapa **193** și racordul de racordare **194** din carcasa supapei **201**.

Instrucțiuni de montare:

Asamblarea este aceeași procedură în sens invers, respectând următoarele puncte.

- Asamblați supapa **193** și racordul **194** la carcasa supapei **201**.
- Înșurubați piesele asamblate în colierul de declanșare **200** astfel încât știftul de acționare al supapei să se afle la o distanță de 0,25 mm de manșonul de acționare a declanșatorului **198** atunci când se află în poziția asamblată.
- Colierul de declanșare **200** trebuie să fie ferm pe carcasa de plastic a instrumentului de plasare.
- Colierul de fixare **199** trebuie prins cu ajutorul celor două șuruburi de fixare **191**, astfel încât mânerul **197** al pantografului să se poată roti liber.



07535-02700(S) LISTA PIESELOR DE SCHIMB ANSAMBLU INTEGRAL MÂNER ȘI DECLANȘATOR									
ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE	ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE
191	07001-00514	ȘURUB	3	-	197	07535-02401	MÂNER	1	-
192	07001-00599	ȘURUB	2	-	198	07535-02402	MANȘON DE ACȚIONARE A DECLANȘATOR	1	-
193	07005-00088	SUPAPĂ	1	-	199	07535-02405	MANȘON DE REȚINERE	1	-
194	07005-01960	RACORD TATĂ	1	-	200	07535-02701	COLIER DECLANȘATOR	1	-
195	07007-01799	ȘTIFT	1	-	201	07535-02702	CARCASĂ SUPAPĂ	1	-
196	07474-03044	ARC DE COMPRESIE	1	-	202	07535-02703	DECLANȘATOR	1	-

6.9 SUPAPĂ PILOT 07005-00590 - ÎNTREȚINERE

Instrucțiuni de demontare

Vă rugăm să rețineți că aceste instrucțiuni de service se referă la supapa Compair, dacă este montată. (Supapa Festo nu poate fi reparată.)

Întreținerea supapei se limitează la îndepărtarea/înlocuirea inelelor O.

- Îndepărtați șuruburile **24** și scoateți ansamblul pilot.
- Îndepărtați pistonul **11** și eliminați inelele „O” **3, 10, 4** și **5**.
- Îndepărtați șuruburile **26** și **21** și scoateți capacele de capăt **22** și **25**.
- Retrageți pistoanele **12** și **18** și se îndepărtează inelele O **7** și **9** de pe pistoane.
- Scoateți tamburul **16** din alezaj, având grijă să nu deteriorați suprafața tamburului și îndepărtați șaibele de amplasare **14** și **17**, inelul O **8**, distanțierele **15** și inelul O **6** de la fiecare capăt al corpului supapei.
- Îndepărtați cele cinci inele „O” de interfață **4**.
- Eliminați TOATE inelele „O” îndepărtate.
- Curățați toate piesele cu parafină sau spirt alb. NU UTILIZAȚI SOLVENȚI. Uscăți toate piesele.
- Ungeți ușor cu unsoare CENTOPLEX 2 alezajele corpului supapei **23**, ale corpului supapei pilot **19**, ale ambelor capace de capăt **22** și **25** și ale tuturor inelelor O de înlocuire.
- Montați noi inele „O” **10, 4** și **5** pe pistonul **11** și introduceți-le în corpul supapei pilot.
- Montați noile inele O **3, 10** și **6** pe corpul supapei pilot **19**, se pune capacul superior **20** în poziție și se fixează ansamblul supapei pilot pe corpul supapei principale **23** cu ajutorul șuruburilor **24**. Asigurați-vă că carcasa garniturii de interfață este orientată în sus, cu G1/4 în partea de jos. Asigurați-vă că orientarea pistonului **11** este corectă.
- Cu corpul principal al supapei **23** în aceeași poziție, montați șaiba de poziționare verde **17** în partea stângă a ansamblului de supape **13**.
- Pornind din partea dreaptă a supapei, asamblați alternativ inelele „O” **8** și distanțierele **15** (6 garnituri și 5 distanțiere) și, în cele din urmă, completați ansamblul stivei cu șaiba de locație albă **14**.
- Ungeți ușor bobina 16 cu unsoare CENTOPLEX 2, furnizată împreună cu kitul de service, și glisați bobina prin stiva de garnituri/elemente de distanțare.
- Montați inelele „O” **9** și **7** pe pistoanele respective **18** și **12**, montați inelele „O” 6 la capetele corpului supapei principale **23**.
- Introduceți pistoanele în capacele de capăt **25** și **22** și asamblați capacele de capăt la supapă, având grijă să poziționați axele pistonului în orificiile de la capetele bobinei **16**.
- Fixați ansamblurile capacelor de capăt pe corpul supapei principale **23** cu șuruburile **26** și **21**.
- Montați inelele „O” de interfață **4** în locașurile lor din corpul supapei principale **23**.
- În cazul în care conexiunea conductei la ansamblul pilot este deteriorată, înlocuiți colierul de plastic 2 și scoateți inelul O **1** din cartușul **27**.
- Montați un nou inel „O” **1** și introduceți colierul de plastic **2** în cartușul **27**.

IMPORTANT

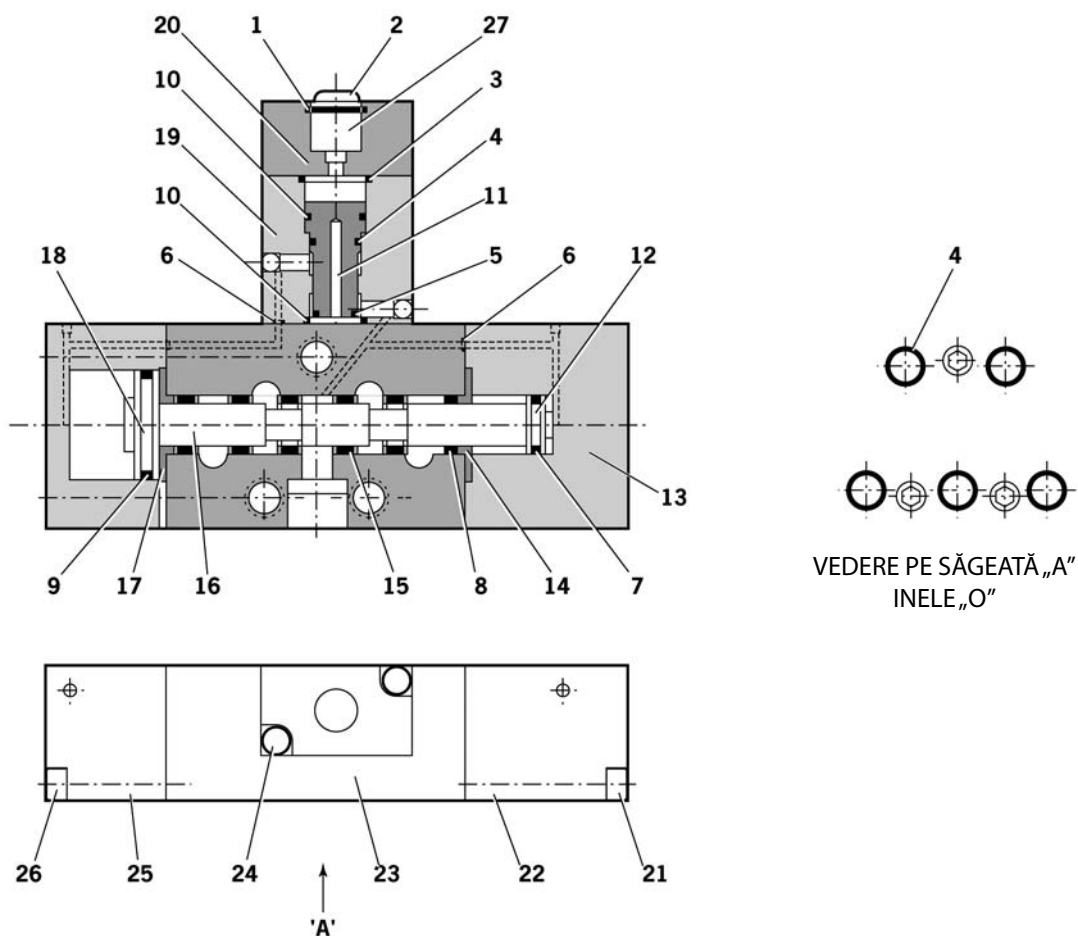
Amorsarea este ÎNTOTDEAUNA necesară după ce unealta a fost demontată și înainte de operare.

6.10 PROTECȚIA MEDIULUI

Asigurați conformitatea cu reglementările aplicabile privind eliminarea. Eliminați toate deșeurile la o unitate sau locație aprobată pentru a nu expune personalul și mediul la pericole.

Numerele de articole cu caractere **aldine** se referă la ilustrația și lista de piese alăturată.

7. SUPAPĂ PILOT 07005-00590



LISTA DE PIESE ALE SUPAPEI 07005-00590									
ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE	ELEMENT	NR. PIEȘĂ	DESCRIERE	CANT.	REZERVE
1	07005-00599	* INEL „O”	-	-	15	-	DISTANȚIER	5	-
2	07005-00598	* PATRON DE PLASTIC	-	-	16	-	BOBINĂ	1	-
3	07003-00204	* INEL „O”	1	-	17	-	ȘAIBĂ	1	-
4	07003-00103	* INEL „O”	6	-	18	-	PISTON	1	-
5	07003-00042	* INEL „O”	1	-	19	-	CORP	1	-
6	07003-00121	* INEL „O”	4	-	20	-	CAP. SUP.	1	-
7	08005-00127	* INEL „O”	1	-	21	-	ȘURUB	2	-
8	07003-00105	* INEL „O”	6	-	22	-	CAPAC DE ÎNCHIDERE	1	-
9	07003-00178	* INEL „O”	1	-	23	-	CORP	1	-
10	07003-00017	* INEL „O”	2	-	24	-	ȘURUB	2	-
11	-	PISTON	1	-	25	-	CAPAC DE ÎNCHIDERE	1	-
12	-	PISTON	1	-	26	-	ȘURUB	2	-
13	07005-00590	ANSAMBLU SUPAPĂ	-	-	27	-	CARTUȘ	1	-
14	-	ȘAIBĂ	1	-					

* Împreună, aceste elemente alcătuiesc un kit de service pentru supapă, la care se adaugă un tub de unsoare Centoplex 2. Kitul este disponibil la Avdel, cu numărul de piesă 07005-01538.

8. AMORSARE

Amorsarea este ÎNTOTDEAUNA necesară după ce unealta a fost demontată și înainte de operare. De asemenea, poate fi necesară restabilirea cursei complete după o utilizare prelungită, când cursa poate fi redusă și dacă elementele de fixare nu sunt complet plasate printr-o singură operare a declanșatorului.

8.1 DETALII PENTRU ULEI

Uleiul recomandat pentru amorsare este Hyspin VG32, disponibil într-un recipient de 0,5 l (număr articol 07992-00002) sau într-un recipient de un galon (număr articol 07992-00006). Vă rugăm să consultați datele de siguranță de mai jos.

DATE DE SIGURANȚĂ ULEI HYSPIN VG 32

Primul ajutor

PIELE:

Spălați-vă bine cu apă și săpun cât mai curând posibil. Contactul ocazional nu necesită atenție imediată. Contactul pe termen scurt nu necesită atenție imediată.

ÎNGHIȚIRE:

Solicitați imediat asistență medicală. NU induceți vomitarea.

OCHI:

Clătiți imediat cu apă timp de mai multe minute. Deși NU este un iritant primar, poate apărea o iritație minoră în urma contactului.

Foc

Mediu de stingere adecvat: CO₂, pulbere uscată, spumă sau ceață de apă. NU folosiți jeturi de apă.

Mediul înconjurător

ELIMINAREA DEȘEURILOR: Prin contractant autorizat la o locație autorizată. Poate fi incinerat. Produsul folosit poate fi trimis pentru reciclare.

VĂRSAREA: Preveniți pătrunderea în canalizări și cursuri de apă. Folosiți un material absorbant.

Manipulare

Purtați protecție pentru ochi, mănuși impermeabile (de ex. din PVC) și un șorț din plastic. Utilizați în zone bine ventilate.

Stocare

Fără precauții speciale.

8.2 PROCEDURA DE AMORSARE

IMPORTANT

NU ACȚIONAȚI DECLANȘATORUL ÎN TIMP CE ȘURUBUL DE AERISIRE ESTE ÎNDEPĂRTAT

Toate operațiunile trebuie efectuate pe o un banc de lucru curat, cu mâinile curate într-o zonă curată.

Asigurați-vă că uleiul nou este perfect curat și fără bule de aer.

TREBUIE să aveți grijă în permanență pentru a vă asigura că nu pătrund materii străine, altfel sau pot rezulta pagube grave.

- Îndepărtați șurubul de umplere **132** și garnitura 131 de pe placa de acoperire din plastic **134** de pe rezervorul intensificatorului.
- Turnați uleiul de amorsare în rezervor până la aproximativ 1/2" (12 mm) de la partea superioară.
- Înlocuiți șurubul de umplere **132** și garnitura **131**.
- Conectați unitatea de intensificare la alimentarea cu aer. Îndepărtați șurubul de pe rezervor.
- Cu unitatea de pistol montată pe unitatea de intensificare și ținută sub nivelul unității de intensificare, deșurubați șurubul de aerisire **54** din ansamblul bușonului de aerisire **2** de pe unealta 07535 MkII cu două ture și lăsați uleiul să iasă din unealtă.
- Atunci când uleiul curge liber și fără bule de aer, strângeți șurubul de aerisire **54** de la ansamblul fișei de aerisire **2**.
- Umpleți rezervorul de pe unitatea de intensificare cu ulei de amorsare.
- Acționați unealta până când orice bule de aer prezente în ulei sunt expulzate în rezervorul de ulei.

Numerele elementelor cu caractere aldine se referă la ansamblurile generale și lista de piese pentru de la paginile 15-16 și 20.

9. DIAGNOZA ERORILOR

Simptom	Cauza posibilă	Remediere	Pagină Ref
Unealta nu fixează nitul	Presiune scăzută a aerului.	Creșteți presiunea aerului	25
	Lipsă de lubrifiere.	Lubrificați unealta în punctul de admisie a aerului	
	Sarcină mare.	Verificați prinderea nitului și dimensiunea orificiului de aplicare	
	Verificați mărimea corectă a tijei de nit.		
	Fălci de coadă uzate sau rupte.	Fălci de coadă noi	
	Fălci de coadă sunt fost oprite.	Porniți fălci de coadă	
	Există aer în sistemul hidraulic.	Consultați „Procedura de amorsare”	
„Alunecarea tijei de nit” - fălci nu vor prinde tija de nit	Fălci de coadă uzate sau murdare.	Curățați sau înlocuiți după cum este necesar	
	Presiune/volum insuficient al aerului.	Creșteți presiunea/volumul aerului	
	Comutatorul fălci de coadă nu funcționează.	Înlocuiți comutatorul	
	Pierderi de aer la fălci de coadă.	Schimbați inelele „O” de la pistonul 8	
	Tijă de nit ruptă și care nu ajunge la fălci de coadă.	Înlocuiți tija de nit	
	Supapă non-retur defectă.	Înlocuiți supapa non-retur	
Fălci nu vor elibera tija de nit	Fălci de coadă sau carcasă a fălci murdare.	Curățați și lubrificați	
	Comutator al fălci defect.	Înlocuiți inelele „O”	
Niturile nu vor trece prin fălci de vârf	Fălci de coadă nu sunt pornite.	Porniți fălci de coadă	9-10
	Fălci de coadă uzate.	Schimbați fălci de coadă	
	Orientarea cursorului este incorectă.	Montați la loc, asigurând orientarea corectă	
	Fălci de vârf incorecte.	Montați fălci corecte ale vârfului	
	Arcul de tijă de nit nu este montat.	Montați arc de tijă de nit corect	
	Spațiu incorect între capul de nit și fălci de vârf la încărcare.	Setați distanța la 1,5mm – 3mm (1/16” – 1/8”) Consultați „Încărcarea uneltei”	
	Blocarea cursorului.	Curățați cursorul și ungeți-l cu ulei	
	Slăbire a arcului în jurul cursorului.	Schimbați cursorul	
	A fost montat un arc necorespunzător de tijă de nit.	Montați arc de tijă de nit corect	
Uzură excesivă a fălci de coadă	Sarcină mare.	Verificați dimensiunea și grosimea orificiului de aplicare și capacitatea de prindere a nitului	
Alimentarea cu mai mult de un element de fixare	Alunecarea tijei de nit.	Verificați „Alunecarea tijei de nit” de mai sus	9-10
	Spațiu incorect între capul de nit și fălci de vârf la încărcare	Setați distanța la 1,5mm – 3mm (1/16” – 1/8”) Consultați „Încărcarea uneltei”	

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la ansamblurile generale și lista de piese pentru de la paginile 26-27.
Alte simptome sau probleme trebuie raportate la distribuitorul autorizat Avdel sau la un centru de reparații.

10. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Noi, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE**, declarăm pe proprie răspundere că produsul:

Descriere:

07535 STAȚIE DE LUCRU HIDRO-PNEUMATICĂ PANTOGRAF PENTRU NITURI RAPIDE

Model:

07535-00011

la care face referire această declarație, este conform cu următoarele standarde armonizate:

ISO 12100:2010	ISO 3744:2010
ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
ISO 4414:2010	

Documentația tehnică este alcătuită în conformitate cu Anexa VII., în conformitate cu următoarea directivă: **2006/42/CE Directiva privind utilajele** (Instrumente statutare 2008 nr. 1597 - Ref Regulamentul privind Furnizarea de mașini (Siguranța)).

Subsemnatul face această declarație în numele STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director tehnic, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY MAREA BRITANIE

Locul emiterii:

Letchworth Garden City, UK

Data emiterii:

26-08-2021

Subsemnatul este responsabil pentru întocmirea dosarului tehnic pentru produsele comercializate în Uniunea Europeană și face această declarație în numele Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Coordonator Documentație tehnică

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Germania



Acest dispozitiv este în conformitate cu
Directiva pentru echipamente tehnologice 2006/42/CE

STANLEY
Engineered Fastening

11. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UK

Noi, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE, **declaram pe proprie răspundere că produsul:**

Descriere:

07535 STAȚIE DE LUCRU HIDRO-PNEUMATICĂ PANTOGRAF PENTRU NITURI RAPIDE

Model:

07535-00011

la care face referire această declarație, este conform cu următoarele standarde specificate:

ISO 12100:2010	ISO 3744:2010
ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
ISO 4414:2010	

Documentația tehnică este realizată în conformitate cu Regulamentul privind furnizarea de echipamente tehnologice (siguranță) 2008, SI 2008/1597 (cu modificările ulterioare).

Subsemnatul face această declarație în numele STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director tehnic, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE

Locul emiterii:

Letchworth Garden City, UK

Data emiterii:

26-08-2021

**UK
CA**

Această mașină este în conformitate cu Regulamentul privind furnizarea de echipamente tehnologice (siguranță) 2008 S.I. 2008/1597 (cu modificările ulterioare)

STANLEY
Engineered Fastening

12. PROTEJAȚI-VĂ INVESTIȚIA!

Stanley® Engineered Fastening GARANȚIE UNEALTĂ DE NITUIT

STANLEY® Engineered Fastening garantează că toate uneltele electrice au fost fabricate cu grijă și că nu prezintă defecte de material și de manipulare în utilizarea normală pentru o perioadă de un (1) an.

Această garanție este valabilă de la data achiziției uneltei și doar în cazul utilizării conform specificațiilor.

Excluderi:

Uzura și deteriorarea în condiții normale.

Întreținerea periodică, reparațiile și înlocuirea pieselor datorită uzurii și deteriorării normale sunt excluse din această garanție.

Abuzul și neglijența.

Defectele sau deteriorările care apar în urma unei operații inadecvate, depozitări inadecvate, accident, abuz sau neglijență sunt excluse din această garanție.

Servisarea sau modificările neautorizate.

Defectele sau deteriorările care rezultă din servizare, testarea de reglaje, instalare, întreținere, transformare sau modificare în orice fel de către oricine în afara de STANLEY® Engineered Fastening, sau de centrele sale autorizate de service, sunt excluse din această garanție.

Toate celelalte garanții, indiferent dacă sunt explicite sau implicite, inclusiv garanțiile de vandabilitate sau adecvare pentru un anumit scop sunt excluse din această garanție.

În cazul în care această unealtă se defectează în termenul și condițiile garanției, returnați imediat unealta către cel mai apropiat centru autorizat de service. Pentru lista centrelor autorizate de service STANLEY® Engineered Fastening din SUA sau Canada, contactați-ne gratuit la telefonul (877)364 2781.

În afara SUA și Canada, accesați site-ul nostru web

www.StanleyEngineeredFastening.com pentru a găsi cea mai apropiată locație STANLEY Engineered Fastening.

STANLEY Engineered Fastening va înlocui, fără costuri suplimentare, orice piesă sau orice piese care sunt identificate ca fiind defecte datorită materialului sau manoperei și va returna unealta către client. Aceasta reprezintă obligația noastră în baza acestei garanții.

În niciun caz STANLEY Engineered Fastening nu va fi răspunzătoare pentru orice consecință sau daune cauzate de achiziționarea sau utilizarea acestei unelte.

Înregistrați-vă online unealta pentru nituit.

Pentru a vă înregistra garanția online, vizitați-ne la adresa <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Vă mulțumim pentru că ați ales o unealtă marca STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Minden jog fenntartva.

A megadott információkat lemásolni és/vagy közzétenni semmilyen eszközzel és semmilyen szándékkal nem megengedett a STANLEY Engineered Fastening előzetes írásbeli engedélye nélkül. A megadott információk ezen termék bevezetésének időpontjában ismert adatokon alapulnak. A STANLEY Engineered Fastening üzletpolitikájának része a folyamatos termékfejlesztés, ezért a termékekben változások történhetnek. A megadott információk csak a STANLEY Engineered Fastening által szállított eredeti állapotú termékekre vonatkoznak. A STANLEY Engineered Fastening ezért nem felelős a termék eredeti műszaki jellemzőitől való eltérések okozta károkért.

A rendelkezésre álló adatokat a legnagyobb gondossággal állítottuk össze. A STANLEY Engineered Fastening viszont nem vállal felelősséget az adatok esetleges hibáiért és azok következményeiért. A STANLEY Engineered Fastening nem vállal felelősséget harmadik fél által végzett tevékenységből származó károkért. A STANLEY Engineered Fastening által használt munkanevek, márkanevek, bejegyzett márkanevek stb. nem tekinthetők szabadon használhatónak, azokra is a márkanevek védelmére vonatkozó jogszabályok érvényesek.

TARTALOM

1. BIZTONSÁGI DEFINÍCIÓK	2
1.1 ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI SZABÁLYOK.....	2
1.2 REPÜLŐ ANYAGDARABOK OKOZTA VESZÉLYEK.....	2
1.3 ÜZEMELTETÉSBŐL EREDŐ VESZÉLYEK.....	3
1.4 ISMÉTLŐDŐ MOZDULATOK OKOZTA VESZÉLYEK.....	3
1.5 TARTOZÉKOK OKOZTA VESZÉLYEK.....	3
1.6 MUNKAHELYI VESZÉLYEK	3
1.7 ZAJVESZÉLY.....	4
1.8 A PNEUMATIKUS ÉS HIDRAULIKUS SZERSZÁMOKRA VONATKOZÓ TOVÁBBI BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK.....	4
2. MŰSZAKI ADATOK	5
2.1 SZERSZÁM-SPECIFIKÁCIÓ	5
3. RENDELTETÉS	6
3.1 SZERSZÁMMÉRETEK – 07535 MKII TÍPUS	7
4. ÜZEMBE HELYEZÉS	8
4.1 LEVEGŐELLÁTÁS	8
4.2 VÉDŐBETÉT	9
4.3 A SZERSZÁM BETÖLTÉSE ÉS ÚJRATÖLTÉSE	9
4.4 A BERENDEZÉS MŰKÖDTETÉSE.....	10
4.5 BELÖVŐ FELSZERELÉS	10
5. A SZERSZÁM KARBANTARTÁSA.....	11
5.1 NAPI/HETI.....	11
5.2 MÓLY LÍTIUMOS KENŐZSÍR EP 3753 BIZTONSÁGI ADATOK.....	11
5.3 SZERVIZKÉSZLET	12
6. KARBANTARTÁS.....	13
6.1 A 07535-02500 MK II SZÉTSZERELÉSE	13
6.2 A SZERELŐSZERSZÁM ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE 07535-02500 MKII	16
6.3 A SZERELŐSZERSZÁM ALKATRÉSZLISTÁJA 07535-02500 MKII.....	17
6.4 AZ ÁRAMSZEDŐ KARJÁNAK ÁLTALÁNOS ÖSSZEÁLLÍTÁSA	18
6.5 AZ ÁRAMSZEDŐ KARJÁNAK ALKATRÉSZLISTÁJA.....	19
6.6 NYOMÁSFOKOZÓ 07531-02200 – KARBANTARTÁS	20
6.7 NYOMÁSFOKOZÓ 07531-02200	21
6.8 CSUKLÓFOGANTYÚ ÉS KIOLDÓGOMB RÉSZEGYSÉG	22
6.9 TEHERMENTESÍTŐ SZELEP 07005-00590 – KARBANTARTÁS.....	24
6.10 KÖRNYEZETVÉDELEM.....	24
7. TEHERMENTESÍTŐ SZELEP 07005-00590.....	25
8. FELTÖLTÉS OLAJJAL.....	26
8.1 AZ OLAJ ADATAI	26
8.2 FELTÖLTÉS OLAJJAL.....	26
9. HIBAMEGÁLLAPÍTÁS	27
10. EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT	28
11. EGYESÜLT KIRÁLYSÁGI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT	29
12. VÉDJE BEFEKTETÉSÉT!.....	30



A jelen kezelési útmutatót a szerszámot üzembe helyező vagy használó minden személynek el kell olvasnia, különös tekintettel a biztonsági útmutatásokra.



A szerszám használata közben mindig viseljen ütészálló szemvédőt. A szükséges védelmi fokozatot minden használatnál fel kell mérni.



A szerszám használata a kezelő kezét veszélyeknek teszi ki, ideértve a zúzódást, az ütéseket, a vágásokat, a kopást és a hőt. A keze védelméhez viseljen megfelelő védőkesztyűt.



Használjon hallásvédőt a munkáltató utasításainak megfelelően, illetve a munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági előírások szerint.

1. BIZTONSÁGI DEFINÍCIÓK

Az alábbi definíciók az egyes figyelmeztető szavakhoz társított veszély súlyosságára utalnak. Kérjük, olvassa el a kézikönyvet, és figyeljen ezekre a szimbólumokra.



VESZÉLY: Olyan közvetlen veszélyt jelez, amely halálos vagy súlyos sérülést okoz.



FIGYELMEZTETÉS: Olyan potenciális veszélyt jelez, amely halálos vagy súlyos sérülést okozhat.



VIGYÁZAT: Olyan potenciális veszélyhelyzetet jelez, amely könnyű vagy közepesen súlyos sérülést okozhat.



VIGYÁZAT: Szimbólum nélkül olyan potenciálisan veszélyes helyzetet jelöl, amely anyagi károkkal járhat.

A termék szakszerűtlen használata vagy karbantartása súlyos sérülést és anyagi károkat okozhat. A készülék használata előtt figyelmesen olvasson el minden figyelmeztetést és használati utasítást. Elektromos szerszámok használatakor a személyi sérülés kockázatának csökkentése érdekében be kell tartani az alapvető biztonsági óvintézkedéseket.

ŐRIZZE MEG A FIGYELMEZTETÉSEKET ÉS A HASZNÁLATI ÚTMUTATÓT KÉSŐBBI HASZNÁLATRA

1.1 ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI SZABÁLYOK

- Több veszély fennállása esetén olvassa el és értse meg a biztonsági utasításokat, mielőtt a szerszámot felszereli, üzemelteti, azon javítási, karbantartási munkát végez vagy kicseréli tartozékait, illetve mielőtt a annak közelében dolgozna. Ennek elmulasztása súlyos testi sérüléshez vezethet.
- Kizárólag szakképzett operátorok végezhetik a szerszám összeszerelését, beállítását és használatát.
- A STANLEY Engineered Fastening vakszegecs belövő szerszámgép KIZÁRÓLAG rendeltetésének megfelelően használható.
- Csak a gyártó által ajánlott alkatrészeket, kötélemeket és tartozékokat használja.
- NE végezzen módosítást a szerszámon. A módosítások csökkenthetik a biztonsági intézkedések hatékonyságát és növelhetik a kezelőt esetlegesen érintő veszélyeket. A szerszám bármilyen átalakítása esetén minden felelősség a vásárlót terheli, ez egyben érvénytelenít minden vonatkozó jótállást.
- A biztonsági utasításokat adja át az operátornak.
- Ne használja a műszert, ha az sérült.
- Használat előtt ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek nem állítódta-e el, nem szorulnak-e és nincsenek-e a szerszámon törött alkatrészek, illetve nem áll-e fenn a szerszám működését nehezítő más körülmény. Ha sérült a szerszám, használat előtt javíttassa meg. Használat előtt a beállító kulcsot vagy csavarkulcsot el kell távolítani.
- A szerszámokat rendszeresen meg kell vizsgálni annak ellenőrzése érdekében, hogy az ISO 11148 irányelv ezen részében előírt besorolások és jelölések olvashatóan meg vannak-e jelölve a szerszámon. A munkáltató/felhasználó köteles felvenni a gyártóval a kapcsolatot, amennyiben cserecímkeket kellene beszerezni.
- A szerszámot mindig üzembiztos állapotban kell tartani, rendszeres időközönként a működését és épségét szakemberrel át kell vizsgáltatni. Szétszerelését csak szakember végezheti. A karbantartási útmutatások előzetes ismerete nélkül ne szerelje szét a szerszámot.

1.2 REPÜLŐ ANYAGDARABOK OKOZTA VESZÉLYEK

- Az orrszerelvénnyel vagy a tartozékok karbantartása, felhelyezése, eltávolítása, illetve beállítása előtt mindig válassza le a szerszámot a levegőellátásról.
- Ügyeljen rá, hogy a munkadarab vagy a tartozékok hibája, illetve akár maga a felhelyezett szerszám az anyagok nagy sebességű kilövellését idézheti elő.
- A szerszám használata közben mindig viseljen ütészálló szemvédőt. A szükséges védelmi fokozatot minden használatnál fel kell mérni.
- A másokat érintő kockázatokat szintén ilyenkor kell felmérni.
- Ellenőrizze, hogy a munkadarab megfelelően rögzítve van-e.
- Ellenőrizze, hogy a kötőelem és/vagy a tüske kilöködése elleni védelem a helyén van-e és működik-e.

- Figyelmezteti a környezetet arra, hogy a szerszám elejénél előfordulhat, hogy a szegecstűskék erőteljesen kilökődnek.
- Működő szerszámot TILOS más(ok) felé irányítani.

1.3 ÜZEMELTETÉSBŐL EREDŐ VESZÉLYEK

- A szerszám használata a kezelő kezét veszélyeknek teheti ki, ideértve a zúzódást, az ütéseket, a vágásokat, a kopást és a hőt. A keze védelméhez viseljen megfelelő védőkesztyűt.
- A fogantyúkat szárazon, tisztán, olajtól és zsírtól mentesen tartsa.
- Testhelyzete mindig legyen kiegyensúlyozott és rögzítse lábait a szerszám használata során.
- Engedje el az indító és leállító készüléket, ha a hidraulika-ellátás megszakad.
- Kizárólag a gyártó által javasolt kenőanyagokat használja.
- Kerülje a hidraulika folyadékkal való érintkezést. Ha mégis érintkezik a folyadékkal, alaposan mossa le azt, hogy elkerülje a kiütések kialakulásának kockázatát.
- A hidraulikaolajok és kenőanyagok anyagbiztonsági adatlapjainak adatait elkérheti az eszköz beszállítójától.
- A hidraulikaolajok és kenőanyagok anyagbiztonsági adatlapjainak adatait elkérheti az eszköz beszállítójától.
- Kerülje a nem megfelelő testhelyzeteket, mivel ezek valószínűleg nem teszik lehetővé a szerszám normál vagy váratlan mozgásának ellensúlyozását.
- Ha a szerszám rögzítve van egy felfüggesztő-szerkezeten, ellenőrizze, hogy a rögzítés biztonságos-e.
- Ügyeljen a zúzódás vagy becsípődés veszélyeire, ha az orrszerelvény nincs felszerelve.
- TILOS a szerszámot az orr-rész burkolatának levételével működtetni.
- A munka folytatása előtt elegendő szabad hely álljon a kezelő rendelkezésére. • A munka folytatása előtt elegendő szabad hely álljon a kezelő rendelkezésére.
- Amikor a szerszámot egyik helyről a másikra viszi, kezét tartsa távol a kioldógombtól, hogy ne induljon be véletlenül a szerszám.
- A szerszámot NEM SZABAD leejteni vagy kalapácsként használni.
- Járjon el körültekintően, hogy a keletkező szegecstüske ne okozzon veszélyes helyzetet.
- A szegecstüske-gyűjtőt mindig ki kell üríteni, amikor már félig tele van.

1.4 ISMÉTLŐDŐ MOZDULATOK OKOZTA VESZÉLYEK

- A szerszám használatakor a kezelő kényelmetlenséget tapasztalhat a kéz, a kar, a vállak, a nyak környékén vagy a test más részein.
- A szerszám használata közben a kezelőnek kényelmes testtartást kell felvennie, miközben biztonságos kell tartania lábait, és kerülnie kell a kényelmetlen vagy kiegyensúlyozatlan testhelyzeteket. Hosszabb feladatok esetén a kezelőnek helyzetet kell változtatnia, ez segíthet a diszkomfort- és fáradtságérzetben.
- Ha a kezelő olyan tüneteket tapasztal, mint tartós vagy ismétlődő diszkomfort, fájdalom, lüktetés, sajgás, bizsergés, zsibbadás, égő érzés vagy merevség, ezeket a figyelmeztető jeleket nem szabad figyelmen kívül hagyni. Az operátornak ezt jeleznie kell a munkáltató felé és egyeztetnie kell egészségügyi szakemberrel.

1.5 TARTOZÉKOK OKOZTA VESZÉLYEK

- Az orrszerelvény, ill. a tartozékok felhelyezése vagy eltávolítása előtt válassza le a szerszámot a levegőellátásról.
- Kizárólag a szerszám gyártója által javasolt méretű és típusú tartozékokat és fogyóeszközöket használjon; Ne használjon más típusú vagy méretű tartozékokat vagy fogyóeszközöket.

1.6 MUNKAHELYI VESZÉLYEK

- A munkahelyi sérülések legfőbb okai a megcsúszások, a botlások és az esések. Vegye figyelembe a szerszám használatából eredően csúszóssá váló felületeket, valamint a légvezeték vagy a hidraulikus tömlő által okozott botlásveszélyeket.
- Óvatosan járjon el ismeretlen környezetben. Felmerülhetnek nem ismert veszélyek, például elektromos- vagy más közművezetésekből eredően.
- A szerszám nem alkalmas robbanásveszélyes környezetben való használatra, és nincs szigetelve az elektromos árammal való érintkezés ellen.
- Ügyeljen arra, hogy ne legyenek olyan elektromos kábelek, gázvezetékek stb., amelyek veszélyt okozhatnak, ha a szerszám használatából eredően megrongálódnak.
- Viseljen megfelelő ruházatot. Ne hordjon ékszert vagy laza ruházatot munkavégzés közben. Haját, ruháját és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről. A laza ruházat, az ékszerek vagy a hosszú haj beleakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.
- Járjon el körültekintően, hogy a keletkező szegecstüske ne okozzon veszélyes helyzetet.

1.7 ZAJVESZÉLY

- A magas zajszint hatása tartós, hallásvesztést és egyéb problémákat okozhat, például fülzúgást (csengés, zümmögés, füttyülés vagy zúgás a fülben). Ezért elengedhetetlen a kockázatértékelés és a veszélyek megfelelő ellenőrzése.
- A kockázat csökkentésére szolgáló megfelelő ellenőrző intézkedések magukban foglalhatják például a csillapító anyagokat, hogy megakadályozzák a munkadarabok „csengését”.

- Használjon hallásvédőket a munkáltató utasításainak megfelelően, illetve a munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági előírások szerint.
- A szerszám működtetését és karbantartását a használati utasításban foglaltak szerint végezze, hogy elkerülje a zajszint szükségtelen növekedését.
- A szerszám használata közben ügyeljen rá, hogy a szegecstüskegyűjtőben lévő hangtompító a helyén legyen és megfelelően működjön.

1.9 PNEUMATIKUS ÉS HIDRAULIKUS SZERSZÁMOKRA VONATKOZÓ, KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

- Az üzemi tápnyomásnak nem szabad 7 bar (100 PSI) felett lennie.
- A nyomás alatt lévő levegő súlyos sérüléseket okozhat.
- Működő szerszámot felügyelet nélkül hagyni tilos. Ha a szerszám nincs használatban, akkor tartozékcseré vagy javítási munkálatok elvégzése előtt válassza le a légtömlőt.
- NE állítsa a szegecstüskegyűjtő elszívó nyílását a gépkezelő vagy más személyek irányába. A levegőt soha ne irányítsa saját maga vagy mások felé.
- A visszacsapódó tömlők súlyos sérüléseket okozhatnak. Mindig ellenőrizze, hogy nincs-e sérült vagy laza tömlő, illetve szerelvény a rendszerben.
- Használat előtt a levegővezetékek épségét meg kell vizsgálni, minden csatlakozásnak biztonságosnak kell lennie. Ne tegyen nehéz tárgyakat a tömlőkre. Az éles ütődés okozta belső sérülés miatt a tömlő idő előtt tönkremehet.]
- A hideg levegőt a kezeitől elfelé irányítsa.
- Ha univerzális csavarkötéseket (körmös csatlakozókat) használ, akkor rögzítőcsapokat kell felszerelni, és whipcheck biztonsági kábeleket kell használni a tömlő-szerszám vagy a tömlő-tömlő csatlakoztatásának esetleges meghibásodása ellen.
- NE emelje meg a behelyező szerszámot a tömlőnél fogva. Mindig a belövő szerszám fogantyúját használja.
- A szellőző nyílásokat nem szabad lezárni vagy letakarni.
- A szerszám hidraulikus rendszerébe szennyeződés, idegen anyag nem kerülhet, ez üzemi hibát okoz a gépben.
- A nyomás alatt lévő olaj súlyos sérüléseket okozhat.
- Használat előtt ellenőrizze, hogy nem sérültek-e a hidraulikus tömlők. Minden hidraulikus csatlakozásnak tisztának, teljesen csatlakoztatva és szorosnak kell lennie. Ne tegyen nehéz tárgyakat a tömlőkre. Az éles ütődés okozta belső sérülés miatt a tömlő idő előtt tönkremehet.
- NE húzza vagy mozgassa az erősítő egységet a tömlőknél fogva. Mindig az egység fogantyúját használja.
- Kizárólag tiszta olajat és töltőberendezést használjon.
- Kizárólag az ajánlott hidraulika-folyadékokat szabad használni.
- A hidraulika-folyadék maximum hőmérséklete a bemenetnél 100 °C (212 °F)

A STANLEY Engineered Fastening egyik irányelve a folyamatos termékfejlesztés, és fenntartjuk annak jogát, hogy bármelyik termékünk műszaki jellemzőit előzetes értesítés nélkül is módosíthassuk.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Habár a tüskék normál, megfelelő használata során természetesen előfordul kismértékű kopás és foltok, az esetleges túlzott mértékű kopást és szennyeződést rendszeresen ellenőrizni kell, különös figyelmet fordítva a fej átmérőre, a száron a hátsó szorítópofa-befogás területére, illetve a szár nagymértékű lepattogzására, valamint a tüske torzulásaira. A használat során tönkremenő tüskéket mindenképpen ki kell szedni a szerszámból. Az ügyfél felelőssége odafigyelni arra, hogy a tüskék még a túlzott mértékű kopásuk előtt, de mindenképp a maximális ajánlott belövési szám elérése előtt ki legyenek cserélve. Forduljon a STANLEY Engineered Fastening képviselőhöz, aki a kalibrált mérőeszközünkkel az alkalmazás üregezési terhelésének megmérése révén tájékoztatni fogja a pontos számról.

2. MŰSZAKI ADATOK

2.1 SZERSZÁM-SPECIFIKÁCIÓ

A 07535 Mk II típusú szerszám műszaki leírása

Légnyomás	Minimum- Maximum	5–7 bar (70 - 100 fonterő/ négyzethüvelyk)
Szükséges szabad légmennyiség	@ 5,1 bar nyomáson 75 fonterő/hüvelyk ²	2,6 liter (0,09 köbláb)
Lökethossz	Minimum	30,0 mm (1,18 hüvelyk)
Húzóerő	@ 5,5 bar nyomáson 80 fonterő/hüvelyk ²	3,89 kN (875 lbf)
Ciklusidő	Megközelítőleg	1 másodperc
Súly		1,2 kg (2,64 font)

A 07531 nyomásfokozó műszaki leírása

Légnyomás	Minimum- Maximum	5–7 bar (70 - 100 fonterő/ négyzethüvelyk)
Erősítési tényező		32:1

A zaj- és rezgésszint szabványos műszaki leírása

Az ISO 15744 és az ISO 3744 zajvizsgálati szabvány szerint meghatározott zajértékek		07535
A-súlyozott hangteljesítményszint dB (A), L_{WA}	Zaj bizonytalanság: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
A-súlyozott emissziós hangnyomás szint a munkahelyen dB(A), L_{pA}	Zaj bizonytalanság: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C-súlyozott csúcskibocsátási hangnyomásszintje dB(C), L_{pC} peak	Zaj bizonytalanság: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. RENDELTETÉS

A 07535 MkII típusú pneumatikus szerszám a STANLEY Engineered Fastening gyorskötőelemek (kivéve az 1/16" Avlug®) behelyezésére készült, ami ideálissá teszi minden iparágban sorozatszerű vagy futószalagos szerelésre.

A 07535 MkII szerelőszerszámának alkatrészszáma 07530-02200. Az általános összeszerelésre vonatkozóan lásd a 26–27. oldalt

A 07535 MkII ugyanazokat a rögzítőelemeket helyezi el, és mindkettő az alábbi táblázatban látható módon helyezi el az ismétlődő rögzítőelemeket.

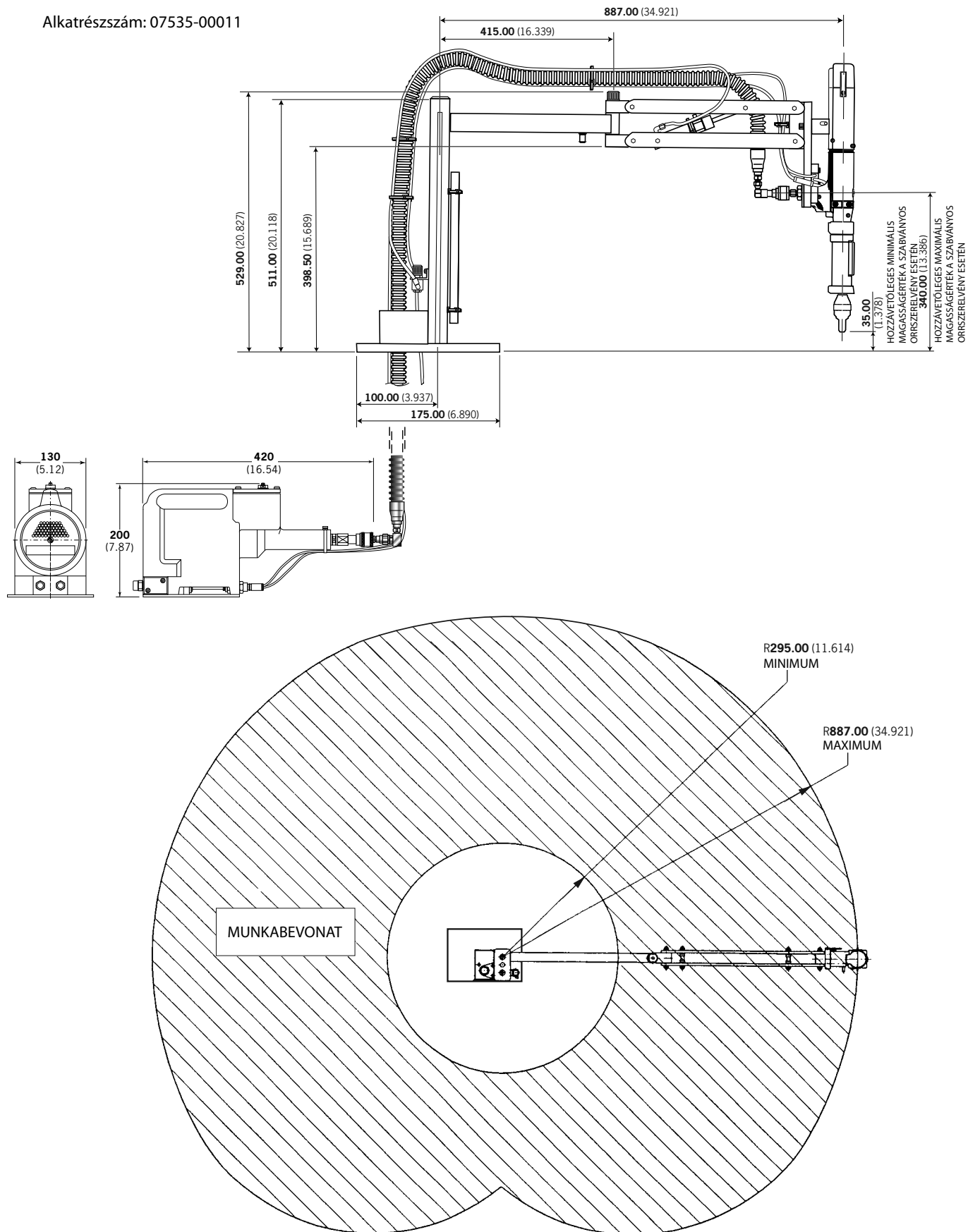
A 07535 MkII ugyanazt az orrszerelvényt alkalmazza. A használt kötőelem típusához és méretéhez használható alkatrészek kiválasztásakor figyelembe kell venni a tartozékok kézikönyv (07900-09508) tartozékra vonatkozó szakaszát.

NE használja nedves környezetben, illetve gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.

RÖGZÍTŐELEM NEVE	RÖGZÍTŐELEM MÉRETE											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 SZERSZÁMMÉRETEK – 07535 MKII TÍPUS

Alkatrészszám: 07535-00011



A félkövérrel szedett méreteket milliméterben adtuk meg. A többi méretet hüvelykben adtuk meg.

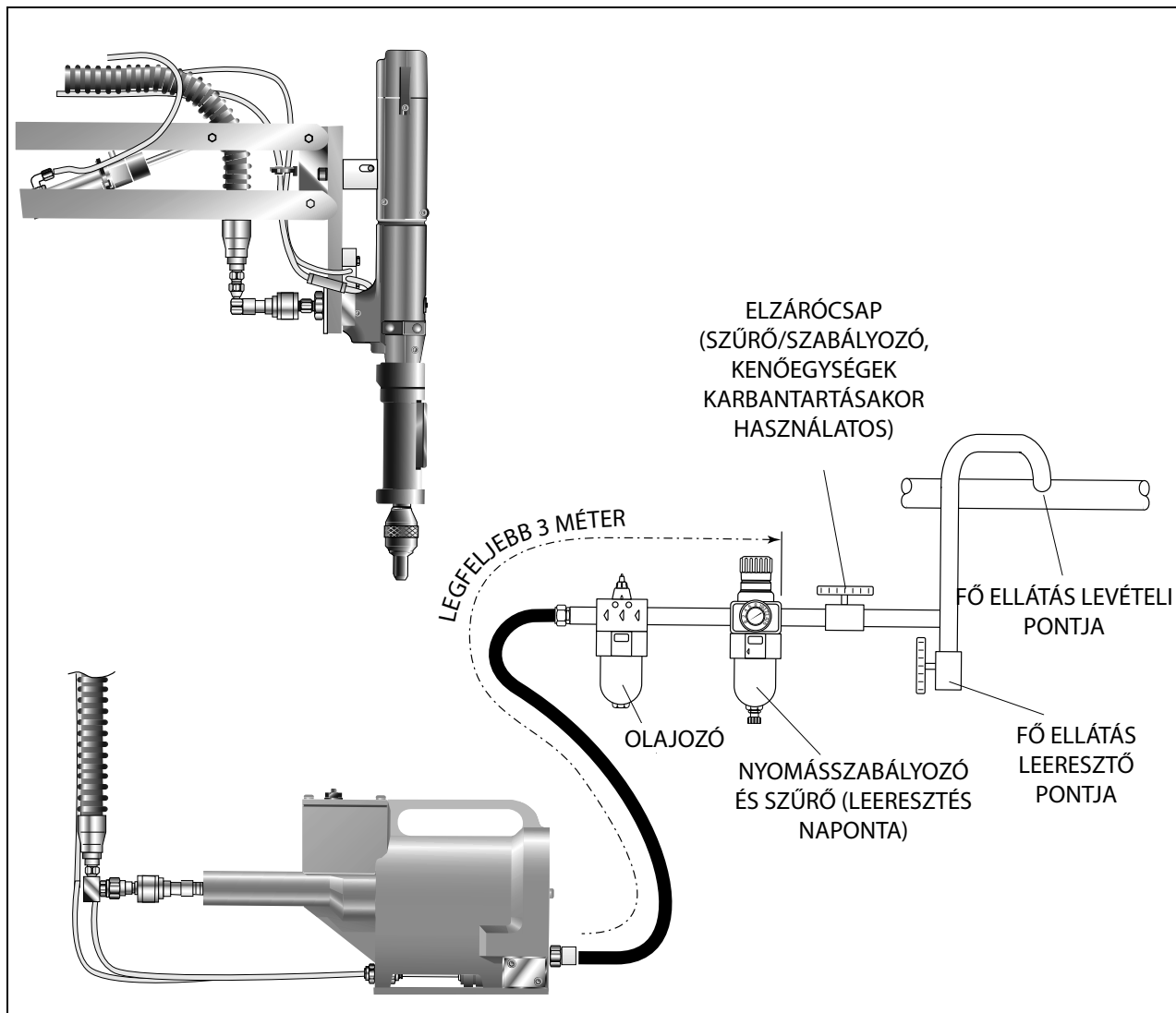
4. ÜZEMBE HELYEZÉS

4.1 LEVEGŐELLÁTÁS

Minden szerszám ideális esetben 5,5 bar nyomású sűrített levegővel működik. A fő levegőellátásra nyomásszabályozók és automatikus olajozó/szűrő rendszerek használatát javasoljuk. A szerszám lehető leghosszabb élettartama, valamint lehető legkevesebb karbantartása érdekében a szerszámtól viszonyítva 3 méteren belül kell felszerelni azt (lásd az alábbi ábrán).

A rendszerben létrejött maximális nyomás 150%-ára vagy 10 bar nyomásra méretezett levegőellátó tömlőket kell használni, attól függően, hogy melyik a nagyobb. A légtömlőnek olajállónak, a külsejének kopásálló kell lennie, továbbá páncélozottnak kell lennie ott, ahol az üzemi körülmények miatt a tömlők sérülhetnek. Minden levegőellátó tömlőnek legalább 6,4 milliméter vagy 1/4 hüvelyk furatátmérőjűnek KELL lennie.

Olvassa el a napi szervizelés részleteit a 22. oldalon.



Végezze el az alábbi lépéseket, amikor a nyomásfokozóhoz és a fő levegőellátáshoz csatlakoztatja a szerszámot:

- Nyomja a nagyobb tömlő végét a szerszám felől a nyomásfokozó végén található gyorscsatlakozóba.
- Nyomja a szerszám kisebb tömlőjét a nyomásfokozó elülső felületén található átvető csavarzat műanyag szorítógyűrűjébe
- Illesszen tömlőt a nyomásfokozó hátulján található csatlakozóaljzat és a fő levegőellátás közé.

4.2 VÉDŐBETÉT

FONTOS

Helyes beszerelés esetén a védőbetét nem engedi adagolni a rögzítőelemeket.

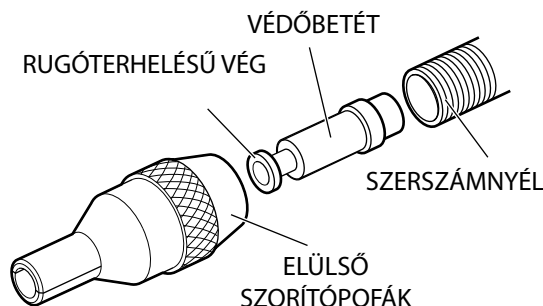
Ugyan a szerszám szállításakor a védőbetét helyesen lesz beszerelve, az orrszerelvény beszerelése előtt azonban ajánlott ellenőrizni annak elhelyezkedését. A védőbetét rugóterhelésű, kissé konkáv végének a szerszám elülső része felé kell néznie, ahogy az az ábrán is látszik.

Helyes beszerelés esetén a védőbetét könnyen kicsúszik a csőből, amikor a tűske a közepébe nyomódik, majd visszahúzódik.

A védőbetét megfordításához végezze el a következő lépéseket:

A vastag betűvel szedett tételszámok a 07535-02500 MkII típusú általános összeállítási és alkatrészjegyzékre utalnak a 26–27. oldalon.

- Távolítsa el a 46-os kapocst a 38-as végsapkáról.
- Távolítson el egy 43-as hatlapfejű csavart imbuszkulccsal úgy, hogy közben kinyomja a beszorult levegőt. Távolítsa el a második 43-as hatlapfejű csavart.
- Húzza ki a 45-ös hátsó dugót.
- Húzza ki a 14-es hátsó szorítópofo dugattyúszerelvényét a 9-es szorítópofofával együtt.
- Emelje ki a 13-as rugót és a 8-as szorítópofo házát.
- Helyezzen be egy tűskét a 25-as cső hátsó végén lévő lyukba, amíg ki nem nyúlik a cső elülső részén, majd húzza ki a tűskét és a védőbetétet együtt az elülső részen keresztül.
- A visszaszerelésnél mindezt fordított sorrendben végezze.
- Helyezze be a mechanikai védőbetét szerelvényt 5 a cső elejébe, a megfelelő irányba.



4.3 A SZERSZÁM BETÖLTÉSE ÉS ÚJRATÖLTÉSE

FONTOS

A szerszám betöltési eljárása és az orrszerelvény szerszámra szerelése elengedhetetlen.

Komplett szerszám vagy rendszer rendelése esetén általában mellékelünk a kötőelem behelyezéséhez szükséges minden orrszerelvényt.

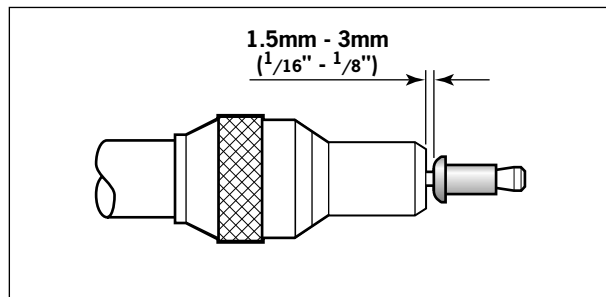
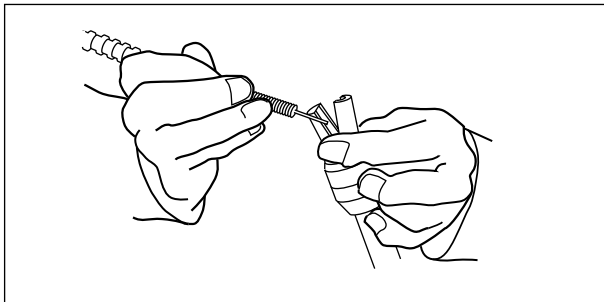
Az orrszerelvény alkatrészek azonosításához vagy a megfelelő elemek kiválasztásához olvassa el a tartozék kézikönyv (07900-09508) orrszerelvényre vonatkozó részét.

Ha az elülső szorítópofo, a tűskék és a tűsekövető rugók megvannak, akkor nekikezddhet a szerszám betöltésének és az orrszerelvény felszerelésének a mellékelt ábrán látható módon.

A vastag betűvel szedett tételszámok a 07535-02500 MkII típusú általános összeállítási és alkatrészjegyzékre utalnak a 26–27. oldalon.

A szerszám megtöltése

- Csatlakoztassa a levegőellátást a szerszámmra.
- Nyissa fel a tüskét befogó 9-es hátsó szorítópofát a hátsó szorítópofa kapcsolójának kikapcsolásával (26-os, 29-es és 30-as elemek).
- Csavarja rá a kiválasztott 25-ös szorítópofát a szerszám csövére.
- Helyezzen be egy tüskét a rögzítőelemek hátsó végébe a papírpárnán át.
- Csúsztassa fel a tüske követőrugót a tükére helyes irányban, ahogyan a 11. oldal táblázata mutatja.
- A tüske hátsó végét megragadva szakítsa le a papírpárnát a kötőelemek körül.
- Nyissa ki a szorítópofákat vagy a bütykös szorítópofákon lévő külső gyűrű elfordításával vagy a pofák végeit kifelé nyomva a bal alsó ábrán látható módon.
- Helyezze be az előzetesen összeszerelt tüskét, a tüskekövető rugót és a kötőelemeket a szorítópofákba, hogy az első behelyezendő kötőelem kiálljon a szorítópofából.
- Zárja a szorítópofákat, és állítsa be úgy, hogy az első kötőelem 1,5 mm–3 mm (1/16" – 1/8") mértékben álljon ki, amint a jobb oldali ábra mutatja.
- Zárja le a hátsó szorítópofát a hátsó szorítópofa kapcsolójának bekapcsolásával, hogy az biztosan befogja a tüskét (26-os, 29-es és 30-as elemek).

**A szerszám újratöltése**

- Nyissa ki a szerszámon a hátsó szorítópofákat **9**.
- Nyissa ki az előlő pofákat és húzza ki az üres tüskét és a tüskekövető rugót a szerszámból.
- Töltse újra az eszközt a fenti utasításokat követve, a résznél kezdve.

4.4 A BERENDEZÉS MŰKÖDTETÉSE**FONTOS**

A szerszám működtetése előtt ellenőrizni kell, hogy a védőbetét iránya és az orrszerelvény rendben van-e.

- Nyomja az előlő pofákból kiálló kötőelemet teljesen a szerszámlukba, figyelve, hogy derékszögben álljon.
- Működtesse a kioldógombot, de ne engedje fel – a tüskefej a kötőelemen átnyomódva a kötőelemet rögzíti a felhasználási helyére.
- Vegye el a szerszámot.
- Engedje ki a kioldógombot. A következő kötőelem automatikusan megjelenik az előlő pofáknál, beültetésre készen.

A vastag betűvel szedett tételszámok a 07535-02500 MkII típusú általános összeállítási és alkatrészjegyzékre utalnak a 26–27. oldalon.

4.5 BELÖVŐ FELSZERELÉS

Az összes orrszerelvény, tüskék, követőrugók és egyéb tartozékok megtalálhatók a tartozék kézikönyvben (cikkszám: 07900-09508)

5. A SZERSZÁM KARBANTARTÁSA

Rendszeresen karbantartást kell végezni, és évente vagy 500 000 ciklus után – attól függően, hogy melyik következik be hamarabb – teljes körű átvizsgálásra kell sort keríteni.

FONTOS

A munkáltató felelős azért, hogy a szerszám-karbantartási utasításokat megkapják a megfelelő személyek. Az operátort csak megfelelő képzés elvégzése után szabad bevonni a szerszám karbantartásába vagy javításába.

⚠ VIGYÁZAT – A szerszám nemfémes részeit soha ne tisztítsa oldószerrel vagy más erős vegyszerrel. Ezek a vegyszerek meggyengíthetik az alkatrészek anyagát

5.1 NAPI/HETI

Naponta

- Naponta, használat előtt vagy a szerszám első üzembe helyezésekor. Öntsön néhány csepp tiszta kenőolajat a nyomásfokozó légbevezető nyílásába, ha nincs kenőfej felszerelve a levegőellátásra. Folyamatos használat közben a légtömlőt két-három óránként a levegőellátásról le kell csatlakoztatni és a szerszámot meg kell kenni.
- Ellenőrizze a levegő- és olajszivárgást. A kopott, illetve sérült tömlőket és csatlakozókat ki kell cserélni.
- Ha nincs szűrő a nyomásszabályozón, akkor a légvezetékét légtelenítéssel tisztítsa meg a felgyülemlett piszoktól, víztől, mielőtt a tömlőt a nyomásfokozóra csatlakoztatná. Ha van szűrő, mossa ki.
- Ellenőrizze, hogy az orrszerelvény rendben van-e.
- A tűskén rendszeresen figyelje a kopásra, sérülésre utaló jeleket számon tartva a belövések számát (olvassa el a Biztonsági utasításokat a 4. oldalon).

Hetente

- Végezze el a teljes „napi” eljárást a fent leírtak szerint.
- Távolítsa el, vizsgálja meg és tisztítsa meg, valamint kenje be a hátsó pókákat (lásd „A hátsó pókák hengere” c. részt a 25. oldalon a „Karbantartás c. fejezetben”).
- Ellenőrizze, hogy a nyomásfokozó egység tartályában az olajsint körülbelül 12 mm-rel (1/2") az átlátszó fedőlap alatt legyen.

5.2 MOLY LÍTIUMOS KENŐZSÍR EP 3753 BIZTONSÁGI ADATOK

A kenőanyag rendelhető egyedüli tételként, a cikkszám a(z) 23. oldalon a szervizkészlet részben található.

Elsősegélynyújtás

BŐR:

Mivel a zsír teljesen vízálló, legjobban jóváhagyott emulgeáló bőrtisztítóval távolíthatja el.

LENYELÉS:

Gondoskodjon arról, hogy az egyes italok 30 ml magnéziumos tejet, lehetőleg egy csésze tejet tartalmazzanak.

SZEMEK:

Irritáló, de nem káros. Öblítse le vízzel és forduljon orvoshoz.

Tűz

GYULLADÁSI HŐMÉRSÉKLET: 220 °C felett.

Nincs gyúlékonynak minősítve.

Megfelelő oltóanyag: Széndioxid, halon vagy vízpermet, ha tapasztalt operátor alkalmazza.

Környezet

Gyűjtse össze égetésre vagy engedélyezett helyen való leselejtezésre.

Kezelés

Használjon bőrvédő krémet vagy olajálló kesztyűt

Tárolás

Hőtől és oxidálószerrel távol tárolja.

5.3 SZERVIZKÉSZLET

Minden szervizeléshez a szervizkészlet (cikkszám: 07900-05300) használatát javasoljuk.

SZERVIZKÉSZLET					
TÉTEL CIKKSZÁM	LEÍRÁS	N° KI	TÉTEL CIKKSZÁM	LEÍRÁS	N° KI
07900-00157	ZÉGERFOGÓ	1	07900-00352	TÖMÍTÉSELTÁVOLÍTÓ HOROG	1
07900-00006	SPATULA	1	07900-00710	CSŐ ELTÁVOLÍTÁSÁRA SZOGÁLÓ VILLÁSKULCS	1
07900-00446	KISZEDŐ	1	07900-00725	NEHEZÉK	1
07900-00603	SATUPOFA	1	07900-00243	CSAVARHÚZÓ	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	NYOMÁSFOKOZÓ VILLÁSKULCS	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8" IMBUSZKULCS	1
07900-00602	O-GYŰRŰ SZERELÉSÉHEZ VALÓ NEHEZÉK	1	07900-00617	LOCTITE TÖBBKOMPONENSŰ TÖMÍTÉS 574, 50 ml-es KISZERELÉS	1
07900-00595	18 mm VILLÁSKULCS	1	07900-00469	2,5 mm IMBUSZKULCS	1
07900-00434	32 mm VILLÁSKULCS	1	07900-00351	3 mm IMBUSZKULCS	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. VILLÁSKULCS	1	07900-00224	4 mm IMBUSZKULCS	1
07900-00012	9/16" × 5/8" VILLÁSKULCS	1	07900-00225	5 mm IMBUSZKULCS	1
07900-00008	7/16" × 1/2" VILLÁSKULCS	1	07992-00020	80 g TIN MOLY LÍTIUMOS KENŐZSÍR EP 3753	1

Megjegyzés: A kulcsméreteket „a villák közötti” távolsággal mérik, hacsak másképp nem határozzák meg.

6. KARBANTARTÁS

500 000 ciklusonként teljesen szét kell szerelni a szerszámot és új komponenseket kell használni, ha azok elkoptak, megsérültek vagy ez a javasolt. Az összes O-gyűrűt és tömítést ki kell cserélni és az összeszerelés előtt meg kell kenni EP 3753 Moly lítium zsírral.

FONTOS

A biztonsági utasítások a 4. oldalon találhatók.

A munkáltató felelős azért, hogy a szerszám-karbantartási utasításokat megkapják a megfelelő személyek. Az operátort csak megfelelő képzés elvégzése után szabad bevonni a szerszám karbantartásába vagy javításába.

A légvezetékét le kell választani, mielőtt bármilyen szervizelésre vagy szétszerelésre kerülne sor, hacsak kifejezetten más utasítást nem kap.

Minden szétszerelési műveletet tiszta körülmények között javasolt elvégezni.

A szerszám szétszerelése előtt el kell távolítani az orrszerelvényt.

A szerszám teljes szervizeléséhez azt javasoljuk, hogy miután lekapcsolta a hidraulikus tömlőt a nyomásfokozó egységről, illetve a kioldógomb légvezetékét a nyomásfokozó szelepjéről, a lentebb jelzett sorrendben haladjon a részszerelvények szétszerelésével, ilyen módon leválasztva a kioldógomb egységet a nyomásfokozó egységről.

Karbantartás előtt el kell távolítani a munkafolyamatok következtében a gépen esetlegesen lerakódott potenciálisan veszélyes anyagokat.

6.1 A 07535-02500 MK II SZÉTSZERELÉSE

AZ ÁRAMSZEDŐ KARJÁNAK SZÉTSZERELÉSE

- Csatlakoztassa le a levegőellátást.
- Vegye le a gyorscsatlakozást a szerszám hátuljáról úgy, hogy hátrafelé csúsztatja a recézett gallért.
- Távolítsa el a belövő szerszámtól a görgős emelőkaros szelep és a visszacsapószelep felé vezető 4 mm-es fekete csöveket. Ehhez nyomja le az illesztés gallérját, majd húzza ki a csöveket.
- Lazítsa meg egy 28 mm-es A/F villáscsavarral, majd távolítsa el a 21-es ellenanyát (lásd a 26–27. oldalon) a belövő szerszám hátuljáról.
- Húzza előrefelé a szerszámszerelvényt a szerszám szerelőlapjából. Előfordulhat, hogy a görgős emelőkaros szelepet kézzel kell működtetni annak érdekében, hogy elegendő hely álljon rendelkezésre az eltávolításhoz.
- Összeszereléskor zsírozza meg a szerszám szerelőlapján található furatot a Moly lítiumos kenőzsír enyhe bedörzsölésével (7992-0020).

A SZERSZÁMBEFOGÓ TÖMB ÖSSZESZERELÉSE

- Lazítsa meg, vagy távolítsa el a belövő szerszám befogó tömbjén (106) található 2 db 109-es kiengedett csavart egy 4 mm-es A/F imbuszkulccsal.
- Tartsa vissza a szerszámbefogó 107-es rögzítőcsapja mögött található 110-es rugót.
- Csavarozza ki a szerszámbefogó 108-as kioldó csavarját.
- Szükség szerint tisztítsa meg és cserélje ki az alkatrészeket.

VÍZSZÍNTES KAR ADATAI

- Csavarozza le a 2 db 81-es kiengedő csavart egy 3 mm-es A/F imbuszkulccsal, majd távolítsa el a szerszám 76-os ütközőjét.
- Nyomja össze a 98-as görgős emelőkaros szelep külső szorítógyűrűjét, és vegye le a 115-ös fekete .nejloncsövet.
- Csavarozza ki, majd vegye le a 2 db 78-as kioldó csavart egy 2,5 mm-es A/F imbuszkulccsal. Tartsa meg a 98-as görgős emelőkaros szelepet.
- Csavarozza le a 2 db 79-es kioldó csavart egy 6 mm-es A/F imbuszkulccsal. Tartsa meg a szerszám 65-ös szerelőlapját.
- Egy 1 hüvelykes A/F villáskulcs 63-as alsó forgótömbön való használatával csavarozza le a 86-os vállas csavart egy 8 mm-es A/F imbuszkulccsal. Fektesse az alkatrészeket a padra.
- Két 10 mm-es A/F hatlapfejű villáskulccsal a 88-as miniatűr anyák mindkét oldalán csavarozzon ki egy-egy miniatűr anyát mind a 6 db 69-es forgócsapról.
- A 2 db 62-es kioldó elülső felső kar, a 2 db 61-es kioldó alsó kar és a 96-os kettős működésű henger így már leszerelhető. Tisztítsa meg a 69-es forgócsapokat. Szükség esetén cserélje ki.
- Vizsgálja meg a 4 db 104-es kioldó üveges csapágyat. Szükség esetén cserélje ki.
- Vegye le a 2 db 80-as kioldó csavart egy 6 mm-es A/F imbuszkulccsal. Távolítsa el a 103-as szállítólemezt.
- Emelje le a 75-ös tömör karszerelvényt a tömör kar 71-es forgócsapjáról. Vizsgálja meg a 4 db 105-ös kioldó Oilite perselyt. Szükség esetén cserélje ki.
- Csúsztassa le a tömör kar 74-es támasztó alátétét.
- A tömör kar 71-es forgócsapja sajtoló illesztéssel rögzül a 68-as hátsó támasztóoszlopba. Csak akkor távolítsa el, ha feltétlenül szükséges.
- Vágja el a 2 kioldó kábelrögzítőt 101, majd távolítsa el a 73-as túske csúsztatópályáját.

- Csavarozza le a 3 db 85-es kioldó csavart egy 4 mm-es A/F imbuszkulccsal, majd távolítsa el a 3 db 102-es kioldó kábelvezetőt.
- Nyomja össze a 91-es könyökcsatlakozó és a 99-es T-csatlakozó külső gallérjait, majd vegye le a 115-ös fekete nejlonsövet.
- Vegye le a 2 db 82-es kioldó csavart egy 3 mm-es A/F imbuszkulccsal, majd vegye le a 92-es szabályozót és a 93-as szerelőlapot.
- Vegye le a 2 db 79-es kioldó csavart egy 6 mm-es A/F imbuszkulccsal. Távolítsa el a 68-as hátsó tartóoszlopot.
- Távolítsa el a 84-es csavart és a 72-es követőrugó-dobozt egy 2,5 mm-es A/F imbuszkulccsal.

VISSZASZERELÉS

- Tisztítson meg minden alkatrészt, és szükség szerint cserélje ki. A beszerelés a művelet sorrendjében történik.

* A 0753-as Mkl szerelőkészlethez mellékelt tételekre utal. A teljes listaért lásd a 13. oldalt.

A **vastag** betűvel szedett tételszámok a 07535-02600 Áramszedő kar általános összeállítási és alkatrészjegyzékre utalnak a 17–18. oldalon.

HÁTSÓ SZORÍTÓPOFA HENGERE

- Pattintsa fel kézzel a 46-os kapcsot, majd vegye le a 38-as végsapkát.
- Távolítson el egy 43-as hatlapfejű csavart és a 44-es alátétet imbuszkulccsal úgy, hogy közben kinyomja a hátsó szorítópofo hengerébe szorult levegőt. Távolítsa el a második 43-as csavart és a 44-es alátétet.
- Húzza ki a 45-ös hátsó dugót.
- Húzza ki a hátsó légszorítópofo részegységeit, azaz a 14-es szorítópofo kioldógomb-részegységét, a 13-as csavart, a 9-es szorítópofákat és a 8-as szorítópofo házát.
- Távolítsa el a dugaszokat a kioldógomb-részegység hátuljáról egy imbuszkulccsal* és egy rúddal a hengeres foglalat nagy nyílásán keresztül.
- Tisztítsa ki a hengeres foglalatot egy 4,7 mm-es (3/16 hüvelykes) fúróval, majd cserélje ki a dugaszt egy edzhetetlen tömítő keverékkel, például az 574-es Loctite több komponensű tömítéssel.
- Távolítsa el a 10-es kioldógomb tömítő O-gyűrűjét.
- Távolítsa el mind az öt fogantyúöntvényt rögzítő 34-es és 39-es csavart, valamint a 33-as anyát imbuszkulccsal* a szerszám fogantyújából.
- Szorítsa satuba a 25-ös tuskét puha pofákkal felszerelt satuba, ügyelve a sérülések elkerülésére.
- Csavarozza le a 7-es szádalót csőkulccsal* úgy, hogy a 25-ös cső el ne forduljon, ezért nyitott végű kulcsot* használjon.
- Kapcsolja le a hátsó szorító légpofa 12-es harmonikacsövet a 28-as kapcsolótömbből és húzza ki a 6-os hátsó szorítópofo hengerét a szerszámból.
- Távolítsa el a 4-es O-gyűrűt, a 15-ös gumis lécet és a 16-os cső visszacsapórugóját.
- A 13-as rugó szabad hosszának 38,1 mm-nek (1,5 hüvelyknek) kell lennie. Szükség esetén cserélje ki.
- Összeszerelés előtt vigyen fel Moly lítiumos kenőzsírt a szorítópofákra.
- Fordított sorrendben szerelje össze.

HIDRAULIKUS UGATTYÚ

- Távolítsa el a 6-os szorítópofo hengerét a korábban ismertetett módon.
- Szorítsa satuba a 19-es földarabot puha pofákkal felszerelt satuba, ügyelve a sérülések elkerülésére, majd oldja ki a 17-es löketcsillapítót.
- Szorítsa a 25-ös csövet puha szorítópofával felszerelt satuba, húzza ki a 19-es darabot a 25-ös csőből (ekkor kis mennyiségű hidraulikus olaj távozik a arab belsejéből).
- Óvatosan távolítsa el a 18-as kioldógombot, hogy a darab furata ne sérüljön.
- Távolítsa el a 3. tömítést.
- Az 1-es tömítést nehéz sérülés nélkül eltávolítani, de tisztítás közben a helyén maradhat (feltéve, hogy a tisztítási folyamat nem érinti azt). Az 1-es tömítést viszont az alábbiak szerint szükséges cserélni:
- Spatulával* feszítse ki az 1-es tömítést a 19-es darabból, ügyelve arra, hogy ne sértse fel a darabüregét és furatait. Az eltávolított 1-es tömítést ki KELL dobni.
- Az 1-es tömítés cseréjéhez csavarozza ki a 49-es hidraulikus csatlakozót, hogy a belső felület a belső furattal egy szintben legyen.
- Csavarozza le a meglévő leeresztődugót, amíg a belső rész egy vonalba nem kerül a belső furattal. Ezáltal az új 1-es tömítés akadálytalanul behelyezhető a darab hátulján keresztül.
- Ügyeljen a tömítés megfelelő zsírozására és arra, hogy megfelelően zárja körül a hátsó szorítópofákkal szembeni tömítés nyitott végét.
- Fordított sorrendben végezze el az összeszerelést.

A HÁTSÓ SZORÍTÓPOFA NYITÓ/ZÁRÓSZELEPE

- Az egység úgy készült, hogy minimális szervizelésre legyen szükség a szerszám élettartama során.
- Szükség esetén szerelje le a szelepet az alábbiak szerint:
- Szerelje le a légtömlőt a szerelvényről, ügyelve arra, hogy ne tegyen kárt azokban. Távolítsa el a szerelvényt.

- Imbuszkulccsal* lazítsa ki a 27-es csavart, csíptesse a szerelvényt a 25-ös csőhöz, majd távolítsa el a szerelvényt.
- Csavarhúzóval* óvatosan távolítsa el a 26-os krómozott csillagzár alátétet a 29-es hátsó szorító légpofa tekercséből, majd dobja ki az alátétet.
- Oldja ki a 29-es hátsó szorító légpofát a 28-as kapcsolótömbből.
- Ügyeljen arra, hogy ne tegyen kárt a 29-es hátsó szorító légpofában, távolítsa el a 31-es O-gyűrűt.
- Tisztítsa meg a tekercset, majd illessze be ismét a 31-es O-gyűrűt a szerelvény csövével*, majd helyezze be a 28-as kapcsoló tömböt, feljegyezve annak irányát.
- Illessze be a 26-os krómozott csillagzár új alátét úgy, hogy a sérülések elkerülése érdekében puha szorítópfákkal felszerelt satuba szorítja azt. NE ALKALMAZZON SZÜKSÉGTelen ERŐHATÁST.
- Fordított sorrendben végezze el az összeszerelést.

FOGANTYÚ ÉS VÉGSAPKA

- Tisztítsa meg és vizsgálja át az öntvényeket, hogy nem lát-e rajtuk intézkedésekkel vagy egyéb sérülést.

VÉDŐBETÉT

- Tisztítsa meg és alkalmanként kevés, enyhe olajjal kenje meg az 5-ös védőbetét részegységet.

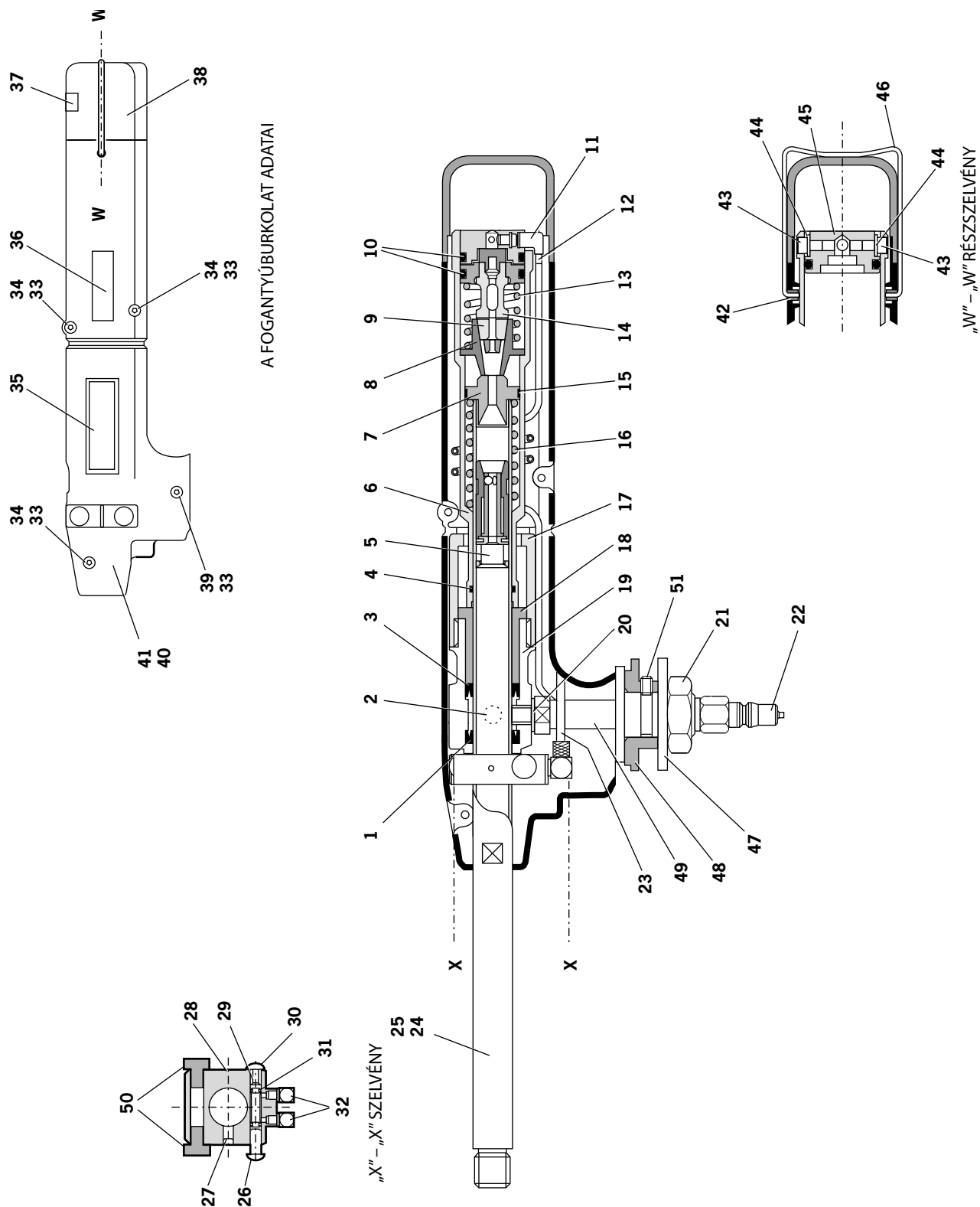
FONTOS

**Ellenőrizze a szerszámot a napi és a heti szervizeléses során.
A feltöltés olajjal MINDIG szükséges a szerszám szétszerelése után és a működtetés előtt.**

* A 0753-as MkII szerelőkészlethez mellékelte tételekre utal. A teljes listáért lásd a 12. oldalt.

A vastag betűvel írt tételszámok az általános összeszerelési és alkatrészjegyzékre vonatkoznak a 15–16. oldalon.

6.2 A SZERELŐSZERSZÁM ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE 07535-02500 MKII

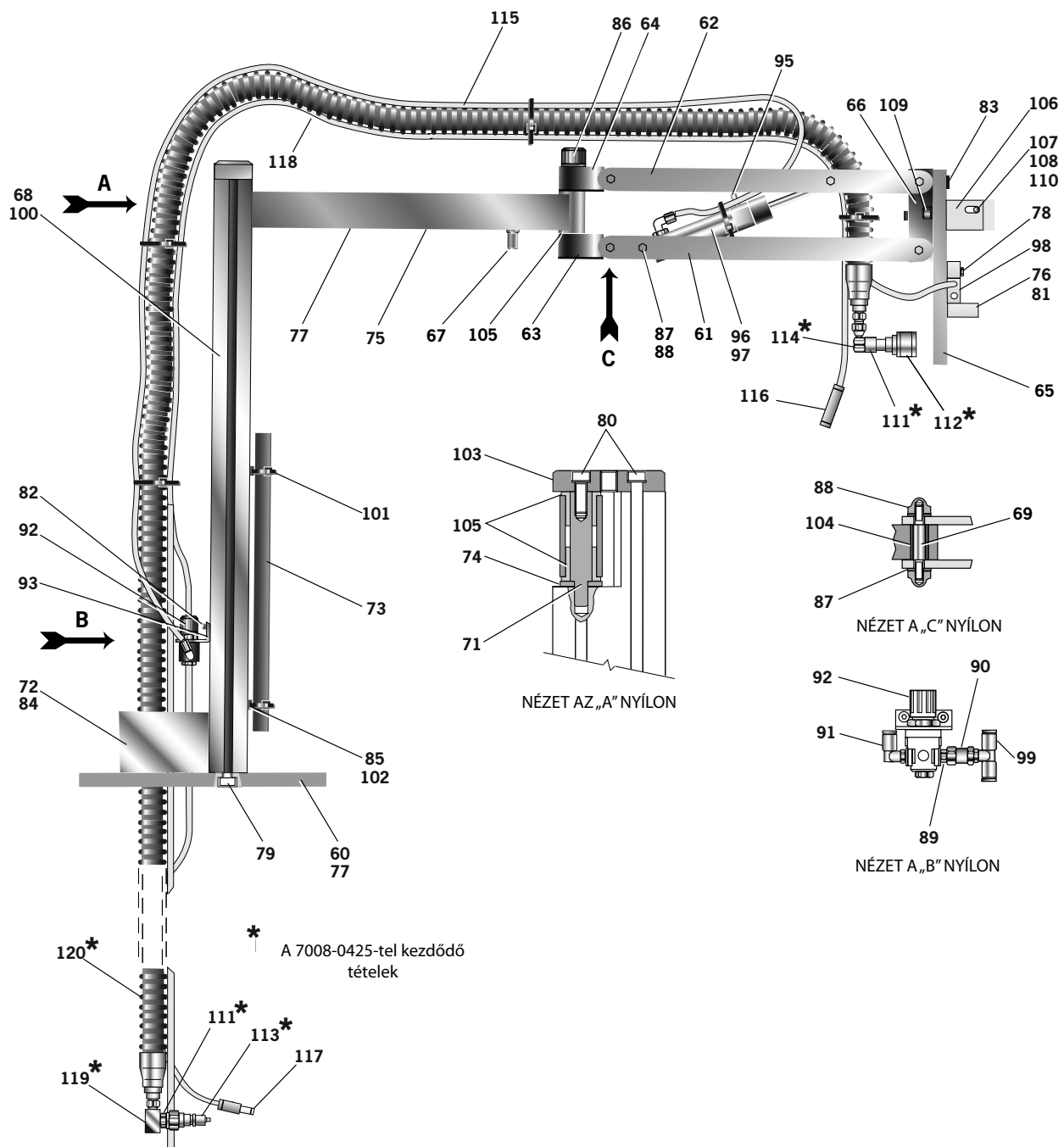


6.3 A SZERELŐSZERSZÁM ALKATRÉSZLISTÁJA 07535-02500 MKII

07535-02500 (S) ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK
1	07003-00237	TÖMÍTÉS (STATIKUS)	1	-	29	07530-02302	A HÁTSÓ SZORÍTÓ LÉGPOFA TEKERCE	1	-
2	07530-00500	LEERESZTŐDUGÓ RÉSZEZGYSÉG (52-55 TÉTEL)	1	-	30	07004-00059	1/8" CSILLAGZÁR-ALÁTÉT, FEKETE	1	-
3	07003-00236	TÖMÍTÉS (DINAMIKUS)	1	1	31	07003-00121	O-GYŰRŰ	2	3
4	07003-00167	O-GYŰRŰ	1	1	32	07005-01571	KÖYÖKCSATLAKOZÓ	2	-
5	07271-01100	MECHANIKAI VÉDŐBETÉT RÉSZEGYSÉG	1	-	33	07002-00134	M4 HATLAPÚ ANYA	4	-
6	07530-02207	HÁTSÓ SZORÍTÓPOFA HENGERE	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	3	-
7	07530-02205	CSŐDUGASZ	1	-	35	07530-02210	CÍMKE	2	-
8	07530-00208	POFAHÁZ	1	-	36	07007-01504	CE JELŐLŐCÍMKE	1	-
9	07151-00403	SZORÍTÓPOFÁK	2	2	37	73200-02022	BIZTONSÁGI CÍMKE	1	-
10	07003-00113	O-GYŰRŰ	2	2	38	07530-02603	VÉGSAPKA	1	-
11	07005-01972	L TÍPUSÚ MENETES CSŐKAPCSOLÓ	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-
12	07530-02211	A TSÓ SZORÍTÓ LÉGPOFA HARMONIKACSÖVE	1	-	40	07535-02502	MÓDOSÍTOTT FOGANTYÚÖNTVÉNY (JOBBS)	1	-
13	07154-00404	RUGÓ	1	-	41	07535-02503	MÓDOSÍTOTT FOGANTYÚÖNTVÉNY (BAL)	1	-
14	07530-02800	A HÁTSÓ SZORÍTÓPOFA KIOLDÓGOMBJÁNAK RÉSZEGYSÉGE	1	-	42	01810-02136	BRIV SZEGEC	2	-
15	07530-00206	CSISZOLÓSZALAG	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	2
16	07490-03002	CSŐ VISSZACSAPÓRUGÓ	1	-	44	07002-00153	M4 ALÁTÉT, MŰANYAG	2	-
17	07530-00204	LÖKETKORLÁTOZÓ	1	-	45	07530-02213	HÁTSÓ DUGÓ	1	-
18	07530-00203	DUGATTYÚ	1	-	46	07530-02220	KAPOCS	1	-
19	07530-02202	VÁZ	1	-	47	07535-00203	ALÁTÉT	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP RAGASZTOTT TÖMÍTÉS	2	2	48	07535-00201	BÜTYÖK	1	-
21	07002-00151	M20 ELLENANYAG	2	-	49	07535-02501	HIDRAULIKUS CSATLAKOZÓ	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP GYORSKIOLDÓ TOKMÁNY	1	-	50	07530-00310	KISZÜRŐ DUGATTYÚ	2	-
23	07005-01981	4 mm-es O/D KÉK MŰANYAG CSŐ	200 mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 HOSSZÚ BEÁLLÍTÓ CSAVAR	2	-
24	07007-00017	PORVÉDŐ SAPKA	1	-	52	07003-00142	● RAGASZTOTT TÖMÍTÉS	1	1
25	07530-02201	CSŐ	1	-	53	07003-00194	● RAGASZTOTT TÖMÍTÉS	1	1
26	07004-00058	1/8" CSILLAGZÁR-ALÁTÉT, KRÓMOZOTT	1	-	54	07001-00442	● CSAVAR	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ BEÁLLÍTÓ CSAVAR	1	-	55	07530-00501	● DUGÓ	1	-
28	07530-02301	KAPCSOLÓTÖMB	1	-					

6.4 AZ ÁRAMSZEDŐ KARJÁNAK ÁLTALÁNOS ÖSSZEÁLLÍTÁSA

Tartalma: 07535-02600/07008-00425



6.5 AZ ÁRAMSZEDŐ KARJÁNAK ALKATRÉSZLISTÁJA

Tartalma: 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK
60	07535-02601	ALAPLEMEZ	1	-	94	07005-01420	KÖYÖKCSATLAKOZÓ (1/8)	1	-
61	07535-02002	ELÜLSŐ ALSÓ KAR	2	-	95	07005-01422	HANGTOMPÍTÓ	1	-
62	07535-02602	ELÜLSŐ FELSOR KAR	2	-	96	07005-01982	KETTŐS MŰKÖDÉSŰ HENGER	1	-
63	07535-02603	ALSÓ FORGÓTÖMB	1	-	97	07005-01669	DUGATTYÚRŰD KENGYELE	1	-
64	07535-02604	FELSOR FORGÓTÖMB	1	-	98	07005-01728	GÖRGŐS EMELEŐKAROS SZELEP	1	-
65	07535-02605	SZERSZÁM SZERELŐLAPJA	1	-	99	07005-01729	T-CSATLAKOZÓ	1	-
66	07535-02606	ELÜLSŐ SZERELŐTÖMB	1	-	100	07007-01311	TAKARÓLEMEZ	A/R	-
67	07535-02008	A KARFORGÁST LEÁLLÍTÓ ÜTKÖZŐ	1	-	101	07007-01424	KÁBELRÖGZÍTŐ	10	-
68	07535-02607	HÁTSÓ TARTÓOSZLOP	1	-	102	07007-01696	KÁBELVEZETŐ	5	-
69	07535-02608	FORGÓCSAP	6	-	103	07007-01697	SZÁLLÍTÓLEMEZ	1	-
70	07535-02609	A HENGERFORGÁSTÁRTÓTÓJA	4	-	104	07007-01699	ÜVEGES CSAPÁGY	8	-
71	07535-02012	TÖMÖR KARFORGATÓ CSAP	1	-	105	07007-01703	PEREMES OILITE PERSELY	4	-
72	07535-02013	KÖVETŐRUGÓ-DOBOZ	1	-	106	07535-02101	A BELEVŐ SZERSZÁM TARTÓTÖMBJE	1	-
73	07535-02014	A TŰSKE CSÚSZTATÓPÁLYÁJA	1	-	107	07535-02102	SZERSZÁMTARTÓ ZÁRÓCSAP	1	-
74	07535-02015	TÖMÖR KARTARTÓ ALÁTÉT	1	-	108	07535-02103	SZERSZÁMTARTÓ KIOLDÓ CSAVAR	1	-
75	07535-02200	TÖMÖR KAR RÉSZEGYSÉG	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-
76	07535-02610	SZERSZÁMÜTKÖZŐ	1	-	110	07007-01710	NYOMÓRUGÓ	1	-
77	07535-02611	ÁRAZÓGÉP	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 RAGASZTOTT TÖMÍTÉS	2	-
78	07001-00083	M3 x 25 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-	112	07005-00759	GYORSCSATOLÓ (HÜVELYES)	1	-
79	07001-00250	M8 x 30 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-	113	07005-00760	GYORSCSATOLÓ (DUGÓS)	1	-
80	07001-00285	M8 x 25 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-	114	07005-01038	FORGÓKÖNYÖK, 1/8 DUGÓS-HÜVELYES	1	-
81	07001-00384	M5 x 16 HOSSZÚ ALJZATKAPCSOLÓ HATLAPFEJŰ CSAVAR	1	-	115	07005-01352	4 mm-es FEKETE MŰANYAG CSŐ	4,9m	-
82	07001-00505	M4 x 8 HOSSZÚ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-	116	07005-01973	VISSZACsapószelep	1	-
83	07001-00638	M8 x 30 HOSSZÚ ALJZATKAPCSOLÓ HATLAPFEJŰ CSAVAR	2	-	117	07005-01977	BENYOMHATÓ CSATLAKOZÓ SZŰKÍTŐKARMANTYÚVAL	1	-
84	07001-00572	M4 x 12 HOSSZÚ ALJZATKAPCSOLÓ HATLAPFEJŰ CSAVAR	1	-	118	07005-01981	4 mm-es KÉK MŰANYAG CSŐ	3,1 m	-
85	07001-00438	M6 x 20 HOSSZÚ ALJZATKAPCSOLÓ HATLAPFEJŰ CSAVAR	5	-	119	07005-01989	KÖNYÖKIDOM, 1/8 DUGÓS-HÜVELYES	1	-
86	07001-00609	M16 VÁLLAS CSAVAR	1	-	120	07008-00426	MEGERŐSÍTETT HIDRAULIKUS TÖMLŐ	1	-
87	07002-00045	M6 SZABVÁNYOS ALÁTÉT	12	-					
88	07002-00146	M6 MINIATŰR ANYA	12	-					
89	07005-00462	M5 ANYA - DUGÓS, EGYENES CSATLAKOZÓ	1	-					
90	07005-00468	VISSZACsapószelep	1	-					
91	07005-00913	KÖYÖKCSATLAKOZÓ (M5)	1	-					
92	07005-01373	SZABÁLYOZÓ	1	-					
93	07005-01375	SZELEP SZERELŐLAP	1	-					

6.6 NYOMÁSFOKOZÓ 07531-02200 – KARBANTARTÁS

Szét szerelési utasítások

- A nyomásfokozó részegység szét szerelésekor először válassza le a levegőellátó tömlőt a nyomásfokozó **152-es** bemeneti csatlakozójáról.
- Egy imbuszkulcs* segítségével oldja ki a négy **157-es** csavart, és távolítsa el a **154-es** védőlapot.
- Kapcsolja le a kioldógomb tömlőjét (177-es elem a 20. oldalon) a **173-as** vagy a **178-as** nyomásfokozó szelepről a külső szorítógyűrű összenyomásával, a ház visszahúzásával.
- Távolítsa el a **134-es** takarólapot és a **165-ös** tömítést **167-es** a csavarok és a **166-os** alátétek imbuszkulccsal történő eltávolításával*.
- Figyeljen rá, hogy a tömítés ne sérüljön meg, hogy rendesen tömítse a részegységet.
- Fordítsa meg a nyomásfokozót és megfelelő edénybe engedje le a tartályból az olajat.
- Megfelelő villáskulccsal* távolítsa el a **162-es** gyorscsatlakozót **161-es** a csatlakozóval és **163-as** tömítésekkel együtt.
- Távolítsa el a **173-as vagy 178-as** nyomásfokozó szelepet a rögzítőcsavarok megfelelő villáskulccsal történő eltávolításával, ügyelve arra, hogy a **151-es** O-gyűrű megmaradjon.
- Távolítsa el a **149-es** csavart egy megfelelő imbuszkulccsal*, és vegye ki a **146-os** hangtompító fedelét **145-ös** habszivacs hangtompítót, a **148-as** távtartót és a **150-es** tartólemezt.
- Húzza le a 6 mm-es **182-es** műanyag csövet a **172-es** vákuumcsatlakozásról.
- A nyomásfokozó aljáról dugjon be egy 3 mm-es imbuszkulcsot* a két nyílásos keresztül, és csavarja ki a **172-es** vákuumcsatlakozókat. Megjegyzés:
 - Vigyázni kell, mivel a vákuumcsatlakozásokat Loctite 574 segítségével rögzítik és tömítik a helyükön.
 - Ha nehéz eltávolítani, a vákuumcsatlakozók 3/16" vagy 4,7 mm átmérőjű fúróval kifúrható.
- A **172-es** vákuumcsatlakozók összeszereléséhez a következő eljárást kell követni: -
 - Itassa át a vákuumcsatlakozókat megfelelő aktiváló anyaggal, pl. Herma Band A905
 - Tegyen egy csepp Loctite 574-te a nyomásfokozó menetes furatába.
 - A nyomásfokozó aljáról dugjon be egy imbuszkulcsot* a nyílásos át. Ügyeljen, hogy az imbuszkulcs* ne legyen Loctite 574, mielőtt bedugja a vákuumcsatlakozásba.
 - Forgassa az imbuszkulcsot, miközben Loctite 574-te visz fel a vákuumcsatlakozó aljára.
 - Csavarja a vákuumcsatlakozót a nyomás fokozóba, ügyelve arra, hogy elegendő Loctite 574 legyen a szerelvény alján, hogy a menet ne legyen látható.
- Csavarhúzóval óvatosan távolítsa el a **144-es** belső biztosítógyűrűt. Tisztítsa meg és vizsgálja meg a hornyot, hogy nincs-e rajta sérülés.
- A kiemelő* orsómenetes végét dugja a **142-es** záró fedélbe és húzza ki a **158-as** nyomásfokozó hüvellyel és a **140-es és a 143-as** O-gyűrűkkel együtt.
- Helyezze be a rudat* a gyorscsatlakozót keresztül a nyomásfokozó test elején, és tárja fel a dugattyúrúdat **139** és a dugattyúszerelvényt.
- Egy megfelelő imbuszkulcs* segítségével csavarja ki a két **155-ös** csavart, majd távolítsa el a **142-es** záró fedelet a **158-as** nyomásfokozó hüvelyről.
- Távolítsa el a **137-es** záródugót a villáskulccsal*.
- Helyezze be a rudat* a nyomásfokozó test elején lévő gyorscsatlakozót keresztül, és tolja ki a **135-ös** tömítésekkel és a hozzá tartozó O-gyűrűket és tömítésekkel.
- Vegye le a **164-es** szelepház-szerelvényt a fődarabról egy megfelelő villáskulccsal*. Kisnyomású légsugárral átfújva tisztítsa meg.
- Vegye ki a **139-es** dugattyúrúdat a **141-es** nyomásfokozó légdugattyúból úgy, hogy a rúd első 20 mm-t (3/4") egy puha pofákkal felszerelt satuba szorítja, ügyelve arra, hogy a munkafelületet ne sértse meg és ne hagyjon nyomot rajta.
- Megfelelő villáskulccsal* csavarja ki a **147-es** záró anyát.
- Szerelje össze a szét szereléssel ellentétes sorrendben, figyelve a következőkre:
- Tisztítson meg minden alkatrészt és cserélje ki az összes O-gyűrűt.
- Minden tömítést kenjen meg Moly lítium kenőanyaggal.
- A **164-es** szelepház részegység visszaszerelésekor menetrögzítő ragasztót kell használni.
- A dugattyúszerelvényt új **147-es** anyával szerelje össze.
- A **142-es** záró fedelet pontosan kell beszerelni a **144-es** rögzítőgyűrűn belülre. A szerszámot nem szabad használni, ha a záró fedelet kihagyták.

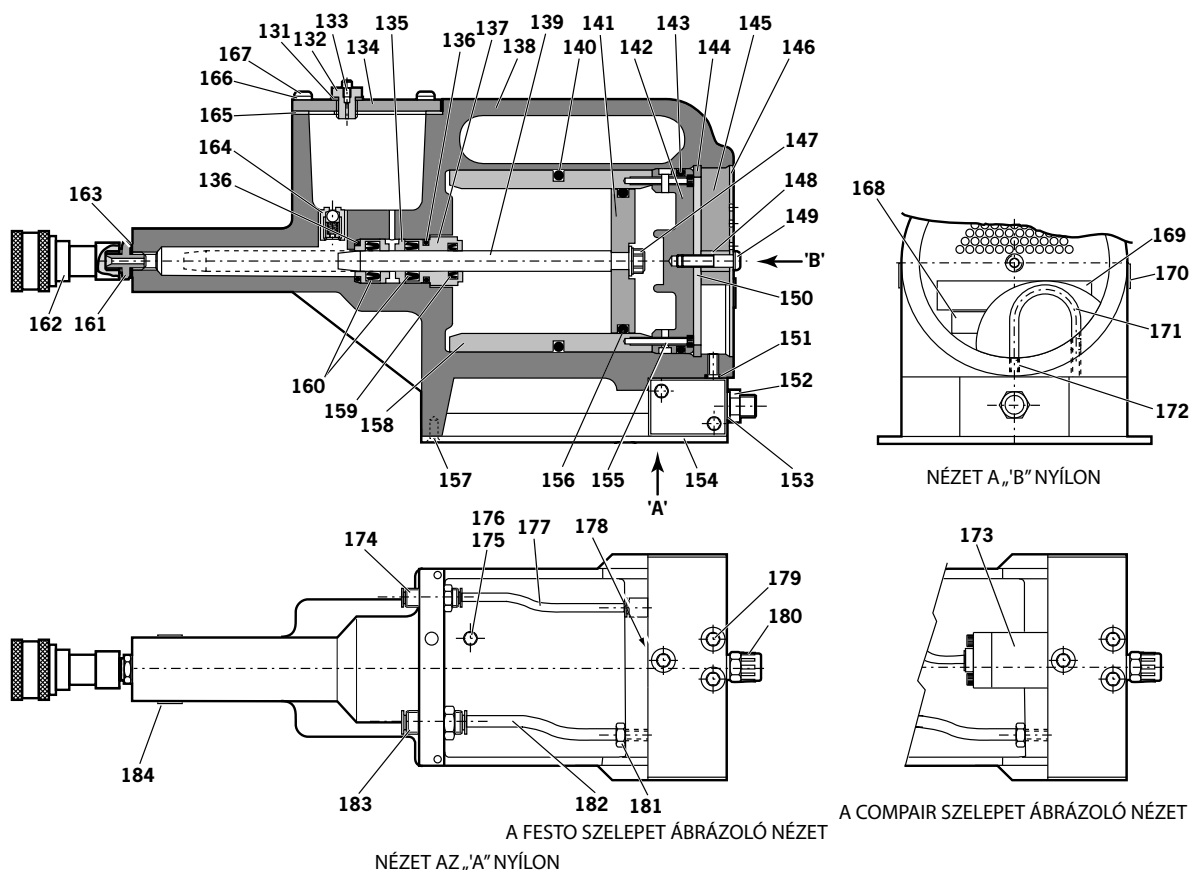
FONTOS

A feltöltés olajjal MINDIG szükséges a szerszám szét szerelése után és a működtetés előtt.

* A 07535-as Mkl szerelőkészlethez mellékelt tételekre utal. A teljes listáért lásd a 12. oldalt.

A **vastag** betűvel írt tételszámok a szemközti ábrára és alkatrészjegyzékre vonatkoznak a 20. oldalt.

6.7 NYOMÁSFOKOZÓ 07531-02200



07531-02200 ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK
131	07003-00037	TÖMÍTÉS	1	1	158	07531-00201	PERSELY	1	-
132	07240-00211	TÖLTŐCSAVAR	1	-	159	07003-00337	AJAKTÖMÍTÉS	1	1
133	07001-00418	LÉGTELENÍTŐ CSAVAR	1	1	160	07003-00336	AJAKTÖMÍTÉS	2	2
134	07240-00210	TAKARÓLAP	1	-	161	07005-00406	CSATLAKOZÓ	1	-
135	71420-02006	HÁZTÖMÍTÉS	1	-	162	07005-00759	GYORSCSATLAKOZÓ	1	-
136	07003-00153	O-GYŰRŰ	2	-	163	07003-00142	TÖMÍTÉS	2	1
137	71420-02007	ZÁRÓDUGÓ	1	-	164	07240-00400	SZELEPHÁZ RÉSZEGYSÉG	1	-
138	71420-02300	TEST RÉSZEGYSÉG	1	-	165	07240-00209	TÖMÍTÉS	1	1
139	71420-02008	DUGATTYÚRŰD	1	-	166	07002-00073	ALÁTÉT	4	1
140	07003-00182	O-GYŰRŰ	1	1	167	07001-00554	CSAVAR	4	1
141	07531-00202	LÉGDUGATTYÚ	1	-	168	07007-01504	CÍMKE	1	-
142	07531-00204	ZÁRÓFEDÉL	1	-	169	07240-00217	CÍMKE	1	-
143	07003-00183	O-GYŰRŰ	1	1	170	07531-00205	CÍMKE	2	-
144	07004-00069	BIZTOSÍTÓGYŰRŰ	1	1	171	07005-00596	6 mm-es MŰANYAG CSŐ	-	-
145	07240-00213	HABSZIVACS HANGTOMPÍTÓ	1	1	172	07245-00103	VÁKUUMCSATLAKOZÓ	2	-
146	07240-00214	HANGTOMPÍTÓ FEDÉL	1	-	173	07005-00590	COMPAIR SZELEP	1	1
147	07002-00017	CSAVARANYA	1	1	174	07005-01431	ÁTVEZETŐ CSAVARZAT	1	1
148	07240-00215	TÁVTARTÓ	1	-	175	07005-00668	M5 DUGÓ	1	-
149	07001-00417	CSAVAR	1	1	176	07005-00670	M5 TÖMÍTŐGYŰRŰ	1	-
150	07240-00216	TARTÓLEMEZ	1	-	177	07005-01084	4 mm-es MŰANYAG CSŐ	-	-
151	07001-00042	O-GYŰRŰ	1	1	178	07005-01524	FESTO SZELEP	1	-
152	07005-00041	CSATLAKOZÓ	1	-	179	07001-00176	CSAVAR	3	-
153	07003-00065	ALÁTÉT	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP PIROSFEJŰ	1	-
154	07240-00220	VÉDŐLEMEZ	1	-	181	07005-00647	CSATLAKOZÓ	1	-
155	07001-00375	CSAVAR	2	-	182	07005-01085	6 mm-es MŰANYAG CSŐ	-	-
156	07003-00238	O-GYŰRŰ	1	1	183	07005-00855	ÁTMENŐ KÖTÉS	1	-
157	07001-00396	CSAVAR	4	-	184	73200-02022	BIZTONSÁGI CÍMKE	1	-

6.8 CSUKLÓFOGANTYÚ ÉS KIOLDÓGOMB RÉSZEGYSÉG

Szétszerelési utasítások

Lásd a 07535-02700 tervrajzot a szemközti oldalon

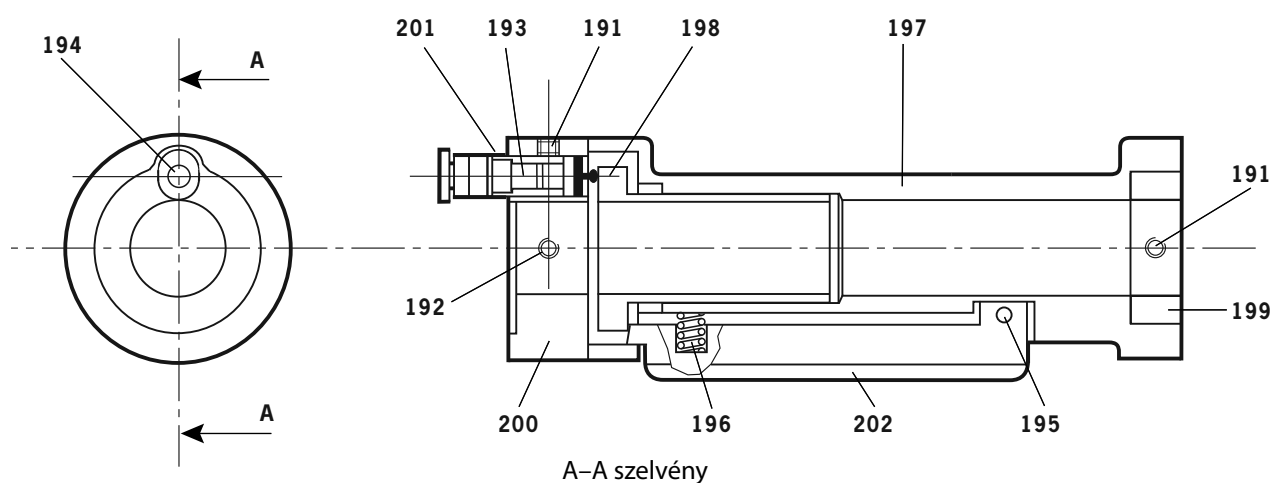
- Távolítsa el a tűskét és a tűskekövetőt a szerszámból.
- Csatlakoztassa le a levegőellátást.
- Távolítsa el az elülső szorítópofa részegységét.
- Helyezzen egy 2 mm-es A/F imbuszkulcsot a **197-es** áramszedő fogantyújába.
- Forgassa a fogantyút addig, amíg a **191-es** imbuszkulcs a beállító csavarba nem kerül. Lazítsa meg egy fordulattal a csavart.
- Ismételje meg ezt a lépést a másik beállító csavarral is. (A beállító csavarok 90°-os szöget zárnak be egymással.)
- Csúsztassa lefelé, a szerszámnyéltól kifelé az áramszedő fogantyúját.
- Csúsztassa ki a kioldógombot működtető **198-as** karmantyút az áramszedő **197-es** fogantyújából.
- Tartsa satuba az áramszedő fogantyúját egy 2,5 mm átmérőjű csappal, és óvatosan tárja fel a **195-ös** illesztőcsapot. Óvatosan tartsa meg a **196-os** nyomórugót.
- Lazítsa ki a **192-es** beállító csavart egy 2 mm-es A/F imbuszkulccsal.
- Ismételje meg ezt a lépést a másik beállító csavarral is. (A beállító csavarok 180°-os szöget zárnak be egymással.)
- Távolítsa el a csövet a **194-es** dugós illesztékből, majd csúsztassa ki a kioldógomb **200-as** gallérját a szerszám csövéből.
- Lazítsa meg a **200-as** kioldógomb gallérján található **191-es** beállító csavart egy 2 mm-es A/F imbuszkulccsal.
- Távolítsa el a **201-es** szelepházat a **193-as** szeleppel és a **194-es** dugós illesztéssel együtt a kioldógomb **200-as** gallérjából.
- Távolítsa el a **193-as** szelepet és a **194-es** dugós illesztéket a **201-es** szelepházból.

Összeszerelési utasítások

Az összeszerelést fordított sorrendben végezze el ugyanazokkal a lépésekkel, feljegyezve az alábbi pontokat.

- Szerelje fel a **193-as** szelepet és a **194-es** dugós illesztéket a **201-es** szelepházra.
- Csavarozza az összeszerelt alkatrészeket a kioldógomb **200-as** gallérjára úgy, hogy a szelep működtető csapja az összeszerelt helyzetben 0,25 mm-re legyen a kioldógomb **198-as** működtető karmantyújától.
- A kioldógomb **200-as** gallérjának szilárdan kell érintkeznie a belövő szerszám műanyag házával.
- A **199-es** biztosítógallért úgy kell rögzíteni a két **191-es** beállító csavarral, hogy az áramszedő **197-es** fogantyúja szabadon forogjon.

Csuklófogantyú és kioldógomb részegység



07535-02700(S) A CSUKLÓFOGANTYÚ ÉS A KIOLDÓGOMB RÉSZEGYSÉG ALKATRÉSZLISTÁJA									
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK
191	07001-00514	CSAVAR	3	-	197	07535-02401	FOGANTYÚ	1	-
192	07001-00599	CSAVAR	2	-	198	07535-02402	A KIOLDÓGOMBOT MŰKÖDTETŐ KARMANTYÚ	1	-
193	07005-00088	SZELEP	1	-	199	07535-02405	BIZTOSÍTÓGALLÉR	1	-
194	07005-01960	DUGÓS ILLESZTÉK	1	-	200	07535-02701	A KIOLDÓGOMB GALLÉRJA	1	-
195	07007-01799	ILLESZTŐCSAP	1	-	201	07535-02702	SZELEPHÁZ	1	-
196	07474-03044	NYOMÓRUGÓ	1	-	202	07535-02703	KIOLDÓGOMB	1	-

6.9 TEHERMENTESÍTŐ SZELEP 07005-00590 – KARBANTARTÁS

Szétszerelési utasítások

Kérjük, ne feledje, hogy ezek az utasítások a már felszerelt Compair szelepre vonatkoznak. (A Festo szelep nem szervizelhető.)

A szelep szervizelése az O-gyűrűk eltávolítására / cseréjére korlátozódik.

- Távolítsa el a **24-es** csavarokat, majd a tehermentesítő részegységet.
- Távolítsa el a **11-es** dugattyút, majd dobja ki a **3-as, 10-es és a 4-es**, valamint az **5-ös** O-gyűrűket.
- Távolítsa el a **26-os** és a **21-es** csavarokat, majd a **22-es** és a **25-ös** végsapkákat.
- Húzza vissza a **12-es** és a **18-as** dugattyúkat, majd távolítsa el a **7-es** és a **9-es** O-gyűrűket a dugattyúkból.
- Húzza vissza a **16-os** tekercset a furatból, ügyelve arra, hogy ne tegyen kárt a tekercs felületében, majd távolítsa el a **14-es** és a **17-es** tartóalátéteket, a **8-as** O-gyűrűt, a **15-ös** távtartókat és a **6-os** O-gyűrűt a szelepdarab minden végéről.
- Távolítson el 5 db **4-es** felületi O-gyűrűt.
- Dobjon ki MINDEN eltávolított O-gyűrűt.
- Tisztítson meg minden alkatrészt petróleummal vagy lakkbenzinnel. NE HASZNÁLJON OLDÓSZEREKET. Szárítsa meg minden alkatrészt.
- Enyhén dörzsölje be a **23-as** szelepdarab és a **19-es** tehermentesítő szelepdarab furatait, valamint mindkét, azaz a **22-es** és a **25-ös** szelepszapkát, majd az összes pótló O-gyűrűt CENTOPLEX 2 kenőzsírral.
- Illessze az új **10-es, 4-es és 5-ös** O-gyűrűket a **11-es** dugattyúhoz, majd helyezze azt a szelepdarabba.
- Illesszen új **3-as, 10-es és 6-os** O-gyűrűket a **19-es** tehermentesítő szelepdarabhoz, állítsa helyzetbe a **20-as** fedősapkát, majd rögzítse a tehermentesítő szelepszervizelvényt a **23-as** fő szelepdarabhoz a **24-es** csavarokkal. Ügyeljen rá, hogy a felülettömítő ház felfelé nézzen, és a G1/4 legyen az alján. Ügyeljen arra, hogy a **11-es** dugattyú tájolása megfelelő legyen.
- A **23-as** fő szelepdarabbal megegyező helyzetben illessze be a **17-es** zöld tartóalátétet a **13-as** szelep részegységének bal kéz felőli oldalához.
- A szelep jobb kéz felőli oldalától kezdve váltakozva szerelje be a **8-as** O-gyűrűket és a **15-ös** távtartókat (a 6-os tömítéseket és az 5-ös távtartókat), végül a fehér **14-es** tartóalátétet fejezze be a készlet összeállítását.
- Enyhén dörzsölje be a 16-os tekercset a szervizkészlethez mellékelt CENTOPLEX 2 kenőzsírral, majd csúsztassa át a tekercset a tömítés / távtartó készletén.
- Illessze a **9-es** és a **7-es** O-gyűrűket az azokhoz tartozó **18-as** és **12-es** dugattyúkhöz, majd illessze a 6-os O-gyűrűket a **23-as** fő szelepdarab végeihez.
- Illessze a dugattyúkat a **25-ös** és a **22-es** végsapkákba, majd szerelje a végsapkákat a szelepre, ügyelve arra, hogy a **16-os** tekercs végein található furatokba helyezze a dugattyútengelyeket.
- Rögzítse a végsapka-részegységeket a **23-as** fő szelepdarabba a **26-os** és a **21-es** csavarokkal.
- Illessze a **4-es** felületi O-gyűrűket a házaikba a **23-as** fő szelepdarabon belül.
- Ha a cső és a tehermentesítő részegység csatlakozása sérült, akkor cserélje ki a 2-es műanyag szorítógyűrűt, majd emelje ki az **1-es** O-gyűrűt a **27-es** tárból.
- Illessze be az új **1-es** O-gyűrűt és a **2-es** műanyag gallért a **27-es** tárból.

FONTOS

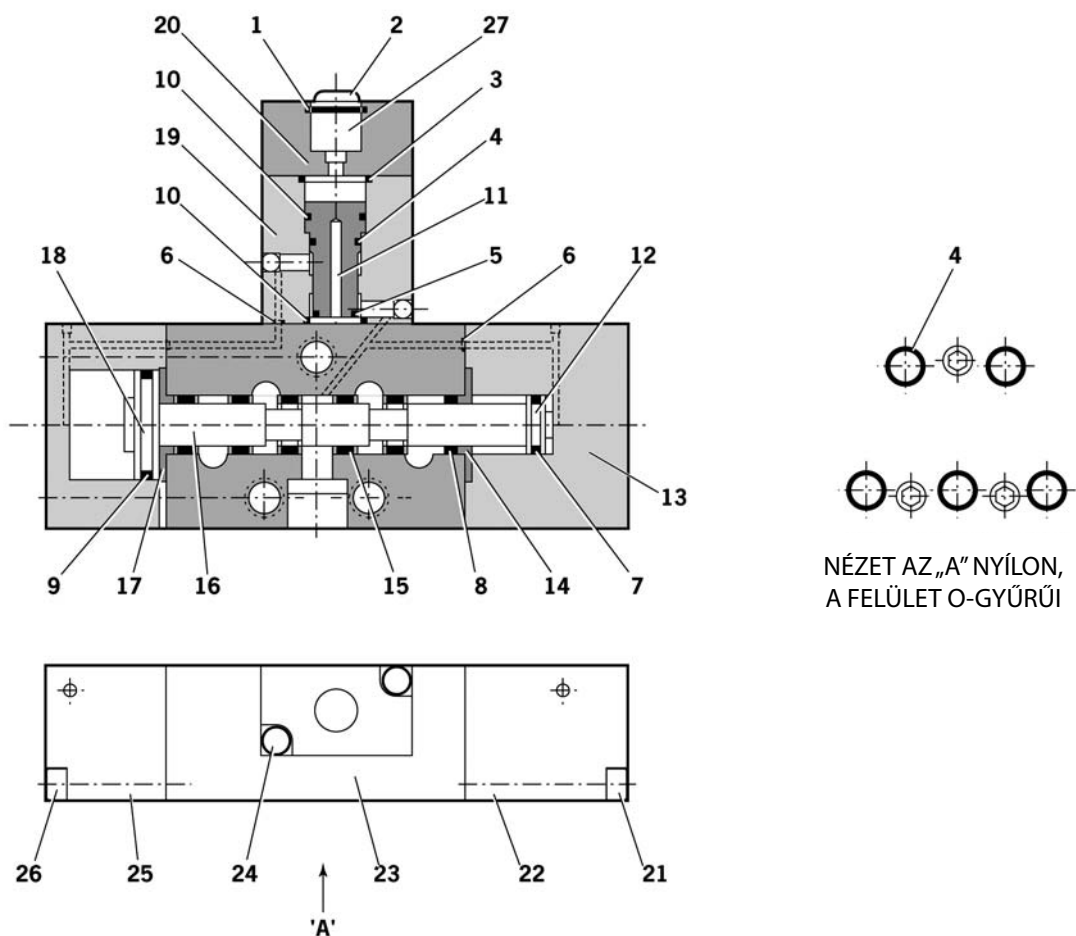
A feltöltés olajjal MINDIG szükséges a szerszám szétszerelése után és a működtetés előtt.

6.10 KÖRNYEZETVÉDELEM

Ügyeljen rá, hogy az alkalmazandó hulladékkezelési előírások szerint járjon el. Az összes hulladékterméket engedélyezett hulladékkezelő létesítményben vagy telephelyen ártalmatlanítsa, hogy a személyzet és a környezet ne legyen veszélynek kitéve.

A **vastag** betűvel írt tételszámok a szemközti ábrára és alkatrészjegyzékre vonatkoznak.

7. TEHERMENTESÍTŐ SZELEP 07005-00590



07005-00590 SZELEPALKATRÉSZ-JEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK
1	07005-00599	* O-GYŰRŰ	-	-	15	-	TÁVTARTÓ	5	-
2	07005-00598	* MŰANYAG SZORÍTÓGYŰRŰ	-	-	16	-	TEKERCS	1	-
3	07003-00204	* O-GYŰRŰ	1	-	17	-	ALÁTÉT	1	-
4	07003-00103	* O-GYŰRŰ	6	-	18	-	DUGATTYÚ	1	-
5	07003-00042	* O-GYŰRŰ	1	-	19	-	VÁZ	1	-
6	07003-00121	* O-GYŰRŰ	4	-	20	-	FEDŐSAPKA	1	-
7	08005-00127	* O-GYŰRŰ	1	-	21	-	CSAVAR	2	-
8	07003-00105	* O-GYŰRŰ	6	-	22	-	VÉGSAPKA	1	-
9	07003-00178	* O-GYŰRŰ	1	-	23	-	VÁZ	1	-
10	07003-00017	* O-GYŰRŰ	2	-	24	-	CSAVAR	2	-
11	-	DUGATTYÚ	1	-	25	-	VÉGSAPKA	1	-
12	-	DUGATTYÚ	1	-	26	-	CSAVAR	2	-
13	07005-00590	SZELEPSZERELVÉNY	-	-	27	-	TÁR	1	-
14	-	ALÁTÉT	1	-					

* Ezek a tételek együtt alkotják a szelep szervizkészletét, egy tubus Centoplex 2 kenőzsírral kiegészülve. A készletet z Avdel forgalmazza, alkatrészszám: 07005-01538.

8. FELTÖLTÉS OLAJJAL

A feltöltés olajjal MINDIG szükséges a szerszám szétszerelése után és a működtetés előtt. Az is előfordulhat, hogy hosszabb használat után vissza kell állítani a teljes löketet, amikor a löket lecsökkent, és a kötőelemeket nem ülteti be teljesen a kioldógomb egyetlen megnyomásával.

8.1 AZ OLAJ ADATAI

Az alapozáshoz javasolt olaj a Hyspin VG32, amely 0,5 l-es kiszerelésben (cikkszám: 07992-00002) vagy egy gallonos kiszerelésben (cikkszám: 07992-00006) kapható. Lásd az alábbi biztonsági adatokat.

A HYPIN VG 32 OLAJ BIZTONSÁGI ADATLAPJA

Elsősegélynyújtás

BŐR:

A lehető leghamarabb mossa le alaposan szappannal és vízzel. Egy véletlenszerű érintkezés nem igényel azonnali figyelmet. A rövid idejű érintkezés nem igényel azonnali figyelmet.

LENYELÉS:

Azonnal forduljon orvoshoz. NE idézzon elő hányást.

SZEMEK:

Azonnal öblítse ki vízzel több percig. Bár NEM elsődleges irritáló hatású szer, érintkezés után kisebb irritáció felléphet.

Tűz

Megfelelő oltóanyag: szén-dioxid, száraz por, hab vagy vízköd. Vízugarat NE használjon.

Környezet

HULLADÉKGYŰJTÉS: Engedélyezett vállalkozón keresztül engedélyezett telephelyre. Elégethető. A használt termék elküldhető visszanyerésre.

KIÖMLÉS: A lefolyókba, csatornába és vízfolyásokba való bejutást meg kell akadályozni. Nedvszívó anyaggal itassa fel.

Kezelés

Viseljen szemvédőt, vízhatlan kesztyűt (pl. PVC-ből) és műanyag kötényt. Jól szellőző helyen használja.

Tárolás

Nincs szükség különleges óvintézkedésre.

8.2 FELTÖLTÉS OLAJJAL

FONTOS

NE MŰKÖDTESSE A KIOLDÓGOMBOT, AMÍG A LÉGTENÍTŐ CSAVAR KI VAN HÚZVA

Minden műveletet tiszta padon, tiszta kézzel, tiszta helyen kell elvégezni.

Biztosítsa, hogy az új olaj tökéletesen tiszta és légbuborékmentes legyen.

Mindig ügyelni KELL arra, hogy semmilyen idegen anyag ne kerüljön a szerszámba, mert súlyos károkat okozhat.

- Távolítsa el a **132-es** töltőcsavart és a 131-es tömítést a nyomásfokozó edényen található **134-es** műanyag fedőlemeztől.
- Töltsön előfeszítő folyadékot az edénybe úgy, hogy körülbelül 12 mm (1/2 hüvelyk) maradjon üresen az edény tetejéig.
- Cserélje ki a **132-es** töltőcsavart és a **131-es** tömítést.
- Csatlakoztassa a nyomásfokozót a levegőellátásra. Távolítsa el a csavarokat az edényből.
- Ha a nyomásfokozó egységhez rögzítette és a nyomásfokozó egység szintje alatt tartja a kioldógomb egységet, akkor két fordulattal csavarozza le az **54-es** légtelenítő csavart a 07535 MkII szerszámon található **2-es** légtelenítő dugasz részegységről, majd engedje, hogy az olaj kiömljön a szerszámból.
- Ha az olaj szabadon, légbuborékoktól mentesen áramlik, akkor szorítsa meg a **2-es** légtelenítő dugasz részegység **54-es** légtelenítő csavarját.
- Tölts fel előfeszítő olajjal a nyomásfokozó egységen található edényt.
- Ciklikusan térítse vissza a szerszámot addig, amíg ki nem nyomta az olajtartályba az olajban látható összes légbuborékot.

A vastag betűvel szedett tételszámok az általános összeállítási és alkatrészjegyzékre utalnak a 15–16. és a 20. oldalon.

9. HIBAMEGÁLLAPÍTÁS

Hibajelenség	Lehetséges ok	Elhárítás módja	Oldalhiv.
A szerszám nem helyezi el a rögzítőelemet	Alacsony levegőnyomás.	Növelje a légnyomást.	25
	Kenőanyag hiánya.	Kenje meg a szerszámot a legbefúvás pontján.	
	Magas az üregelési terhelés szintje.	Ellenőrizze a rögzítőelem befogását és az alkalmazás furatméretét	
	Ellenőrizze, hogy megfelelő-e a tüske mérete.		
	Elkoptak vagy eltörtek a hátsó szorítópofák.	Cserélje újra az elülső szorítópofákat.	
	Hátsó szorítópofák kikapcsolt állapotban.	Kapcsolja be a szorítópofákat.	
	Levegő került a hidraulikus rendszerbe.	Lásd az <i>Előfeszítési eljárás</i> c. bekezdést.	
A tüske „csúszkál” – a szorítópofák nem fogják be a tuskét	Elkoptak vagy szennyezettek a hátsó szorítópofák.	Szükség szerint tisztítsa meg vagy cserélje ki	9-10
	Nem elég a levegő nyomása / mennyisége.	Növelje a levegő nyomását / mennyiségét	
	A hátsó szorítópofa kapcsolója nem működőképes.	Cserélje ki a kapcsolót.	
	Levegő szívárog a szorítópofák felé.	Cserélje ki az O-gyűrűket a 8-as dugattyún.	
	A tüske törött és nem éri el a szorítópofákat.	Cserélje ki a tuskét.	
	Hibás visszacsapószelep.	Cserélje ki a visszacsapószelepet	
A szorítópofák nem engedik el a tuskét	Szennyezett szorítópofák vagy szorítópofaház.	Tisztítás és kenés	
	Meghibásodott a szorítópofa kapcsolója.	Cserélje ki az O-gyűrűket	
A rögzítőelemek nem jutnak át az elülső szorítópofákon	A szorítópofák nincsenek bekapcsolva.	Kapcsolja be a szorítópofákat.	9-10
	Elkoptak a hátsó szorítópofák.	Cserélje ki a hátsó szorítópofákat	
	A védőbetét elhelyezkedése helytelen.	Illeszse be ismét a helyes irányba	
	Helytelen elülső szorítópofák.	Szereljen be megfelelő elülső szorítópofákat	
	A túskekövető rugó nincs beszerelve.	Szereljen be megfelelő túskekövető rugót	
	Nem megfelelő hézag a rögzítőelem feje és az elülső szorítópofák között betöltött állapotban.	A hézagot állítsa 1,5 mm – 3 mm (1/16" – 1/8") méretűre Lásd „A szerszámtár betöltése” című fejezetet	
	A védőbetét ragad.	Tisztítsa le és olajozza be a védőbetétet	
	Lazítsa ki a védőbetét körüli külső rugót.	Cserélje ki a védőbetétet.	
	Helytelen túskekövető rugó van beszerelve.	Szereljen be megfelelő túskekövető rugót	
Túlzottan kopottak a hátsó szorítópofák	Magas az üregelési terhelés szintje.	Ellenőrizze az alkalmazás furatméretét és vastagságát, valamint a rögzítőelem befogási hatékonyságát	
Egynél több rögzítőelem egyszerre történő adagolása	A tüske csúszkál.	Lásd fentebb a tüske csúszik résznél	9-10
	Nem megfelelő hézag a rögzítőelem feje és az elülső szorítópofák között betöltött állapotban	A hézagot állítsa 1,5 mm – 3 mm (1/16" – 1/8") méretűre Lásd „A szerszámtár betöltése” című fejezetet	

A **vastag** betűvel írt tételszámok az általános összeszerelési és alkatrészjegyzékre vonatkoznak a 26–27. oldalon. Egyéb tüneteket vagy meghibásodásokat a helyi Avdel hivatalos forgalmazójának vagy javítóközpontjának kell jelteni.

10. EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY** EGYESÜLT KIRÁLYSÁG saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy a termék:

Leírás:

**07535 HIDROPNEUMATIKUS ÁRAMSZEDŐS MUNKAÁLLOMÁS
GYORSSZEGECSEKHEZ**

Típus:

07535-00011

amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, megfelel a következő harmonizált szabványoknak:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-átd. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

A műszaki dokumentáció összeállítása az alábbi irányelv VII szakasza szerint történt:

A gépekről szóló 2006/42/EK irányelv (2008. évi 1597. számú jogszabályok - a gépek biztosítására vonatkozó (biztonsági) előírások).

Alulírott ezt a nyilatkozatot a STANLEY Engineered Fastening képviselőjében teszi



A. K. Seewraj

Mérnöki igazgató, Egyesült Királyság

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG

A kiállítás helye:

Letchworth Garden City, Egyesült Királyság

Kiállítás ideje:

26-08-2021

Az aláírás tulajdonosa az Európai Unióban értékesített termékek műszaki adatainak összeállításáért felelős személy; nyilatkozatát a Stanley Engineered Fastening vállalat nevében adja.

Matthias Appel

Műszaki dokumentációs csoport vezetője

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Németország



Ez a szerszám megfelel
a gépekre vonatkozó 2006/42/EK irányelv előírásainak

STANLEY
Engineered Fastening

11. EGYESÜLT KIRÁLYSÁGI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG **saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy a termék:**

Leírás:

**07535 HIDROPNEUMATIKUS ÁRAMSZEDŐS MUNKAÁLLOMÁS
GYORSSZEGECSEKHEZ**

Típus:

07535-00011

amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, megfelel a következő kijelölt szabványoknak:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-átd. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

A műszaki dokumentáció összeállítása a 2008. évi 2008/1597 Supply of Machinery (Safety) gépek biztonságára vonatkozó rendelkezéseknek megfelelően történt.

Alulírott ezt a nyilatkozatot a STANLEY Engineered Fastening képviselőjében teszi



A. K. Seewraj

Mérnöki igazgató, Egyesült Királyság

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG

A kiállítás helye:

Letchworth Garden City, Egyesült Királyság

Kiállítás ideje:

26-08-2021



Ez a gép megfelel a gépek biztonságára vonatkozó 2008. évi 2008/1597. számú jogszabály (Supply of Machinery (Safety)) (módosított) rendelkezéseinek.

12. VÉDJE BEFEKTETÉSÉT!

Stanley® Engineered Fastening VAKSZEGECS BELÖVŐ SZERSZÁM GARANCIA

A STANLEY® Engineered Fastening garantálja, hogy minden általa gyártott szerszámgép normál használat és karbantartás mellett gyártási- és anyaghibától mentesen fog működni, és a szerszámmal egy (1) év garanciát biztosít.

Ez a garancia a szerszám első vásárlója általi normál használatra vonatkozik.

Nem tartozik a garancia hatálya alá:

Természetes elhasználódás és kopás.

Az időszakos karbantartásra, javításokra, valamint a természetes kopás és elhasználódás miatt szükségessé váló alkatrészcserekre nem terjed ki a garancia.

Gondatlan és rendeltetésellenes használat.

Helytelen kezelésből, tárolásból, nem rendeltetésszerű vagy gondatlan használatból, balesetből vagy hanyagságból származó anyagi károkra a garancia nem terjed ki.

Illetéktelen javítás vagy átalakítás.

Nem a STANLEY® Engineered Fastening személyzete vagy megbízott szervizei által végzett javításból, tesztbeállításból, karbantartásból, átalakításból vagy módosításból eredő meghibásodások és károk nem tartoznak a garancia hatálya alá.

Minden egyéb, többek között a termék eladhatóságára vagy bizonyos célra való alkalmasságára vonatkozó bármilyen kifejezett vagy beleértett garancia lehetősége kizárt.

Amennyiben a szerszámmal kapcsolatos garanciális igénye merül fel, juttassa el a szerszámot a legközelebbi, gyárunk által megbízott szervizbe. A STANLEY® Engineered Fastening által megbízott, az USA-ban és Kanadában működő szervizközpontjaink listájának ügyében keressen minket ingyenesen hívható telefonszámunkon: (877)364 2781.

Az USA-n és Kanadán kívül az Önhöz legközelebbi STANLEY Engineered Fastening képviselőt az alábbi honlapon találhatja: **www.StanleyEngineeredFastening.com**.

A STANLEY Engineered Fastening díjmentesen kicseréli az általunk anyag- vagy gyártási hibásnak nyilvánított alkatrész(ek)e)t, és a szerszámot bérmentesítve visszaküldi. Ez a jelen garanciához kapcsolódó egyetlen kötelezettségünk.

A STANLEY Engineered Fastening semmilyen esetben sem felel a jelen eszköz megvásárlásából vagy használatából eredő semmilyen következményes vagy különleges kárért.

Regisztrálja a vásárolt szerszámot online.

Garanciájának regisztrálásához látogasson el a honlapunkra: <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Köszönjük, hogy a STANLEY® Engineered Fastening vállalat Stanley Assembly Technologies márkájú szerszámát választotta.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Všetky práva vyhradené.

Uvedené informácie sa nesmú reprodukovat' ani zverejňovat' žiadnym spôsobom (elektronicky ani mechanicky) bez predchádzajúceho výslovného a písomného súhlasu od spoločnosti STANLEY Engineered Fastening. Uvedené informácie vychádzajú z údajov známych v čase uvádzania tohto produktu na trh. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening uplatňuje politiku kontinuálneho zdokonaľovania produktov a z uvedeného dôvodu môžu produkty podliehať zmenám. Uvedené informácie sa vzťahujú na produkt v stave, v akom bol dodaný spoločnosťou STANLEY Engineered Fastening. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening preto nebude niesť zodpovednosť za žiadne škody vyvstávajúce z odchýlok produktu od pôvodných špecifikácií.

Dostupné informácie boli zostavené s maximálnou starostlivosťou. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening však nepreberá žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby v týchto informáciách ani za dôsledky z nich vyplývajúce. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening nepreberá zodpovednosť za škody vyvstávajúce z aktivít realizovaných tretími stranami. Pracovné názvy, obchodné názvy, registrované ochranné známky a pod. používané spoločnosťou STANLEY Engineered Fastening sa nesmú považovať za bezplatné, a to v súlade s legislatívou týkajúcou sa ochrany ochranných známk.

OBSAH

1. BEZPEČNOSTNÉ DEFINÍCIE	2
1.1 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSŤ	2
1.2 NEBEZPEČENSTVÁ VRHNUTIA	2
1.3 PREVÁDZKOVÉ NEBEZPEČENSTVÁ	3
1.4 NEBEZPEČENSTVÁ OPAKUJÚCICH SA POHYBOV	3
1.5 NEBEZPEČENSTVÁ PRÍSLUŠENSTVA	3
1.6 NEBEZPEČENSTVÁ PRACOVISKA	3
1.7 NEBEZPEČENSTVÁ HLUKU	4
1.8 DODATOČNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ ELEKTRICKÉ NÁRADIE	4
2. ŠPECIFIKÁCIE	5
2.1 TECHNICKÉ ÚDAJE NÁRADIA	5
3. ÚČEL POUŽITIA	6
3.1 ROZMERY NÁRADIA – MODEL 07535 MKII	7
4. UVEDENIE DO PREVÁDZKY	8
4.1 PRÍVOD VZDUCHU	8
4.2 KURZOR	9
4.3 VKLADANIE A VYBERANIE NÁRADIA	9
4.4 PREVÁDZKOVÝ POSTUP	10
4.5 UMIESTNENIE ZARIADENIA	10
5. SERVIS NÁRADIA	11
5.1 DENNE/TÝŽDENNE	11
5.2 MOLYLÍTOVÉ MAZIVO EP 3753 – BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE	11
5.3 SERVISNÁ SÚPRAVA	12
6. ÚDRŽBA	13
6.1 DEMONTÁŽ NÁRADIA 07535-02500 MK II	13
6.2 CELKOVÁ ZOSTAVA ZÁKLADNÉHO NÁRADIA 07535-02500 MKII	16
6.3 ZOZNAM DIELOV ZÁKLADNÉHO NÁRADIA 07535-02500 MKII	17
6.4 CELKOVÁ ZOSTAVA RAMENA PANTOGRAFU	18
6.5 ZOZNAM DIELOV PRE RAMENO PANTOGRAFU	19
6.6 ZOSILŇOVAČ 07531-02200 – ÚDRŽBA	20
6.7 ZOSILŇOVAČ 07531-02200	21
6.8 INTEGRÁLNA RUKOVÄŤ A ZOSTAVA SPÚŠTE	22
6.9 RIADIACI VENTIL 07005-00590 – ÚDRŽBA	24
6.10 OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA	24
7. RIADIACI VENTIL 07005-00590	25
8. PLNENIE	26
8.1 INFORMÁCIE O OLEJI	26
8.2 POSTUP PLNENIA	26
9. DIAGNOSTIKA PORÚCH	27
10. ES VYHLÁSENIE O ZHODE	28
11. PREHLÁSENIE O ZHODE VO VB	29
12. CHRÁŇTE SVOJU INVESTÍCIU!	30



Tento návod na použitie si musí prečítať každá osoba, ktorá inštaluje alebo prevádzkuje toto náradie, pričom je povinná venovať zvýšenú pozornosť nasledujúcim zásadám bezpečnosti.



Počas práce s náradím vždy používajte ochranu zraku odolnú proti nárazom. Stupeň požadovanej ochrany by sa mal hodnotiť pri každom použití.



Použitie tohto náradia môže vystaviť ruky pracovníka nebezpečenstvám, a to vrátane rozdrvenia, nárazov, porezania, odrenín a tepla. Na ochranu rúk používajte vhodné rukavice.



Používajte ochranu sluchu v súlade s pokynmi zamestnávateľa a podľa požiadaviek predpisov o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci.

1. BEZPEČNOSTNÉ DEFINÍCIE

Nižšie uvedené definície charakterizujú hladinu závažnosti jednotlivých signalizačných slov. Prečítajte si príručku a venujte pozornosť týmto symbolom.

⚠ NEBEZPEČENSTVO: Označuje situáciu s bezprostredným ohrozením, ktorá v prípade, ak sa jej nepredídte, spôsobí smrť alebo vážne ublíženie na zdraví.

⚠ VAROVANIE: Označuje situáciu s potenciálnym ohrozením, ktorá v prípade, ak sa jej nepredídte, by mohla spôsobiť smrť alebo vážne ublíženie na zdraví.

⚠ UPOZORNENIE: Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá v prípade, ak sa nezabráni jej výskytu, môže spôsobiť ľahké alebo stredne ťažké zranenie.

⚠ UPOZORNENIE: Pri použití bez symbolu bezpečnostného upozornenia poukazuje na potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá (pokiaľ sa nezabráni jej výskytu) môže spôsobiť majetkové škody.

Nesprávna obsluha alebo údržba tohto produktu môže spôsobiť vážne ublíženie na zdraví a majetkové škody. Pred zahájením používania tohto vybavenia si preštudujte všetky varovania a prevádzkové pokyny a dodržiavajte ich. Pri používaní elektrického náradia ste povinný kvôli zníženiu rizika ublíženia na zdraví dodržiavať bezpečnostné opatrenia.

VŠETKY VAROVANIA A POKYNY SI USCHOVAJTE PRE REFERENCIU DO BUDÚCNOSTI

1.1 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSŤ

- Kvôli viacerým nebezpečenstvám si pred inštaláciou, prevádzkou, opravou, údržbou, výmenou príslušenstva alebo pred prácou v blízkosti náradia prečítajte bezpečnostné pokyny a pochopte ich. Ak tak neurobíte, môže to mať za následok vážne zranenie.
- Inštalovať, nastavovať alebo používať toto náradie môžu len kvalifikovaní a vyškolení pracovníci.
- NEPOUŽÍVAJTE na iné ako dizajnom predurčené použitie, ktorým je umiestňovanie slepých nitov STANLEY Engineered Fastening.
- Používajte len diely, upevňovacie prvky a príslušenstvo odporúčané výrobcom.
- Náradie NEUPRAVUJTE. Úpravy môžu znížiť účinnosť bezpečnostných opatrení a zvýšiť riziká pre pracovníka. Za akékoľvek zmeny náradia realizované zákazníkom bude v plnej miere zodpovedný zákazník, pričom v tomto prípade zároveň dochádza k strate platnosti poskytovaných záruk.
- Nezahadzujte bezpečnostné pokyny; dať ich pracovníkovi.
- Ak je náradie poškodené, nepoužívajte ho.
- Pred použitím skontrolujte nesprávne zarovnanie alebo uviaznutie pohyblivých častí, zlomenie častí a akékoľvek iné okolnosti, ktoré ovplyvňujú prevádzku náradia. Ak sa náradie poškodí, pred použitím si ho nechajte opraviť. Pred použitím odstráňte nastavovací kľúč alebo násadu.
- Náradie sa musí pravidelne kontrolovať, aby sa overilo, či sú na náradí čitateľne vyznačené klasifikácie a značky požadované touto časťou normy ISO 11148. Zamestnávateľ/používateľ sa v prípade potreby spojí s výrobcom, aby získal náhradné štítky s označením.
- Kvalifikovaný personál musí náradie neustále udržiavať v bezpečnom prevádzkovom stave a pravidelne kontrolovať z hľadiska možného poškodenia a nenáležitej funkčnosti. Akékoľvek úkony demontáže bude realizovať výlučne vyškolený personál. Náradie nerozoberajte bez toho, aby ste si vopred naštudovali návod na údržbu.

1.2 NEBEZPEČENSTVÁ VRHNUTIA

- Pred výkonom akejkoľvek údržby, pokusom o nastavenie, nasadenie, úpravu alebo odňatie čelnej zostavy alebo príslušenstva odpojte náradie od prívodu vzduchu.
- Uvedomte si, že zlyhanie obrobku alebo príslušenstva, či lebo dokonca samotného vloženého náradia, môže viesť k vrhnutiu projektilov vysokou rýchlosťou.
- Počas práce s náradím vždy používajte ochranu zraku odolnú proti nárazom. Stupeň požadovanej ochrany by sa mal hodnotiť pri každom použití.

- V tejto chvíli by ste mali posúdiť aj riziká pre ostatných.
- Skontrolujte, či je obrobok bezpečne upevnený.
- Skontrolujte, či sú prostriedky na ochranu pred vypudením upevňovacieho prvku a/alebo trňa na svojom mieste a či sú funkčné.
- Upozornite na možné vypudenie trňov z prednej strany náradia silou.
- NEOBSLUHUJTE náradie, ktoré je nasmerované na inú osobu(-y).

1.3 PREVÁDZKOVÉ NEBEZPEČENSTVÁ

- Použitie tohto náradia môže vystaviť ruky pracovníka nebezpečenstvám, a to vrátane rozdrvenia, nárazov, porezania, odrenín a tepla. Na ochranu rúk používajte vhodné rukavice.
- Rukoväte udržiavajte suché, čisté a bez nánosov oleja či mastnoty.
- Pri práci s náradím udržiavajte vyváženú polohu tela a bezpečný postoj.
- V prípade prerušenia hydraulického prívodu uvoľnite zapínacie a vypínacie zariadenie.
- Používajte iba mazivá odporúčané výrobcom.
- Mali by ste predchádzať kontaktu s hydraulickou kvapalinou. Aby ste minimalizovali možnosť tvorby vyrážok, mali by ste v prípade kontaktu poriadne umyť zasiahnuté miesto.
- Bezpečnostné karty materiálu pre všetky hydraulické oleje a mazadlá sú na vyžiadanie dostupné od dodávateľa náradia.
- Vyhybajte sa nevhodným polohám, pretože je pravdepodobné, že tieto polohy neumožnia pôsobiť proti normálnemu alebo neočakávanému pohybu náradia.
- Ak je náradie pripevnené k závesnému zariadeniu, uistite sa, že je upevnenie bezpečné.
- Dajte si pozor na nebezpečenstvo rozdrvenia alebo privretia, ak nie je namontované čelné zariadenie.
- NEPREVÁDZKUJTE náradie s odňatým čelným puzdrom.
- Pred pokračovaním je potrebné zabezpečiť dostatočný odstup od rúk osoby obsluhujúcej náradie.
- Pri prenášaní náradia z miesta na miesto držte ruky v bezpečnej vzdialenosti od aktivátora, aby nedošlo k neúmyselnej aktivácii.
- Náradie NEPOUŽÍVAJTE hrubým spôsobom, nedovoľte, aby spadlo na zem, ani ho nepoužívajte ako kladivo.
- Dávajte pozor, aby ste zaistili, že použité trne nebudú vytvárať nebezpečenstvo.
- Zberný priestor trňov sa musí vyprázdniť, keď je približne do polovice plný.

1.4 NEBEZPEČENSTVÁ OPAKUJÚCICH SA POHYBOV

- Pri používaní náradia môže pracovník pociťovať nepohodlie v rukách, ramenách, pleciach, krku alebo iných častiach tela.
- Počas používania náradia by mal pracovník zaujať pohodlnú pozíciu, zachovávať bezpečný postoj a vyhýbať sa nevhodnému alebo nevyváženému držaniu tela. Počas dlhších úloh by pracovník mal zmeniť postoj. Môže to pomôcť vyhnúť sa nepohodliu a únave.
- Ak sa u pracovníka vyskytnú príznaky, ako je pretrvávajúce alebo opakujúce sa nepohodlie, bolesť, pulzovanie, boľenie, trpnutie, znížená citlivosť, pálenie alebo stuhnutosť, tieto výstražné príznaky by sa nemali ignorovať. Pracovník by mal informovať zamestnávateľa a poradiť sa s kvalifikovaným zdravotníckym pracovníkom.

1.5 NEBEZPEČENSTVÁ PRÍSLUŠENSTVA

- Pred namontovaním alebo odstránením mechanizmu ústia alebo príslušenstva odpojte náradie od prívodu vzduchu.
- Používajte príslušenstvo a spotrebný materiál iba takých rozmerov a typov, ktoré odporúča výrobca náradia. Nepoužívajte iné typy alebo veľkosti príslušenstva alebo spotrebného materiálu.

1.6 NEBEZPEČENSTVÁ PRACOVISKA

- Šmyknutia, zakopnutia a pády sú hlavnými príčinami úrazov na pracovisku. Dávajte si pozor na klzké povrchy spôsobené použitím náradia a tiež na nebezpečenstvo zakopnutia spôsobené vzduchovým potrubím alebo hydraulickou hadicou.
- V neznámom prostredí postupujte opatrne. Môžu tam byť skryté riziká, ako napríklad elektrické alebo iné inžinierske siete.
- Náradie nie je určené na používanie v potenciálne výbušnej atmosfére a nie je izolované proti kontaktu s elektrickou energiou.
- Zabezpečte, aby tam neboli žiadne elektrické káble, plynové potrubia atď., ktoré by v prípade ich poškodenia náradím mohli spôsobiť nebezpečenstvo.
- Riadne sa oblečte. Nepoužívajte voľný odev ani šperky. Vlasy, oblečenie a rukavice udržiavajte mimo pohyblivých častí. Voľné oblečenie, šperky alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí.
- Dávajte pozor, aby ste zaistili, že použité trne nebudú vytvárať nebezpečenstvo.

1.7 NEBEZPEČENSTVÁ HLUKU

- Expozícia vysokej hladiny hluku môže spôsobiť trvalé následky spočívajúce v strate sluchu a ďalšie problémy, napríklad hučanie v ušiach (zvonenie, bzučanie, pískanie alebo hučanie v ušiach). Posúdenie rizika a implementácia vhodných regulačných mechanizmov týchto nebezpečenstiev sú preto nevyhnutné.
- Medzi vhodné regulačné opatrenia na zníženie rizika môžu patriť prvky, akými sú tlmiace materiály, ktoré zabránia „zvoneniu“ obrobkov.
- Používajte ochranu sluchu v súlade s pokynmi zamestnávateľa a podľa požiadaviek predpisov o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci.
- Náradie obsluhujte a udržiavajte podľa odporúčaní uvedených v návode na použitie, aby ste predišli zbytočnému zvýšeniu hladiny hluku.
- Počas používania náradia sa uistite, že je tlmič v zbernom priestore trňov na svojom mieste a že je v dobrom prevádzkovom stave.

1.8 DODATOČNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ ELEKTRICKÉ NÁRADIE

- Prevádzkový prírodný tlak nesmie prekročiť 7 barov (100 PSI).
- Vzduch pod tlakom môže spôsobiť vážne zranenie.
- Náradie, ktoré je v prevádzke, nikdy neponechávajte bez dozoru. Keď sa náradie nepoužíva, pred výmenou príslušenstva alebo pri opravách, odpojte vzduchovú hadicu.
- NEDOVOLTE, aby výstupný otvor zberného priestoru trňov smeroval k obsluhujúcemu pracovníkovi alebo k iným osobám. Vzduch nikdy nesmerujte na seba ani na nikoho iného.
- Šľahnutie hadicami môže spôsobiť vážne zranenie. Vždy skontrolujte, či nie sú poškodené alebo uvoľnené hadice a tvarovky.
- Pred použitím skontrolujte, či vzduchové rozvody nie sú poškodené a či sú pripojenia bezpečne upevnené. Nedovoľte, aby na hadice spadli ťažké predmety. Silný náraz môže spôsobiť interné poškodenie a môže viesť k predčasnému narušeniu hadice.]
- Studený vzduch smerujte mimo rúk.
- Vždy, keď sa používajú univerzálne skrúcané spojky (spojky s čelustami), musia sa namontovať poistné kolíky a na zabezpečenie proti novej poruche spojenia medzi náradím a hadicou alebo medzi hadicami sa musia použiť bezpečnostné káble.
- Umiestňovacie náradie NEDVÍHAJTE držaním za hadicu. Vždy používajte rukoväť umiestňovacieho náradia.
- Vetracie otvory sa nesmú zablokovat ani zakryť.
- Nečistoty a cudzie látky držte v bezpečnej vzdialenosti od hydraulického systému náradia, keďže v opačnom prípade by došlo k poruche náradia.
- Olej pod tlakom môže spôsobiť vážne zranenie.
- Pred použitím skontrolujte, či hadice hydrauliky nie sú poškodené. Všetky pripojenia hydrauliky musia byť pred prevádzkou čisté, naplno zapojené a tesné. Nedovoľte, aby na hadice spadli ťažké predmety. Silný náraz môže spôsobiť interné poškodenie a môže viesť k predčasnému narušeniu hadice.
- NEVYŤAHUJTE ani nepohybujte jednotku zosilňovača pomocou hadíc. Vždy použite rukoväť zariadenia.
- Používajte iba čistý olej a plniace zariadenie.
- Smú sa používať iba odporúčané hydraulické kvapaliny.
- Maximálna teplota hydraulickej kvapaliny na vstupe je 100 °C (212 °F).

Zásada spoločnosti STANLEY Engineered Fastening podlieha nepretržitému vývoju a zdokonaľovaniu produktov a vyhradzuje si právo zmeniť technické údaje akéhokoľvek produktu bez predchádzajúceho oznámenia.

 **VAROVANIE:** Zatiaľ čo pri normálnom a správnom používaní vretien prirodzene dôjde k malému množstvu opotrebovania a označovania, musia sa pravidelne vyšetrovať kvôli nadmernému opotrebovaniu a značeniu, s osobitným dôrazom na priemer hlavice, oblasť uchopenia chvostovej čeluste alebo ťažké prehĺbenie stopky a akékoľvek deformácie vretena. Vretená, ktoré zlyhajú počas používania, by mohli odpadnúť z nástroja. Je povinnosťou zákazníka zabezpečiť, aby boli vretená vymenené pred akoukoľvek nadmernou úrovňou opotrebovania a vždy pred maximálnym odporúčaným počtom umiestnení. Obráťte sa na svojho zástupcu spoločnosti STANLEY Engineered Fastening, ktorý vám oznámi, aký je tento údaj tým, že zmeria zaťaženie aplikácie pomocou kalibrovaného meracieho nástroja.

2. ŠPECIFIKÁCIE

2.1 TECHNICKÉ ÚDAJE NÁRADIA

Špecifikácia pre náradie typu 07535 Mk II

Tlak vzduchu	Minimálny – maximálny	5 – 7 barov (70 – 100 lbf/pal.2)
Požadovaný objem voľného vzduchu	pri 5,1 baroch/75 lbf/pal. ²	2,6 l (0,09 ft ³)
Záber	Minimálny	30,0 mm (1,18 palca)
Sila v ťahu	pri 5,5 baroch/80 lbf/pal. ²	3,89 kN (875 lbf)
Čas cyklu	Približne	1 sekunda
Hmotnosť		1,2 kg (2,64 libry)

Špecifikácia pre zosilňovač 07531

Tlak vzduchu	Minimálny – maximálny	5 – 7 barov (70 – 100 lbf/pal.2)
Pomer zosilnenia		32:1

Štandardná špecifikácia hluku a vibrácií

Hodnoty hluku stanovené podľa kódu hlukových skúšok v norme ISO 15744 a ISO 3744		07535
Vážená hladina akustického výkonu A dB(A), L_{WA}	Odchýlka hluku: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
Vážená hladina emisií akustického tlaku A na pracovisku dB(A), L_{pA}	Odchýlka hluku: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
Vážená hladina špičkových emisií akustického tlaku C dB(C), $L_{pC'}$ špičková	Odchýlka hluku: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	90,7 dB(C)

3. ÚČEL POUŽITIA

Pneumatické náradie typu 07535 MkII je určené na rýchle umiestňovanie upevňovacích prvkov STANLEY Engineered Fastening (okrem 1/16" Avlug®), takže je ideálnym nástrojom na dávkovú alebo prietokovú montáž v širokom okruhu aplikácií vo všetkých priemyselných odvetviach.

Číslo dielu základného náradia pre model 07535 MkII je 07530-02200. Pozrite všeobecnú zostavu súčiastok na strane 26-27.

Náradie 07535 MkII umiestňuje rovnaké upínacie prvky a tiež umiestňuje väčšinu upínacích prvkov, ako je uvedené v tabuľke nižšie.

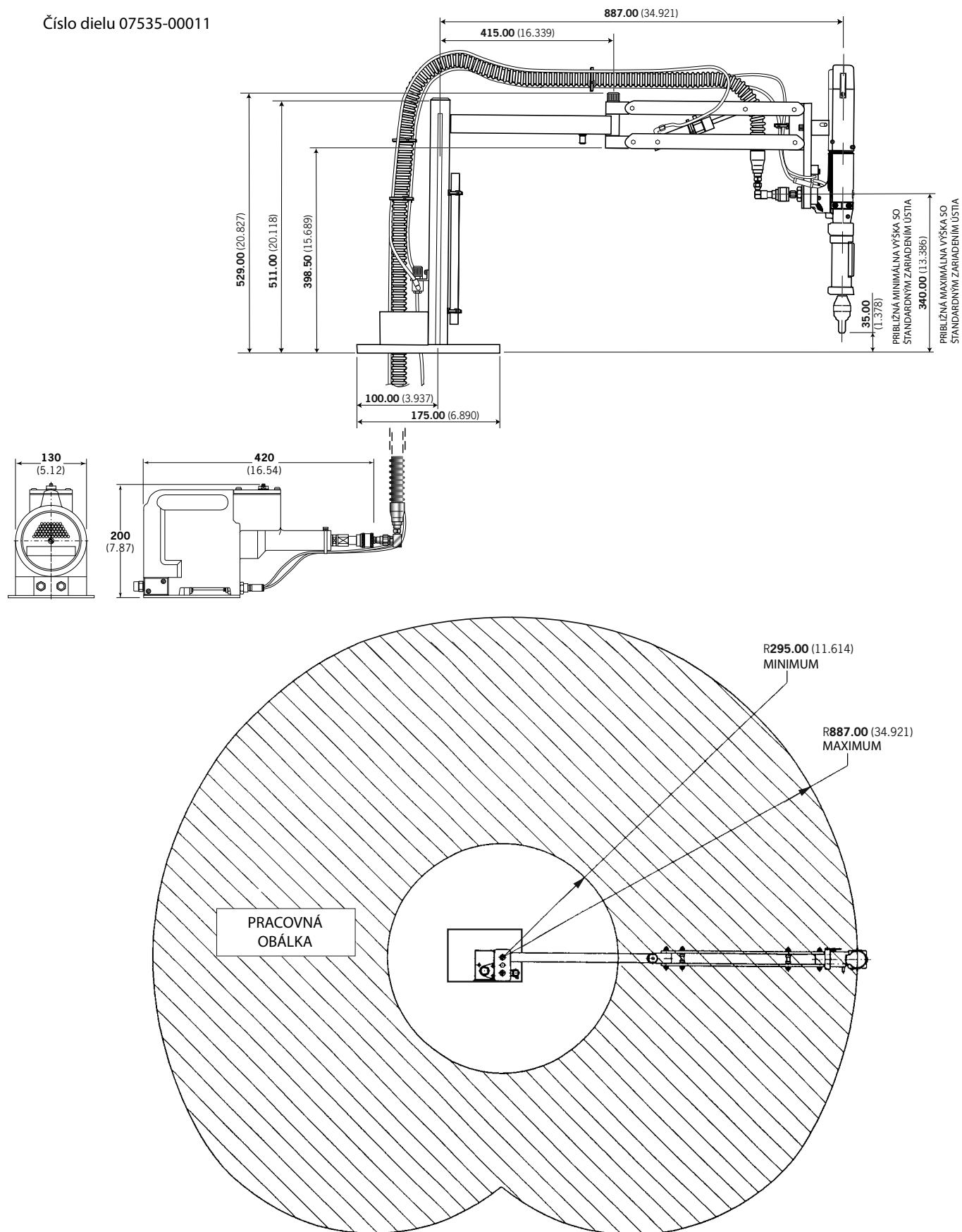
Náradie 07535 MkII využíva rovnaké zariadenie ústia. Pri výbere kompatibilných komponentov pre typ a veľkosť upevňovacieho prvku použitého vo vašej aplikácii si musíte pozrieť časť príručky s názvom Príslušenstvo (07900-09508).

NEPOUŽÍVAJTE v mokrých podmienkach alebo v prítomnosti horľavých kvapalín alebo plynov.

NÁZOV UPEVNŮVACIEHO PRVKU	VEĽKOSŤ UPEVNŮVACIEHO PRVKU											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 ROZMERY NÁRADIA – MODEL 07535 MKII

Číslo dielu 07535-00011



Rozmery vyznačené tučným písmom sú v milimetroch. Ostatné rozmery sú v palcoch.

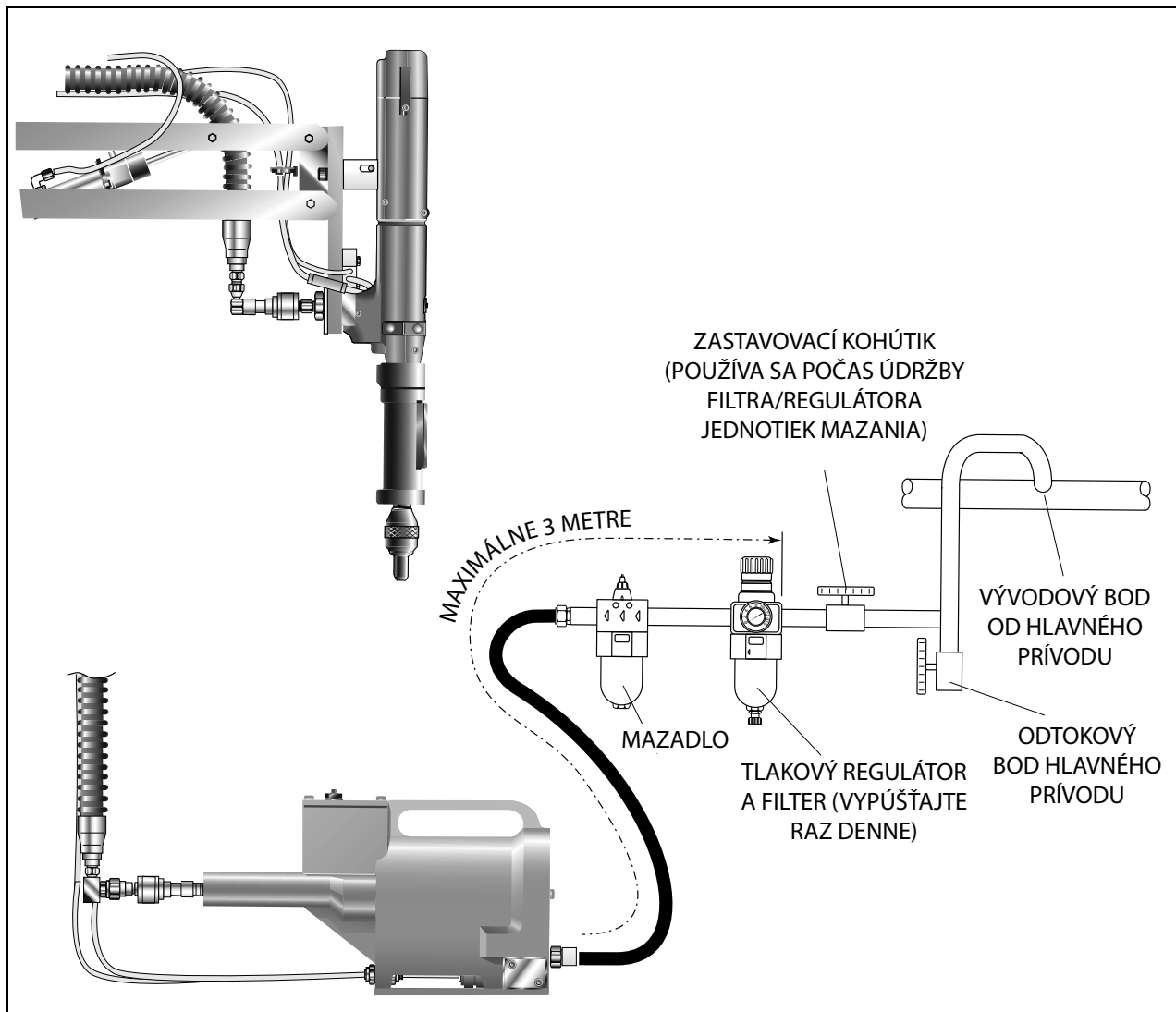
4. UVEDENIE DO PREVÁDZKY

4.1 PRÍVOD VZDUCHU

Všetko náradie sa prevádzkuje stlačeným vzduchom pri optimálnom tlaku 5,5 baru. Odporúčame používať regulátory tlaku a automatické olejovacie/filtračné systémy na hlavnom prívode vzduchu. Aby sa zaistila maximálna životnosť náradia a minimálna údržba, musia byť namontované do vzdialenosti 3 metrov od náradia (pozrite si obrázok nižšie).

Všetky prírodné hadice majú mať minimálne ohodnotenie efektívneho prevádzkového tlaku minimálne o 150 % vyššie ako je hodnota maximálneho tlaku vytváraného systémom alebo hodnota 10 barov, podľa toho, ktorá z týchto hodnôt je vyššia. Vzduchové hadice majú byť odolné voči oleju, mať vonkajšie časti odolné voči treniu a pokiaľ môže dôjsť vplyvom prevádzkových podmienok k poškodeniu hadíc, musia byť vystužené. Všetky hadice na prívod vzduchu **MUSIA** mať minimálny vnútorný priemer 6,4 mm alebo 1/4 palca.

Prečítajte si podrobnosti o dennej údržbe na strane 22.



Pri pripájaní náradia k zosilňovaču a hlavnému prívodu vzduchu postupujte nasledovne:

- Zatlačte koniec väčšej hadice z náradia do konektora rýchlospojky na konci zosilňovača.
- Zatlačte menšiu hadicu z náradia do plastovej objímky prepážkového konektora na prednej strane zosilňovača.
- Medzi samčí konektor v zadnej časti zosilňovača a hlavný prívod vzduchu namontujte hadicu.

4.2 KURZOR

DÔLEŽITÉ

Ak nie je nasadený správne, kurzor neumožní napájanie upínadiel.

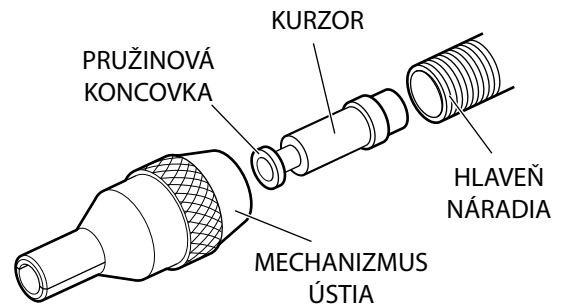
Kým bude kurzor správne nasmerovaný pri zásobovaní nástroja, odporúčame vám skontrolovať jeho prevádzku pred nasadením zariadenia ústia. Zaoblený, mierne konkávny koniec kurzora by mal smerovať k prednej časti náradia tak, ako je znázornené na obrázku.

Keď je správne nasadený, kurzor sa ľahko vysunie z hlavne, keď je vreteno vytlačené do stredu a potom stiahnuté.

Ak chcete otočiť orientáciu kurzora, postupujte nasledovne:

Číslo položiek označené tučným písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok pre 07535-02500 typ MkII na stranách 26-27.

- Odstráňte sponu 46 a posuňte koncový uzáver 38.
- Pomocou imbusového kľúča odstráňte jeden uzáver hlavice skrutky 43, aby sa vyčerpá zachytený vzduch. Odstráňte druhý uzáver hlavice skrutky 43.
- Vytiahnite zadnú zátku 45.
- Vytiahnite mechanizmus piestu chvostových čeľustí 14 spolu s čeľuštami 9.
- Vytiahnite pružinu 13 a puzdro čeľuste 8.
- Vložte vreteno do otvoru na zadnom konci hlavne 25, až kým nevyčnieva cez prednú časť hlavne, potom vytiahnite vreteno a kurzor spolu cez prednú časť.
- Znovu namontujte komponenty v opačnom poradí.
- Vložte zostavu mechanického kurzora 5 do prednej časti hlavne, a to správnym spôsobom.



4.3 VKLADANIE A VYBERANIE NÁRADIA

DÔLEŽITÉ

Postup pri vkladaní náradia a pri montáži zariadenia ústia na náradie je integrálny.

Pri objednávaní kompletného náradia alebo systému budete bežne zásobený so všetkými zariadeniami ústia potrebnými na umiestnenie upevňovacieho prvku.

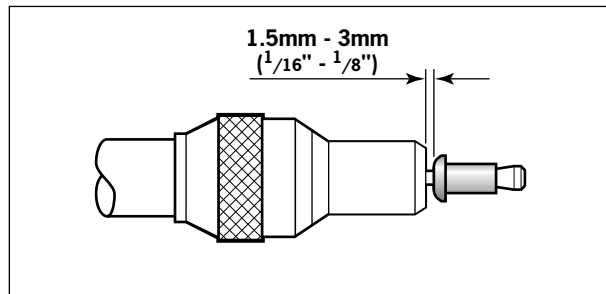
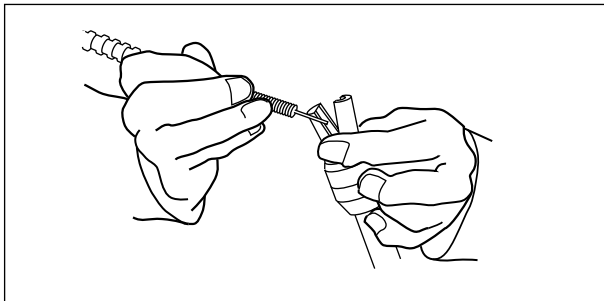
Ak chcete identifikovať komponenty zariadenia ústia alebo vybrať správne prvky, prečítajte si časť o zariadeniach ústia v príručke príslušenstva (07900-09508).

Ak ste dostali čeľuť ústia, vretená a pružiny upínadla vretena, postupujte pri vkladaní náradia a montáži zariadenia ústia tak, ako je to znázornené na druhej strane.

Číslo položiek označené tučným písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok pre 07535-02500 typ MkII na stranách 26-27.

Vkladanie nástroja

- Pripojte prívod vzduchu k náradíu.
- Otvorte chvostové čeluste 9, ktoré uchopia vreteno, vypnutím spínača chvostovej čeluste (položky 26, 29 a 30).
- Zaskrutkujte vybrané čeluste ústia na hlaveň 25 nástroja.
- Vložte vreteno do konca upínacích prvkov cez papierovú tobolku.
- Posuňte pružinu upínadla vretena do vretena a zaistite správnu orientáciu tak, ako je uvedené v tabuľke na strane 11.
- Uchopte zadný koniec vretena, odtrhnite papierovú tobolku z okolia upevňovacích prvkov.
- Otvorte čelust' ústia buď otočením vonkajšieho krúžku čelustí ovládanými vačkou, alebo zatlačením koncov čelustí smerom von, ako je znázornené vľavo dole.
- Zasuňte predtým namontované vreteno, pružinu upínadla vretena a upínadlá do čelustí ústia, až kým prvé upínadlo nezostane vyčnievať z čeluste ústia.
- Zatvorte čeluste ústia a nastavte ich tak, aby prvé upínadlo vyčnievalo o 1,5 mm – 3 mm ($1/16''$ až $1/8''$), ako je znázornené na obrázku vpravo dole.
- Zatvorte chvostové čeluste, aby ste zabezpečili uchopenie vretena, a to otočením spínača chvostovej čeluste (položky 26, 29 a 30).

**Vyberanie náradia**

- Otvorte chvostové čeluste na náradí 9.
- Otvorte čeluste ústia a vytiahnite prázdne vreteno a pružinu upínadla vretena von z náradia.
- Znova naložte náradie podľa vyššie uvedených pokynov, počnúc etapou.

4.4 PREVÁDZKOVÝ POSTUP**DÔLEŽITÉ**

Pred pokusom o obsluhu náradia musíte skontrolovať, či sú orientácia kurzora a zariadenie ústia správne.

- Zatlačte upínadlo vyčnievajúce z čelustí ústia úplne do otvoru na aplikáciu, čím sa zabezpečí, že nástroj je držaný pravouhlo.
- Spustite spúšť bez uvoľnenia - hlavica vretena sa potiahne cez upínadlo, formujúc upínadlo do aplikácie.
- Odstráňte nástroj.
- Uvoľnite spúšť. Nasledujúce upínadlo sa uvedie automaticky cez čeluste ústia, pripravené na umiestnenie.

Číslo položiek označené tučným písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok pre 07535-02500 typ MkII na stranách 26-27.

4.5 UMIESTNENIE ZARIADENIA

Všetko vybavenie ústia, vretená, pružiny upínadla a ďalšie príslušenstvo nájdete v príručke príslušenstva (číslo dielu 07900-09508)

5. SERVIS NÁRADIA

Pravidelná údržba by sa mala uskutočňovať ročne alebo každých 500 000 cyklov, podľa toho, čo nastane skôr.

DÔLEŽITÉ

Zamestnávateľ je zodpovedný za zabezpečenie toho, aby bol návod na údržbu náradia poskytnutý príslušnému personálu.
Operátor by sa nemal podieľať na údržbe alebo opravách náradia, pokiaľ nie je riadne vyškolený.



UPOZORNENIE – Na čistenie nekovových častí náradia nikdy nepoužívajte rozpúšťadlá ani iné agresívne chemikálie.

Tieto chemikálie môžu oslabiť materiály používané na týchto dieloch

5.1 DENNE/TÝŽDENNE

Denne

- Denne, pred použitím alebo prvým uvedením náradia do prevádzky. Nalejte niekoľko kvapiek čistého mazacieho oleja do vzduchového vstupu zosilňovača, pokiaľ sa na vzduchovom privode nenachádza žiaden lubrikátor. Ak sa náradie používa sústavne, každé dve alebo tri hodiny je potrebné odpojiť hlavnú vzduchovú hadicu od hlavného privodu vzduchu a náradie namazať.
- Skontrolujte, či nedochádza k úniku vzduchu a oleja. V prípade poškodenia je možné nahradiť hadice a spojovacie diely.
- Ak sa na tlakovom regulátore nenachádza filter, pred pripojením vzduchovej hadice k zosilňovaču odzdušnite vzduchový rozvod, aby ste z neho odstránili akumulované nečistoty alebo vodu. Ak je nasadený filter, prepláchnite ho.
- Skontrolujte, či je zariadenie ústia správne.
- Pravidelne kontrolujte vretená na príznaky opotrebovania alebo poškodenia, ktoré sledujú počet umiestnenia (prečítajte si bezpečnostné pokyny na strane 4).

Týždenne

- Vykonajte úplné „Denné“ postupy opísané vyššie.
- Odstráňte, skontrolujte, očistite a namažte chvostové čeluste (pozrite „Valec chvostových čelustí“ v „časti Údržba“, strana 25).
- Skontrolujte, či je hladina oleja v nádržke jednotky zosilňovača približne 12 mm (1/2") pod priehľadnou krycou doskou.

5.2 MOLYLÍTIOVÉ MAZIVO EP 3753 – BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Mazivo sa môže objednať ako samostatná položka, číslo dielu je zobrazené v servisných zostavách na strane 23.

Prvá pomoc

POKOŽKA:

Kedže vazelína je úplne odolná voči vode odstráňte ju najlepšie pomocou schváleného emulzného prostriedku na čistenie pleti.

POŽITIE:

Zabezpečte, aby jednotlivец vypil 30 ml hydroxidu horečnatého, najlepšie v šálke mlieka.

OČI:

Dráždivý, ale nie škodlivý. Vypláchnite vodou a vyhľadajte lekársku pomoc.

Oheň

BOD VZPLANUTIA: Nad 220 °C.

Nie je klasifikovaný ako horľavý.

Vhodné hasiace prostriedky: CO₂, halónová alebo vodná sprcha, ak ich použije skúsený operátor.

Životné prostredie

Zoškrabnite na spálenie alebo likvidáciu na schválenom mieste.

Zaobchádzanie

Používajte ochranný krém alebo odolné rukavice

Skladovanie

Mimo tepla a oxidačného činidla.

5.3 SERVISNÁ SÚPRAVA

Pri všetkých opravách odporúčame použiť servisnú súpravu (číslo dielu 07900-05300).

SERVISNÁ SÚPRAVA					
DIEL POLOŽKY Č.	POPIS	Č. VYP	DIEL POLOŽKY Č.	POPIS	Č. VYP
07900-00157	KLIEŠTE NA POISTNÉ KRÚŽKY	1	07900-00352	HÁČIK NA ODSTRÁNENIE TESNENIA	1
07900-00006	STIERKA	1	07900-00710	KLÚČ NA ODSTRÁNIE ZÁTKY HLAVNE	1
07900-00446	SŤAHOVÁK	1	07900-00725	GULIČKA	1
07900-00603	ZVERÁKOVÉ ČELUSTE HLAVNE	1	07900-00243	SKRUTKOVAČ	1
07900-00520	TYČ 3/8"	1	07900-00717	INTENZIČNÝ KLÚČ	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 1/8"	1
07900-00602	ZOSTAVA TESNIACEHO KRÚŽKU GULIČKY	1	07900-00617	BALENIE LOCTITE MULTI-GASKET 574 50ml	1
07900-00595	KLÚČ 18mm	1	07900-00469	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 2,5 mm	1
07900-00434	KLÚČ 32mm	1	07900-00351	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 3 mm	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. SKRUTKOVAČ	1	07900-00224	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 4 mm	1
07900-00012	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 9/16" × 5/8"	1	07900-00225	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 5 mm	1
07900-00008	ŠEŠTUHOLNÍKOVÝ KLÚČ 7/16" × 1/2"	1	07992-00020	MOLYLÍTOVÉ MAZIVO EP 3753 80g PLECHOVKA	1

Poznámka: Ak nie je uvedené inak, veľkosti klúčov sa merajú „medzi stenami“.

6. ÚDRŽBA

Každých 500 000 cyklov by sa mal nástroj úplne demontovať a nové komponenty by sa mali použiť namiesto opotrebovaných, poškodených alebo vtedy, keď sa to odporúča. Pred montážou musia byť všetky tesniace krúžky a tesnenia obnovené a namazané molytiovým mazivom EP 3753.

DÔLEŽITÉ

Bezpečnostné pokyny sa nachádzajú na strane 4.
Zamestnávateľ je zodpovedný za zabezpečenie toho, aby bol návod na údržbu náradia poskytnutý príslušnému personálu.
Operátor by sa nemal podieľať na údržbe alebo opravách náradia, pokiaľ nie je riadne vyškolený.

Pred vykonaním akéhokoľvek servisu alebo demontáže musí byť vzduchový rozvod odpojený, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Odporúča sa, aby sa demontáž vykonávala v čistých podmienkach.

Pred demontážou nástroja potrebujete odstrániť zariadenie ústia.

Pre celkový servis náradia odporúčame, aby ste pri demontáži podzostáv postupovali v nižšie uvedenom poradí po odpojení hydraulického hadice od jednotky zosilňovača a spúšte vzduchového vedenia od ventilu zosilňovača, čím sa oddelí pištoľová jednotka od jednotky zosilňovača.

Potenciálne nebezpečné látky, ktoré sa mohli usadiť na stroji v dôsledku pracovných procesov, je nevyhnutné odstrániť pred údržbou.

6.1 DEMONTÁŽ NÁRADIA 07535-02500 MK II

DEMONTÁŽ RAMENA PANTOGRAFU

- Odpojte prívod vzduchu.
- Odstráňte rýchlospojku zo zadnej časti náradia posunutím ryhovanej objímky smerom dozadu.
- Odstráňte 4 mm čierne rúrky, ktoré vedú od umiestňovacieho náradia k pákovému ventilu valca a spätnému ventilu. To dosiahnete stlačením objímky tvarovky a vytiahnutím rúrok.
- Pomocou 28 mm A/F kľúča uvoľníte a vyberte poistnú maticu 21, (pozrite si strany 26 – 27) zo zadnej časti umiestňovacieho náradia.
- Vytiahnite zostavu umiestňovacieho náradia smerom dopredu z upevňovacej dosky náradia. Na zaistenie priestoru na vybratie bude možno potrebné ovládať pákový ventil valca ručne.
- Pri montáži namažte otvor v upevňovacej doske náradia jemnou vrstvou molytiového maziva (7992-0020).

MONTÁŽ POLOHOVACIEHO BLOKU NÁRADIA

- Uvoľníte a odstráňte 2 skrutky 109 na polohovacom bloku umiestňovacieho náradia (106) pomocou šesťhranného kľúča A/F 4 mm.
- Upevníte pružinu 110 umiestnenú za zaistovacím kolíkom polohy náradia 107.
- Odskrutkujte uvoľňovaciu skrutku polohy náradia 108.
- Podľa potreby diely vyčistite a vymeňte.

DETAIL HORIZONTÁLNEHO RAMENA

- Pomocou 3 mm šesťhranného kľúča A/F odskrutkujte 2 skrutky 81 a odstráňte zarážku náradia 76.
- Stlačte vonkajšiu objímku pákového ventilu valca 98 a vyberte čiernu nylonovú hadičku 115.
- Pomocou 2,5 mm šesťhranného kľúča A/F odskrutkujte a odstráňte 2 skrutky 78. Zachyťte pákový ventil valca 98.
- Odskrutkujte 2 skrutky 79 pomocou 6 mm šesťhranného kľúča A/F. Zachyťte upevňovaciu dosku náradia 65.
- Pomocou 1" kľúča A/F na dolnom otočnom bloku 63 odskrutkujte skrutku ramena 86 pomocou 8 mm šesťhranného kľúča A/F. Položte diely na lavicu.
- Pomocou dvoch 10 mm šesťhranných kľúčov A/F na každej strane uzavretých matic 88 odskrutkujte uzavretú maticu z každého zo 6 otočných čapov 69.
- Teraz môžete demontovať 2 horné predné ramená 62, 2 dolné predné ramená 61 a dvojčinný valec 96. Vyčistite otočné čapy 69. V prípade potreby vymeňte.
- Skontrolujte 4 ložiská Glassier 104. V prípade potreby vymeňte.
- Pomocou 6 mm šesťhranného kľúča A/F odstráňte 2 skrutky 80. Vyberte prepravnú dosku 103.
- Zdvihnite zostavu pevného ramena 75 z otočného čapu pevného ramena 71. Skontrolujte 4 puzdrá Oilite s prírubou 105. V prípade potreby vymeňte.
- Zložte podpornú podložku pevného ramena 74.
- Otočný čap pevného ramena 71 je nalisovaný do zadného podporného stĺpika 68. Mal by sa vyberať iba vtedy, keď je to absolútne nevyhnutné.
- Odrežte 2 káblové zväzky 101 a odstráňte žlab vretena 73.
- Pomocou 4 mm šesťhranného kľúča A/F odskrutkujte 3 skrutky 85 a odstráňte 3 káblové lôžka 102.
- Stlačte vonkajšie objímky kľbového konektora 91 a T-konektor 99 a vyberte čiernu nylonovú hadičku 115.
- Pomocou 3 mm šesťhranného kľúča A/F odstráňte 2 skrutky 82 a vyberte regulátor 92 a upevňovaciu konzolu ventilu 93.
- Pomocou 6 mm šesťhranného kľúča A/F odstráňte 2 skrutky 79. Vyberte zadný oporný stĺpik 68.

- Pomocou 2,5 mm šesťhranného kľúča A/F odstráňte skrutku 84 a skrinku pružiny upínadla 72.

SPÄTNÁ MONTÁŽ

- Vyčistite všetky diely a v prípade potreby ich vymeňte. Montáž vykonajte v opačnom poradí ako pri demontáži.

Vzťahuje sa na položky zahrnuté v servisnej súprave náradia 0753 MkII. Úplný zoznam nájdete na strane 13.

Číslo položiek označené **tučným** písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok pre rameno pantografu 07535-02600 na stranách 17 – 18.

VALEC CHVOSTOVEJ ČELUSTE

- Odstráňte manuálne sponu 46 a vyberte koncový uzáver 38.
- Pomocou imbusového kľúča odstráňte jednu skrutku 43 a podložku 44, aby sa vyčerpal vzduch zachytený vo valci chvostovej čelusti.
- Odstráňte druhú skrutku 43 a podložku 44.
- Vytiahnite zadnú zátku 45.
- Odstráňte komponenty vzduchovej chvostovej čeluste, a to vrátane zostavy piestu chvostovej čeluste 14, pružiny 13, čelusti 9 a puzdra čeluste 8.
- Odstráňte zátku na zadnej strane zostavy piestu pomocou šesťhranného kľúča* a tyče cez veľký priestor vo vežičke.
- Vyčistite vežičku použitím vrtáčky 4,7 mm (3/16") a vymeňte zátku použitím netvrdnutej tesniacej hmoty, napr. Loctite Multi-gasket 574*.
- Odstráňte tesniaci krúžok piestu 10.
- Pomocou imbusového kľúča* odstráňte všetkých päť zaistovacích skrutiek rukoväte 34, 39 a matic 33 z rukoväte náradia.
- Uchopte hlavu 25 vo zveráku pomocou mäkkých čelustí, aby ste predišli poškodeniu.
- Pomocou nástrčkového kľúča*, uvoľnite zátku hlavne 7, pričom bráňte otočeniu hlavne 25 pomocou kľúča s otvoreným koncom*.
- Odpojte skladacu tubu vzduchovej chvostovej čeluste 12 zo spínača bloku 28 a zatiahnite valec chvostovej čeluste 6 z náradia.
- Odstráňte tesniaci krúžok 4, gumený pásik 15 a spätnú pružinu hlavne 16.
- Voľná dĺžka pružiny 13 by mala byť 38,1 mm (1,5"). V prípade potreby vymeňte.
- Pred montážou namažte chvostovú čelusť molybdtiovým mazivom.
- Zmontujte v opačnom poradí ako pri demontáži.

HYDRAULICKÝ PIEST

- Odstráňte valec chvostovej čeluste 6 ako je popísané vyššie.
- Uchopte telo 19 vo zveráku pomocou mäkkých čelustí, aby ste predišli poškodeniu, odtiahnite obmedzovač zdvihu 17.
- Uchopte hlavu 25 vo zveráku s mäkkými čelustami, stiahnite telo 19 z hlavne 25 (z vnútornej časti tela vystrekne malé množstvo hydraulického oleja).
- Odstráňte opatrne piest 18, aby nedošlo k poškodeniu otvoru v tele.
- Odstráňte tesnenie 3.
- Tesnenie 1 sa dá ťažko odstrániť bez poškodenia, ale môže zostať na mieste počas čistenia (ak nie je ovplyvnené čistiacim procesom). Ak si však tesnenie 1 vyžaduje obnovu, postupujte takto:
- Pomocou špachtle* vypáčte tesnenie 1 z tela 19, pričom dávajte pozor, aby ste nepoškodili dutinu a otvory v tele. Odstránené tesnenie 1 MUSÍ byť zlikvidované.
- Ak chcete vymeniť tesnenie 1, odskrutkujte hydraulický konektor 49, aby sa predná vnútorná strana dostala do roviny s vnútorným otvorom.
- Odskrutkujte odvzdušňovaciu zátku, kým nebude vnútorná strana vyrovnaná s vnútorným otvorom. To poskytne hladký priebeh pre vloženie nového tesnenia 1 cez zadnú časť tela.
- Uistite sa, že tesnenie je dobre namazané a správne smerom k otvoreniu koncu tesnenia smerujúce k zadným chvostovým čelustiam.
- Zmontujte zostavu v opačnom poradí ako pri demontáži.

ZAP./VYP. VENTILU CHVOSTOVEJ ČELUSTE

- Jednotka je navrhnutá tak, aby počas životnosti nástroja bola potrebná minimálna údržba.
- Ak je potrebné demontovať ventil, postupujte nasledovne:
- Odpojte vzduchovú hadicu od zostavy a dávajte pozor, aby ste ju nepoškodili. Odstráňte zostavu.
- Pomocou imbusového kľúča* uvoľnite skrutku 27, ktorá upína zostava na hlavni 25 a zostavu vyberte.
- Pomocou skrutkovača*, opatrne odstráňte chrómovú podložku Star-lock 26 z cievky vzduchovej chvostovej čeluste 29 a odložte podložku.
- Vytiahnite cievku vzduchovej chvostovej čeluste 29 zo spínača bloku 28.
- Dbajte na to, aby nedošlo k poškodeniu cievky vzduchovej chvostovej čeluste 29, odstráňte tesniace krúžky 31.
- Vyčistite cievku a znovu namontujte nové tesniace krúžky 31 pomocou montážnej guľôčky* a vložte do spínača bloku 28, pričom si všimnite orientáciu.
- Nasadte novú chrómovú podložku Star-lock 26 pomocou upnutia do zveráka s mäkkými čelustami, aby ste predišli poškodeniu. NEPOUŽÍVAJTE NADMERNÚ SILU.
- Zmontujte zostavu v opačnom poradí ako pri demontáži.

VEKO RUKOVÄTE A UZÄVERU

- Vyčistite a skontrolujte lišty kvôli prasklinám a iným poškodeniam.

KURZOR

- Vyčistite a príležitostne naolejujte zostavu mechanického kurzora 5 trochou ľahkého oleja.

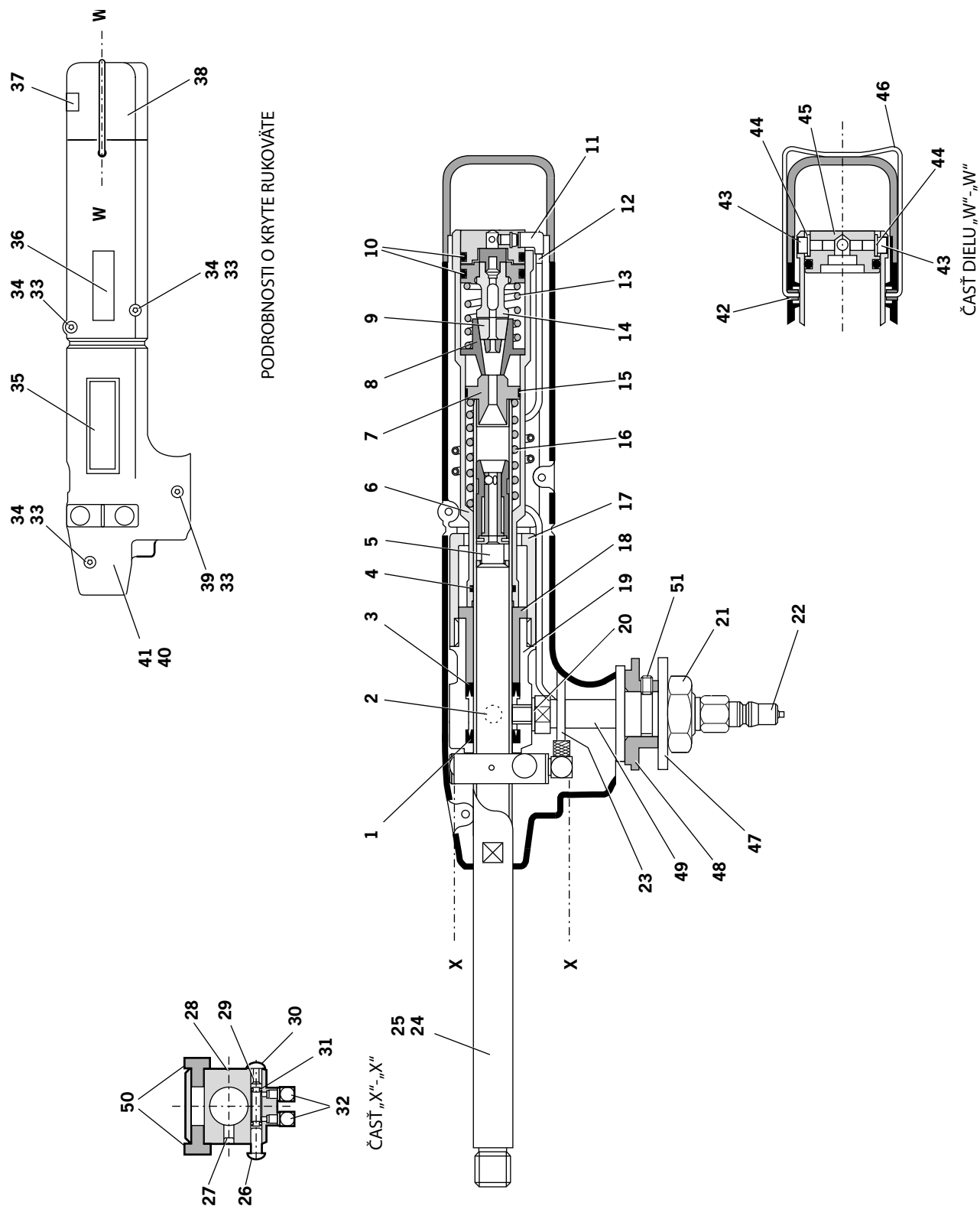
DÔLEŽITÉ

**Skontrolujte náradie pred každodennou a týždennou údržbou.
Pri demontáži náradia a pred jeho uvedením do prevádzky je VŽDY nevyhnutné naplnenie.**

* Vztahuje sa na položky zahrnuté v servisnej súprave náradia 0753 MkII. Úplný zoznam nájdete na strane 12.

Číslo položiek označené tučným písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok na stranách 15 – 16.

6.2 CELKOVÁ ZOSTAVA ZÁKLADNÉHO NÁRADIA 07535-02500 MKII

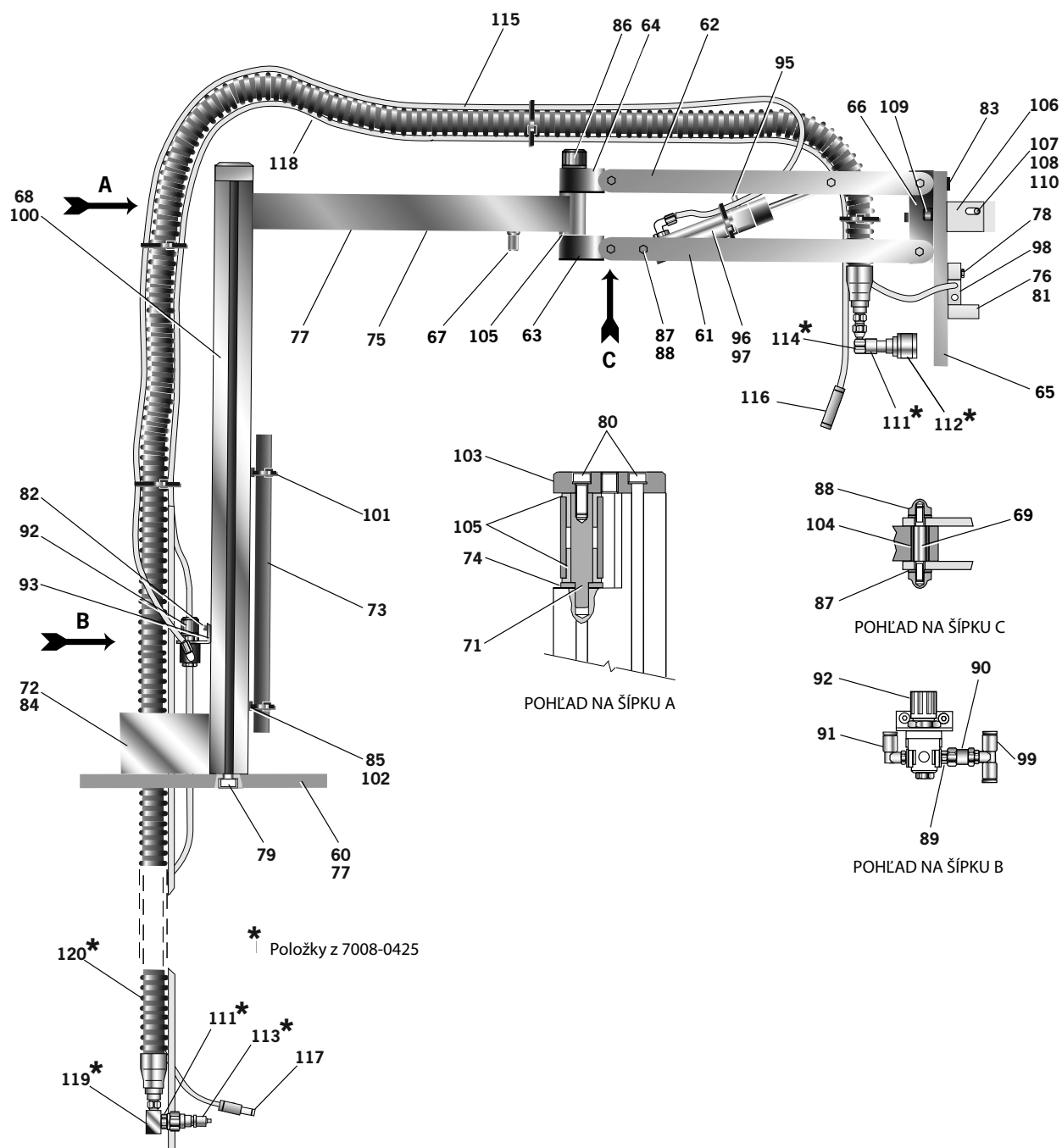


6.3 ZOZNAM DIELOV ZÁKLADNÉHO NÁRADIA 07535-02500 MKII

ZOZNAM DIELOV 07535-02500 (S)									
POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07003-00237	TESNENIE (STATICKE)	1	-	29	07530-02302	CIEVKA VZDUCHOVEJ CHVOSTOVEJ ČELUSTE	1	-
2	07530-00500	ZOSTAVA ODVZDUŠŇOVACEJ ZÁTKY (POLOŽKY 52 až 55)	1	-	30	07004-00059	ČIERNA PODLOŽKA STARLOCK 1/8"	1	-
3	07003-00236	TESNENIE (DYNAMICKE)	1	1	31	07003-00121	TESNIACI KRÚŽOK	2	3
4	07003-00167	TESNIACI KRÚŽOK	1	1	32	07005-01571	KÍBOVÝ KONEKTOR	2	-
5	07271-01100	ZOSTAVA MECHANICKÉHO KURZORA	1	-	33	07002-00134	ŠESTHRANNÁ MATICA M4	4	-
6	07530-02207	VALEC CHVOSTOVEJ ČELUSTE	1	-	34	07001-00401	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M4 × 10	3	-
7	07530-02205	ZÁVIT HLAVNE	1	-	35	07530-02210	ŠTÍTOK	2	-
8	07530-00208	PUZDRO ČELUSTE	1	-	36	07007-01504	ŠTÍTOK S OZNAČENÍM CE	1	-
9	07151-00403	ČELUSTE	2	2	37	73200-02022	BEZPEČNOSTNÝ ŠTÍTOK	1	-
10	07003-00113	TESNIACI KRÚŽOK	2	2	38	07530-02603	KONCOVÝ UZÁVER	1	-
11	07005-01972	VZDUCHOVÁ VSUVKA TYPU L	1	-	39	07001-00262	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M4 × 22	2	-
12	07530-02211	SKLADACIA RÚRA VZDUCHOVEJ CHVOSTOVEJ ČELUSTE	1	-	40	07535-02502	UPRAVENÝ TVAR RUKOVÁTE (PRAVÁ STRANA)	1	-
13	07154-00404	PRUŽINA	1	-	41	07535-02503	UPRAVENÝ TVAR RUKOVÁTE (ĽAVÁ STRANA)	1	-
14	07530-02800	ZOSTAVA PIESTU CHVOSTOVEJ ČELUSTE	1	-	42	01810-02136	NIT BRIV	2	-
15	07530-00206	POVRCHOVÁ PÁSKA	1	1	43	07001-00504	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M4 × 6	2	2
16	07490-03002	SPÁTNÁ PRUŽINA HLAVNE	1	-	44	07002-00153	PLASTOVÁ PODLOŽKA M4	2	-
17	07530-00204	OBMEDZOVAČ ZDVIHU	1	-	45	07530-02213	ZADNÁ ZÁTKA	1	-
18	07530-00203	PIEST	1	-	46	07530-02220	SPONA	1	-
19	07530-02202	TELO	1	-	47	07535-00203	PODLOŽKA	1	-
20	07003-00142	LEPENÉ TESNENIE 1/8" BSP	2	2	48	07535-00201	VAČKA	1	-
21	07002-00151	POISTNÁ MATICA M20	2	-	49	07535-02501	HYDRAULICKÝ KONEKTOR	1	-
22	07005-00760	RÝCHLOSPOJKA 1/8" BSP	1	-	50	07530-00310	ZASLEPOVACIA ZÁTKA	2	-
23	07005-01981	4 mm MODRÁ PLASTOVÁ RÚRKA O/D	200 mm	-	51	07001-00514	DLHÁ NASTAVOVACIA SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M4 × 5	2	-
24	07007-00017	OCHRANNÝ KRYT PROTI PRACHU	1	-	52	07003-00142	● LEPENÉ TESNENIE	1	1
25	07530-02201	HLAVEŇ	1	-	53	07003-00194	● LEPENÉ TESNENIE	1	1
26	07004-00058	CHRÓMOVÁ PODLOŽKA STARLOCK 1/8"	1	-	54	07001-00442	● SKRUTKA	1	-
27	07001-00404	DLHÁ NASTAVOVACIA SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M5 × 6	1	-	55	07530-00501	● ZÁTKA	1	-
28	07530-02301	SPINAČ BLOKU	1	-					

6.4 CELKOVÁ ZOSTAVA RAMENA PANTOGRAFU

Skladajúca sa z 07535-02600/07008-00425



6.5 ZOZNAM DIELOV PRE RAMENO PANTOGRAFU

Skladajúca sa z 07535-02600/07008-00425

ZOZNAM DIELOV 07535-02600 (S)/07008-00425									
POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MINŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MINŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
60	07535-02601	ZÁKLADNÁ DOSKA	1	-	94	07005-01420	KĽBOVÝ KONEKTOR (1/8)	1	-
61	07535-02002	DOLNÉ PREDNÉ RAMENO	2	-	95	07005-01422	TLMIČ	1	-
62	07535-02602	HORNÉ PREDNÉ RAMENO	2	-	96	07005-01982	DVOJČINNÝ VALEC	1	-
63	07535-02603	DOLNÝ OTOČNÝ BLOK	1	-	97	07005-01669	VALICA PIESTNICE	1	-
64	07535-02604	HORNÝ OTOČNÝ BLOK	1	-	98	07005-01728	PAKOVÝ VENTIL VALCA	1	-
65	07535-02605	UPEVŇOVACIA DOSKA NÁRADIA	1	-	99	07005-01729	T-KONEKTOR	1	-
66	07535-02606	PREDNÝ UPEVŇOVACÍ BLOK	1	-	100	07007-01311	KRYCÍ PROFIL	A/R	-
67	07535-02008	ZARÁŽKA ROTÁCIE RAMENA	1	-	101	07007-01424	KÁBLOVÝ ZVÁZOK	10	-
68	07535-02607	ZADNÝ OPORNÝ STĹPIK	1	-	102	07007-01696	DRŽIAK KÁBLA	5	-
69	07535-02608	OTOČNÝ ČAP	6	-	103	07007-01697	PREPRAVNÁ DOSKA	1	-
70	07535-02609	ROZPERA ČAPU VALCA	4	-	104	07007-01699	LOŽISKO GLACIER	8	-
71	07535-02012	OTOČNÝ ČAP PEVNÉHO RAMENA	1	-	105	07007-01703	PUZDRO S PRÍRUBOU OILITE	4	-
72	07535-02013	SKRINKA PRUŽINY UPÍNADLA	1	-	106	07535-02101	POLOHOVACÍ BLOK UMIESTŇOVACIEHO NÁRADIA	1	-
73	07535-02014	ŽLAB VRETENA	1	-	107	07535-02102	ZAISTOVACÍ KOLÍK POLOHY NÁRADIA	1	-
74	07535-02015	PODPORNÁ PODLOŽKA PEVNÉHO RAMENA	1	-	108	07535-02103	UVOĽŇOVACIA SKRUTKA POLOHY NÁRADIA	1	-
75	07535-02200	ZOSTAVA PEVNÉHO RAMENA	1	-	109	07001-02220	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M5 x 20	2	-
76	07535-02610	ZARÁŽKA NÁRADIA	1	-	110	07007-01710	KOMPRESNÁ PRUŽINA	1	-
77	07535-02611	ŠTÍTOK STROJA	1	N/1	111	07003-00142	LEPENÉ TESNENIE G1/8	2	-
78	07001-00083	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M3 x 25	2	-	112	07005-00759	RÝCHLOSPOJKA (SAMIČIA)	1	-
79	07001-00250	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M8 x 30	2	-	113	07005-00760	RÝCHLOSPOJKA (SAMIČIA)	1	-
80	07001-00285	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M8 x 25	2	-	114	07005-01038	OTOČNÉ KOLENO 1/8 SAMČIE-SAMIČIE	1	-
81	07001-00384	DLHÁ SKRUTKA S POLKRUHOVOU HLAVOU M5 x 16	1	-	115	07005-01352	4 mm ČIERNA PLASTOVÁ RÚRKA	4,9 m	-
82	07001-00505	DLHÁ SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M4 x 8	2	-	116	07005-01973	SPÄTNÝ VENTIL	1	-
83	07001-00638	DLHÁ SKRUTKA S POLKRUHOVOU HLAVOU M8 x 30	2	-	117	07005-01977	ZASÚVACÍ KONEKTOR S REDUKČNOU OBJÍMKOU	1	-
84	07001-00572	DLHÁ SKRUTKA S POLKRUHOVOU HLAVOU M4 x 12	1	-	118	07005-01981	4 mm MODRÁ PLASTOVÁ RÚRKA	3,1 m	-
85	07001-00438	DLHÁ SKRUTKA S POLKRUHOVOU HLAVOU M6 x 20	5	-	119	07005-01989	KOLENO 1/8 SAMČIE-SAMIČIE	1	-
86	07001-00609	SKRUTKA RAMENA M16	1	-	120	07008-00426	ZOSILNENÁ HYDRAULICKÁ HADICA	1	-
87	07002-00045	ŠTANDARDNÁ PODLOŽKA M6	12	-					
88	07002-00146	UZAVRETÁ MATICA M6	12	-					
89	07005-00462	PRÍAMY KONEKTOR M5 SAMČÍ – SAMČÍ	1	-					
90	07005-00468	SPÄTNÝ VENTIL	1	-					
91	07005-00913	KĽBOVÝ KONEKTOR (M5)	1	-					
92	07005-01373	REGULÁTOR	1	-					
93	07005-01375	UPEVŇOVACIA KONZOLA VENTILU	1	-					

6.6 ZOSILŇOVAČ 07531-02200 – ÚDRŽBA

Pokyny na demontáž

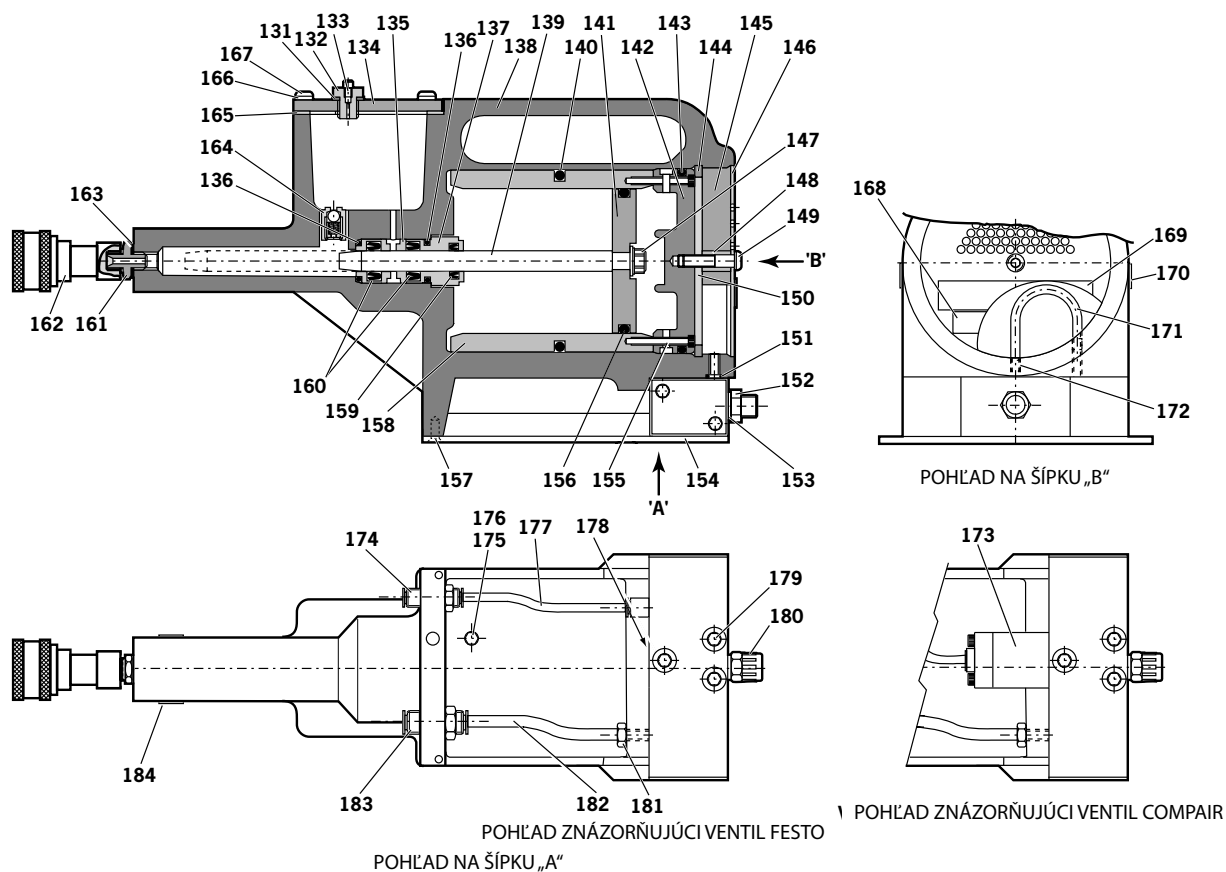
- Pri demontáži zostavy zosilňovača najprv odpojte hadicu prívodu vzduchu od konektora vstupu zosilňovača **152**.
- Pomocou imbusového kľúča* odskrutkujte štyri skrutky **157** a odstráňte ochrannú dosku **154**.
- Odpojte hadicu spúšte (položka 177 na strane 20) z ventilu zosilňovača **173** alebo **178** stlačením vonkajšej objímky a vytiahnutím hadice.
- Odstráňte kryciu dosku **134** a tesnenie **165** odskrutkovaním skrutiek **167** a podložiek **166** pomocou imbusového kľúča*.
- Uistite sa, že tesnenie nie je poškodené, aby sa zaistilo správne tesnenie pri opätovnej montáži.
- Prevráťte zostavu zosilňovača a vypustite olej zo zásobníka do vhodnej nádoby.
- Odstráňte konektor rýchlospojky **162** spolu s konektorom **161** a tesneniami **163** pomocou vhodného kľúča*.
- Odstráňte ventil zosilňovača **173** alebo **178** odskrutkovaním upevňovacích skrutiek pomocou vhodného kľúča a dbajte na to, aby sa tesniaci krúžok **151** umiestnený na odliatku tela zosilňovača ponechal na svojom mieste.
- Odstráňte skrutku **149** pomocou vhodného imbusového kľúča* a odstráňte kryt tlmíča **146**, penový tlmíč **145**, rozperu **148** a pridržiavaciu dosku **150**.
- Vytiahnite 6 mm plastovú rúrkú **182** z odsávacích konektorov **172**.
- Zo spodnej časti zosilňovača vložte 3 mm imbusový kľúč* cez dva otvory a odskrutkujte odsávacie konektory **172**. Poznámka:
 - Je potrebné postupovať opatrne, pretože odsávacie konektory sú zaistené a utesnené pomocou prípravku Loctite 574.
 - Ak je ťažké ich odstrániť, odsávacie konektory je možné odvrtávať vrtákom s priemerom $\frac{3}{16}$ " alebo 4,7 mm.
- Pri opätovnej montáži odsávacích konektorov **172** je potrebné dodržať nasledujúci postup: -
 - Odsávacie konektory namočte do vhodného základného laku, napr. Perma Bond A905.
 - Do otvoru so závitom zosilňovača kvapnite kvapku prípravku Loctite 574.
 - Zo spodnej časti zosilňovača zasuňte imbusový kľúč* cez otvor. Pred vložením do odsávacieho konektora sa uistite, že sa na imbusovom kľúči* nenachádza prípravok Loctite 574.
 - Otočte imbusový kľúč a zároveň naneste Loctite 574 na základňu odsávacieho konektora.
 - Zaskrutkujte odsávací konektor do zosilňovača a uistite sa, že v spodnej časti prípojky je dostatok prípravku Loctite 574 tak, aby nebolo vidieť závit.
- Pomocou skrutkovača opatrne vyberte vnútorný pridržiavací krúžok **144**. Vyčistite a skontrolujte drážku, či nevykazuje známky poškodenia.
- Pomocou ťahovák* vložte koniec s vonkajším závitom do koncového krytu **142** a vytiahnite ho spolu s objímkou zosilňovača **158** a tesniacimi krúžkami **140** a **143**.
- Vložte tyč* cez otvor konektora v prednej časti tela zosilňovača a vyklepte tyč piestu **139** a zostavu piestu.
- Pomocou vhodného imbusového kľúča* odskrutkujte dve skrutky **155** a odstráňte koncový kryt **142** z objímky zosilňovača **158**.
- Odstráňte tesniacu zátku **137** pomocou kľúča*.
- Vložte tyč* cez otvor konektora v prednej časti tela zosilňovača a vytlačte tesniace puzdro **135** a súvisiace tesniace krúžky a okrajové tesnenia.
- Pomocou vhodného kľúča* vyberte zostavu telesa ventilu **164** z hlavného tela. Vyčistite výfuknutím nízkotlakovým prúdom vzduchu.
- Odstráňte tyč piestu **139** zo vzduchového piestu zosilňovača **141** uchopením prvých 20mm ($\frac{3}{4}$ ") tyče do zveráka vybaveného mäkkými čeľustami, pričom dávajte pozor, aby ste nepoškodili alebo nepoškriabali pracovnú plochu.
- Odskrutkujte poistnú maticu **147** pomocou vhodného kľúča*.
- Zostavte v opačnom poradí ako pri demontáži, pričom dodržte nasledujúce body:
- Vyčistite všetky diely a tesniace krúžky vymeňte za nové.
- Všetky tesnenia namažte molybdenovým mazivom.
- Zostava telesa ventilu **164** sa musí opätovne namontovať pomocou lepidla na utesnenie závitov.
- Zmontujte zostavu piestu pomocou novej matice **147**.
- Koncový kryt **142** sa musí správne umiestniť do vnútorného pridržiavacieho krúžka **144**. Náradie sa nesmie používať, ak nie je nasadený koncový kryt.

DÔLEŽITÉ

Pri demontáži náradia a pred jeho uvedením do prevádzky je VŽDY nevyhnutné naplnenie.

*Vzťahuje sa na položky zahrnuté v servisnej súprave náradia 07535 MkII. Úplný zoznam nájdete na strane 12.
Čísla položiek uvedené **tučným písmom** sa vzťahujú na obrázok a zoznam dielov na strane 20.

6.7 ZOSILŇOVAČ 07531-02200



ZOZNAM DIELOV 07531-02200

POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
131	07003-00037	TESNENIE	1	1	158	07531-00201	OBJÍMKA	1	-
132	07240-00211	PLNIACA SKRUTKA	1	-	159	07003-00337	OKRAJOVÉ TESNENIE	1	1
133	07001-00418	ODVZDUŠŇOVACIA SKRUTKA	1	1	160	07003-00336	OKRAJOVÉ TESNENIE	2	2
134	07240-00210	KRYCIA DOSKA	1	-	161	07005-00406	KONEKTOR	1	-
135	71420-02006	TESNIACE PUZDRO	1	-	162	07005-00759	RÝCHLOUPÍNACÍ KONEKTOR	1	-
136	07003-00153	TESNIACI KRÚŽOK	2	-	163	07003-00142	TESNENIE	2	1
137	71420-02007	TESNIACA ZÁTKA	1	-	164	07240-00400	ZOSTAVA KRYTU VENTILU	1	-
138	71420-02300	ZOSTAVA TELA	1	-	165	07240-00209	TESNENIE	1	1
139	71420-02008	TYČ PIESTU	1	-	166	07002-00073	PODLOŽKA	4	1
140	07003-00182	TESNIACI KRÚŽOK	1	1	167	07001-00554	SKRUTKA	4	1
141	07531-00202	VZDUCHOVÝ PIEST	1	-	168	07007-01504	ŠTÍTOK	1	-
142	07531-00204	KONCOVÝ KRYT	1	-	169	07240-00217	ŠTÍTOK	1	-
143	07003-00183	TESNIACI KRÚŽOK	1	1	170	07531-00205	ŠTÍTOK	2	-
144	07004-00069	PRIDRŽIAVACÍ KRÚŽOK	1	1	171	07005-00596	PLASTOVÁ RÚRKA 6mm	-	-
145	07240-00213	PENOVÝ TLMIČ	1	1	172	07245-00103	ODSÁVACÍ KONEKTOR	2	-
146	07240-00214	KRYT TLMICA	1	-	173	07005-00590	VENTIL COMPAIR	1	1
147	07002-00017	MATICA	1	1	174	07005-01431	PREPÁŽKOVÝ KONEKTOR	1	1
148	07240-00215	ROZPERA	1	-	175	07005-00668	ZÁTKA M5	1	-
149	07001-00417	SKRUTKA	1	1	176	07005-00670	TESNIACI KRÚŽOK M5	1	-
150	07240-00216	PRIDRŽIAVACIA DOSKA	1	-	177	07005-01084	PLASTOVÁ RÚRKA 4mm	-	-
151	07001-00042	TESNIACI KRÚŽOK	1	1	178	07005-01524	VENTIL TYPU FESTO	1	-
152	07005-00041	KONEKTOR	1	-	179	07001-00176	SKRUTKA	3	-
153	07003-00065	PODLOŽKA	1	-	180	07007-00292	ČERVENÁ ZÁTKA 1/4" BSP	1	-
154	07240-00220	OCHRANNÁ DOSKA	1	-	181	07005-00647	KONEKTOR	1	-
155	07001-00375	SKRUTKA	2	-	182	07005-01085	PLASTOVÁ RÚRKA 6mm	-	-
156	07003-00238	TESNIACI KRÚŽOK	1	1	183	07005-00855	PREPÁŽKOVÁ SPOJKA	1	-
157	07001-00396	SKRUTKA	4	-	184	73200-02022	BEZPEČNOSTNÝ ŠTÍTOK	1	-

6.8 INTEGRÁLNA RUKOVÄŤ A ZOSTAVA SPÚŠTE

Pokyny na demontáž

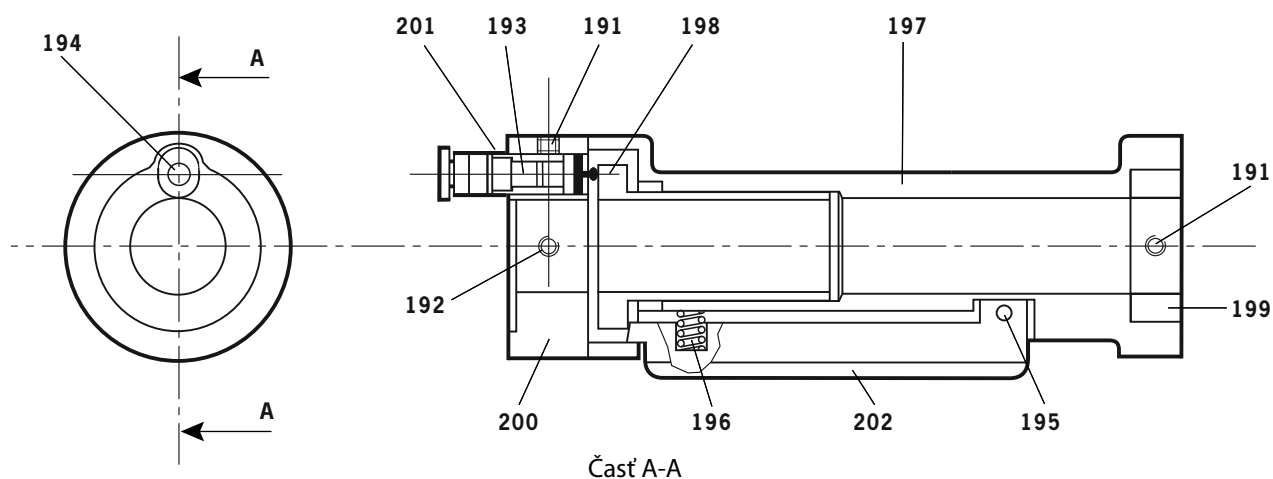
Pozrite si obrázok 07535-02700 oproti

- Vyberte vreteno a pružinu upínadla z náradia.
- Odpojte prívod vzduchu
- Odstráňte zostavu čeľustí ústia.
- Vložte 2 mm šesťhranný kľúč A/F do prírubby na rukoväti pantografu **197**.
- Otáčajte rukoväťou, kým šesťhranný kľúč nevstúpi do nastavovacej skrutky **191**. Uvoľnite skrutku o jednu otáčku.
- Opakujte pre druhú nastavovaciu skrutku. (Nastavovacie skrutky sú k sebe navzájom pod uhlom 90°.)
- Posuňte rukoväť pantografu nadol a von z hlavne náradia.
- Posuňte aktivačnú objímku spúšte **198** mimo rukoväte pantografu **197**.
- Uchopte rukoväť pantografu do zveráku a pomocou kolíka s priemerom 2,5 mm opatrne vyrazte spojovací kolík **195**. Je potrebné dávať pozor na udržanie kompresnej pružiny **196**.
- Pomocou 2 mm šesťhranného kľúča A/F povoľte nastavovaciu skrutku **192** o jednu otáčku.
- Opakujte pre druhú nastavovaciu skrutku. (Nastavovacie skrutky sú k sebe navzájom pod uhlom 180°.)
- Vyberte potrubie zo samčej armatúry **194** a vysuňte objímku spúšte **200** z hlavne náradia.
- Pomocou 2 mm šesťhranného kľúča A/F povoľte nastavovaciu skrutku **191** z objímky spúšte **200**.
- Vyberte teleso ventilu **201** spolu s ventilom **193** a samčou armatúrou **194** z objímky spúšte **200**.
- Vyberte ventil **193** a samčiu armatúru **194** z telesa ventilu **201**.

Pokyny k montáži

Pri montáži postupujte rovnako, len v opačnom poradí, pričom si všimnite nasledujúce body.

- Zmontujte ventil **193** a samčiu armatúru **194** na telese ventilu **201**.
- Naskrutkujte zmontované diely do objímky spúšte **200** tak, aby aktivačný kolík ventilu bol do 0,25 mm aktivačnej objímky spúšte **198**, keď je v zmontovanej polohe.
- Objímka spúšte **200** musí byť pevne proti plastovému puzdru umiestňovacieho náradia.
- Prídržná objímka **199** musí byť zaistená pomocou dvoch nastavovacích skrutiek **191** tak, aby sa rukoväť pantografu **197** voľne otáčala.

Integrálna rukoväť a zostava spúšte**ZOZNAM DIELOV INTEGRÁLNEJ RUKOVÄTE A ZOSTAVY SPÚŠTE 07535-02700(S)**

POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
191	07001-00514	SKRUTKA	3	-	197	07535-02401	VLOŽKA	1	-
192	07001-00599	SKRUTKA	2	-	198	07535-02402	AKTIVAČNÁ OBJÍMKA SPÚŠTE	1	-
193	07005-00088	VENTIL	1	-	199	07535-02405	PRÍDRŽNÁ OBJÍMKA	1	-
194	07005-01960	SAMČIA ARMATÚRA	1	-	200	07535-02701	OBJÍMKA SPÚŠTE	1	-
195	07007-01799	SPOJOVACÍ KOLÍK	1	-	201	07535-02702	KRYT VENTILU	1	-
196	07474-03044	KOMPRESNÁ PRUŽINA	1	-	202	07535-02703	SPÚŠŤ	1	-

6.9 RIADIACI VENTIL 07005-00590 – ÚDRŽBA

Pokyny na demontáž

Tieto servisné pokyny sa vzťahujú na ventil Compair, ak je nainštalovaný. (Ventil Festo sa nedá opravovať.) Servis ventilu je obmedzený na demontáž/výmenu tesniacich krúžkov.

- Odstráňte skrutky **24** a vyberte riadiacu zostavu.
- Odstráňte piest **11** a zlikvidujte tesniace krúžky **3, 10, 4 a 5**.
- Odstráňte skrutky **26 a 21** a vyberte koncové uzávery **22 a 25**.
- Vyberte piesty **12 a 18** a odstráňte tesniace krúžky **7 a 9** z piestov.
- Vyberte cievku **16** z otvoru, pričom dávajte pozor, aby ste nepoškodili povrch cievky a odstráňte polohovacie podložky **14 a 17**, tesniaci krúžok **8**, rozperry **15** a tesniaci krúžok **6** z každého konca telesa ventilu.
- Odstráňte päť tesniacich krúžkov rozhrania **4**.
- Zlikvidujte VŠETKY odstránené tesniace krúžky.
- Všetky časti vyčistite parafínom alebo liehom. NEPOUŽÍVAJTE ROZPÚŠŤADLÁ. Vysušte všetky diely.
- Mierne namažte otvory v tele ventilu **23**, telo riadiaceho ventilu **19**, oba koncové uzávery **22 a 25** a všetky náhradné tesniace krúžky mazivom CENTOPLEX 2.
- Namontujte nové tesniace krúžky **10, 4 a 5** na piest **11** a vložte ich do tela riadiaceho ventilu.
- Nasadte nové tesniace krúžky **3, 10 a 6** do tela riadiaceho ventilu **19**, nasadte horný uzáver **20** na svoje miesto a zaistite zostavu riadiaceho ventilu na tele hlavného ventilu **23** pomocou skrutiek **24**. Zaistite, aby kryt tesnenia rozhrania smeroval nahor s G1/4 dole. Uistite sa, že orientácia piestu **11** je správna.
- S telom hlavného ventilu **23** v rovnakej polohe nasadte zelenú podložku **17** na ľavú stranu zostavy ventilu **13**.
- Začnite od pravej strany ventilu, pričom striedavo zostavujte tesniace krúžky **8** a rozperry **15** (6 tesnení a 5 rozpier) a nakoniec dokončite montáž bielou polohovacou podložkou **14**.
- Mierne namažte cievku **16** mazivom CENTOPLEX 2, ktoré sa dodáva so servisnou súpravou a posuňte cievku cez zostavu tesnenia/rozperry.
- Nasadte tesniace krúžky **9 a 7** na príslušné piesty **18 a 12**, nasadte tesniace krúžky **6** na konce telesa hlavného ventilu **23**.
- Vložte piesty do koncových uzáverov **25 a 22** a namontujte koncové uzávery na ventil, pričom dávajte pozor, aby ste hriadele piestov umiestnili do otvorov v koncoch cievky **16**.
- Zaistite zostavy koncových uzáverov na tele hlavného ventilu **23** pomocou skrutiek **26 a 21**.
- Nasadte tesniace krúžky rozhrania **4** do krytov v tele hlavného ventilu **23**.
- Ak je pripojenie potrubia k riadiacej zostave poškodené, vymeňte plastovú objímku **2** a vyberte tesniaci krúžok **1** z kazety **27**.
- Nasadte nový tesniaci krúžok **1** a vložte plastovú objímku **2** do kazety **27**.

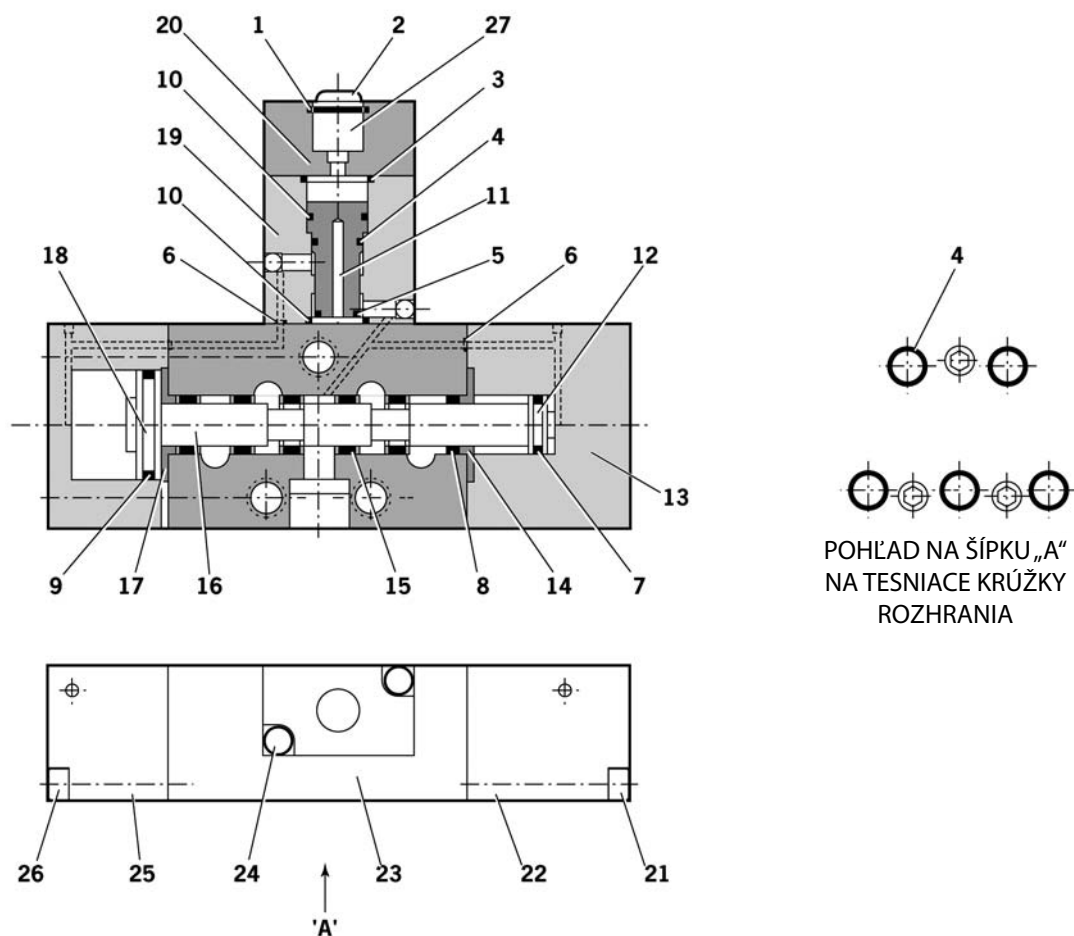
DÔLEŽITÉ

Pri demontáži náradia a pred jeho uvedením do prevádzky je VŽDY nevyhnutné naplnenie.

6.10 OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Zaistite zhodu s platnými predpismi o likvidácii. Zlikvidujte všetky odpadové produkty v schválenom zariadení na likvidáciu odpadu alebo v prevádzke tak, aby ste nevystavovali zamestnancov ani životné prostredie nebezpečenstvu.

7. RIADIACI VENTIL 07005-00590



ZOZNAM DIELOV VENTILU 07005-00590									
POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07005-00599	*TESNIACI KRÚŽOK	-	-	15	-	ROZPERA	5	-
2	07005-00598	*PLASTOVÁ OBJÍMKA	-	-	16	-	CIEVKA	1	-
3	07003-00204	*TESNIACI KRÚŽOK	1	-	17	-	PODLOŽKA	1	-
4	07003-00103	*TESNIACI KRÚŽOK	6	-	18	-	PIEST	1	-
5	07003-00042	*TESNIACI KRÚŽOK	1	-	19	-	TELO	1	-
6	07003-00121	*TESNIACI KRÚŽOK	4	-	20	-	HORNÝ UZÁVER	1	-
7	08005-00127	*TESNIACI KRÚŽOK	1	-	21	-	SKRUTKA	2	-
8	07003-00105	*TESNIACI KRÚŽOK	6	-	22	-	KONCOVÝ UZÁVER	1	-
9	07003-00178	*TESNIACI KRÚŽOK	1	-	23	-	TELO	1	-
10	07003-00017	*TESNIACI KRÚŽOK	2	-	24	-	SKRUTKA	2	-
11	-	PIEST	1	-	25	-	KONCOVÝ UZÁVER	1	-
12	-	PIEST	1	-	26	-	SKRUTKA	2	-
13	07005-00590	ZOSTAVA VENTILU	-	-	27	-	KAZETA	1	-
14	-	PODLOŽKA	1	-					

*Tieto položky spolu tvoria servisnú súpravu pre ventil a patrí k nim aj jedna tuba maziva Centoplex 2, súprava je k dispozícii od spoločnosti Avdel, číslo dielu 07005-01538.

8. PLNENIE

Pri demontáži náradia a pred jeho uvedením do prevádzky je VŽDY nevyhnutné naplnenie. Môže byť tiež potrebné obnoviť plný zdvih po značnom použití, keď môže byť zdvih znížený a upínadlá nie sú úplne umiestnené jednou činnosťou spúšťača.

8.1 INFORMÁCIE O OLEJI

Odporúčaný olej na naplnenie je Hyspin VG32 k dispozícii v 0,5 l (číslo dielu 07992-00002) alebo jedno galónové kontajnery (číslo dielu 07992-00006). Pozrite si nižšie uvedené bezpečnostné údaje.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE OLEJA HYSPIIN VG 32

Prvá pomoc

POKOŽKA:

Dôkladne umyte mydlom a vodou čo najskôr. Náhodný kontakt nevyžaduje okamžitú pozornosť. Krátkodobý kontakt nevyžaduje okamžitú pozornosť.

POŽITIE:

Okamžite vyhľadajte lekársku pomoc. NEVYVOLÁVAJTE zvracanie.

OČI:

Okamžite vyplachujte vodou po dobu niekoľkých minút. Aj keď NIE je primárnym dráždením, môže dôjsť k malému podráždeniu po kontakte.

Oheň

Vhodné hasiace prostriedky: CO₂, suchý prášok, pena alebo vodná hmla. NEPOUŽÍVAJTE vodné trysky.

Životné prostredie

LIKVIDÁCIA ODPADU: Prostredníctvom autorizovaného dodávateľa na licencovanom mieste. Môže byť spálený. Použitý výrobok môže byť odoslaný na opätovné spracovanie.

ÚNIK: Zabráňte vniknutiu do odtoku, kanalizácie a vodných tokov. Nasajte pomocou savého materiálu.

Zaobchádzanie

Používajte ochranu očí, nepriepustné rukavice (napr. z PVC) a plastovú zásteru. Používajte v dobre vetranom priestore.

Skladovanie

Žiadne špeciálne opatrenia.

8.2 POSTUP PLNENIA

DÔLEŽITÉ

NEPOUŽÍVAJTE SPÚŠŤ, AK JE ODSTRÁNENÁ ODVZDUŠŇOVACIA SKRUTKA

Všetky činnosti by sa mali vykonávať na čistej lavici s čistými rukami v čistom priestore.

Uistite sa, že nový olej je dokonale čistý a neobsahuje vzduchové bubliny.

Údržba sa musí vždy vykonať tak, aby sa zabezpečilo, že žiadne cudzie teleso nevojde do nástroja alebo nemôže dôjsť k vážnej škode.

- Odstráňte plniacu skrutku **132** a tesnenie 131 z plastovej krycej dosky **134** na nádržke zosilňovača.
- Nalejte plniaci olej do nádržky, kým nebude približne 12 mm (1/2") od vrchu.
- Znovu nasadte plniacu skrutku **132** a tesnenie **131**.
- Jednotku zosilňovača pripojte k prívodu vzduchu. Odstráňte skrutku z nádržky.
- Keď je pištoľová jednotka namontovaná na jednotke zosilňovača a udržiavaná pod úroveň zosilňovača, odskrutkujte odvzdušňovaciu skrutku **54** zo zostavy odvzdušňovacej zátky **2** na náradí 07535 MkII o dve otáčky a nechajte olej vyteciť z náradia.
- Keď olej voľne vyteká a netvorí sa vzduchové bubliny, dotiahnite odvzdušňovaciu skrutku **54** zo zostavy odvzdušňovacej zátky **2**.
- Nádržku na jednotke zosilňovača doplňte plniacim olejom.
- Nechajte náradie bežať v cykloch dovtedy, kým sa vzduchové bubliny prítomné v oleji nevytlačia do olejovej nádrže.

Čísla položiek označené tučným písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok na stranách 15 – 16 a 20.

9. DIAGNOSTIKA PORÚCH

Príznak	Možná príčina	Nápravné opatrenie	Stránka referencie
Nástroj neumiestňuje upínací prvok	Nízky tlak vzduchu.	Zvýšte tlak vzduchu	25
	Nedostatok mazania.	Mazací nástroj v mieste vstupu vzduchu	
	Vysoké zaťaženie preťahováka.	Skontrolujte uchytenie upínadla a veľkosť otvoru aplikácie	
	Skontrolujte správnu veľkosť vretena.		
	Opotrebované alebo zlomené chvostové čeľuste.	Nové chvostové čeľuste	
	Chvostové čeľuste vypnuté.	Zapnite chvostové čeľuste	
„Vreteno sa kľže“ - čeľuste neuchytia vreteno	Vzduch v hydraulickom systéme.	Pozrite „Postup naplnenia“	
	Opotrebované alebo špinavé chvostové čeľuste.	V prípade potreby vyčistite alebo obnovte	
	Nedostatočný tlak vzduchu/objem.	Zvýšte tlak vzduchu/objem	
	Spínač chvostových čeľustí je nefunkčný.	Vymeňte spínač	
	Vzduch uniká do chvostových čeľustí.	Vymeňte tesniace krúžky na pieste 8	
	Vreteno porušené a nedosahuje chvostové čeľuste.	Vymeňte vreteno	
Čeľuste neuvoľnia vreteno	Chybný spätný ventil.	Vymeňte spätný ventil	
	Špinavé chvostové čeľuste alebo puzdro čeľustí.	Vyčistite a namažte	
Upínadlá nie sú zásobované cez čeľuste ústia	Chybný spínač chvostovej čeľuste.	Vymeňte tesniace krúžky	9-10
	Chvostové čeľuste nie sú zapnuté.	Zapnite chvostové čeľuste	
	Opotrebované chvostové čeľuste.	Obnovte chvostové čeľuste	
	Nesprávna orientácia kurzora.	Namontujte, zaistite správnu orientáciu	
	Nesprávne čeľuste ústia.	Nasadte správny mechanizmus ústia	
	Pružina upínadla vretena nesedí.	Namontujte pružinu upínadla vretena	
	Nesprávna medzera medzi hlavicou upínadla a čeľuštami ústia pri nabití.	Nastavte medzeru na 1,5 mm – 3 mm (1/16" – 1/8") Pozrite „Vkladanie nástroja“	
	Kurzor uviazol.	Očistite a namažte kurzor	
	Slabá vonkajšia pružina okolo kurzora.	Obnovte kurzor	
Nadmerné opotrebovanie chvostových čeľustí	Nesprávne namontovaná pružina upínadla vretena.	Namontujte pružinu upínadla vretena	
	Vysoké zaťaženie preťahováka.	Skontrolujte veľkosť a hrúbku otvoru aplikácie a schopnosť uchytenia upínadiel	
Napájanie viac ako jedným upínadlom naraz	Vreteno sa kľže.	Skontrolujte tak, ako je to uvedené v časti „Vreteno sa kľže“ vyššie	9-10
	Nesprávna medzera medzi hlavicou upínadla a čeľuštami ústia pri nabití	Nastavte medzeru na 1,5 mm – 3 mm (1/16" – 1/8") Pozrite „Vkladanie nástroja“	

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na všeobecnú zostavu súčiastok a zoznam súčiastok na stranách 26 – 27.

Ďalšie príznaky alebo poruchy by mali byť hlásené vášmu miestnemu autorizovanému distribútorovi alebo servisnému stredisku spoločnosti Avdel.

10. ES VYHLÁSENIE O ZHODE

My, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO**, prehlasujeme na našu vlastnú zodpovednosť, že výrobok:

Popis:

07535 HYDROPNEUMATICKÁ PANTOGRAFOVÁ PRACOVNÁ STANICA NA RÝCHLE UMIESTŇOVANIE NITOV

Model:

07535-00011

na ktorý sa vzťahuje toto vyhlásenie, dosahuje zhodu s nasledujúcimi harmonizovanými normami:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202: 2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	ES100118-rev. 17: 2017
EN ISO 4414: 2010	

Technická dokumentácia je zostavená v súlade s Prílohou VII, a to v súlade s nasledujúcou normou: **2006/42/ES Smernica o strojových zariadeniach** (odvoláva sa na Štatutárne nástroje 2008 č. 1597 - (Bezpečnostné) nariadenia pri dodávke strojov).

Podpísaný uskutočňuje toto vyhlásenie v mene spoločnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, Spojené kráľovstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO

Miesto vystavenia:

Letchworth Garden City, Spojené kráľovstvo

Dátum vystavenia:

26-08-2021

Podpísaný je zodpovedný za vytvorenie technického súboru pre produkty predávané v Európskej únii a vykonáva toto prehlásenie v mene spoločnosti Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Vedúci tímu pre technickú dokumentáciu

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Nemecko



Toto strojové zariadenie je v súlade so
Smernica o strojných zariadeniach 2006/42/ES

STANLEY
Engineered Fastening

11. PREHLÁSENIE O ZHODE VO VB

My, spoločnosť Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO, **prehlasujeme na našu vlastnú zodpovednosť, že výrobok:**

Popis:

07535 HYDROPNEUMATICKÁ PANTOGRAFOVÁ PRACOVNÁ STANICA NA RÝCHLE UMIESTŇOVANIE NITOV

Model:

07535-00011

na ktorý sa vzťahuje toto vyhlásenie, dosahuje zhodu s nasledujúcimi určenými normami:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202: 2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	ES100118-rev. 17: 2017
EN ISO 4414: 2010	

Technická dokumentácia sa zostavila v súlade s (bezpečnostnými) nariadeniami pri dodávke strojov 2008, S.I. 2008/1597 (v znení neskorších predpisov).

Podpísaný uskutočňuje toto vyhlásenie v mene spoločnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, Spojené kráľovstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO

Miesto vystavenia:

Letchworth Garden City, Spojené kráľovstvo

Dátum vystavenia:

26-08-2021



Toto strojové zariadenie je v súlade s (bezpečnostnými) predpismi o dodávkach strojových zariadení 2008, S.I. 2008/1597 (v znení neskorších predpisov).

STANLEY
Engineered Fastening

12. CHRÁŇTE SVOJU INVESTÍCIU!

ZÁRUKA NA NÁRADIE NA SLEPÉ NITY Stanley® Engineered Fastening

Spoločnosť STANLEY® Engineered Fastening garantuje, že každé elektrické náradie bolo starostlivo vyrobené a pri bežnom používaní a údržbe nebude vykazovať materiálové ani výrobné nedostatky po dobu jedného (1) roka.

Táto záruka sa vzťahuje výlučne na prvého kupujúceho náradia pre pôvodné použitie.

Výluky:

Bežné opotrebenie.

Pravidelná údržba, oprava a náhradné diely vyvstávajúce z bežného opotrebenia sú vyňaté z krytia.

Hrubé a nenáležité používanie.

Poruchy alebo poškodenia vyvstávajúce z nenáležitej obsluhy, skladovania, nevhodného či hrubého používania, nehody alebo zanedbania (napr. fyzické poškodenia) sú vyňaté z krytia.

Neautorizovaný servis alebo modifikácia.

Nedostatky alebo škody vyvstávajúce zo servisu, testovania modifikácií, inštalácie, údržby, pozmeňovania alebo akejkoľvek modifikácie realizovanej kýmkoľvek iným ako zástupcom spoločnosti STANLEY® Engineered Fastening alebo jej autorizovaným servisným strediskom sú vyňaté z krytia.

Všetky ostatné záruky, či už výslovné alebo odvodené, vrátane záruky na predajnosť či vhodnosť na konkrétny účely sú týmto vylúčené.

V prípade, ak dôjde k poruche náradia a chcete si naň uplatniť záručné krytie, náradie okamžite vráťte do nášho továrenského autorizovaného servisného strediska vo vašom najbližšom okolí. Zoznam autorizovaných servisných stredísk spoločnosti STANLEY® Engineered Fastening v USA a Kanade žiadajte na bezplatnom telefónnom čísle (877)364 2781.

Mimo USA a Kanady navštívte našu webovú stránku **www.StanleyEngineeredFastening.com**, kde nájdete najbližšie zastupiteľstvo spoločnosti STANLEY Engineered Fastening.

Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening následne bezplatne vymení akýkoľvek diel alebo diely, o ktorých sa zistí, že sú chybné vinou chybného materiálu alebo dielenského vyhotovenia a na vlastné náklady zabezpečí zaslanie náradia späť k vám. Toto predstavuje náš jediný záväzok, ktorý nám vyplýva z tejto záruky.

Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening nebude za žiadnych okolností niesť zodpovednosť za akékoľvek dôsledkové či špeciálne škody vyvstávajúce zo zakúpenia či používania tohto náradia.

Zaregistrujte si svoje náradie na umiestňovanie slepých nitov on-line.

Ak si chcete zaregistrovať záruku online, navštívte nás na adrese <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Ďakujeme, že ste si vybrali náradie značky Stanley Assembly Technologies od spoločnosti STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Vse pravice pridržane.

Brez predhodnega pisnega dovoljenja STANLEY Engineered Fastening, informacij, ki so navedene v tem gradivu, ni dovoljeno reproducirati niti jih javno objavljati na kakršni koli način in preko nobenih sredstev (elektronsko ali mehansko). Te informacije so osnovane na podatkih, znanih v trenutku predstavitve tega izdelka. STANLEY Engineered Fastening izvaja politiko nenehnih izboljšav izdelkov, zato so slednji lahko predmet sprememb. Informacije, ki so navedene, se nanašajo na izdelke, ki jih dobavlja STANLEY Engineered Fastening. Zato STANLEY Engineered Fastening ne more biti odgovorno za kakršno koli škodo, ki nastane zaradi odstopanj od prvotnih specifikacij izdelka.

Informacije so zbrane in zasnovane z največjo možno skrbnostjo. Vsekakor pa STANLEY Engineered Fastening ne sprejema nobene odgovornosti v zvezi z vsemi napakami v informacijah in tudi ne odgovarja za tovrstne posledice. STANLEY Engineered Fastening ne odgovarja za škodo, ki izhaja iz dejanj tretjih oseb. Delovna imena, trgovska imena, registrirane blagovne znamke itd., ki jih uporablja Stanley Engineered Fastening, ne bi smeli obravnavati kot prosto dostopne, vendar je treba, v skladu z zakonodajo s področja zaščite blagovnih znamk, slednje obravnavati z odgovornostjo.

VSEBINA

1. VARNOSTNE DEFINICIJE	2
1.1 SPLOŠNA VARNOSTNA PRAVILA	2
1.2 NEVARNOST IZVRŽENIH DELCEV	2
1.3 NEVARNOSTI MED DELOVANJEM	3
1.4 NEVARNOSTI PRI PONAVLJAJOČIH SE GIBIH	3
1.5 NEVARNOSTI PRI UPORABI DODATNE OPREME	3
1.6 NEVARNOSTI NA DELOVNEM MESTU	3
1.7 NEVARNOSTI ZARADI HRUPA	3
1.8 DODATNA VARNOSTNA NAVODILA ZA PNEVMATSKA IN HIDRAVLICNA ORODJA	4
2. SPECIFIKACIJE	5
2.1 SPECIFIKACIJE ORODJA	5
3. NAMENSKA UPORABA	6
3.1 DIMENZIJE ORODJA – MODEL MKII 07535	7
4. ZAČETEK DELOVANJA	8
4.1 DOVOD ZRAKA	8
4.2 KAZALČEK	9
4.3 POLNJENJE IN PONOVO POLNJENJE ORODJA	9
4.4 DELOVANJE	10
4.5 OPREMA ZA VSTAVLJANJE	10
5. SERVISIRANJE ORODJA	11
5.1 DNEVNO/TEDENSKO	11
5.2 VARNOSTNI PODATKI ZA LITJEVO MAST MOLY EP 3753	11
5.3 SERVISNI KOMPLET	12
6. VZDRŽEVANJE	13
6.1 DEMONTAŽA 07535-02500 MK II	13
6.2 SPLOŠNO SESTAVLJANJE OSNOVNEGA ORODJA 07535-02500 MKII	16
6.3 SEZNAM SESTAVNIH DELOV OSNOVNEGA ORODJA 07535-02500 MKII	17
6.4 SPLOŠNI SKLOP ROKE PANTOGRAFA	18
6.5 SEZNAM DELOV ZA ROKO PANTOGRAFA	19
6.6 OJAČEVALNIK 07531-02200 – VZDRŽEVANJE	20
6.7 OJAČEVALNIK 07531-02200	21
6.8 INTEGRALNI ROČAJ IN SKLOP SPROŽILNIKA	22
6.9 PILOTNI VENTIL 07005-00590 - VZDRŽEVANJE	24
6.10 VAROVANJE OKOLJA	24
7. PILOTNI VENTIL 07005-00590	25
8. POLNJENJE	26
8.1 PODROBNOSTI O OLJU	26
8.2 POSTOPEK POLNJENJA	26
9. DIAGNOSTICIRANJE NAPAK	27
10. IZJAVA ES O SKLADNOSTI	28
11. IZJAVA O SKLADNOSTI ZA ZDRUŽENO KRALJESTVO	29
12. ZAŠČITITE SVOJO NALOŽBO!	30



Ta priročnik za uporabo mora prebrati vsaka oseba, ki namešča ali uporablja orodje, pri čemer je obvezno upoštevati naslednje varnostne predpise.



Med uporabo orodja vedno nosite zaščito za oči, odporno proti udarcem. Stopnjo zahtevane zaščite je treba oceniti pred vsako uporabo.



Uporaba orodja lahko izpostavi upravljavčeve roke nevarnostim, vključno z drobljenjem, udarcem, rezom, odrgninam in vročini. Za zaščito rok nosite primerne rokavice.



Zaščito sluha uporabljajte v skladu z delodajalčevimi navodili in kot jo zahtevajo predpisi o zaščiti zdravja in varnosti na delovnem mestu.

1. VARNOSTNE DEFINICIJE

Definicije spodaj opisujejo stopnjo resnosti sleherne opozorilne besede. Preberite navodila in bodite pozorni na te simbole.



NEVARNOST: Prikazuje neposredno nevarno situacijo, ki bo povzročila smrt ali resno poškodbo, če je ne preprečite.



OPOZORILO: Prikazuje potencialno nevarno situacijo, ki lahko povzroči smrt ali hude telesne poškodbe, če je ne preprečite.



PREVIDNOST: Pomeni morebitno nevarno situacijo, ki bi lahko povzročila manjšo ali srednje hudo poškodbo, če je ne preprečite.



POZOR: Uporaba brez opozorilnega simbola prikazuje morebitno nevarno situacijo, ki lahko povzroči materialno škodo, če se ji ne izognete.

Nepravilna uporaba ali vzdrževanje tega izdelka lahko povzroči hude telesne poškodbe in materialno škodo. Pred uporabo opreme zato pazljivo preberite ter razumite vsa opozorila in navodila za uporabo. Zaradi zmanjševanja tveganja za požar, električni udar ali telesne poškodbe, je pri uporabi električnega orodja treba upoštevati osnovne varnostne ukrepe.

VSA OPOZORILA IN NAVODILA ZA UPORABO SHRANITE ZA KASNEJŠO UPORABO

1.1 SPLOŠNA VARNOSTNA PRAVILA

- Za več nevarnosti preberite in razumite varnostna navodila pred nameščanjem uporabo, popraviljem vzdrževanjem, menjave opreme na orodju ali, ko delate v njegovi bližini. Napake lahko povzročijo hude telesne poškodbe.
- Orodje sme namestiti, nastavljati ali uporabljati le kvalificirani in usposobljeni upravljavec.
- NE uporabljajte ga izven predvidene oblike nameščanja slepih zakovic STANLEY Engineered Fastening.
- Uporabljajte le dele, vijake in opremo, ki jo priporoča proizvajalec.
- NE spreminjajte orodja. Spremembe lahko zmanjšajo učinkovitost varnostnih ukrepov in povečajo tveganje za upravljavca. Vsaka predelava orodja, ki jo izvede uporabnik je v celoti njegova odgovornost, hkrati pa tovrstno dejanje izniči vse veljavne garancije.
- Ne zavrzite varnostnih navodil, dajte jih upravljavcu.
- Ne uporabljajte orodja, če je poškodovano.
- Pred uporabo orodja preverite nastavitve, pritrditev ali prosto gibanje premikajočih se delov, njihovo brezhibnost in druge pogoje, ki lahko vodijo do nevarnosti pri delu. Poškodbe naj, pred nadaljnjo uporabo orodja, odpravi ustrezno usposobljeni strokovnjak. Pred zagonom orodja z njega odstranite vse ključe in pripomočke za nastavljanje.
- V rednih časovnih razmikih je treba pregledati orodje in zagotoviti, da so podatki o zmogljivosti in oznake, tega dela standarda ISO 11148, pravilno označene na orodju. Zaposleni/uporabniki morajo za nabavo nadomestnih označevalnih nalepk kontaktirati s proizvajalcem, če je treba.
- Poskrbite, da bo orodje vedno v varnem delovnem stanju, hkrati pa ga redno pregledujte glede morebitnih poškodb in delovanja. Orodje naj razstavlja le usposobljeno osebo. Orodja nikoli ne razstavljajte brez predhodne preučitve navodil za vzdrževanje.

1.2 NEVARNOST IZVRŽENIH DELCEV

- Pred vsakim vzdrževanjem, nastavljanjem, prilagajanjem, nameščanjem ali odstranjevanjem sklopa nosu oz. opreme odklopite orodje od zrak.
- Zavedajte se, da napake pri obdelovancu ali opremi, tudi samega vstavljenega orodja, lahko ustvarijo izstrelke z veliko hitrostjo.
- Med uporabo orodja vedno nosite zaščito za oči, odporno proti udarcem. Stopnjo zahtevane zaščite je treba oceniti pred vsako uporabo.
- Sočasno je treba oceniti tudi tveganje za druge.
- Zagotovite, da bo obdelovanec varno pritrdjen.
- Preverite, ali je sredstvo za zaščito proti izstrelkom vijakov in/ali trnov nameščeno in deluje.

- Opozorite glede možnemu sunkovitemu izvrženju trnov iz sprednjega dela orodja.
- NE upravljajte orodja, ki je usmerjeno proti ljudem.

1.3 NEVARNOSTI MED DELOVANJEM

- Ob uporabi orodja so upravljavčeve roke izpostavljene nevarnostim, vključno z drobljenjem, udarcem, rezom, odrgninam in vročini. Za zaščito rok nosite primerne rokavice.
- Ročaji orodja naj bodo vedno suhi, čisti in brez olja ter masti.
- Med upravljanjem orodja ohranjajte ravnotežje telesa in stabilno stojo.
- Ob prekinitvi hidravlične oskrbe sprožite postopek zagon-in-ustavitev naprave.
- Uporabljajte le maziva, ki jih je priporočil proizvajalec.
- Izogibajte se stiku s hidravlično tekočino. Če slučajno pride do stika, prizadeti del temeljito izperite z vodo ter tako zmanjšajte nevarnost za draženje kože.
- Varnostni listi za vsa hidravlična olja in maziva so na voljo na zahtevo pri vašem dobavitelju orodij.
- Izognite se neprimernemu položaju telesa, ker je za te položaje zelo verjetno, da se takrat ne boste sposobni odzvati na običajno ali nepričakovano premikanje orodja.
- Če je orodje pritrjeno na napravo za vzmetenje zagotovite, da bo pritrditev varna.
- Zavedajte se tveganjem drobljenja ali stiskanja, če nos opreme ni nameščen.
- NE uporabljajte orodja, ki ima odstranjeno ohišje nosu.
- Pred začetkom dela morate imeti roke na varni oddaljenosti od orodja.
- Med prenašanjem orodja nikoli ne držite prsta na sprožilnem stikalu, kajti slednjega bi lahko po nesreči aktivirali ter povzročili poškodbe.
- Orodja NIKOLI NE mečite, ali ga uporabljajte namesto kladiva.
- Pazite, da odpadni trni zakovic ne bodo povzročali nevarnosti.
- Zbiralnik odpadnih trnov je treba izprazniti, ko je polno do približno polovice.

1.4 NEVARNOSTI PRI PONAVLJAJOČIH SE GIBIH

- Ob uporabi orodja, bo upravljavec morda občutili neudobje v dlaneh, rokah, ramenih, vratu ali drugih delih telesa.
- Med uporabo orodja mora upravljavec zavzeti udobni položaj telesa in ohranjati stabilno stojo ter se izogibati nevarnim ali neuravnoteženim položajem telesa. Upravljavec mora spreminjati držo med dolgimi nalogami, to lahko pomaga, da se izogne neudobju in utrujenosti.
- Če upravljavec začuti znake, kot so trajno ali pojavljajoče se neudobje, bolečino, kljuvanje, zbadanje, odrevenelost, pekoči občutek ali okornost, potem teh znakov ne sme prezreti. Sporočiti jih mora delodajalcu in se posvetovati z zdravnikom.

1.5 NEVARNOSTI PRI UPORABI DODATNE OPREME

- Pred namestitvijo ali odstranjevanjem sklopa nosu oz. dodatne opreme odklopite orodje z dovoda zraka.
- Uporabljajte le velikosti in tipe opreme in potrošnega materiala, ki ju je priporočil proizvajalec orodja, ne uporabljajte drugih tipov ali velikosti opreme oz. potrošnega materiala.

1.6 NEVARNOSTI NA DELOVNEM MESTU

- Zdrs, spotiki in padci so najpogostejši vzroki za poškodbe na delovnem mestu. Zavedajte se, da so spolzka tla posledica uporabe orodja in nevarnost spotika povzročajo cevi za zrak ali hidravlične cevi.
- Bodite pozorni v neznanem okolju. Tam obstajajo skrite nevarnosti, kot so električni ali drugi oskrbovalni kabli.
- Orodje ni namenjeno za uporabo v potencialno eksplozivnem ozračju in ni izolirano proti stiku z električnim tokom.
- Prepričajte se, da tam ni električnih kablov, plinskih cevi itd., ki lahko povzročijo nevarnost, če jih poškodujete med uporabo orodja.
- Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Ohranjajte lase, obleko in rokavice proč od premikajočih se delov opreme. Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko zapletejo v premikajoče se dele.
- Pazite, da odpadni trni zakovic ne bodo povzročali nevarnosti.

1.7 NEVARNOSTI ZARADI HRUPA

- Izpostavljenosti visoki ravni hrupa lahko povzroči trajno in nepopravljivo izgubo sluha in druge težave, kot so tinitus (zvonjenje, brnenje, žvižganje ali brenčanje v ušesih). Zato sta bistveni ocena tveganja in izvajanje ustreznega nadzora za ta tveganja.
- Ustrezni nadzori za zmanjšanje tveganja lahko vključujejo dejanja, kot so materiali za blaženje, ki preprečujejo "zvonjenje" obdelovanca.
- Zaščito sluha nosite v skladu z delodajalčevimi navodili in kot jo zahtevajo predpisi o zdravju in varnosti na delovnem mestu.
- Da bi preprečili nepotrebno povečanje ravni hrupa, delajte in vzdržujte stroj po priporočilih in teh navodilih.
- Med delom z orodjem zagotovite, da bo dušilec v zbiralcu odpadnih trnov nameščen in v brezhibnem stanju.

1.8 DODATNA VARNOSTNA NAVODILA ZA PNEVMATSKA IN HIDRAVLIČNA ORODJA

- Tak zrak v dovodu zrak ne sme presegati 7 barov (100 psi).
- Zrak, ki je pod tlakom, lahko povzroči hude poškodbe.
- Vklapljenega orodja nikoli ne pustite brez nadzora. Ko orodja ne uporabljate ali pred zamenjavo dodatne opreme ali popravili odklopite cev za dovod zraka z orodja.
- Nikoli NE obračajte orodja tako, da bo odprtina za odvod zraka na zbiralniku odpadnih trnov obrnjena proti vam ali komurkoli drugemu. Nikoli ne usmerite curka zraka nase ali na ljudi v okolici.
- Cevi, ki zaradi tlaka opletajo, lahko povzročijo hude telesne poškodbe. Vedno preverite, ali cevi in priključki niso poškodovani oz. zrahljani.
- Pred uporabo orodja preverite brezhibnost zračnih cevi ter drugih povezav. Ne mečite težkih predmetov na cevi. Močni udarec lahko povzroči notranje poškodbe in privede do prezgodnje odpovedi cevi.]
- Hladen zrak usmerite stran od rok.
- Kadar koli uporabljate univerzalne vrtljive sklopke (razcepne sklopke), morate namestiti zatiče za zapahnitev in uporabiti varovalni kabel za cevi, da bi zavarovali cev pred morebitnimi napakami prikljopa cevi na orodje ali cevi na cev.
- Orodja nikoli NE dvigujte tako, da ga držite za cev. Za dvigovanje vedno uporabite ročaj.
- Odprtine za prezračevanje morajo biti vedno pretočne.
- Pazite, da v hidravlični sistem ne bo zašla umazanija in drugi tujki, ki bi lahko povzročili okvare.
- Olje, ki je pod tlakom, lahko povzroči hude poškodbe.
- Pred uporabo preverite, ali hidravlične cevi niso poškodovane. Vsi hidravlični priključki morajo biti pred uporabo čisti, trdno priključeni in zategnjeni. Ne mečite težkih predmetov na cevi. Udarec cevi z ostrim predmetom lahko povzroči notranje poškodbe in privede do prezgodnje odpovedi cevi.
- NE vlecite ali premikajte ojačevalne enote tako, da uporabljate cevi. Vedno uporabljajte ročaj enote.
- Uporabljajte samo čisto olje in opremo za polnjenje.
- Uporabljajte samo priporočene hidravlične tekočine.
- Najvišja temperatura hidravlične tekočine na dotoku je 100 °C (212 °F).

Pri STANLEY Engineered Fastening je politika nenehno razvijanje in izboljševanje orodij, zato si pridržujemo pravico do sprememb specifikacij kateregakoli izdelka, brez predhodnega obvestila.

⚠ OPOZORILO: Med običajno in pravilno uporabo trnov pride do manjše obrabe in naravno se pokaže oznaka, zato je treba redno preverjati preveliko obrabo in oznake, še posebej pa biti pozoren na premer glave, območje prijema čeljusti nastavka stebila ali močno rjavenje stebila ter močen zvin trna. Trni, ki so se poškodovali med uporabo, so lahko s silo izvrženi iz orodja. Uporabnik je sam odgovoren za zamenjavo trnov, preden se ti premočno obrabijo in vedno pred največjim številom priporočenih namestitev. Obrnite se na predstavnika družbe STANLEY Engineered Fastening, ki vam bo sporočil vrednost tako, da z našim umerjenim orodjem za merjenje izmeril obremenitev posnemanja pri vašem načinu uporabe.

2. SPECIFIKACIJE

2.1 SPECIFIKACIJE ORODJA

Specifikacija za orodje tipa 07535 Mk II

Zračni tlak	Najmanjši/največji	5–7 barov (70–100 lbf/in ²)
Prosta količina zraka: potrebna	Pri 5,1 barih/75 lbf/in ²	2,6 litrov (0,09 ft ³)
Hod	Najmanj	30,0 mm (1,18 in)
Vlečna sila	Pri 5,5 barih/80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Čas ciklusa	Približno	1 sekunda
Teža		1,2 kg (2,64 lb)

Specifikacija ojačevalnika 07531

Zračni tlak	Najmanjši/največji	5–7 barov (70–100 lbf/in ²)
Stopnja ojačanja		32:1

Standardne specifikacije hrupa in vibracij

Vrednost hrupa je določena v skladu s testno kodo hrupa ISO 15744 in ISO 3744		07535
Raven zvočne moči z oceno A dB(A), L_{WA}	Negotovost hrupa: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
Raven zvočnega tlaka z oceno A na delovni postaji dB(A), L_{pA}	Negotovost hrupa: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
Konica emisije zvočnega tlaka z oceno C dB(C), $L_{pC,peak}$	Negotovost hrupa: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	90,7 dB(C)

3. NAMENSKA UPORABA

Pnevmatsko orodje tipa 07535 MkII je namenjeno namestitvi hitrostnih kovic STANLEY Engineered Fastening (razen 1/16-palčnih kovic Avlug®), zato je idealno orodje za serijsko ali tekočo montažo pri najrazličnejših načinih uporabe v vseh industrijskih panogah.

Številka dela osnovnega orodja za model 07535 MkII je 07530-02200. Glejte splošne sklope na straneh 26 in 27.

Orodje 07535 MkII bo vstavil iste pritrdilne elemente in oba bosta vstavila večino repetitivnih pritrdilnih elementov, kot je prikazano v spodnji tabeli.

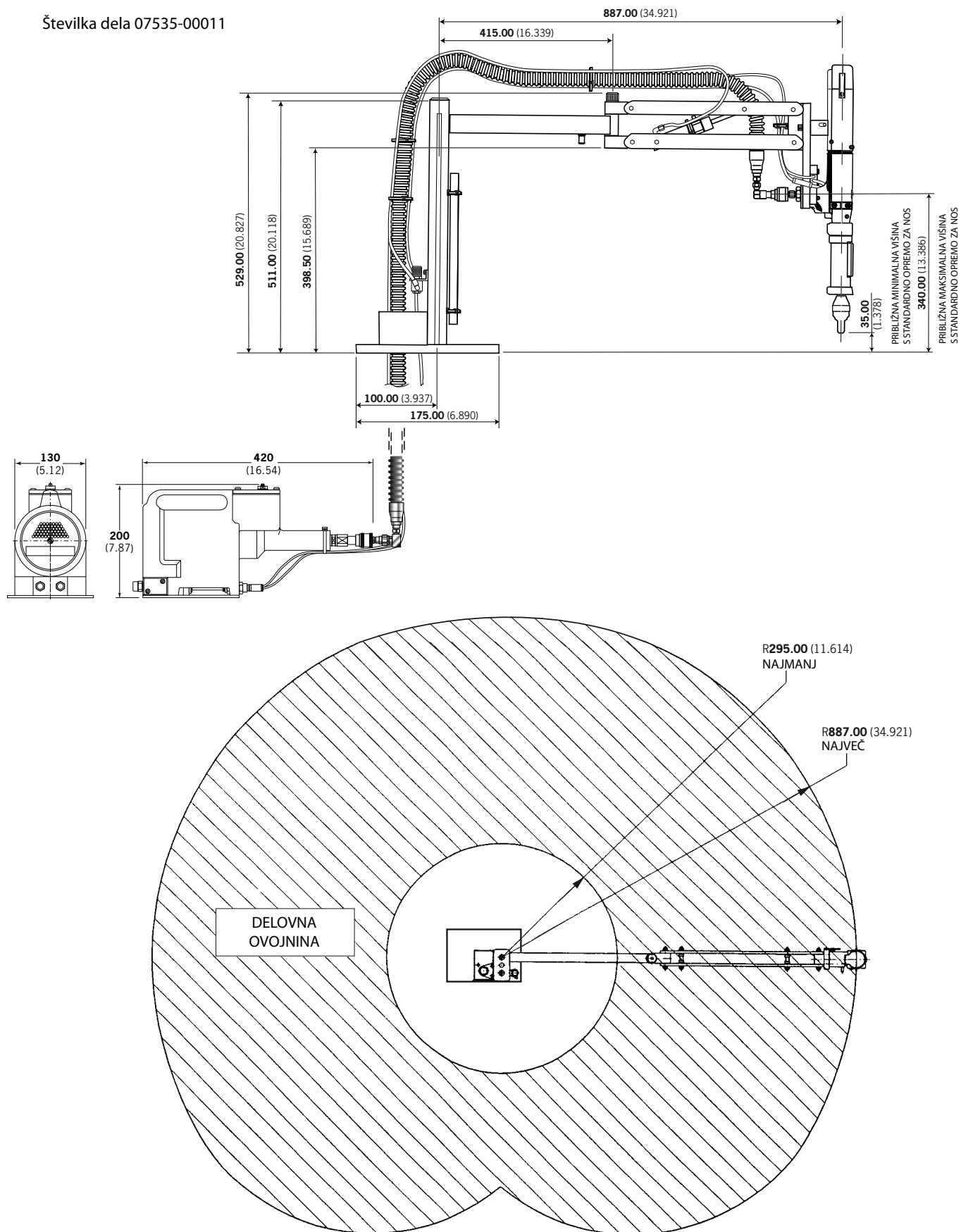
07535 MkII uporablja isto opremo za nos. Pri izbiri združljivih sestavnih delov za vrsto in velikost pritrdilnega elementa, ki ga uporabljate pri svojem načinu uporabe, morate upoštevati informacije v priročniku za dodatno opremo (07900-09508).

NE uporabljajte naprave v vlažnih pogojih ali v prisotnosti vnetljivih tekočin in plinov.

IME PRITRDILNEGA ELEMENTA	VELIKOST PRITRDILNEGA ELEMENTA											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 DIMENZIJE ORODJA – MODEL MKII 07535

Številka dela 07535-00011



Krepko zapisane mere so navedene v milimetri. Druge dimenzije so navedene v palcih.

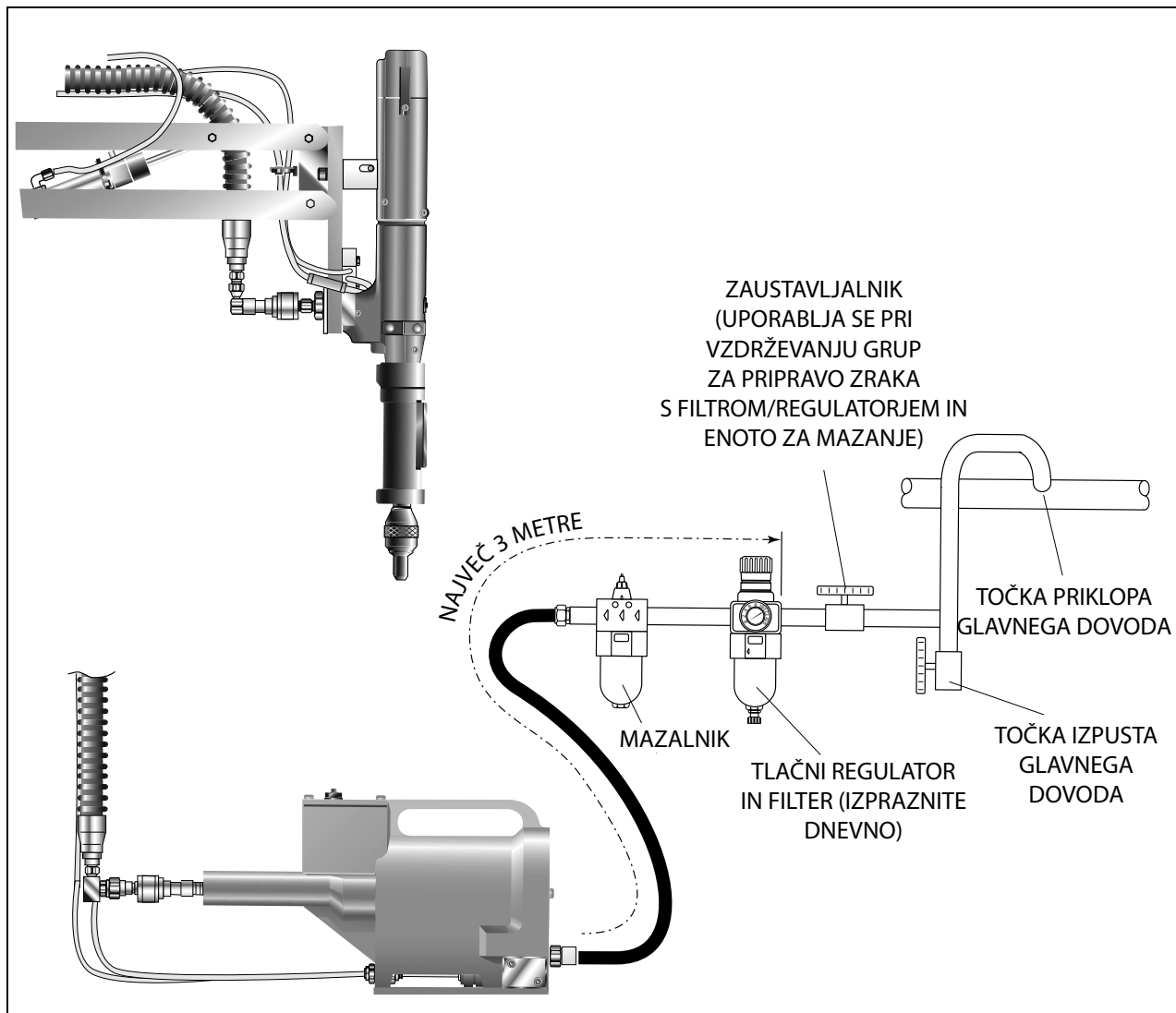
4. ZAČETEK DELOVANJA

4.1 DOVOD ZRAKA

Vsa orodja delujejo na stisnjeni zrak pri optimalnem tlaku 5,5 barov. Priporočamo uporabo regulatorjev tlaka in sistemov za samodejno mazanje/filtriranje na glavnem dovodu zraka. Da bi zagotovili največjo življenjsko dobo orodja in minimalno vzdrževanje orodja, jih je treba namestiti na razdalji 3 metre od orodja (glejte spodnji diagram).

Cevi za dovod zraka morajo zagotavljati vsaj 150 % večjo zmogljivost tlaka od največjega tlaka, vzpostavljenega v sistemu, oziroma prenesti 10 barov, kar koli je višje. Cevi za zrak morajo biti odporne proti olju, zunanji del mora biti odporen na odrgnenje in morajo biti ojačane, kjer lahko pogoji delovanja povzročijo poškodbe. Vse dovodne cevi za zrak morajo imeti najmanjši premer vsaj 6,4 mm.

Podrobnosti o dnevnem servisiranju najdete na strani 22.



Pri priključitvi orodja na ojačevalnik in glavni dovod zraka sledite spodnjim korakom:

- Potisnite konec večje cevi iz orodja v priključek za hitro sprostitve na koncu ojačevalnika.
- Manjšo cev potisnite od orodja v plastični obroček pregradnega vijačnega priključka na sprednji strani ojačevalnika.
- Namestite cev med moškim priključkom na zadnji strani ojačevalnika in glavnim dovodom zraka.

4.2 KAZALČEK

POMEMBNO

Če je nameščen napačno, bo kazalček preprečil podajanje pritrdilnih elementov.

Med nameščanjem kazalčka na pravi način, ko se orodje oskrbuje, priporočamo, da preverite njegovo usmerjenost pred namestitvijo opreme za nos. Z napeto vzmetjo, rahlo izbočenim koncem mora kazalček kazati proti sprednjemu delu orodja, kot je prikazano na sliki.

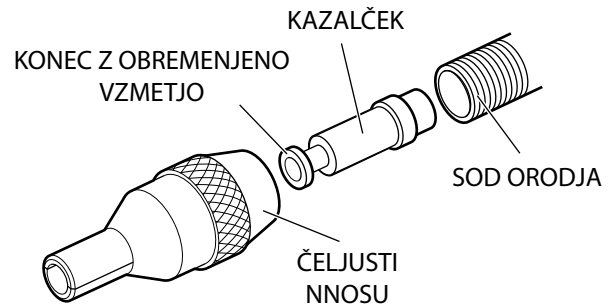
Če ga namestite pravilno obrnjenega, bo kazalček zlahka drsel iz soda, ko se trn potiska v njegovo središče in bo nato povlečen nazaj.

Da bi obrnili usmeritev kazalčka, postopajte po naslednjih korakih:

Številko delov v krepki pisavi se nanašajo na splošni sklop in seznam delov za tip

07535-02500 MkII na straneh 26 in 27.

- Odstranite sponko 46 in snemite končno kapico 38.
- S šestrobim ključem odstranite en vijak s pokrovčkom 43, s čimer zagotovite, da uide ves ujet zrak. Odstranite drugi vijak s pokrovčkom 43.
- Izvlecite zadnji čep 45.
- Sklop bata čeljusti nastavka 14 izvlecite skupaj s čeljustmi 9.
- Dvignite vzmet 13 in ohišje čeljusti 8.
- Vstavite trn v odprtino na zadnjem delu soda 25 tako, da bo štrlel skozi sprednji del soda, nato pa trn in kazalček izvlecite skupaj skozi sprednji del.
- Znova sestavite dele v obratnem vrstnem redu.
- Pravilno obrnjen sklop mehanskega kazalčka 5 vstavite v sprednji del soda.



4.3 POLNJENJE IN PONOVRNO POLNJENJE ORODJA

POMEMBNO

Sestavni del tega postopka sta nalaganje orodja in namestitev opreme za nos na orodje.

Ko naročite celotno orodje ali sistem, običajno prejmete vso opremo za nos, ki jo potrebujete za pritrdilni element za namestitev.

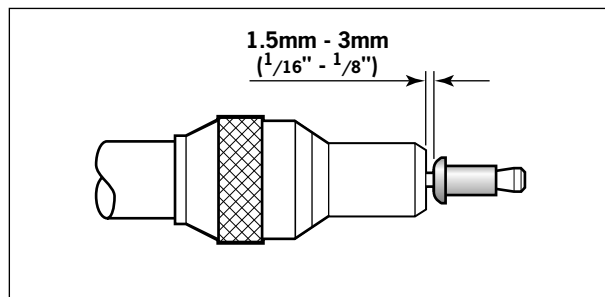
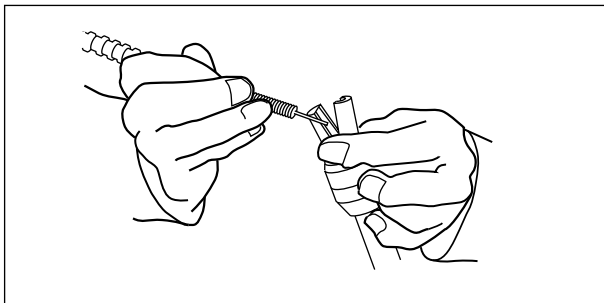
Informacije o sestavnih delih opreme za nos ali izbiri pravih elementov najdete v razdelku z informacijami o opremi za nos v priročniku za dodatno opremo (07900-09508).

Če ste prejeli čeljusti nosu, trne in vzmeti sledilnika trna, nadaljujte s polnjenjem orodja in namestitvijo opreme za nos, kot je prikazano na drugi strani.

Številko delov v krepki pisavi se nanašajo na splošni sklop in seznam delov za tip 07535-02500 MkII na straneh 26 in 27.

Polnjenje orodja

- Priključite dovod zraka na orodje.
- Odprite čeljusti nastavka 9, ki držijo trn, tako da izklopite stikalo zadnje čeljusti (postavke 26, 29 in 30).
- Na sod 25 orodja privijte izbrane čeljusti nosu.
- Trn vstavite skozi papirni ovoj v končni del pritrdilnega elementa.
- Potisnite vzmet sledilnika trna na trn, pri tem pa poskrbite za pravilno usmerjenost, kot je prikazano v tabeli na strani 11.
- Primite končni del trna in odstranite papirni ovoj okrog pritrdilnih elementov.
- Odprite čeljusti nosu z obračanjem zunanega obroča na grebenu delovnih čeljusti, ali s potiskanjem konca čeljusti navzven, kot je prikazano spodaj levo.
- Vstavite že sestavljeni trn, vzmet sledilnika trna in pritrdilne elemente v čeljusti nosu, dokler prvi pritrdilni element za namestitev ne štrli iz čeljusti nosu.
- Zaprite čeljusti nosu in prilagodite nos tako, da prvi pritrdilni element štrli iz nosu za 1,5–3 mm ($1/16$ do $1/8$ palca), kot je prikazano na sliki spodaj desno.
- Zaprite čeljusti nastavka, da zagotovite oprijem trna, tako da vklopite stikalo čeljusti nastavka (postavke 26, 29 in 30).

**Polnjenje orodja**

- Odprite čeljusti nastavka orodja 9.
- Odprite čeljusti nosu ter izvlecite prazen trn in vzmet sledilnika trna iz orodja.
- Napolnite orodje tako, da upoštevate zgornja navodila in začnete pri fazi.

4.4 DELOVANJE**POMEMBNO**

Pred začetkom uporabe orodja morate poskrbeti za pravilno usmerjenost kazalčka in opreme za nos.

- Pritrdilni element, ki štrli iz čeljusti nosu, potisnite v celoti v odprtine za namestitev in pri tem poskrbite, da je orodje vedno kvadratno.
- Pritisnite sprožilo in ga ne izpustite – glava trna je povlečena skozi pritrdilni element in tako pritrdi pritrdilni element na mesto namestitve.
- Odstranite orodje.
- Spustite sprožilo. Naslednji pritrdilni element bo samodejno podan skozi čeljusti nosu in bo pripravljen za namestitev.

Številko delov v krepki pisavi se nanašajo na splošni sklop in seznam delov za tip 07535-02500 MkII na straneh 26 in 27.

4.5 OPREMA ZA VSTAVLJANJE

Informacije o vsej opremi za nos, trnih, vzmeteh sledilnika in drugi dodatni opremi najdete v priročniku za dodatno opremo (številka dela 07900-09508).

5. SERVISIRANJE ORODJA

Poleg rednega servisiranja morate izvesti tudi celovit pregled, in sicer vsako leto ali vsakih 500.000 ciklov, kar koli je prej.

POMEMBNO

Delodajalec je odgovoren, da zagotovi, da bodo navodila za vzdrževanje posredovana ustreznemu osebju. Upravlavec ne sme vzdrževati ali popravljati orodja, razen, če je bil ustrezno usposobljen.

⚠ PREVIDNO – za čiščenje nekovinskih delov orodja nikoli ne uporabljajte kemičnih sredstev ali drugih močnih kemikalij.
Take kemikalije lahko oslabijo materiale, iz katerih so izdelani ti deli

5.1 DNEVNO/TEDENSKO

Dnevno

- Vsak dan, pred uporabo ali ob prvi uporabi orodja. Če mazalka ni nameščena na dovodu zraka, v odprtino za dovod zraka ojačevalnika nalijte nekaj kapljic čistega mazalnega olja. Če orodje uporabljate neprekinjeno, morate vsaki dve do tri ure z njega odklopiti cevi za zrak in vanj kapniti nekaj kapljic olja.
- Preverite tesnjenje zraka in olja. Zamenjajte poškodovane cevi in spojke.
- Če filter ni nameščen na regulatorju tlaka, odzračite zračni vod, da iz njega odstranite nakopičeno umazanijo ali vodo, preden priklopite cev za zrak na ojačevalnik. Če filtre obstaja, izpraznite vodo iz njega.
- Preverite, ali imate pravilno opremo za nos.
- Redno pregledujte trne in se prepričajte, da na njih niso opazni znaki obrabe ali poškodb, pri tem pa upoštevajte število namestitev (preberite varnostna navodila na strani 4).

Tedensko

- Izvedite vse zgoraj opisane postopke dnevnega servisiranja.
- Odstranite, preglejte, očistite in namažite čeljusti nastavka (glejte »Cilinder čeljusti nastavka« v »Vzdrževanje« na strani 25).
- Preverite, ali je raven olja v rezervoarju enote ojačevalnika približno 12 mm (1/2 palca) pod prozorno ploščo pokrova.

5.2 VARNOSTNI PODATKI ZA LITIJEVO MAST MOLY EP 3753

Mast lahko naročite posamezno, številka dela pa je navedena na strani z informacijami o servisnem kompletu na strani 23.

Prva pomoč

KOŽA:

ker je mast popolnoma odporna proti vodi je najbolje, da jo odstranite z odobrenim emulgirnim čistilom za kožo.

ZAUŽITJE:

Zagotovite da bo posameznik popil 30 ml magnezijevega mleka, najbolje v kozarca mleka.

OČI:

draži, a ni škodljivo. Izperite z vodo in poiščite medicinsko pomoč.

Požar

PLAMENIŠČE: Nad 220 °C.

Ni razvrščeno kot vnetljivo.

Primerna sredstva za gašenje: CO₂, halon ali curki vode, če sredstva uporabljajo izkušeni upravljavci.

Okolje

Zberite za sežig ali odstranjevanje med odpadke na odobrenem odlagališču.

Rokovanje

Uporabite zaščitno kremo ali rokavice, odporne proti olju

Shranjevanje

Ne shranite v bližini vročine ali sredstev, ki povzročajo oksidacijo.

5.3 SERVISNI KOMPLET

Priporočamo, da za vse servise uporabite servisni komplet (številka dela 07900-05300).

SERVISNI KOMPLET					
ŠT. DELA	OPIS	N° OFF	ŠT. DELA	OPIS	N° OFF
07900-00157	KLEŠČE ZA VARNOSTNI OBROČ	1	07900-00352	KAVELJ ZA ODSTRANJEVANJE TESNILA	1
07900-00006	LOPATICA	1	07900-00710	VPENJALNIK ZA ODSTRANJEVANJE ČEPA SODA	1
07900-00446	EKSTRAKTOR	1	07900-00725	KROGLA	1
07900-00603	ČELJUSTI PRIMEŽA SODA	1	07900-00243	IZVIJAČI	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	VPENJALNIK OJAČEVALNIKA	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8-PALČNI IMBUS KLJUČ	1
07900-00602	KROGLA ZA MONTAŽO O-OBROČA	1	07900-00617	SREDSTVO LOCTITE MULTI-GASKET 574 50ml PACK	1
07900-00595	KLJUČ Z ZEVOM 18mm	1	07900-00469	IMBUS KLJUČ 2,5 mm	1
07900-00434	KLJUČ Z ZEVOM 32 mm	1	07900-00351	IMBUS KLJUČ 3 mm	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. VPENJALNIK	1	07900-00224	IMBUS KLJUČ 4 mm	1
07900-00012	KLJUČ Z ZEVOM 9/16" × 5/8"	1	07900-00225	IMBUS KLJUČ 5 mm	1
07900-00008	KLJUČ Z ZEVOM 7/16" × 1/2"	1	07992-00020	80g TIN MOLY LITHIUM GREASE EP 3753	1

Opomba: Če ni drugače navedeno, so velikosti ključev izmerjene z zevom ključa.

6. VZDRŽEVANJE

Vsakih 500.000 ciklov je treba orodje v celoti razstaviti in namesto obrabljenih, poškodovanih sestavnih delov, oz. po priporočilu, je treba vstaviti nove. Pred sestavljanjem je treba vsa O-tesnila in tesnila zamenjati ter namazati z litijevo mastjo Moly EP 3753.

POMEMBNO

Varnostna navodila so navedena na strani 4.

Delodajalec je odgovoren, da zagotovi, da bodo navodila za vzdrževanje posredovana ustreznemu osebju.

Upravljavec ne sme vzdrževati ali popravljati orodja, razen, če je bil ustrezno usposobljen.

Zračni vod je treba pred kakršnim koli poskusom servisiranja ali razstavljanja odklopiti, razen če je izrecno navedeno drugače. Priporočamo, da vsakršna razstavljanje izvajate v čistih pogojih.

Preden razstavite orodje, morate odstraniti opremo za nos.

Za popolno servisiranje orodja svetujemo, da nadaljujete z demontažo podsklopov v spodnjem vrstnem redu, potem ko ste odklopili hidravlično cev iz ojačevalne enote in sprožilni dovod zraka iz ojačevalnega ventila, s čimer ločite pištolo od ojačevalnika.

Pred vzdrževanjem je treba odstraniti morebitno nevarne snovi, ki bi se lahko nakopičile na stroju zaradi delovnih postopkov.

6.1 DEMONTAŽA 07535-02500 MK II

DEMONTAŽA ROKE PANTOGRAFA

- Odklopite dovod zraka.
- Odstranite hitro spojko z zadnje strani orodja, tako da zarezani ovrtnik potisnete nazaj.
- Odstranite 4 mm črne cevi od namestitvenega orodja do ventila ročice in nepovratnega ventila. To dosežete tako, da pritisnete ovrtnik priključka in izvlečete cevi.
- S ključem z zevom 28 mm A/F odvijte in odstranite protimatico 21, (glejte strani 26-27) z zadnje strani orodja za namestitvev.
- Sestavni sklop orodja izvalcite naprej iz montažne plošče orodja. Za zagotovitev prostora za odstranitev boste morda morali ročno upravljati ventil z ročico.
- Pri montaži luknjo v montažni plošči orodja namažite z rahlim slojem litijeve masti Moly (7992-0020).

SKLOP BLOKA LOCIRANJA ORODJA

- S 4-milimetrskim ključem A/F odvijte in odstranite 2 vijaka 109 na bloku orodja za namestitvev (106).
- Zadržite vzmet 110, nameščeno za zaklepni zatič lokacije orodja 107.
- Odvijte vijak za sprostitvev lokacije orodja 108.
- Po potrebi očistite in zamenjajte dele.

PODROBNOSTI O HORIZONTALNI ROKI

- S 3 mm šestkotnim ključem A/F odvijte 2 vijaka 81 in odstranite zaustavitev orodja 76.
- Pritisnite zunanji obroček na ventilu z ročico 98 in odstranite črno najlonsko cev 115.
- S 2,5 mm šestkotnim ključem A/F odvijte in odstranite 2 vijaka 78. Zadržite ventil z ročico 98.
- Odvijte 2 vijaka 79 s 6-milimetrskim šestrobim ključem A/F. Zadržite namestitveno ploščo orodja 65.
- Z 1-palčnim ključem z zevom A/F na spodnjem delu vrtilnega bloka 63 odvijte ramenski vijak 86 s pomočjo 8-milimetrskega šestrobega ključa A/F. Dele položite na klop.
- Z dvema 10 mm A/F šestrobima ključema na vsaki strani matic 88 odvijte matico z vsakega od 6 od vrtilnih zatičev 69.
- Sedaj je mogoče razstaviti 2 zgornji sprednji roki 62, 2 spodnji sprednji roki 61 in cilinder 96 z dvojnimi delovanjem. Očistite vrtilne zatiče 69. Po potrebi zamenjajte.
- Preglejte 4 steklene ležaje 104. Po potrebi zamenjajte.
- S 6 mm šestkotnim ključem A/F odstranite 2 vijaka 80. Odstranite transportno ploščo 103.
- Dvignite sklop trdne roke 75 z vrtilivega zatiča 71. Preglejte 4 puše Oilite s prirobnico 105. Po potrebi zamenjajte.
- Snemite podporno podložko trdne roke 74.
- Vrtilni zatič trdne roke 71 je vtisnjen v zadnji podporni stolp 68. Odstraniti ga je treba le, če je to nujno potrebno.
- Odrežite 2 zanki kabla 101 in odstranite žleb trna 73.
- S 4 mm šestkotnim ključem A/F odvijte 3 vijake 85 in odstranite 3 razcepe za kable 102.
- Pritisnite zunanje obročke na komolčnem priključku 91 in T-priključku 99 ter odstranite črno najlonsko cev 115.
- S 3 mm šestkotnim ključem A/F odstranite 2 vijaka 82 in odstranite regulator 92 ter nosilec za pritrditev ventila 93.
- S 6 mm šestkotnim ključem A/F odstranite 2 vijaka 79. Odstranite zadnji podporni stolp 68.
- S 2,5 mm šestkotnim ključem A/F odstranite vijak 84 in ohišje vzmeti sledilnika 72.

PONOVNA SESTAVA

- Očistite vse dele in jih po potrebi zamenjajte. Sestavljanje poteka v obratnem zaporedju razstavljanja.

* Nanaša se na izdelke, vključene v servisni komplet 0753 Mkll. Za celoten seznam glejte stran 13.

Številko delov v **krepki pisavi** se nanašajo na splošni sklop in seznam delov za 07535-02600 roko pantografa na straneh 17 in 18.

CILINDER NASTAVKA ČELJUSTI

- Ročno obrnite zaponko 46 navzgor in odstranite končno kapico 38.
- Z imbus ključem* odstranite en vijak 43 in podložko 44, s čimer zagotovite, da se ves zrak, ujet v cilindru zadnje čeljusti, izprazni.
Odstranite drugi vijak 43 in podložko 44.
- Izvlecite zadnji čep 45.
- Odstranite sestavne dele čeljusti za izpust zraka, sestavljeni iz sklopa bata čeljusti 14, vzmeti 13, čeljusti 9 in ohišja čeljusti 8.
- Odstranite vtič na zadnji strani bata s pomočjo imbus ključa* in palice skozi veliko režo v kupoli.
- Očistite kupolo s svedrom 4,7 mm (3/16") in čep zamenjajte z nestrjevalno tesnilno maso, npr. Loctite Multi-gasket 574*.
- Odstranite tesnilo bata »O« obroč 10.
- Z imbus ključem* odstranite vseh pet pritrdilnih vijakov za oblikovanje ročaja 34, 39 in matice 33 z ročaja orodja.
- Primite cev 25 v primežu z mehкими čeljustmi, da se izognete poškodbam.
- Z nasadnim ključem* odvijte čep soda 7 in s ključem z odprtim koncem* preprečite obračanje soda 25.
- Odklopite cev čeljusti zračnega nastavka 12 s stikalnega bloka 28 in izvlecite cilindar čeljusti nastavka 6 iz orodja.
- Odstranite »O« obroč 4, torni trak 15 in povratno vzmet soda 16.
- Prosta dolžina vzmeti 13 mora biti 38,1 mm (1,5"). Po potrebi zamenjajte.
- Pred montažo premažite čeljusti nastavka z mastjo Moly Lithium.
- Sestavite v obratnem vrstnem redu demontaže.

HIDRAVLICNI BAT

- Odstranite cilindar čeljusti nastavka 6, kot je opisano prej.
- Primite ogrodje 19 v primežu z mehкими čeljustmi, da se izognete poškodbam, popustite omejevalnik HODA 17.
- Primite sod 25 v primežu z mehкими čeljustmi, izvlecite ogrodje 19 iz soda 25 (majhna količina hidravličnega olja bo izločena iz notranjosti telesa).
- Previdno odstranite bat 18, da ne poškodujete odprtine ogrodja.
- Odstranite tesnilo 3.
- Tesnilo 1 je težko odstraniti, ne da bi ga poškodovali, lahko pa ostane na mestu med čiščenjem (če nanj ne vpliva postopek čiščenja). Če pa je tesnilo 1 treba zamenjati, nadaljujte na naslednji način:
- Z lopatico* odstranite tesnilo 1 iz ogrodja 19, pri tem pazite, da ne poškodujete votlin in izvrtin ogrodja. Odstranjeno tesnilo 1 JE TREBA zavreči.
- Če želite zamenjati tesnilo 1, odvijte hidravlični konektor 49, da se notranja poravna z notranjo luknjo.
- Odvijte obstoječi odzračevalni čep, dokler notranja stran ni poravnana z notranjo luknjo. To bo zagotovilo nemoten prehod za vstavljanje novega tesnila 1 skozi zadnji del ogrodja.
- Prepričajte se, da je tesnilo dobro namazano in pravilno obrnjeno, tako da je odprt konec tesnila obrnjen proti zadnjim čeljustim nastavka.
- Sestavite v obratnem vrstnem redu demontaže.

VENTIL ZA VKLOP/IZKLOP ČELJUSTI NASTAVKA

- Enota je zasnovana tako, da je med življenjsko dobo orodja potreben minimalni servis.
- Če je potrebno razstaviti ventil, ravnajte na naslednji način:
- Odklopite zračno cev iz sklopa in pazite, da ju ne poškodujete. Odstranite sklop.
- Z imbus ključem* popustite vpenjalni sklop vijaka 27 na sodu 25 in odstranite sklop.
- Z izvijačem* previdno odstranite kromirano podložko z zvezdastim zaklepanjem 26 z navitja čeljusti zračnega nastavka 29 in zavržite podložko.
- Odstranite navitje čeljusti zračnega nastavka 29 iz stikalnega bloka 28.
- Pazite, da ne poškodujete navitja čeljusti zračnega nastavka 29, odstranite O-obroče 31.
- Očistite navitje in znova namestite nove O-obroče 31 s pomočjo montažne kroglice* in jih vstavite v stikalni blok 28, pri čemer upoštevajte usmerjenost.
- Namestite novo kromirano podložko z zvezdastim zaklepanjem 26 v primež z mehko čeljustjo, da preprečite poškodbe.
NE UPORABLJAJTE S SILO.
- Sestavite v obratnem vrstnem redu demontaže.

ROČAJ IN KONČNA KAPICA

- Očistite in pregledajte letvice glede razpok ali drugih poškodb.

KAZALČEK

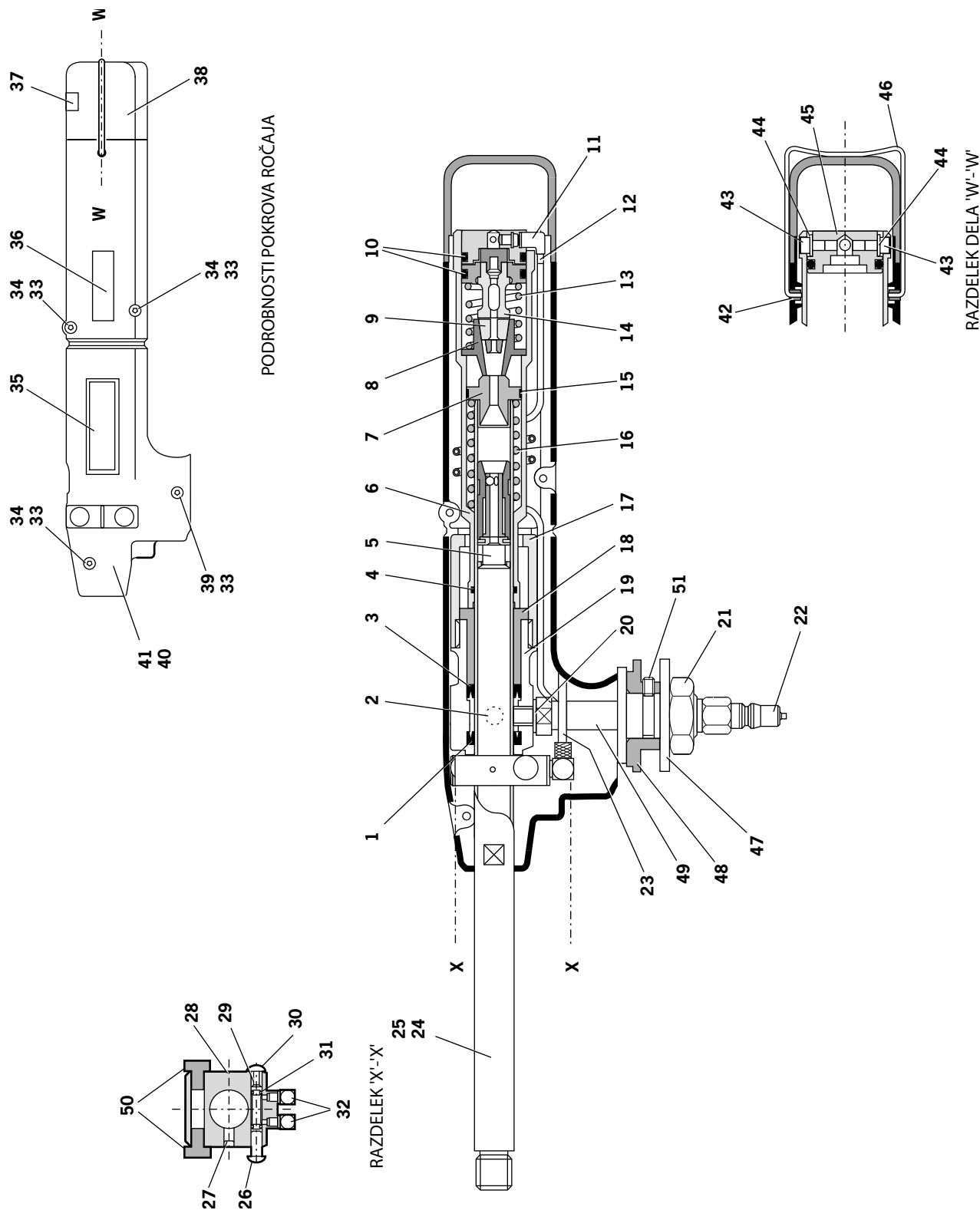
- Mehanski sklop kazalčka 5 očistite in občasno naoljite z oljem.

POMEMBNO

**Preverite orodje v skladu z dnevnim in tedenskim servisiranjem.
Polnjenje je treba VEDNO izvesti po razstavljanju in pred začetkom uporabe orodja.**

* Nanaša se na izdelke, vključene v servisni komplet 0753 MkII. Za celoten seznam glejte stran 12.
Številke delov v krepki pisavi se nanašajo na seznam splošnih sklopov in sestavnih delov na straneh 15 in 16.

6.2 SPLOŠNO SESTAVLJANJE OSNOVNEGA ORODJA 07535-02500 MKII

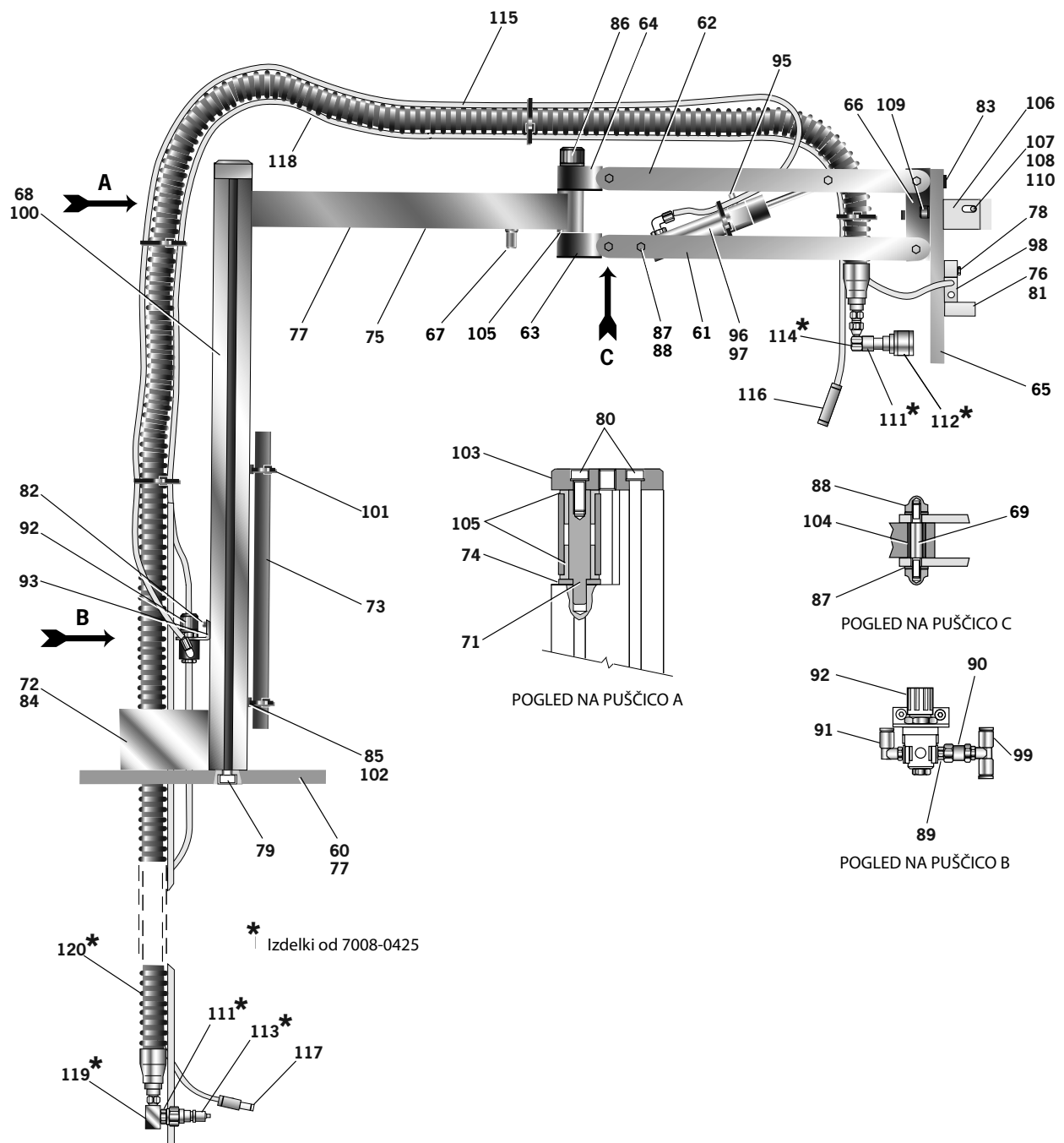


6.3 SEZNAM SESTAVNIH DELOV OSNOVNEGA ORODJA 07535-02500 MKII

SEZNAM DELOV ZA 07535-02500 (S)									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI
1	07003-00237	TESNILO (STATIČNO)	1	-	29	07530-02302	NAVITJE ČELJUSTI ZRAČNEGA PRIKLJUČKA	1	-
2	07530-00500	SKLOP IZPUSTNEGA ČEPA (POSTAVKE 52 do 55)	1	-	30	07004-00059	1/8-PALČNA ČRNA PODLOŽKA Z ZVEZDASTIM ZAKLEPANJEM	1	-
3	07003-00236	TESNILO (DINAMIČNO)	1	1	31	07003-00121	O-TESNILO	2	3
4	07003-00167	O-TESNILO	1	1	32	07005-01571	KOLENČNI PRIKLJUČEK	2	-
5	07271-01100	SESTAVA MEHANSKEGA KAZALČKA	1	-	33	07002-00134	M4 IMBUS MATICA	4	-
6	07530-02207	CILINDER NASTAVKA ČELJUSTI	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 DOLGI IMBUS KLJUČ	3	-
7	07530-02205	ČEP SODA	1	-	35	07530-02210	NALEPKA	2	-
8	07530-00208	OHIŠJE ČELJUSTI	1	-	36	07007-01504	NALEPKA CE	1	-
9	07151-00403	ČELJUSTI	2	2	37	73200-02022	VARNOSTNA NALEPKA	1	-
10	07003-00113	O-TESNILO	2	2	38	07530-02603	KONČNA KAPICA	1	-
11	07005-01972	NAVOJNA MAZALKA L-TIPA	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 DOLGI IMBUS KLJUČ	2	-
12	07530-02211	HARMONIKASTA CEV ČELJUSTI ZRAČNEGA NASTAVKA	1	-	40	07535-02502	SPREMENJENE LETVICE ROČAJA (DESNO)	1	-
13	07154-00404	VZMET	1	-	41	07535-02503	SPREMENJENE LETVICE ROČAJA (LEVA)	1	-
14	07530-02800	SKLOP BATA ČELJUSTI NASTAVKA	1	-	42	01810-02136	KOVICE BRIV	2	-
15	07530-00206	TORNITRAK	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 DOLGI IMBUS KLJUČ	2	2
16	07490-03002	POVRATNA VZMET SODA	1	-	44	07002-00153	PLASTIČNA POSLOŽKA M4	2	-
17	07530-00204	OMEJEVALNIK HODA	1	-	45	07530-02213	ZADNJI ČEP	1	-
18	07530-00203	BAT	1	-	46	07530-02220	SPONKA	1	-
19	07530-02202	OHIŠJE	1	-	47	07535-00203	PODLOŽKA	1	-
20	07003-00142	1/8-PALČNO BSP VEZNO TESNILO	2	2	48	07535-00201	DROČNIK	1	-
21	07002-00151	M20 ZAPORNA MATICA	2	-	49	07535-02501	HIDRAVLICNI PRIKLJUČEK	1	-
22	07005-00760	1/8-PALČNA SPOJKA ZA HITRO SPROSTITTEV	1	-	50	07530-00310	SLEPI ČEP	2	-
23	07005-01981	4 mm O/D MODRA PLASTIČNA CEV	200 mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 NASTAVITVENI VIJAK DOLGEGA IMBUS KLJUČA	2	-
24	07007-00017	PROTIPRAŠNA KAPICA	1	-	52	07003-00142	● VEZNO TESNILO	1	1
25	07530-02201	SOD	1	-	53	07003-00194	● VEZNO TESNILO	1	1
26	07004-00058	1/8-PALČNA KROMIRANA PODLOŽKA Z ZVEZDASTIM ZAKLEPANJEM	1	-	54	07001-00442	● VIJAK	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 NASTAVITVENI VIJAK Z GLAVO DOLGEGA IMBUS KLJUČA	1	-	55	07530-00501	● ČEP	1	-
28	07530-02301	PREKLOPNI BLOK	1	-					

6.4 SPLOŠNI SKLOP ROKE PANTOGRAFA

Vsebuje 07535-02600/07008-00425



6.5 SEZNAM DELOV ZA ROKO PANTOGRAFA

Vsebuje 07535-02600/07008-00425

SEZNAM DELOV 07535-02600 (S)/07008-00425										
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI	
60	07535-02601	OSNOVNA PLOŠČA	1	-	94	07005-01420	KOLENČNI PRIKLJUČEK (1/8)	1	-	
61	07535-02002	SPODNJA PREDNJA ROKA	2	-	95	07005-01422	DUŠILEC	1	-	
62	07535-02602	ZGORNJA SPREDNJA ROKA	2	-	96	07005-01982	DVOJNO DELUJOČ CILINDER	1	-	
63	07535-02603	VRTLJIVI BLOK SPODAJ	1	-	97	07005-01669	KAVELJ BATNICE	1	-	
64	07535-02604	VRTLJIVI BLOK ZGORAJ	1	-	98	07005-01728	VENTIL Z ROČICO	1	-	
65	07535-02605	MONTAŽNA PLOŠČA ORODJA	1	-	99	07005-01729	T-PRIKLJUČEK	1	-	
66	07535-02606	SPREDNJI MONTAŽNI BLOK	1	-	100	07007-01311	PREKRIVNI PROFIL	A/R	-	
67	07535-02008	ZAUSTAVLJANJE VRTENJA ROKE	1	-	101	07007-01424	ZANKA KABLA	10	-	
68	07535-02607	ZADNJI PODPORN STOLP	1	-	102	07007-01696	RAZCEP ZA KABELE	5	-	
69	07535-02608	VRTLJIVI ZATIČ	6	-	103	07007-01697	TRANSPORTNA PLOŠČA	1	-	
70	07535-02609	DISTANČNIK VRTENJA CILINDRA	4	-	104	07007-01699	DRSNI LEŽAJ	8	-	
71	07535-02012	VRTLJIVI ZATIČ TRDNE ROKE	1	-	105	07007-01703	PUŠA OILITE S PRIROBNICO	4	-	
72	07535-02013	OHIŠJE VZMETI SLEDILNIKA	1	-	106	07535-02101	LOKACIJSKI BLOK ORODJA ZA VSTAVLJANJE	1	-	
73	07535-02014	ŽLEB TRNA	1	-	107	07535-02102	ZAKLEPNI ZATIČ LOCIRANJA ORODJA	1	-	
74	07535-02015	PODPORNA PODLOŽKA TRDNE ROKE	1	-	108	07535-02103	VIJAK ZA SPROSTITEV LOKACIJE ORODJA	1	-	
75	07535-02200	SKLOP TRDNE ROKE	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 VIJAK Z GLAVO Z DOLGO KAPICO	2	-	
76	07535-02610	ORODJE ZA ZAUSTAVLJANJE	1	-	110	07007-01710	KOMPRESIJSKA VZMET	1	-	
77	07535-02611	NALEPKA STROJA	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 VEZNO TESNILO	2	-	
78	07001-00083	M3 x 25 DOLGI IMBUS KLJUČ	2	-	112	07005-00759	HITRA SPOJKA (ŽENSKI DEL)	1	-	
79	07001-00250	M8 x 30 DOLGI IMBUS KLJUČ	2	-	113	07005-00760	HITRA SPOJKA (MOŠKI DEL)	1	-	
80	07001-00285	M8 x 25 DOLGI IMBUS KLJUČ	2	-	114	07005-01038	VRTLJIVO KOLENO 1/8 MOŠKO-ŽENSKO	1	-	
81	07001-00384	M5 x 16 VIJAK Z GUMBNO GLAVO DOLGEGA IMBUS KLJUČA	1	-	115	07005-01352	ČRNA PLASTIČNA CEV 4 mm	4,9 m	-	
82	07001-00505	M4 x 8 DOLGI IMBUS KLJUČ	2	-	116	07005-01973	NEPOVRATNI VENTIL	1	-	
83	07001-00638	M8 x 30 VIJAK Z GUMBNO GLAVO DOLGEGA IMBUS KLJUČA	2	-	117	07005-01977	VSTAVNI PRIKLJUČEK Z ZMANJŠEVALNIM TULCEM	1	-	
84	07001-00572	M4 x 12 VIJAK Z GUMBNO GLAVO DOLGEGA IMBUS KLJUČA	1	-	118	07005-01981	4 mm MODRA PLASTIČNA CEV	3,1 m	-	
85	07001-00438	M6 x 20 VIJAK Z GUMBNO GLAVO DOLGEGA IMBUS KLJUČA	5	-	119	07005-01989	KOLENO 1/8 MOŠKO-ŽENSKO	1	-	
86	07001-00609	M16 RAMENSKI VIJAK	1	-	120	07008-00426	OJAČANA HIDRAULIČNA CEV	1	-	
87	07002-00045	M6 STANDARDNA PODLOŽKA	12	-					-	
88	07002-00146	M6 MATICA S KAPO	12	-					-	
89	07005-00462	M5 MOŠKI-MOŠKI RAVNI PRIKLJUČEK	1	-					-	
90	07005-00468	NEPOVRATNI VENTIL	1	-					-	
91	07005-00913	KOLENČNI PRIKLJUČEK (M5)	1	-					-	
92	07005-01373	REGULATOR	1	-					-	
93	07005-01375	MONTAŽNI NOSILEC VENTILA	1	-					-	
									-	

6.6 OJAČEVALNIK 07531-02200 – VZDRŽEVANJE

Navodila za demontažo

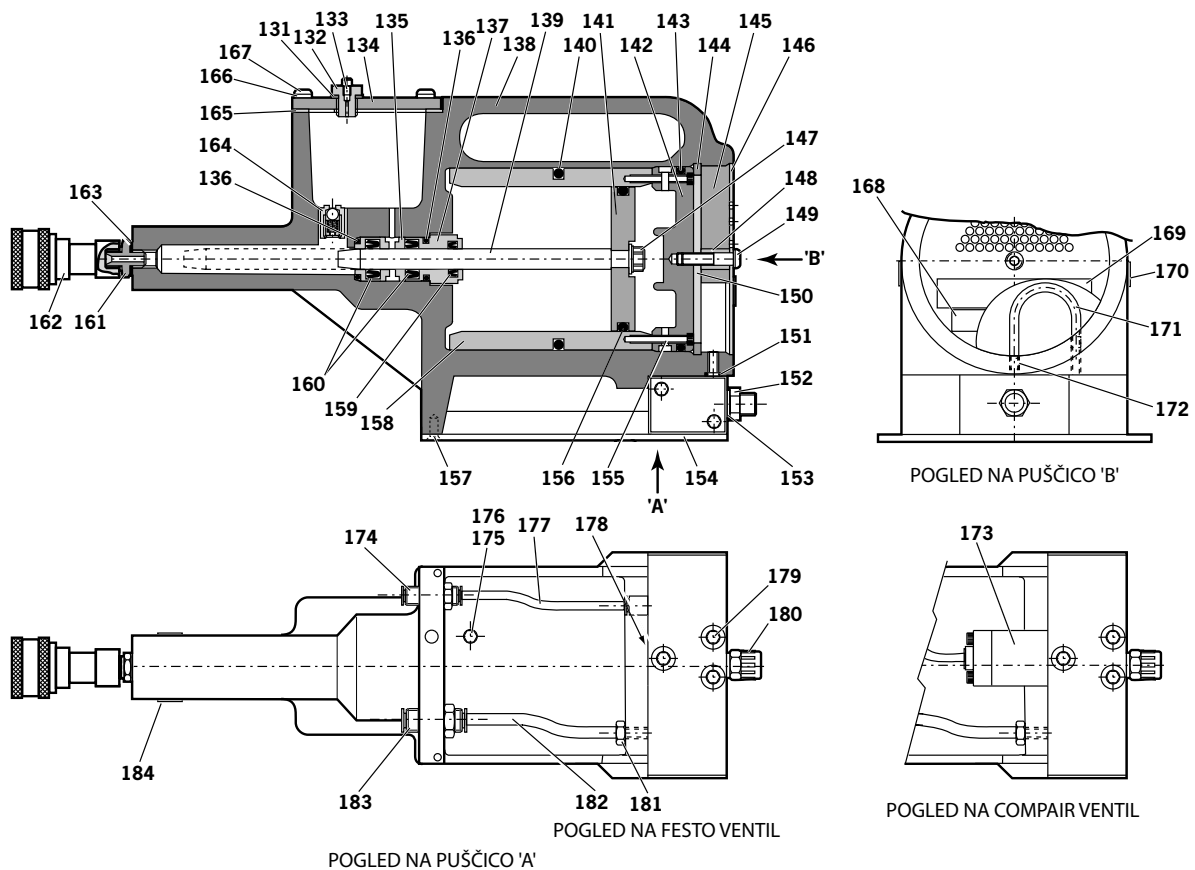
- Pri razstavljanju sklopa ojačevalnika najprej odklopite cev za dovod zraka z vhodnega priključka ojačevalnika **152**.
- Z inbus ključem* popustite štiri vijake **157** in odstranite varovalno ploščo **154**.
- Odklopite sprožilno cev (poz. 177 na strani 20) iz ojačevalnega ventila **173** ali **178** tako, da pritisnete zunanji obroček in izvlečete cev.
- Odstranite prekrivno ploščo **134** in tesnilo **165** tako, da z inbus ključem odstranite vijake **167** in podložke **166**.
- Prepričajte se, da tesnilo ni poškodovano, saj lahko le nepoškodovano zagotavlja ustrezno tesnjenje, ko ga znova namestite.
- Preobrnite sestavo ojačevalnika in olje iz rezervoarja izpustite v primerno posodo.
- S primernim ključem* odstranite priključek za hitro sprostitev **162** ter priključek **161** in tesnila **163**.
- Odstranite ventil ojačevalnika **173** ali **178** tako, da s primernim ključem* odstranite pritrdilne vijake, pri tem pa pazite na O-tesnilo **151** na odlitku ohišja ojačevalnika.
- S primernim inbus ključem* odstranite vijak **149** ter pokrov dušilca **146**, penasti dušilec **145**, distančnik **148** in oporno ploščo **150**.
- Snemite 6-milimetrsko plastično cev **182** z vakuumskih priključkov **172**.
- Izpod podnožja vložka ojačevalnika vstavite 3-milimetrski inbus ključ* skozi dve odprtini in odvijte vakuumске priključke **172**. Opomba:
 - Pazite, saj so vakuumski priključki pritrjeni in zatesnjeni s sredstvom Loctite 574.
 - Če vakuumskih priključkov ne morete zlahka odstraniti, jih lahko prevrtate s svedrom premera $\frac{3}{16}$ palca ali 4,7 mm.
- Za sestavljanje vakuumskih priključkov **172** upoštevajte spodnja navodila: -
 - Vakuumске priključke namočite v ustrezen temeljni premaz, npr. Perma Bond A905.
 - V navojno odprtino ojačevalnika kapnite kapljico sredstva Loctite 574.
 - Izpod podnožja vložka ojačevalnika vstavite inbus ključ* skozi odprtino. Preden vstavite inbus ključ* v vakuumski priključek, se prepričajte, da na njem ni sredstva Loctite 574.
 - Zavrtite inbus ključ in hkrati nanesite sredstvo Loctite 574 na vznožek vakuumskega priključka.
 - Privijte vakuumski priključek na ojačevalnik in se prepričajte, da je na vznožju pritrdilnega elementa dovolj sredstva Loctite 574, da navoj ni viden.
- Z izvijačem previdno odstranite notranji pritrdilni obroč **144**. Očistite in pregledajte utor ter se prepričajte, da na njem ni opaznih znakov poškodb.
- Z ekstraktorjem* vstavite moški navojni del v končni pokrov **142** in ga umaknite vzdolž objemke ojačevalnika **158** ter O-tesnil **140** in **143**.
- Vstavite drog* skozi odprtino priključka na sprednjem delu ohišja ojačevalnika ter izbijte batnico **139** in sklop bata.
- S primernim inbus ključem* odvijte vijaka **155** in odstranite končni pokrov **142** iz objemke ojačevalnika **158**.
- Odstranite tesnilni čep **137** s ključem*.
- Vstavite drog* skozi odprtino priključka na sprednjem delu ohišja ojačevalnika ter potisnite tesnilo ohišja **5** ter z njimi povezana O-tesnila in tesnila na ustju.
- S primernim ključem* odstranite sklop ohišja ventila **164** z glavnega ohišja. Očistite ga s pihanjem nizkotlačnega zračnega curka.
- Odstranite batnico **139** iz pnevmatskega bata ojačevalnika **141** tako, da primete prvih 20 mm ($\frac{3}{4}$ palca) droga s primežem z mehкими čeljustmi, pri tem pa pazite, da ne poškodujete ali označite delovne površine.
- S primernim ključem* odvijte varovalno matico **147**.
- Sestavite v obratnem vrtnem redu razstavljanja, pri tem pa upoštevajte naslednje:
 - Očistite vse dele in zamenjajte vsa O-tesnila.
 - Vsa tesnila namažite z litijevo mastjo Moly.
 - Sklop ohišja ventila **164** morate znova namestiti s tesnilnim lepilom za navoje.
 - Sklop bata sestavite z novo matico **147**.
 - Končni pokrov **142** morate namestiti pravilno v pritrdilni obroč **144**. Orodja ne smete uporabljati, če končni pokrov ni nameščen.

POMEMBNO

Polnjenje je treba VEDNO izvesti po razstavljanju in pred začetkom uporabe orodja.

* Nanaša se na izdelke, vključene v servisni komplet 07535 MkII. Za celoten seznam glejte stran 12.
Številke delov v **krepi pisavi** se nanašajo na sliko in seznam delov glejte stran 20.

6.7 OJAČEVALNIK 07531-02200



SEZNAM DELOV ZA 07531-02200

ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI
131	07003-00037	TESNILO	1	1	158	07531-00201	OBJEMKA	1	-
132	07240-00211	ČEP POLNILNE ODPRTINE	1	-	159	07003-00337	TESNILO NA USTJU	1	1
133	07001-00418	IZPUSTNI VIJAK	1	1	160	07003-00336	TESNILO NA USTJU	2	2
134	07240-00210	PREKRIVNA PLOŠČA	1	-	161	07005-00406	PRIKLJUČEK	1	-
135	71420-02006	TESNILO OHIŠJA	1	-	162	07005-00759	PRIKLJUČEK ZA HITRO SPROSTITEV	1	-
136	07003-00153	O-TESNILO	2	-	163	07003-00142	TESNILO	2	1
137	71420-02007	TESNILNI ČEP	1	-	164	07240-00400	SKLOP OHIŠJA VENTILA	1	-
138	71420-02300	SKLOP OHIŠJA	1	-	165	07240-00209	TESNILO	1	1
139	71420-02008	BATNICA	1	-	166	07002-00073	PODLOŽKA	4	1
140	07003-00182	O-TESNILO	1	1	167	07001-00554	VIJAK	4	1
141	07531-00202	PNEVMATSKI BAT	1	-	168	07007-01504	NALEPKA	1	-
142	07531-00204	KONČNI POKROV	1	-	169	07240-00217	NALEPKA	1	-
143	07003-00183	O-TESNILO	1	1	170	07531-00205	NALEPKA	2	-
144	07004-00069	PRITRDLNI OBROČ	1	1	171	07005-00596	PLASTIČNA CEV 6 mm	-	-
145	07240-00213	PENASTI DUŠILEC	1	1	172	07245-00103	VAKUUMSKI PRIKLJUČEK	2	-
146	07240-00214	POKROV DUŠILCA	1	-	173	07005-00590	COMPAIR VENTIL	1	1
147	07002-00017	MATICA	1	1	174	07005-01431	PREGRADNI VIJAČNI PRIKLJUČEK	1	1
148	07240-00215	DISTANČNIK	1	-	175	07005-00668	ČEP M5	1	-
149	07001-00417	VIJAK	1	1	176	07005-00670	TESNILNI OBROČ M5	1	-
150	07240-00216	OPORNA PLOŠČA	1	-	177	07005-01084	PLASTIČNA CEV 4 mm	-	-
151	07001-00042	O-TESNILO	1	1	178	07005-01524	FESTO VENTIL	1	-
152	07005-00041	PRIKLJUČEK	1	-	179	07001-00176	VIJAK	3	-
153	07003-00065	PODLOŽKA	1	-	180	07007-00292	1/4-palčna RDEČA KAPICA BSP	1	-
154	07240-00220	VAROVALNA PLOŠČA	1	-	181	07005-00647	PRIKLJUČEK	1	-
155	07001-00375	VIJAK	2	-	182	07005-01085	PLASTIČNA CEV 6 mm	-	-
156	07003-00238	O-TESNILO	1	1	183	07005-00855	VIJAČNA TESNILKA	1	-
157	07001-00396	VIJAK	4	-	184	73200-02022	VARNOSTNA NALEPKA	1	-

6.8 INTEGRALNI ROČAJ IN SKLOP SPROŽILNIKA

Navodila za demontažo

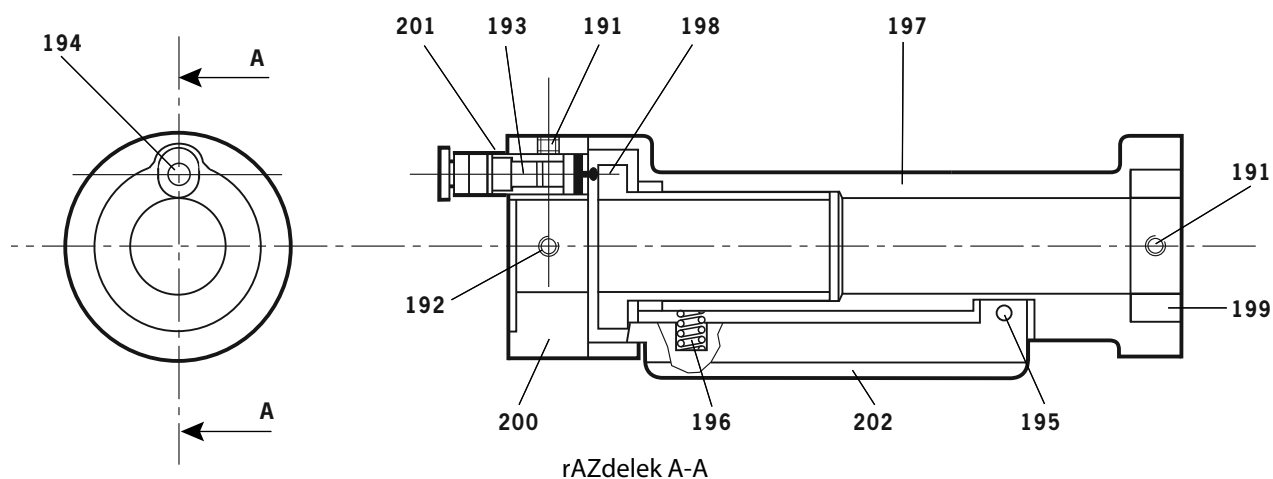
Glejte risbo 07535-02700 nasproti

- Odstranite trn in vzmet sledilnika iz orodja.
- Odklopite dovod zraka.
- Odstranite sklop čeljusti nosu.
- Vstavite 2 mm A/F šestrobi ključ v prirobnico ročaja pantografa **197**.
- Ročaj zavrtite, dokler šestrobi ključ ne vstopi v nastavitveni vijak 191. Odvijte vijak za en obrat.
- Ponovite za drugi nastavitveni vijak. (Vijaki za nastavitev sta usmerjena eden proti drugemu pod 90°.)
- Potisnite ročico pantografa navzdol in iz soda orodja.
- Potisnite sprožilni tulec **198** iz ročaja ročice pantografa **197**.
- Držite ročico pantografa v primežu, z zatičem premera 2,5 mm in nežno izvlecite razcepljeni zatič **195**. Pri zadrževanju kompresijske vzmeti **196** je treba paziti.
- Z 2 mm A/F šestrobim ključem odvijte vijak **192** za en obrat.
- Ponovite za drugi nastavitveni vijak. (Vijaki za nastavitev sta usmerjena eden proti drugemu pod 180°.)
- Odstranite cev iz moškega priključka **194** in potisnite obroč sprožilnika **200** s cevi orodja.
- Z 2 mm A/F šestrobim ključem odvijte nastavitveni vijak **191** z obroča sprožilnika **200**.
- Odstranite ohišje ventila **201** skupaj z ventilom **193** in moškim priključkom **194** z obroča sprožilnika **200**.
- Odstranite ventil **193** in moški nastavek **194** z ohišja ventila **201**.

Navodila za montažo

Sestavljanje je enak postopek v obratni smeri ob upoštevanju naslednjih točk.

- Namestite ventil **193** in moški nastavek **194** na ohišja ventila **201**.
- Sestavljene dele privijte v obroček sprožilnika **200** tako, da je sprožilni zatič ventila znotraj 0,25 mm od sprožilnega tulca **198**, ko je v sestavljenem položaju.
- Obroček sprožilnika **200** mora biti trdno pritisnjen ob plastično ohišje orodja za vstavljanje.
- Zadrževalni obroč **199** je treba pritrditi z dvema nastavitvenima vijakoma **191**, tako da se ročica pantografa **197** lahko prosto vrti.

Integralni ročaj in sklop sprožilnika**07535-02700 (S) SEZNAM DELOV INTEGRALNEGA ROČAJA IN SKLOPA SPROŽILNIKA**

ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI
191	07001-00514	VIJAK	3	-	197	07535-02401	ROČAJ	1	-
192	07001-00599	VIJAK	2	-	198	07535-02402	SPROŽILNI TULEC	1	-
193	07005-00088	VENTIL	1	-	199	07535-02405	ZADRŽEVALNI OBROČEK	1	-
194	07005-01960	MOŠKI NASTAVEK	1	-	200	07535-02701	OBROČEK SPROŽILNIKA	1	-
195	07007-01799	RAZCEPLJENI ZATIČ	1	-	201	07535-02702	OHIŠJE VENTILA	1	-
196	07474-03044	KOMPRESIJSKA VZMET	1	-	202	07535-02703	SPROŽILO	1	-

6.9 PILOTNI VENTIL 07005-00590 - VZDRŽEVANJE

Navodila za demontažo

Upoštevajte, da se ta servisna navodila nanašajo na ventil Compair, kjer je nameščen. (Ventil Festo ni mogoče servisirati.) Servisiranje ventila je omejeno na odstranitev/zamenjavo O-obročev.

- Odstranite vijake **24** in odstranite pilotni sklop.
- Odstranite bat **11** in zavrzite O-obroče **3, 10, 4** in **5**.
- Odstranite vijake **26** in **21** ter odstranite končne kapice **22** in **25**.
- Odstranite bata **12** in **18** ter odstranite O-obroč **7** in **9** iz batov.
- Odstranite navitje **16** iz izvrtine in pazite, da ne poškodujete površine navitja in odstranite podložki **14** in **17**, O-obroč **8**, distančnike **15** in O-obroč **6** z vsakega konca ogrodja ventila.
- Odstranite pet vmesniških O-obročev **4**.
- Zavrzite VSE odstranjene O-obroče.
- Očistite vse dele s parafinom ali špiritom. NE UPORABLJAJTE ELEKTROMAGNETOV. Posušite vse dele.
- Rahlo namažite izvrtine ogrodja ventila **23**, ogrodja krmilnega ventila **19**, obeh končnih kapic **22** in **25** ter vseh nadomestnih O-obročev z mastjo CENTOPLEX 2.
- Namestite nove O-obroče **10, 4** in **5** na bat **11** in jih vstavite v ohišje pilotnega ventila.
- Namestite nove O-obroče **3, 10** in **6** na ohišje pilotnega ventila **19**, namestite zgornji pokrov **20** v položaj in pritrdite sklop pilotnega ventila na ohišje glavnega ventila **23** z vijaki **24**. Poskrbite, da bo ohišje vmesniškega tesnila obrnjeno navzgor z G1/4 na dnu. Prepričajte se, da je bat **11** pravilno usmerjen.
- Z ohišjem glavnega ventila **23** v istem položaju namestite podložko **17** na levo stran sklopa ventila **13**.
- Začenši z desne strani ventila, sestavite izmenično O-obroče **8** in distančnike **15** (6 tesnil in 5 distančnikov) in na koncu dokončajte sklop skladovnice z belo lokacijsko podložko **14**.
- Rahlo namažite navitek **16** z mastjo CENTOPLEX 2, ki je priložena servisnemu kompletu, in potisnite navitek skozi sklop tesnil/distančnikov.
- Namestite O-obroče **9** in **7** na ustrezne bate **18** in **12**, namestite O-obroče **6** na konce ohišja glavnega ventila **23**.
- Vstavite bate v končni kapici **25** in **22** ter namestite končne kapice v ventil, pri čemer pazite, da grede bata namestite v luknje na koncih navitja **16**.
- Sestave končnih kapic pritrdite na ohišje glavnega ventila **23** z vijakoma **26** in **21**.
- Namestite O-obroče vmesnika **4** v ohišja v ohišju glavnega ventila **23**.
- Če je cevna povezava s krmilnim sklopom poškodovana, zamenjajte plastični obroček **2** in dvignite O-obroč **1** s kartušo **27**.
- Namestite nov O-obroč **1** in vstavite plastični obroček **2** v kartušo **27**.

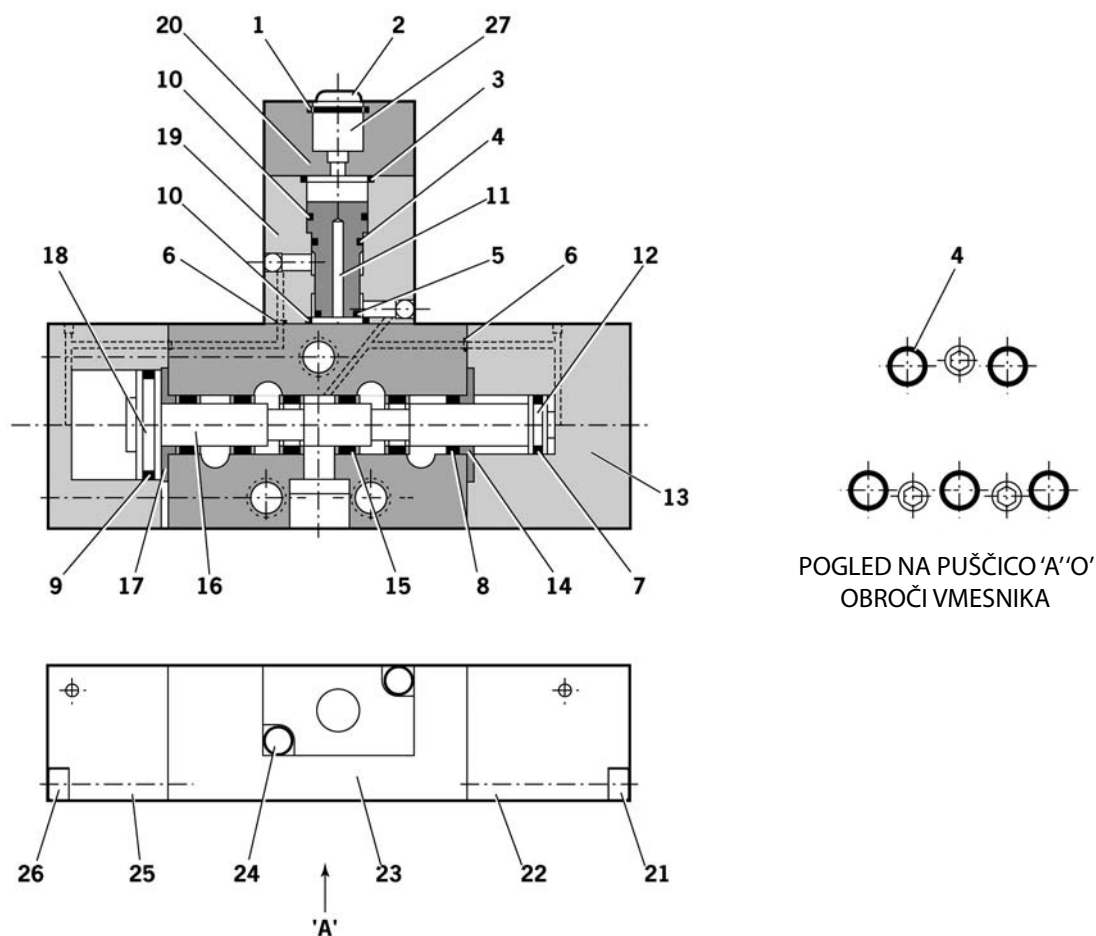
POMEMBNO

Polnjenje je treba VEDNO izvesti po razstavljanju in pred začetkom uporabe orodja.

6.10 VAROVANJE OKOLJA

Zagotovite skladnost s predpisi, ki se uporabljajo za odstranjevanje med odpadke. Vse odpadne izdelke odstranite na zbirno mesto ali obrat, ki ima certifikat, da ne bi izpostavili nevarnosti osebja in okolja.

7. PILOTNI VENTIL 07005-00590



SEZNAM DELOV VENTILA 07005-00590									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	Količina	REZERVNI DELI
1	07005-00599	* O-OBROČ	-	-	15	-	DISTANČNIK	5	-
2	07005-00598	* PLASTIČNI OBROČEK	-	-	16	-	NAVITEK	1	-
3	07003-00204	* O-OBROČ	1	-	17	-	PODLOŽKA	1	-
4	07003-00103	* O-OBROČ	6	-	18	-	BAT	1	-
5	07003-00042	* O-OBROČ	1	-	19	-	OHIŠJE	1	-
6	07003-00121	* O-OBROČ	4	-	20	-	ZGORNJA KAPICA	1	-
7	08005-00127	* O-OBROČ	1	-	21	-	VIJAK	2	-
8	07003-00105	* O-OBROČ	6	-	22	-	KONČNA KAPICA	1	-
9	07003-00178	* O-OBROČ	1	-	23	-	OHIŠJE	1	-
10	07003-00017	* O-OBROČ	2	-	24	-	VIJAK	2	-
11	-	BAT	1	-	25	-	KONČNA KAPICA	1	-
12	-	BAT	1	-	26	-	VIJAK	2	-
13	07005-00590	SKLOP VENTILA	-	-	27	-	KARTUŠA	1	-
14	-	PODLOŽKA	1	-					

* Ti elementi skupaj tvorijo servisni komplet za ventil z dodatkom ene tube masti Centoplex 2, komplet je na voljo pri podjetju Avdel, številka dela 07005-01538.

8. POLNJENJE

Polnjenje je treba VEDNO izvesti po razstavljanju in pred začetkom uporabe orodja. Po pogosti uporabi bo morda treba obnoviti tudi polni hod, če se je hod skrajšal in pritrdilni elementi niso popolnoma nameščeni z enim pritiskom sprožilca.

8.1 PODROBNOSTI O OLJU

Priporočeno olje za polnjenje je Hyspin VG32, ki je na voljo v 0,5 l (številka dela 07992-00002) ali v eno-galonski posodi (številka dela 07992-00006). Oglejte si spodnje varnostne podatke.

PODATKI O VARNOSTI OLJA HYPIN VG 32

Prva pomoč

KOŽA:

Čim prej temeljito umijte z milom in vodo. V primeru nenamernega stika takojšnje ukrepanje ni potrebno. V primeru kratkega stika takojšnje ukrepanje ni potrebno.

ZAUŽITJE:

Takoj poiščite zdravniško pomoč. NE spodbujajte bruhanja.

OČI:

Takoj in več minut spirajte z vodo. Čeprav NI primarno dražilo, lahko po stiku pride do manjšega draženja.

Požar

Primerna sredstva za gašenje: CO₂, suh prah, pena in vodna meglica. NE uporabljajte vodnih curkov.

Okolje

ODLAGANJE ODPADNIH SNOVI: Prek pooblaščenega pogodbenika na odobreno odlagališče. Primerno za sežiganje. Rabljen izdelek je mogoče vrniti za reklamacijo.

RAZLITJE: Preprečite razlitje v odtok, kanalizacijo in vodotoke. Absorbirajte s absorpcijskim materialom.

Rokovanje

Uporabljajte zaščito za oči, neprepustne rokavice (npr. iz PVC-ja) in plastični predpasnik. Uporabljajte v dobro prezračenem prostoru.

Shranjevanje

Ni posebnih previdnostnih ukrepov.

8.2 POSTOPEK POLNJENJA

POMEMBNO

NE UPORABLJAJTE SPROŽILNIKA, KO JE IZPUSTNI VIJAK ODSTRANJEN

Vse postopke morate izvesti na čisti delovni mizi, s čistimi rokami in v čistem prostoru.

Prepričajte se, da je novo olje popolnoma čisto in ne vsebuje zračnih mehurčkov.

VEDNO pazite, da v orodje ne vstopijo nobeni tujki, saj lahko v nasprotnem primeru pride do resnih poškodb.

- Odstranite polnilni vijak **132** in tesnilo **131** s plastične prekrivne plošče **134** na rezervoarju ojačevalnika.
- Nalijte olje v rezervoar, dokler ni približno 1/2-palca (12 mm) od vrha.
- Zamenjajte polnilni vijak **132** in tesnilo **131**.
- Na dovod zraka namestite enoto ojačevalnika. Odstranite vijak iz rezervoarja.
- Ko je pištola nameščena na ojačevalno enoto in jo držite pod nivojem ojačevalne enote, odvijte izpustni vijak **54** s sklopa izpustnega čepa **2** na orodju 07535 MkII in pustite, da olje steče iz orodja.
- Ko olje prosto teče in brez zračnih mehurčkov, privijte izpustni vijak **54** s sklopa izpustnega čepa **2**.
- Rezervoar na ojačevalniku napolnite z oljem za mazanje.
- Zaganjajte orodje, dokler zračni mehurčki, prisotni v olju, ne odtečejo v rezervoar za olje.

Številke delov v krepki pisavi se nanašajo na seznam splošnih sklopov in sestavnih delov na straneh 15, 16 in 20.

9. DIAGNOSTICIRANJE NAPAK

Simptom	Možni vzrok	Rešitev	Ref. stran
Orodje ne namešča žeblov	Nizek zračni tlak.	Povečajte zračni tlak	
	Pomanjkanje mazanja.	Orodje namažite na mestu dovoda zraka	
	Velika obremenitev zaradi obrabe.	Preverite prijem žebnja in velikost luknje aplikacije	
	Preverite pravilno velikost trna.		
	Obrabljene ali zlomljene čeljusti nastavka.	Nove čeljusti nastavka	
	Izklopljene čeljusti nastavka.	Vklopite čeljusti repa	
	Zrak v hidravličnem sistemu.	Glejte »Postopek mazanja«	25
»Zdrs trna« – čeljusti ne primejo trna	Obrabljene ali umazane čeljusti nastavka.	Očistite ali zamenjajte kot je treba	
	Nezadosten zračni tlak/prostornina.	Povečajte zračni tlak/prostornino	
	Stikalo čeljusti nastavka ne deluje.	Zamenjajte stikalo	
	Zrak uhaja v čeljust nastavka.	Zamenjajte O-obročje na batu 8	
	Trn je zlomljen in ne doseže čeljusti nastavka.	Zamenjajte trn	
	Okvarjen nepovratni ventil.	Zamenjajte nepovratni ventil	
Čeljusti ne sprostijo trna	Umazane čeljusti nastavka ali ohišje čeljusti.	Očistite in namažite	
	Okvara stikala čeljusti nastavka.	Zamenjajte O-obročje	
Žebli se ne podajajo skoti nos čeljusti	Čeljusti nastavka niso vklopljene.	Vklopite čeljusti repa	
	Obrabljena čeljust nastavka.	Zamenjajte čeljusti nastavka	
	Usmeritev kazalčka ni pravilna.	Ponovno namestite in zagotovite pravilno usmeritev	
	Napačne čeljusti nosu.	Namestite pravilne čeljusti nosu	
	Vzmet sledilnika trna ni nameščen.	Namestite pravo vzmet sledilnika trna	
	Nepravilni razmak med glavo žebnja in čeljustmi nosu pri obremenitvi.	Nastavite vrzel na 1,5–3 mm (1/16–1/8") Glejte »Polnjenje orodja«	9-10
	Kazalček se zatika.	Očistite in naoljite kazalček	
	Slabotna zunanja vzmet okoli kazalčka.	Zamenjajte kazalček	
	Nameščena napačna vzmet sledilnika trna.	Namestite pravo vzmet sledilnika trna	
Prevelika obrabljenost čeljusti nastavka	Velika obremenitev zaradi obrabe.	Preverite velikost lukenj aplikacije in debelino ter zmožnost prijema žebnja	
Podajanje več kot enega žebnja sočasno	Zdrs trna.	Preverite kot za zgornji »zdrs trna«,	
	Nepravilni razmak med glavo žebnja in čeljustmi nosu pri obremenitvi	Nastavite vrzel na 1,5–3 mm (1/16–1/8") Glejte »Polnjenje orodja«	9-10

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na seznam splošnih sklopov in sestavnih delov na straneh 26 in 27.

O drugih znakih ali napakah obvestite svojega pooblaščenega lokalnega distributerja družbe Avdel ali servisni center.

10. IZJAVA ES O SKLADNOSTI

Mi, **STANLEY Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY ZDRUŽENO KRALJESTVO**, s polno odgovornostjo izjavljamo, da je izdelek:

Opis:

HIDRO-PNEVMATSKA PANTOGRAFSKA DELOVNA POSTAJA ZA HITROSTNE KOVICE 07535

Model:

07535-00011

na katerega se nanaša ta izjava, v skladu s temi usklajenimi standardi:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehnična dokumentacija je sestavljena skladno z dodatkom VII, v skladu z naslednjo direktivo:

Direktiva o strojih 2006/42/ES (izvedbeni predpisi št. 1597 iz leta 2008 – (varnostni) predpisi o dobavi strojev).

Podpisani podaja to izjavo v imenu podjetja STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženiringa, ZK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY ZDRUŽENO KRALJESTVO

Kraj izdaje:

Letchworth Garden City, ZK

Datum izdaje:

26-08-2021

Podpisani je odgovoren za sestavo tehnične dokumentacije za izdelke, ki so naprodaj v Evropski uniji, in daje to izjavo v imenu podjetja Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Vodja ekipe za tehnično dokumentacijo

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Nemčija



Ta stroj je skladen z
direktivo Stroji 2006/42/ ES

STANLEY
Engineered Fastening

11. IZJAVA O SKLADNOSTI ZA ZDRUŽENO KRALJESTVO

Mi, **STANLEY Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY ZDRUŽENO KRALJESTVO**, s polno odgovornostjo izjavljamo, da je izdelek:

Opis:

HIDRO-PNEVMATSKA PANTOGRAFSKA DELOVNA POSTAJA ZA HITROSTNE KOVICE 07535

Model:

07535-00011

na katerega se nanaša ta izjava, v skladu s temi navedenimi standardi:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehnična dokumentacija je sestavljena v skladu z (varnostnimi) predpisi o dobavi strojev iz leta 2008, S.I. 2008/1597 (kakor so bili spremenjeni).

Podpisani podaja to izjavo v imenu podjetja STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženiringa, ZK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY ZDRUŽENO KRALJESTVO

Kraj izdaje:

Letchworth Garden City, ZK

Datum izdaje:

26-08-2021



Ta stroj v skladu z (varnostnimi) predpisi o dobavi strojev iz leta 2008, S.I. 2008/1597 (kakor so bili spremenjeni).

12. ZAŠČITITE SVOJO NALOŽBO!

GARANCIJA Stanley® Engineered Fastening ZA SLEPE KOVICE

STANLEY® Engineered Fastening jamči, da so bila vsa orodja skrbno izdelana in da bodo, pri normalni uporabi, brez napak v materialu in izdelavi za obdobje enega (1) leta.

Ta garancija velja za prvotnega kupca orodja in le za namensko uporabo.

Izključitve:

Normalna obraba.

Periodično vzdrževanje, popravila in nadomestni deli zaradi normalne obrabe so izključeni iz kritja.

Zloraba in napačna uporaba.

Okvara ali poškodba, ki je posledica nepravilnega delovanja, skladiščenja, napačne uporabe ali zlorabe, nesreče ali malomarnosti, kot tudi materialne poškodbe, so izključene iz kritja.

Nepooblaščen servisiranje ali predelava.

Okvare ali poškodbe, ki izhajajo iz servisiranja, prilagoditve za testiranje, montaže, vzdrževanja, rekonstrukcije ali kakršnekoli spremembe, ki je ni izvedlo osebje STANLEY Engineered Fastening, ali njegov pooblaščen servisni center, so izključene iz kritja.

Vse druge garancije, bodisi izražene ali naznačene, vključno z vsemi garancijami o trgovski kakovosti in ustreznosti za namen, so izključene.

Če opazite, da orodje ni skladno z garancijskimi zagotovili, ga takoj dostavite najbližjemu pooblaščenemu servisnemu centru. Za seznam pooblaščenih servisnih centrov STANLEY® Engineered Fastening V ZDA ali Kanadi, se obrnite na nas s klicem na brezplačno telefonsko številko (877) 364 2781.

Zunaj ZDA in Kanade obiščite naše spletno mesto **www.StanleyEngineeredFastening.com** in poiščite najbližji servisni center družbe STANLEY Engineered Fastening.

STANLEY Engineered Fastening bo nato brezplačno zamenjal katerikoli del ali dele, za katere bomo ugotovili, da so v okvari zaradi okvare v materialu ali izdelavi, ter vam vrnil popravljeno orodje. To predstavlja našo izključno obveznost znotraj te garancije.

Družba STANLEY Engineered Fastening v nobenem primeru ni odgovorna za kakršno koli posledično ali posebno škodo, ki izhaja iz nakupa ali uporabe tega orodja.

Registrirajte orodje za slepe kovice na spletu.

Za registracijo svoje garancije prek spleta, nas obiščite na <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Zahvaljujemo se vam za izbiro orodja blagovne znamke STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies.

©2021 Stanley Black & Decker, Inc.

Все права защищены.

Предоставленная информация запрещена к воспроизведению и опубликованию любым способом (электронным и механическим) без предварительного разрешения компании STANLEY Engineered Fastening в письменной форме. Предоставленная информация основана на известных данных на момент выпуска продукта. Компания STANLEY Engineered Fastening соблюдает политику постоянного улучшения изделий, поэтому в дальнейшем изделия могут быть модифицированы. Предоставленная информация относится к поставляемой компанией STANLEY Engineered Fastening продукции. Поэтому компания STANLEY Engineered Fastening не может нести ответственности за убытки и повреждения вследствие внесения изменений в исходные спецификации.

Информация была тщательным образом собрана и отобрана. Тем не менее, компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за ошибки в данной информации и их последствия. Компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за повреждения вследствие действий третьих лиц. В соответствии с законодательством по защите товарных знаков рабочие названия, товарные знаки, зарегистрированные товарные знаки и т. п., используемые компанией STANLEY Engineered Fastening, не должны рассматриваться как бесплатные.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	2
1.1 ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ	2
1.2 РИСК ЛЕТАЮЩИХ ПРЕДМЕТОВ	3
1.3 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ	3
1.4 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОВТОРЯЮЩИМИСЯ ДВИЖЕНИЯМИ	3
1.5 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ	3
1.6 РИСКИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ.....	4
1.7 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ШУМОМ.....	4
1.8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ	4
2. СПЕЦИФИКАЦИИ	5
2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА.....	5
3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ.....	6
3.1 РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТА МОДЕЛЬ 07535 МКII.....	7
4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	8
4.1 ПОДАЧА ВОЗДУХА.....	8
4.2 КУРСОР	9
4.3 ЗАРЯДКА И ПЕРЕЗАРЯДКА ИНСТРУМЕНТА	9
4.4 ПРОЦЕДУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
4.5 РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	10
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	11
5.1 ЕЖЕДНЕВНОЕ/ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ.....	11
5.2 ЛИТИЕВАЯ СМАЗКА С МОЛИБДЕНОМ EP 3753 ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	11
5.3 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	12
6. ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
6.1 РАЗБОРКА 07535-02500 МК II	13
6.2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОСНОВНОГО ИНСТРУМЕНТА 07535-02500 МКII	16
6.3 ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ОСНОВНОГО ИНСТРУМЕНТА 07535-02500 МКII.....	17
6.4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЫЧАГА ПАНТОГРАФА	18
6.5 ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ РЫЧАГА ПАНТОГРАФА	19
6.6 УСИЛИТЕЛЬ 07531-02200 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	20
6.7 УСИЛИТЕЛЬ 07531-02200.....	21
6.8 УЗЕЛ ВСТРОЕННОЙ РУКОЯТКИ И ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	22
6.9 ЗОЛОТНИКОВЫЙ КЛАПАН 07005-00590 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	24
6.10 ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	24
7. ЗОЛОТНИК 07005-00590.....	25
8. ПРОКАЧКА.....	26
8.1 ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАСЛЕ	26
8.2 ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ.....	26
9. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ	27
10. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС	28
11. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ СОЕДИНЕННОГО КОРОЛЕВСТВА	29
12. ЗАЩИТИТЕ СВОИ ВЛОЖЕНИЯ!.....	30



Перед введением данного инструмента в эксплуатацию необходимо прочесть настоящее руководство пользователя, обращая особое внимание на технику безопасности.



Всегда используйте ударостойкие защитные очки при работе с инструментом. Степень необходимой защиты надо оценивать для каждого использования.



Использование инструмента может быть опасным для оператора, например, имеется риск раздробления рук, ударов, порезов, получения ссадин и ожогов. Надевайте подходящие перчатки для защиты рук.



Используйте средства защиты органов слуха согласно инструкциям работодателя и правилам охраны труда и техники безопасности.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Ниже описывается уровень опасности, обозначаемый каждым из предупреждений. Прочитайте руководство и обратите внимание на эти символы.

⚠ ОПАСНО! Обозначает опасную ситуацию, которая неизбежно приведет к серьезной травме или смертельному исходу в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности.

⚠ ОСТОРОЖНО! Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может привести к серьезной травме или смертельному исходу.

⚠ ВНИМАНИЕ! Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может стать причиной травм средней или легкой степени тяжести.

⚠ ВНИМАНИЕ! При использовании без условного обозначения указывает на потенциально опасную ситуацию, которая в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности может привести к повреждению оборудования.

Неправильное обращение или обслуживание данного продукта может привести к серьезным травмам и повреждению имущества. Перед началом эксплуатации данного инструмента необходимо прочесть все предупреждения и инструкции по эксплуатации. При использовании механических инструментов необходимо соблюдать основные меры предосторожности, чтобы избежать риска травм.

СОХРАНИТЕ ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

1.1 ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Прочитайте и усвойте все правила техники безопасности касательно всех рисков перед установкой, эксплуатацией, ремонтом, техническим обслуживанием, заменой дополнительных принадлежностей или работой рядом с инструментом. Несоблюдение данного требования может привести к серьезной травме.
- Установкой, регулировкой и эксплуатацией инструмента должны заниматься только квалифицированные и обученные операторы.
- Данный инструмент разрешается использовать только для установки потайных заклепок STANLEY Engineered Fastening.
- Совместно с данным инструментом разрешается использовать только части, крепежные элементы и дополнительные принадлежности, рекомендованные производителем.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ вносить какие-либо изменения в конструкцию инструмента. Изменения могут снизить эффективность мер безопасности и повысить риски для оператора. Любое внесение изменений в конструкцию инструмента, выполненное клиентом самостоятельно, является ответственностью клиента и аннулирует настоящую гарантию.
- Не выбрасывайте правила техники безопасности; передайте их оператору.
- Не используйте инструмент, если он поврежден.
- Перед использованием проверьте, нет ли заклинивания движущих деталей, нет ли повреждения деталей и других условий, которые влияют на работу инструмента. В случае обнаружения повреждений, прежде чем приступить к эксплуатации инструмента, его нужно отремонтировать. Перед эксплуатацией снимите регулировочные или гаечные ключи.
- Инструменты следует периодически проверять на сохранность и читаемость значений и маркировок, требуемых данной частью ISO 11148. При необходимости замены этикеток с маркировками, сотрудник/пользователь должен обратиться за запасными к производителю.
- Для обеспечения правильной работы инструмента обученный персонал должен осуществлять своевременное обслуживание и проверку состояния инструмента. Любые работы по разборке инструмента должен выполнять только соответствующим образом обученный персонал. Запрещается разбирать инструмент без ознакомления с инструкциями по обслуживанию.

1.2 РИСК ЛЕТАЩИХ ПРЕДМЕТОВ

- Перед выполнением каких-либо операций по обслуживанию инструмента или его регулировке, снятию или установке узла наконечника или дополнительных принадлежностей, отключите инструмент от подачи воздуха.
- Имейте в виду, что поломка заготовки или дополнительной принадлежности или даже самого вставленного инструмента может привести к появлению высокоскоростных летящих предметов.
- Всегда используйте ударостойкие защитные очки при работе с инструментом. Степень необходимой защиты надо оценивать для каждого использования.
- Также необходимо оценить риски для окружающих.
- Убедитесь, что заготовка надежно закреплена.
- Убедитесь, что средства защиты от выброса крепежного элемента и/или сердечник установлены на место и находятся в рабочем состоянии.
- Предупреждайте возможный выброс сердечника из передней части инструмента.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ направлять инструмент на людей.

1.3 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

- Использование инструмента может подвергнуть руки оператора опасностям, например раздроблению, ударам, порезам, ссадинам и нагреву. Надевайте подходящие перчатки для защиты рук.
- Следите за тем, чтобы рукоятки инструмента были сухими, чистыми и не испачканными маслом и смазочными материалами.
- Сохраняйте устойчивое положение тела и крепко стойте на ногах при работе с инструментом.
- Отпустите пусковое устройство при перебое гидравлического питания.
- Используйте только смазки, рекомендованные производителем.
- Контакт с гидравлической жидкостью следует избегать. Чтобы свести к минимуму возможность высыпания, тщательно промойте место в случае попадания на кожу.
- Паспорта безопасности материалов для всех гидравлических жидкостей и смазок можно запросить у поставщика инструмента.
- Избегайте нахождения в неподходящих позах, так как они, скорее всего, не позволят противодействовать нормальному или неожиданному движению инструмента.
- Если инструмент закреплен на подвеске, убедитесь в надежности крепления.
- Учитывайте риск раздробления или защемления, если оборудование держателя не установлено.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать инструмент со снятым корпусом держателя.
- Перед началом работы с инструментом убедитесь, что в месте работы достаточно пространства для рук оператора.
- При переноске инструмента с одного места на другое, соблюдайте осторожность, чтобы случайно не нажать на пусковой механизм инструмента.
- Не роняйте инструмент и не используйте его вместо молотка.
- Следите за тем, чтобы отработанные сердечники заклепок не создавали опасности.
- Коллектор сердечников заклепок необходимо опустошать, когда он заполнился приблизительно на половину.

1.4 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОВТОРЯЮЩИМИСЯ ДВИЖЕНИЯМИ

- При использовании инструмента, оператор может ощутить дискомфорт ладоней, рук, плеч, шеи или других частей тела.
- При использовании инструмента, оператору следует принять удобное положение, при этом твердо стоя на ногах и избегая неудобных или неустойчивых поз. Оператору следует менять позу во время продолжительной работы, так как это может помочь предотвратить дискомфорт и усталость.
- Если оператор испытывает постоянный или периодический дискомфорт, боль, пульсацию, гудение, покалывание, жжение или скованность, то эти предупредительные сигналы не следует игнорировать. Оператор должен доложить об этом работодателю и обратиться за помощью к квалифицированному медицинскому работнику.

1.5 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

- Отключите инструмент от подачи воздуха перед установкой или снятием узла наконечника или принадлежностей.
- Используйте только размеры и типы принадлежностей и расходных материалов, рекомендованные производителем инструмента; не используйте другие типы или размеры принадлежностей или расходных материалов.

1.6 РИСКИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

- Скольжение, спотыкание и падение являются основными причинами травм на рабочем месте. Следите за скользкими поверхностями, создаваемыми использованием инструмента, а также рисками спотыкания, создаваемыми воздушными или гидравлическими шлангами.
- Находясь в незнакомой среде, действуйте осторожно. Возможно присутствие скрытых опасностей, например, электропроводки или других технических коммуникаций.

- Инструмент не предназначен для использования в потенциально взрывоопасной среде и не оснащен изоляцией для предотвращения удара электрическим током.
- Убедитесь, что рядом нет электрических кабелей или газопроводов и т. п., которые могут создать опасную ситуацию при повреждении инструментом.
- Выбирайте одежду правильно. Не носите свободную одежду и ювелирные украшения. Следите за тем, чтобы волосы, одежда и перчатки не попадали под движущиеся детали. Возможно наматывание свободной одежды, ювелирных изделий и длинных волос на движущиеся детали.
- Следите за тем, чтобы отработанные сердечники заклепок не создавали опасности.

1.7 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ШУМОМ

- Высокий уровень шума без использования надлежащей защиты может привести к полной потере слуха и прочим проблемам, таким как тиннитус (звон, гудение, свист или жужжание в ушах). Поэтому, важно выполнить оценку рисков и использовать соответствующие средства снижения этих опасностей.
- Соответствующие средства снижения риска могут включать в себя использование амортизирующих материалов для предотвращения «звона» заготовок.
- Используйте средства защиты органов слуха согласно инструкциям работодателя и правилам охраны труда и техники безопасности.
- Эксплуатацию и техническое обслуживание инструмента следует выполнять в соответствии с инструкциями, чтобы избежать ненужного повышения уровня шума.
- При эксплуатации инструмента убедитесь, что на коллектор для сердечников заклепок установлен исправный глушитель.

1.8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

- Рабочее давление не должно превышать 7 бар (100 фунтов на квадратный дюйм).
- Воздух под давлением может привести к серьезным травмам.
- Не оставляйте рабочий инструмент без внимания. Отсоединяйте шланг подачи воздуха, если инструмент не используется, а также перед заменой дополнительных принадлежностей или ремонтом.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ направлять отверстие отвода воздуха коллектора сердечников заклепок на оператора и других лиц. Не направляйте воздушный поток на себя или кого-либо еще.
- Сорвавшиеся шланги могут привести к серьезным травмам. Всегда проверяйте шланги и фитинги на предмет повреждений или ослабления.
- Перед эксплуатацией проверьте воздухопроводы на наличие повреждений, а также проверьте надежность соединений. Не роняйте тяжелые предметы на шланги. Острые предметы могут нанести при падении внутренние повреждения, которые приведут к преждевременному выходу шланга из строя.]
- Холодный воздух следует направлять в сторону от рук.
- При использовании универсальных скручиваемых муфт (зубчатых муфт) необходимо устанавливать фиксаторы и использовать предохранительные тросы для предотвращения возможных неисправностей соединений от шланга к инструменту или от шланга к шлангу.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ поднимать заклепочник за шланг. Поднимайте заклепочник только за рукоятку.
- Не закрывайте вентиляционные отверстия инструмента.
- Следите за тем, чтобы в гидравлической системе не было грязи и прочих инородных веществ, так как это приведет к поломке инструмента.
- Масло под давлением может привести к серьезным травмам.
- Перед эксплуатацией, проверьте гидравлические шланги на наличие повреждений. Все гидравлические соединения должны быть чисты, полностью вставлены и затянуты перед работой. Не роняйте тяжелые предметы на шланги. Острые предметы могут стать причиной внутренних повреждений шланга при падении.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ тянуть или перемещать гидравлический насосный блок за шланги. Обязательно используйте рукоятку на устройстве.
- Используйте только чистое масло и оборудование для заправки.
- Допускается использование только рекомендуемых гидравлических жидкостей.
- Максимальная температура гидравлической жидкости на впуске должна составлять 100 °C (212 °F).

Политика STANLEY Engineered Fastening нацелена на непрерывное развитие и улучшение продукции, и мы оставляем за собой право вносить изменения в спецификацию любого изделия без предварительного уведомления.

⚠ ОСТОРОЖНО! Несмотря на то, что при нормальном и правильном использовании сердечника, естественно, происходит его износ и остаются отметины, необходимо регулярно проверять сердечник на чрезмерный износ и отметины, уделяя особое внимание диаметру головки, области захвата хвостовых

губок, сильной точечной коррозии хвостовика и любым деформациям сердечника. Сердечники, которые выходят из строя во время использования, могут самопроизвольно вывалиться из инструмента. Заказчик несет ответственность за своевременную замену сердечников, до того как они будут чрезмерно изношены и до достижения максимального количества размещений. Свяжитесь с вашим представителем STANLEY Engineered Fastening, чтобы узнать это значение путем измерения материала и нагрузки на протяжку с помощью калиброванного измерительного инструмента.

2. СПЕЦИФИКАЦИИ

2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА

Спецификации для инструмента типа 07535 Mk II

Давление воздуха	Минимальное максимальное	5–7 бар (70–100 фунт-сила/дюйм ²)
Необходимый свободный объем воздуха	При 5,1 бар/75 фунт-сила/дюйм ²	2,6 л (0,09 фута ³)
Ход	Мин.	30,0 мм (1,18 дюйма)
Сила втягивания	При 5,5 бар/80 фунт-сила/дюйм ²	3,89 кН (875 фунт-сила)
Время цикла	Приблизительно	1 секунда
Масса		1,2 кг (2,64 фунта)

Спецификации для усилителя 07531

Давление воздуха	Минимальное максимальное	5–7 бар (70–100 фунт-сила/дюйм ²)
Соотношение усиления		32:1

Стандартные спецификации по шуму и вибрации

Значения шума, определенные согласно методам контроля шума ISO 15744 и ISO 3744		07535
Уровень акустической мощности по кривой А в дБ(А), L_{WA}	Погрешность шума: $k_{WA} = 2,3$ дБ(А)	77,7 дБ(А)
Уровень акустического давления по кривой А на рабочей станции дБ(А), L_{pA}	Погрешность шума: $k_{pA} = 2,3$ дБ(А)	66,7 дБ(А)
Уровень акустического давления пиковой эмиссии по кривой С в дБ(С), L_{pC} пик	Погрешность шума: $k_{pC} = 2,5$ дБ(С)	97,0 дБ(С)

3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Пневматический инструмент типа 07535 MkII предназначен для установки крепежных элементов скоростной установки STANLEY Engineered Fastening (кроме Avlug® 1/16 дюйма), что идеально подходит для серийной сборки на поточных линиях, позволяя использовать инструмент в широком спектре видов применений во всех областях промышленности.

Номер детали основного инструмента 07535 MkII 07530-02200. См. сборочные чертежи на стр. 26–27.

07535 MkII устанавливает те же крепежные элементы и оба способны устанавливать большинство крепежных элементов для автоматической установки, как показано в таблице ниже.

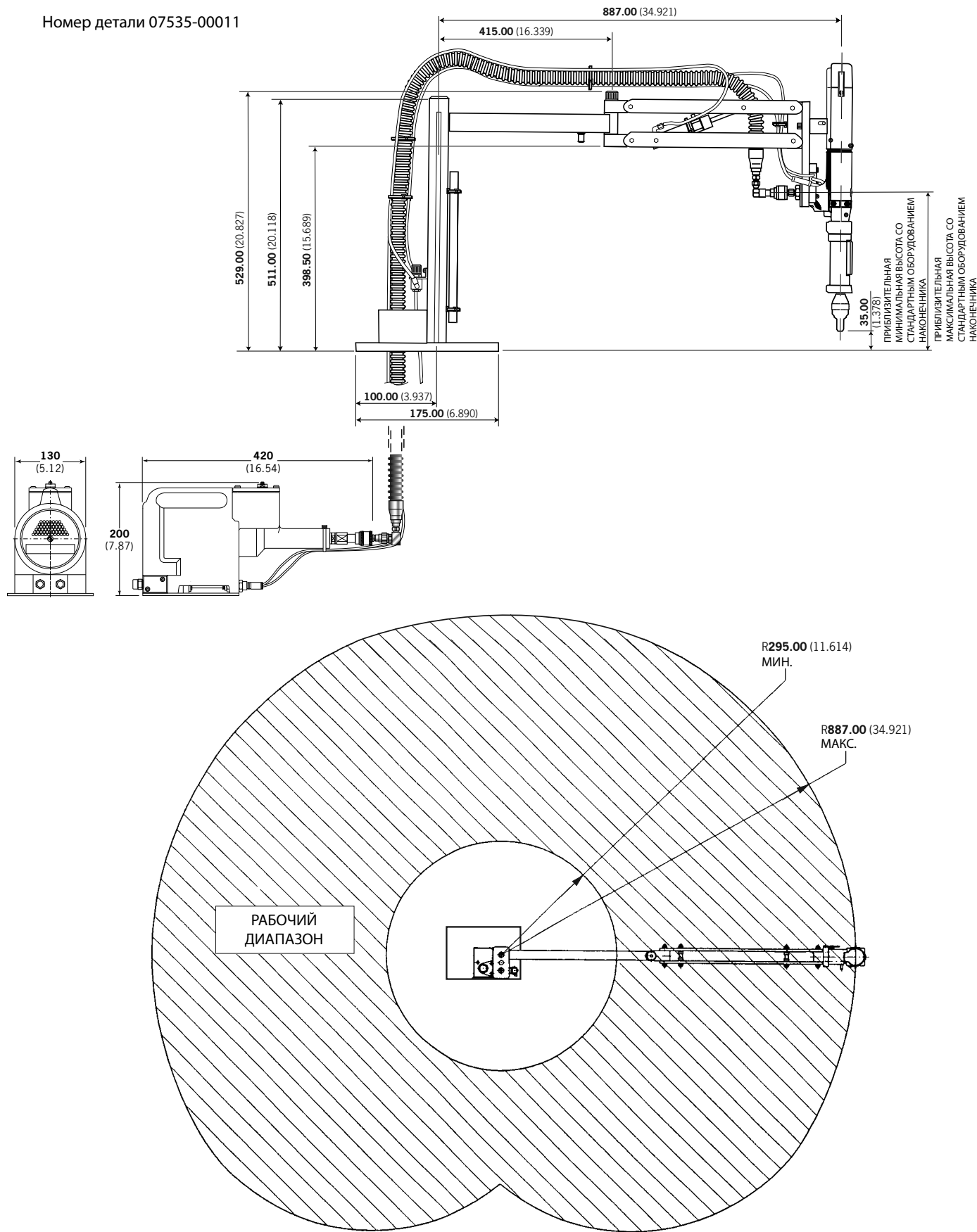
07535 MkII использует наконечник того же типа. При выборе подходящих компонентов для крепежных элементов необходимого типа и размера, обязательно обратитесь к руководству по дополнительным принадлежностям (07900-09508).

НЕ используйте в условиях повышенной влажности или поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

НАЗВАНИЕ КРЕПЕЖНОГО ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕР КРЕПЕЖНОГО ЭЛЕМЕНТА											
	3/32 дюйма	1/8 дюйма	5/32 дюйма	3/16 дюйма	1/4 дюйма	2,5 мм 2,8 мм	3 мм	3,5 мм	4 мм	6 мм	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТА МОДЕЛЬ 07535 МКII

Номер детали 07535-00011



Размеры, выделенные жирным шрифтом, приведены в миллиметрах. Все прочие размеры приведены в дюймах.

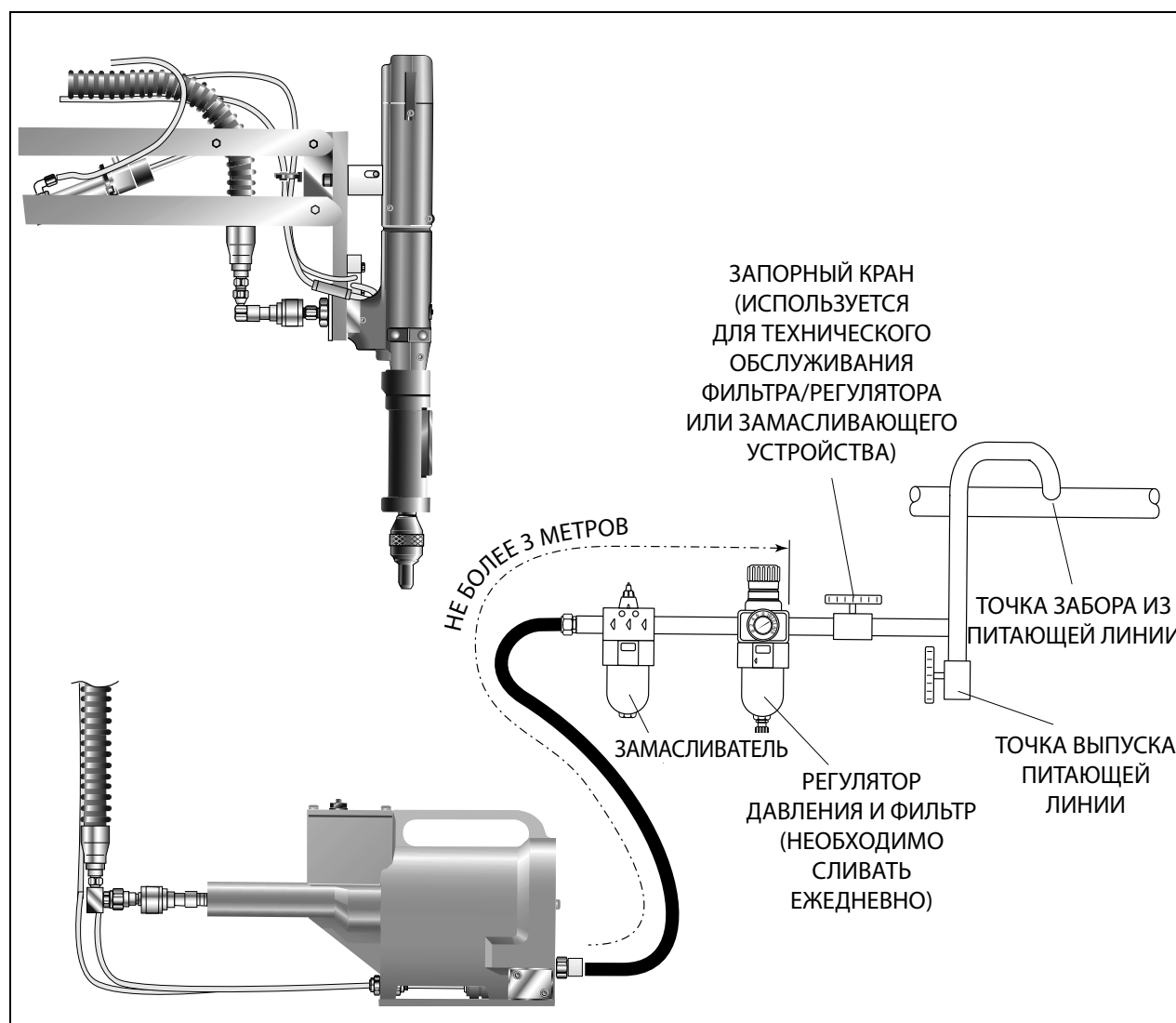
4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4.1 ПОДАЧА ВОЗДУХА

Для всех инструментов необходима подача воздуха с оптимальным давлением 5,5 бар. Рекомендуем использовать регуляторы давления и системы автоматической смазки/фильтрации на источнике подачи воздуха. Чтобы обеспечить максимальный срок службы инструмента и минимальные затраты времени на техническое обслуживание, их следует устанавливать не дальше 3 м от инструмента (см. схему ниже).

Минимальное эффективное рабочее давление воздушных шлангов должно составлять 150 % от максимального давления системы или 10 бар, в зависимости от большего значения. Пневматические шланги должны быть маслостойкими, износостойкими и, в случае, если условия эксплуатации могут привести к повреждению шлангов, армированными. Все воздушные шланги должны обладать внутренним диаметром НЕ МЕНЕЕ 6,4 мм или 1/4 дюйма.

Информацию о ежедневном обслуживании см. на стр. 22.



Следуйте нижеприведенным шагам при подключении инструмента к усилителю и главному источнику воздуха:

- Вставьте конец большого шланга от инструмента в быстроразъемное соединение на конце усилителя.
- Вставьте малый шланг от инструмента в пластмассовую цангу разъема в переборке в передней части усилителя.
- Установите шланг между штыревым разъемом в задней части усилителя и главным источником воздуха.

4.2 КУРСОР

ВАЖНО!

Если курсор установлен неправильно, подача крепежных элементов будет невозможна.

Хотя при поставке инструмента курсор в нем расположен правильно, мы рекомендуем проверить ориентацию курсора перед установкой оборудования держателя. Подпружиненный, слегка вогнутый конец курсора должен быть направлен в сторону передней части инструмента, как показано на рисунке.

При правильной установке курсор легко выскальзывает из ствола, когда сердечник вставлен в его центр, а затем отводится назад.

Чтобы изменить ориентацию курсора, выполните следующие действия:

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей для 07535-02500 MkII на стр. 26–27.

- Извлеките фиксатор 46 и снимите торцевую крышку 38.
- С помощью шестигранного ключа, выверните один винт с цилиндрической головкой 43, обеспечив таким образом выход оставшегося воздуха. Выверните второй винт с цилиндрической головкой 43.
- Извлеките заднюю пробку 45.
- Извлеките узел поршня хвостовых губок 14 вместе с губками 9.
- Поднимите и извлеките пружину 13 и корпус губок 8.
- Вставьте сердечник в отверстие задней части ствола 25, пока он не будет выступать из передней части ствола, затем вытяните сердечник вместе с курсором сквозь переднюю часть.
- Для установки компонентов на место действуйте в обратном порядке.
- Вставьте правильно расположенный узел механического курсора 5 в переднюю часть ствола.



4.3 ЗАРЯДКА И ПЕРЕЗАРЯДКА ИНСТРУМЕНТА

ВАЖНО!

Процедуры зарядки инструмента и установки оборудования держателя нераздельны.

Собранный инструмент или система, как правило, поставляются со всем оборудованием держателя для установки крепежных элементов.

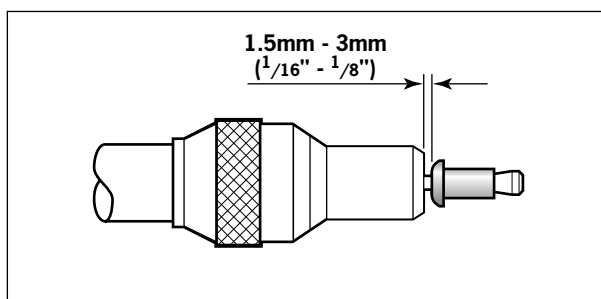
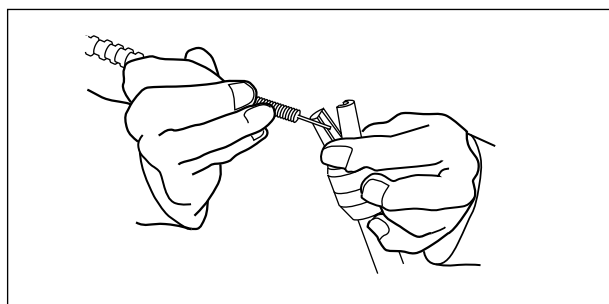
Для определения компонентов оборудования держателя или для выбора правильных элементов см. раздел оборудования держателя в руководстве по принадлежностям (07900-09508).

Если ваш инструмент поставляется с носовыми губками, сердечниками и пружинами-толкателями, перейдите к зарядке инструмента и установке оборудования держателя, как показано на обратной стороне листа.

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей для 07535-02500 MkII на стр. 26–27.

Зарядка инструмента

- Подключите подачу воздуха к инструменту.
- Откройте хвостовые губки 9, удерживающие сердечник, выключив переключатель хвостовых губок (позиции 26, 29 и 30).
- Наверните выбранные носовые губки на ствол 25 инструмента.
- Вставьте сердечник в хвостовую часть крепежного элемента через бумажную подвеску.
- Установите на сердечник пружину-толкатель, правильно развернув ее, как показано в таблице на стр. 11.
- Захватив хвостовую часть сердечника, оторвите бумажную подвеску вокруг крепежных элементов.
- Раскройте носовые губки либо путем вращения наружного кольца на кулачковых губках, либо выталкиванием концов губки наружу, как показано на рисунке слева внизу.
- Вставьте предварительно собранный сердечник, пружину-толкатель и крепежные элементы в носовые губки до тех пор, пока первый крепежный элемент не будет выступать из носовых губок.
- Закройте носовые губки и отрегулируйте их так, чтобы первый крепежный элемент выступал на 1,5–3 мм (1/16–1/8 дюйма), как показано на рисунке справа внизу.
- Закройте хвостовые губки, чтобы обеспечить захват сердечника, включив переключатель хвостовых губок (позиции 26, 29 и 30).

**Перезарядка инструмента**

- Откройте хвостовые губки 9 инструмента.
- Откройте носовые губки и вытяните пустой сердечник и пружину-толкатель из инструмента.
- Перезарядите инструмент следуя инструкциям выше, начиная с этапа.

4.4 ПРОЦЕДУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ**ВАЖНО!**

Перед эксплуатацией инструмента обязательно проверьте правильность ориентации курсора и установки оборудования держателя.

- Вставьте выступающий из носовых губок крепежный элемент в отверстия материала полностью и убедитесь, что инструмент установлен под прямым углом.
- Жажмите на пусковой выключатель, не отпуская его. Головка сердечника протягивается через крепежный элемент, устанавливая его в заготовку.
- Снимите инструмент.
- Отпустите пусковой выключатель. Следующий крепежный элемент автоматически подается в носовые губки и готов к установке.

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей для 07535-02500 MkII на стр. 26–27.

4.5 РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Все оборудование держателя, сердечники, пружины-толкатели и прочие принадлежности приведены в руководстве по принадлежностям (номер детали 07900-09508)

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Для корректной работы инструмента необходимо выполнять его регулярное обслуживание, а также проводить комплексную проверку каждый год или через каждые 500 000 циклов, в зависимости от того, что наступит ранее.

ВАЖНО!

Работодатель несет ответственность за обеспечение передачи инструкций по техническому обслуживанию соответствующему персоналу.

Оператор не должен заниматься техническим обслуживанием или ремонтом инструмента в отсутствие соответствующего обучения.

⚠ ВНИМАНИЕ! Запрещается пользоваться растворителями или другими сильнодействующими химическими веществами для чистки неметаллических частей инструмента. Эти химические вещества могут ухудшить свойства материалов, примененных в данных деталях

5.1 ЕЖЕДНЕВНОЕ/ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ

Ежедневно

- Ежедневно перед использованием или при введении инструмента в эксплуатацию. Добавьте несколько капель чистого смазочного масла в воздухозаборник усилителя, если источник воздуха не оборудован замасливающим устройством. Если инструмент постоянно используется, пневматический шланг необходимо отключать от источника подачи воздуха и смазывать каждые два или три часа.
- Проверьте на наличие утечек воздуха и масла. Изношенные или поврежденные шланги и соединения следует заменять.
- Если на регулятор давления не установлен фильтр, после каждого отключения пневматического шланга необходимо удалять воздух из пневмопровода, чтобы удалить из него грязь или воду. Если фильтр установлен, опустошите его.
- Убедитесь, что установлено правильное оборудование держателя.
- Регулярно проверяйте сердечники на предмет износа или повреждений, следя за количеством установок (см. правила техники безопасности на стр. 4).

Еженедельно

- Выполняйте все указанные выше процедуры ежедневного обслуживания.
- Снимайте, проверяйте, очищайте и смазывайте хвостовые губки (см. «Цилиндр хвостовых губок» в разделе «Техническое обслуживание» на стр. 25).
- Проверьте уровень масла в блоке усилителя и убедитесь, что он находится на уровне в примерно 12 мм (1/2 дюйма) ниже прозрачной крышки.

5.2 ЛИТИЕВАЯ СМАЗКА С МОЛИБДЕНОМ EP 3753 ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смазку можно заказать в виде одного изделия, номер детали приведен в комплекте для технического обслуживания на стр. 23.

Первая помощь

КОЖА

Поскольку смазка является полностью водостойкой, ее лучше удалить одобренным эмульсированным средством для мытья кожи.

ПОПАДАНИЕ ВНУТРЬ

Дайте пострадавшему выпить 30 мл гидроокиси магния, предпочтительно вместе со стаканом молока.

ГЛАЗА

Раздражает, но причиняет вреда. Промойте водой и обратитесь за медицинской помощью.

Возгорание

ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ: Выше 220 °C.

Не считается горючей.

Подходящие средства пожаротушения: CO₂, хладон или водный туман при достаточно опытным операторе.

Окружающая среда

Соскоблите для сжигания или утилизации на подходящей площадке.

Обращение

Используйте защитный крем или маслостойкие перчатки

Хранение

Храните вдали от источников тепла и окислителей.

5.3 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Рекомендуем использовать комплект для технического обслуживания (номер детали 07900-05300) для всех работ по обслуживанию.

НАБОР ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ					
НОМЕР ДЕТАЛИ ЭЛЕМЕНТА	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	НОМЕР ДЕТАЛИ ЭЛЕМЕНТА	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
07900-00157	КУСАЧКИ ДЛЯ ПРУЖИННЫХ КОЛЕЦ	1	07900-00352	КРЮК ДЛЯ СНЯТИЯ УПЛОТНЕНИЙ	1
07900-00006	ШПАТЕЛЬ	1	07900-00710	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАГЛУШЕК СТВОЛА	1
07900-00446	ЭКСТРАКТОР	1	07900-00725	ПАТРОН	1
07900-00603	ГУБКИ ДЛЯ ТИСОК ДЛЯ СТВОЛА	1	07900-00243	ОТВЁРТКА	1
07900-00520	ШТОК 3/8 ДЮЙМА	1	07900-00717	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ УСИЛИТЕЛЯ	1
07900-00521	ШТОК 1/4 ДЮЙМА	1	07900-00013	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 1/8 ДЮЙМА	1
07900-00602	СБОРОЧНЫЙ ПАТРОН УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА	1	07900-00617	УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА LOSTITE 574, 50 мл	1
07900-00595	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ 18 мм	1	07900-00469	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 2,5 мм	1
07900-00434	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ 32 мм	1	07900-00351	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 3 мм	1
07900-00237	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ПОД РЕЗЬБУ ВИТВОРТА 3/8 дюйма × 5/16 дюйма	1	07900-00224	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 4 мм	1
07900-00012	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 9/16 ДЮЙМА × 5/8 ДЮЙМА	1	07900-00225	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 5 мм	1
07900-00008	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 7/16 ДЮЙМА × 1/2 ДЮЙМА	1	07992-00020	ЛИТИЕВАЯ СВЯЗКА С МОЛИБДЕНОМ EP 3753 В БАНКЕ, 80 г	1

Примечание. Размеры гаечных ключей измерены по сечению гайки или головки винта, если не указано иначе.

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждые 500 000 циклов, инструмент следует полностью разбирать, с использованием новых компонентов для замены изношенных, поврежденных или согласно рекомендациям. Все уплотнительные кольца и уплотнения следует обновить и смазать литиевой смазкой с молибденом EP 3753 перед обратной сборкой.

ВАЖНО!

Правила техники безопасности приведены на стр. 4.
Работодатель несет ответственность за обеспечение передачи инструкций по техническому обслуживанию соответствующему персоналу.
Оператор не должен заниматься техническим обслуживанием или ремонтом инструмента в отсутствие соответствующего обучения.

Перед любой работой по техническому обслуживанию или разборкой обязательно отключите подачу воздуха, если в инструкции не указано иначе.

Рекомендуется проводить все работы по разборке в чистой среде.

Перед разборкой инструмента необходимо снять все носовое оборудование.

Для комплексного обслуживания инструмента рекомендуется разобрать подузы в приведенном ниже порядке после отсоединения гидравлического шланга от блока усилителя, а пневмопровода от клапана усилителя, тем самым отделив пистолетный блок от блока усилителя.

Перед техническим обслуживанием необходимо очистить машину от опасных веществ, которые могли отложиться на ней в ходе работы.

6.1 РАЗБОРКА 07535-02500 МК II

РАЗБОРКА РЫЧАГА ПАНТОГРАФА

- Отсоедините источник воздуха.
- Снимите быстросъемную муфту с задней части инструмента, сдвинув рифленую втулку назад.
- Снимите черные трубки 4 мм между заклепочником и клапаном роликового рычага и обратным клапаном. Для этого, нажмите на втулку фитинга и вытяните трубки.
- С помощью гаечного ключа с параллельными гранями 28 мм, отверните и снимите стопорную гайку 21, (см. стр. 26–27) с задней части заклепочника.
- Вытяните узел заклепочника из монтажной плиты инструмента по направлению вперед. Возможно, что при этом понадобится вручную привести в действие клапан роликового рычага, чтобы обеспечить достаточный зазор для извлечения.
- При сборке, смажьте отверстие в монтажной плите инструмента небольшим количеством литиевой смазки с молибденом (7992-0020).

УЗЕЛ ЛОЖЕМЕНТА ИНСТРУМЕНТА

- Выверните и извлеките 2 винта 109 на узле ложемент инструмента (106) с помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 4 мм.
- Оставьте на месте пружину 110, находящуюся за стопорным штифтом ложемент инструмента 107.
- Выверните винт фиксации ложемент инструмента 108.
- Очистите и замените детали по необходимости.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РЫЧАГ

- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 3 мм, выверните 2 винта 81 и снимите упор инструмента 76.
- Нажмите на внешнюю манжету на клапане роликового рычага 98 и снимите черные нейлоновые трубки 115.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 2,5 мм, выверните и извлеките 2 винта 78. Оставьте на месте клапан роликового рычага 98.
- Выверните 2 винта 79 с помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 6 мм. Оставьте на месте монтажную плиту инструмента 65.
- Установив ключ с параллельными гранями 1 дюйм на нижнюю поворотную планку 63, выверните ступенчатый винт 86 с помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 8 мм. Выложите детали на верстак.
- С помощью двух шестигранных ключей с параллельными гранями 10 мм с каждой из сторон колпачковых гаек 88, отверните колпачковые гайки с каждого из 6 шарнирных пальцев 69.
- Теперь можно разобрать 2 верхних рычага 62, 2 нижних рычага 61 и цилиндр двустороннего действия 96. Очистите шарнирные пальцы 69. При необходимости, замените.
- Проверьте 4 подшипника Glacier 104. При необходимости, замените.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 6 мм, извлеките 2 винта 80. Снимите плиту для транспортировки 103.
- Поднимите узел сплошного рычага 75 с шарнирного пальца сплошного рычага 71. Проверьте 4 фланцевые втулки 105. При необходимости, замените.

- Стяните опорную шайбу сплошного рычага 74.
- Шарнирный палец сплошного рычага 71 запрессован в заднюю опорную стойку 68. Его следует извлекать только при крайней необходимости.
- Обрежьте 2 кабельные стяжки 101 и снимите канал для сердечников 73.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 4 мм, выверните 3 винта 85 и снимите 3 держателя кабелей 102.
- Нажмите на внешние манжеты на коленчатом разъеме 91 и Т-образном разъеме 99 и снимите черную нейлоновую трубку 115.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 3 мм, выверните 2 винта 82 и снимите регулятор 92 и монтажный кронштейн клапана 93.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 6 мм, извлеките 2 винта 79. Снимите заднюю опорную стойку 68.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 2,5 мм, выверните винт 84 и блок пружины-толкателя 72.

ПОВТОРНАЯ СБОРКА

- Очистите все детали и, при необходимости, замените их. Сборка осуществляется в порядке, обратном разборке.

* См. позиции, включенные в комплект для технического обслуживания 0753 MkII. Полный список см. на стр. 13.

Номера позиций, выделенные **жирным** шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей для рычага пантографа 07535-02600 стр. 17–18.

ЦИЛИНДР ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ГУБОК

- Вручную поднимите фиксатор 46 и снимите торцевую крышку 38.
- С помощью шестигранного ключа*, выверните один ключ 43 и шайбу 44, обеспечив таким образом выход оставшегося воздуха из цилиндра хвостовых губок. Выверните второй винт 43 и шайбу 44.
- Извлеките заднюю пробку 45.
- Извлеките пневматические компоненты хвостовых губок, включающие в себя узел поршня хвостовых губок 14, пружину 13, губки 9 и корпус губок 8.
- Извлеките пробку из задней части узла поршня с помощью шестигранного ключа* и стержня, вставленного в крупный паз в поворотном столе.
- Очистите поворотный стол с помощью перфоратора 4,7 мм (3/16 дюйма) и замените пробку незастывающим герметиком, например универсальным герметиком Loctite 574.
- Снимите уплотнительное кольцо поршня 10.
- С помощью шестигранного ключа, выверните все винты крепления молдинга рукоятки 34, 39 и отверните гайки 33 от рукоятки инструмента.
- Зажмите ствол 25 в тисках, предварительно надев на них мягкие губки во избежание повреждений.
- С помощью накидного гаечного ключа*, выверните заглушку ствола 7, предварительно зафиксировав ствол 25 с помощью двустороннего гаечного ключа*.
- Отсоедините проволоочную трубку пневматических хвостовых губок 12 от блока переключателя 28 и вытяните цилиндр хвостовых губок 6 из инструмента.
- Снимите уплотнительное кольцо 4, противоконтактную полосу 15 и возвратную пружину ствола 16.
- Длина пружины 13 в свободном состоянии должна составлять 38,1 мм (1,5 дюйма). При необходимости, замените.
- Покройте хвостовые губки литиевой смазкой с молибденом перед сборкой.
- Соберите в порядке, обратном порядку разборки.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОРШЕНЬ

- Снимите цилиндр хвостовых губок 6, как описано ранее.
- Зажмите корпус 19 в тисках, предварительно надев на них мягкие губки во избежание повреждений, после чего снимите ограничитель хода 17.
- Зажмите ствол 25 в тисках с мягкими губками, после чего вытяните корпус 19 из барреля 25 (при этом изнутри корпуса выйдет немного гидравлического масла).
- Аккуратно снимите поршень 18, чтобы не повредить внутренний канал.
- Снимите уплотнение 3.
- Уплотнение 1 затруднительно снять, не повредив его, но можно оставить на месте на время чистки (при условии, что оно не будет затронуто процедурой чистки). Тем не менее, если уплотнение 1 требуется заменить, выполните следующие действия:
- С помощью шпателя*, извлеките уплотнение 1 из корпуса 19, соблюдая осторожность, чтобы не повредить отверстия и каналы в корпусе. Извлеченное уплотнение 1 повторному использованию НЕ подлежит.
- Чтобы заменить уплотнение 1, выверните гидравлический разъем 49, чтобы поставить внутреннюю поверхность вровень со внутренним каналом.
- Выворачивайте пробку для удаления воздуха до тех пор, пока внутренняя поверхность не окажется на одном уровне со внутренним каналом. Это обеспечив гладкий проход для установки нового уплотнения 1 через заднюю часть корпуса.

- Убедитесь, что уплотнение хорошо смазано и установлено в правильном направлении, открытым концом уплотнения по направлению к задним губкам.
- Выполните сборку в порядке, обратном порядку разборки.

КЛАПАН ВКЛ./ВЫКЛ. ХВОСТОВЫХ ГУБОК

- Конструкция данного блока подразумевает минимум необходимого обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации инструмента.
- При необходимости разобрать клапан, действуйте следующим образом:
- Отсоедините пневматический шланг от узла, соблюдая осторожность, чтобы не повредить его. Снимите узел.
- С помощью шестигранного ключа*, выверните узел крепления винта 27 к стволу 25 и снимите узел.
- С помощью отвертки*, аккуратно извлеките хромированную зубчатую стопорную шайбу 26 из катушки пневматических хвостовых губок 29 и утилизируйте шайбу.
- Извлеките катушку пневматических хвостовых губок 29 из блока переключателя 28.
- Действуя осторожно, чтобы не повредить катушку пневматических хвостовых губок 29, снимите уплотнительные кольца 31.
- Очистите катушку и установите новые уплотнительные кольца 31 с помощью сборочного патрона и вставьте катушку в блок переключателя 28 в правильном направлении.
- Установите новую хромированную зубчатую стопорную шайбу 26, зажав ее в тисках с мягкими губками во избежание повреждений. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ ИЗБЫТОЧНОЕ УСИЛИЕ.
- Выполните сборку в порядке, обратном порядку разборки.

РУКОЯТКА И ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА

- Очистите и проверьте молдинги на предмет наличия трещин или других повреждений.

КУРСОР

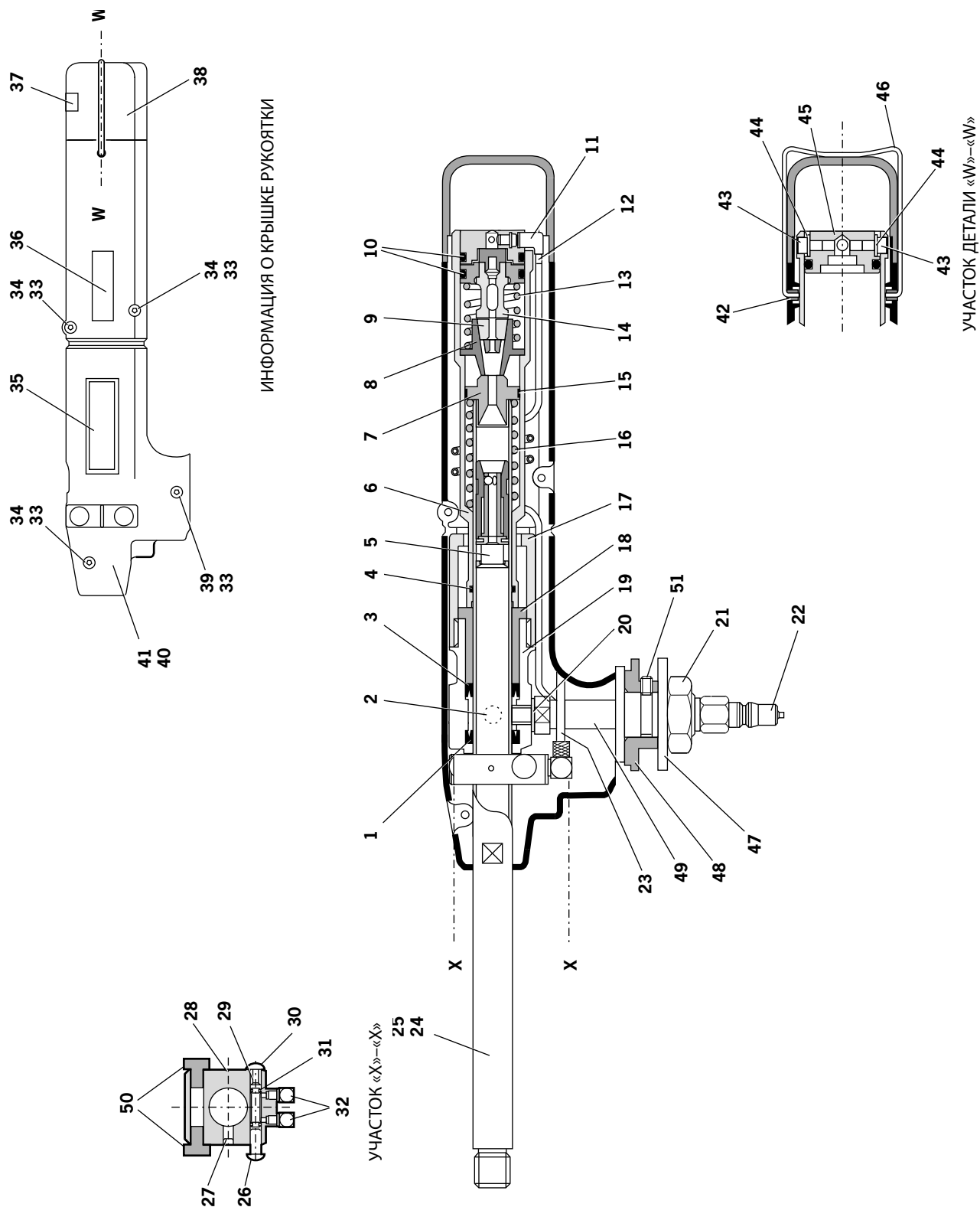
- Периодически очищайте и смазывайте узел механического курсора 5 небольшим количеством легкого масла.

ВАЖНО!

**Регулярно проверяйте инструмент в ходе ежедневного и еженедельного обслуживания.
После разборки инструмента ВСЕГДА выполняйте прокачку перед началом эксплуатации.**

* См. позиции, включенные в комплект для технического обслуживания 0753 MkII. Полный список см. на стр. 12.
Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочным чертежам и перечням деталей на стр. 15–16.

6.2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОСНОВНОГО ИНСТРУМЕНТА 07535-02500 МКII

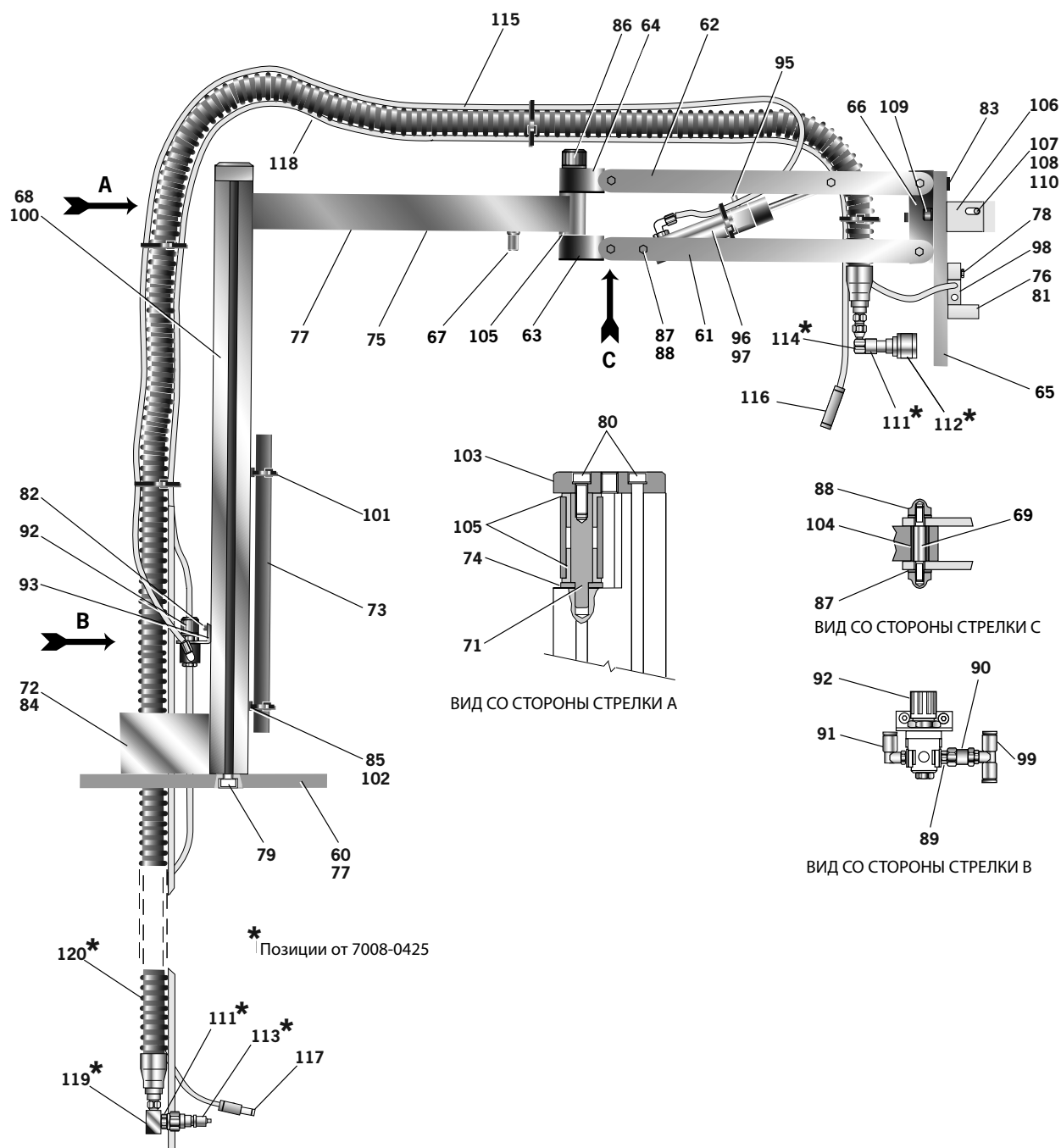


6.3 ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ОСНОВНОГО ИНСТРУМЕНТА 07535-02500 МКII

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07535-02500 (S)									
ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07003-00237	УПЛОТНЕНИЕ (ФИКСИРОВАННОЕ)	1	-	29	07530-02302	КАТУШКА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ХВОСТОВЫХ ГУБОК	1	-
2	07530-00500	УЗЕЛ ПРОБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА (ПОЗ.52-55)	1	-	30	07004-00059	ЗУБЧАТАЯ СТОПОРНАЯ ШАЙБА 1/8 ДЮЙМА, ЧЕРНАЯ	1	-
3	07003-00236	УПЛОТНЕНИЕ (ДИНАМИЧЕСКОЕ)	1	1	31	07003-00121	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2	3
4	07003-00167	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	1	32	07005-01571	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ	2	-
5	07271-01100	УЗЕЛ МЕХАНИЧЕСКОГО КУРСОРА	1	-	33	07002-00134	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА М4	4	-
6	07530-02207	ЦИЛИНДР ХВОСТОВЫХ ГУБОК	1	-	34	07001-00401	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ М4 × 10	3	-
7	07530-02205	ЗАГЛУШКА СТОЛА	1	-	35	07530-02210	ЭТИКЕТКА	2	-
8	07530-00208	КОРПУС ГУБОК	1	-	36	07007-01504	НАКЛЕЙКА С МАРКИРОВКОЙ SE	1	-
9	07151-00403	ГУБКИ	2	2	37	73200-02022	ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНАЯ ЭТИКЕТКА	1	-
10	07003-00113	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2	2	38	07530-02603	ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА	1	-
11	07005-01972	РЕЗЬБОВОЙ НИППЕЛЬ ТИПА L	1	-	39	07001-00262	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ М4 × 22	2	-
12	07530-02211	ПРОВОЛОЧНАЯ ТРУБКА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ХВОСТОВЫХ ГУБОК	1	-	40	07535-02502	ИЗМЕНЕННЫЙ МОЛДИНГ РУКОЯТКИ (СПРАВА)	1	-
13	07154-00404	ПРУЖИНА	1	-	41	07535-02503	ИЗМЕНЕННЫЙ МОЛДИНГ РУКОЯТКИ (СЛЕВА)	1	-
14	07530-02800	УЗЕЛ ПОРШНЯ ХВОСТОВЫХ ГУБОК	1	-	42	01810-02136	ЗАКЛЕПКА BRIV	2	-
15	07530-00206	ПРОТИВОКОНТАКТНАЯ ПОЛОСА	1	1	43	07001-00504	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ М4 × 6	2	2
16	07490-03002	ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА СТОЛА	1	-	44	07002-00153	ПЛАСТМАССОВАЯ ШАЙБА М4	2	-
17	07530-00204	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА	1	-	45	07530-02213	ЗАДНЯЯ ПРОБКА	1	-
18	07530-00203	ПОРШЕНЬ	1	-	46	07530-02220	ЗАЖИМ	1	-
19	07530-02202	КОРПУС	1	-	47	07535-00203	ШАЙБА	1	-
20	07003-00142	ЦЕЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ BSP 1/8 ДЮЙМА	2	2	48	07535-00201	КУЛАЧОК	1	-
21	07002-00151	СТОПОРНАЯ ГАЙКА М20	2	-	49	07535-02501	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАЗЪЕМ	1	-
22	07005-00760	БЫСТРОСЪЕМНАЯ МУФТА BSP 1/8 ДЮЙМА	1	-	50	07530-00310	ПРОБКА-ЗАГЛУШКА	2	-
23	07005-01981	СИНЯЯ ПЛАСТМАССОВАЯ ТРУБКА ВНЕШН. ДИАМ. 4 ММ	200 мм	-	51	07001-00514	ДЛИННЫЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ М4 × 5	2	-
24	07007-00017	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК	1	-	52	07003-00142	● ЦЕЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	1	1
25	07530-02201	СТВОЛ	1	-	53	07003-00194	● ЦЕЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	1	1
26	07004-00058	ЗУБЧАТАЯ СТОПОРНАЯ ШАЙБА 1/8 ДЮЙМА, ХРОМИРОВАННАЯ	1	-	54	07001-00442	● ВИНТ	1	-
27	07001-00404	ДЛИННЫЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД КЛЮЧ М5 × 6	1	-	55	07530-00501	● ПРОБКА	1	-
28	07530-02301	БЛОК ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	1	-					

6.4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЫЧАГА ПАНТОГРАФА

Включает в себя 07535-02600/07008-00425



6.5 ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ РЫЧАГА ПАНТОГРАФА

Включает в себя 07535-02600/07008-00425

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07535-02600 (S)/07008-00425										
ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
60	07535-02601	ОПОРНАЯ ПЛИТА	1	-	94	07005-01420	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ (1/8)	1	-	
61	07535-02002	НИЖНИЙ ПЕРЕДНИЙ РЫЧАГ	2	-	95	07005-01422	ГЛУШИТЕЛЬ	1	-	
62	07535-02602	ВЕРХНИЙ ПЕРЕДНИЙ РЫЧАГ	2	-	96	07005-01982	ЦИЛИНДР ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ	1	-	
63	07535-02603	НИЖНЯЯ ПОВОРОТНАЯ ПЛАНКА	1	-	97	07005-01669	ВИЛКА ШТОКА ПОРШНЯ	1	-	
64	07535-02604	ВЕРХНЯЯ ПОВОРОТНАЯ ПЛАНКА	1	-	98	07005-01728	КЛАПАН РОЛИКОВОГО РЫЧАГА	1	-	
65	07535-02605	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ИНСТРУМЕНТА	1	-	99	07005-01729	Т-ОБРАЗНЫЙ РАЗЪЕМ	1	-	
66	07535-02606	ПЕРЕДНИЙ МОНТАЖНЫЙ БЛОК	1	-	100	07007-01311	ПРОФИЛЬ КРЫШКИ	По необходимости	-	
67	07535-02008	УПОР ВРАЩЕНИЯ РЫЧАГА	1	-	101	07007-01424	КАБЕЛЬНАЯ СТЯЖКА	10	-	
68	07535-02607	ЗАДНЯЯ ОПОРНАЯ СТОЙКА	1	-	102	07007-01696	ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ	5	-	
69	07535-02608	ШАРНИРНЫЙ ПАЛЕЦ	6	-	103	07007-01697	ПЛИТА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ	1	-	
70	07535-02609	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО ШАРНИРА ЦИЛИНДРА	4	-	104	07007-01699	ПОДШИПНИК GLACIER	8	-	
71	07535-02012	ШАРНИРНЫЙ ПАЛЕЦ СПЛОШНОГО РЫЧАГА	1	-	105	07007-01703	ФЛАНЦЕВАЯ ВТУЛКА OILITE	4	-	
72	07535-02013	БЛОК ПРУЖИНЫ-ТОЛКАТЕЛЯ	1	-	106	07535-02101	ЛОЖЕМЕНТ УСТАНОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	1	-	
73	07535-02014	КАНАЛ ДЛЯ СЕРДЕЧНИКОВ	1	-	107	07535-02102	СТОПОРНЫЙ ШТИФТ ЛОЖЕМЕНТА ИНСТРУМЕНТА	1	-	
74	07535-02015	ОПОРНАЯ ШАЙБА СПЛОШНОГО РЫЧАГА	1	-	108	07535-02103	ВИНТ ФИКСАЦИИ ЛОЖЕМЕНТА ИНСТРУМЕНТА	1	-	
75	07535-02200	УЗЕЛ СПЛОШНОГО РЫЧАГА	1	-	109	07001-02220	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ M5 x 20	2	-	
76	07535-02610	УПОР ИНСТРУМЕНТА	1	-	110	07007-01710	ПРУЖИНА СЖАТИЯ	1	-	
77	07535-02611	НАКЛЕЙКА С ДАННЫМИ МАШИНЫ	1	N/1	111	07003-00142	ЦЕЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ G1/8	2	-	
78	07001-00083	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M3 x 25	2	-	112	07005-00759	БЫСТРОСЪЕМНЫЙ РАЗЪЕМ (ГНЕЗДОВОЙ)	1	-	
79	07001-00250	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M8 x 30	2	-	113	07005-00760	БЫСТРОСЪЕМНЫЙ РАЗЪЕМ (ШТЫРЕВОЙ)	1	-	
80	07001-00285	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M8 x 25	2	-	114	07005-01038	УГЛОВОЙ ШАРНИР 1/8 ШТЫРЕВОЙ, ГНЕЗДОВОЙ	1	-	
81	07001-00384	ДЛИННЫЙ ВИНТ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M5 x 16	1	-	115	07005-01352	ЧЕРНАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ ТРУБКА 4 MM	4,9 м	-	
82	07001-00505	ДЛИННЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M4 x 8	2	-	116	07005-01973	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	1	-	
83	07001-00638	ДЛИННЫЙ ВИНТ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M8 x 30	2	-	117	07005-01977	ВСТАВНОЙ РАЗЪЕМ С ПЕРЕХОДНОЙ МУФТОЙ	1	-	
84	07001-00572	ДЛИННЫЙ ВИНТ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M4 x 12	1	-	118	07005-01981	СИНЯЯ ПЛАСТМАССОВАЯ ТРУБКА 4 MM	3,1 м	-	
85	07001-00438	ДЛИННЫЙ ВИНТ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ M6 x 20	5	-	119	07005-01989	КОЛЕНО 1/8 ШТЫРЕВОЕ, ГНЕЗДОВОЕ	1	-	
86	07001-00609	СТУПЕНЧАТЫЙ ВИНТ M16	1	-	120	07008-00426	УСИЛЕННЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ	1	-	
87	07002-00045	СТАНДАРТНАЯ ШАЙБА M6	12	-						
88	07002-00146	КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА M6	12	-						
89	07005-00462	ПРЯМОЙ РАЗЪЕМ M5 ШТЫРЕВОЙ, ШТЫРЕВОЙ	1	-						
90	07005-00468	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	1	-						
91	07005-00913	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ (M5)	1	-						
92	07005-01373	РЕГУЛЯТОР	1	-						
93	07005-01375	МОНТАЖНЫЙ КРОНШТЕЙН КЛАПАНА	1	-						

6.6 УСИЛИТЕЛЬ 07531-02200 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Инструкции по разборке

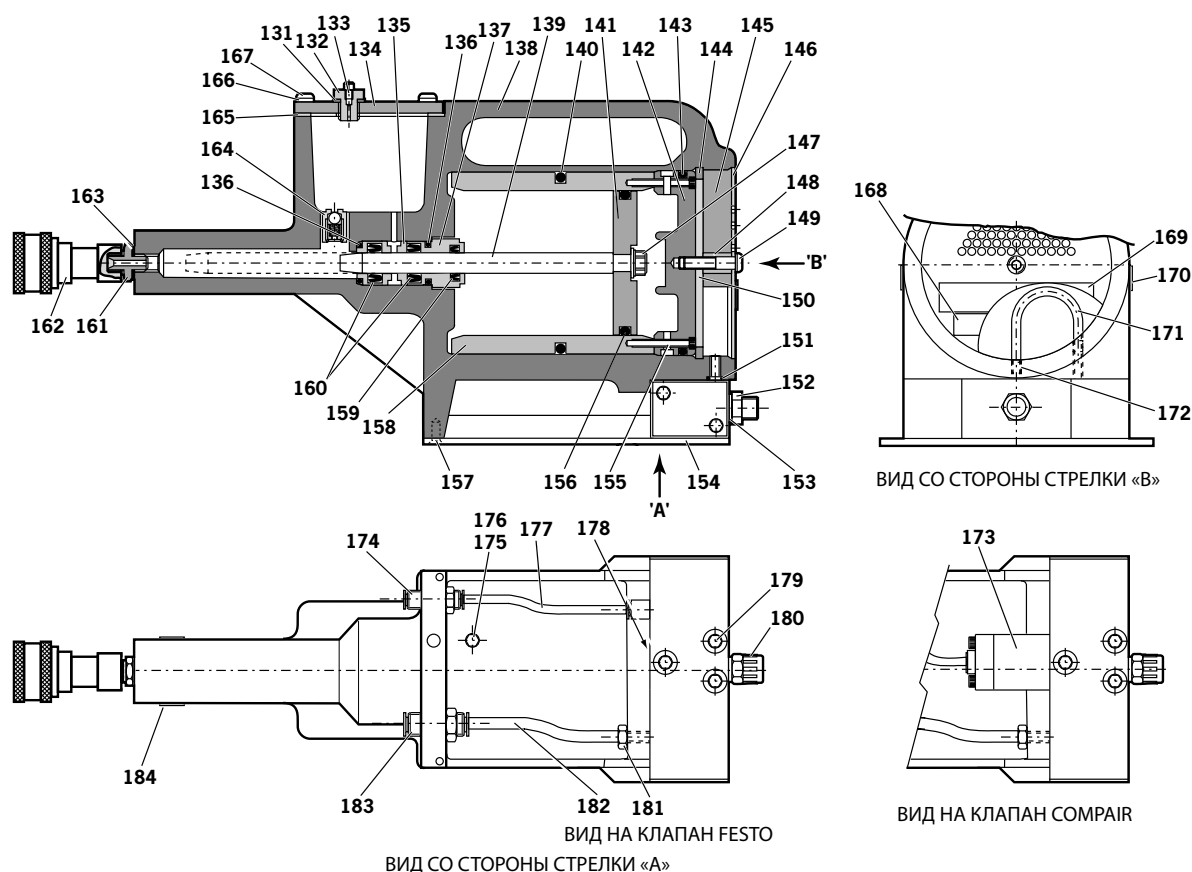
- При разборке узла усилителя, сначала отсоедините пневматический шланг от впускного разъема усилителя **152**.
- С помощью шестигранного ключа*, выверните четыре винта **157** и снимите защитную пластину **154**.
- Отсоедините шланг пускового выключателя (поз. 177 на стр. 20) от клапана усилителя **173** или **178**, нажав на внешнюю манжету и вытянув шланг.
- Снимите крышку **134** и прокладку **165**, вывернув винты **167** и шайбы **166** с помощью шестигранного ключа*.
- Убедитесь, что прокладка не повреждена, чтобы обеспечить достаточное уплотнение при повторной сборке.
- Переверните узел усилителя и слейте масло из бака в подходящий контейнер.
- С помощью подходящего гаечного ключа* снимите быстроразъемное соединение **162** вместе с разъемом **161** и уплотнениями **163**.
- Снимите клапан усилителя **173** или **178**, вывернув винты крепления подходящим гаечным ключом, и сохраните установленное в корпусе усилителя уплотнительное кольцо **151**.
- С помощью подходящего шестигранного ключа* выверните винт **149** и снимите крышку глушителя **146**, поролоновый глушитель **145**, промежуточное кольцо **148** и прижимную планку **150**.
- Снимите пластмассовую трубку 6 мм **182** с вакуумных разъемов **172**.
- Вставьте шестигранный ключ 3 мм* в два отверстия в основании усилителя и выверните вакуумные разъемы **172**. Примечание.
 - Соблюдайте осторожность, так как вакуумные разъемы закреплены с помощью Loctite 574.
 - Если извлечение затруднено, вакуумные разъемы можно высверлить с помощью перфоратора диаметром $\frac{3}{16}$ дюйма или 4,7 мм.
- Для сборки вакуумных разъемов **172** необходимо выполнить следующую процедуру. -
 - Погрузите вакуумные разъемы в подходящую грунтовку, например Perma Bond A905
 - Нанесите каплю Loctite 574 в резьбовое отверстие усилителя.
 - Вставьте шестигранный ключ* в отверстие в основании усилителя. Убедитесь, что на шестигранном ключе* нет Loctite 574 перед тем, как вставить его в вакуумный разъем.
 - Поворачивайте шестигранный ключ, одновременно нанося Loctite 574 на основание вакуумного разъема.
 - Наверните вакуумный разъем на усилитель, убедившись, что на основании фитинга находится достаточно Loctite 574, чтобы полностью скрыть резьбу.
- С помощью отвертки аккуратно снимите внутреннее стопорное кольцо **144**. Очистите и проверьте канавку на предмет наличия повреждений.
- С помощью экстрактора* вставьте конец с наружной резьбой в торцевую крышку **142** и вытащите ее вместе со муфтой **158** и уплотнительными кольцами **140** и **143**.
- Вставьте шток* в отверстие разъема на передней стороне корпуса усилителя и вытолкните шток поршня **139** и узел поршня.
- С помощью подходящего шестигранного ключа* выверните два винта **155** и снимите торцевую крышку **142** с муфты усилителя **158**.
- Снимите уплотнительную пробку **137** с помощью гаечного ключа*.
- Вставьте шток* в отверстие разъема на передней стороне корпуса усилителя и вытолкните корпус уплотнения **135** и связанные с ним уплотнительные кольца и манжетные уплотнения.
- С помощью подходящего гаечного ключа* снимите узел корпуса клапана **164** с основного корпуса. Очистите узел, продув его струей воздуха под низким давлением.
- Снимите шток поршня **139** с пневматического поршня **141** усилителя, захватив первые 20 мм ($\frac{3}{4}$ дюйма) штока в тиски с мягкими губками, соблюдая осторожность, чтобы не повредить рабочую поверхность.
- С помощью подходящего гаечного ключа*, отверните стопорную гайку **147**.
- Соберите в порядке, обратном порядку разборки, при этом выполнив все следующие пункты:
- Очистите все детали и замените все уплотнительные кольца.
- Смажьте все уплотнения литиевой смазкой с молибденом.
- Узел корпуса клапана **164** должен быть установлен обратно с использованием герметика для резьбовых соединений.
- Установите узел поршня, использовав новую гайку **147**.
- Торцевая крышка **142** должна быть правильно установлена во внутреннем стопорном кольце **144**. Запрещается эксплуатировать инструмент без установленной торцевой крышки.

ВАЖНО!

После разборки инструмента ВСЕГДА выполняйте прокачку перед началом эксплуатации.

* См. позиции, включенные в комплект для технического обслуживания 07535 MkII. Полный список см. на стр. 12. Номера позиций, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к рисунку и перечню деталей на странице 20.

6.7 УСИЛИТЕЛЬ 07531-02200



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07531-02200									
ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
131	07003-00037	УПЛОТНЕНИЕ	1	1	158	07531-00201	МУФТА	1	-
132	07240-00211	ПРОБКА С РЕЗЬБОЙ	1	-	159	07003-00337	МАНЖЕТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	1	1
133	07001-00418	ВОЗДУХОВЫПУСКНОЙ ВИНТ	1	1	160	07003-00336	МАНЖЕТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	2	2
134	07240-00210	КРЫШКА	1	-	161	07005-00406	РАЗЪЕМ	1	-
135	71420-02006	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	1	-	162	07005-00759	БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	-
136	07003-00153	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2	-	163	07003-00142	УПЛОТНЕНИЕ	2	1
137	71420-02007	УПЛОТНЯЮЩАЯ ПРОБКА	1	-	164	07240-00400	УЗЕЛ КОРПУСА КЛАПАНА	1	-
138	71420-02300	УЗЕЛ КОРПУСА	1	-	165	07240-00209	ПРОКЛАДКА	1	1
139	71420-02008	ШТОК ПОРШНЯ	1	-	166	07002-00073	ШАЙБА	4	1
140	07003-00182	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	1	167	07001-00554	ВИНТ	4	1
141	07531-00202	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОРШЕНЬ	1	-	168	07007-01504	ЭТИКЕТКА	1	-
142	07531-00204	ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА	1	-	169	07240-00217	ЭТИКЕТКА	1	-
143	07003-00183	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	1	170	07531-00205	ЭТИКЕТКА	2	-
144	07004-00069	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1	1	171	07005-00596	ПЛАСТМАССОВАЯ ТРУБА 6 мм	-	-
145	07240-00213	ПОРОЛОНОВЫЙ ГЛУШИТЕЛЬ	1	1	172	07245-00103	ВАКУУМНЫЙ РАЗЪЕМ	2	-
146	07240-00214	КРЫШКА ГЛУШИТЕЛЯ	1	-	173	07005-00590	КЛАПАН COMPAIR	1	1
147	07002-00017	ГАЙКА	1	1	174	07005-01431	ПЕРЕБОРОЧНЫЙ РАЗЪЕМ	1	1
148	07240-00215	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО	1	-	175	07005-00668	ПРОБКА M5	1	-
149	07001-00417	ВИНТ	1	1	176	07005-00670	УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО M5	1	-
150	07240-00216	ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА	1	-	177	07005-01084	ПЛАСТМАССОВАЯ ТРУБА 4 мм	-	-
151	07001-00042	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	1	178	07005-01524	КЛАПАН FESTO	1	-
152	07005-00041	РАЗЪЕМ	1	-	179	07001-00176	ВИНТ	3	-
153	07003-00065	ШАЙБА	1	-	180	07007-00292	REDCAP BSP 1/4 дюйма	1	-
154	07240-00220	ЗАЩИТНАЯ ПАНЕЛЬ	1	-	181	07005-00647	РАЗЪЕМ	1	-
155	07001-00375	ВИНТ	2	-	182	07005-01085	ПЛАСТМАССОВАЯ ТРУБА 6 мм	-	-
156	07003-00238	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	1	183	07005-00855	ПЕРЕХОДНОЙ ПАТРУБОК	1	-
157	07001-00396	ВИНТ	4	-	184	73200-02022	ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНАЯ ЭТИКЕТКА	1	-

6.8 УЗЕЛ ВСТРОЕННОЙ РУКОЯТКИ И ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Инструкции по разборке

См. чертеж 07535-02700 на странице напротив

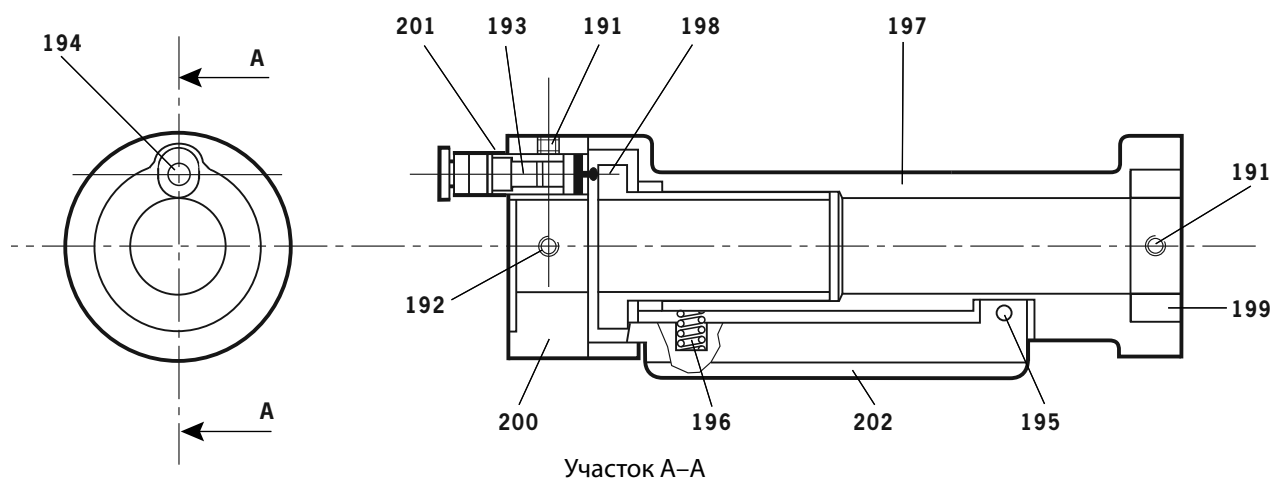
- Извлеките сердечник и пружины-толкатель из инструмента.
- Отключите подачу воздуха.
- Снимите узел носовых губок.
- Вставьте шестигранный ключ с параллельными гранями 2 мм во фланец рукоятки пантографа **197**.
- Вращайте рукоятку до тех пор, пока шестигранный ключ не войдет в установочный винт **191**. Ослабьте винт на один оборот.
- Повторите это действие со вторым установочным винтом. (Установочные винты расположены под углом в 90° друг к другу.)
- Сдвиньте рукоятку пантографа вниз и снимите ее со ствола инструмента.
- Извлеките приводную муфту пускового выключателя **198** из рукоятки пантографа **197**.
- Зажмите рукоятку пантографа в тисках и аккуратно выбейте соединительный штифт **195** с помощью штифта диаметром 2,5 мм. Соблюдайте осторожность, чтобы оставить на месте пружину сжатия **196**.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 2 мм, ослабьте установочный винт **192** на один оборот.
- Повторите это действие со вторым установочным винтом. (Установочные винты расположены под углом в 180° друг к другу.)
- Снимите трубу со штыревого фитинга **194** и стяните втулку пускового выключателя **200** со ствола инструмента.
- С помощью шестигранного ключа с параллельными гранями 2 мм, выверните установочный винт **191** из втулки пускового выключателя **200**.
- Снимите корпус клапана **201** вместе с клапаном **193** и штыревым фитингом **194** с втулки пускового выключателя **200**.
- Извлеките клапан **193** и штыревой фитинг **194** из корпуса клапана **201**.

Инструкции по сборке

Сборка выполняется в порядке, обратном разборке, с учетом следующих моментов.

- Установите клапан **193** и штыревой фитинг **194** в корпус клапана **201**.
- Вкрутите собранные детали в втулку пускового выключателя **200** так, чтобы приводной шток клапана в собранном положении находился на расстоянии в 0,25 мм от приводной муфты пускового выключателя **198**.
- Втулка пускового выключателя **200** должна плотно прилегать к пластмассовому корпусу заклепочника.
- Упорная втулка **199** должна быть закреплена двумя установочными винтами **191** так, чтобы рукоятка пантографа **197** могла свободно вращаться.

Узел встроенной рукоятки и пускового выключателя



07535-02700(S) ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ УЗЛА ВСТРОЕННОЙ РУКОЯТКИ И ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ									
ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
191	07001-00514	ВИНТ	3	-	197	07535-02401	РУКОЯТКА	1	-
192	07001-00599	ВИНТ	2	-	198	07535-02402	ПРИВОДНАЯ МУФТА ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	1	-
193	07005-00088	КЛАПАН	1	-	199	07535-02405	УПОРНАЯ ВТУЛКА	1	-
194	07005-01960	ШТЫРЕВОЙ ФИТИНГ	1	-	200	07535-02701	ВТУЛКА ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	1	-
195	07007-01799	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ	1	-	201	07535-02702	КОРПУС КЛАПАНА	1	-
196	07474-03044	ПРУЖИНА СЖАТИЯ	1	-	202	07535-02703	ПУСКОВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	-

6.9 ЗОЛОТНИКОВЫЙ КЛАПАН 07005-00590 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Инструкции по разборке

Имейте в виду, что данные инструкции по обслуживанию относятся к клапану Compair, если таковой установлен. (Клапан Festo является необслуживаемым.)

Обслуживание клапана ограничивается снятием/заменой уплотнительных колец.

- Выверните винты **24** и снимите узел золотника.
- Извлеките поршень **11** и утилизируйте уплотнительные кольца **3, 10, 4** и **5**.
- Выверните винты **26** и **21** и снимите торцевые крышки **22** и **25**.
- Втяните поршни **12** и **18** снимите уплотнительные кольца **7** и **9** с поршней.
- Втяните катушку **16** из канала, при этом соблюдая осторожность, чтобы не повредить поверхность катушки и снимите шайбы ложементов **14** и **17**, уплотнительное кольцо **8**, промежуточные кольца **15** и уплотнительное кольцо **6** с каждого конца клапана.
- Снимите пять контактных уплотнительных **4**.
- Утилизируйте ВСЕ снятые уплотнительные кольца.
- Очистите все детали с помощью парафина или уайт-спирита. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РАСТВОРИТЕЛИ. Высушите все детали.
- Легко смажьте каналы корпуса клапана **23**, корпус золотника **19**, обе торцевые крышки **22** и **25** и все новые уплотнительные кольца смазкой CENTOPLEX 2.
- Установите новые уплотнительные кольца **10, 4** и **5** на поршень **11** и вставьте его в корпус золотника.
- Установите новые уплотнительные кольца **3, 10** и **6** в корпус золотника **19**, установите верхнюю крышку **20** на место и закрепите узел золотника на главном клапане **23** винтами **24**. Убедитесь, что корпус контактного уплотнения обращен по направлению вверх с G1/4 вниз. Убедитесь, что поршень **11** обращен в правильном направлении.
- Убедившись, что корпус главного клапана находится в том же положении **23**, установите зеленую шайбу ложементов **17** слева от узла клапана **13**.
- Начиная с правой стороны клапаны, чередуйте установку уплотнительных колец **8** с установкой промежуточных колец **15** (6 уплотнений и 5 распорок) и наконец завершите сборку стойки белой шайбой ложементов **14**.
- Немного смажьте катушку **16** смазкой CENTOPLEX 2, поставленной в комплекте для технического обслуживания, после чего вставьте катушку через стойку уплотнений/распорок.
- Установите уплотнительные кольца **9** и **7** на соответствующие поршни **18** и **12**, установите уплотнительные кольца **6** на корпус главного клапана **23**.
- Вставьте поршни в торцевые крышки **25** и **22** и установите торцевые крышки на клапан, продев при этом штоки клапанов в отверстия в концах катушки **16**.
- Закрепите узлы торцевых крышек на корпусе главного клапана **23** винтами **26** и **21**.
- Установите контактные уплотнительные кольца **4** в из корпуса в корпусе главного клапана **23**.
- Если трубное соединение с узлом золотника повреждено, замените пластмассовую манжету **2** и извлеките уплотнительное кольцо **1** из картриджа **27**.
- Установите новое уплотнительное кольцо **1** и вставьте пластмассовую манжету **2** в картридж **27**.

ВАЖНО!

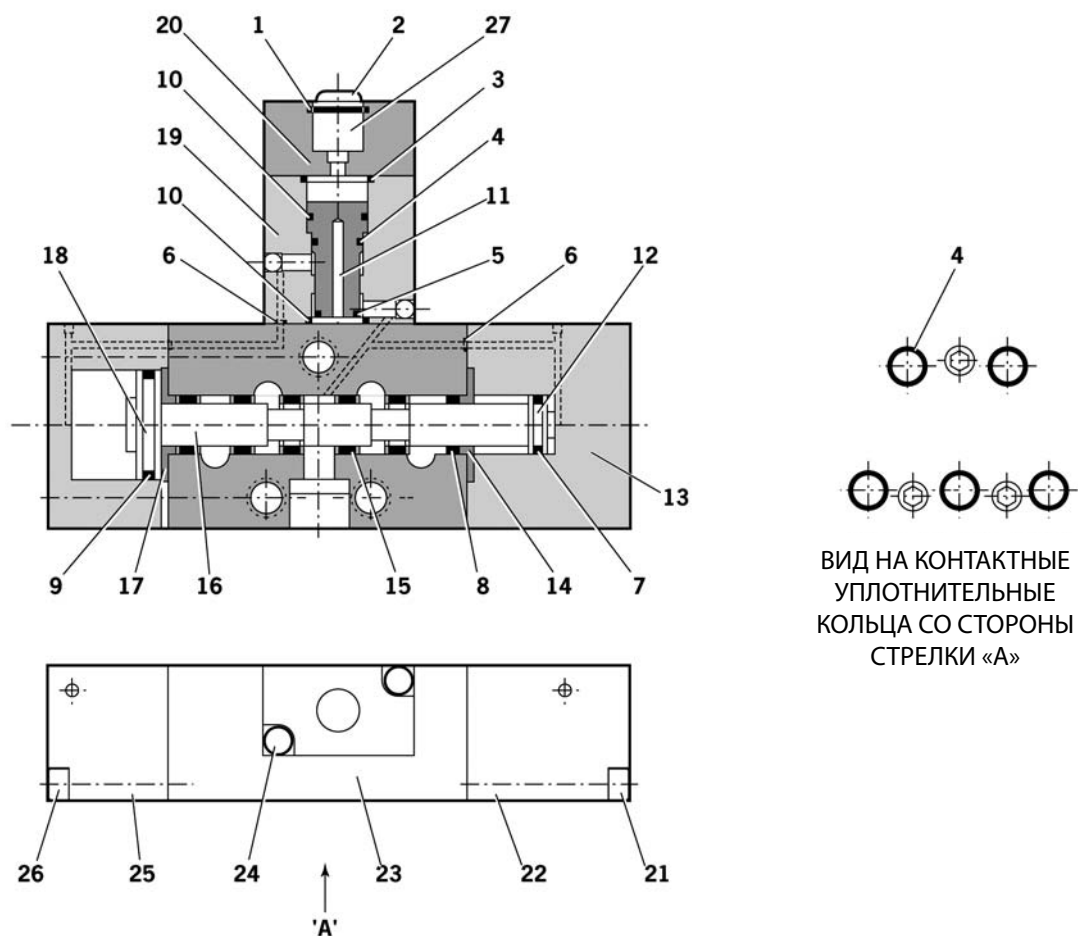
После разборки инструмента ВСЕГДА выполняйте прокачку перед началом эксплуатации.

6.10 ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Обеспечьте соблюдение применимого законодательства по утилизации. Утилизируйте все отходы на соответствующих предприятиях или площадках, чтобы не подвергать персонал и окружающую среду опасности.

Номера позиций, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к рисунку и перечню деталей на странице напротив.

7. ЗОЛОТНИК 07005-00590



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНА 07005-00590

ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ПОЗИЦИЯ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ- ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07005-00599	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	-	-	15	-	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО	5	-
2	07005-00598	* ПЛАСТМАССОВАЯ МАНЖЕТА	-	-	16	-	КАТУШКА	1	-
3	07003-00204	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-	17	-	ШАЙБА	1	-
4	07003-00103	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	6	-	18	-	ПОРШЕНЬ	1	-
5	07003-00042	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-	19	-	КОРПУС	1	-
6	07003-00121	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	4	-	20	-	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	1	-
7	08005-00127	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-	21	-	ВИНТ	2	-
8	07003-00105	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	6	-	22	-	ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА	1	-
9	07003-00178	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-	23	-	КОРПУС	1	-
10	07003-00017	* УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2	-	24	-	ВИНТ	2	-
11	-	ПОРШЕНЬ	1	-	25	-	ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА	1	-
12	-	ПОРШЕНЬ	1	-	26	-	ВИНТ	2	-
13	07005-00590	УЗЕЛ КЛАПАНА	-	-	27	-	КАРТРИДЖ	1	-
14	-	ШАЙБА	1	-					

* Вместе эти позиции составляют комплект для технического обслуживания с добавлением одного тюбика смазки Centplex 2; сам комплект можно приобрести у Avdel, номер детали 07005-01538.

8. ПРОКАЧКА

После разборки инструмента ВСЕГДА выполняйте прокачку перед началом эксплуатации. Также может потребоваться восстановление полного хода, так как при значительном использовании ход может снизиться, что приведет к неполной установке крепежных элементов при одном нажатии выключателя.

8.1 ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАСЛЕ

Для прокачки насоса перед запуском рекомендуется масло Hyspin VG32, доступное в емкостях объемом 0,5 л (номер детали 07992-00002) или один галлон (номер 07992-00006). Данные по безопасности см. ниже.

ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ HUSPIN VG 32

Первая помощь

КОЖА

Тщательно промойте водой с мылом как можно быстрее. При случайном контакте срочные меры не требуются. При кратковременном контакте срочные меры не требуются.

ПОПАДАНИЕ ВНУТРЬ

Немедленно обратитесь за медицинской помощью. НЕ ВЫЗЫВАЙТЕ рвоту.

ГЛАЗА

Немедленно промойте водой в течение нескольких минут. Несмотря на то, что масло НЕ ЯВЛЯЕТСЯ первичным раздражителем, после контакта возможно незначительное раздражение.

Возгорание

Подходящие средства пожаротушения: CO₂, сухой порошок, пена или водяной туман. НЕ используйте водяную струю.

Окружающая среда

УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ Посредством авторизованного подрядчика на лицензированном участке. Допускается сжигание. Отработавшее изделие следует отправить на утилизацию.

УТЕЧКА Не допускайте попадания в стоки, канализацию или водотоки. Соберите с помощью абсорбирующего материала.

Обращение

Используйте защитные очки, защитные перчатки (например, перчатки из ПВХ) и пластиковый фартук. Работайте в хорошо проветриваемом месте.

Хранение

Никаких особых мер предосторожности не требуется.

8.2 ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ

ВАЖНО!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАЖИМАТЬ НА ПУСКОВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ПОКА ВОЗДУХОВЫПУСКНОЙ ВИНТ СНЯТ

Проводите все работы в чистой среде, следя за соблюдением чистоты.

Убедитесь, что новое масло чистое и в нем нет воздушных пузырей.

ВСЕГДА соблюдайте осторожность, чтобы не допустить попадания посторонних веществ в инструмент. В противном случае возможно серьезное повреждение инструмента.

- Извлеките пробку с резьбой **132** и уплотнение **131** из пластмассовой крышки **134** на бачке усилителя.
- Заливайте масло для прокачки в бачок до тех пор, пока оно не достигнет уровня в примерно 1/2 дюйма (12 мм) от верхушки.
- Установите пробку с резьбой **132** и уплотнение **131** на место.
- Подключите блок усилителя к источнику воздуха. Извлеките пробку из резервуара.
- Установив пистолетный блок в блок усилителя и держа его ниже уровня блока усилителя, выкрутите воздуховыпускной винт **54** из узла воздуховыпускной пробки **2** на инструменте 07535 MkII на два оборота и дайте маслу вытечь из инструмента.
- Когда масло начнет течь свободно и без пузырей воздуха, затяните воздуховыпускной винт **54** в узле воздуховыпускной пробки **2**.
- Долейте масло для прокачки в бачок блока усилителя.
- Выполняйте рабочий цикл инструмента до тех пор, пока все пузыри воздуха в масле не выйдут в маслобак.

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочным чертежам и перечням деталей на стр. 15–16 и 20.

9. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Признак неисправности	Возможная причина	Способ устранения	Страница для ссылки
Инструмент не ставит заклепку	Низкое давление воздуха.	Увеличьте давление воздуха	25
	Недостаток смазки.	Смажьте инструмент в точке входного воздушного патрубка	
	Высокая нагрузка на протяжку.	Проверьте захват заклепки и размер отверстия	
	Проверьте правильность размера сердечника.		
	Изнюшенные или сломанные хвостовые губки.	Новые хвостовые губки	
	Хвостовые губки выключены.	Включите хвостовые губки	
«Проскальзывание сердечника» губки не захватывают сердечник	Воздух в гидравлической системе.	См. «Процедура прокачки»	9-10
	Изнюшенные или грязные хвостовые губки.	Очистите или замените по мере необходимости	
	Недостаточное давление/объем воздуха.	Увеличьте давление/объем воздуха	
	Переключатель хвостовых губок не функционирует.	Замените переключатель	
	Утечка воздуха в хвостовых губках.	Замените уплотнительные кольца поршня 8	
	Сердечник сломан и не достает до хвостовых губок.	Замените сердечник	
Губки не отпускают сердечник	Неисправный обратный клапан.	Замените обратный клапан	
	Грязные хвостовые губки или корпус губок.	Очистите и смажьте	
Крепежные элементы не проходят сквозь носовые губки	Неисправность переключателя хвостовых губок.	Замените уплотнительные кольца	9-10
	Хвостовые губки не включены.	Включите хвостовые губки	
	Изнюшенные хвостовые губки.	Замените хвостовые губки	
	Неправильная ориентация курсора.	Установите курсор заново в правильном направлении	
	Неправильные носовые губки.	Установите правильные носовые губки	
	Пружина-толкатель сердечника не установлена.	Установите правильную пружину-толкатель	
	Неправильный зазор между головкой крепежного элемента и загруженными носовыми губками.	Установите зазор в 1,5–3 мм (1/16–1/8 дюйма) См. «Зарядка инструмента»	
	Залипание курсора.	Очистите курсор и нанесите на него смазку	
	Ослабевание внешней пружины вокруг курсора.	Замените курсор	
Чрезмерный износ хвостовой губки	Установлена неправильная пружина-толкатель сердечника.	Установите правильную пружину-толкатель	
	Высокая нагрузка на протяжку.	Проверьте размер и толщину отверстий и способность захвата заклепки	
Подача более чем одной заклепки за раз	Проскальзывание сердечника.	См. «Проскальзывание сердечника», как указано выше	9-10
	Неправильный зазор между головкой крепежного элемента и загруженными носовыми губками	Установите зазор в 1,5–3 мм (1/16–1/8 дюйма) См. «Зарядка инструмента»	

Номера позиций, выделенные **жирным** шрифтом, относятся к сборочным чертежам и перечням деталей на стр. 26–27. О других неисправностях следует сообщить местному авторизованному продавцу Avdel или в сервисный центр.

10. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС

Мы, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY** СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, принимаем на себя полную ответственность за то, что продукт:

Описание: ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ С ПАНТОГРАФОМ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК СКОРОСТНОЙ УСТАНОВКИ 07535

Модель: 07535-00011

на который распространяется данная декларация, соответствует следующим согласованным стандартам:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-ред. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Техническая документация составлена в соответствии с Приложением VII, в соответствии с директивой: **2006/42/ЕС Директива о безопасности машин и оборудования** (нормативный акт от 2008 г. № 1597 Правила (безопасности) электропитания машин).

Нижеподписавшийся делает настоящее заявление от имени компании STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор инженерного отдела, Соединенное Королевство

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО

Место выпуска: Letchworth Garden City, Соединенное Королевство

Дата выпуска: 26-08-2021

Нижеподписавшееся лицо несет ответственность за составление технической документации для продукции, распространяемой в Европейском союзе и составил данную декларацию по поручению компании Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Руководитель рабочей группы по технологической документации

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Германия



Данное устройство соответствует
Директива ЕС по машинам, механизмам и машинному оборудованию 2006/42/ЕС

STANLEY
Engineered Fastening

11. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ СОЕДИНЕННОГО КОРОЛЕВСТВА

Мы, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, принимаем на себя полную ответственность за то, что продукт:

Описание: ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ С ПАНТОГРАФОМ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК СКОРОСТНОЙ УСТАНОВКИ 07535

Модель: 07535-00011

на который распространяется данная декларация, соответствует следующим стандартам:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-ред. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Технологическая документация составлена в соответствии с Правилами (безопасности) электропитания машин от 2008 г., нормативно-правовой акт 2008/1597 (с поправками).

Нижеподписавшийся делает настоящее заявление от имени компании STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор инженерного отдела, Соединенное Королевство

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО

Место выпуска: Letchworth Garden City, Соединенное Королевство

Дата выпуска: 26-08-2021



Данная техника соответствует Правилам (безопасности) электропитания машин от 2008 г., нормативно-правовому акту 2008/1597 (с поправками)

STANLEY
Engineered Fastening

12. ЗАЩИТИТЕ СВОИ ВЛОЖЕНИЯ!

ГАРАНТИЯ НА ЗАКЛЕПОЧНИК ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК Stanley® Engineered Fastening

STANLEY® Engineered Fastening гарантирует, что все электроинструменты изготовлены с полной ответственностью и не содержат дефектов материалов и производства при нормальном использовании на протяжении одного (1) года.

Данная гарантия применима только к первой покупке для начального использования.

Исключения:

Нормальный износ.

Гарантия не включает периодическое техническое обслуживание, ремонт и замену частей вследствие износа.

Небрежное и неправильное обращение.

Дефекты и повреждения, ставшие причиной неправильной эксплуатации, хранения, небрежного и неправильного обращения, несчастных случаев и пренебрежения положениями, не входят в покрытие гарантии.

Не авторизованное техническое обслуживание или модификации.

Данная гарантия не распространяется на дефекты и повреждения, ставшие причиной обслуживания, регулировки, установки, обслуживания, и модификаций любыми лицами, кроме представителей STANLEY® Engineered Fastening, или ее официальных центров обслуживания.

Все остальные гарантии, явные или подразумеваемые, включая любые гарантии товарности или пригодности для конкретной цели, настоящим исключаются.

Если данный инструмент не соответствует гарантии, немедленно верните инструмент в ближайший авторизованный сервисный центр. Чтобы получить список авторизованных сервисных центров компании STANLEY® Engineered Fastening в США и Канаде, свяжитесь с нами по бесплатному номеру (877) 364 2781.

Для пользователей вне США и Канады существует сайт **www.StanleyEngineeredFastening.com**, на котором приведены адреса мест деятельности компании STANLEY Engineered Fastening.

Компания STANLEY Engineered Fastening обязуется бесплатно заменять любые компоненты устройства, имеющие дефект в результате использования несоответствующих материалов или работы низкого качества, и вернуть инструмент пользователю. Это является нашим единственным обязательством в рамках настоящей гарантии. Компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за любые убытки и ущерб в результате приобретения или использования данного инструмента.

Зарегистрируйте свой заклепочник для потайных заклепок в Интернете.

Для регистрации гарантии в Интернете, перейдите по адресу <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Благодарим за выбор инструмента марки Stanley Assembly Technologies от STANLEY® Engineered Fastening.

حقوق الطبع والنشر © لعام ٢٠٢١ محفوظة لشركة Stanley Black & Decker, Inc. جميع الحقوق محفوظة.

يحظر إعادة إنتاج المعلومات المقدمة و/أو الإعلان عنها بأي طريقة ومن خلال أي وسيلة (إلكترونيًا أو ميكانيكيًا) دون إذن كتابي صريح مسبق من شركة STANLEY Engineered Fastening. وتستند المعلومات المقدمة إلى المواصفات المعروفة في لحظة إنتاج هذا المنتج. وتتبع شركة STANLEY Engineered Fastening سياسة التحسين المستمر للمنتجات، ولذلك قد تخضع المنتجات للتغيير. والمعلومات المقدمة تنطبق على المنتج طالما أنه تم تسليمه من قبل شركة STANLEY Engineered Fastening. ولذلك، لا يمكن مساءلة شركة STANLEY Engineered Fastening عن أي ضرر ناتج من الانحرافات عن المواصفات الأصلية للمنتج.

لقد تم تجميع المعلومات المتوفرة بأقصى قدر من العناية. ولن تقبل شركة STANLEY Engineered Fastening تحمل أي مسؤولية عن أي أخطاء في المعلومات أو عما يترتب عليها. كما لن تقبل الشركة تحمل أي مسؤولية عن أي ضرر ناتج عن أنشطة قامت بها أطراف أخرى. يجب ألا يتم اعتبار أسماء العمل والأسماء التجارية والعلامات التجارية المسجلة، وغيرها مما استخدمته STANLEY Engineered Fastening، على أنها أسماء وعلامات مجانية، وذلك بموجب التشريع المتعلق بحماية العلامات التجارية.

المحتوى

٢	١. تعريفات السلامة
٢	١,١ قواعد السلامة العامة
٢	١,٢ مخاطر المقذوفات
٣	١,٣ مخاطر التشغيل
٣	١,٤ مخاطر الحركات المتكررة
٣	١,٥ مخاطر الملحقات
٣	١,٦ مخاطر مكان العمل
٣	١,٧ مخاطر الضوضاء
٣	١,٨ تعليمات إضافية للسلامة للأداة الهوائية والهيدروليكية
٥	٢. المواصفات
٥	٢,١ مواصفات الأداة
٦	٣. الغرض من الاستخدام
٧	٣,١ أبعاد الأداة - الطراز MKII ٠٧٥٣٥
٨	٤. التشغيل
٨	٤,١ إمداد الهواء
٩	٤,٢ المؤشر ٩
٩	٤,٣ تحميل الأداة وإعادة تحميلها
١٠	٤,٤ إجراء التشغيل
١٠	٤,٥ وضع المعدات
١١	٥. صيانة الأداة
١١	٥,١ يوميًا / أسبوعيًا
١١	٥,٢ بيانات السلامة لشحم Moly Lithium Grease EP ٣٧٥٣
١٢	٥,٣ مجموعة الصيانة
١٣	٦. الصيانة
١٣	٦,١ تفكيك الأداة طراز MK II ٠٢٥٠٠-٠٧٥٣٥
١٤	٦,٢ التجميع العام للأداة الأساسية طراز MKII ٠٢٥٠٠-٠٧٥٣٥
١٦	٦,٣ قائمة الأجزاء للأداة الأساسية طراز MKII ٠٢٥٠٠-٠٧٥٣٥
١٧	٦,٤ التجميع العام لذراع المنساح
١٨	٦,٥ قائمة الأجزاء لذراع المنساح
١٩	٦,٦ المكثف ٠٢٢٠٠-٠٧٥٣١ - الصيانة
٢٠	٦,٧ المكثف ٠٢٢٠٠-٠٧٥٣١
٢١	٦,٨ تجميع المقبض المتكامل وزناد التشغيل
٢٣	٦,٩ الصمام الدليلي ٠٠٥٩٠-٠٧٠٠٥ - الصيانة
٢٣	٦,١٠ حماية البيئة
٢٤	٧. الصمام الدليلي ٠٠٥٩٠-٠٧٠٠٥
٢٥	٨. التجهيز
٢٥	٨,١ تفاصيل الزيت
٢٥	٨,٢ إجراء التجهيز
٢٦	٩. تشخيص الأخطاء
٢٧	١٠. بيان المطابقة لتعليمات المجموعة الأوروبية (EC)
٢٨	١١. إعلان توافق المملكة المتحدة
٢٩	١٢. احم استثمارك!

يجب قراءة دليل التعليمات من قبل أي شخص يقوم بتركيب هذه الأداة أو تشغيلها مع إيلاء اهتمام خاص بقواعد السلامة التالية.



قم دائماً بارتداء أدوات مقاومة للصدمات لحماية العين أثناء تشغيل الأداة. ويجب أن يتم تقييم مستوى الحماية المطلوبة لكل حالة استخدام على حدة.



يمكن أن يؤدي استخدام الأداة إلى تعريض يدي المشغل للمخاطر، بما في ذلك السحق والتصادم والقطع والكشط والحرارة. ارتد قفازات مناسبة لحماية اليدين.



استخدم وسائل حماية السمع وفقاً لتعليمات صاحب العمل وحسب الضرورة بموجب لوائح الصحة المهنية ولوائح السلامة المتبعة.



1. تعريفات السلامة

توضح التعريفات التالية مستوى حدة كل كلمة من كلمات الإشارة. يُرجى قراءة الدليل والانتباه إلى هذه الرموز.

⚠️ **خطر:** يشير إلى موقف خطير وشيك الحدوث وسيؤدي إلى الوفاة أو إصابة خطيرة ما لم يتم تجنبه.

⚠️ **تحذير:** يشير إلى موقف خطير محتمل قد يؤدي إلى الوفاة أو إصابة خطيرة ما لم يتم تجنبه.

⚠️ **تنبيه:** يشير إلى موقف محتمل خطير قد يؤدي إلى إصابة صغيرة أو متوسطة ما لم يتم تجنبه.

⚠️ **تنبيه:** مُستخدم دون رمز تنبيه السلامة للإشارة إلى موقف محتمل خطير قد يُلحق ضرراً بالممتلكات، إذا لم يتم تجنبه.

قد يؤدي التشغيل أو الصيانة غير السليمة لهذا المنتج إلى إصابة خطيرة وتضرر الممتلكات. اقرأ واستوعب جميع التحذيرات والتعليمات التشغيل قبل استخدام هذه المعدة. وعند استخدام الأدوات الكهربائية، يجب دائماً اتباع احتياطات السلامة الأساسية للحد من خطر وقوع الإصابة الشخصية.

قم بحفظ جميع التحذيرات والتعليمات للرجوع إليها في المستقبل

1.1 قواعد السلامة العامة

- بسبب المخاطر المتعددة، قم بقراءة تعليمات السلامة وفهمها قبل تركيب الملحقات أو تشغيلها أو إصلاحها أو صيانتها أو تغييرها، أو قبل العمل بالقرب من الأداة. يمكن أن يؤدي عدم عمل ذلك إلى التعرض لخطر بدني خطير.
- يجب ألا يقوم إلا المشغلين المؤهلين والمدربين بتركيب الأداة أو ضبطها أو استخدامها.
- لا تستخدم هذه المعدة لأغراض بخلاف الأغراض التي تم تصميمها من أجلها، والمتمثلة في تركيب براشيم STANLEY Engineered Fastening القابلة للقص.
- لا تستخدم سوى الأجزاء وأدوات التثبيت والملحقات الموصى بها من قبل الشركة المصنعة.
- لا تقم بإجراء أي تعديلات على الأداة. يمكن أن تقلل التعديلات التي يتم إجراؤها من فاعلية إجراءات السلامة، كما يمكن أن تزيد من المخاطر التي يكون المشغل معرضاً لها. ويتحمل العميل المسؤولية الكاملة عن أي تعديل يقوم به، كما أن تلك التعديلات تؤدي إلى إبطال أي ضمانات سارية.
- لا تتخلص من تعليمات السلامة؛ قم بإعطائها إلى المشغل.
- لا تستخدم الأداة إذا كانت تالفة.
- قبل الاستخدام، قم بالفحص لاستكشاف أي حالات عدم محاذاة أو انثناء الأجزاء المتحركة، وانكسار الأجزاء، وأي حالة أخرى تؤثر على تشغيل الأداة. وفي حالة تعطل الأداة، فاعمل على صيانتها قبل الاستخدام. قم بإزالة أي مفتاح ضبط أو ربط قبل الاستخدام.
- يتم فحص الأدوات بشكل دوري للتحقق من تمييز التصنيفات والعلامات التي تكون ضرورية بموجب هذا الجزء من معيار ISO 11148 بشكل واضح على الأداة. يتصل صاحب العمل / المستخدم الجهة المصنعة من أجل الحصول على ملصقات التمييز البديلة متى كان ذلك ضرورياً.
- يجب صيانة الأداة في حالة عمل آمنة في جميع الأوقات وفحصها على فترات منتظمة بحثاً عن التلف والتحقق من عملها بالشكل المطلوب من قبل أفراد مدربين. وعدم إجراء أي تفكيك إلا من قبل أفراد مدربين. لا تقم بتفكيك هذه الأداة دون الرجوع المسبق إلى تعليمات الصيانة.

1.2 مخاطر المقذوفات

- افصل هذه الأداة عن مصدر الطاقة الهوائية قبل إجراء أي عمليات صيانة عليها، وعند محاولة ضبط تركيبية الأنف أو الملحقات أو تعديلها أو إزالتها.
- انتبه إلى أن فشل قطعة العمل أو الملحقات، أو حتى الأداة التي تم تركيبها نفسها، يمكن أن يؤدي إلى إنتاج مقذوفات سريعة للغاية.
- قم دائماً بارتداء أدوات مقاومة للصدمات لحماية العين أثناء تشغيل الأداة. ويجب أن يتم تقييم مستوى الحماية المطلوبة لكل حالة استخدام على حدة.
- كما يلزم كذلك تقييم المخاطر التي تحيق بالآخرين في هذا الوقت.
- تحقق من تثبيت أداة العمل بشكل محكم.
- تحقق من توافر وسائل الحماية من المقذوفات الناجمة عن أدوات التثبيت و / أو الشياق في مكانها ومن أنها تعمل بشكل جيد.
- انتبه إلى القذف غير المقصود للشياق من مقدمة الأداة.
- لا تقم بتشغيل الأداة أثناء توجيهها نحو أي شخص (أشخاص).

1.3 مخاطر التشغيل

- يمكن أن يؤدي استخدام الأداة إلى تعريض يدي المشغل للمخاطر، بما في ذلك السحق والتصادم والقطع والكشط والحرارة. ارتد قفازات مناسبة لحماية اليدين.
- حافظ على جفاف مقابض الأداة ونظافتها وخلوها من أي زيوت وشحوم.
- حافظ على أن تكون وضعية جسمك متوازنة وثابتة أثناء تشغيل الأداة.
- حرر أداة التشغيل والإيقاف في حالة أي مقاطعة لإمداد الطاقة الهيدروليكية.
- لا تستخدم إلا مواد التشحيم التي توصي بها جهة التصنيع.
- يجب تجنب ملامسة السائل الهيدروليكي. ويجب اتخاذ إجراءات السلامة للغسل الجيد إذا حدث تلامس مع السائل لتقليل احتمالية الطفح الجلدي.
- تتاح أوراق بيانات سلامة المواد لجميع مواد التشحيم والزيوت الهيدروليكية من مورد الأداة عند الطلب.
- تجنب الأوضاع غير المناسبة حيث إنه من المحتمل ألا تسمح مثل تلك الأوضاع بمقاومة الحركة الطبيعية أو غير المتوقعة للأداة.
- إذا تم تثبيت الأداة بجهاز تعليق، فتتحقق من إحكام ذلك التثبيت.
- انتبه لمخاطر السحق أو الانضغاط إذا لم يتم تركيب معدة المقدمة.
- لا تقم بتشغيل الأداة أثناء إزالة مبيت المقدمة.
- يلزم وجود مسافة عازلة كافية وعدم ملامسة أيدي المشغل للأداة قبل متابعة العمل.
- عند حمل الأداة من مكان إلى آخر، أبعد اليدين عن زناد التشغيل لتجنب تشغيلها بشكل غير متعمد.
- تجنب إساءة استخدام الأداة بتعرضها للسقوط أو استخدامها كمطرقة.
- يجب توخي الحذر لضمان عدم تسبب الشياق المستخدم في أي خطر.
- يجب تفريغ مجمع الشياق عند امتلاء نصفه تقريباً.

1.4 مخاطر الحركات المتكررة

- أثناء استخدام الأداة، يمكن أن يعاني المشغل من عدم الراحة بشكل أو بآخر في اليدين أو الذراعين أو الكتفين أو الرقبة أو في أجزاء أخرى من الجسم.
- أثناء استخدام الأداة، يجب أن يستخدم المشغل وضعية مريحة مع التحقق من رسوخ القدمين وتجنب الوضعيات غير المضبوطة أو التي لا تساعد على ضمان التوازن. يجب أن يقوم المشغل بتغيير الوضعية أثناء المهام الطويلة، حيث إن ذلك يمكن أن يساعد على تجنب الشعور بعدم الراحة والإجهاد.
- إذا شعر المشغل بأعراض مثل الشعور بعدم الراحة أو الألم أو الخفقان أو الألم الخفيف أو الوخز أو الخدر أو الحرقنة أو التصلب بصفة دائمة أو متكررة، يجب ألا يتجاهل علامات التحذير تلك. يجب أن يخبر المشغل صاحب العمل بذلك وأن يستشر محترف رعاية صحية مؤهل بها.

مخاطر الملحقات

1.5

- افصل الأداة عن مصدر الطاقة الهوائية قبل تركيب أو إزالة مجموعة الأنف أو الملحقات.
- لا تستخدم إلا مقاسات وأنواع الملحقات والمواد الاستهلاكية التي توصي بها الجهة المصنعة للأداة؛ ولا تستخدم أنواع وأحجام الملحقات أو المواد الاستهلاكية الأخرى.

1.6 مخاطر مكان العمل

- يعد الانزلاق والتعثّر والسقوط من الأسباب الرئيسية وراء الإصابات في مكان العمل. توخ الحذر من الأسطح الزلقة التي تنجم عن استخدام الأداة، وكذلك من مخاطر التعثّر الناجمة عن خط الهواء أو الخرطوم الهيدروليكي.
- تعامل بكل عناية وحذر في البيئات التي لا تكون معتاداً عليها. فقد تكون هناك مخاطر غير ظاهرة، مثل خطوط الكهرباء أو غير ذلك من خطوط المرافق.
- الأداة غير مصممة للاستخدام في البيئات التي يحتمل أن تتعرض للانفجار، كما أنها ليست معزولة ضد الطاقة الكهربائية عند ملامستها.
- تحقق من عدم وجود كابلات كهربائية أو أنابيب غاز أو ما إلى ذلك من الأشياء التي يمكن أن تتسبب في ظهور المخاطر إذا تعرضت للتلف بفعل استخدام الأداة.
- ارتد الملابس المناسبة. لا ترتدي ملابس فضفاضة أو جواهر. أبعد الشعر والملابس والقفازات عن الأجزاء المتحركة. فقد تعلق الملابس الفضفاضة أو الجواهر أو الشعر الطويل في الأجزاء المتحركة.
- يجب توخي الحذر لضمان عدم تسبب الشياق المستخدم في أي خطر.

1.7 مخاطر الضوضاء

- يمكن أن يتسبب التعرض لمستويات مرتفعة من الضوضاء إلى فقد دائم في السمع بما يسبب الإعاقة فيه وإلى غير ذلك من المشكلات، مثل طنين الأذن (الرنين أو الصفير أو الأزيز أو الطنين في الأذنين). وبالتالي، من الضروري تقييم المخاطر واستخدام الضوابط المناسبة التي تتناسب مع هذه المخاطر.
- يمكن أن تشمل الضوابط المناسبة للحد من المخاطر على إجراءات مثل استخدام مواد التخميد من أجل منع قطع العمل من "الرنين".
- استخدم وسائل حماية السمع وفقاً لتعليمات صاحب العمل وحسب الضرورة بموجب لوائح الصحة المهنية ولوائح السلامة المتبعة.
- قم بتشغيل الأداة والحفاظ عليها وفقاً للتوصيات الواردة في دليل التعليمات، من أجل الحيلولة دون أي زيادة غير ضرورية في مستوى الضوضاء.
- تحقق من تركيب كاتم الصوت في مجمع الشياق في مكانه ومن أنه في حالة عمل جيدة عند تشغيل الأداة.

1.8 تعليمات إضافية للسلامة لأدوات الطاقة الهوائية والهيدروليكية

- يجب ألا يتجاوز هواء إمداد التشغيل ٧ بارات (١٠٠ رطل لكل بوصة مربعة).
- يمكن أن يتسبب الهواء المضغوط في التعرض لإصابات خطيرة.
- لا تترك أداة التشغيل دون رقابة أبداً. افصل خرطوم الهواء عندما لا تكون الأداة قيد الاستخدام أو قبل تغيير الملحقات أو أثناء إجراء عمليات الإصلاح.
- لا تسمح بوضع فتحة عادم الهواء الموجودة في مجمع الشياق باتجاه عمال التشغيل أو غيرهم من الأشخاص المتواجدين. لا تقم بتوجيه الهواء نحو نفسك أو نحو أي شخص آخر على الإطلاق.
- الخراطيم غير المحكمة يمكن أن تتسبب في إصابات خطيرة. دائماً افحص الخراطيم والتركيبات بحثاً عن أي أضرار أو عدم إحكام في التثبيت.
- قبل الاستخدام، افحص خطوط الهواء بحثاً عن أي تلف، ويجب تثبيت جميع الوصلات. تجنب إسقاط الأشياء الثقيلة على الخراطيم. فقد يؤدي الاصطدام الشديد إلى إحداث تلف داخلي وعطل مبكر في الخرطوم.
- يجب توجيه الهواء البارد بعيداً عن اليدين.
- عندما يتم استخدام قوارن الثني العامة (قوارن المشابك)، يجب أن يتم تركيب مسامير القفل كما يجب استخدام كابلات السلامة السوطية من أجل الحماية

- من احتمالية فشل اتصال الخرطوم بالأداة أو اتصال الخراطيم ببعضها البعض.
- لا ترفع أداة التركيب مستخدمًا الخرطوم. واستخدم دائمًا مقبض أداة التركيب.
- يجب ألا يتم سد أو تغطية فتحات التهوية.
- أخرج الأوساخ والأشياء الغريبة من النظام الهيدروليكي للأداة، لأن هذا سيؤدي إلى تعطل الأداة.
- يمكن أن يتسبب الزيت المضغوط في التعرض لإصابات خطيرة.
- قبل الاستخدام، قم بفحص الخراطيم الهيدروليكية لاستكشاف وجود أي أضرار. يجب أن تكون جميع الوصلات الهيدروليكية نظيفة ومعشقة بالكامل ومحكمة الربط قبل التشغيل. تجنب إسقاط الأشياء الثقيلة على الخراطيم. فقد يؤدي الاصطدام الشديد إلى إحداث تلف داخلي وعطل مبكر في الخرطوم.
- لا تسحب وحدة التكثيف أو تحركها باستخدام الخراطيم. استخدم دائمًا مقبض الوحدة.
- لا تستخدم سوى الزيت النظيف ومعدات التعبئة.
- لا تستخدم سوى السوائل الهيدروليكية الموصى بها فقط.
- الحد الأقصى لدرجة حرارة السائل الهيدروليكي عند المدخل هي ١٠٠ درجة مئوية (٢١٢ درجة فهرنهايت).

تتميز سياسة **STANLEY Engineered Fastening** بالتحسين والتطوير المستمر للمنتجات، وهي تحتفظ بحقوقها في تغيير مواصفات أي منتج دون إخطار مسبق.



تحذير: بينما قد يحدث مقدار صغير من البلي والتآكل بشكل طبيعي عبر الاستخدام الطبيعي والصحيح للسياقات، يتعين فحصها باستمرار بحثًا عن كميات البلي والتآكل الزائدة، مع توخي الانتباه بشكل خاص لقطر الرأس ومساحة إمساك الفك الخلفي للساق أو التنقر الشديد للساق أو أي اهتراء في السياق. قد تخرج السياقات التي تتعطل أثناء الاستخدام عنوة من الأداة. تقع المسؤولية على العميل في ضمان أن السياقات يتم استبدالها قبل وقوع مستويات زائدة من البلي وبشكل دائم قبل الوصول إلى العدد الموصى به من عمليات التثبيت. اتصل بمندوب **STANLEY Engineered Fastening** لديك، والذي سيجلب لك معرفة الشكل من خلال قياس حمل الشوكة لاستخدامك من خلال أداة القياس التي تمت معايرتها.

2. المواصفات

2.1 مواصفات الأداة

مواصفات الأداة من النوع Mk II ٠٧٥٣٥

الحد الأدنى - الحد الأقصى	الحد الأدنى - الحد الأقصى	٥ - ٧ بار (٧٠ - ١٠٠ رطل قوة / بوصة ^٢)
الحجم المطلوب بدون هواء	@ ٥,١ بار ٧٥ رطل قوة/بوصة ^٢	٢,٦ لتر (٠,٠٩ قدم ^٣)
الشوط	الحد الأدنى	٣٠,٠ مم (١,١٨ بوصة)
قوة السحب	@ ٥,٥ بار ٨٠ رطل قوة/بوصة ^٢	٣,٨٩ كيلو نيوتن (٨٧٥ رطل قوة)
زمن الدورة	تقريبًا	١ ثانية
الوزن		١,٢ كجم (٢,٦٤ رطل)

مواصفات المكثف ٠٧٥٣١

الحد الأدنى - الحد الأقصى	الحد الأدنى - الحد الأقصى	٥ - ٧ بار (٧٠ - ١٠٠ رطل قوة / بوصة ^٢)
نسبة إحكام الربط		٣٢:١

مواصفات الضوضاء والاهتزاز القياسية

تم تحديد قيم الضوضاء وفقاً لاختبارات الضوضاء وفقاً للمعيار ISO ١٥٧٤٤ و ISO ٣٧٤٤			٠٧٥٣٥
مستوى طاقة الصوت المقدر "A" بالديسيبل (أ)، L_{WA}	مستوى ضغط صوت الانبعاثات المقدر "A" في محطة العمل بالديسيبل (أ)، L_{pA}	الشك في الضوضاء: $k_{WA} = ٢,٣$ ديسيبل (أ)	٧٧,٧ ديسيبل (أ)
مستوى ذروة ضغط صوت الانبعاثات المقدر "C" بالديسيبل (ج)، L_{pC}	مستوى ذروة ضغط صوت الانبعاثات المقدر "C" بالديسيبل (ج)، L_{pC}	الشك في الضوضاء: $k_{pA} = ٢,٣$ ديسيبل (أ)	٦٦,٧ ديسيبل (أ)
		الشك في الضوضاء: $k_{pC} = ٢,٥$ ديسيبل (ج)	٩٧,٠ ديسيبل (ج)

3. الغرض من الاستخدام

تم تصميم الأداة الهوائية من النوع MkII ٠٧٥٣٥ لتركيب أدوات التثبيت السريعة من STANLEY Engineered Fastening (ما عدا Avlug® مقاس ١٦/١ بوصة) مما يجعلها مثالية لمجموعة التدفق الجزئي داخل مجموعة واسعة من التطبيقات خلال جميع المجالات.

رقم جزء الأداة الأساسية للطراز MkII ٠٧٥٣٥ هو ٠٢٢٠٠٠-٠٧٥٣٠. انظر التجميع العام في الصفحتين ٢٦-٢٧.

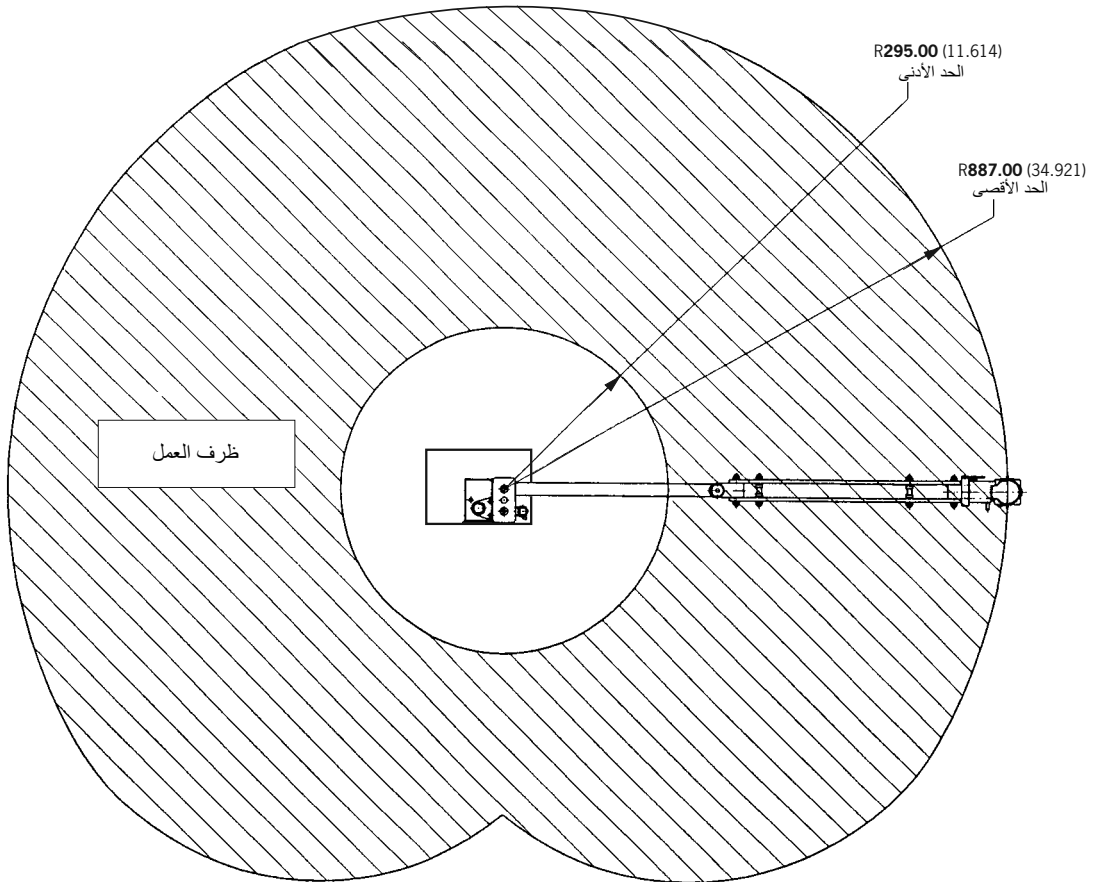
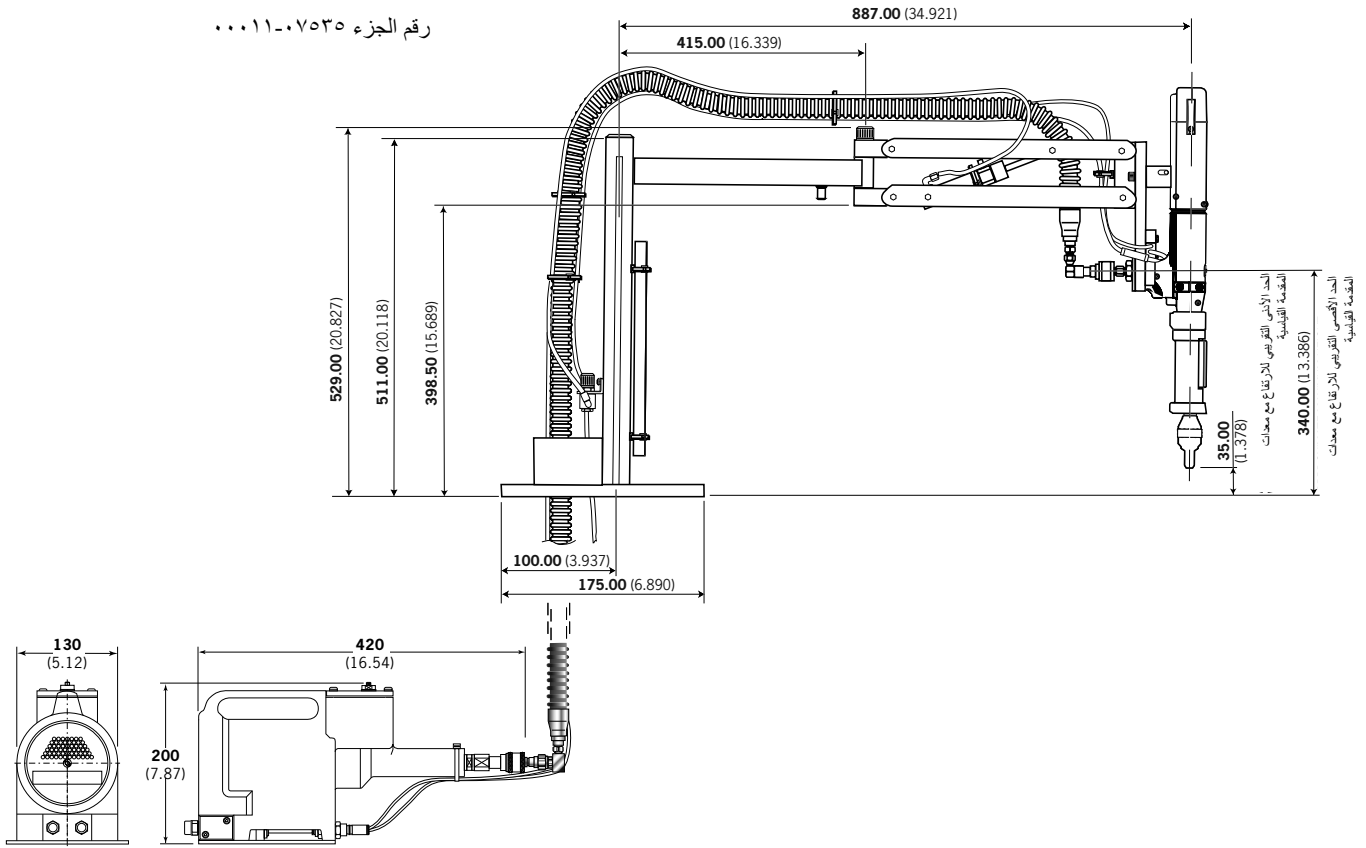
تستخدم الأداة MkII ٠٧٥٣٥ نفس أدوات التثبيت وتضع كلاهما معظم أدوات تثبيت التكرار، كما هو موضح في الجدول أدناه. يستخدم الطراز MkII ٠٧٥٣٥ نفس معدات المقدمة. يتعين الرجوع إلى دليل الملحقات (٠٩٥٠٨-٠٧٩٠٠) في حالة تحديد المكونات المتوافقة لنوع أداة التثبيت ومقاسها المستخدمة لديك.

يجب عدم استخدام الأداة في الأجواء الرطبة أو في وجود غازات أو سوائل قابلة للاشتعال.

اسم أداة التثبيت	حجم أداة التثبيت											
	٣٢/٣ بوصة	٨/١ بوصة	٣٢/٥ بوصة	١٦/٣ بوصة	٤/١ بوصة	٢,٥ مم ٢,٨ مم	٣ مم	٣,٥ مم	٤ مم	٦ مم	M٢,٥ ٤٠-٤ UNC	M٢ ٣٢-٦ UNC
®CHOBERT	●	●	●	●	●							
®GROVIT	●	●	●	●								
®AVLUG	●	●										
®BRIV	●	●	●	●						●		
®RIVSCREW						●	●	●	●			
®AVTRONIC						●						
®AVSERT											●	●
®NeoSpeed		●	●	●								

3.1 أبعاد الأداة - الطراز MKII 07535

رقم الجزء ٠٠٠١١-٠٧٥٣٥



الأبعاد الموضحة بالخط العريض هي بالمليمترات. الأبعاد الأخرى بالبوصة.

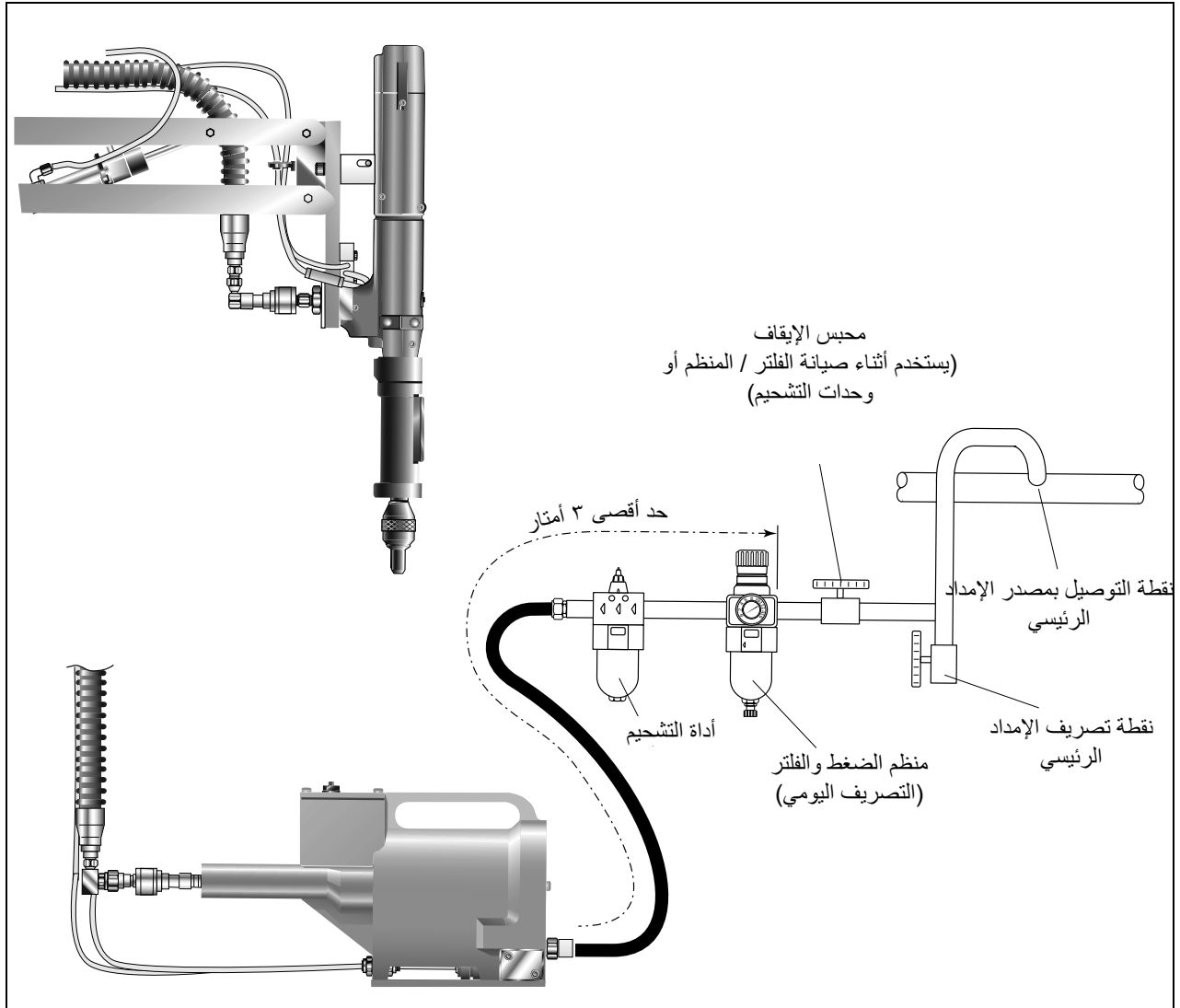
4. التشغيل

4.1 إمداد الهواء

يتم تشغيل جميع الأدوات باستخدام الهواء المضغوط بمستوى ضغط أدناه ٥,٥ بارات. نوصي باستخدام منظمات الضغط وأنظمة التزييت/الترشيح الآلية في مصدر الهواء الرئيسي. لضمان أقصى عمر للأداة والحد الأدنى من صيانة الأداة، يجب تركيبها في نطاق ٣ أمتار من الأداة (انظر الرسم البياني أدناه).

يتعين أن تحتوي خرطوم إمداد الهواء على معدل ضغط فعال عند العمل أدناه ١٥٠٪ من أقصى ضغط تم إنتاجه في النظام أو ١٠ بارات، أيهما كان أعلى. أن تكون خرطوم الهواء مقاومة للزيت وذات سطح خارجي مقاوم للكشط ومحمي، لأن ظروف التشغيل قد تؤدي إلى تلف الخرطوم. يجب أن يكون الحد الأدنى لقطر الفتحة لكل خرطوم إمداد الهواء ٦,٤ مم أو ١/٤ بوصة.

اقرأ تفاصيل الصيانة اليومية في الصفحة ٢٢.



اتبع الخطوات التالية عند توصيل الأداة بالمكثف وإمداد الهواء الرئيسي:

- ادفع طرف الخرطوم الأكبر من الأداة في موصل التحرير السريع في طرف المكثف.
- ادفع الخرطوم الأصغر في الأداة في الطوق البلاستيكي لموصل الحاجز على الوجه الأمامي للمكثف.
- قم بتركيب خرطوم بين الموصل الذكر في مؤخرة المكثف ومصدر إمداد الهواء الرئيسي.

4.2 المؤشر

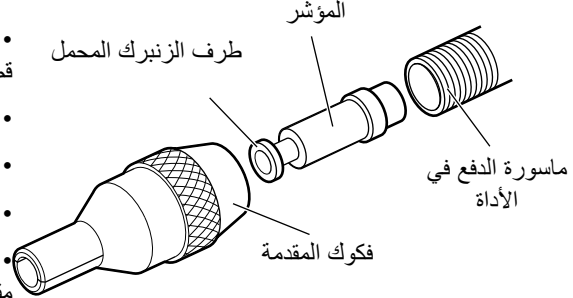
مهم
إذا تلاءم بشكل غير صحيح، فلن يسمح المؤشر بتغذية أدوات التثبيت.

في حالة ما إذا تتم تركيب المؤشر بشكل صحيح عند امتلاك الأداة، نوصيك بالتحقق من الاتجاه قبل تركيب معدة المقدمة. يتعين أن يشير طرف المؤشر الزنبركي المحمل والمقعر بعض الشيء، باتجاه مقدمة الأداة كما هو موضح في الشكل التوضيحي.

عند التركيب بالطريقة الصحيحة، سينزلق المؤشر بسهولة خارج ماسورة الدفع، عندما يتم دفع الشياق داخل مركزه، ثم سحبه للخلف.

لعكس اتجاه المؤشر، اتبع الخطوات التالية:

تشير أرقام العنصر المكتوبة بالخط العريض إلى التجميع العام وقائمة الأجزاء من نوع ٠٧٥٣٥-٠٢٥٠٠-٠٢٥٠٠ MkII في الصفحتين ٢٦-٢٧.

- أزل المشبك ٤٦، وقم بإخراج الغطاء الطرفي ٣٨.
 - باستخدام مفتاح Allen، قم بإزالة برغي رأس غطاء ٤٣ لضمان إخراج أي هواء محتبس.
 - قم بإزالة برغي رأس الغطاء الثاني ٤٣.
 - اسحب القابس الخلفي ٤٥ للخلف.
 - اسحب مجموعة مكبس الفك الخلفي ١٤ جنبًا إلى جنب مع الفكين ٩.
 - ارفع الزنبرك ١٣ ومبيت الفك ٨.
 - أدخل الشياق في الفتحة الموجودة في الطرف الخلفي من ماسورة الدفع ٢٥ حتى تبرز عبر مقدمة ماسورة الدفع، ثم اسحب الشياق والمؤشر معًا للخارج عبر المقدمة.
- 
- المؤشر
طرف الزنبرك المحمل
ماسورة الدفع في الأداة
فكوك المقدمة
- أعد تجميع المكونات بالترتيب العكسي.
 - أدخل مجموعة المؤشر الميكانيكي ٥ في مقدمة ماسورة الدفع، بالطريقة الصحيحة.

4.3 تحميل الأداة وإعادة تحميلها

مهم
يعد الإجراء الخاص بتحميل الأداة والخاص بتركيب معدة المقدمة في الأداة، إجراءً تكاملياً.

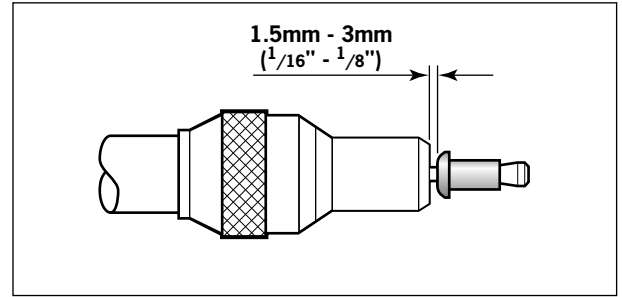
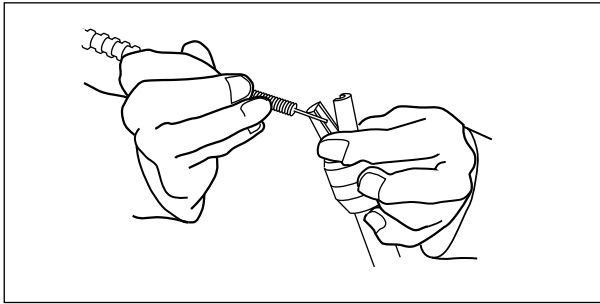
في حالة طلب أداة أو نظام بالكامل، سيتم تزويدك بشكل عادي بكل معدات المقدمة المطلوبة لأداة التثبيت المراد تركيبها. لتحديد مكونات معدة المقدمة أو لتحديد العناصر الصحيحة، اقرأ قسم معدة المقدمة الوارد في دليل الملحقات (٠٧٩٠٠-٠٩٥٠٨).

في حالة تزويدك بفك المقدمة، فستبدأ الشياقات والزنبركات الملحقة بالشياق في تحميل الأداة وتركيب معدة المقدمة كما هو موضح في الصفحة التالية.

تشير أرقام العنصر المكتوبة بالخط العريض إلى التجميع العام وقائمة الأجزاء من نوع ٠٧٥٣٥-٠٢٥٠٠-٠٢٥٠٠ MkII في الصفحتين ٢٦-٢٧.

تحميل الأداة

- قم بتوصيل مصدر إمداد الهواء بالأداة.
- افتح الفك الخلفيين ٩ الذي يمسك المغزل، عن طريق غلق مفتاح الفك الخلفي (العناصر ٢٦ و ٢٩ و ٣٠).
- قم بتثبيت براغي فكوك المقدمة المحددة في ماسورة الدفع ٢٥ داخل الأداة.
- أدخل الشياق داخل الطرف الخلفي من أدوات التثبيت من خلال الغلاف الورقي.
- حرك الزنبرك التابع للشياق داخل الشياق مع التأكد من الاتجاه الصحيح، كما هو موضح في الجدول المعروض في الصفحة ١١.
- من خلال الإمساك بالطرف الخلفي للشياق، مزق الغلاف الورقي الموجود حول أدوات التثبيت.
- افتح فكوك المقدمة من خلال إدارة الحلقة الخارجية في الفكوك المشغلة بالكامل أو من خلال الدفع باتجاه طرفي الفك، كما هو موضح أدناه في الجهة اليسرى.
- أدخل الشياق المجمع مسبقاً والزنبرك التابع للشياق وأدوات التثبيت داخل فكوك المقدمة حتى تبرز أداة التثبيت الأولى المراد تركيبها خارج فك المقدمة.
- أغلق فكوك المقدمة واضبطها بحيث تبرز أداة التثبيت الأولى لمسافة تتراوح من ١,٥ مم إلى ٣ مم (١٦/١ بوصة إلى ٨/١ بوصة) كما هو موضح في الشكل التوضيحي الوارد أدناه ناحية اليمين.
- أغلق الفكوك الخلفية لضمان الإمساك بالمغزل، عن طريق تشغيل مفتاح الفك الخلفي (العناصر ٢٦ و ٢٩ و ٣٠).



إعادة تحميل الأداة

- افتح الفكوك الخلفية ٩ في الأداة.
- افتح الفكوك الأمامية واسحب الشياق الفارغ والزنبرك التابع للشياق خارج الأداة.
- أعد تحميل الأداة باتتبع التعليمات الواردة أعلاه، بدءًا بالمرحلة .

4.4 إجراء التشغيل

مهم

يتعين عليك التحقق من صحة اتجاه المؤشر ومعدة المقدمة قبل محاولة تشغيل الأداة.

- ادفع أداة التثبيت، حتى تبرز من فكوك المقدمة بشكل كامل داخل فتحات الاستخدام للتأكد من أن الأداة يتم الإمساك بها في وضع مستوي.
- قم بتشغيل زناد التشغيل دون تحريره - يتم سحب الشياق عبر أداة التثبيت، لتكوين أداة التثبيت في الاستخدام.
- قم بإزالة الأداة.
- حرر زناد التشغيل. سيتم عرض أداة التثبيت التالية تلقائيًا خلال فكوك المقدمة، وتكون جاهزة للتركيب.

تشير أرقام العنصر المكتوبة بالخط العريض إلى التجميع العام وقائمة الأجزاء من نوع ٠٧٥٣٥-٠٢٥٠٠-٠٢٥٠٠ MkII في الصفحتين ٢٦-٢٧.

4.5 وضع المعدات

يمكن العثور على كل معدات المقدمة والشياقات والزنبركات التابعة والملحقات الأخرى في دليل الملحقات (رقم الجزء ٠٧٩٠٠-٠٩٥٠٨).

5. صيانة الأداة

يجب إجراء صيانة دورية وفحص شامل سنوياً أو كل ٥٠٠,٠٠٠ دورة، أيهما أقرب.

مهم

يكون صاحب العمل مسؤولاً عن التحقق من إعطاء تعليمات صيانة الأداة إلى الأشخاص المناسبين. يجب ألا يشارك المشغل في عملية الصيانة أو الإصلاح للأداة إلا إذا تم تدريبه على ذلك بالشكل المناسب.



تنبيه - لا تستخدم أبداً المذيبات أو المواد الكيميائية القاسية الأخرى في تنظيف الأجزاء غير المعدنية بالأداة. فقد تؤدي هذه المواد الكيميائية إلى إضعاف المواد المستخدمة في هذه الأجزاء

5.1 يومياً / أسبوعياً

يوميًا

- يتعين بشكل يومي، وقبل الاستخدام أو عند تشغيل الأداة للمرة الأولى. سكب بضع قطرات من زيت التشحيم النظيف والخفيف في مدخل الهواء في المعزز في حالة عدم تركيب مشحمة في مصدر إمداد الهواء. وفي حالة استخدام الأداة باستمرار، فيجب فصل خرطوم الهواء عن مصدر الهواء الرئيسي وتشحيم الأداة كل مدة تتراوح ما بين ساعتين وثلاث ساعات.
- فحص التسريبات الهوائية والسائلة. يتعين استبدال الخراطيم والقوارن التالفة أو البالية.
- وفي حالة عدم وجود فلتر في منظم الضغط، فقم بتصريف الهواء لتفريغه من الماء أو الأوساخ المتراكمة قبل توصيل خرطوم الهواء بالمعزز. في حالة وجود فلتر، قم بتجفيفه.
- تحقق من صحة معدة المقدمة.
- افحص الشياقات بشكل دوري بحثاً عن علامات البلي أو التلف مع مراقبة عدد عمليات التثبيت (اقرأ تعليمات السلامة في الصفحة ٤).

أسبوعياً

- قم بتنفيذ الإجراءات "اليومية" بشكل كامل كما هو موضح أعلاه.
- قم بإزالة وفحص وتنظيف وتشحيم الفكوك الخلفية (راجع "أسطوانة الفك الخلفي" في "قسم الصيانة" في صفحة ٢٥).
- تحقق من مستوى الزيت في مستودع وحدة المعزز بحجم ١٢ مم (٢/١ بوصة) تقريباً، أسفل لوحة الغطاء الشفاف.

5.2 بيانات السلامة لشحم MOLY LITHIUM GREASE EP 3753

يمكن طلب الشحم كمنتج منفرد، حيث يظهر رقم الجزء في صفحة مجموعة الصيانة ٢٣.

الإسعافات الأولية

البشرة:

حيث إن الشحم مقاوم للمياه بشكل كامل، من الأفضل أن تتم إزالته باستخدام منظف بشرة مستحلب.

البلع:

تحقق من شرب الشخص لمقدار ٣٠ مل من حليب المغنيسيا، ويفضل أن يتم ذلك باستخدام كوب حليب.

العينان:

يسبب التهيج، إلا أنه لا يضر بها. قم بغسل العينين بالماء، واطلب الحصول على الرعاية الطبية.

الحريق

نقطة الاشتعال: فوق ٢٢٠ درجة مئوية.

غير مصنف على أنه مادة قابلة للاشتعال.

مواد الإطفاء المناسبة: ثاني أكسيد الكربون أو الهالون أو المياه المرشوشة في حالة استخدامها من خلال مشغل يمتلك الخبرة والاحتراافية.

البيئة

يتم فركه لحرقه أو التخلص منه في موقع معتمد لذلك.

التعامل معه

استخدم كريماً حاجزاً أو قفازات مقاومة للزيت

التخزين

بعيداً عن مصادر الحرارة وعوامل الأكسدة.

5.3 مجموعة الصيانة

بالنسبة لكل عمليات الصيانة، نوصي باستخدام مجموعة الصيانة (رقم الجزء ٠٧٩٠٠-٠٥٣٠٠).

مجموعة الصيانة					
العدد	الوصف	رقم جزء العنصر	العدد	الوصف	رقم جزء العنصر
١	خطاف إزالة السدادة	٠٧٩٠٠٠٠٣٥٢	١	كماشة دائرية	٠٧٩٠٠٠٠١٥٧
١	مباعد إزالة قابس ماسورة الدفع	٠٧٩٠٠٠٠٠٧١٠	١	سكين المعجون	٠٧٩٠٠٠٠٠٠٠٦
١	الكرة	٠٧٩٠٠٠٠٠٧٢٥	١	مستخرج	٠٧٩٠٠٠٠٠٤٤٦
١	المفك	٠٧٩٠٠٠٠٠٢٤٣	١	فكا ملزمة ماسورة الدفع	٠٧٩٠٠٠٠٠٦٠٣
١	مباعد المكثف	٠٧٩٠٠٠٠٠٧١٧	١	بوصة ٨/٣ ROD	٠٧٩٠٠٠٠٠٥٢٠
١	مفتاح ALLEN مقاس ٨/١ بوصة	٠٧٩٠٠٠٠٠٠١٣	١	بوصة ٤/١ ROD	٠٧٩٠٠٠٠٠٥٢١
١	عبوة LOCTITE MULTI-GASKET ٥٧٤ ساعة ٥٠ مل	٠٧٩٠٠٠٠٠٦١٧	١	كرة تجميع الحلقة الدائرية "O"	٠٧٩٠٠٠٠٠٦٠٢
١	مفتاح ALLEN مقاس ٢,٥ مم	٠٧٩٠٠٠٠٠٤٦٩	١	مباعد ١٨ مم	٠٧٩٠٠٠٠٠٥٩٥
١	مفتاح ALLEN مقاس ٣ مم	٠٧٩٠٠٠٠٠٣٥١	١	مباعد ٣٢ مم	٠٧٩٠٠٠٠٠٤٣٤
١	مفتاح ALLEN مقاس ٤ مم	٠٧٩٠٠٠٠٠٢٢٤	١	مباعد B.S.W. مقاس ٨/٣ بوصة X ١٦/٥ بوصة	٠٧٩٠٠٠٠٠٢٣٧
١	مفتاح ALLEN مقاس ٥ مم	٠٧٩٠٠٠٠٠٢٢٥	١	مباعد مقاس ١٦/٩ بوصة X ٨/٥ بوصة	٠٧٩٠٠٠٠٠٠١٢
١	TIN MOLY LITHIUM GREASE EP شحم ٣٧٥٣ وزن ٨٠ جرامًا	٠٧٩٩٢-٠٠٠٢٠	١	مباعد مقاس ١٦/٧ بوصة X ٢/١ بوصة	٠٧٩٠٠٠٠٠٠٠٨

ملاحظة: يتم قياس مقاسات المبعاد (عبر الأجزاء المستوية)، ما لم يتم تحديد غير ذلك.

6. الصيانة

يجب تفكيك الأداة بشكل كامل كل ٥٠٠٠٠٠ دورة، وتركيب مكونات جديدة بها متى كانت هناك مكونات تالفة أو بالية أو حسب التوصيات. ويجب أن يتم تجديد كل الحلقات "الدائرية" والسدادات وتشحيمها باستخدام شحم Moly Lithium EP ٣٧٥٣ قبل تجميعها.

مهم

تظهر تعليمات السلامة في الصفحة ٤.
يكون صاحب العمل مسؤولاً عن التحقق من إعطاء تعليمات صيانة الأداة إلى الأشخاص المناسبين.
يجب ألا يشارك المشغل في عملية الصيانة أو الإصلاح للأداة إلا إذا تم تدريبه على ذلك بالشكل المناسب.

يتعين فصل أنبوب الهواء قبل إجراء أي صيانة أو إجراء عملية تفكيك، إلا إذا كانت هناك تعليمات بخلاف ذلك.

يتعين أن يتم تنفيذ أي عملية تفكيك في بيئة نظيفة.

قبل تفكيك الأداة، ستحتاج إلى إزالة معدات المقدمة.

بالنسبة إلى الصيانة الإجمالية للأداة، ننصحك بالمضي قدماً في تفكيك المجموعات الفرعية بالترتيب الموضح أدناه بعد قطع الخرطوم الهيدروليكي من وحدة المكثف وخط هواء زناد التشغيل من صمام المكثف، مما يفصل وحدة المسدس عن وحدة المكثف.

وتتبع إزالة المواد التي يحتمل أن تكون خطيرة والتي يُحتمل ترسبها على الجهاز نتيجة لعمليات التشغيل قبل الصيانة.

تفكيك الأداة طراز MK II 07535-02500

6.1

تفكيك ذراع المنساح

- افصل مصدر إمداد الهواء.
- قم بإزالة أداة التوصيل السريع من الجزء الخلفي للأداة عن طريق تحريك الطوق المخرش للخلف.
- قم بإزالة الأنابيب السوداء التي يبلغ قطرها ٤ مم والتي تمتد من أداة التركيب إلى صمام الرافعة الدوارة وصمام عدم الإرجاع. يتم تحقيق ذلك عن طريق الضغط على طوق التركيب وسحب الأنابيب للخارج.
- باستخدام مفتاح ربط A / F مقاس ٢٨ مم، قم بفك وإزالة صامولة الربط ٢١، (انظر الصفحتين ٢٦-٢٧) من الجزء الخلفي لأداة التركيب.
- اسحب مجموعة أدوات التثبيت للأمام للخروج من لوحة تركيب الأداة. قد يلزم تشغيل صمام ذراع الأسطوانة يدوياً لتوفير مساحة خلوص للإزالة.
- عند التجميع، قم بتشحيم الفتحة الموجودة في لوحة تركيب الأداة باستخدام مسحة خفيفة من شحم الليثيوم Moly (٧٩٩٢-٠٠٢٠).

تجميع كتلة تحديد موقع الأداة

- قم بفك وإزالة برغي الإزالة ١٠٩ من على كتلة تحديد موقع أداة التركيب (١٠٦) باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٤ مم.
- أبق الزنبرك ١١٠ خلف مسمار قفل موقع الأداة ١٠٧.
- قم بفك برغي تحرير موقع الأداة ١٠٨.
- قم بتنظيف واستبدال الأجزاء كما هو مطلوب.

تفاصيل الذراع الأفقية

- باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٣ مم، قم بفك براغي الإزالة ٨١ وإزالة أداة إيقاف الأداة ٧٦.
- اضغط على الطوق الخارجي على صمام رافعة الأسطوانة ٩٨ وأزل أنبوب النايلون الأسود ١١٥.
- باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٢٠،٥ مم، قم بلف وفك برغي الإزالة ٧٨. أبق صمام ذراع الأسطوانة ٩٨ في مكانه.
- قم بفك برغي الإزالة ٧٩ باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٦ مم. أبق لوحة تركيب الأداة ٦٥ في مكانها.
- باستخدام مبادئ A / F مقاس ١ بوصة على كتلة المحور السفلية ٦٣، قم بفك برغي الكتف ٨٦ باستخدام مفتاح ربط سداسي A / F مقاس ٨ مم. ضع الأجزاء على طاولة.
- باستخدام مبادئ سداسيين A / F مقاس ١٠ مم على كلا جانبي صواميل Acorn ٨٨، قم بفك صامولة Acron من كل من مسامير الإزالة المحورية الستة ٦٩.
- يمكن الآن تفكيك الذراعين الأماميين العلويين للإزالة ٦٢، والذراعين الأماميين السفليين للإزالة ٦١ وأسطوانة العمل المزدوج ٩٦. قم بتنظيف مسامير المحور ٦٩. واستبدلها إذا لزم الأمر.
- افحص المحامل الزجاجة الأربعة ١٠٤. واستبدلها إذا لزم الأمر.
- باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٦ مم، قم بفك برغي الإزالة ٨٠. قم بإزالة لوحة النقل ١٠٣.
- ارفع مجموعة الذراع الصلبة ٧٥ من المسمار المحوري للذراع الصلب ٧١. افحص الشجيرات الزيتية الأربعة ذات الحواف ١٠٥. واستبدلها إذا لزم الأمر.

- قم بتحريك حلقة دعم الذراع الصلبة ٧٤.
- يعتبر مسمار محور الذراع الصلب ٧١ مناسباً للضغط في عمود الدعم الخلفي ٦٨. يجب إزالته فقط عند الضرورة القصوى.
- قم بقطع ٢ من روابط الكابلات ١٠١ وقم بإزالة أنبوب الشياق ٧٣.
- باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٤ مم، قم بفك براغي الإزالة ٨٥ وإزالة حوامل كابلات الإزالة الثلاثة ١٠٢.
- اضغط على الأطواق الخارجية على موصل الكوع ٩١ وموصل حرف T ٩٩ وقم بإزالة أنبوب النايلون الأسود ١١٥.
- باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٣ مم، قم بإزالة برغي الإزالة ٨٢ وقم بإزالة المنظم ٩٢ ودعامة تركيب الصمام ٩٣.
- باستخدام مفتاح سداسي A / F مقاس ٦ مم، قم بفك برغي الإزالة ٧٩. قم بإزالة عمود الدعم الخلفي ٦٨.
- باستخدام مفتاح ربط سداسي A / F مقاس ٢٠،٥ مم، قم بإزالة البرغي ٨٤ وصندوق زنبرك التابع ٧٢.

إعادة التجميع

- قم بتنظيف جميع العناصر واستبدالها عند الضرورة. يعد التجميع الإجراءات المعاكس لإجراء التفكيك.
- * يشير إلى العناصر المضمنة في طقم خدمة الطراز MKII ٠٧٥٣. للحصول على القائمة الكاملة، انظر الصفحة ٢٣.
- تشير أرقام العناصر المكتوبة بالخط العريض إلى التجميع العام وقائمة الأجزاء لذراع المنساح من نوع MKII ٠٢٦٠٠٠٧٥٣٥ في الصفحتين ٢٨-٢٩.

أسطوانة الفك الخلفي

- اقلب المشبك ٤٦ يدوياً وأزل الغطاء الطرفي ٣٨.

- باستخدام مفتاح Allen*، قم بإزالة المسمار ٤٣ والحلقة ٤٤ لضمان تصريف أي هواء محتبس في أسطوانة الفك الخلفي.
- قم بإزالة البرغي الثاني ٤٣ والحلقة ٤٤.
- اسحب القابس الخلفي ٤٥ للخلف.
- استخرج مكونات الفك الخلفي الهوائية، والتي تتألف من مجموعة مكبس الفك الخلفي ١٤، والزنبرك ١٣، والفك ٩، ومبيت الفك ٨.
- قم بإزالة القابس الموجود في الجزء الخلفي من مجموعة المكبس باستخدام مفتاح Allen* وقضيب من خلال الفتحة الكبيرة في البرج.
- نظف البرج باستخدام مثقاب مقاس ٤,٧ مم (١٦/٣ بوصة) وأعد تركيب القابس باستخدام مكون سد غير متصلب، على سبيل المثال، Loctite Multi-gasket* ٥٧٤.
- قم بإزالة حلقة سدادة المكبس "O" الدائرية ١٠.
- باستخدام مفتاح Allen*، قم بإزالة جميع براغي التثبيت ذات المقبض الخمسة ٣٤ و٣٩ والصواميل ٣٣ من مقبض الأداة.
- أمسك ماسورة الدفع ٢٥ في ملزمة باستخدام الفكين الناعمين لتجنب التلف.
- باستخدام مبادع صندوقي*، قم بفك قابس ماسورة الدفع ٧، مع منع دوران ماسورة الدفع ٢٥ باستخدام مبادع مفتوح الطرف*.
- افصل أنبوب Concertina للفك الخلفي الهوائي ١٢ من كتلة المحول ٢٨ واسحب أسطوانة الفك الخلفي ٦ من الأداة.
- قم بإزالة الحلقة الدائرية ٤ وشرائط الفك ١٥ وزنبرك إرجاع ماسورة الدفع ١٦.
- يجب أن يكون الطول الحر للزنبرك ١٣، ٣٨، ١ مم (١,٥ بوصة). واستبدلها إذا لزم الأمر.
- قم بتغطية الفكوك الخلفية بشحم Moly Lithium قبل التجميع.
- قم بالتجميع بالترتيب العكسي للتفكيك.

المكبس الهيدروليكي

- قم بإزالة أسطوانة الفك الخلفي ٦ كما هو موضح سابقاً.
- أمسك الجسم ١٩ في ملزمة باستخدام الفكين الناعمين لتجنب التلف، وفك محدد الأشواط ١٧.
- امسك ماسورة الدفع ٢٥ في الفك الناعم للملزمة، واسحب الجسم ١٩ من ماسورة الدفع ٢٥ (سيتم إخراج كمية صغيرة من الزيت الهيدروليكي من داخل الجسم).
- قم بإزالة المكبس ١٨ بعناية حتى لا تتلف فتحة الجسم.
- أزل السدادة ٣.
- يصعب إزالة السدادة ١ دون إتلافها، ولكن يمكن أن تظل في مكانها أثناء التنظيف (بشرط ألا تتأثر بعملية التنظيف). ومع ذلك، إذا كانت السدادة ١ تتطلب التجديد، فتابع قدماً على النحو التالي:
- باستخدام الملعقة*، افتح السدادة ١ من الجسم ١٩، مع الحرص على عدم إتلاف تجويف الجسم والفتحات. يجب التخلص من السدادة ١ التي تتم إزالتها.
- لاستبدال السدادة ١، قم بفك براغي الموصل الهيدروليكي ٤٩ لمحاذاة مستوى الوجه الداخلي مع الفتحة الداخلية.
- قم بفك سدادة التصريف الموجودة حتى يصبح الوجه الداخلي متحاذياً مع الفتحة الداخلية. سيوفر هذا ممراً سلساً لإدخال السدادة الجديدة ١ عبر الجزء الخلفي من الجسم.
- تأكد من تشحيم السدادة جيداً واستخدام الطريقة الصحيحة بحيث يكون الطرف المفتوح للسدادة مواجهاً للفكوك الخلفية.
- قم بإكمال التجميع بالترتيب العكسي للتفكيك.

صمام تشغيل / إيقاف تشغيل الفك الخلفي

- تم تصميم الوحدة بحيث لا تتطلب إلا الحد الأدنى من الصيانة طوال عمر الأداة.
- إذا كان من الضروري فك الصمام، فتابع قدماً كما يلي:
- افصل خرطوم الهواء عن المجموعة، مع الحرص على عدم إتلافه. قم بإزالة المجموعة.
- باستخدام مفتاح Allen*، قم بفك البرغي ٢٧ الذي يثبت المجموعة بماسورة الدفع ٢٥ وقم بإزالة المجموعة.
- باستخدام مفك*، قم بإزالة جلبة Star-lock المصنوعة من الكروم ٢٦ بعناية من بكرة الفك الخلفي الهوائي ٢٩ وتخلص من الجلبة.
- استخرج بكرة الفك الخلفي الهوائي ٢٩ من كتلة المحول ٢٨.
- مع الحرص على عدم إتلاف بكرة الفك الخلفي الهوائي ٢٩، قم بإزالة الحلقات الدائرية ٣١.
- نظف البكرة وأعد تركيب الحلقات الدائرية ٣١ الجديدة باستخدام كرة التجميع* وأدخلها في كتلة المحول ٢٨، مع الانتباه إلى اتجاهها.
- قم بتركيب جلبة Star-lock المصنوعة من الكروم ٢٦ الجديدة عن طريق تثبيتها في الملزمة باستخدام الفك الناعم لمنع التلف. لا تستخدم القوة غير الضرورية.
- قم بإكمال التجميع بالترتيب العكسي للتفكيك.

المقبض والغطاء النهائي

- قم بتنظيف وفحص القوالب بحثاً عن التشققات أو أي أضرار أخرى.

المؤشر

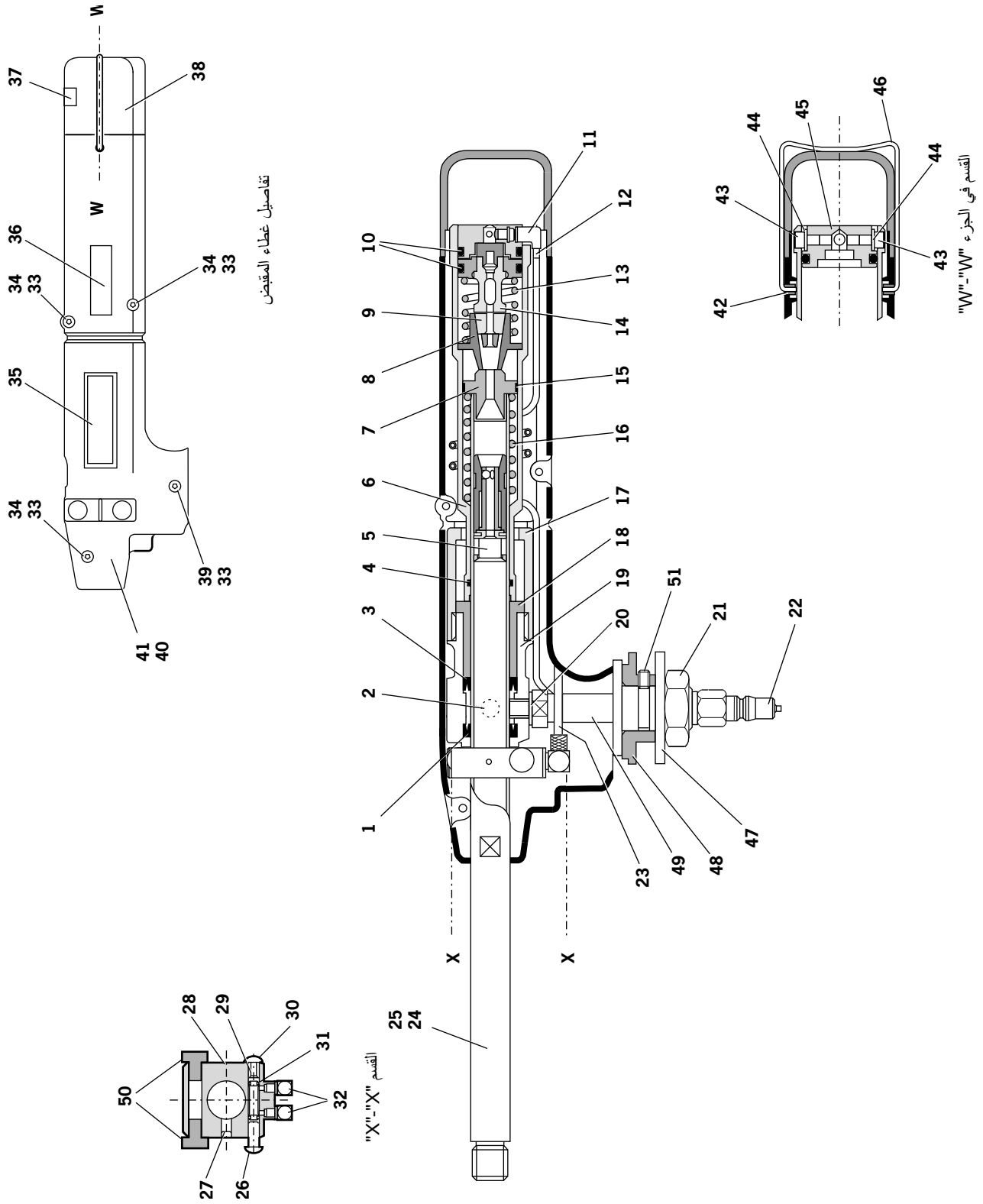
- قم بتنظيف وتزييت مجموعة المؤشر الميكانيكية ٥ من حين لآخر بالقليل من الزيت الخفيف.

مهم

افحص الأداة مقابل الصيانة اليومية والأسبوعية.
تعد عملية التحضير "دائماً" ضرورية بعد القيام بفك الأداة وقبل تشغيلها.

* يشير إلى العناصر المضمنة في طقم خدمة الطراز MKII ٠٧٥٣. للحصول على القائمة الكاملة، انظر الصفحة ٢٣.
تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى المجموعات العامة وقوائم الأجزاء في الصفحتين ٢٦-٢٧.

6.2 التجميع العام للأداة الأساسية طراز MKII 07535-02500

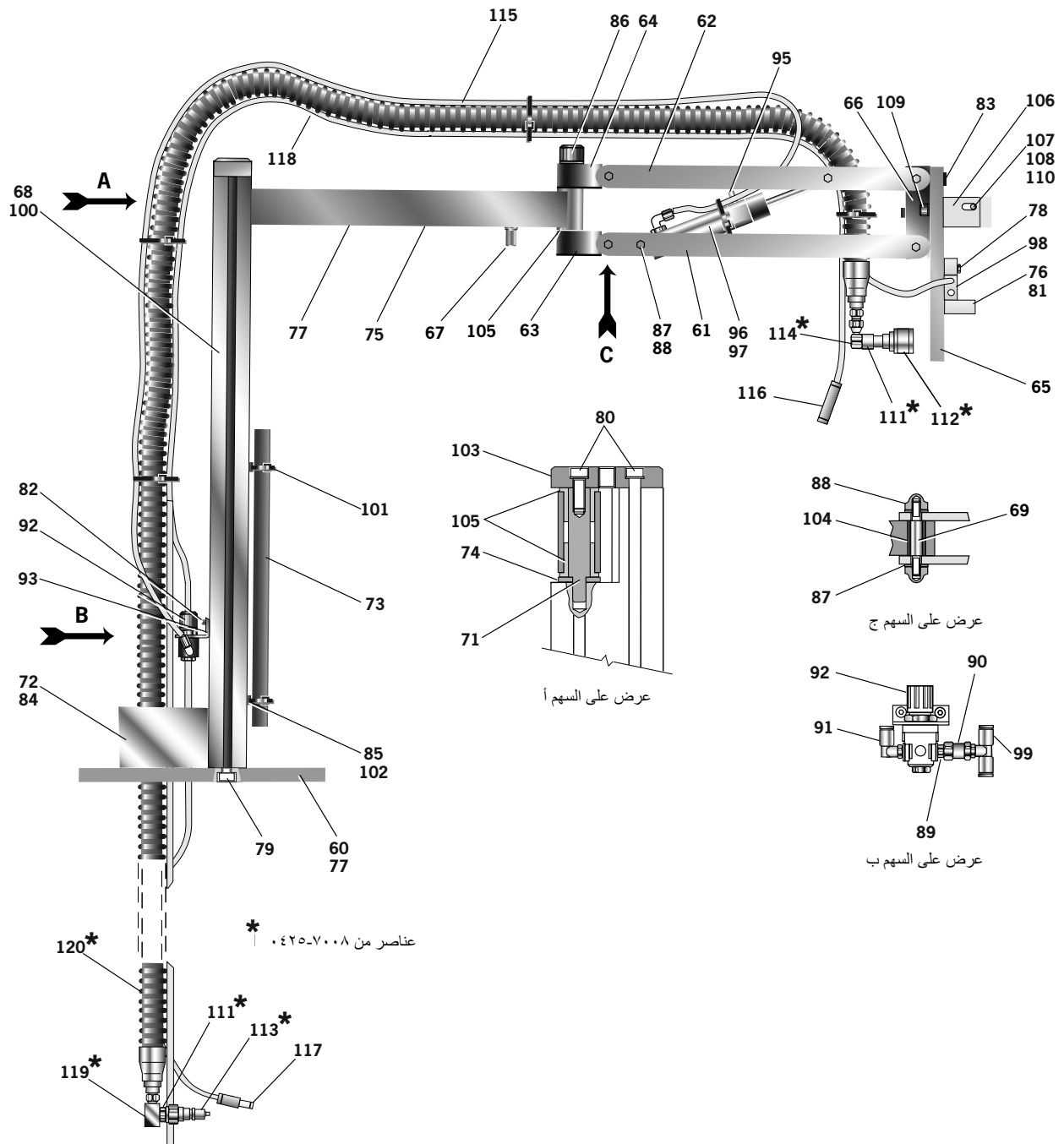


6.3 قائمة الأجزاء للأداة الأساسية طراز MKII 07535-02500

قائمة أجزاء ٧٥٣٥-٠٢٥٠٠٠						
العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار	العنصر	رقم الجزء
١	٠٧٠٠٣٠٠٠٢٣٧	السداة (ثانية)	١	-	٢٩	٠٧٥٣٠٠٠٢٣٠٢
٢	٠٧٥٣٠٠٠٠٥٠٠٠	مجموعة قابض التصريف (العناصر من ٥٢ إلى ٥٥)	١	-	٣٠	٠٧٠٠٤٠٠٠٠٠٥٩
٣	٠٧٠٠٣٠٠٠٢٣٦	السداة (ديناميكية)	١	١	٣١	٠٧٠٠٣٠٠٠١٢١
٤	٠٧٠٠٣٠٠٠١٦٧	الحاكمة الدائرية	١	١	٣٢	٠٧٠٠٥٠٠١٥٧١
٥	٠٧٢٧١٠٠١١٠٠	مجموعة المؤشر الميكانيكي	١	-	٣٣	٠٧٠٠٢٠٠٠١٣٤
٦	٠٧٥٣٠٠٠٢٢٠٧	أسطوانة الفك الخلفي	١	-	٣٤	٠٧٠٠١٠٠٠٤٠١
٧	٠٧٥٣٠٠٠٢٢٠٥	قابض ماسورة الدفع	١	-	٣٥	٠٧٥٣٠٠٠٢٢١٠
٨	٠٧٥٣٠٠٠٠٢٠٨	مبيت الفك	١	-	٣٦	٠٧٠٠٧٠٠١٥٠٤
٩	٠٧١٥١٠٠٠٤٠٣	الفك	٢	٢	٣٧	٧٣٢٠٠٠٠٢٠٢٢
١٠	٠٧٠٠٣٠٠٠١١٣	الحاكمة الدائرية	٢	٢	٣٨	٠٧٥٣٠٠٠٢٦٠٣
١١	٠٧٠٠٥٠٠١٩٧٢	نبيل ملولب من النوع L	١	-	٣٩	٠٧٠٠١٠٠٠٢٦٢
١٢	٠٧٥٣٠٠٠٢٢١١	أنبوب CONCERTINA للفك الخلفي الهوائي	١	-	٤٠	٠٧٥٣٥٠٠٢٥٠٢
١٣	٠٧١٥٤٠٠٠٤٠٤	زنبرك	١	-	٤١	٠٧٥٣٥٠٠٢٥٠٣
١٤	٠٧٥٣٠٠٠٢٨٠٠	مجموعة مكبس الفك الخلفي	١	-	٤٢	٠١٨١٠٠٠٢١٣٦
١٥	٠٧٥٣٠٠٠٢٠٦	شريط الفرق	١	١	٤٣	٠٧٠٠١٠٠٠٥٠٤
١٦	٠٧٤٩٠٠٠٣٠٠٢	زنبرك إعدادة ماسورة الدفع	١	-	٤٤	٠٧٠٠٢٠٠٠١٥٣
١٧	٠٧٥٣٠٠٠٢٠٤	محدد الأثواط	١	-	٤٥	٠٧٥٣٠٠٠٢٢١٣
١٨	٠٧٥٣٠٠٠٢٠٣	المكبس	١	-	٤٦	٠٧٥٣٠٠٠٢٢٢٠
١٩	٠٧٥٣٠٠٠٢٢٠٢	الهيكـل	١	-	٤٧	٠٧٥٣٥٠٠٢٠٣
٢٠	٠٧٠٠٣٠٠١٤٢	سدادة BSP مربوطة مقاس ٨/١ بوصة	٢	٢	٤٨	٠٧٥٣٥٠٠٠٢٠١
٢١	٠٧٠٠٢٠٠١٥١	صامولة قفل M٢٠	٢	-	٤٩	٠٧٥٣٥٠٠٢٥٠١
٢٢	٠٧٠٠٥٠٠٧٦٠	قلانة BSP للتحرير السريع مقاس ٨/١ بوصة	١	-	٥٠	٠٧٥٣٠٠٠٠٣١٠
٢٣	٠٧٠٠٥٠٠١٩٨١	أنبوب O/D الأزرق البلاستيكي مقاس ٤ مم	٢٠٠ مم	-	٥١	٠٧٠٠١٠٠٠٥١٤
٢٤	٠٧٠٠٧٠٠٠١٧	غطاء الغبار	١	-	٥٢	٠٧٠٠٣٠٠٠١٤٢
٢٥	٠٧٥٣٠٠٠٢٢٠١	ماسورة الدفع	١	-	٥٣	٠٧٠٠٣٠٠٠١٩٤
٢٦	٠٧٠٠٤٠٠٠٥٠٨	جلبة STARLOCK مقاس ٨/١ بوصة من الكروم	١	-	٥٤	٠٧٠٠١٠٠٠٤٤٢
٢٧	٠٧٠٠١٠٠٠٤٠٤	٦ براغي طقم رأس المقبض طويلة M٥	١	-	٥٥	٠٧٥٣٠٠٠٠٥٠١
٢٨	٠٧٥٣٠٠٠٢٣٠١	كلالة المحال	١	-		

6.4 التجميع العام لذراع المنساح

يغطي ٠٢٦٠٠٠-٠٧٥٣٥ (s) / ٠٠٤٢٥-٠٧٠٠٨ (s)



6.5 قائمة الأجزاء للزراع المنساح

تغطي ٠٢٦٠٠٠٠٠٧٥٣٥ (s) / ٠٠٤٢٥٠٠٧٠٠٨ (s)

العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار	العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار
٦٠	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١	اللوحة الأساسية	١	-	٩٤	٠٧٥٥٠٠١٤٢٠	موصل الكوع (٨/١)	١	-
٦١	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢	الزراع الأمامي السفلي	٢	-	٩٥	٠٧٥٥٠٠١٤٢٢	كاتم الصوت	١	-
٦٢	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٣	الزراع الأمامي العلوي	٢	-	٩٦	٠٧٥٥٠٠١٩٨٢	أسطوانة التشغيل المزوج	١	-
٦٣	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٤	كتلة المحور السفلية	١	-	٩٧	٠٧٥٥٠٠١٦٦٩	قضيب المكبس المثقوب	١	-
٦٤	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٥	كتلة المحور العلوية	١	-	٩٨	٠٧٥٥٠٠١٧٢٨	صمام ذراع الأسطوانة	١	-
٦٥	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٦	لوحة تركيب الآداة	١	-	٩٩	٠٧٥٥٠٠١٧٢٩	الموصل على شكل T	١	-
٦٦	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٧	كتلة التركيب الأمامية	١	-	١٠٠	٠٧٥٥٠٠١٣١١	قطاع الغطاء	حسب الطلب	-
٦٧	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٨	أداة إيقاف دوران الزراع	١	-	١٠١	٠٧٥٥٠٠١٤٢٤	ربطة الكابل	١٠	-
٦٨	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٩	عمود الدعم الخلفي	١	-	١٠٢	٠٧٥٥٠٠١٦٩٦	حمالة الكابل	٥	-
٦٩	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٠	مسمار المحور	٦	-	١٠٣	٠٧٥٥٠٠١٦٩٧	لوحة النقل	١	-
٧٠	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١١	مبادع محور الأسطوانة	٤	-	١٠٤	٠٧٥٥٠٠١٦٩٩	المحمل الزجاجي	٨	-
٧١	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٢	مسمار محور الزراع الصلب	١	-	١٠٥	٠٧٥٥٠٠١٧٠٣	شجرة زربية ذات حواف	٤	-
٧٢	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٣	صندوق برغي التتابع	١	-	١٠٦	٠٧٥٣٥٠٠٢١٠١	كتلة تحديد موقع أداة التركيب	١	-
٧٣	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٤	أنبوب الشياق	١	-	١٠٧	٠٧٥٣٥٠٠٢١٠٢	مسمار قفل موقع الآداة	١	-
٧٤	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٥	جلبية دعم الزراع الصلب	١	-	١٠٨	٠٧٥٣٥٠٠٢١٠٣	برغي تحرير موقع الآداة	١	-
٧٥	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٦	مجموعة الزراع الصلب	١	-	١٠٩	٠٧٥٣٥٠٠٢٢٢٠	٢٠ برغي رأس غطاء طويلة M٥	٢	-
٧٦	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٧	أداة إيقاف الآداة	١	-	١١٠	٠٧٥٣٥٠٠١٧١٠	زئيرك الضغط	١	-
٧٧	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٨	ملصق الماكينة	١	١/N	١١١	٠٧٥٣٥٠٠١٤٢	السداة المربوطة ٨/G١	٢	-
٧٨	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠١٩	٢٥ برغي رأس غطاء مقبس طويل M٣	٢	-	١١٢	٠٧٥٣٥٠٠٧٥٩	الموصل السريع (أنثى)	١	-
٧٩	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٠	٣٠ برغي رأس غطاء مقبس طويل M٨	٢	-	١١٣	٠٧٥٣٥٠٠٧٦٠	الموصل السريع (ذكر)	١	-
٨٠	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢١	٢٥ برغي رأس غطاء مقبس طويل M٨	٢	-	١١٤	٠٧٥٣٥٠٠١٣٨	كوع دوران مقبس ٨/١ ذكر - أنثى	١	-
٨١	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٢	١٦ برغي HD أنزراع مقبس طويلة M٥	١	-	١١٥	٠٧٥٣٥٠٠١٣٥٢	أنبوب أسود بلاستيكي مقاس ٤ مم	٤,٩ م	-
٨٢	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٣	٨ برغي HD أنزراع مقبس طويلة M٤	٢	-	١١٦	٠٧٥٣٥٠٠١٩٧٣	صمام عدم إرجاع	١	-
٨٣	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٤	٣٠ برغي HD أنزراع مقبس طويلة M٨	٢	-	١١٧	٠٧٥٣٥٠٠١٩٧٧	موصل دفع داخلي مع جلبية خفض	١	-
٨٤	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٥	١٢ برغي HD أنزراع مقبس طويلة M٤	١	-	١١٨	٠٧٥٣٥٠٠١٩٨١	أنبوب أزرق بلاستيكي مقاس ٤ مم	٣,١ م	-
٨٥	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٦	٢٠ برغي HD أنزراع مقبس طويلة M٦	٥	-	١١٩	٠٧٥٣٥٠٠١٩٨٩	كوع مقاس ٨/١ ذكر - أنثى	١	-
٨٦	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٧	برغي كتف M٦	١	-	١٢٠	٠٧٥٣٥٠٠٢٤٢٦	خرطوم هيدروليكي معزز	١	-
٨٧	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٨	جلبية M٦ قياسية	١٢	-					
٨٨	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٢٩	صلمولة ACORN من نوع M٦	١٢	-					
٨٩	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٣٠	موصل مباشر ذكر - نكر من نوع M٥	١	-					
٩٠	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٣١	صمام عدم إرجاع	١	-					
٩١	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٣٢	موصل الكوع (M٥)	١	-					
٩٢	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٣٣	المنظم	١	-					
٩٣	٠٧٥٣٥٠٠٢٦٠٣٤	دعماء تثبيت الصمام	١	-					

6.6 المكثف 07531-02200 - الصيانة

تعليمات التفكيك

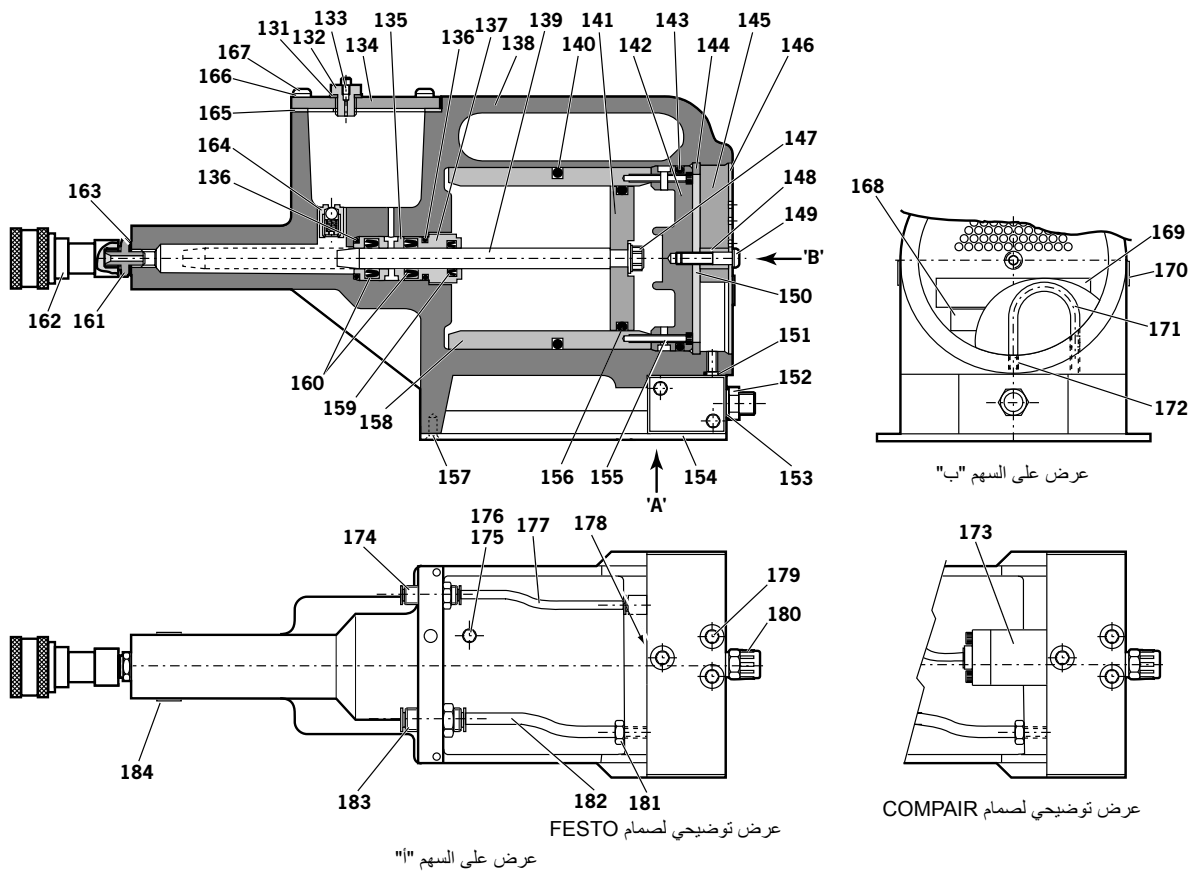
- عند تفكيك مجموعة المعزز، قم أولاً بفصل خرطوم إمداد الهواء بموصل مدخل المعزز ١٥٢.
- باستخدام مفتاح Allen*، قم بفك البراغي الأربعة ١٥٧ ثم أزل لوحة الحماية ١٥٤.
- أفضل خرطوم زناد التشغيل (العنصر ١٧٧ في الصفحة ٣١) من صمام المكثف ١٧٣ أو ١٧٨ عن طريق الضغط على الطوق الخارجي وسحب الخرطوم.
- أزل لوحة الغطاء ١٣٤ والحشية ١٦٥ بإزالة البراغي ١٦٧ والجلب ١٦٦ باستخدام مفتاح Allen*.
- تأكد من أن الحشية غير تالفة لضمان إغلاق مناسب عند إعادة التجميع.
- اقلب مجموعة المعزز رأساً على عقب وقم بتجفيف الزيت من المستودع الموجود في حاوية مناسبة.
- أزل موصل الإصدار السريع ١٦٢ جباً إلى جنب مع الموصل ١٦١ والسدادات ١٦٣ باستخدام مبادئ مناسبة*.
- أزل صمام المعزز ١٧٣ أو ١٧٨ بإزالة براغي التثبيت باستخدام مبادئ مناسبة مع الانتباه لإبعاد الحلقة "الدائرية" ١٥١ الموجودة في هيكل جسم المعزز.
- أزل البرغي ١٤٩ باستخدام مفتاح Allen*، ثم أزل غطاء كاتم الصوت ١٤٦ وكتام الصوت الرغوي ١٤٥ والمبادئ ١٤٨ ولوحة الاحتجاز ١٥٠.
- اسحب الأنبوب البلاستيكي مقاس ٦ مم ١٨٢ من موصلات التفريغ ١٧٢.
- من قاعدة المعزز، أدخل مفتاح Allen مقاس ٣ مم * خلال الفتحتين وقم بفك برغي موصلات التفريغ ١٧٢. ملاحظة:
- يتعين توخي الحذر، حيث أن موصلات التفريغ يتم قفلها وإغلاقها في مكانها باستخدام Loctite ٥٧٤.
- إذا تعذرت إزالة موصلات التفريغ، يمكن أن يتم تقييدها باستخدام مثقاب بقطر ٣/١٦ بوصة أو ٤,٧ مم.
- لإعادة تجميع موصلات التفريغ ١٧٢، يتعين اتباع الإجراء التالي: -
- قم بغمر موصلات التفريغ في دهان مناسب، على سبيل المثال Perma Bond A9٠٥
- ضع نقطة من Loctite ٥٧٤ في فتحة المعزز ذات السنون اللولبية.
- من قاعدة المعزز، أدخل مفتاح Allen * خلال الفتحة. تأكد أن مفتاح Allen* خالياً من Loctite ٥٧٤ قبل إدخاله في موصل التفريغ.
- أدر مفتاح Allen أثناء استخدام Loctite ٥٧٤ إلى قاعدة موصل التفريغ.
- اربط برغي موصل التفريغ، مع التأكد من وجود كمية كافية من Loctite ٥٧٤ في قاعدة التركيب حيث إن السن اللولبي لن يكون ظاهرًا.
- باستخدام مفك براغي، أزل بحذر حلقة الاحتجاز الداخلية ١٤٤. قم بتنظيف كل فجوة وفحصها لاكتشاف أي تآكل أو تلف.
- باستخدام مستخرج*، أدخل الطرف الذكر المزود بسن لولبي داخل الغطاء الطرفي ١٤٢ وقم بسحبه مع جلبة المعزز ١٥٨ والحلقات "الدائرية" ١٤٠ و ١٤٣.
- أدخل القضيب* خلال فتحة الموصل الموجودة في مقدمة جسم المعزز وانقر فوق قضيب المكبس ١٣٩ ومجموعة المكبس.
- باستخدام مفتاح Allen*، قم بفك البرغيين ١٥٥ وإزالة الغطاء الطرفي ١٤٢ من جلبة المعزز ١٥٨.
- أزل حاجز السدادة ١٣٧ باستخدام مبادئ*.
- أدخل القضيب* خلال فتحة الموصل الموجود في مقدمة جسم المعزز، ثم ادفع مبيت السدادة ١٣٥ للخارج، وقم بربط الحلقات "الدائرية" وسدادات الحافة.
- أزل مجموعة مبيت الصمام ١٦٤ من الجسم الرئيسي باستخدام مبادئ* مناسبة. قم بالتنظيف من خلال النفخ باستخدام نافث هواء منخفض الضغط.
- أزل قضيب المكبس ١٣٩ من مكبس هواء المعزز ١٤١ بإمساك مسافة ٢٠ مم (٣/٨ بوصة) من القضيب في الملمزة التي تم تركيبها باستخدام الفكوك اللينة، مع توخي الحذر لعدم تلف سطح العمل أو التأثير عليه.
- فك صامولة التثبيت ١٤٧ باستخدام مبادئ مناسبة*.
- قم بالتجميع بالترتيب العكسي للتفكيك، مع مراعاة ما يلي:
- قم بتنظيف كل الأجزاء وتجديد الحلقات "الدائرية".
- قم بتشحيم كل السدادات باستخدام شحم Moly Lithium.
- يتعين إعادة تركيب مجموعة مبيت الصمام ١٦٤ باستخدام شريط لاصق لمنع التسرب.
- قم بتجميع مجموعة المكبس باستخدام صامولة جديدة ١٤٧.
- يتعين تركيب الغطاء الطرفي ١٤٢ بشكل صحيح داخل حلقة الاحتجاز الداخلية ١٤٤. يتعين ألا يتم تشغيل الأداة إذا تمت إزالة الغطاء الطرفي.

مهم

تعد عملية التحضير "دائمًا" ضرورية بعد القيام بفك الأداة وقبل تشغيلها.

* يشير إلى العناصر المضمنة في طقم خدمة الطراز ٠٧٥٣٥ MKII. للحصول على القائمة الكاملة، انظر الصفحة ٢٣. تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى الشكل التوضيحي وقائمة الأجزاء المقابلة.

6.7 المكثف 07531-02200



٠٢٢٠٠٠٧٥٣١ قائمة الأجزاء									
العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار	العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار
١٣١	٠٧٠٠٣٠٠٠٣٧	السدادة	١	١	١٥٨	٠٧٥٣١٠٠٢٠١	جلبية	١	-
١٣٢	٠٧٢٤٠٠٠٢١١	برغي الماء	١	-	١٥٩	٠٧٠٠٣٠٠٣٣٧	سدادة الحافة	١	١
١٣٣	٠٧٠٠١٠٠٠٤١٨	برغي التصريف	١	١	١٦٠	٠٧٠٠٣٠٠٣٣٦	سدادة الحافة	٢	٢
١٣٤	٠٧٢٤٠٠٠٢١٠	لوحة الغطاء	١	-	١٦١	٠٧٠٠٥٠٠٤٠٦	الموصل	١	-
١٣٥	٧١٤٢٠٠٠٢٠٠٦	مبيت السدادة	١	-	١٦٢	٠٧٠٠٥٠٠٧٥٩	موصل التحرير السريع	١	-
١٣٦	٠٧٠٠٣٠٠١٥٣	الحلقة الدائرية	٢	-	١٦٣	٠٧٠٠٣٠٠١٤٢	السدادة	٢	١
١٣٧	٧١٤٢٠٠٠٢٠٠٧	حاجز السدادة	١	-	١٦٤	٠٧٢٤٠٠٠٤٠٠	مجموعة مبيت الصمام	١	-
١٣٨	٧١٤٢٠٠٠٢٣٠٠	مجموعة الجسم	١	-	١٦٥	٠٧٢٤٠٠٠٢٠٩	الحشية	١	١
١٣٩	٧١٤٢٠٠٠٢٠٠٨	قضيب المكبس	١	-	١٦٦	٠٧٠٠٢٠٠٠٧٣	الفلكة	٤	١
١٤٠	٠٧٠٠٣٠٠١٨٢	الحلقة الدائرية	١	١	١٦٧	٠٧٠٠١٠٠٥٥٤	البرغي	٤	١
١٤١	٠٧٥٣١٠٠٢٠٢	مكبس الهواء	١	-	١٦٨	٠٧٠٠٧٠١٥٠٤	الملصق	١	-
١٤٢	٠٧٥٣١٠٠٢٠٤	الغطاء الطرفي	١	-	١٦٩	٠٧٢٤٠٠٠٢١٧	الملصق	١	-
١٤٣	٠٧٠٠٣٠٠١٨٣	الحلقة الدائرية	١	١	١٧٠	٠٧٥٣١٠٠٢٠٥	الملصق	٢	-
١٤٤	٠٧٠٠٤٠٠٠٦٩	حلقة الاحتجاز	١	١	١٧١	٠٧٠٠٥٠٠٥٩٦	أنبوب بلاستيكي مقاس ٦ مم	-	-
١٤٥	٠٧٢٤٠٠٠٢١٣	كاتم الصوت الرغوي	١	١	١٧٢	٠٧٢٤٥٠٠١٠٣	الموصل الفراغي	٢	-
١٤٦	٠٧٢٤٠٠٠٢١٤	غطاء كاتم الصوت	١	-	١٧٣	٠٧٠٠٥٠٠٥٩٠	صمام COMPAIR	١	١
١٤٧	٠٧٠٠٢٠٠٠١٧	صامولة	١	١	١٧٤	٠٧٠٠٥٠٠١٤٣١	موصل الحاجز	١	١
١٤٨	٠٧٢٤٠٠٠٢١٥	فاصل	١	-	١٧٥	٠٧٠٠٥٠٠٦٦٨	السداد M٥	١	-
١٤٩	٠٧٠٠١٠٠٠٤١٧	البرغي	١	١	١٧٦	٠٧٠٠٥٠٠٦٧٠	حلقة منع التسرب M٥	١	-
١٥٠	٠٧٢٤٠٠٠٢١٦	لوحة الاحتجاز	١	-	١٧٧	٠٧٠٠٥٠١٠٨٤	أنبوب بلاستيكي مقاس ٤ مم	-	-
١٥١	٠٧٠٠١٠٠٠٠٤٢	الحلقة الدائرية	١	١	١٧٨	٠٧٠٠٥٠١٥٢٤	صمام FESTO	١	-
١٥٢	٠٧٠٠٥٠٠٠٠٤١	الموصل	١	-	١٧٩	٠٧٠٠١٠٠١٧٦	البرغي	٣	-
١٥٣	٠٧٠٠٣٠٠٠٠٦٥	الفلكة	١	-	١٨٠	٠٧٠٠٧٠٠٢٩٢	BSP بالغطاء الأحمر مقاس ٤/١ بوصة	١	-
١٥٤	٠٧٢٤٠٠٠٢٢٠	لوحة الحماية	١	-	١٨١	٠٧٠٠٥٠٠٦٤٧	الموصل	١	-
١٥٥	٠٧٠٠١٠٠٠٣٧٥	البرغي	٢	-	١٨٢	٠٧٠٠٥٠١٠٨٥	أنبوب بلاستيكي مقاس ٦ مم	-	-
١٥٦	٠٧٠٠٣٠٠٠٢٣٨	الحلقة الدائرية	١	١	١٨٣	٠٧٠٠٥٠٠٨٥٥	مجموعة الحاجز	١	-
١٥٧	٠٧٠٠١٠٠٠٣٩٦	البرغي	٤	-	١٨٤	٧٣٢٠٠٠٢٠٢٢	ملصق السلامة	١	-

تجميع المقبض المتكامل وزناد التشغيل

6.8

تعليمات التفكيك

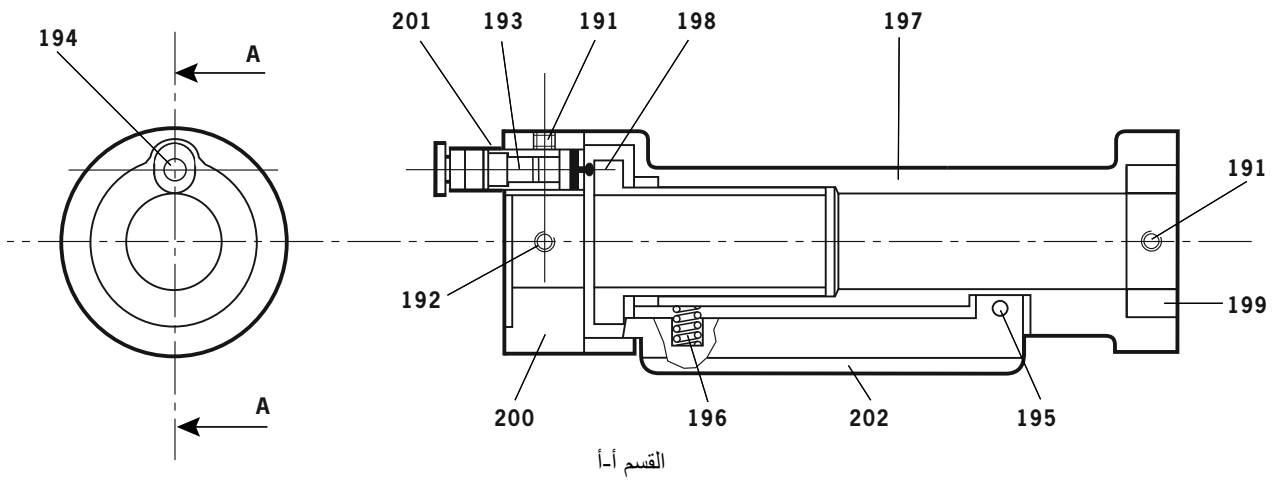
- ارجع إلى الشكل ٠٢٧٠٠٠٠٧٥٣٥ (S) في الجهة المقابلة
- قم بإزالة الشياق وزنبرك التابع من الأداة.
- افصل مصدر إمداد الهواء.
- قم بإزالة مجموعة فك المقدمة.
- أدخل مفتاح ربط سداسي A / F مقاس ٢ مم في شفة مقبض المنساخ ١٩٧.
- قم بتدوير المقبض حتى يُدخل مفتاح الربط السداسي البرغي ١٩١. قم بفك البرغي بمقدار لفة واحدة.
- كرر مع برغي الطقم الآخر. (براغي الطقم بزاوية ٩٠ درجة مع بعضها البعض).
- حرّك مقبض المنساخ لأسفل وبعيداً عن ماسورة دفع الأداة.
- حرّك جلبية تشغيل زناد التشغيل ١٩٨ من مقبض المنساخ ١٩٧.
- أمسك مقبض المنساخ في ملزمة، باستخدام مسمار قطره ٢,٥ مم، انقر برفق على مسمار الوتد ١٩٥ لإخراجه. يجب توخي الحذر للإبقاء على برغي الضواغط ١٩٦.
- باستخدام مفتاح ربط سداسي A / F مقاس ٢ مم، فك برغي الطقم ١٩٢ بمقدار لفة واحدة.
- كرر مع برغي الطقم الآخر. (براغي الطقم بزاوية ١٨٠ درجة مع بعضها البعض).
- قم بإزالة الأنبوب من التركيبية الذكر ١٩٤ وحرك طوق زناد التشغيل ٢٠٠ بعيداً عن ماسورة دفع الأداة.
- باستخدام مفتاح ربط سداسي A / F مقاس ٢ مم، قم بفك برغي الطقم ١٩١ من طوق زناد التشغيل ٢٠٠.
- قم بفك مبيت الصمام ٢٠١ مع الصمام ١٩٣ والتركيبية الذكر ١٩٤ من طوق زناد التشغيل ٢٠٠.
- قم بإزالة الصمام ١٩٣ والتركيبية الذكر ١٩٤ من مبيت الصمام ٢٠١.

تعليمات التجميع

- التجميع يشمل نفس الإجراءات ولكن في الاتجاه المعاكس مع ملاحظة النقاط التالية.
- قم بتجميع الصمام ١٩٣ والتركيبية الذكر ١٩٤ على مبيت الصمام ٢٠١.
- قم بلف الأجزاء المجمعة في طوق زناد التشغيل ٢٠٠ بحيث يكون مسمار التشغيل للصمام في حدود مسافة ٠,٢٥ مم من جلبية تشغيل زناد التشغيل ١٩٨ عندما يكون في وضع التجميع.
- يجب أن يكون طوق زناد التشغيل ٢٠٠ ثابتاً مقابل الغلاف البلاستيكي لأداة التركيب.
- يجب تأمين طوق التنبيت ١٩٩ باستخدام طقمي البراغي ١٩١ بحيث يكون مقبض المنساخ ١٩٧ حراً في الدوران.

تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى الشكل التوضيحي وقائمة الأجزاء المقابلة.

تجميع المقبض المتكامل وزناد التشغيل



قائمة أجزاء تجميع المقبض المتكامل وزناد التشغيل ٠٢٧٠٠٠-٠٧٥٣٥ (S)

العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار	العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار
١٩١	٠٧٠٠١-٠٠٥١٤	البرغي	٣	-	١٩٧	٠٧٥٣٥-٠٢٤٠١	المقبض	١	-
١٩٢	٠٧٠٠١-٠٠٥٩٩	البرغي	٢	-	١٩٨	٠٧٥٣٥-٠٢٤٠٢	جلبة تشغيل زناد التشغيل	١	-
١٩٣	٠٧٠٠٥-٠٠٠٨٨	الصمام	١	-	١٩٩	٠٧٥٣٥-٠٢٤٠٥	طوق التثبيت	١	-
١٩٤	٠٧٠٠٥-٠١٩٦٠	التركيبية الذكر	١	-	٢٠٠	٠٧٥٣٥-٠٢٧٠١	طوق زناد التشغيل	١	-
١٩٥	٠٧٠٠٧-٠١٧٩٩	دسار	١	-	٢٠١	٠٧٥٣٥-٠٢٧٠٢	مبيت الصمام	١	-
١٩٦	٠٧٤٧٤-٠٣٠٤٤	زنبرك الضغط	١	-	٢٠٢	٠٧٥٣٥-٠٢٧٠٣	مفتاح التشغيل	١	-

6.9 الصمام الدليلي 07005-00590 - الصيانة

تعليمات التفكيك

يرجى ملاحظة أن تعليمات الخدمة هذه تشير إلى صمام Compair حيث يتم تركيبه. (صمام Festo غير صالح للصيانة). تقتصر صيانة الصمام على فك / استبدال الحلقات الدائرية "O".

- قم بإزالة البراغي ٢٤ وأزل المجموعة الدليلية.
- أزل المكبس ١١ وتخلص من الحلقات الدائرية ٣ و ١٠ و ٤ و ٥.
- قم بإزالة البراغي ٢٦ و ٢١ وقم بإزالة الغطائين الطرفيين ٢٢ و ٢٥.
- اسحب المكبسين ١٢ و ١٨ وأزل الحلقات الدائرية ٧ و ٩ من المكابس.
- اسحب البكرة ١٦ من الفتحة، مع الحرص على عدم إتلاف سطح البكرة وقم بإزالة جلبب الموضع ١٤ و ١٧ والحلقة الدائرية ٨ والمباعدات ١٥ والحلقة الدائرية ٦ من كل طرف من طرفي جسم الصمام.
- قم بإزالة الحلقات الدائرية الخمسة للتوصيل ٤.
- تخلص من جميع الحلقات الدائرية التي تمت إزالتها.
- نظف جميع الأجزاء بالبرافين أو الكحول الأبيض. لا تستخدم المذيبات. جفف جميع الأجزاء.
- قم بتشحيم فتحات جسم الصمام ٢٣ وجسم الصمام الدليلي ١٩ وكلا الغطائين الطرفيين ٢٢ و ٢٥ وجميع الحلقات الدائرية البديلة بشحم CENTOPLEX ٢ بشكل خفيف.
- قم بتركيب الحلقات الدائرية الجديدة ١٠ و ٤ و ٥ في المكبس ١١ وأدخله في جسم الصمام الدليلي.
- قم بتركيب الحلقات الدائرية الجديدة ٣ و ١٠ و ٦ في جسم الصمام الدليلي ١٩، وضع الغطاء العلوي ٢٠ في موضعه مع تثبيت مجموعة الصمام الدليلي بجسم الصمام الرئيسي ٢٣ باستخدام البراغي ٢٤. تأكد من أن مبيت سدادة التوصيل متجه لأعلى مع وجود ٤/G1 في الجزء السفلي. تأكد من صحة اتجاه المكبس ١١.
- مع وجود جسم الصمام الرئيسي ٢٣ في نفس الموضع، قم بتركيب جلبب الموقع الخضراء ١٧ في الجانب الأيسر من مجموعة الصمام ١٣.
- بدءاً من الجانب الأيمن من الصمام، قم بتجميع الحلقات الدائرية ٨ والمباعدات ١٥ بالتناوب (٦ سدادات و ٥ مباعدات) وأخيراً أكمل التجميع المكبس باستخدام حلقة الموقع البيضاء ١٤.
- قم بتشحيم البكرة ١٦ بشحم CENTOPLEX ٢ بشكل خفيف، والمزود مع طقم الصيانة، وحرك البكرة عبر حزمة السدادة / المباعد.
- قم بتركيب الحلقتين الدائرتين ٩ و ٧ على المكبسين ذوي الصلة ١٨ و ١٢ المناسبين، وقم بتركيب الحلقات الدائرية ٦ على أطراف جسم الصمام الرئيسي ٢٣.
- أدخل المكابس في الغطائين النهائيين ٢٥ و ٢٢ وقم بتجميع الأغشية الطرفية للصمام، مع الحرص على تحديد موقع أعمدة الكباس في الفتحات الموجودة في نهايات البكرة ١٦.
- قم بتثبيت مجموعات الغطاء الطرفي بجسم الصمام الرئيسي ٢٣ باستخدام البراغي ٢٦ و ٢١.
- قم بتركيب حلقات التوصيل الدائرية ٤ في المبايت الموجودة في جسم الصمام الرئيسي ٢٣.
- في حالة تلف الوصلة الأنبوبية بالمجموعة الدليلية، استبدل الطوق البلاستيكي ٢ وارفع الحلقة الدائرية ١ من الخرطوشة ٢٧.
- قم بتركيب الحلقة الدائرية ١ الجديدة وأدخل الطوق البلاستيكي ٢ في الخرطوشة ٢٧.

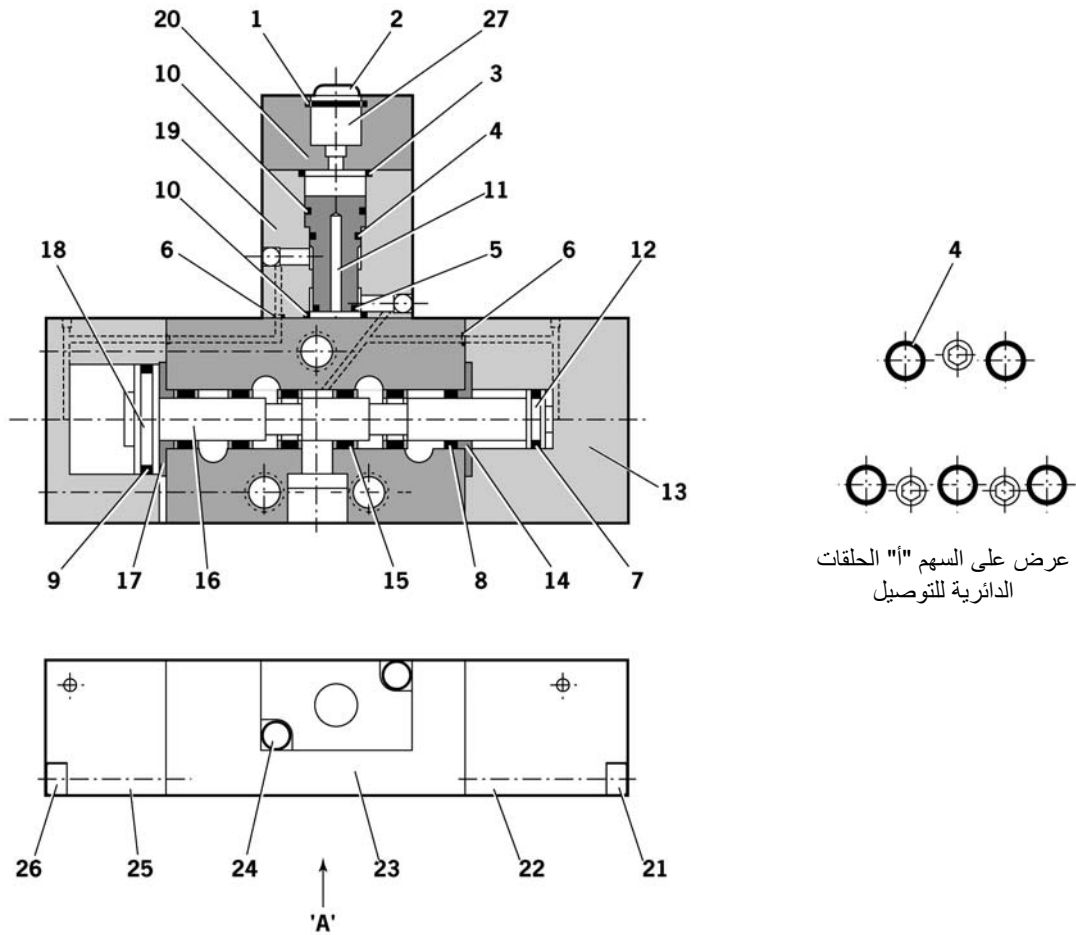
مهم

تعد عملية التحضير "دائماً" ضرورية بعد القيام بفك الأداة وقبل تشغيلها.

6.10 حماية البيئة

تحقق من الالتزام باللوائح السارية للتخلص من الأجهزة. تخلص من كل الأجهزة التالفة في منشأة معتمدة لتجميع النفايات أو أحد المواقع المعدة لذلك، بحيث لا يتم تعريض الأشخاص والبيئة للمخاطر.

7. الصمام الدائلي 07005-00590



قائمة أجزاء الصمام ٠٠٥٩٠-٠٧٠٠٥									
العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار	العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	قطع الغيار
١	٠٧٠٠٥-٠٠٥٩٩	* الحلقة الدائرية	-	-	١٥	-	فاصل	٥	-
٢	٠٧٠٠٥-٠٠٥٩٨	* الطوق البلاستيكي	-	-	١٦	-	البكرة	١	-
٣	٠٧٠٠٣-٠٠٢٠٤	* الحلقة الدائرية	١	-	١٧	-	الفلكة	١	-
٤	٠٧٠٠٣-٠٠١٠٣	* الحلقة الدائرية	٦	-	١٨	-	المكبس	١	-
٥	٠٧٠٠٣-٠٠٠٤٢	* الحلقة الدائرية	١	-	١٩	-	الهيكل	١	-
٦	٠٧٠٠٣-٠٠١٢١	* الحلقة الدائرية	٤	-	٢٠	-	الغطاء العلوي	١	-
٧	٠٨٠٠٥-٠٠١٢٧	* الحلقة الدائرية	١	-	٢١	-	البرغي	٢	-
٨	٠٧٠٠٣-٠٠١٠٥	* الحلقة الدائرية	٦	-	٢٢	-	الغطاء الطرفي	١	-
٩	٠٧٠٠٣-٠٠١٧٨	* الحلقة الدائرية	١	-	٢٣	-	الهيكل	١	-
١٠	٠٧٠٠٣-٠٠٠١٧	* الحلقة الدائرية	٢	-	٢٤	-	البرغي	٢	-
١١	-	المكبس	١	-	٢٥	-	الغطاء الطرفي	١	-
١٢	-	المكبس	١	-	٢٦	-	البرغي	٢	-
١٣	٠٧٠٠٥-٠٠٥٩٠	مجموعة الصمام	-	-	٢٧	-	الخرطوشة	١	-
١٤	-	الفلكة	١	-					

* تشكل هذه العناصر معًا مجموعة صيانة للصمام مع إضافة أنبوب شحم Centoplex ٢ واحد، وتتوفر المجموعة من Avdel، رقم الجزء ٠١٥٣٨-٠٧٠٠٥.

8. التجهيز

تعد عملية التحضير "دائمًا" ضرورية بعد القيام بفك الأداة وقبل تشغيلها. قد يكون من الضروري استعادة الشوط الكامل بعد الاستخدام الواسع، ويمكن حينئذ خفض الشوط و لن يتم تركيب أدوات التثبيت بالكامل من خلال تشغيل مفتاح التشغيل مرة واحدة.

8.1 تفاصيل الزيت

الزيت الموصى به للتشغيل هو زيت Hyspin VG٣٢ المتوفر في ٠,٥ لتر (رقم الجزء ٠٧٩٩٢-٠٠٠٠٢) أو عبوات جالون واحد (رقم الجزء ٠٧٩٩٢-٠٠٠٠٦).
الرجاء الاطلاع على بيانات السلامة الموضحة أدناه.

بيانات سلامة الزيت Hyspin VG ٣٢

الإسعافات الأولية

البشرة:

يتعين غسلها جيدًا بالماء والصابون في أقرب وقت ممكن عمليًا. لا يتطلب الاتصال غير الرسمي الانتباه الفوري. الاتصال قصير المدى لا يتطلب انتباهًا فوريًا.
البلع:

يتعين طلب الاهتمام الطبي على الفور. لا تعتمد القيء.

العينان:

يتعين غسل بالماء على الفور لعدة دقائق. على الرغم من أنه ليس تهيجًا أوليًا، إلا أنه قد يحدث تهيج بسيط عقب ملامسته.

الحريق

مواد الإطفاء المناسبة: ثاني أكسيد الكربون أو البودرة الجافة أو المسحوق الرغوي أو رذاذ المياه. لا تستخدم رشاشات المياه.

البيئة

التخلص من المخلفات: عبر متعاقد معتمد إلى موقع مرخص. قد يتم الاحتراق. المنتجات المستخدمة قد يتم إرسالها للإصلاح.
التسرب: يمنع الدخول في المجاري والمصارف أو المجاري المائية. يتم الامتناع باستخدام مادة ماصة.

التعامل معه

ارتد واقى العينين والقفازات غير النفاذة (على سبيل المثال من مادة PVC) ومئزر بلاستيكي. استخدمه في منطقة جيدة التهوية.

التخزين

لا توجد تدابير خاصة.

8.2 إجراء التجهيز

مهم

لا تقم بتشغيل زناد التشغيل بينما تقوم بإزالة برغي التصريف.
يتعين تنفيذ كل العمليات على طاولة نظيفة وبايد نظيفة في بيئة نظيفة.
تأكد من أن الزيت الجديد نظيف تمامًا وخالي من فقاعات الهواء.
يتعين توخي الحذر في جميع الأوقات، وذلك لضمان عدم دخول عناصر غريبة في الأداة أو قد تحدث تلفيات بالغة.

- قم بفك برغي الحشو ١٣٢ ومانع التسرب ١٣١ من لوحة الغطاء البلاستيكي ١٣٤ على خزان المكثف.
- صب زيت التجهيز في الخزان حتى يصبح على بعد حوالي ٢/١ بوصة (١٢ مم) من الجزء العلوي.
- استبدل برغي الحشو ١٣٢ والسداد ١٣١.
- قم بتوصيل وحدة المكثف بمصدر إمداد الهواء. قم بإزالة البرغي من الخزان.
- مع تركيب وحدة المسدس في وحدة المكثف وتثبيتها أسفل مستوى وحدة المكثف، قم بفك مسمار التصريف ٥٤ من مجموعة قابس التصريف ٢ في أداة MKII ٠٧٥٣٥ بمقدار لفنتين مع السماح للزيت بالتدفق خارج الأداة.
- عندما يتسرب الزيت بحرية وعندما يكون خاليًا من فقاعات الهواء، اربط مسمار التصريف ٥٤ من مجموعة قابس التصريف ٢.
- قم بتعبئة الخزان الموجود في وحدة المكثف بزيت التجهيز.
- قم بتدوير الأداة حتى يتم طرد أي فقاعات هواء موجودة في الزيت في خزان الزيت.

تشير أرقام العناصر الواردة بالخط العريض إلى المجموعات العامة وقوائم الأجزاء في الصفحات ٢٦-٢٧ و ٣١.

9. تشخيص الأخطاء

الصفحة المرجعية	العلاج	السبب المحتمل	العرض
٣٦	قم بزيادة ضغط الهواء	ضغط الهواء منخفض.	الأداة لن تقوم بتثبيت أداة التنشيت
	قم بتشحيم الأداة عند نقطة دخول الهواء	عدم وجود تشحيم.	
	افحص ماسك أداة التنشيت وحجم فتحة الاستخدام	حمل عالٍ للشوكة.	
	الفكوك الخلفية جديدة	افحص لاكتشاف الحجم الصحيح للشياق.	
	قم بتشغيل الفكوك الخلفية	الفكوك الخلفية بالية أو مكسورة.	
	انظر "إجراء التجهيز"	الفكوك الخلفية قيد إيقاف التشغيل.	
	قم بالتنظيف أو التجديد عند الضرورة	هناك هواء في النظام الهيدروليكي.	"مزلق الشياق" – الفكوك لن تمسك الشياق
	قم بزيادة كمية الهواء / معدل الضغط	الفكوك الخلفية بالية أو متسخة.	
	استبدل المفتاح	كمية الهواء / معدل ضغطه غير كافيين.	
	قم بتجديد الحلقات الدائرية في المكبس ٨	مفتاح الفك الخلفي لا يعمل.	
	استبدل الشياق	الهواء يتسرب إلى الفكوك الخلفية.	
	قم باستبدال صمام عدم الإرجاع	الشياق مكسور ولا يصل إلى الفكوك الخلفية.	
	قم بالتنظيف والتشحيم	صمام عدم الإرجاع معيب.	الفكوك لن تقوم بتحرير الشياق
	استبدل الحلقات الدائرية	الفكوك الخلفية متسخة أو مبيت الفك متسخ.	
٩-١٠	قم بتشغيل الفكوك الخلفية	مفتاح الفك الخلفي معيب.	لا يمكن تغذية أدوات التنشيت عبر فكوك المقدمة
	قم بتجديد الفكوك الخلفية	لم يتم تشغيل الفكوك الخلفية.	
	أعد التركيب لضمان الحصول على الاتجاه الصحيح	الفكوك الخلفية بالية.	
	قم بتركيب فكوك المقدمة الصحيحة	اتجاه المؤشر غير صحيح.	
	قم بتركيب زنبرك تابع للشياق صحيح	فكوك مقدمة غير صحيحة.	
	قم بإعداد الفجوة على ١,٥ مم - ٣ مم (١٦/١ بوصة) - ٨/١ بوصة	لم يتم تركيب الزنبرك التابع للشياق.	
	انظر "تحميل الأداة"	فجوة غير صحيحة بين مقدمة أداة التنشيت وفكوك المقدمة عند التحميل.	
	قم بتنظيف المؤشر وتزييته	المؤشر عالق.	
	قم بتجديد المؤشر	الزنبرك الخارجي حول المؤشر ضعيف.	
	قم بتركيب زنبرك صحيح تابع للشياق	تم تركيب زنبرك تابع للشياق غير صحيح.	
	تحقق من حجم فتحة الاستخدام وسمكها ومن قدرة ماسك أداة التنشيت	حمل عالٍ للشوكة.	مقدار زائد من البلي لللفك الخلفي
	افحص "الشياق ينزلق" الوارد أعلاه	الشياق ينزلق.	
٩-١٠	قم بإعداد الفجوة على ١,٥ مم - ٣ مم (١٦/١ بوصة) - ٨/١ بوصة	فجوة غير صحيحة بين مقدمة أداة التنشيت وفكوك المقدمة عند التحميل	التغذية بأكثر من أداة تثبيت في وقت واحد
	انظر "تحميل الأداة"		

10. بيان المطابقة لتعليمات المجموعة الأوروبية (EC)

نعلن نحن Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, UK
١ JY SG٦ ، المملكة المتحدة، كما نتحمل المسؤولية الكاملة عن أن المنتج:

الوصف: محطة العمل الهيدرو هوائية لنسخ البراشيم السريعة
الطراز: ٠٠٠١١-٠٧٥٣٥

الذي يرتبط به هذا الإعلان متوافق مع المعايير المتسقة التالية:

١٢١٠٠:٢٠١٠ ISO	٣٧٤٤:٢٠١٠ EN ISO
١١٢٠٢:٢٠١٠ EN ISO	١:٢٠١١-١١١٤٨ EN ISO
٤٤١٣:٢٠١٠ EN ISO	١٧:٢٠١٧-ES١٠٠١١٨
٤٤١٤:٢٠١٠ EN ISO	

تم تأليف الوثائق الفنية وفقاً للملحق VII، وفقاً للمعيار التالي: EC/٤٢/٢٠٠٦ توجيه الماكينات (الأدوات القانونية ٢٠٠٨ رقم ١٥٩٧ - توفير مراجع لوائح توفير الماكينات (السلامة)).

قام الموقع أدناه بإجراء إعلان المطابقة هذا نيابة عن شركة STANLEY Engineered Fastening

أيه كيه سيوراج
مدير قسم الهندسة، المملكة المتحدة
Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire
١ JY UNITED KINGDOM SG٦

مكان الإصدار: Letchworth Garden City, UK
تاريخ الإصدار: ٢٠٢١-٠٨-٢٦

الشخص الموقع أدناه مسئول عن إعداد الملف الفني للمنتجات المخصصة للبيع في الاتحاد الأوروبي ويقوم بهذا الإعلان نيابة عن شركة Stanley Engineered Fastening.

ماتياس أبيل
قائد فريق التوثيق الفني
Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str
١, Gießen ٣٥٣٩٤ ، ألمانيا



هذا الجهاز متوافق مع
توجيه الماكينات رقم EC/٤٢/٢٠٠٦

11. إعلان توافق المملكة المتحدة

نحن، Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, UK، الممثلة بـ ١ JY SG، المملكة المتحدة، كما نتحمل المسؤولية الكاملة عن أن المنتج:

الوصف: محطة العمل الهيدرو هوائية لنسخ البراشيم السريعة
الطراز: ٠٠٠١١-٠٧٥٣٥

الذي يرتبط به هذا الإعلان متوافق مع المعايير المحددة التالية:

١٢١٠٠:٢٠١٠ ISO	٣٧٤٤:٢٠١٠ EN ISO
١١٢٠٢:٢٠١٠ EN ISO	١:٢٠١١-١١١٤٨ EN ISO
٤٤١٣:٢٠١٠ EN ISO	١٧:٢٠١٧-ES-١٠١١٨
٤٤١٤:٢٠١٠ EN ISO	

يتم تجميع الوثائق الفنية وفقاً للوائح توفير الآلات (السلامة) لعام ٢٠٠٨، S.I. ١٥٩٧/٢٠٠٨ (بصيغته المعدلة).

قام الموقع أدناه بإجراء إعلان المطابقة هذا نيابة عن شركة STANLEY Engineered Fastening

أيه كيه سيوراج
مدير قسم الهندسة، المملكة المتحدة
Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire
١ JY UNITED KINGDOM SG

مكان الإصدار: Letchworth Garden City, UK
تاريخ الإصدار: ٢٠٢١-٠٨-٢٦

UK
CA

هذه الآلة متوافقة مع لوائح توفير الآلات (السلامة) لعام ٢٠٠٨، ١٥٩٧/٢٠٠٨ (بصيغته المعدلة)

12. احم استثمارك!

ضمان أداة البراشيم القابلة للقص من شركة Stanley® Engineered Fastening

تضمن شركة Stanley® Engineered Fastening أن جميع الأدوات الكهربائية قد تم تصنيعها بعناية وأنها خالية من العيوب في موادها وصنعتها في ظل الاستخدام العادي والصيانة لمدة سنة واحدة (١).

يسري هذا الضمان على فترة الشراء الأولى للأداة للاستخدام الأصلي فقط.

الاستثناءات:

التآكل والاهتراء الطبيعي.

يُستثنى من تغطية الضمان عمليات الإصلاح والصيانة الدورية واستبدال أجزاء بسبب الاهتراء والتآكل الطبيعي.

سوء الاستخدام.

يُستثنى من تغطية الضمان العيوب أو الأضرار الناجمة عن التخزين أو التشغيل غير السليم أو ناجمة عن سوء استخدام أو حادث أو إهمال، كالأضرار المادية.

التعديل أو الصيانة غير المعتمدة.

يُستثنى من تغطية الضمان العيوب أو الأضرار الناجمة عن عمليات الصيانة أو اختبارات الضغط أو التركيب أو الصيانة أو التغيير أو التعديل بواسطة أي طرف آخر خلاف شركة Stanley® Engineered Fastening أو مراكز الصيانة المعتمدة التابعة لها.

كما يُستثنى من هذا الضمان جميع الضمانات الأخرى، الصريحة أو الضمنية، بما في ذلك أي ضمانات خاصة بالترويج أو الملائمة لأغراض تم استثنائها في هذا الضمان.

في حالة عدم توافر شروط الضمان الخاص بهذه الأداة، يُرجى إعادتها على الفور إلى أقرب موقع لمركز خدمة معتمد تابع لمصنعا. وللاطلاع على قائمة بمراكز الصيانة المعتمدة التابعة لشركة Stanley® Engineered Fastening في الولايات المتحدة أو كندا، يُرجى الاتصال بنا على رقم الاتصال المجاني (٨٧٧) ٣٦٤ ٢٧٨١.

ومن خارج الولايات المتحدة وكندا، يُرجى زيارة موقعنا على الويب www.StanleyEngineeredFastening.com للتعرف على أقرب موقع تابع لشركة Stanley Engineered Fastening.

وحينئذٍ ستتکفل شركة Stanley Engineered Fastening وبدون أي تكاليف باستبدال أي جزء أو أجزاء نكتشف أنها معيبة بسبب مادة أو صناعة معيبة وإعادة الأداة التي تم دفع الأموال لها مسبقاً. وهذا هو التزامنا الوحيد بموجب هذا الضمان.

لا تتحمل شركة Stanley Engineered Fastening تحت أي ظرف من الظروف أي مسؤولية عن الأضرار التبعية أو الخاصة التي تنشأ عن شراء هذه الأداة أو استخدامها.

تسجيل أداة تثبيت البراشيم القابلة للقص على الإنترنت.

لتسجيل الضمان الخاص بك عبر الإنترنت، يُرجى زيارتنا على الموقع الإلكتروني <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

شكراً لاختيارك أداة العلامة التجارية Stanley Assembly Technologies من شركة Stanley® Engineered Fastening.

©2021 Stanley Black & Decker, Inc.
Visas tiesības aizsargātas.

Šeit sniegto informāciju nedrīkst nekādā veidā un ar nekādiem līdzekļiem (elektroniski vai mehāniski) pavairot un/vai publiskot bez uzņēmuma STANLEY Engineered Fastening iepriekšējas skaidri izteiktas un rakstiskas atļaujas. Sniegtās informācijas pamatā ir dati, kas zināmi šī izstrādājuma ieviešanas brīdī. Uzņēmums STANLEY Engineered Fastening īsteno nepārtrauktu izstrādājumu uzlabošanas politiku un tādēļ izstrādājumiem var tikt veiktas izmaiņas. Šī informācija attiecas uz izstrādājumu, kā to paredzējis uzņēmums STANLEY Engineered Fastening. Tāpēc STANLEY Engineered Fastening neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies, novirzoties no izstrādājuma sākotnējiem tehniskajiem datiem.

Pieejamā informācija ir sastādīta ar vislielāko rūpību. Tomēr STANLEY Engineered Fastening neatbild par informācijas nepilnībām un no tā izrietošām sekām. STANLEY Engineered Fastening neatbild par bojājumiem, kas radušies trešo pušu veiktu darbību rezultātā. Darba nosaukumus, komercnosaukumus, reģistrētas preču zīmes u. c., ko izmanto uzņēmums STANLEY Engineered Fastening, nedrīkst uzskatīt kā brīvi lietojamus saskaņā ar tiesību aktiem par preču zīmju aizsardzību.

SATURS

1. DROŠĪBAS DEFINĪCIJAS	2
1.1. VISPĀRĪGI DROŠĪBAS NOTEIKUMI	2
1.2. GAISĀ IZSVIESTU PRIEKŠMETU RADĪTI RISKI	2
1.3. AR DARBU SAISTĪTI RISKI	3
1.4. ATKĀRTOTU KUSTĪBU RADĪTI RISKI	3
1.5. AR PAPILDAPRĪKOJUMU SAISTĪTI RISKI	3
1.6. AR DARBA ZONU SAISTĪTI RISKI	3
1.7. AR TROKSNI SAISTĪTI RISKI	3
1.8. PAPILDU DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI PNEIMATISKAJIEM UN HIDRAULISKAJIEM ELEKTROINSTRUMENTIEM	4
2. SPECIFIKĀCIJAS	5
2.1. INSTRUMENTA SPECIFIKĀCIJAS	5
3. PAREDZĒTĀ LIETOŠANA	6
3.1. INSTRUMENTA IZMĒRI 07535 MKII MODELIS	7
4. EKSPLUATĀCIJAS SĀKŠANA	8
4.1. GAISA PADEVE	8
4.2. KURSORS	9
4.3. INSTRUMENTA PIELĀDĒŠANA UN ATKĀRTOTA PIELĀDĒŠANA	9
4.4. EKSPLUATĀCIJAS KĀRTĪBA	10
4.5. IEDZĪŠANAS APRĪKOJUMS	10
5. INSTRUMENTA APKOPE	11
5.1. IKDIENAS/NEDĒĻAS APKOPE	11
5.2. MOLIBDĒNU SATUROŠA LITIJA SMĒRVIELA EP 3753 DROŠĪBAS DATI	11
5.3. APKOPES KOMPLEKTS	12
6. APKOPE	13
6.1. 07535-02500 MK II DEMONTĀŽA	13
6.2. PAMATINSTRUMENTA 07535-02500 MKII VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA	16
6.3. PAMATINSTRUMENTA 07535-02500 MKII DETAĻU SARAKSTS	17
6.4. PANTOGRĀFA PLECA VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA	18
6.5. PANTOGRĀFA PLECA DETAĻU SARAKSTS	19
6.6. PASTIPRINĀTĀJS 07531-02200 APKOPE	20
6.7. PASTIPRINĀTĀJS 07531-02200	21
6.8. INTEGRĒTAIS ROKTURIS UN MĒLĪTE	22
6.9. VADOŠAIS VĀRSTS 07005-00590 APKOPE	24
6.10. VIDES AIZSARDZĪBA	24
7. VADOŠAIS VĀRSTS 07005-00590	25
8. UZPILDĪŠANA	26
8.1. INFORMĀCIJA PAR EĻĻU	26
8.2. UZPILDĪŠANAS PROCEDŪRA	26
9. KĻŪDU DIAGNOSTIKA	27
10. EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA	28
11. APVIENOTĀS KARALISTES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA	29
12. AIZSARGĀJIET VĒRTĪGO IEGULDĪJUMU!	30



Šī lietošanas rokasgrāmata ir jāizlasa visām personām, kas uzstāda vai lieto šo instrumentu, īpaši ievērojot turpmāk redzamos drošības noteikumus.



Strādājot ar instrumentu, vienmēr valkājiet triecienizturīgus acu aizsardzības līdzekļus. Vajadzīgā aizsardzības klase ir jānovērtē katram konkrētajam lietojumam.



Strādājot ar instrumentu, operatora rokas ir pakļautas riskam, tostarp saspiešanas, trieciena, sagriešanas, nobrāzumu un apdegumu riskam. Lai aizsargātu rokas, valkājiet piemērotus cimdus.



Izmantojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus atbilstīgi darba devēja norādījumiem un arodveselības un darba drošības prasībām.

1. DROŠĪBAS DEFINĪCIJAS

Turpmāk redzamajās definīcijās izskaidrota signālvārdu nopietnības pakāpe. Lūdzu, izlasiet šo rokasgrāmatu un pievērsiet uzmanību šiem apzīmējumiem.



BĪSTAMI! Norāda draudošu bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, iestājas nāve vai tiek gūti smagi ievainojumi.



BRĪDINĀJUMS! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var iestāties nāve vai gūt smagus ievainojumus.



UZMANĪBU! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var gūt nelielus vai vidēji smagus ievainojumus.



UZMANĪBU! Ja šo signālvārdu lieto bez brīdinājuma apzīmējuma par drošību, tas norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var radīt materiālos zaudējumus.

Šī izstrādājuma nepareizas ekspluatācijas vai apkopes rezultātā var gūt smagus ievainojumus un radīt materiālos zaudējumus. Pirms instrumenta lietošanas izlasiet un izprotiet visus brīdinājumus un ekspluatācijas norādījumus. Ekspluatējot elektroinstrumentus, vienmēr jāievēro galvenie drošības noteikumi, lai mazinātu ievainojuma risku.

SAGLABĀJIET VISUS BRĪDINĀJUMUS UN NORĀDĪJUMUS TURPMĀKĀM UZZINĀM

1.1. VISPĀRĪGI DROŠĪBAS NOTEIKUMI

- Attiecībā uz vairākiem riskiem izlasiet un izprotiet drošības norādījumus pirms instrumenta uzstādīšanas, ekspluatācijas, remontēšanas, apkopes, piederumu nomaiņas vai darbošanās instrumenta tuvumā. Pretējā gadījumā var gūt smagus ievainojumus.
- Instrumentu drīkst uzstādīt, regulēt un lietot tikai kvalificēti un apmācīti lietotāji.
- Neizmantojiet instrumentu citiem nolūkiem, kā tikai tiem, ko noteicis uzņēmums STANLEY Engineered Fastening.
- Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktās detaļas, stiprinājumus un piederumus.
- Instrumentu nedrīkst pārveidot. Visi pārveidojumi var mazināt drošības pasākumu efektivitāti un palielināt riskus, kam pakļauts operators. Ja klients pārveido instrumentu, viņš pilnībā uzņemas atbildību par to, un visas attiecināmās garantijas zaudē spēku.
- Neizmetiet drošības norādījumus atkritumos; izsniedziet tos operatoram.
- Nestrādājiet ar instrumentu, ja tas ir bojāts.
- Pirms lietošanas pārbaudiet, vai kustīgās detaļas ir pareizi savienotas un nostiprinātas, vai detaļas nav bojātas, kā arī vai nav kāds cits apstāklis, kas varētu ietekmēt instrumenta darbību. Ja instruments ir bojāts, pirms ekspluatācijas tas ir jāsalabo. Pirms lietošanas noņemiet visas regulēšanas vai uzgriežņatslēgas.
- Instrumenti ir regulāri jāpārbauda, lai pārliedzinātos, vai šajā standarta ISO 11148 daļā noteiktie vērtējumi un marķējumi uz instrumenta ir skaidri redzami. Vajadzības gadījumā darba devējam vai lietotājam ir jāsaazinās ar ražotāju, lai iegūtu jaunas marķējuma uzlīmes.
- Apmācītiem speciālistiem vienmēr jāuztur instruments drošā darba stāvoklī un regulāri jāpārbauda, vai nav bojājumu vai darbības traucējumu. Instrumenta izjaukšanu drīkst veikt tikai apmācīti speciālisti. Instrumentu drīkst izjaukt tikai tad, ja vispirms ir izlasīti apkopes norādījumi.

1.2. GAISĀ IZSVIESTU PRIEKŠMETU RADĪTI RISKI

- Pirms apkopes veikšanas, regulēšanas vai priekšgala aprikojuma vai piederumu uzstādīšanas vai noņemšanas gaisa padeve ir jāatvieno no instrumenta.
- Darba materiāla vai piederumu kļūmes dēļ vai nepareizi ievietojot instrumentu, gaisā var tikt izsviestas šķembas.
- Strādājot ar instrumentu, vienmēr valkājiet triecienizturīgus acu aizsardzības līdzekļus. Vajadzīgā aizsardzības klase ir jānovērtē katram konkrētajam lietojumam.
- Vienlaikus jāizvērtē arī citām personām radītie riski.
- Apstrādājamajam materiālam ir jābūt cieši nostiprinātam.

- Pārbaudiet, vai stiprinājumu un/vai tapņu izmešanas aizsarglīdzekļi ir uzstādīti un darbojas.
- Brīdiniet apkārtējos par tapņu iespējamu spēcīgu izmešanu no instrumenta priekšdaļas.
- Darba laikā nevērsiet instrumentu pret citu(-ām) personu(-ām).

1.3. AR DARBU SAISTĪTI RISKI

- Strādājot ar instrumentu, operatora rokas ir pakļautas riskam, tostarp saspiešanas, trieciena, sagriešanas, nobrāzumu un apdegumu riskam. Lai aizsargātu rokas, valkājiet piemērotus cimdus.
- Rūpējieties, lai instrumenta rokturi vienmēr būtu sausi, tīri un uz tiem nebūtu smērvielu.
- Strādājot ar instrumentu, saglabājiet līdzsvarotu ķermeņa pozīciju un stabilu stāju.
- Ja ir pārtraukta hidrauliskā padeve, atlaidiet instrumenta iedarbināšanas un apturēšanas mehānismu.
- Lietojiet tikai ražotāja ieteiktās smērvielas.
- Uzmanieties, lai nenonāktu saskarē ar hidraulisko šķidrumu. Ja tomēr nonākat saskarē ar hidraulisko šķidrumu, rūpīgi mazgājiet skarto vietu, lai nerastos izsitumi uz ādas.
- Šī instrumenta piegādātājs pēc pieprasījuma sniedz materiālu drošības datu lapas par hidrauliskajām eļļām un smērvielām.
- Neieņemiet nepiemērotu ķermeņa pozīciju, citādi pastāv lielāka iespējamība, ka nevarēsiet līdzsvarot normālu vai spēju instrumenta kustību.
- Ja instruments ir iestiprināts iekarē, pārliecinieties, vai tas ir droši nofiksēts.
- Ja nav uzstādīts priekšgala aprikojums, pastāv sadragāšanas vai saspiešanas risks.
- Ar instrumentu nedrīkst strādāt, ja ir noņemts priekšgala aprikojums.
- Pirms darba sākšanas jāpārliecinās, vai ir pietiekami daudz vietas operatora rokām.
- Pārnesējot instrumentu no vienas vietas uz otru, neturiet rokas uz slēdža, lai instrumentu nejauši neiedarbinātu.
- Nelietojiet instrumentu ļaunprātīgi, piemēram, to metot zemē vai lietojot āmura vietā.
- Jāievēro piesardzība, lai neizraisītu bīstamību nolauzto tapņu dēļ.
- Tapņu savācējs ir jāiztukšo, kad tas ir aptuveni līdz pusei pilns.

1.4. ATKĀRTOTU KUSTĪBU RADĪTI RISKI

- Strādājot ar instrumentu, operators var sajūst diskomfortu plaukstās, rokās, plecos, kaklā un citās ķermeņa daļās.
- Strādājot ar instrumentu, operatoram ieteicams ieņemt ērtu pozīciju, vienlaikus stāvēt stabili un izvairīties no neērtām vai nestabilām pozām. Ilgstoša darba laikā operatoram ir ieteicams mainīt pozu, lai nerastos diskomforts un nogurums.
- Ja operators izjūt tādus simptomus kā ilgstošs vai regulārs diskomforts, sāpes, pulsējošas vai smeldzošas sāpes, tirpšana, nejūtīgums, dedzinoša sajūta vai stīvums, šādus brīdinājuma signālus nedrīkst ignorēt. Operatoram par tiem jāziņo darba devējam un jāvērsas pie kvalificēta veselības aprūpes speciālista.

1.5. AR PAPILDAPRĪKOJUMU SAISTĪTI RISKI

- Pirms priekšgala aprikojuma vai piederumu uzstādīšanas vai noņemšanas gaisa padeve ir jāatvieno no instrumenta.
- Izmantojiet tikai tādus piederumu un izejmateriālu izmērus un veidus, kādus instrumentam ir ieteicis ražotājs; neizmantojiet cita izmēra vai veida piederumus vai izejmateriālus.

1.6. AR DARBA ZONU SAISTĪTI RISKI

- Ievainojumi darba zonā galvenokārt rodas paslīdēšanas, pakļupšanas un kritienu dēļ. Uzmanieties no slidenām virsmām, kas radušās instrumenta lietošanas rezultātā, kā arī no pakļupšanas riska, ko izraisa gaisa padeves un hidrauliskās šļūtenes.
- Ievērojiet piesardzību nepazīstamās vietās. Var pastāvēt arī slēpti riski, piemēram, elektrības vai citi inženiertehniskie tīkli.
- Instruments nav paredzēts lietošanai potenciāli sprādzienbīstamā vidē, un tas nav izolēts pret saskari ar elektrisko strāvu.
- Pārliecinieties, vai tuvumā nav elektrības vadu, gāzes vadu utt., kas varētu radīt risku, ja tos sabojātu ar instrumentu.
- Valkājiet piemērotu apģērbu. Nevalkājiet pārāk brīvu apģērbu vai rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un cimdus kustīgām detaļām. Brīvs apģērbs, rotaslietas vai gari mati var iekļerties kustīgajās detaļās.
- Jāievēro piesardzība, lai neizraisītu bīstamību nolauzto tapņu dēļ.

1.7. AR TROKSNI SAISTĪTI RISKI

- Augsts trokšņu līmenis var radīt neatgriezenisku dzirdes invaliditāti, kā arī citas problēmas, piemēram, tinītu (zvanišana, dūkšana, dzinkstēšana vai sīkšana ausīs). Tāpēc ir būtiski, lai tiktu veikts šī riska novērtējums un īstenoti atbilstīgi riska ierobežošanas pasākumi.
- Riska ierobežošanas pasākumos ietilpst, piemēram, skaņu slāpējoši materiāli, kas novērš apstrādājamā materiāla skanēšanu.
- Izmantojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus atbilstīgi darba devēja norādījumiem un arodveselības un darba drošības prasībām.
- Eksploatējiet instrumentu un veiciet tam apkopi, kā norādīts šajā lietošanas rokasgrāmatā, lai lieki nepaaugstinātu trokšņa līmeni.
- Pārliecinieties, vai, strādājot ar instrumentu, tapņu savācējā ir ievietots klusinātājs, kam ir jābūt labā darba kārtībā.

1.8. PAPILDU DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI PNEIMATISKAJIEM UN HIDRAULISKAJIEM ELEKTROINSTRUMENTIEM

- Darba gaisa padeves spiediens nedrīkst pārsniegt 7 bārus (100 PSI).
- Gaiss zem spiediena var izraisīt smagus ievainojumus.
- Iedarbinātu instrumentu nedrīkst atstāt bez uzraudzības. Ja instruments netiek lietots, kā arī mainot piederumus vai veicot remontdarbus, atvienojiet gaisa šļūteni.
- Tapņu savācēja gaisa izplūdes atvere nedrīkst būt vērsta pret operatoru vai citām personām. Gaisu nedrīkst vērst pret sevi vai citām personām.
- Šļūteņu pātagveida kustība var izraisīt smagus ievainojumus. Vienmēr pārbaudiet, vai šļūtenes un savienojumi nav bojāti vai vaļīgi.
- Pirms darba pārbaudiet, vai nav bojāti gaisa vadi; visiem savienojumiem jābūt cieši nostiprinātiem. Nemetiet smagus priekšmetus uz šļūtenēm. Ass trieciens var izraisīt šļūteņu iekšējus bojājumus un būtiski saīsināt to kalpošanas laiku.
- Aukstam gaisam jābūt novirzītam prom no rokām.
- Izmantojot universālos griežamos savienojumus (izciļņsavienojumus), ir jābūt uzstādītām bloķēšanas tapām un jāizmanto pātagveida kustības ierobežošanas drošības kabeli, lai izvairītos no iespējamās savienojuma kļūmes starp šļūteni un instrumentu vai citu šļūteni.
- Neceliet instrumentu aiz šļūtenes. Šim nolūkam izmantojiet instrumenta rokturi.
- Ventilācijas atveres nedrīkst būt nosprostotas vai nosegtas.
- Iztīriet netīrumus un svešķermeņus no instrumenta hidrauliskās sistēmas, citādi tie izraisīs darbības traucējumus.
- Eļļa zem spiediena var izraisīt smagus ievainojumus.
- Pirms lietošanas pārbaudiet, vai hidrauliskās šļūtenes nav bojātas. Visiem hidrauliskajiem savienojumiem pirms lietošanas ir jābūt tīriem, pilnībā savienotiem un cieši noslēgtiem. Nemetiet smagus priekšmetus uz šļūtenēm. Ass trieciens var izraisīt šļūteņu iekšējus bojājumus un būtiski saīsināt to kalpošanas laiku.
- Pastiprinātāju nedrīkst vilkt vai pārvietot, izmantojot šļūtenes. Vienmēr lietojiet instrumenta rokturi.
- Lietojiet tikai tīru eļļu un uzpildīšanas iekārtu.
- Drīkst izmantot tikai ieteiktos hidrauliskos šķidrumus.
- Hidrauliskā šķidruma maksimālā temperatūra pie ieklūdes ir 100 °C (212 °F).

STANLEY Engineered Fastening īsteno nepārtrauktas izstrādājumu pilnveides un uzlabošanas politiku, tāpēc mēs paturam tiesības mainīt izstrādājumu tehniskos datus bez iepriekšēja brīdinājuma.

⚠ BRĪDINĀJUMS! Kaut arī normālas un pareizas lietošanas rezultātā tapņi ir pakļauti nelielam nolietojumam un skrāpējumiem, tapņi ir regulāri jāpārbauda, vai nav novērojams pārmērīgs nolietojums un skrāpējumi, īpašu uzmanību pievēršot galvas diametram, aizmugurējo spīļu satveršanas zonai uz kāta, dziļiem robiem kātā vai tapņu deformācijai. Ja darba laikā tapnim rodas kāda nepilnība, tas var tikt ar spēku izsviests no instrumenta. Lietotājs atbild par laicīgu tapņu nomaiņu pirms pārmērīga nolietojuma pazīmju konstatēšanas un vienmēr pirms maksimālā kniedēšanas reižu skaita sasniegšanas. Sazinieties ar vietējo STANLEY Engineered Fastening pārstāvi, lai uzzinātu precīzu skaitu, izmērot caurvilces spēku ar mūsu kalibrētu mērīšanas rīku.

2. SPECIFIKĀCIJAS

2.1. INSTRUMENTA SPECIFIKĀCIJAS

07535 Mk II tipa instrumenta specifikācijas

Gaisa spiediens	Minimālais – maksimālais	5–7 bāri (70–100 lbf/in ²)
Nepieciešamais brīvā gaisa tilpums	pie 5,1 bāriem / 75 lbf/in ²	2,6 litri (0,09 ft ³)
Gājiens	Minimālais	30,0 mm (1,18 collas)
Vilkšanas spēks	pie 5,5 bāriem / 80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Cikla laiks	Aptuveni	1 sekunde
Svars		1,2 kg (2,64 mārc.)

07531 pastiprinātāja specifikācijas

Gaisa spiediens	Minimālais – maksimālais	5–7 bāri (70–100 lbf/in ²)
Pastiprināšanas koeficients		32:1

Standarta trokšņa un vibrāciju specifikācijas

Trokšņa vērtības noteiktas saskaņā ar trokšņa pārbaudes kodeksu ISO 15744 un ISO 3744.		07535
A-izsvartais skaņas jaudas līmenis dB(A), L_{WA}	Trokšņa neprecizitāte: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
A-izsvartais skaņas spiediena emisijas līmenis darba stacijā dB(A), L_{pA}	Trokšņa neprecizitāte: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C-izsvartais skaņas spiediena emisijas augstākais līmenis dB(C), $L_{pC'}$ augstākajā punktā	Trokšņa neprecizitāte: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. PAREDZĒTĀ LIETOŠANA

Pneimatiskais 07535 MkII tipa instruments ir paredzēts STANLEY Engineered Fastening ātro kniežu kniedēšanai (izņemot 1/16" Avlug® kniedes), tāpēc tas ir ideāli piemērots sērijveida vai plūsmliņijas montāžai visdažādākajiem darbu veidiem un visu veidu nozarēs.

07535 MkII modeļa pamata instrumenta detaļas numurs ir 07530-02200. Sk. informāciju par vispārīgo montāžu 26.–27. lpp.

07535 MkII iedzen tās pašas kniedes, un abi iedzen lielāko daļu ciklisko kniežu, kā norādīts tabulā.

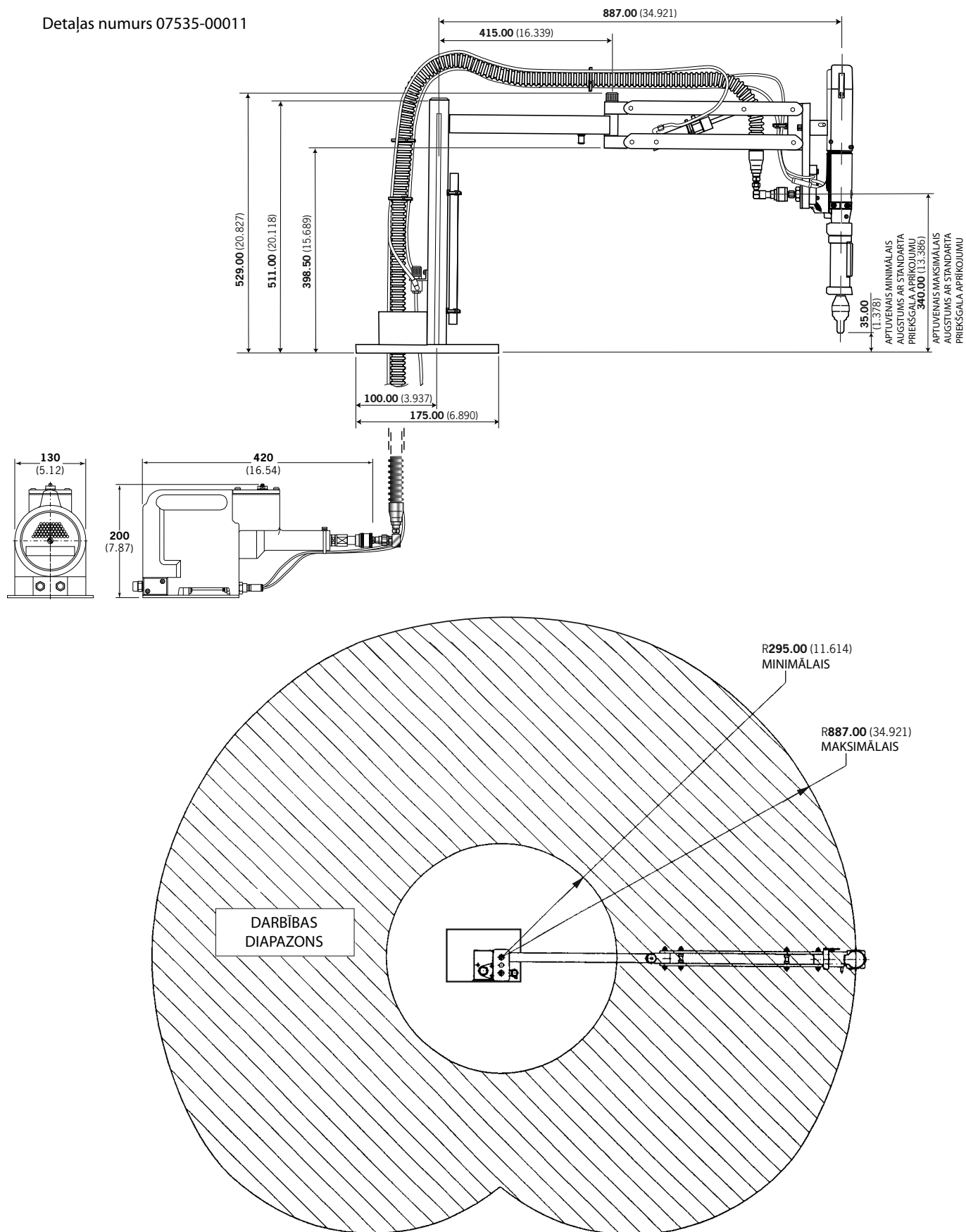
07535 MkII izmanto to pašu priekšgala aprīkojumu. Izvēloties komponentes, kas ir saderīgas ar attiecīgo kniežu veidu un izmēru, informācija jāmeklē piederumu rokasgrāmatā (07900-09508).

Nelietojiet mitros apstākļos vai viegli uzliesmojošu šķidrumu un gāzu klātbūtnē.

KNIEŽU NOSAUKUMS	KNIEŽU IZMĒRS											
	3/32 collas	1/8 collas	5/32 collas	3/16 collas	1/4 collas	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4–40 UNC	M3 6–32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1. INSTRUMENTA IZMĒRI 07535 MKII MODELIS

Detaļas numurs 07535-00011



Izmēri treknrakstā ir norādīti milimetros. Pārējie izmēri ir norādīti collās.

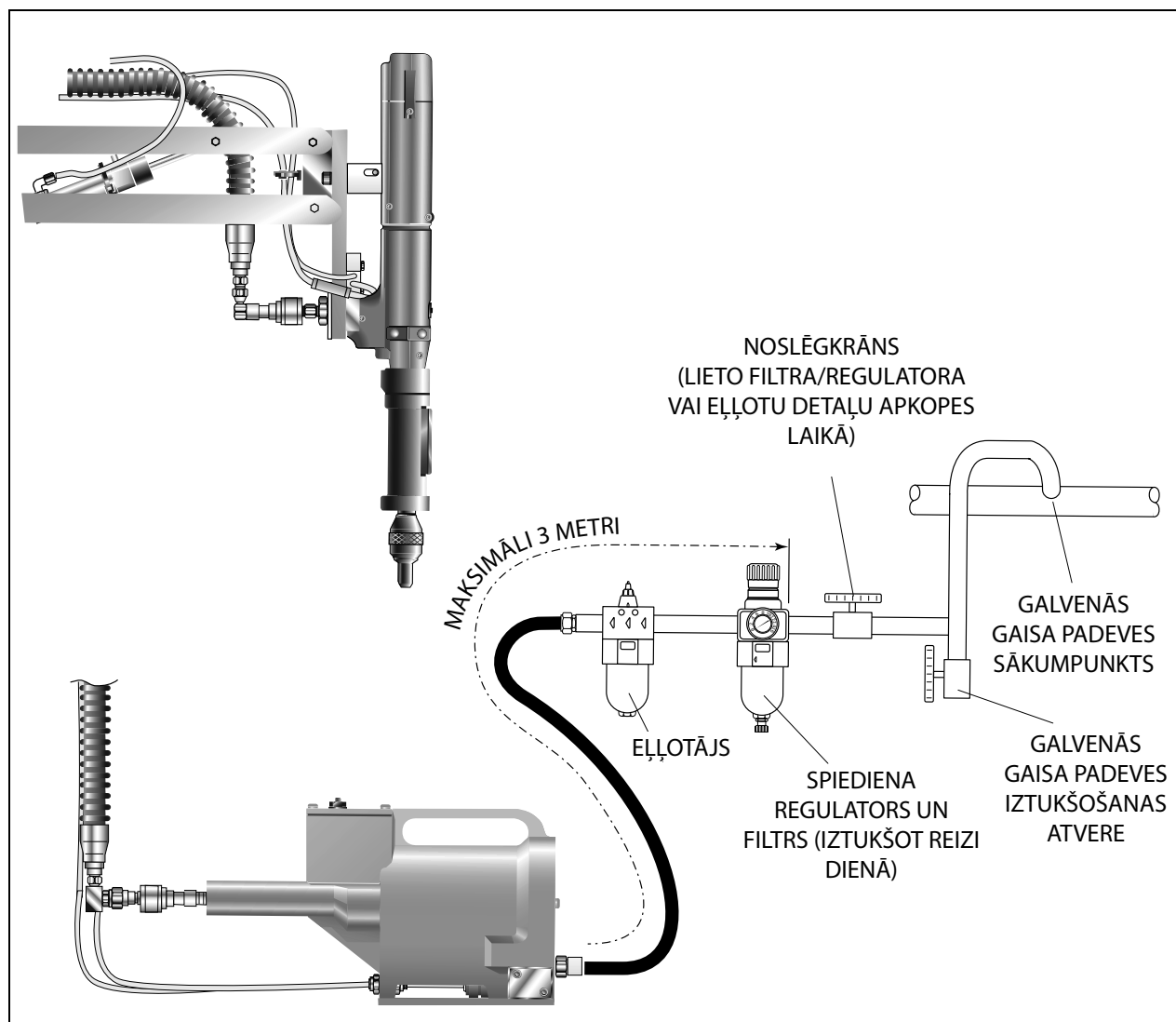
4. EKSPLUATĀCIJAS SĀKŠANA

4.1. GAISA PADEVE

Visi instrumenti tiek darbināti ar saspiestu gaisu, kura optimālais spiediens ir 5,5 bāri. Galvenajai gaisa padevei ir ieteicams izmantot spiediena regulatorus un automātiskās eļļošanas/filtrēšanas sistēmas. Lai nodrošinātu maksimālu instrumenta darbību un minimālu vajadzību pēc apkopes, minētie elementi ir jāuzstāda 3 metru diapazonā no instrumenta (sk. diagrammu).

Gaisa padeves šļūtenes minimālais efektīvais darba spiediens ir vai nu 150 % no maksimālā sistēmas spiediena, vai 10 bāri atkarībā no tā, kura vērtība ir lielāka. Gaisa padeves šļūtenēm jābūt eļļas izturīgām, ar nodilumizturīgu ārējo virsmu un stiegrotām, ja darba apstākļu ietekmē šļūtenes var tikt sabojātas. Visu gaisa padeves šļūtenes iekšējam diametram ir jābūt vismaz 6,4 mm jeb 1/4 collu lielam.

Skatiet informāciju par ikdienas apkopi 22. lpp.



Savienojot instrumentu ar pastiprinātāju un galveno gaisa padevi, rīkojieties šādi.

- Iespiediet lielākās instrumenta šļūtenes galu ātri atbrīvojamā savienotājā, kas atrodas pastiprinātāja galā.
- Iespiediet mazāko instrumenta šļūteni starpsienas savienotāja plastmasas ieliktnī, kas atrodas pastiprinātāja priekšpusē.
- Uzstādiet šļūteni starp pastiprinātāja aizmugurē esošo vīrišķo savienotāju un galveno gaisa padevi.

4.2. KURSORS

SVARĪGI!

Ja kursors ir uzstādīts nepareizi, tas neļauj padot kniedes.

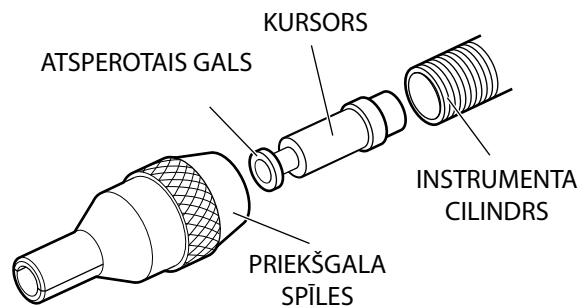
Kaut arī kursors ir uzstādīts pareizi jaunam instrumentam, ieteicams pārbaudīt tā ievirzi pirms priekšgala aprīkojuma uzstādīšanas. Nospriegotajam, mazliet ieliktajam kursora galam jābūt vērstam pret instrumenta priekšgalu, kā norādīts attēlā.

Ja kursors ir uzstādīts pareizi, tas viegli izslīd ārā no čaulas, ja uzspiež uz tapņa centru un tad pavelk tapni atpakaļ.

Lai apvērstu kursoru otrādi, rīkojieties šādi.

Pozīciju numuri treknrakstā attiecas uz 07535-02500 MkII tipa vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 26.–27. lpp.

- Noņemiet skavu 46 un novelciet nost no uzgaļa 38.
- Ar sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet vienu galvskrūvi 43 tā, lai tiktu izvadīts iesprostotais gaiss. Izskrūvējiet otru galvskrūvi 43.
- Izvelciet aizmugurējo aizbāzni 45.
- Izvelciet aizmugurējo spīļu virzuļa mezglu 14 kopā ar spīlēm 9.
- Izceliet atsperi 13 un spīļu korpusu 8.
- Ievietojiet tapni caurumā, kas atrodas čaulas 25 aizmugurē, līdz tas izvirzās cauri čaulas priekšpusei, pēc tam izvelciet kopā tapni un kursoru caur priekšpusi.
- Samontējiet komponentes atpakaļ noņemšanai pretējā secībā.
- Pareizi ievietojiet mehānisko kursoru 5 čaulas priekšpusē.



4.3. INSTRUMENTA PIELĀDĒŠANA UN ATKĀRTOTA PIELĀDĒŠANA

SVARĪGI!

Procedūra instrumenta pielādēšanai un priekšgala aprīkojuma uzstādīšanai uz instrumenta ir ļoti svarīga.

Pasūtot instrumentu vai sistēmu ar pilnu komplektāciju, parasti tiek piegādāts viss priekšgala aprīkojums, kas nepieciešams kniedes iedzišanai.

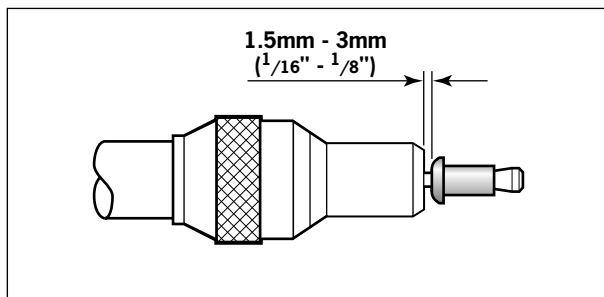
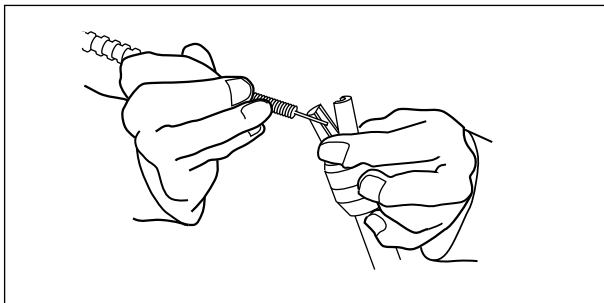
Lai identificētu priekšgala aprīkojuma komponentes vai izvēlētos pareizos elementus, izlasiet piederumu rokasgrāmatas (07900-09508) sadaļu par priekšgala aprīkojumu.

Ja komplektācijā ietilpst priekšgala spīles, tapņi un tapņa bīdītājas atsperes, pielādējiet instrumentu un uzstādiet priekšgala aprīkojumu, kā norādīts nākamajā lappusē.

Pozīciju numuri treknrakstā attiecas uz 07535-02500 MkII tipa vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 26.–27. lpp.

Instrumenta pielādēšana

- Pievienojiet instrumentam gaisa padevi.
- Atveriet aizmugurējās spīles 9, ar kurām satverts tapnis, izslēdzot aizmugurējo spīļu slēdzi (pozīcijas 26, 29 un 30).
- Uzskrūvējiet izvēlētas priekšgala spīles uz instrumenta čaulas 25.
- Ievietojiet tapni kniežu aizmugurējā galā caur papīra čaulu.
- Uztumiet tapņa bīdītāju atsperi uz tapņa, ievērojot pareizu orientāciju, kā norādīts tabulā 11. lpp.
- Satveriet tapņa aizmugurējo galu un noplēsiet papīra čaulu, kas aplikta ap kniedēm.
- Atveriet priekšgala spīles, pagriežot ārējo gredzenu izciļņpārslēdzēja spīlēm vai arī spiežot spīļu galus uz āru, kā norādīts tālāk attēlā pa kreisi.
- Ievietojiet priekšgala spīlēs iepriekš salikto tapni, tapņa bīdītāju atsperi un kniedes, līdz pirmā kniede, kas jāiedzen, ir izvirzīta no priekšgala spīlēm.
- Aizveriet priekšgala spīles un noregulējiet tā, lai pirmā kniede būtu izvirzīta par 1,5 mm – 3 mm ($1/16''$ – $1/8''$), kā norādīts attēlā apakšējā labā stūrī.
- Aizveriet aizmugurējās spīles, lai tapnis būtu satverts, ieslēdzot aizmugurējo spīļu slēdzi (pozīcijas 26, 29 un 30).

**Instrumenta atkārtota pielādēšana**

- Atveriet instrumenta aizmugurējās spīles 9.
- Atveriet priekšgala spīles un izvelciet no instrumenta tukšo tapni un tapņa bīdītāju atsperi.
- Atkārtoti pielādējiet instrumentu saskaņā ar iepriekš minētajiem norādījumiem, sākot no posma.

4.4. EKSPLOATĀCIJAS KĀRTĪBA**SVARĪGI!**

Pirms instrumenta ekspluatācijas jāpārbauda, vai kursora ievirze un priekšgala aprīkojums ir pareizi.

- Iespiediet kniedi, kas izvirzīta no priekšgala spīlēm, līdz galam apstrādājamā materiāla caurumos, raugoties, lai instruments tiktu turēts taisni.
- Nospiediet mēlīti un neatlaidiet to – tapņa galva tiek izvilka caur kniedi, pareizi iestrādājot kniedi materiālā.
- Noņemiet instrumentu.
- Atlaidiet mēlīti. Nākamā kniede automātiski izvirzās un ir redzama priekšgala spīlēs, un ir gatava iedzišanai.

Pozīciju numuri treknrakstā attiecas uz 07535-02500 MkII tipa vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 26.–27. lpp.

4.5. IEDZĪŠANAS APRĪKOJUMS

Informācija par visu priekšgala aprīkojumu, tapņiem, bīdītājām atsperēm un citiem piederumiem ir pieejama piederumu rokasgrāmatā (detaļas numurs 07900-09508)

5. INSTRUMENTA APKOPE

Instrumentam ir jāveic regulāra apkope un reizi gadā vai ik pēc 500 000 cikliem atkarībā no tā, kas notiek ātrāk, ir jāveic pilnā pārbaude.

SVARĪGI!

Darba devējs ir atbildīgs par to, lai attiecīgajiem darbiniekiem tiktu sniegti norādījumi par instrumenta apkopi. Operators neveic instrumenta apkopi vai remontu, ja vien nav attiecīgi apmācīts to veikt.

⚠ UZMANĪBU! Instrumenta detaļu tīrīšanai, kas nav no metāla, nedrīkst izmantot šķīdinātājus vai citas asas ķīmiskas vielas.
Šīs ķīmiskās vielas var sabojāt šo detaļu materiālu.

5.1. IKDIENAS/NEDĒĻAS APKOPE

Reizi dienā

- Katru dienu, pirms lietošanas vai pirmo reizi sākot ekspluatēt instrumentu, ielejiet pastiprinātāja gaisa ieplūdē dažus pilienus tīras smērēļas, ja gaisa padeves sistēmā nav uzstādīts eļļotājs. Ja instruments darbojas nepārtraukti, ik pēc divām vai trim stundām jāatvieno gaisa šļūtene no galvenās gaisa padeves sistēmas un instruments ir jāeļļo.
- Pārbaudiet, vai nav gaisa un eļļas noplūdes. Jānomaina bojāti savienotāji un šļūtenes.
- Ja uz spiediena regulatora nav uzstādīts filtrs, pirms gaisa šļūtenes pievienošanas pastiprinātājam vispirms iztukšojiet gaisa vadu, lai no tā iztīrītu uzkrājušos netīrumus vai ūdeni. Ja ir uzstādīts filtrs, iztukšojiet to.
- Pārbaudiet, vai ir pareizais priekšgala aprīkojums.
- Regulāri pārbaudiet, vai tapņiem nav nodiluma vai bojājuma pazīmju, uzraugot iedzišanas reižu skaitu (sk. drošības norādījumus 4. lpp.).

Reizi nedēļā

- Veiciet visas ikdienas apkopes procedūras, kā aprakstīts iepriekš.
- Noņemiet, pārbaudiet, notīriet un ieeļļojiet aizmugurējās spīles (sk. sadaļas "Apkope" iedaļu "Aizmugurējo spīļu cilindrs" 25. lpp.).
- Pārbaudiet, vai eļļas līmenis pastiprinātāja bloka tvertnē ir aptuveni 12 mm (1/2") zem caurspīdīgās pārsega plāksnes.

5.2. MOLIBDĒNU SATUROŠA LITIJA SMĒRVIELA EP 3753 DROŠĪBAS DATI

Smērvielu var pasūtīt kā atsevišķu preci, detaļas numurs ir norādīts 23. lpp. sadaļā par apkopes komplektu.

Pirmā palīdzība

SASKARE AR ĀDU

Tā kā smērviela ir pilnībā ūdensizturīga, to vislabāk noņemt ar apstiprinātu emulgējošu ādas tīrīšanas līdzekli.

NORĪŠANA

Lieciet cietušajam izdzert 30 ml magnija hidroksīda, vēlams, izšķīdinātu glāzē piena.

SASKARE AR ACĪM

Karinoša iedarbība bez bīstamības. Skalojiet ar ūdeni un meklējiet medicīnisku palīdzību.

Ugunsdrošība

UZLIESMOŠANAS PUNKTS: virs 220 °C.

Vielā nav klasificēta kā uzliesmojoša.

Piemēroti ugunsdzēsšanas līdzekļi: CO₂, halona vai ūdens smidzināšana, ja to veic pieredzējis operators.

Vides aizsardzība

Savāciet, lai sadedzinātu vai utilizētu apstiprinātā savākšanas punktā.

Manipulācijas

Izmantojiet aizsargkrēmu vai pret eļļu izturīgus cimdus.

Uzglabāšana

Sargiet vielu no karstuma un oksidējošām vielām.

5.3. APKOPES KOMPLEKTS

Visām apkopēm ieteicams izmantot apkopes komplektu (detaļas numurs 07900-05300).

APKOPES KOMPLEKTS					
POZĪCIJAS DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	POZĪCIJAS DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.
07900-00157	APAĻĀS KNAIBLES	1	07900-00352	BLĪVES NOŅĒMŠANAS ĀĶIS	1
07900-00006	LĀPSTIŅA	1	07900-00710	ČAULAS AIZBĀŽŅA IZŅĒMŠANAS ATSLĒGA	1
07900-00446	EKSTRAKTORS	1	07900-00725	LIGZDA	1
07900-00603	ČAULAS SKRŪVSPĪĻU SPĪLES	1	07900-00243	SKRŪVGRIEZIS	1
07900-00520	3/8" KĀTS	1	07900-00717	PASTIPRINĀTĀJA ATSLĒGA	1
07900-00521	1/4" KĀTS	1	07900-00013	1/8" SEŠSTŪRU UZGRIEŽŅATSLĒGA	1
07900-00602	GREDZENBLĪVES MONTĀŽAS LIGZDA	1	07900-00617	LOCTITE MULTI-GASKET 574, 50 ml IEPAKOJUMS	1
07900-00595	18 mm UZGRIEŽŅATSLĒGA	1	07900-00469	2,5 mm SEŠSTŪRU UZGRIEŽŅATSLĒGA	1
07900-00434	32 mm UZGRIEŽŅATSLĒGA	1	07900-00351	3 mm SEŠSTŪRU UZGRIEŽŅATSLĒGA	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. UZGRIEŽŅATSLĒGA	1	07900-00224	4 mm SEŠSTŪRU UZGRIEŽŅATSLĒGA	1
07900-00012	9/16" × 5/8" UZGRIEŽŅATSLĒGA	1	07900-00225	5 mm SEŠSTŪRU UZGRIEŽŅATSLĒGA	1
07900-00008	7/16" × 1/2" UZGRIEŽŅATSLĒGA	1	07992-00020	80 g BUNDŽA AR MOLIBDĒNU SATUROŠU LITĪJA SMĒRVIĒLU EP 3753	1

Piezīme. Uzgriežņatslēgu izmēri tiek noteikti pa plakni (A/F), ja vien nav norādīts citādi.

6. APKOPE

Ik pēc 500 000 cikliem instruments ir pilnībā jāizjauc un nolietotas vai bojātas detaļas, kā arī tādas, ko ieteicams periodiski mainīt, ir jānomaina pret jaunām. Visas gredzenblīves un blīves ir jāatjauno un jāapstrādā ar molibdēnu saturošu litija smērvielu EP 3753 pirms atkārtotas montāžas.

SVARĪGI!

Drošības norādījumus skatiet 4. lpp.

Darba devējs ir atbildīgs par to, lai attiecīgajiem darbiniekiem tiktu sniegti norādījumi par instrumenta apkopi. Operators neveic instrumenta apkopi vai remontu, ja vien nav attiecīgi apmācīts to veikt.

Gaisa līnija ir jāatvieno pirms apkopes vai demontāžas, ja vien nav īpaši norādīts citādi.

Demontāžu ieteicams veikt tiros apstākļos.

Pirms instrumenta demontāžas vispirms ir jānoņem priekšgala aprikojums.

Lai veiktu pilnīgu instrumentu apkopi, ieteicams turpināt apakšmezglu demontāžu norādītajā secībā pēc tam, kad hidrauliskā šļūtene ir atvienota no pastiprinātāja bloka un mēlītes gaisa līnija ir atvienota no pastiprinātāja vārsta, tādējādi atdalot pistoles bloku no pastiprinātāja bloka.

Pirms apkopes ir jānotīra potenciāli bīstamas vietas, kas varētu būt uzkrājušās instrumentā un uz tā darba procesu rezultātā.

6.1. 07535-02500 MK II DEMONTĀŽA

PANTOGRĀFA PLECA DEMONTĀŽA

- Atvienojiet gaisa padevi.
- Noņemiet ātri atbrīvojamu savienotāju no instrumenta aizmugures, bīdot rievoto uznavu uz aizmuguri.
- Noņemiet 4 mm melnās caurules, kas stiepjas no kniedētāja līdz veltna sviras vārstam un pretvārstam. To panāk, nospiežot stiprinājuma uznavu un izvelkot caurules.
- Ar 28 mm A/F uzgriežņatslēgu atskrūvējiet un noņemiet kontruzgriezni 21 (sk. 26.–27. lpp.) no kniedētāja aizmugures.
- Velciet kniedētāju uz priekšu un ārā no instrumenta montāžas plāksnes. Iespējams, veltna sviras vārsts ir jādarbina ar roku, lai nodrošinātu vajadzīgo atstarpi noņemšanai.
- Montāžas laikā ieeļļojiet instrumenta montāžas plāksnes atveri ar vieglu molibdēnu saturošu litija smērvielu (7992-0020).

INSTRUMENTA DISLOKĀCIJAS BLOKA MONTĀŽA

- Ar 4 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet un izņemiet 2 skrūves 109 no kniedētāja dislokācijas bloka 106.
- Atstājiet atsperi 110, kas atrodas aiz instrumenta dislokācijas sprostaplas 107.
- Izskrūvējiet instrumenta dislokācijas atbrīvošanas skrūvi 108.
- Vajadzības gadījumā notīriet un nomainiet detaļas.

INFORMĀCIJA PAR HORIZONTĀLO PLECU

- Ar 3 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet 2 skrūves 81 un noņemiet instrumenta aizturi 76.
- Nospiediet veltna sviras vārsta 98 ārējo uznavu un noņemiet melno neilona cauruli 115.
- Ar 2,5 mm sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet un izņemiet 2 skrūves 78. Atstājiet veltna sviras vārsta 98.
- Ar 6 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet 2 skrūves 79. Atstājiet instrumentu montāžas plāksni 65.
- Turot 1" A/F uzgriežņatslēgu uz šarnīra bloka apakšējās daļas 63, ar 8 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu atskrūvējiet pleckskrūvi 86. Novietojiet detaļas uz sola.
- Turot divas 10 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgas katrā kupoluzgriežņā 88 pusē, atskrūvējiet kupoluzgriežņus no katras no 6 šarnīra asīm 69.
- Tagad var izjaukt 2 augšpusē esošos priekšējos plecus 62, 2 apakšā esošos priekšējos plecus 61 un dubultās darbības cilindru 96. Notīriet šarnīra asis 69. Vajadzības gadījumā nomainiet.
- Pārbaudiet 4 stikla gultņus 104. Vajadzības gadījumā nomainiet.
- Ar 6 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet 2 skrūves 80. Noņemiet transporta plāksni 103.
- Paceliet cietā pleca mezglu 75 no cietā pleca šarnīra ass 71. Pārbaudiet 4 eļļas bukses ar atloku 105. Vajadzības gadījumā nomainiet.
- Novelciet nost cietā pleca balsta paplāksni 74.
- Cietā pleca šarnīra ass 71 ir iespiesta aizmugurējā atbalsta kolonnā 68. To noņem tikai tad, ja vien bez tā nekādi nevar iztikt.
- Pārgriezi 2 vadu saites 101 un noņemiet tapņa novadreni 73.
- Ar 4 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu atskrūvējiet 3 skrūves 85 un noņemiet 3 vadu ligzdas 102.
- Nospiediet lokveida savienojuma 91 un T veida savienotāja 99 ārējās uznavas un noņemiet melno neilona cauruli 115.
- Ar 3 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet 2 skrūves 82 un noņemiet regulatoru 92 un vārsta montāžas kronšteinu 93.
- Ar 6 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet 2 skrūves 79. Noņemiet aizmugurējo atbalsta kolonnu 68.
- Ar 2,5 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu izskrūvējiet skrūvi 84 un noņemiet bīdītāja atsperes kārbu 72.

SAMONTĒŠANA

- Notīriet visas detaļas un vajadzības gadījumā nomainiet. Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā.

* Attiecas uz 0753 Mkll apkopes komplektā iekļautajiem piederumiem. Pilnu sarakstu sk. 13. lpp.

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz 07535-02600 pantogrāfa pleca vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 17.–18. lpp.

AIZMUGURĒJO SPĪĻU CILINDRS

- Manuāli pagrieziet skavu 46 uz augšu un noņemiet uzgali 38.
- Ar sešstūru uzgriežņatslēgu* izskrūvējiet vienu skrūvi 43 un noņemiet paplāksni 44 tā, lai tiktu izvadīts aizmugurējo spīļu cilindrs iesprostotais gaiss.
- Izskrūvējiet otru skrūvi 43 un noņemiet otru paplāksni 44.
- Izvelciet aizmugurējo aizbāzni 45.
- Izvelciet gaisa aizmugurējo spīļu komponentes, kas sastāv no aizmugurējo spīļu virzuļa mezglā 14, atsperes 13, spīlēm 9 un spīļu korpusa 8.
- Izņemiet aizbāzni virzuļa mezglā aizmugurē, izmantojot sešstūru uzgriežņatslēgu*, un izvelciet stieni caur lielāko revolvergalvas atveri.
- Izīriiet revolvergalvu, izmantojot 4,7 mm (3/16") urbi, un nomainiet aizbāzni, izmantojot nesacietējošu blīvējuma materiālu, piem., Loctite Multi-gasket 574*.
- Noņemiet virzuļa gredzenblīvi 10.
- Ar sešstūru uzgriežņatslēgu* izskrūvējiet no instrumenta roktura uzlikas visas piecas roktura stiprinājuma skrūves 34, 39 un noņemiet uzgriežņus 33.
- Satveriet čaulu 25 skrūvspīlēs ar mīkstām spailēm, lai izvairītos no bojājumiem.
- Ar mucīņatslēgu* atskrūvējiet čaulas aizbāzni 7, turot čaulu 25 ar galatslēgu*, lai tā negrieztos.
- Atvienojiet gaisa aizmugurējo spīļu krokcauruli 12 no slēdža bloka 28 un izvelciet aizmugurējo spīļu cilindru 6 no instrumenta.
- Noņemiet gredzenblīvi 4, ieklāju 15 un cilindra atvilkšanas atsperi 16.
- Atsperes 13 brīvajam garumam jābūt 38,1 mm (1,5"). Vajadzības gadījumā nomainiet.
- Pirms montāžas pārklājiet aizmugurējās spīles ar molibdēnu saturošu litija smērvielu.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā.

HIDRAULISKAIS VIRZULIS

- Noņemiet aizmugurējo spīļu cilindru 6, kā aprakstīts iepriekš.
- Satveriet korpusu 19 skrūvspīlēs ar mīkstām spailēm, lai izvairītos no bojājumiem; atvienojiet gājiena ierobežotāju 17.
- Satveriet čaulu 25 skrūvspīlēs ar mīkstām spailēm, izvelciet korpusu 19 no cilindra 25 (neliels daudzums hidrauliskās eļļas tiks izgrūsts no korpusa).
- Uzmanīgi noņemiet virzuli 18, lai nesabojātu korpusa atveri.
- Noņemiet blīvi 3.
- Blīvi 1 ir grūti noņemt, to nesabojājot, bet tīrīšanas laikā tā var palikt vietā (ja tīrīšanas process to neietekmē). Ja tomēr blīve 1 ir jānomaina, rīkojieties šādi.
- Ar lāpstiņu* izņemiet blīvi 1 no korpusa 19, uzmanoties, lai nesabojātu korpusa dobumu un atveres. Noņemtā blīve 1 ir jāiznīcina.
- Lai nomainītu blīvi 1, atskrūvējiet hidraulisko savienotāju 49, lai iekšpuses priekšējā virsma būtu vienā līmenī ar iekšējo atveri.
- Atskrūvējiet esošo atgaisošanas aizbāzni, līdz iekšpuses priekšējā virsma ir vienā līmenī ar iekšējo atveri. Tas izveido vienmērīgu kanālu jaunas blīves 1 ievietošanai caur korpusa aizmuguri.
- Blīvei ir jābūt labi ieeļļotai un pareizi novietotai tā, lai blīves atvērtais gals būtu vērsts pret aizmugurējo spīļu aizmugurējo daļu.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā.

AIZMUGURĒJO SPĪĻU IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS VĀRSTS

- Iekārta ir konstruēta tā, lai instrumenta kalpošanas laikā būtu nepieciešama minimāla apkope.
- Ja ir jāizjauc vārsts, rīkojieties šādi.
- Atvienojiet gaisa šļūteni no mezglā, rīkojoties uzmanīgi, lai tos nesabojātu. Noņemiet mezglu.
- Ar sešstūru uzgriežņatslēgu* atskrūvējiet skrūvi 27, ar kuru mezglis piestiprināts pie cilindra 25, un noņemiet mezglu.
- Ar skrūvgriezi* uzmanīgi noņemiet hromēto zvaigzņveida paplāksni 26 no gaisa aizmugurējo spīļu spoles 29 un izmetiet paplāksni.
- Izvelciet gaisa aizmugurējo spīļu spoli 29 no slēdža bloka 28.
- Ievērojot piesardzību, lai nesabojātu gaisa aizmugurējo spīļu spoli 29, noņemiet gredzenblīves 31.
- Notīriet spoli un uzmontējiet jaunas gredzenblīves 31, izmantojot montāžas ligzdu*, un ievietojiet slēdža blokā 28, ievērojot tā ievirzi.
- Lai novērstu bojājumus, uzstādiet jauno hromēto zvaigzņveida paplāksni 26, satverot to skrūvspīlēs ar mīkstām spailēm.
- NEPIELIETOJIET PĀRMĒRĪGU SPĒKU.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā.

ROKTURIS UN UZGALIS

Notīriet un pārbaudiet uzlikas, vai nav plaisu vai citu bojājumu.

KURSORS

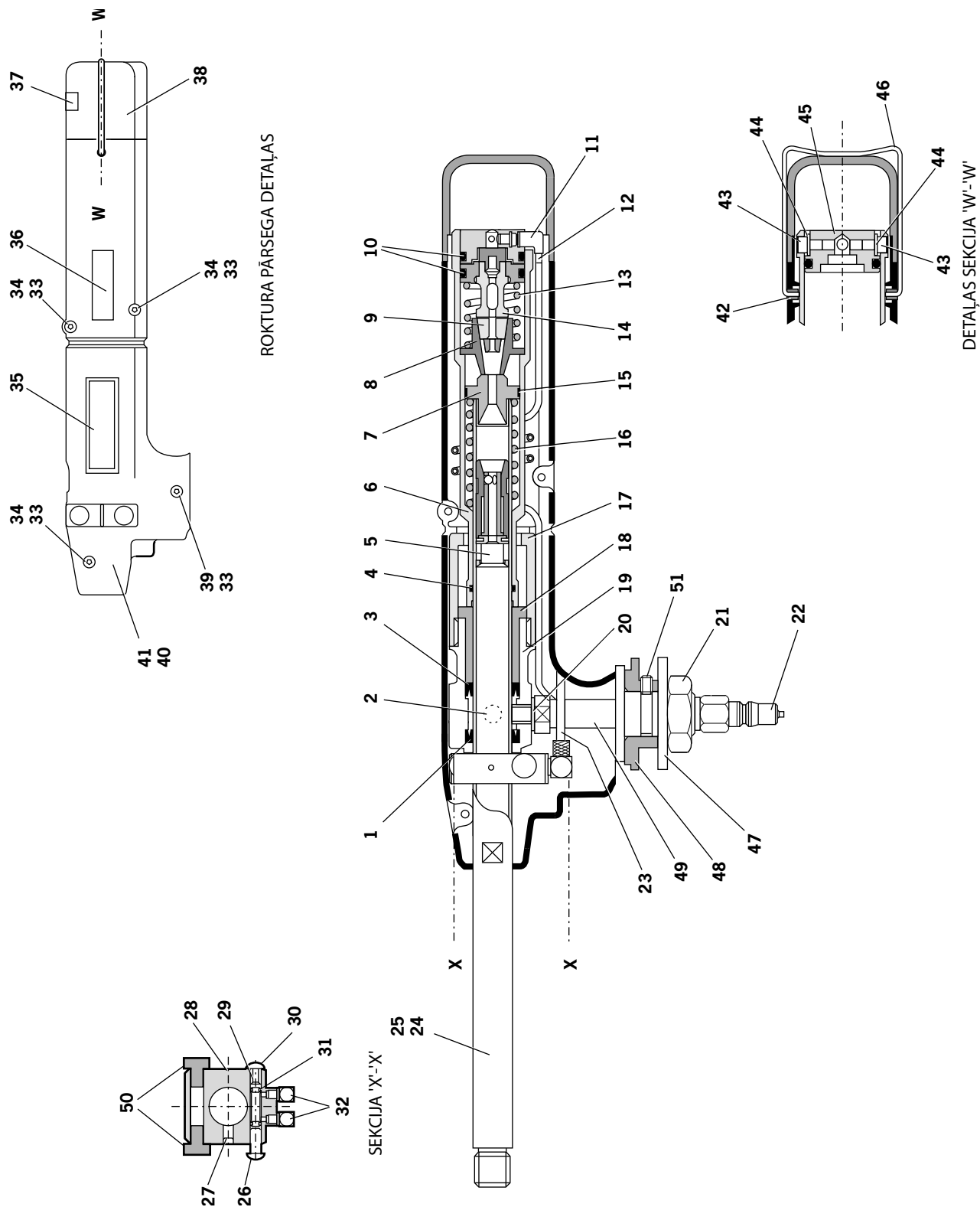
- Ik pa laikam notīriet un ieeļļojiet mehānisko kursoru 5 ar nelielu daudzumu vieglas eļļas.

SVARĪGI!

**Pārbaudiet instrumentu saskaņā ar ikdienas un iknedēļas apkopi.
Pēc instrumenta demontāžas un pirms lietošanas VIENMĒR ir jāveic uzpildīšana.**

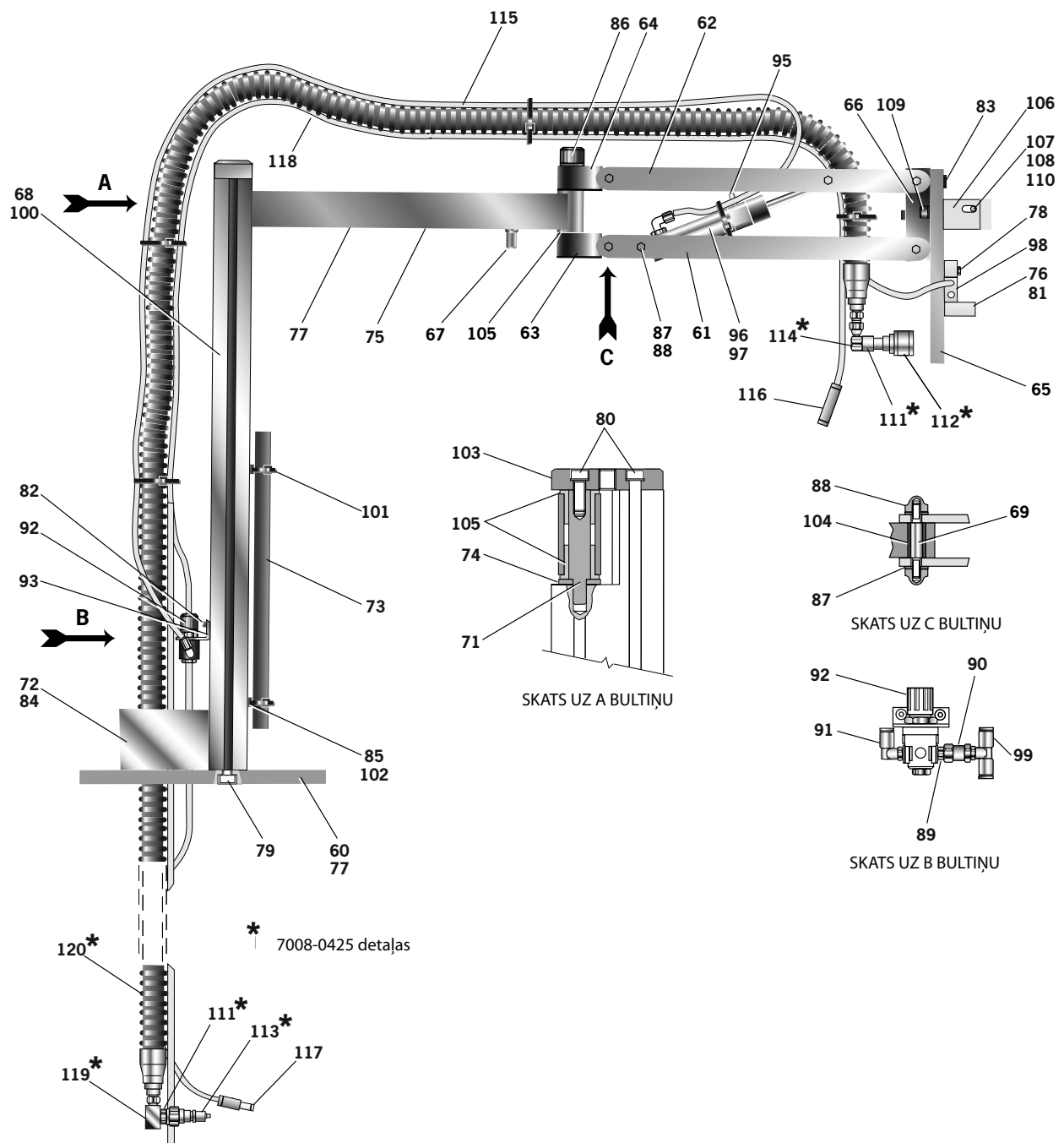
* Attiecas uz 0753 MkII apkopes komplektā iekļautajiem piederumiem. Pilnu sarakstu sk. 12. lpp.
Pozīciju numuri treknrakstā attiecas uz vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 15.–16. lpp.

6.2. PAMATINSTRUMENTA 07535-02500 MKII VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA



6.3. PAMATINSTRUMENTA 07535-02500 MKII DETAĻU SARAKSTS

07535-02500 (S) DETAĻU SARAKSTS									
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07003-00237	BLĪVE (STATISKA)	1	-	29	07530-02302	GAISA AIZMUGURĒJO SPĪĻU SPOLE	1	-
2	07530-00500	ATGAISOŠANAS AIZBĀZNIS (52.-55. POZ.)	1	-	30	07004-00059	1/8" ZVAIGŽŅVEIDA PĀPLĀKSNE, MELNA	1	-
3	07003-00236	BLĪVE (DINAMISKA)	1	1	31	07003-00121	GREDZENBLĪVE	2	3
4	07003-00167	GREDZENBLĪVE	1	1	32	07005-01571	LOKVEIDA SAVIENOJUMS	2	-
5	07271-01100	MEHĀNISKAIS KURSORS	1	-	33	07002-00134	M4 SEŠSTURU UZGRIEZNIS	4	-
6	07530-02207	AIZMUGURĒJO SPĪĻU CILINDRS	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	3	-
7	07530-02205	ČAULAS AIZBĀZNIS	1	-	35	07530-02210	MARKĒJUMS	2	-
8	07530-00208	SPĪĻU KORPUSS	1	-	36	07007-01504	CE ZĪME	1	-
9	07151-00403	SPĪLES	2	2	37	73200-02022	DROŠĪBAS MARKĒJUMS	1	-
10	07003-00113	GREDZENBLĪVE	2	2	38	07530-02603	GALA UZGALIS	1	-
11	07005-01972	L TIPA VĪTŅOTS NĪPELIS	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	2	-
12	07530-02211	GAISA AIZMUGURĒJO SPĪĻU KROKCAURULE	1	-	40	07535-02502	MODIFICĒTA ROKTURA UZLIKA (LABĀ)	1	-
13	07154-00404	ATSPERE	1	-	41	07535-02503	MODIFICĒTA ROKTURA UZLIKA (KREISĀ)	1	-
14	07530-02800	AIZMUGURĒJO SPĪĻU VIRZUĻA MEZGLS	1	-	42	01810-02136	BRĪV KNIEDE	2	-
15	07530-00206	IEKLĀJS	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	2	2
16	07490-03002	ČAULAS ATVILKŠANAS ATSPERE	1	-	44	07002-00153	M4 PLASTMASAS PĀPLĀKSNE	2	-
17	07530-00204	GĀJĒNA IEROBEŽOTĀJS	1	-	45	07530-02213	AIZMUGURĒJAIS AIZBĀZNIS	1	-
18	07530-00203	VIRZULIS	1	-	46	07530-02220	SKAVA	1	-
19	07530-02202	KORPUSS	1	-	47	07535-00203	PĀPLĀKSNE	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP NOSLĒGTAIS BLĪVĒJUMS	2	2	48	07535-00201	IZCILNIS	1	-
21	07002-00151	M20 KONTRUZGRIEZNIS	2	-	49	07535-02501	HIDRAULISKAIS SAVIENOTĀJS	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP ĀTRI ATBRĪVOJAMS SAVIENOTĀJS	1	-	50	07530-00310	NOSLĒGAIZBĀZNIS	2	-
23	07005-01981	4 mm PLASTMASAS CAURULE, ZILA	200 mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 GARA CILINDRISKA REGULĒŠANAS SKRŪVE	2	-
24	07007-00017	UZGALIS PRET PUTEKĻIEM	1	-	52	07003-00142	● NOSLĒGTAIS BLĪVĒJUMS	1	1
25	07530-02201	ČAULA	1	-	53	07003-00194	● NOSLĒGTAIS BLĪVĒJUMS	1	1
26	07004-00058	1/8" ZVAIGŽŅVEIDA PĀPLĀKSNE, HROMĒTA	1	-	54	07001-00442	● SKRŪVE	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 GARA CILINDRISKA REGULĒŠANAS SKRŪVE	1	-	55	07530-00501	● KONTAKTDAKŠA	1	-
28	07530-02301	SLĒDŽA BLOKS	1	-					

6.4. PANTOGRĀFA PLECA VISPĀRĪGA MONTĀŽA**Sastāv no 07535-02600 / 07008-00425**

6.5. PANTOGRĀFA PLECA DETALU SARAKSTS

Sastāv no 07535-02600 / 07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 DETALU SARAKSTS										
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	
60	07535-02601	PAMATNES PLĀKSNE	1	-	94	07005-01420	LOKVEIDA SAVIENOJUMS (1/8)	1	-	
61	07535-02002	APAKŠĀ ESOŠAIS PRIEKŠĒJAIS PLECS	2	-	95	07005-01422	KLUSINĀTĀJS	1	-	
62	07535-02602	AUGŠPUSĒ ESOŠAIS PRIEKŠĒJAIS PLECS	2	-	96	07005-01982	DUBULTĀS DARBĪBAS CILINDRS	1	-	
63	07535-02603	ŠARNĪRA BLOKA APAKŠĒJĀ DAĻA	1	-	97	07005-01669	VIRZUĻA KĀTA LOCĪKLSKRŪVE	1	-	
64	07535-02604	ŠARNĪRA BLOKA AUGŠĒJĀ DAĻA	1	-	98	07005-01728	VELTNA SVIRAS VĀRSTS	1	-	
65	07535-02605	INSTRUMENTA MONTĀŽAS PLĀKSNE	1	-	99	07005-01729	TVEIDA SAVIENOTĀJS	1	-	
66	07535-02606	PRIEKŠĒJAIS MONTĀŽAS BLOKS	1	-	100	07007-01311	PĀRSEGPROFILS	A/R	-	
67	07535-02008	PLECA ROTĀCIJAS AIZTURIS	1	-	101	07007-01424	VADU SAITE	10	-	
68	07535-02607	AIZMUGURĒJĀ ATBALSTA KOLONNA	1	-	102	07007-01696	VADU LIGZDA	5	-	
69	07535-02608	ŠARNĪRA ASS	6	-	103	07007-01697	TRANSPORTA PLĀKSNE	1	-	
70	07535-02609	CILINDRA ŠARNĪRA STARPLIKA	4	-	104	07007-01699	STIKLA GULTNIS	8	-	
71	07535-02012	CĪTĀ PLECA ŠARNĪRA ASS	1	-	105	07007-01703	EĻLAS BUKSE AR ATLOKU	4	-	
72	07535-02013	BĪDĪTĀJA ATSPERES KĀRBA	1	-	106	07535-02101	KNIEDĒTĀJA DISLOKĀCIJAS BLOKS	1	-	
73	07535-02014	TAPŅA NOVADRENE	1	-	107	07535-02102	INSTRUMENTA DISLOKĀCIJAS SPROSTTAPA	1	-	
74	07535-02015	CĪTĀ PLECA BALSTA PAPĻKSNE	1	-	108	07535-02103	INSTRUMENTA DISLOKĀCIJAS ATBRĪVOŠANAS SKRŪVE	1	-	
75	07535-02200	CĪTĀ PLECA MEZGLS	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 GARA GALVSKRŪVE	2	-	
76	07535-02610	INSTRUMENTA AIZTURIS	1	-	110	07007-01710	KOMPRESIJAS ATSPERE	1	-	
77	07535-02611	INSTRUMENTA MARKĒJUMS	1	N/I	111	07003-00142	G1/8 NOSLĒGTAIS BLĪVĒJUMS	2	-	
78	07001-00083	M3 x 25 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	2	-	112	07005-00759	ĀTRI ATBRĪVOJAMIS SAVIENOTĀJS (SIEVIŠKAIS)	1	-	
79	07001-00250	M8 x 30 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	2	-	113	07005-00760	ĀTRI ATBRĪVOJAMIS SAVIENOTĀJS (VĪRIŠKAIS)	1	-	
80	07001-00285	M8 x 25 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	2	-	114	07005-01038	GROZĀMAIS LOKVEIDA SAVIENOJUMS 1/8 VĪRIŠKAIS-SIEVIŠKAIS	1	-	
81	07001-00384	M5 x 16 GARA CILINDRISKA LODVEIDA SKRŪVE	1	-	115	07005-01352	4 mm PLASTMASAS CAURULE, MELNA	4,9 m	-	
82	07001-00505	M4 x 8 GARA CILINDRISKA GALVSKRŪVE	2	-	116	07005-01973	PRETVĀRSTS	1	-	
83	07001-00638	M8 x 30 GARA CILINDRISKA LODVEIDA SKRŪVE	2	-	117	07005-01977	IESPIEŽAMIS SAVIENOTĀJS AR PĀREJAS UZMAVU	1	-	
84	07001-00572	M4 x 12 GARA CILINDRISKA LODVEIDA SKRŪVE	1	-	118	07005-01981	4 mm PLASTMASAS CAURULE, ZILA	3,1 m	-	
85	07001-00438	M6 x 20 GARA CILINDRISKA LODVEIDA SKRŪVE	5	-	119	07005-01989	LOKVEIDA SAVIENOJUMS 1/8 VĪRIŠKAIS-SIEVIŠKAIS	1	-	
86	07001-00609	M16 PLECA SKRŪVE	1	-	120	07008-00426	STIEGROTA HIDRAULISKĀ ŠĻŪTENE	1	-	
87	07002-00045	M6 STANDARTA PAPĻKSNE	12	-					-	
88	07002-00146	M6 KUPOLUZGRIEZNIS	12	-					-	
89	07005-00462	M5 TAISNAIS SAVIENOTĀJS VĪRIŠKAIS-VĪRIŠKAIS	1	-					-	
90	07005-00468	PRETVĀRSTS	1	-					-	
91	07005-00913	LOKVEIDA SAVIENOJUMS (M5)	1	-					-	
92	07005-01373	REGULĒTĀJS	1	-					-	
93	07005-01375	VĀRSTA MONTĀŽAS KRONŠTEINS	1	-					-	
									-	

6.6. PASTIPRINĀTĀJS 07531-02200 APKOPE

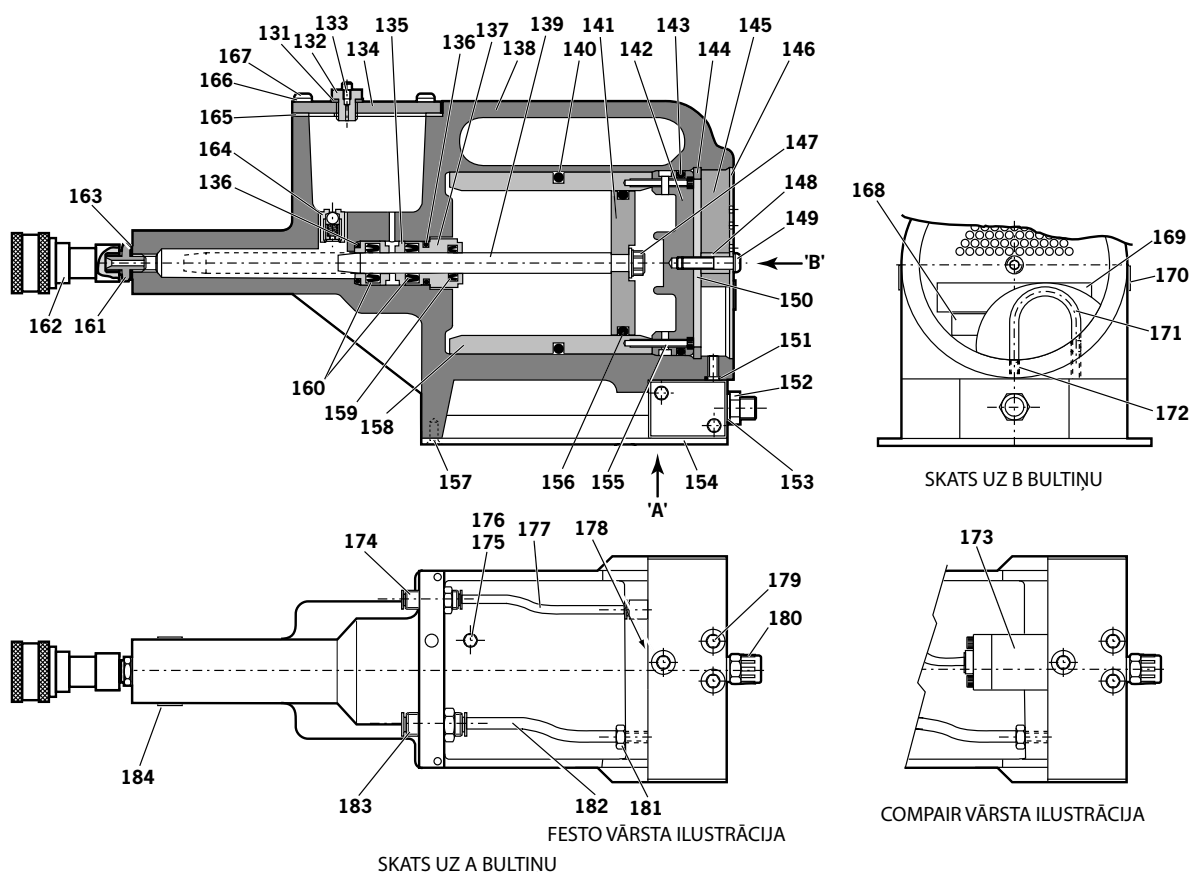
Demontāžas norādījumi

- Demontējot pastiprinātāja mezglu, vispirms atvienojiet gaisa padeves šļūteni no pastiprinātāja ieejas savienotāja **152**.
- Ar sešstūru uzgriežņatslēgu* izskrūvējiet četras skrūves **157** un noņemiet aizsargplāksni **154**.
- Atvienojiet mēlītes šļūteni (177. poz. 20. lpp.) no pastiprinātāja vārsta **173** vai **178**, nospiežot ārējo uzmavu un izvelkot šļūteni.
- Noņemiet pārsegplāksni **134** un starpliku **165**, ar sešstūru uzgriežņatslēgu* izskrūvējot skrūves **167** un noņemot paplāksnes **166**.
- Pārbaudiet, vai starplika nav bojāta, lai, samontējot atpakaļ, nodrošinātu pareizu blīvējumu.
- Apgrieziet pastiprinātāja mezglu un noteciniet eļļu no rezervuāra piemērotā traukā.
- Ar piemērotu uzgriežņatslēgu* noņemiet ātri atbrīvojamu savienotāju **162** kopā ar savienotāju **161** un blīvēm **163**.
- Ar piemērotu uzgriežņatslēgu izskrūvējot fiksācijas skrūves, noņemiet pastiprinātāja vārstu **173** vai **178** tā, lai atstātu vietā gredzenblīvi **151**, kas atrodas pastiprinātāja korpusa veidnē.
- Ar piemērotu sešstūru uzgriežņatslēgu* izskrūvējiet skrūvi **149** un tad noņemiet klusinātāja vāku **146**, putu klusinātāju **145**, starpliku **148** un aizturplāksni **150**.
- Novelciet 6 mm plastmasas cauruli **182** nost no vakuuma savienotājiem **172**.
- No pastiprinātāja pamatnes caur abiem caurumiem ievietojiet 3 mm sešstūru uzgriežņatslēgu* un atskrūvējiet vakuuma savienotājus **172**. Piezīme:
 - Jāievēro piesardzība, jo vakuuma savienotāji ir bloķēti un hermētiski noslēgti, izmantojot Loctite 574.
 - Ja vakuuma savienotājus ir grūti noņemt, tos var izurbt ar $\frac{3}{16}$ " jeb 4,7 mm diametra urbi.
- Lai samontētu atpakaļ vakuuma savienotājus **172**, ir jāievēro šāda procedūra. -
 - Iemērciet vakuuma savienotājus piemērotā gruntējumā, piem., Perma Bond A905.
 - Uzklājiet vienu pilienu Loctite 574 uz pastiprinātāja vītņotās atveres virsmas.
 - No pastiprinātāja pamatnes caur caurumu ievietojiet sešstūru uzgriežņatslēgu*. Pirms sešstūru uzgriežņatslēgas* ievietošanas vakuuma savienotājā pārliedzinieties, vai uz tās nav Loctite 574 pēdas.
 - Pagrieziet sešstūru uzgriežņatslēgu, vienlaikus uzklājot Loctite 574 uz vakuuma savienotāja pamatnes.
 - Ieskrūvējiet vakuuma savienotāju pastiprinātājā, raugoties, lai stiprinājuma pamatnē būtu pietiekami daudz Loctite 574 un lai vītne tādējādi nebūtu redzama.
- Ar skrūvgriezi uzmanīgi noņemiet iekšējo aizturgredzenu **144**. Notīriet rievu un pārbaudiet, vai tā nav bojāta.
- Izmantojot ekstraktoru*, ievietojiet virišķās vītnes galu gala pārsegā **142** un izvelciet to kopā ar pastiprinātāja uzmavu **158** un gredzenblīvēm **140** un **143**.
- Ievietojiet kātu* caur savienotāja atveri pastiprinātāja korpusa priekšpusē un pasitiet ārā virzuļa kātu **139** un virzuļa mezglu.
- Ar sešstūru uzgriežņatslēgu* izskrūvējiet divas skrūves **155** un noņemiet gala pārsegu **142** no pastiprinātāja uzmavas **158**.
- Ar uzgriežņatslēgu* noņemiet blīvējuma aizbāzni **137**.
- Ievietojiet kātu* caur savienotāja atveri pastiprinātāja korpusa priekšpusē un izspiediet blīves korpusu **135** un ar to saistītās gredzenblīves un manšetblīves.
- Ar piemērotu uzgriežņatslēgu* noņemiet vārsta korpusa mezglu **164** no galvenā korpusa. Iztīriet to, izpūšot ar zema spiediena gaisa strūklu.
- Noņemiet virzuļa kātu **139** no pastiprinātāja gaisa virzuļa **141**, satverot kāta pirmos 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") skrūvspilēs ar mikstām spailēm tā, lai nesabojātu un nesaskrāpētu darba virsmu.
- Ar piemērotu uzgriežņatslēgu* atskrūvējiet kontruzgriezni **147**.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā, ņemot vērā šādus norādījumus.
- Notīriet visas detaļas un atjaunojiet visas gredzenblīves.
- Ieziediet visas blīves ar molibdēnu saturošu litija smērvielu.
- Vārsta korpusa mezgls **164** ir jāsamontē, izmantojot vītņu hermētiķi.
- Samontējiet virzuļa mezglu, izmantojot jaunu uzgriezni **147**.
- Gala pārsegam **142** jābūt pareizi uzstādītam iekšējā aizturgredzena **144** iekšpusē. Instrumentu nedrīkst darbināt, ja gala pārsegs nav uzstādīts.

SVARĪGI!

Pēc instrumenta demontāžas un pirms lietošanas VIENMĒR ir jāveic uzpildīšana.

* Attiecas uz 07535 Mkll apkopes komplektā iekļautajiem piederumiem. Pilnu sarakstu sk. 12. lpp.
Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz ilustrāciju un detaļu sarakstu sk. 20. lpp.

6.7. PASTIPRINĀTĀJS 07531-02200

07531-02200 DETAĻU SARAKSTS									
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
131	07003-00037	BLĪVE	1	1	158	07531-00201	UZMAVA	1	-
132	07240-00211	IELIETNES SKRŪVE	1	-	159	07003-00337	MANŠETBLĪVE	1	1
133	07001-00418	ATGAISOŠANAS SKRŪVE	1	1	160	07003-00336	MANŠETBLĪVE	2	2
134	07240-00210	PĀRSEGPLĀKSNE	1	-	161	07005-00406	SAVIENOTĀJS	1	-
135	71420-02006	BLĪVES KORPUSS	1	-	162	07005-00759	ĀTRI ATBRĪVOJAMS SAVIENOTĀJS	1	-
136	07003-00153	GREDZENBLĪVE	2	-	163	07003-00142	BLĪVE	2	1
137	71420-02007	BLĪVĒJUMA AIZBĀZNIS	1	-	164	07240-00400	VĀRSTA KORPUSA MEZGLS	1	-
138	71420-02300	KORPUSS	1	-	165	07240-00209	STARPLIKA	1	1
139	71420-02008	VIRZUĻA KĀTS	1	-	166	07002-00073	PAPLĀKSNE	4	1
140	07003-00182	GREDZENBLĪVE	1	1	167	07001-00554	SKRŪVE	4	1
141	07531-00202	GAISA VIRZULIS	1	-	168	07007-01504	MARĶĒJUMS	1	-
142	07531-00204	GALA PĀRSEGS	1	-	169	07240-00217	MARĶĒJUMS	1	-
143	07003-00183	GREDZENBLĪVE	1	1	170	07531-00205	MARĶĒJUMS	2	-
144	07004-00069	AIZTURGREDZENS	1	1	171	07005-00596	6 mm PLASTMASAS CAURULE	-	-
145	07240-00213	PUTU KLUSINĀTĀJS	1	1	172	07245-00103	VAKUUMA SAVIENOTĀJS	2	-
146	07240-00214	KLUSINĀTĀJA VĀKS	1	-	173	07005-00590	COMPAIR VĀRSTS	1	1
147	07002-00017	UZGRIEZNIS	1	1	174	07005-01431	STARPSIENAS SAVIENOTĀJS	1	1
148	07240-00215	STARPLIKA	1	-	175	07005-00668	M5 AIZBĀZNIS	1	-
149	07001-00417	SKRŪVE	1	1	176	07005-00670	M5 BLĪBGREDZENS	1	-
150	07240-00216	AIZTURPLĀKSNE	1	-	177	07005-01084	4 mm PLASTMASAS CAURULE	-	-
151	07001-00042	GREDZENBLĪVE	1	1	178	07005-01524	FESTO VĀRSTS	1	-
152	07005-00041	SAVIENOTĀJS	1	-	179	07001-00176	SKRŪVE	3	-
153	07003-00065	PAPLĀKSNE	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP SARKANAIS VĀCIŅŠ	1	-
154	07240-00220	AIZSARGPLĀKSNE	1	-	181	07005-00647	SAVIENOTĀJS	1	-
155	07001-00375	SKRŪVE	2	-	182	07005-01085	6 mm PLASTMASAS CAURULE	-	-
156	07003-00238	GREDZENBLĪVE	1	1	183	07005-00855	STARPSIENAS SAVIENOJUMS	1	-
157	07001-00396	SKRŪVE	4	-	184	73200-02022	DROŠĪBAS MARĶĒJUMS	1	-

6.8. INTEGRĒTAIS ROKTURIS UN MĒLĪTE

Demontāžas norādījumi

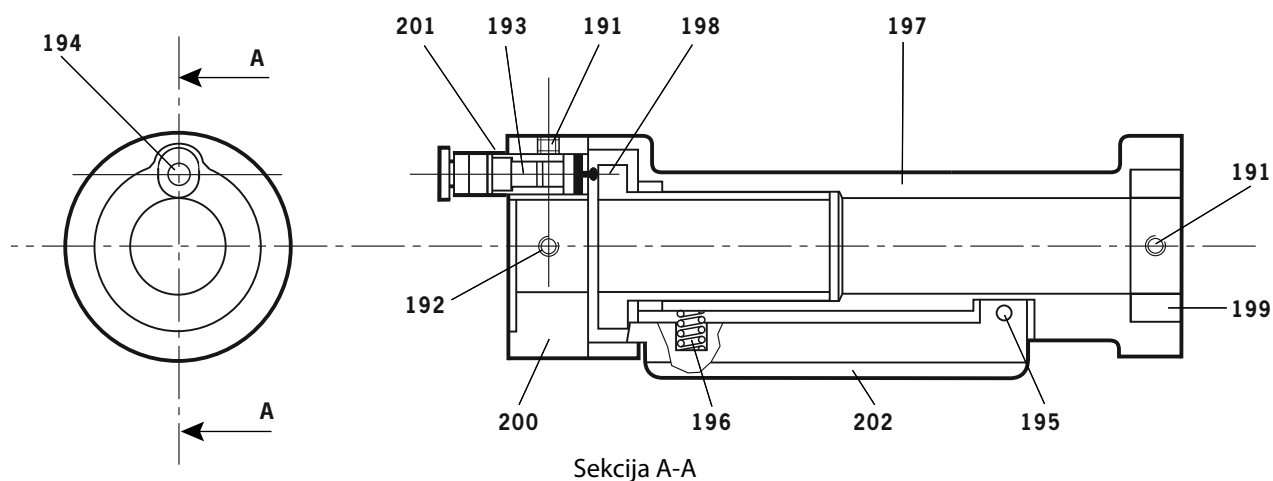
Skatiet ilustrāciju 07535-02700 pretējā pusē

- Noņemiet tapni un bīdītāja atsperi no instrumenta.
- Atvienojiet gaisa padevi.
- Noņemiet priekšgala spīles.
- Ievietojiet 2 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu pantogrāfa roktura **197** atlokā.
- Grieziet rokturi, līdz sešstūru uzgriežņatslēga nonāk regulēšanas skrūvē **191**. Paskrūvējiet skrūvi vajīgāk par vienu apgriezianu.
- Atkārtojiet to pašu ar otru regulēšanas skrūvi. (Regulēšanas skrūves ir 90° leņķī viena pret otru.)
- Bīdiet pantogrāfa rokturi uz leju un nost no instrumenta čaulas.
- Izbīdiet mēlītes aktivizēšanas uznavu **198** no pantogrāfa roktura **197**.
- Turiet pantogrāfa rokturi ar skrūvspīlēm un ar tapu 2,5 mm diametrā viegli izsietiet ārā cilindrisko tapu **195**. Jāievēro piesardzība, lai atstātu neskartu kompresijas atsperi **196**.
- Ar 2 mm sešstūru uzgriežņatslēgu paskrūvējiet vajīgāk regulēšanas skrūvi **192** vienu apgriezianu.
- Atkārtojiet to pašu ar otru regulēšanas skrūvi. (Regulēšanas skrūves ir 180° leņķī viena pret otru.)
- Noņemiet cauruli no vīrišķā savienojuma **194** un novelciet mēlītes uznavu **200** no instrumenta čaulas.
- Ar 2 mm A/F sešstūru uzgriežņatslēgu atskrūvējiet regulēšanas skrūvi **191** no mēlītes uznavas **200**.
- Noņemiet vārsta korpusu **201** kopā ar vārstu **193** un vīrišķo savienojumu **194** no mēlītes uznavas **200**.
- Noņemiet vārstu **193** un vīrišķo savienojumu **194** no vārsta korpusa **201**.

Montāžas norādījumi

Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā, ņemot vērā šādus norādījumus.

- Piemontējiet vārstu **193** un vīrišķo savienojumu **194** pie vārsta korpusa **201**.
- Ieskrūvējiet samontētās detaļas mēlītes uznavā **200** tā, lai vārsta izpildmehānisms samontētā stāvoklī būtu 0,25 mm attālumā no mēlītes aktivizēšanas uznavas **198**.
- Mēlītes uznavai **200** jābūt stingri piestiprinātai pie kniedētāja plastmasas korpusa.
- Sprostuzmava **199** ir jānostiprina ar abām regulēšanas skrūvēm **191**, lai pantogrāfa rokturis **197** varētu brīvi griezties.



07535-02700(S) INTEGRĒTĀ ROKTURA UN MĒLĪTES DETALU SARAKSTS									
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
191	07001-00514	SKRŪVE	3	-	197	07535-02401	ROKTURIS	1	-
192	07001-00599	SKRŪVE	2	-	198	07535-02402	MĒLĪTES AKTIVIZĒŠANAS UZMAVA	1	-
193	07005-00088	VĀRSTS	1	-	199	07535-02405	SPROSTUZMAVA	1	-
194	07005-01960	VĪRŠĶAIS SAVIENOJUMS	1	-	200	07535-02701	MĒLĪTES UZMAVA	1	-
195	07007-01799	CILINDRISKĀ TAPA	1	-	201	07535-02702	VĀRSTU KORPUSS	1	-
196	07474-03044	KOMPRESIJAS ATPERE	1	-	202	07535-02703	SLĒDZIS	1	-

6.9. VADOŠAIS VĀRSTS 07005-00590 APKOPE

Demontāžas norādījumi

Ņemiet vērā, ka šie apkopes norādījumi attiecas uz Compair vārstu, ja tāds ir uzstādīts. (Festo vārstam nav iespējams veikt apkopi.)

Vārsta apkope attiecas tikai uz gredzenblīvju noņemšanu/nomainīšanu.

- Izskrūvējiet skrūves **24** un noņemiet vadošā vārsta mezglu.
- Noņemiet virzuli **11** un izmetiet gredzenblīves **3, 10, 4** un **5**.
- Izskrūvējiet skrūves **26** un **21** un noņemiet uzgaļus **22** un **25**.
- Izvelciet virzuļus **12** un **18** un noņemiet gredzenblīves **7** un **9** no virzuļiem.
- Izvelciet spoli **16** no atveres, ievērojot piesardzību, lai nesabojātu spoles virsmu, un noņemiet dislokācijas paplāksnes **14** un **17**, gredzenblīvi **8**, starplikas **15** un gredzenblīvi **6** no katra vārsta korpusa gala.
- Noņemiet piecas saskarnes gredzenblīves **4**.
- Izmetiet VISAS noņemtās gredzenblīves.
- Notīriet visas detaļas ar parafinu vai vaļspirtu. NELIETOJIET ŠĶĪDINĀTĀJUS! Nožāvējiet visas detaļas.
- Viegli ieziediet vārsta korpusa **23** un vadošā vārsta korpusa **19** atveres, abus uzgaļus **22** un **25** un visas nomainītās gredzenblīves ar CENTOPLEX 2 smērvielu.
- Uzstādiet jaunas gredzenblīves **10, 4** un **5** uz virzuļa **11** un ievietojiet vadošā vārsta korpusā.
- Uzstādiet jaunas gredzenblīves **3, 10** un **6** uz vadošā vārsta korpusa **19**, uzlieciet augšējo uzgali **20** un nostipriniet vadošā vārsta mezglu pie galvenā vārsta korpusa **23** ar skrūvēm **24**. Pārliedzinieties, vai saskarnes blīves korpusi ir vērsts uz augšu un G1/4 atrodas apakšā. Pārliedzinieties, vai virzuļa **11** ievirze ir pareiza.
- Ja galvenā vārsta korpusi **23** ir tādā pašā pozīcijā, uzstādiet zaļo dislokācijas paplāksni **17** vārsta mezgla **13** kreisajā pusē.
- Sākot no vārsta labās puses, pārmaiņus salieciet citu citai virsū gredzenblīves **8** un starplikas **15** (6 blīves un 5 starplikas), pabeidzot kaudzīti ar balto dislokācijas paplāksni **14**.
- Viegli ieziediet spoli **16** ar CENTOPLEX 2 smērvielu, kas iekļauta apkopes komplektā, un izvelciet spoli caur blīvju un starpliku kaudzīti.
- Uzstādiet gredzenblīves **9** un **7** uz attiecīgajiem virzuļiem **18** un **12**, uzstādiet gredzenblīves **6** uz galvenā vārsta korpusa **23** galiem.
- Ievietojiet virzuļus uzgaļos **25** un **22** un samontējiet uzgaļus pie vārsta, ievērojot piesardzību, lai virzuļa vārpstas atrastos spoles **16** galu atverēs.
- Nostipriniet uzgaļus pie galvenā vārsta korpusa **23** ar skrūvēm **26** un **21**.
- Ievietojiet saskarnes gredzenblīves **4** to korpusos, kas atrodas galvenā vārsta korpusā **23**.
- Ja cauruļu savienojums ar vadošā vārsta mezglu ir bojāts, nomainiet plastmasas ieliktni **2** un izvelciet gredzenblīvi **1** no kasetnes **27**.
- Uzstādiet jaunu gredzenblīvi **1** un ievietojiet plastmasas ieliktni **2** kasetnē **27**.

SVARĪGI!

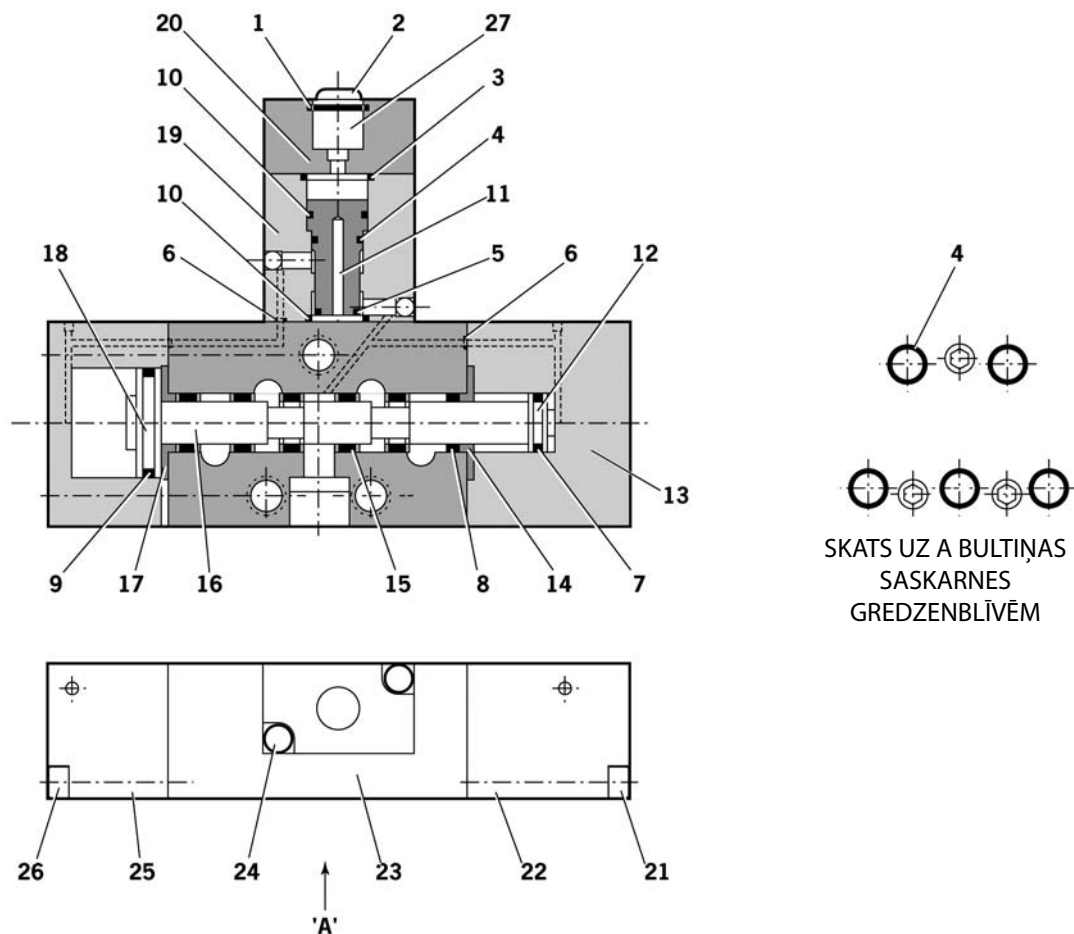
Pēc instrumenta demontāžas un pirms lietošanas VIENMĒR ir jāveic uzpildīšana.

6.10. VIDES AIZSARDZĪBA

Ievērojiet spēkā esošos normatīvos aktus par atkritumu utilizāciju. Nododiet visus nolietotos izstrādājumus apstiprinātā atkritumu savākšanas iekārtā vai punktā, lai neapdraudētu darbiniekus un vidi.

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz ilustrāciju un detaļu sarakstu pretējā pusē.

7. VADOŠAIS VĀRSTS 07005-00590



07005-00590 VĀRSTA DETĀĻU SARAKSTS									
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07005-00599	* GREDZENBLĪVE	-	-	15	-	STARPLIKA	5	-
2	07005-00598	* PLASTMASAS IELIKTNIS	-	-	16	-	SPOLE	1	-
3	07003-00204	* GREDZENBLĪVE	1	-	17	-	PAPLĀKSNE	1	-
4	07003-00103	* GREDZENBLĪVE	6	-	18	-	VIRZULIS	1	-
5	07003-00042	* GREDZENBLĪVE	1	-	19	-	KORPUSS	1	-
6	07003-00121	* GREDZENBLĪVE	4	-	20	-	AUGŠĒJAIS UZGALIS	1	-
7	08005-00127	* GREDZENBLĪVE	1	-	21	-	SKRŪVE	2	-
8	07003-00105	* GREDZENBLĪVE	6	-	22	-	GALA UZGALIS	1	-
9	07003-00178	* GREDZENBLĪVE	1	-	23	-	KORPUSS	1	-
10	07003-00017	* GREDZENBLĪVE	2	-	24	-	SKRŪVE	2	-
11	-	VIRZULIS	1	-	25	-	GALA UZGALIS	1	-
12	-	VIRZULIS	1	-	26	-	SKRŪVE	2	-
13	07005-00590	VĀRSTA MEZGLS	-	-	27	-	KASETNE	1	-
14	-	PAPLĀKSNE	1	-					

* Šie priekšmeti kopā veido vārsta apkopes komplektu, ko papildina viena Centoplex 2 smērvielas tūbiņa; komplekts ir pieejams pie Avdel, daļas numurs 07005-01538.

8. UZPILDĪŠANA

Pēc instrumenta demontāžas un pirms lietošanas VIENMĒR ir jāveic uzpildīšana. Ja pēc ilgstošas lietošanas gājiens ir samazinājies un kniedes nav pilnībā iedzītas ar vienu mēlītes darbību, var būt nepieciešams arī atjaunot pilnu gājienu.

8.1. INFORMĀCIJA PAR EĻĻU

Ieteicamā eļļa uzpildīšanai ir Hyspin VG32, kas pieejama 0,5 l (detaļas Nr. 07992-00002) vai 1 gal tilpuma tvertnēs (detaļas Nr. 07992-00006). Skatiet tālāk norādītos drošības datus.

HYSPIN VG 32 EĻĻAS DROŠĪBAS DATI

Pirmā palīdzība

SASKARE AR ĀDU

Rūpīgi nomazgājiet ar ziepēm un ūdeni, tiklīdz tas ir iespējams. Neregulāras saskares gadījumā nav nepieciešama tūlītēja medicīniska palīdzība. Īslaicīgas saskares gadījumā nav nepieciešama tūlītēja medicīniska palīdzība.

NORIŠANA

Nekavējoties meklējiet medicīnisku palīdzību. Neizraisiet vemšanu.

SASKARE AR ACĪM

Nekavējoties skalojiet ūdenī. Kaut arī nav primārais kairinātājs, pēc saskares var rasties neliels kairinājums.

Ugunsdrošība

Piemēroti ugunsdzēsšanas līdzekļi: CO₂, sausais pulveris, putas vai ūdens migliņa. Nelietojiet ūdens strūklu.

Vides aizsardzība

ATKRITUMU UTILIZĀCIJA Ar licencēta darbuzņēmēja starpniecību uz licencētu savākšanas punktu. Drikst sadedzināt.

Izmantoto vielu drikst nosūtīt meliorācijai.

IZŠĻAKSTĪTA VIELA Novērsiet iekļūšanu notekās, kanalizācijā un ūdenstecēs. Savāciet ar absorbējošu materiālu.

Manipulācijas

Valkājiet acu aizsargus, necaurlaidīgus cimdus (piemēram, PVC) un plastmasas priekšautu. Lietojiet labi vēdinātās vietās.

Uzglabāšana

Nav īpašu piesardzības pasākumu.

8.2. UZPILDĪŠANAS PROCEDŪRA

SVARĪGI!

NEDARBINIET MĒLĪTI, KAMĒR ATGAISOŠANAS SKRŪVE IR NOŅEMTA

Visas darbības jāveic uz tīra darbagalda ar tīrām rokām tīrā zonā.

Jaunajai eļļai ir jābūt pilnīgi tīrai un bez gaisa burbuļiem.

Vienmēr ir jāievēro piesardzība, lai instrumentā nenokļūtu svešķermeņi, pretējā gadījumā var rasties nopietni bojājumi.

- Noņemiet ielietnes skrūvi **132** un blīvi 131 no pastiprinātāja tvertnes plastmasas pārsegplāksnes **134**.
- Ielejiet uzpildes eļļu tvertnē, līdz tā atrodas aptuveni 12 mm (1/2") no augšas.
- Uztādiet atpakaļ ielietnes skrūvi **132** un blīvi **131**.
- Savienojiet pastiprinātāju ar gaisa padevi. Izskrūvējiet skrūvi no tvertnes.
- Ja pistoles bloks ir uzstādīts pie pastiprinātāja un tiek turēts zem pastiprinātāja līmeņa, paskrūvējiet vaļīgāk atgaisošanas skrūvi **54** no instrumenta 07535 Mkll atgaisošanas aizbāžņa **2** par diviem apgriezieniem un ļaujiet eļļai izplūst no instrumenta.
- Kad eļļa tek brīvi un bez gaisa burbuļiem, pievelciet atgaisošanas skrūvi **54** uz atgaisošanas aizbāžņa **2**.
- Uzpildiet pastiprinātāja tvertni ar uzpildes eļļu.
- Cikliski darbiniet instrumentu, līdz eļļā esošie gaisa burbuļi tiek izvadīti eļļas tvertnē.

Pozīciju numuri treknrakstā attiecas uz vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 15.–16. un 20. lpp.

9. KĻŪDU DIAGNOSTIKA

Problēma	Iespējamais cēlonis	Risinājums	Lpp.
Instrumenti neiedzen kniedes	Zems gaisa spiediens	Palieliniet gaisa spiedienu	25
	Elļošanas neesamība	Elļojiet instrumentu gaisa ieplūdes vietā	
	Liels caurvelces spēks	Pārbaudiet kniedes saķeri un cauruma izmēru materiālā	
	Pārbaudiet, vai ir pareizā izmēra tapnis		
	Nolietotas vai bojātas aizmugurējās spīles	Nomainiet pret jaunām aizmugurējām spīlēm	
	Aizmugurējās spīles ir izslēgtas	Ieslēdziet aizmugurējās spīles	
	Hidrauliskajā sistēmā ir gaiss	Sk. sadaļu "Uzpildīšanas procedūra"	
Tapņa slidēšana spīles nesatver tapni	Nolietotas vai netīras aizmugurējās spīles	Notīriet vai vajadzības gadījumā atjaunojiet	
	Nepietiekams gaisa spiediens vai tilpums	Palieliniet gaisa spiedienu vai tilpumu	
	Aizmugurējo spīļu slēdzis nedarbojas	Nomainiet slēdzi	
	Gaisa noplūde aizmugurējās spīlēs	Atjaunojiet virzuļa 8 gredzenblīves	
	Tapnis ir bojāts un neaizsniedz aizmugurējās spīles	Nomainiet tapni	
	Bojāts pretvārsts	Nomainiet pretvārstu	
Spīles neatlaiž tapni	Netīras aizmugurējās spīles vai spīļu korpusi	Notīriet un ieeļļojiet	
	Bojāts aizmugurējo spīļu slēdzis	Nomainiet gredzenblīves	
Kniedes nevar padot pa priekšgala spīlēm	Aizmugurējās spīles nav ieslēgtas	Ieslēdziet aizmugurējās spīles	9-10
	Nolietotas aizmugurējās spīles	Atjaunojiet aizmugurējās spīles	
	Kursora ievirze ir nepareiza	Uzstādiet no jauna pareizajā ievirzē	
	Nepareizas priekšgala spīles	Uzstādiet pareizās priekšgala spīles	
	Nav uzstādīta tapņa bīdītāja atspere	Uzstādiet pareizo tapņa bīdītāja atspere	
	Nepareiza atstarpe starp kniedes galvu un priekšgala spīlēm, kad pielādēts	Iestatiet 1,5–3 mm (1/16–1/8") atstarpi Sk. sadaļu "Instrumenta pielādēšana"	
	Kursors pielīp	Notīriet un ieeļļojiet kursoru	
	Atspere ap kursoru ir pārāk vaļīga	Atjaunojiet kursoru	
	Uzstādīta nepareiza tapņa bīdītāja atspere	Uzstādiet pareizo tapņa bīdītāja atspere	
Pārmērīgs aizmugurējo spīļu nolietojums	Liels caurvelces spēks	Pārbaudiet materiāla biezumu un caurumu izmēru un kniedes saķeri	
Vienas kniedes vietā tiek padotas vairākas	Tapņa slidēšana	Sk. iepriekš punktu par tapņa slidēšanu	9-10
	Nepareiza atstarpe starp kniedes galvu un priekšgala spīlēm, kad pielādēts	Iestatiet 1,5–3 mm (1/16–1/8") atstarpi Sk. sadaļu "Instrumenta pielādēšana"	

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgo montāžu un detaļu sarakstu 26.–27. lpp.

Par citām problēmām vai kļūdām jāziņo vietējam Avdel pilnvarotam izplatītājam vai remontdarbnīcai.

10. EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE**, ar savu vienpersonisko atbildību paziņojam, ka šis izstrādājums,

Apraksts: 07535 ĀTRO KNIEŽU HIDROPNEIMATISKĀ PANTOGRĀFA DARBSTACIJA

Modelis: 07535-00011

uz ko attiecas šī deklarācija, atbilst šādiem saskaņotajiem standartiem:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehniskā dokumentācija ir sastādīta saskaņā ar VII. pielikumu atbilstīgi šādai direktīvai: **2006/42/EK Mašīnu direktīva** (AK tiesību akts "Statutory Instruments 2008 No 1597 The Supply of Machinery (Safety) Regulations").

Persona, kas šeit parakstījusies, STANLEY Engineered Fastening vārdā sniedz šo apliecinājumu



A. K. Seewraj

inženiertehniskās nodaļas priekšsēdētājs, Apvienotā Karaliste

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE

Izdošanas vieta: Letchworth Garden City, Apvienotā Karaliste

Izdošanas datums: 26.08.2021.

Persona, kas šeit parakstījusies, atbild par tehnisko datu sagatavošanu izstrādājumiem, kurus pārdod Eiropas Savienībā, un Stanley Engineered Fastening vārdā izstrādā šo apliecinājumu.

Matthias Appel

tehniskās dokumentācijas grupas vadītājs

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Vācija



Šis instruments atbilst
Mašīnu direktīva 2006/42/EK

STANLEY
Engineered Fastening

11. APVIENOTĀS KARALISTES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE, ar savu vienpersonisko atbildību paziņojam, ka šis izstrādājums,

Apraksts: 07535 ĀTRO KNIEŽU HIDROPNEIMATISKĀ PANTOGRĀFA DARBSTACIJA

Modelis: 07535-00011

uz ko attiecas šī deklarācija, atbilst šādiem specializētajiem standartiem:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehniskā dokumentācija ir sastādīta saskaņā ar tiesību aktu "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597" (ar grozījumiem).

Persona, kas šeit parakstījusies, STANLEY Engineered Fastening vārdā sniedz šo apliecinājumu



A. K. Seewraj

inženiertehniskās nodaļas priekšsēdētājs, Apvienotā Karaliste

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE

Izdošanas vieta: Letchworth Garden City, Apvienotā Karaliste

Izdošanas datums: 26.08.2021.



Šis instruments atbilst tiesību aktam "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597" (ar grozījumiem).

STANLEY
Engineered Fastening

12. AIZSARGĀJIET VĒRTĪGO IEGULDĪJUMU!

Stanley® Engineered Fastening VĪTŅKNIEŽU INSTRUMENTA GARANTĪJA

STANLEY® Engineered Fastening garantē, ka visi elektroinstrumenti ir ražoti ar vislielāko rūpību un viena (1) gada laikā tiem nerodas materiālu vai darba kvalitātes defekti, ja tos lieto un apkopj tā, kā paredzēts.

Šī instrumenta garantija attiecas tikai uz instrumenta pirmo pircēju un tā pirmreizējo lietošanu.

Izņēmumi

Normāls nolietojums un nodilums

Garantija neattiecas uz regulāru apkopi, remontdarbiem un rezerves daļām normāla nolietojuma un nodiluma dēļ.

Ļaunprātīga un nepareiza lietošana

Garantija neattiecas uz defektiem un bojājumiem, kas radušies nepareizas ekspluatācijas, glabāšanas, ļaunprātīgas vai nepareizas lietošanas, negadījumu vai nolaidības rezultātā, piemēram, fiziskiem bojājumiem.

Neatļauta apkalpošana vai pārveidošana

Garantija neattiecas uz defektiem vai bojājumiem, kas radušies tādu apkalpošanas, pārbaudes regulēšanas, uzstādīšanas, apkopes, pārveidošanas vai modifikācijas darbu rezultātā, ko veikušas trešās personas, nevis uzņēmums STANLEY® Engineered Fastening vai tā pilnvarotie apkopes centri.

Nav spēkā nekādas citas tiešas vai netiešas garantijas, tostarp tādas, kas garantē komerciālo kvalitāti un piemērotību īpašam mērķim.

Ja instruments neatbilst šai garantijai, nekavējoties nogādāji to tuvākajā uzņēmuma pilnvarotajā apkopes centrā. Lai uzzinātu visus STANLEY® Engineered Fastening pilnvarotos apkopes centrus ASV vai Kanādā, zvaniet pa bezmaksas tālruna numuru (877)364 2781.

Lai atrastu tuvāko centru ārpus ASV vai Kanādas, apmeklējiet mūsu tīmekļa vietni **www.StanleyEngineeredFastening.com**.

Uzņēmums STANLEY Engineered Fastening bez maksas nomainīs visas detaļas, ko tas ir atzinis par bojātām materiālu vai darba kvalitātes defektu dēļ, un tad nogādās jums atpakaļ jauniegādāto instrumentu. Tas ir mūsu vienīgais pienākums saskaņā ar šo garantiju.

STANLEY Engineered Fastening nekādā gadījumā neatbild par izrietošiem vai faktiskiem zaudējumiem, kas radušies, iegādājoties šo instrumentu.

Reģistrējiet slēpto kniežu instrumentu tiešsaistē.

Lai reģistrētu garantiju tiešsaistē, apmeklējiet tīmekļa vietni <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Pateicamies, ka izvēlējāties Stanley Assembly Technologies zīmola instrumentu, ko ražo STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 m. Stanley Black & Decker, Inc.
Visos teisės saugomos.

Pateiktos informacijos negalima jokiais būdais ir priemonėmis (elektroninėmis ar mechaninėmis) atkurti ir (arba) viešinti, prieš tai negavus aiškaus rašytinio „STANLEY Engineered Fastening“ sutikimo. Pateikta informacija yra pagrįsta šio įrenginio pristatymo metu žinomais duomenimis. „STANLEY Engineered Fastening“ laikosi nuolatinio gaminių tobulinimo politikos, todėl jos gaminiai gali būti modifikuojami. Pateikta informacija yra taikytina tokiam gaminiui, kokį jį pristatė „STANLEY Engineered Fastening“. Todėl „STANLEY Engineered Fastening“ neprisiima atsakomybės už jokią žalą, patirtą pakeitus originalias gaminio specifikacijas.

Esama informacija parengta itin kruopščiai. Visgi „STANLEY Engineered Fastening“ neprisiima jokios atsakomybės nei dėl informacijos klaidų, nei dėl jų padarinių. „STANLEY Engineered Fastening“ neprisiima atsakomybės už žalą, patirtą dėl trečiųjų šalių vykdytos veiklos. „STANLEY Engineered Fastening“ naudojami praktiniai pavadinimai, prekių pavadinimai, registruotieji prekyženkliai ir kt. neturi būti traktuojami kaip nemokami: jiems taikomi atitinkami prekių ženklų apsaugos teisės aktai.

TURINYS

1. SAUGOS APIBRĖŽTYS	2
1.1 BENDROSIOS SAUGOS TAISYKLĖS	2
1.2 ATŠOKOS PAVOJAI	2
1.3 EKSPLOATACIJOS PAVOJAI	3
1.4 KARTOTINIŲ JUDESIŲ PAVOJAI	3
1.5 PRIEDŲ PAVOJAI	3
1.6 DARBO VIETOS PAVOJAI	3
1.7 TRIUKŠMO PAVOJAI	3
1.8 PAPILDOMOS PNEUMATINIŲ IR HIDRAULINIŲ ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ SAUGOS INSTRUKCIJOS	4
2. SPECIFIKACIJOS	5
2.1 ĮRANKIO SPECIFIKACIJA	5
3. NAUDOJIMO PASKIRTIS	6
3.1 ĮRANKIO MATMENYS. 07535 MKII MODELIS	7
4. EKSPLOATACIJOS PRADŽIA	8
4.1 ORO TIEKIMAS	8
4.2 ŽYMEKLIS	9
4.3 ĮRANKIO UŽTAISYMAS IR UŽTAISYMAS IŠ NAUJO	9
4.4 NAUDOJIMAS	10
4.5 KNIEDIJIMO ĮRANGA	10
5. ĮRANKIO PRIEŽIŪRA	11
5.1 KASDIEN / KAS SAVAITĘ	11
5.2 MOLIBDENO DISULFIDO IR LIČIO TEPALAS EP 3753 SAUGOS DUOMENYS	11
5.3 PRIEŽIŪROS RINKINYS	12
6. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	13
6.1 07535-02500 MK II IŠARDYMAS	13
6.2 BENDRASIS BAZINIO ĮRANKIO 07535-02500 MAZGAS	16
6.3 BAZINIO ĮRANKIO 07535-02500 DALIŲ SĄRAŠAS	17
6.4 BENDRASIS PANTOGRAFO RANKOS MAZGAS	18
6.5 PANTOGRAFO RANKOS DALIŲ SĄRAŠAS	19
6.6 STIPRINTUVAAS 07531-02200. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	20
6.7 STIPRINTUVAS 07531-02200	21
6.8 VIENTISAS RANKENOS IR GAIDUKO MAZGAS	22
6.9 PAGALBINIS VOŽTUVAS 07005-00590. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	24
6.10 APLINKOSAUGA	24
7. BANDOMASIS VOŽTUVAS 07005-00590	25
8. PRIPILDYMAS	26
8.1 INFORMACIJA APIE ALYVĄ	26
8.2 PRIPILDYMO PROCEDŪRA	26
9. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA	27
10. EB ATITIKTIES DEKLARACIJA	28
11. JK ATITIKTIES DEKLARACIJA	29
12. APSAUGOKITE SAVO INVESTICIJĄ!	30



Šią naudojimo instrukciją privalo perskaityti visi, kurie montuoja šį įrankį arba juo naudojasi, atkreipdami ypatingą dėmesį į toliau pateiktas saugos taisykles.



Visada nešiokite smūgiams atsparias akių apsaugos priemones. Kiekvieną kartą prieš naudojantis reikia įvertinti reikiamos apsaugos lygį.



Dirbdamas įrankiu, operatorius gali susižaloti rankas, pvz., susitraiškyti, susitrenkti, įsipjauti ir įsibrėžti bei nusideginti. Rankų apsaugai mūvėkite reikiamas pirštines.



Klausos apsaugos priemonėmis naudokitės pagal darbdavio nurodymus ir tiek, kiek reikalaujama profesinės sveikatos apsaugos ir saugos reglamentuose.

1. SAUGOS APIBRĖŽTYS

Toliau pateiktos apibrėžtys apibūdina kiekvieno signalinio žodelio griežtumą. Perskaitykite šį naudotojo vadovą ir atkreipkite dėmesį į šiuos simbolius.

- ⚠ PAVOJUS!** Reiškia pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus rimtai arba net mirtinai susižalota.
- ⚠ ĮSPĖJIMAS!** Reiškia potencialią pavojingą situaciją, kurios neišvengus, galima žūti arba sunkiai susižaloti.
- ⚠ PERSPĖJIMAS!** Nurodo potencialią pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima nesunkiai arba vidutiniškai sunkiai susižaloti.
- ⚠ ATSARGIAI!** Reiškia potencialiai pavojingą situaciją, kuri, jeigu jos neišvengti, galėtų baigtis turtui padaryta žala.

Netinkamai naudojant arba prižiūrint šį gaminį, galima sunkiai susižaloti arba sugadinti turtą. Prieš pradėdami naudotis šiuo įrenginiu, perskaitykite ir išsiaiškinkite visus įspėjimus ir eksploatacijos instrukcijas. Naudodamiesi elektriniais įrankiais, laikykitės pagrindinių saugos atsargumo priemonių, kad sumažintumėte pavojų susižaloti.

IŠSAUGOKITE VISUS ĮSPĖJIMUS IR NURODYMUS, KAD GALĖTUMĖTE PASINAUDOTI ATEITYJE

1.1 BENDROSIOS SAUGOS TAISYKLĖS

- Kad išvengtumėte daugelio pavojų, prieš montuodami, eksploatuodami, remontuodami, atlikdami techninę apžiūrą, keisdami priedus arba dirbdami šalia prietaiso, perskaitykite saugos instrukcijas ir jas supraskite. To nepadarę rizikuojate rimtai susižaloti.
- Įrankį sumontuoti, reguliuoti ir naudoti gali tik kvalifikuoti ir išmokyti operatoriai.
- NENAUDOKITE ne pagal numatytą „STANLEY Engineered Fastening“ paskirtį, t.y. įleidžiamosioms kniedinėms veržlėms įkniedyti.
- Naudokite tik gamintojo rekomenduojamas detales, tvirtinimo elementus ir priedus.
- NEMODIFIKUOKITE prietaiso. Modifikacijos gali sumažinti saugos priemonių veiksmingumą bei padidinti riziką operatoriui. Už bet kokią kliento atliktą įrankio konstrukcijos pakeitimą atsako išskirtinai klientas ir tokiu atveju bet kokia garantija nebegalioja.
- Neišmeskite saugos instrukcijų; atiduokite jas operatoriui.
- Nenaudokite įrankio, jei pastarasis buvo sugadintas.
- Prieš naudojimą patikrinkite, ar nėra išsiderinusių arba stringančių judamųjų dalių, įtrūkusių dalių ir bet kokių kitų gedimų, kurie turi įtakos įrankio veikimui. Jeigu yra gedimų, prieš pradėdant elektrinį įrankį naudoti, jį privaloma sutaisyti. Prieš naudojimą pašalinkite visus reguliavimo raktus arba veržliarakčius.
- Įrankis turi būti periodiškai tikrinamas siekiant užtikrinti, kad įrankio klasė ir ženkliniai, reikalaujami pagal ISO 11148 standartą, yra įskaitomai matomi ant įrankio. Norėdamas gauti ženklų etiketes, kai būtina, darbdavys / naudotojas turi kreiptis į gamintoją.
- Įrankis visada privalo būti tinkamai prižiūrimas, kad juo būtų saugu naudotis; kvalifikuoti specialistai privalo reguliariai jį tikrinti, ar nėra gedimų, ir ar jis tinkamai veikia. Visus ardymo darbus privalo atlikti tik kvalifikuoti specialistai. Neardykite šio įrankio, prieš tai neperskaitę techninės priežiūros instrukcijų.

1.2 ATŠOKOS PAVOJAI

- Prieš atlikdami techninės priežiūros, bandydami sureguliuoti, prisukti arba nuimti priekinės dalies įtaisą arba priedus, atjunkite prietaisą nuo oro tiekimo. Nepamirškite, kad sujudėjęs ruošiniui arba priedui, arba net iš po paties įtvirtinto įrankio dideliu greičiu gali atšokti skeveldros.
- Visada nešiokite apsaugai nuo smūgio skirtas akių apsaugos priemones. Kiekvieną kartą prieš naudojantis reikia įvertinti reikiamos apsaugos lygį.
- Kiekvieną kartą taip pat būtina įvertinti riziką kitiems asmenims.
- Įsitikinkite, kad ruošinys saugiai užfiksuotas.
- Patikrinkite, kad vietoje yra veiksmingos apsaugos priemonės, jei atšoktų tvirtinimo elementas ir (arba) šerdis.
- Įspėkite kitus apie stiprios šerdies atšokos nuo įrankio priekio tikimybę.

- NEDIRBKITE įrankiu, kai jis nukreiptas į kitą (-us) asmenį (-is).

1.3 EKSPLOATACIJOS PAVOJAI

- Dirbdamas įrankiu, operatorius gali susižaloti rankas, pvz., susitraiškyti, susitrenkti, įsipjauti ir įsibrėžti bei nusideginti. Rankų apsaugai mūvėkite reikiamas pirštines.
- Įrankio rankenos turi būti sausos, švarios ir neišteptos alyva arba tepalu.
- Dirbdami įrankiu nepraraskite kūno padėties balanso ir tvirtai stovėkite ant kojų.
- Jei nutrūktų hidraulinis tiekimas, atleiskite pradžios ir stabdos įtaisą.
- Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus tepalus.
- Venkite kontakto su hidrauliniu skysčiu. Sąlyčio atveju nedelsdami nusiprauskite vandeniu, kad išvengtumėte galimų odos bėrimų.
- Pareikalavus įrankio tiekėjas gali pateikti visų hidraulinių alyvų ir tepalų produktų saugos duomenų lapų duomenis.
- Venkite nepatogios laikysenos, nes tokiose padėtyje, tikėtina, kad galite nesuvaldyti įprastinio arba netikėto įrankio judesio.
- Jei įrankis užfiksuojamas ant pakabos įrenginio, įsitikinkite, kad jis laikosi saugiai.
- Jeigu neuždėjote antgalio įtaiso, saugokitės sutraiškymo arba sužnybimo rizikos.
- NENAUDOKITE įrankio, kai nuimta antgalio apgauba.
- Prieš pradėdami darbą, įrankio naudotojo rankos turi būti tinkamu atstumu.
- Pernešdami įrankį iš vienos vietos į kitą, rankas laikykite atokiai nuo gaiduko, kad netyčia neįjungtumėte įrankio.
- SAUGOKITE įrankį nuo smūgių ir kritimų, nenaudokite jo vietoj plaktuko.
- Privaloma pasirūpinti, kad panaudotos šerdys nekeltų pavojaus.
- Šerdžių rinktuvą reikia ištuštinti, kai jis bus maždaug pusiau pilnas.

1.4 KARTOTINIŲ JUDESIŲ PAVOJAI

- Dirbdamas įrankiu, operatorius gali pajusti rankų, plaštakų, pečių, kaklo arba kitų kūno dalių diskomfortą.
- Naudodamasis įrankiu, operatorius turi prisitaikyti patogioje padėtyje, kad jaustųsi tvirtai stovįs ant kojų ir vengtų nepatogios arba išbalansuojančios laikysenos. Jei užduotis trunka ilgesnį laiką, operatorius turi keisti laikyseną; tai padės jam išvengti diskomforto ir nuovargio.
- Jei operatorius jaučia simptomus, tokius kaip nuolatinis arba atsikartojantis diskomfortas, skausmas, tvinkčiojimas, gėla, dygčiojimas, tirpimas, deginimo pojūtis arba sustingimas, šių ženklų nereikėtų nepaisyti. Operatorius apie tai turi informuoti darbdavį ir pasikonsultuoti su kvalifikuotu sveikatos priežiūros specialistu.

1.5 PRIEDŲ PAVOJAI

- Prieš montuodami arba nuimdami priekinės dalies įtaisą arba priedą, atjunkite įrankio oro tiekimą.
- Naudokite tik tokio dydžio ir tipo priedus ir vartojamąsias dalis, kurias rekomenduoja įrankio gamintojas; nenaudokite kitokio dydžio ir tipo priedų arba vartojamųjų dalių.

1.6 DARBO VIETOS PAVOJAI

- Svarbiausios susižalojimo darbo vietoje priežastys yra paslydimas, užkliuvimas ir pargriuvimas. Saugokitės dėl įrankio naudojimo atsiradusių slidžių paviršių. Taip pat žiūrėkite, kad neužkliūtumėte už oro linijos arba hidraulinės žarnos.
- Nepažįstamoje aplinkoje elkitės atsargiai. Ten gali būti paslėptų pavojų, pvz., elektros kabelių ar kitų komunalinių linijų.
- Įrankis nėra skirtas naudoti potencialiai sprogioje aplinkoje bei neturi izoliacijos apsaugai nuo kontakto su elektros energija.
- Įsitikinkite, kad šalia nėra elektros laidų, dujų vamzdžių ir kitko, kas gali sukelti pavojų pažeidus naudojant įrankį.
- Tinkamai apsirenkite. Nedėvėkite plačių drabužių arba papuošalų. Plaukus, drabužius ir pirštines laikykite atokiau nuo judančių dalių. Judančios dalys gali įtraukti laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.
- Privaloma pasirūpinti, kad panaudotos šerdys nekeltų pavojaus.

1.7 TRIUKŠMO PAVOJAI

- Dėl ilgalaikio didelio triukšmo poveikio gali visam laikui, nepagydomai sutrikti klausa bei atsirasti kitų problemų, kaip antai tinitas (skambėjimas, zvimbimas, švilpimas arba spengimas ausyse). Dėl šios priežasties būtina įvertinti pavojus ir imtis reikiamų priemonių.
- Atitinkamos valdymo priemonės rizikos sumažinimui gali apimti tokius veiksmus, kaip antai garso slopinimo medžiaga, kuri neleistų ruošiniui „skambėti“.
- Klausos apsaugos priemonėmis naudokitės pagal darbdavio nurodymus ir tiek, kiek reikalauja užimtumo sveikatos ir saugos reglamentai.
- Dirbkite ir laikykite įrankį taip, kaip rekomenduojama instrukcijų vadove, kad išvengtumėte bereikalingo triukšmo lygio padidėjimo.
- Dirbant įrankiu, privalu užtikrinti, kad slopintuvas bei spaudiklių rinktuvas būtų sumontuoti ir tinkamai veikti.

1.8 PAPILDOMOS PNEUMATINIŲ IR HIDRAULINIŲ ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ SAUGOS INSTRUKCIJOS

- Darbinis tiekiamo oro slėgis turi būti ne didesnis nei 7 barai (100 PSI).
- Suslėgtas oras gali rimtai sužaloti.
- Niekada nepalikite veikiančio įrankio be priežiūros. Kai įrankis nenaudojamas, prieš keisdami priedus arba vykdydami remonto darbus, atjunkite oro žarną.
- Nenukreipkite spaudiklių rinktuvo oro išleidimo angos į save arba kitus žmones. Niekada nenukreipkite oro srovės į save ar kitus žmones.
- Čaižios žarnos gali rimtai sužaloti. Visada patikrinkite, ar nepažeistos ir neatsilaisvinusios žarnos bei jungiamosios detalės.
- Prieš naudojimą patikrinkite, ar nepažeistos oro linijos; visos jungtys privalo būti tvirtai užveržtos. Nemėtykite ant žarnų sunkių daiktų. Smarkus smūgis gali sukelti vidinį pažeidimą ir žarna gali pirma laiko trūkti.]
- Nukreipkite šaltą orą nuo rankų.
- Jei naudojamos universalios susukamos movos (krumpliutos movos), apsaugai nuo galimo žarnos atsikabinimo nuo įrankio arba nuo kitos žarnos, įmontuojamos fiksuojamosios šerdys ir naudojami kontrolinės saugos kabeliai.
- NEKELKITE įrankio už žarnos. Visuomet imkite už kniedytuvo rankenos.
- Neužkimškite ir neuždenkite ventiliacijos angų.
- Saugokite įrankio hidraulinę sistemą, kad į ją nepatektų purvo ir pašalinių medžiagų, antraip sutriks įrankio veikimas.
- Suslėgta alyva gali sunkiai sužaloti.
- Prieš naudojimą patikrinkite, ar nepažeistos hidraulinės žarnos. Prieš darbą visos hidraulinės jungtys turi būti švarios, gerai sukabintos ir sandarios. Nemėtykite ant žarnų sunkių daiktų. Smarkus smūgis gali sukelti vidinį pažeidimą ir žarna gali pirma laiko trūkti.
- NETRAUKITE arba nejudinkite stiprintuvo suėmę už žarnų. Visuomet naudokite įrenginio rankeną.
- Naudokite tik švarią alyvos ir pildymo įrangą.
- Galima naudoti tik rekomenduojamus hidraulinius skysčius.
- Aukščiausia hidraulinio skysčio temperatūra ties įleidimo anga yra 100 °C (212 °F).

„STANLEY Engineered Fastening“ politika – nuolat plėtoti ir tobulinti gaminius. Todėl mes pasilieiname teisę be išankstinio įspėjimo keisti bet kurio gaminio specifikacijas.

⚠ ĮSPĖJIMAS! Nors įprastai ir teisingai naudojant spaudiklius, galimas šioks toks nusidėvėjimas ir žymių atsiradimas, juos būtina reguliariai apžiūrėti, ar nėra per didelio nusidėvėjimo ir žymių atsiradimo. Ypač svarbu atkreipti dėmesį į galvutės skersmenį, jungiamojo įtaiso galinio griebtuvo sukibimo sritį arba didelę jungiamojo įtaiso koroziją ir spaudiklio deformaciją. Spaudikliai, kurie sudyla eksploataavimo metu, gali priverstinai išsprūsti iš įrankio. Kliento atsakomybė yra užtikrinti, kad spaudikliai yra pakeisti iki jiems pasiekus perteklinį eksploataavimo lygį arba nusidėvėjimą ir visada iki maksimalaus rekomenduojamo operacijų skaičiaus. Susisiekite su bendrovės STANLEY Engineered Fastening atstovu, kuris, kalibruotu matavimo įrankiu išmatavęs plėstuvo apkrovą, informuos jus, koks tai skaičius.

2. SPECIFIKACIJOS

2.1 ĮRANKIO SPECIFIKACIJA

07535 Mk II standartinio įrankio specifikacija

Oro slėgis	Minimalus – maksimalus	5–7 bar (70–100 lbf/in ²)
Reikiamas nesuslėgto oro tūris:	Esant 5,1 bar /75 lbf/in ²	2,6 litro (0,09 ft ³)
Eiga	Minimalus	30,0 mm (1,18 col.)
Traukos jėga	Esant 5,5 bar /80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Ciklo trukmė	Apie	1 sek.
Svoris		1,2 kg (2.64 lb)

07531 stiprintuvo specifikacija

Oro slėgis	Minimalus – maksimalus	5–7 bar (70–100 lbf/in ²)
Stiprinimo santykis		32:1

Standartinė triukšmo ir vibracijos specifikacija

Triukšmo vertės nustatomos pagal ISO 15744 ir ISO 3744		07535
A svertinis garso galios lygis dB(A), L_{WA}	Triukšmo neapibrėžtis: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
A svertinis garso emisijos slėgio lygis darbo vietoje dB(A), L_{pA}	Triukšmo neapibrėžtis: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C svertinis garso emisijos smailės slėgio lygis dB(C), L_{pC} , smailė	Triukšmo neapibrėžtis: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	90,7 dB(C)

3. NAUDOJIMO PASKIRTIS

Standartinis pneumatinis įrankis 07535 MkII yra skirtas „STANLEY Engineered Fastening“ tvirtinimo elementams (išskyrus 1/16 col. Avlug®) kniedyti, todėl idealiai tinka montuoti partijomis tiekiamų tvirtinimo detalių linijoje įvairiose pramonės srityse.

Bazinio įrankio, skirto 07535 MkII modeliui, dalies numeris yra 07530-02200. Žr. bendruosius mazgus 26–27 psl.

07535 MkII modelio įrankis kniedija įprastines tvirtinimo detales, o abu – kniedija daugumą cikliniu būdu kniedijamų tvirtinimo detalių, kaip parodyta toliau esančioje lentelėje.

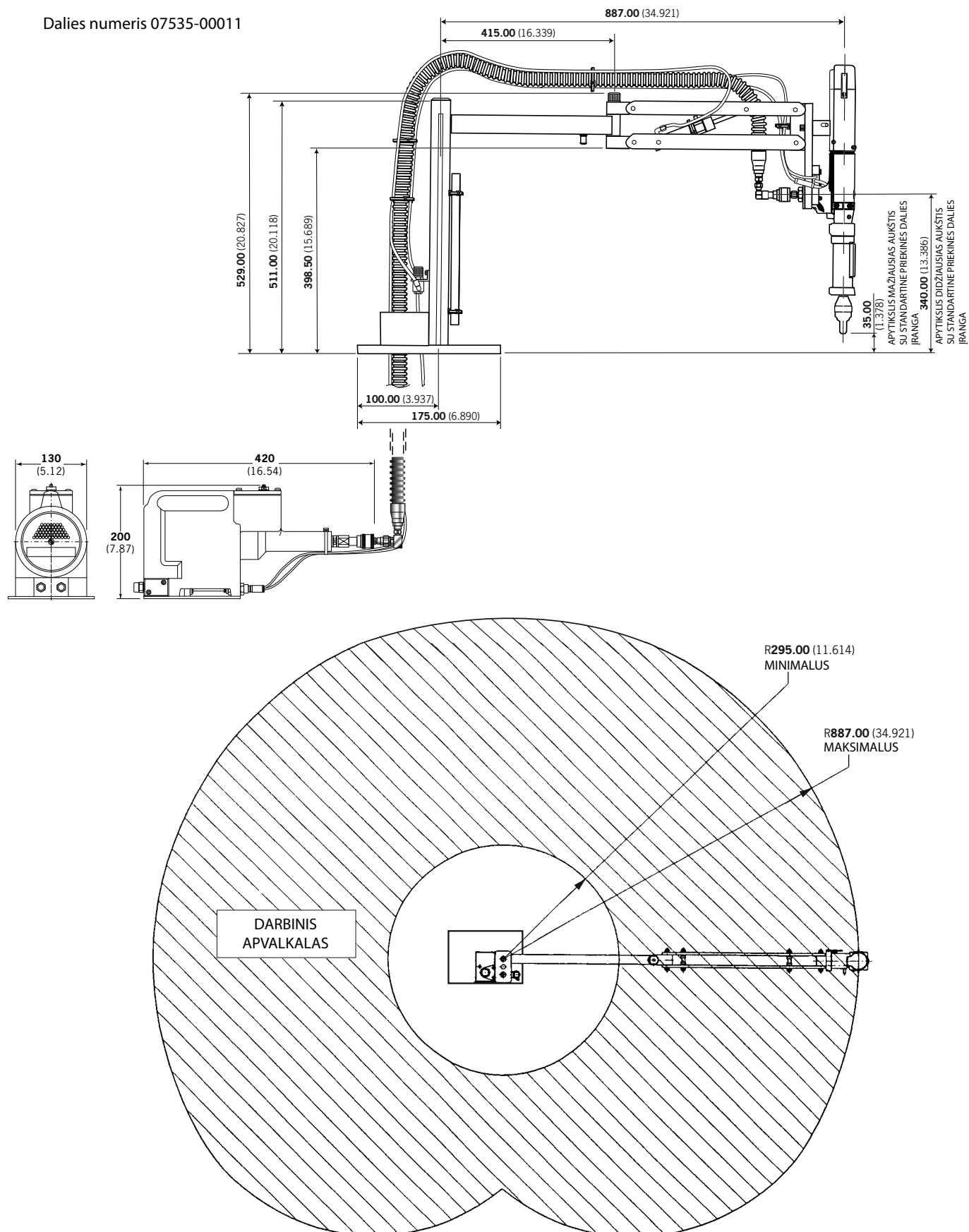
07535 MkII modelyje naudojama tas pats priekinės dalies įtaisas. Renkantis derančius komponentus pagal naudojamų tvirtinimo detalių tipą ir dydį, būtina atsižvelgti į priedų vadove (07900-09508) pateiktą informaciją.

NENAUDOKITE drėgnoje aplinkoje, šalia liepsniųjų skysčių ar dujų.

TVIRTINIMO DETALĖS PAVADINIMAS	TVIRTINIMO DETALĖS DYDIS											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 ĮRANKIO MATMENYS. 07535 MKII MODELIS

Dalies numeris 07535-00011



Paryškintu šriftu pažymėti matmenys yra nurodyti milimetrais. Kiti matmenys nurodyti coliais.

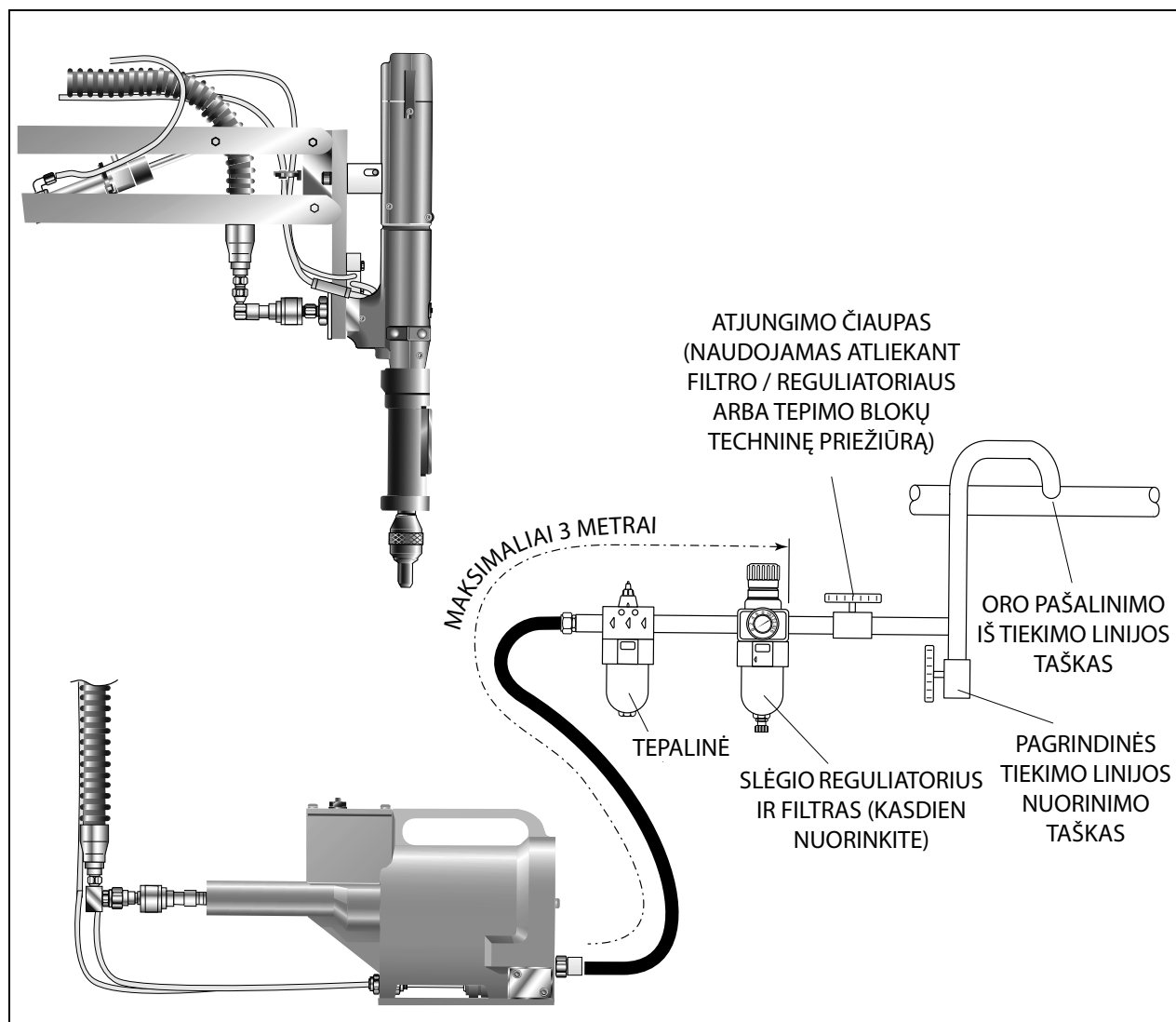
4. EKSPLOATACIJOS PRADŽIA

4.1 ORO TIEKIMAS

Visuose įrankiuose naudojamas suslėgtasis oras, kurio optimalus slėgis yra 5,5 barai. Pagrindinėje oro tiekimo sistemoje rekomenduojame naudoti slėgio reguliatorius ir automatinės tepimo alyva / filtravimo sistemas. Siekiant užtikrinti maksimalią įrankio naudojimo trukmę ir minimalią techninę priežiūrą, sistemas reikia įrengti reikia įrengti ne toliau kaip 3 metrus nuo įrankio (žr. diagramą toliau).

Pneumatinėse žarnos susidaro minimalus darbinis efektyvusis slėgis, kuris yra lygus 150 % maksimalaus sistemoje sudaromo slėgio arba 10 barų (pagal tai, kuris aukštesnis). Pneumatinės žarnos privalo būti atsparios alyvai, jų išorė turi būti atspari nudilimui ir sustiprinta, nes sudėtingomis darbo sąlygomis žarnos gali būti pažeistos. Visos žarnos PRIVALO būti mažiausiai 6,4 milimetro arba 1/4 col. vidinio skersmens.

Išsamesnė kasdienės priežiūros informacija pateikta 22 psl.



Prijungdami įrankį prie stiprintuvo ir pagrindinės oro tiekimo sistemos, atlikite toliau aprašytus veiksmus:

- Užstumkite didelės žarnos, einančios nuo įrankio, galą ant greitai išardomos jungties stiprintuvo gale.
- Įstumkite mažesnę žarną, einančią nuo įrankio, į jungties su pertvara, esančios stiprintuvo priekyje, plastikinę movą.
- Tarp kištukinės jungties stiprintuvo gale ir pagrindinės oro tiekimo sistemos uždėkite žarną.

4.2 ŽYMEKLIS

SVARBU

Neteisingai įstatytas žymeklis blokuos tvirtinimo detalių tiekimą.

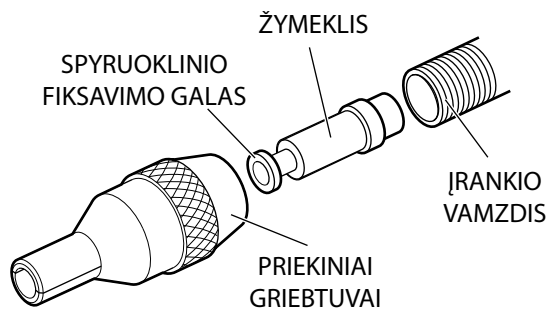
Nors įrankio pristatymo metu žymeklis bus įstatytas teisingai, rekomenduojame prieš tvirtinant priekinės dalies įtaisą, patikrinti žymeklio orientavimą. Spyruoklinio fiksavimo, šiek tiek įgaubtas žymeklio antgalis turi būti nukreiptas į priekinę įrankio pusę, kaip rodoma iliustracijoje.

Po to kai spaudiklis įstumiamas į vamzdžio centrą, o tada traukiamas atgal, teisingai įstatytas žymeklis bus lengvai išstumtas iš vamzdžio.

Norėdami, kad žymeklio orientavimas būtų atvirkštinis, atlikite šiuos veiksmus:

Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendroju mazgu ir dalių sąrašu, skirtu 07535--02500 MkII 26–27 psl.

- Nuimkite spaustuką 46 ir nustumkite galinį dangtelį 38.
- Šešiabriauniu lenktu raktu išsukite vieną varžtą su galvute 43 ir įsitikinkite, kad išleistas visas susikaupęs oras. Išsukite antrą varžtą su galvute 43.
- Ištraukite galinį kamštį 45.
- Ištraukite stūmoklio galinių griebtuvų mazgą 14 kartu su griebtuvais 9.
- Išimkite spyruoklę 13 ir griebtuvų korpusą 8.
- Įstatykite spaudiklį į angą galiniame vamzdžio 25 gale, kol ji išsikiš iš cilindro priekio, tada iš priekio kartu ištraukite spaudiklį ir žymeklį.
- Vėl sumontuokite komponentus atvirkštine tvarka.
- Tinkamai įstatykite mechaninio žymeklio mazgą 5 į vamzdžio priekį.



4.3 ĮRANKIO UŽTAISYMAS IR UŽTAISYMAS IŠ NAUJO

SVARBU

Įrankio užtaisymo ir priekinės dalies įtaiso uždėjimo ant įrankio procedūra yra nedaloma.

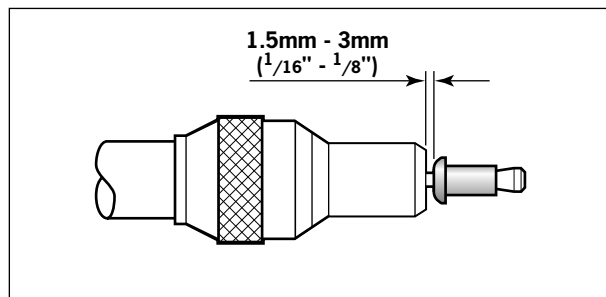
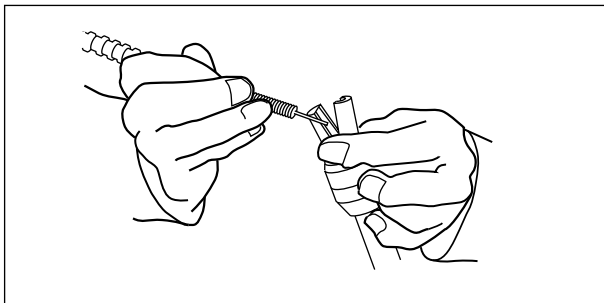
Užsakant visą įrankį ar sistemą paprastai pristatomas ir priekinės dalies įtaisas, reikalingas kniedijamai tvirtinimo detalei. Norėdami nustatyti arba pasirinkti reikiamus priekinės dalies įtaiso komponentus perskaitykite priekinės dalies įtaiso skyrių priedų vadove (07900-09508).

Jei gavote priekinius griebtuvus, spaudiklį ir spaudiklio kartotuvo spyruokles, toliau užtaisykite įrankį ir uždėkite priekinės dalies įtaisą kaip parodyta kitoje lapo pusėje.

Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendroju mazgu ir dalių sąrašu, skirtu 07535--02500 MkII 26–27 psl.

Įrankio užtaisymas

- Prijunkite oro tiekimo sistemą prie įrankio.
- Atidarykite galinius griebtuvus 9, kurie suima spaudiklį, išjungdami galinių griebtuvų jungiklį (26, 29 ir 30 elementai).
- Prisukite pasirinktus priekinės dalies griebtuvus prie įrankio vamzdžio 25.
- Įstatykite spaudiklį į galinę tvirtinimo detalių dalį, panaudodami popierinį skirtuką.
- Užstumkite spaudiklio kartotuvo spyruoklę ant spaudiklio, pasirūpinkite, kad kryptis būtų tinkama, kaip lentelėje 11 psl.
- Suspausdami galinę spaudiklio dalį, nuplėškite popierinį skirtuką nuo tvirtinimo detalių.
- Atverkite priekinės dalies griebtuvus arba sukdami kumštelinių griebtuvų išorės žiedą, arba stumdami į išorę griebtuvų galus, kaip nurodoma iliustracijoje kairėje.
- Įstatykite iš anksto surinktą spaudiklį, spaudiklio kartotuvo spyruoklę ir tvirtinimo detales į priekinius griebtuvus, kol pirmoji kniedijama tvirtinimo detalė išsikiš iš priekinių griebtuvų.
- Uždarykite priekinius griebtuvus ir sureguliuokite juos taip, kad pirmoji tvirtinimo detalė išsikištų 1,5–3 mm (nuo 1/16 iki 1/8 col.), kaip parodyta iliustracijoje dešinėje.
- Uždarykite galinius griebtuvus, kad spaudiklis būtų suimtas, išjungdami galinių griebtuvų jungiklį (26, 29 ir 30 elementai).

**Įrankio užtaisymas iš naujo**

- Atidarykite įrankio galinius griebtuvus 9.
- Atidarykite priekinius griebtuvus ir ištraukite tuščią spaudiklį ir spaudiklio kartotuvo spyruoklę iš įrankio.
- Iš naujo užtaisykite įrankį, vadovaudamiesi anksčiau pateiktomis instrukcijomis. Pradėkite nuo.

4.4 NAUDOJIMAS**SVARBU**

Prieš pradėdami dirbti įrankiu turite patikrinti, ar tinkama žymeklio ir priekinės dalies įtaiso kryptis.

- Iki galo įspauskite tvirtinimo detalę, išsikišančią iš priekinių griebtuvų į darbinio paviršiaus skyles, įsitikinkite, kad įrankis yra laikomas statmenai.
- Neatleisdami spauskite gaiduką, spaudiklio galvutė yra traukiama per tvirtinimo detalę, įleisdama tvirtinimo detalę į darbinį paviršių.
- Nuimkite įrankį.
- Atleiskite gaiduką. Kita tvirtinimo detalė bus automatiškai paduodama per priekinius griebtuvus, paruošta kniedyti.

Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendrojo mazgu ir dalių sąrašu, skirtu 07535--02500 MkII 26–27 psl.

4.5 KNIEDIJIMO ĮRANGA

Visą priekinės dalies įtaisą, spaudiklius, kartotuvo spyruokles ir kitus priedus rasite priedų vadove (dalies numeris 07900-09508)

5. ĮRANKIO PRIEŽIŪRA

Priežiūros darbus ir išsamų patikrinimą būtina kasmet arba kas 500 000 ciklų (pagal tai, kas pirmiau).

SVARBU

Darbdavio atsakomybė yra užtikrinti, kad susiję personalo nariai gavo įrankio techninės priežiūros instrukcijas. Įrankio techninės priežiūros arba remonto darbų negali atlikti pats operatorius, nebent jis tinkamai išmokytas.

⚠ PERSPĖJIMAS. Ne metalinių įrankio dalių niekada nevalykite tirpikliais arba kitomis stipriomis cheminėmis medžiagomis.
Šie chemikalai gali susilpninti šioms dalims panaudotas plastmasines medžiagas

5.1 KASDIEN / KAS SAVAITĘ

Kasdien

- Kasdien, prieš naudojimą arba pirmą kartą pradėdant naudoti įrankį. Prieš naudojimą arba pirmą kartą naudodamiesi įrankiu, įpilkite į įrankio oro įleidimo angą kelis lašus švarios, neklampios tepimo alyvos. Jeigu įrankis bus naudojamas be perstojo, oro žarną reikia atjungti nuo pagrindinės oro tiekimo sistemos ir įrankį tepti kas dvi ar tris valandas.
- Patikrinkite, ar nėra oro ir (arba) alyvos nuotėkių. Pakeiskite pažeistas žarnas ir movas.
- Jeigu slėgio reguliatoriuje nėra filtro, prieš prijungdami oro žarną prie stiprintuvo, išvalykite oro liniją, kad joje neliktų susikaupusių nešvarumų arba vandens. Jeigu įrengtas filtras, ištuštinkite jį.
- Patikrinkite, ar tinkamas priekinės dalies įtaisas.
- Reguliariai tikrinkite, ar nepažeisti ir nesusidėvėję spaudikliai, stebėdami kniedijimo vietas (skaitykite saugos instrukcijas 4 psl.).

Kas savaitę

- Atlikite visas anksčiau skyriuje „Kasdien“ aprašytas procedūras.
- Nuimkite, apžiūrėkite, išvalykite ir patepkite galinius griebtuvus (žr. „Galinių griebtuvų cilindras“ ir „Techninės priežiūros skyrius“ 25 psl.).
- Patikrinkite, ar alyvos lygis stiprintuvo talpykloje yra maždaug 12 mm (1/2 col.) žemiau skaidrios dangčio plokštės.

5.2 MOLIBDENO DISULFIDO IR LIČIO TEPALAS EP 3753 SAUGOS DUOMENYS

Tepalą galima užsisakyti kaip atskirą prekę. Dalies numerį rasite Priežiūros rinkinyje, 23 psl.

Pirmoji pagalba

PATEKUS ANT ODOS

Kadangi tepalas yra visiškai atsparus vandeniui, geriausias būdas nuvalyti juo paveiktą odą yra emulsinis odos valiklis. NURIJUS

Liepkite nukentėjusias išgerti 30 ml pieno su magnio oksidu, pageidautina pieno puodelyje.

PATEKUS Į AKIS

Erzinimas gali būti pavojingas. Praplaukite vandeniu ir kreipkitės į gydytoją.

Gaisras

PLIŪPSNIO TAŠKAS: Virš 220 °C.

Neklasifikuojamas kaip degus.

Tinkamos gesinimo priemonės: CO₂, halonas arba vandens čiurkšlė, jei dirba patyręs operatorius.

Aplinka

Surinkite deginimui arba šalinimui aprobuotoje įstaigoje.

Tvarkymas

Naudokite apsauginį kremą arba alyvai atsparias pirštines

Laikymas

Laikykite atokiau nuo šilumos ir oksiduotis galinčių medžiagų.

5.3 PRIEŽIŪROS RINKINYS

Visiems priežiūros darbams rekomenduojame naudoti priežiūros rinkinį (dalies numeris 07900-05300).

PRIEŽIŪROS RINKINYS					
DALIES NR.	APRAŠAS	NR. IŠ	DALIES NR.	APRAŠAS	NR. IŠ
07900-00157	SPYRUOKLINIO ŽIEDO REPLĖS	1	07900-00352	SANDARIKLIO NUĖMIMO KABLYS	1
07900-00006	MENTELĖ	1	07900-00710	VAMZDŽIO KAMŠČIO NUĖMIMO VERŽLIARAKTIS	1
07900-00446	TRAUKTUVAS	1	07900-00725	CILINDRINĖ FORMA	1
07900-00603	VAMZDŽIO SPAUSTUVO GRIEBTUVAI	1	07900-00243	ATSUKTUVAS	1
07900-00520	3/8 col. ROD	1	07900-00717	STIPRINTUVO VERŽLIARAKTIS	1
07900-00521	1/4 col. ROD	1	07900-00013	1/8 COL. ŠEŠIABRIAUNIS LENKTAS VERŽLIARAKTIS	1
07900-00602	SANDARINIMO ŽIEDO SURINKIMO CILINDRINĖ FORMA	1	07900-00617	„LOCTITE MULTI-GASKET 574“ 50 ml PAKUOTĖ	1
07900-00595	18 mm VERŽLIARAKTIS	1	07900-00469	2,5 mm ŠEŠIABRIAUNIS LENKTAS RAKTAS	1
07900-00434	32mm VERŽLIARAKTIS	1	07900-00351	3 mm ŠEŠIABRIAUNIS LENKTAS RAKTAS	1
07900-00237	3/8 col. × 5/16 col. B.S.W. VERŽLIARAKTIS	1	07900-00224	4 mm ŠEŠIABRIAUNIS LENKTAS RAKTAS	1
07900-00012	9/16 col. × 5/8 col. VERŽLIARAKTIS	1	07900-00225	5 mm ŠEŠIABRIAUNIS LENKTAS RAKTAS	1
07900-00008	7/16 col. × 1/2 col. VERŽLIARAKTIS	1	07992-00020	80 g SKARDINĖ MOLIBDENO DISULFIDO IR LIČIO TEPALO EP 3753	1

Pastaba. Jei nenurodyta kitaip, veržliarakčių dydžiai matuojami plokščiuosiuose galuose.

6. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kasmet arba kas 500 000 darbo ciklų (pagal tai, kas įvyksta anksčiau) visiškai išardykite įrankį ir naudokite naujus komponentus vietoje nusidėvėjusių, sugadintų arba kaip rekomenduojama. Visi sandarinimo žiedai ir tarpinės turėtų būti atnaujinami ir tepami molibdeno disulfido-ličio tepalu EP 3753 tepalu prieš surinkimą.

SVARBU

Saugos instrukcijos pateiktos 4 psl.

Darbdavio atsakomybė yra užtikrinti, kad susiję personalo nariai gavo įrankio techninės priežiūros instrukcijas. Įrankio techninės priežiūros arba remonto darbų negali atlikti pats operatorius, nebent jis tinkamai išmokytas.

Prieš pradėdant priežiūros ar ardymo darbus reikia atjungti oro liniją, nebent būtų nurodyta kitaip.

Visus ardymo darbus rekomenduojama atlikti švarioje vietoje.

Prieš išardydami įrankį turite nuimti priekinės dalies įtaisą.

Prieš pradėdant visą įrankio priežiūrą, rekomenduojame pradėti nuo antrinių mazgų išardymo toliau parodyta tvarka: atjungti hidraulinę žarną nuo stiprintuvo ir gaiduko pneumatinę liniją nuo stiprintuvo vožtuvo, tada atskirti pistoleto bloką nuo stiprintuvo bloko.

Prieš atliekant techninės priežiūros darbus reikia pašalinti potencialiai pavojingas medžiagas, kurios galėjo nusėsti mašinoje darbo proceso metu.

6.1 07535-02500 MK II IŠARDYMAS

PANTOGRAFO SVIRTIES IŠARDYMAS

- Atjunkite oro tiekimą.
- Stumdami rievėtajį žiedą atgal nuimkite greitai prijungiamą movą nuo įrankio galo.
- Nuimkite 4 mm juodus vamzdelius, einančius nuo kniedytuvo į vožtuvą su rininėliu ir svirtimi ir atgalinį vožtuvą. Tai padarysite spausdami tvirtinimo detalės žiedą ir ištraukdami vamzdelius.
- 28 mm A/F veržliarakčius atlaisvinkite ir nuimkite antveržlę 21, (žr. 26–27 psl.) nuo kniedytuvo galo.
- Traukdami į priekį ištraukite kniedytuvo mazgą iš įrankio montavimo plokštės. Tam, kad atsirastų laisvos vietos ir būtų galima išimti, vožtuvą su ritinėliu ir svirtimi reikia judinti rankomis.
- Sumontuodami patepkite skylę įrankio montavimo plokštėje plonu molibdeno disulfido ir ličio tepalo (7992-0020) sluoksniu.

ĮRANKIO VIETOS NUSTATYMO BLOKO MAZGAS

- 4 mm A/F šešiabriauniu raktu atlaisvinkite ir nuimkite 2 varžtus 109 ant kniedytuvo vietos nustatymo bloko (106).
- Pasilikite spyruoklę 110, esančią už įrankio vietos nustatymo fiksavimo kaiščio 107.
- Atsukite įrankio vietos nustatymo atleidimo varžtą 108.
- Jei reikia, išvalykite ir pakeiskite dalis.

HORIZONTALIOS RANKOS DETALĖ

- 3 mm A/F šešiabriauniu raktu išsukite 2 varžtus 81 ir nuimkite įrankio ribotuvą 76.
- Nuspauskite išorinę movą ant vožtuvo su ritinėliu ir svirtimi 98, tada išimkite juodą nailoninį vamzdelį 115.
- 2,5 mm A/F šešiabriauniu raktu atsukite ir išimkite 2 varžtus 78. Palikite vožtuvą su ritinėliu ir svirtimi 98.
- 6 mm A/F šešiabriauniu raktu atsukite 2 varžtus 79. Palikite įrankio montavimo plokštę 65.
- 1 col. A/F veržliarakčiu ant apatinio sukamojo bloko 63, 8 mm A/F šešiabriauniu raktu atsukite atraminį varžtą 86. Padėkite dalis ant darbastalio.
- Uždėję du 10 mm A/F šešiabriaunius veržliarakčius kiekvienoje gilės formos veržlių 88 pusėje, atsukite visų 6 šarnyrinių kaiščių 69 gilės formos veržles.
- Dabar galima išmontuoti 2 viršutines priekines rankas 62, 2 apatines priekines rankas 61 ir dvigubo veikimo cilindą 96. Išvalykite šarnyrinius kaiščius 69. Prireikus pakeiskite.
- Apžiūrėkite 4 „Glassier“ guolius 104. Prireikus pakeiskite.
- 6 mm A/F šešiabriauniu raktu išimkite 2 varžtus 80. Nuimkite transportavimo plokštę 103.
- Iškelkite vientisos rankos mazgą 75 iš vientisos rankenos šarnyrinio kaiščio 71. Apžiūrėkite 4 junginę „Oilite“ įvorių 105. Prireikus pakeiskite.
- Išstumkite vientisos rankos atraminę poveržlę 74.
- Vientisos rankos šarnyrinis kaištis 71 yra įspaustas į galinę atraminę koloną 68. Jį reikia išimti tik būtiniais atvejais.
- Nupjaukite 2 kabelio dirželius 101 ir išimkite spaudiklių lataką 73.
- 4 mm A/F šešiabriauniu raktu išsukite 3 varžtus 85 ir nuimkite 3 kabelių dėklus 102.
- Nuspauskite išorines movas ant alkūnės jungties 91 ir T formos jungtį 99, tada išimkite juodą nailoninį vamzdelį 115.
- 3 mm A/F šešiabriauniu raktu išimkite 2 varžtus 82 ir nuimkite reguliatorių 92 ir vožtuvo montavimo laikiklį 93.
- 6 mm A/F šešiabriauniu raktu išimkite 2 varžtus 79. Nuimkite galinę atraminę koloną 68.
- 2,5 mm A/F šešiabriauniu raktu išimkite varžtą 84 ir kartotuvo spyruoklės dėžutę 72.

PAKARTOTINIS SUMONTAVIMAS

- Išvalykite visas dalis, jei reikia, pakeiskite naujomis. Surinkti reikia atliekant išardymo procedūros veiksmus atvirkštine tvarka.

* Nurodo elementus, esančius 0753 MklI priežiūros rinkinyje. Išsamų dalių sąrašą žr. 13 psl.

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendroju mazgu ir dalių sąrašu, skirtu 07535--02600 pantografo rankai 17-18 psl.

VISI GRIEBTUVŲ CILINDRAI

- Rankomis pastumkite spaustuką 46 aukštyn ir nustumkite galinį dangtelį 38.
- Šešiabriauniu lenktu raktu* išsukite vieną varžtą 43 ir poveržlę 44, tada įsitikinkite, kad išleistas visas galinių griebtuvų cilindre susikaupęs oras.
Nuimkite antrąjį varžtą 43 ir poveržlę 44.
- Ištraukite galinį kamštį 45.
- Ištraukite pneumatinius galinių griebtuvų komponentus, tai yra: galinių griebtuvų stūmoklio mazgą 14, spyruoklę 13, griebtuvus 9 ir griebtuvų korpusą 8.
- Šešiabriauniu raktu* nuimkite galinio stūmoklio mazgo gale esantį kamštį ir juostą per didelę angą bokštelyje.
- 4,7 mm (3/16 col.) grąžtu išvalykite bokstelių ir vėl uždėkite kamštį, naudodami neketėjantį sandarinimo mišinį, pvz., „Loctite Multi-gasket 574“*.
- Išimkite stūmoklio sandariklio sandarinimo žiedą 10.
- Šešiabriauniu raktu* išimkite visus penkis lietas rankenos dalis laikančius varžtus 34, 39 ir veržles 33 iš įrankio rankenos.
- Suimkite vamzdį 25 spaustuvais, naudodami minkštus griebtuvus, kad nepažeistumėte.
- Vamzdelio formos veržliarakčiu* atsukite vamzdžio kaištį 7, veržliarakčiu atviru galu* prilaikykite vamzdį 25, kad nesisuktų.
- Atjunkite pneumatinį galinių griebtuvų gofruotą vamzdelį 12 nuo jungiklio bloko 28 ir ištraukite galinių griebtuvų cilindrą 6 iš įrankio.
- Nuimkite sandarinimo žiedą 4, guminę juostą 15 ir vamzdžio grįžtamąją spyruoklę 16.
- Laisvas spyruoklės 13 ilgis turi būti 38,1 mm (1,5 col.). Prireikus pakeiskite.
- Prieš sumontuodami patepkite galinius griebtuvus molibdeno disulfido ir ličio tepalu.
- Sumontuokite atvirkštine išardymui tvarka.

HIDRAULINIS STŪMOKLIS

- Nuimkite galinių griebtuvų cilindrą 6, kaip aprašyta anksčiau.
- Suimkite korpusą 19 spaustuvais, naudodami minkštus griebtuvus, kad nepažeistumėte, nuimkite eigos ribotuvą 17.
- Suimkite vamzdį 25 spaustuviu minkštais griebtuvais, ištraukite korpusą 19 iš vamzdžio 25 (iš korpuso vidaus gali ištekti mažas hidraulinės alyvos kiekis).
- Atsargiai išimkite stūmoklį 18, kad nepažeistumėte korpuso kanalo.
- Nuimkite sandariklį 3.
- Sandariklį 1 sunku išimti jo nepažeidus, tačiau valant jis gali likti vietoje (jei nebus pažeistas valant). Tačiau jei sandariklį 1 reikia atnaujinti, atlikite šiuos veiksmus:
- Mentele* išstumkite sandariklį 1 iš korpuso 19, būkite atsargūs, kad nepažeistumėte korpuso ertmės ir kanalų. Išimtą sandariklį 1 REIKIA išmesti.
- Norėdami pakeisti sandariklį 1, atsukite hidraulinę jungtį 49, kad būtų matoma vidinė dalis ir vidinis kanalas.
- Atsukite esamą išleidimo kamštį, kol vidinė dalis bus vidinio kanalo lygyje. Taip bus galima sklandžiai įstumti sandariklį 1 per korpuso galą.
- Įsitikinkite, kad sandariklis yra gerai pateptas ir tinkamai uždėtas: sandariklio atvirasis galas nukreiptas į galinius griebtuvus.
- Sumontuokite atvirkštine išardymui tvarka.

GALINIŲ GRIEBTUVŲ ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO VOŽTUVAS

- Įrenginys yra sukonstruotas taip, kad jo naudojimo metu reikalautų kuo mažiau techninės priežiūros.
- Jei būtina išardyti vožtuvą, atlikite šiuos veiksmus:
- Atsargiai, kad nepažeistumėte, atjunkite oro žarną nuo mazgo. Išimkite mazgą.
- Šešiabriauniu lenktu raktu* atlaisvinkite varžto 27, prispausdami mazgą prie vamzdžio 25 ir nuimkite mazgą.
- Atsuktuvu* atsargiai nuimkite chromuotą žvaigždės formos poveržlę 26 nuo pneumatinės galinių griebtuvų ritės 29 ir išmeskite poveržlę.
- Ištraukite pneumatinę galinių griebtuvų ritę 29 iš jungiklio bloko 28.
- Atsargiai, stengdamiesi nepažeisti pneumatinės galinių griebtuvų ritės 29, nuimkite sandarinimo žiedus 31.
- Išvalykite ir uždėkite naują sandarinimo žiedą 31, naudodami cilindrinę sumontavimo formą*, tada įstatykite jungiklio bloką 28, atkreipdami dėmesį į jo kryptį.
- Uždėkite naują chromuotą žvaigždės formos poveržlę 26 suspausdami spaustuvuose, naudokite spaustuvus minkštais griebtuvais, kad nepažeistumėte. PER DAUG NESPAUSKITE.
- Sumontuokite atvirkštine išardymui tvarka.

RANKENA IR GALINIS DANGTELIS

- Išvalykite lietas dalis, patikrinkite, ar nėra įtrūkimų ar kitų pažeidimų.

ŽYMEKLIS

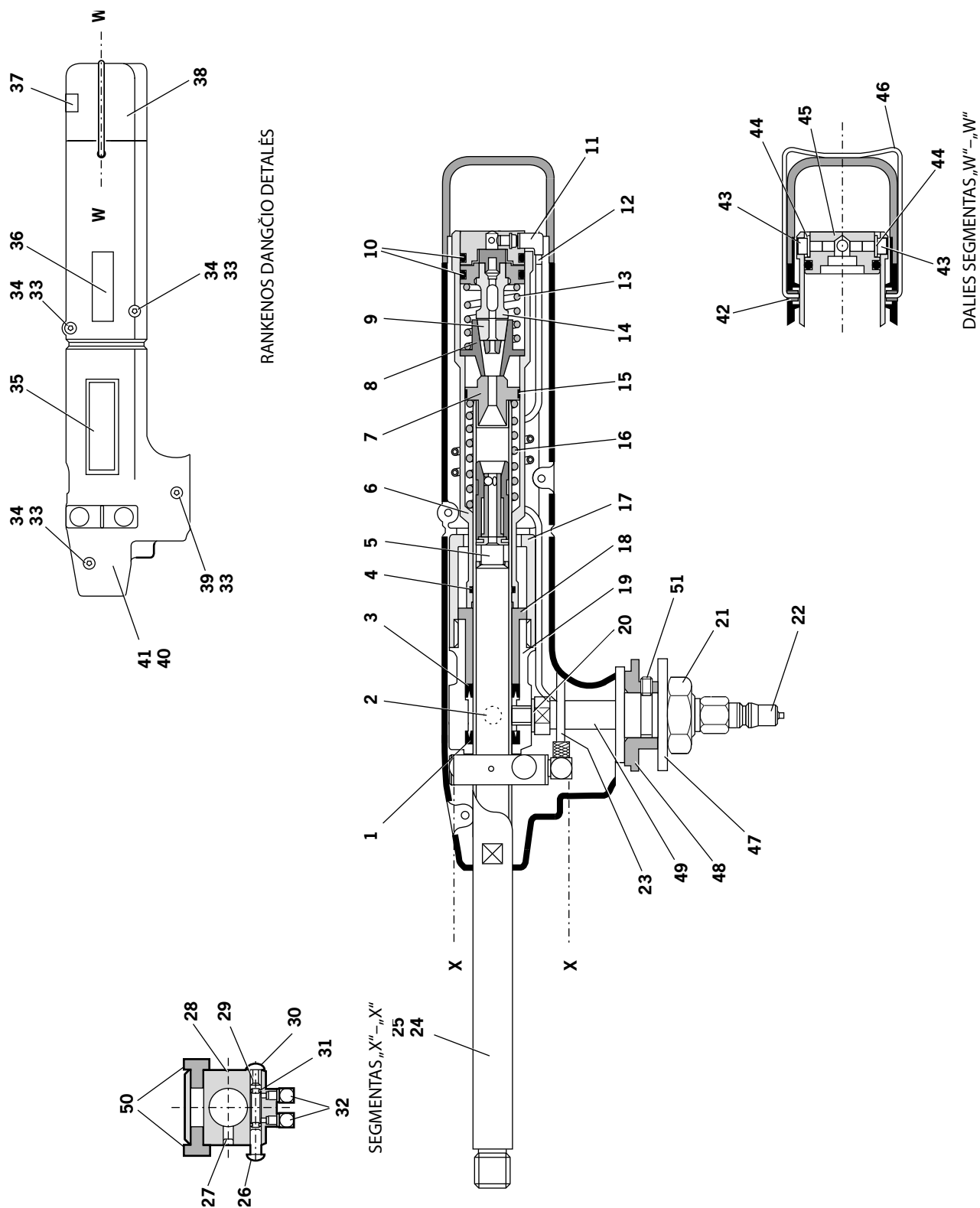
- Kartas nuo karto nedideliu šviesios alyvos kiekiu išvalykite ir patepkite mechaninio žymeklio mazgą 5.

SVARBU

**Atlikdami kasdienę ir kas savaitinę priežiūrą patikrinkite įrankį.
Jei įrankis buvo išardytas ir prieš juo dirbant VISADA būtina jį pripildyti.**

* Nurodo elementus, esančius 0753 MkII priežiūros rinkinyje. Išsamų dalių sąrašą žr. 12 psl.
Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendru surinkimu ir dalių sąrašu 15–16 psl.

6.2 BENDRASIS BAZINIO ĮRANKIO 07535--02500 MAZGAS

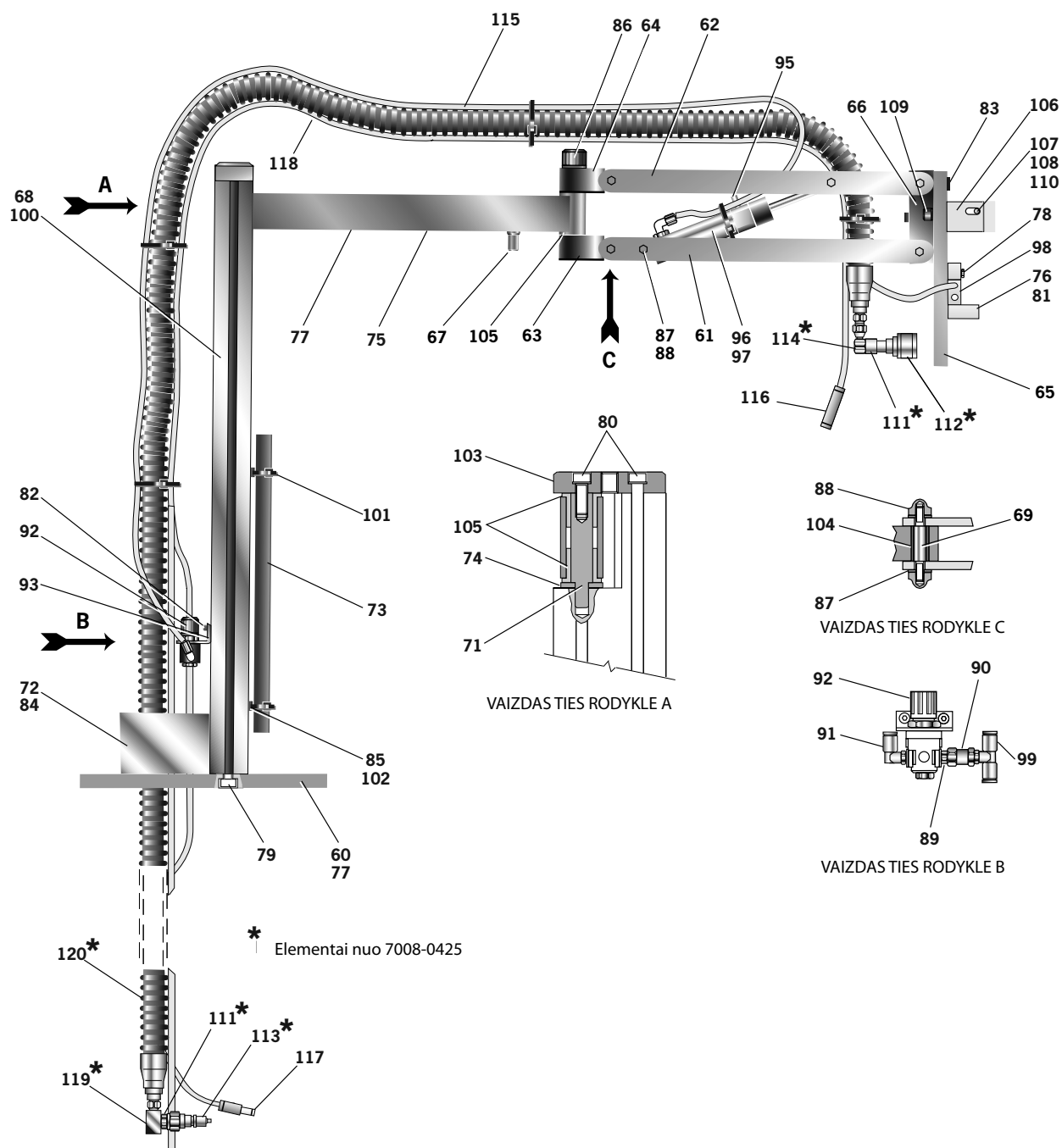


6.3 BAZINIO ĮRANKIO 07535-02500 DALIŲ SĄRAŠAS

07535-02500(S) DALIŲ SĄRAŠAS									
Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07003-00237	SANDARIKLIS (STATINIS)	1	-	29	07530-02302	PNEUMATINĖ GALINIŲ GRIEBTUVŲ RITĖ	1	-
2	07530-00500	IŠLEIDIMO KAMŠČIO MAZGAS (52-55 ELEMENTAI)	1	-	30	07004-00059	1/8 COL. JUODA ŽVAIGŽDĖS FORMOS POVERŽLĖ	1	-
3	07003-00236	SANDARIKLIS (DINAMINIS)	1	1	31	07003-00121	SANDARINIMO ŽIEDAS	2	3
4	07003-00167	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	1	32	07005-01571	ALKUNĖS JUNGTIŠ	2	-
5	07271-01100	MECHANINIS ŽYMEKLIO MAZGAS	1	-	33	07002-00134	M4 ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	4	-
6	07530-02207	GALINIŲ GRIEBTUVŲ CILINDRAS	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	3	-
7	07530-02205	VAMZDŽIO KAMŠTIS	1	-	35	07530-02210	ETIKETĖ	2	-
8	07530-00208	GRIEBTUVŲ KORPUSAS	1	-	36	07007-01504	CE ŽENKLAS	1	-
9	07151-00403	GRIEBTUVAI	2	2	37	73200-02022	SAUGOS ETIKETĖ	1	-
10	07003-00113	SANDARINIMO ŽIEDAS	2	2	38	07530-02603	GALO GAUBTUVAS	1	-
11	07005-01972	L TIPO SRIEGINIS ATVAMZDIS	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	-
12	07530-02211	PNEUMATINIS GALINIŲ GRIEBTUVŲ GOFRUOTAS VAMZDELIS	1	-	40	07535-02502	MODIFIKUOTA LIETA RANKENOS DALIS (DEŠINĖ)	1	-
13	07154-00404	SPYRUOKLĖ	1	-	41	07535-02503	MODIFIKUOTA LIETA RANKENOS DALIS (KAIRĖ)	1	-
14	07530-02800	GALINIŲ GRIEBTUVŲ STŪMOKLIO MAZGAS	1	-	42	01810-02136	„BRIV“ KNIEDĖ	2	-
15	07530-00206	GUMINĖ JUOSTA	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	2
16	07490-03002	VAMZDŽIO GRĮŽTAMOJI SPYRUOKLĖ	1	-	44	07002-00153	M4 PLASTIKINĖ POVERŽLĖ	2	-
17	07530-00204	EIGOS RIBOTUVAS	1	-	45	07530-02213	GALINIS KAMŠTIS	1	-
18	07530-00203	STŪMOKLIS	1	-	46	07530-02220	SPAUSTUKAS	1	-
19	07530-02202	KORPUSAS	1	-	47	07535-00203	POVERŽLĖ	1	-
20	07003-00142	1/8 COL. BSP SUTVIRTINTAS SANDARIKLIS	2	2	48	07535-00201	KUMŠTELIS	1	-
21	07002-00151	M20 ANTVERŽLĖ	2	-	49	07535-02501	HIDRAULINĖ JUNGTIŠ	1	-
22	07005-00760	1/8 COL GREITAI ATLEIDŽIAMA MOVA	1	-	50	07530-00310	UŽPILDYMO KAMŠTIS	2	-
23	07005-01981	4 mm O/D MĖLYNAS PLASTIKINIS VAMZDELIS	200 mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 ILGAS REGULIAVIMO VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	-
24	07007-00017	DULKIŲ DANGTELIS	1	-	52	07003-00142	● SUTVIRTINTAS SANDARIKLIS	1	1
25	07530-02201	VAMZDIS	1	-	53	07003-00194	● SUTVIRTINTAS SANDARIKLIS	1	1
26	07004-00058	1/8 COL. CHROMUOTA ŽVAIGŽDĖS FORMOS POVERŽLĖ	1	-	54	07001-00442	● VARŽTAS	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 ILGAS REGULIAVIMO VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	1	-	55	07530-00501	● KAMŠTIS	1	-
28	07530-02301	JUNGIKLIO BLOKAS	1	-					

6.4 BENDRASIS PANTOGRAFO RANKOS MAZGAS

Sudarytas iš 07535-02600/07008-00425



6.5 PANTOGRAFO RANKOS DALIŲ SĄRAŠAS

Sudarytas iš 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 DALIŲ SĄRAŠAS										
EIL. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	
60	07535-02601	PAGRINDO PLOKŠTĖ	1	-	94	07005-01420	ALKŪNĖS JUNGTIS (1/8)	1	-	
61	07535-02002	APATINĖ PRIEKINĖ RANKA	2	-	95	07005-01422	SLOPINTUVAS	1	-	
62	07535-02602	VIRŠUTINĖ PRIEKINĖ RANKA	2	-	96	07005-01982	DVIGUBO VEIKIMO CILINDRAS	1	-	
63	07535-02603	APATINIS SUKAMASIS BLOKAS	1	-	97	07005-01669	STŪMOKLIO STRYPO APKABA	1	-	
64	07535-02604	VIRŠUTINIS SUKAMASIS BLOKAS	1	-	98	07005-01728	VOŽTUVAS SU RITINĖLIU IR SVIRTIMI	1	-	
65	07535-02605	ĮRANKIO MONTAVIMO PLOKŠTĖ	1	-	99	07005-01729	T FORMOS JUNGTIS	1	-	
66	07535-02606	PRIEKINIS MONTAVIMO BLOKAS	1	-	100	07007-01311	DENGIAMASIS PROFILIS	A/R	-	
67	07535-02008	RANKOS SUKIMOSI RIBOTUVAS	1	-	101	07007-01424	KABELIO DIRŽELIS	10	-	
68	07535-02607	GALINĖ ATRAMINĖ KOLONA	1	-	102	07007-01696	KABELIO DĖKLAS	5	-	
69	07535-02608	ŠARNYRINIS KAIŠTIS	6	-	103	07007-01697	TRANSPORTAVIMO PLOKŠTĖ	1	-	
70	07535-02609	CILINDRO ŠARNYRINIS SKYRIKLIS	4	-	104	07007-01699	„GLACIER“ GUOLIS	8	-	
71	07535-02012	VIENTISOS RANKOS ŠARNYRINIS KAIŠTIS	1	-	105	07007-01703	JUNGINĖ „OILITE“ ĮVORĖ	4	-	
72	07535-02013	KARTOTUVO SPYRUOKLĖS DĖŽUTĖ	1	-	106	07535-02101	KNIEDYTUVO VIETOS NUSTATYMO BLOKAS	1	-	
73	07535-02014	SPAUDIKLIO LATAKAS	1	-	107	07535-02102	ĮRANKIO VIETOS NUSTATYMO FIKSAVIMO KAIŠTIS	1	-	
74	07535-02015	VIENTISOS RANKOS ATRAMINĖ POVERŽLĖ	1	-	108	07535-02103	ĮRANKIO VIETOS NUSTATYMO ATLEIDIMO VARŽTAS	1	-	
75	07535-02200	VIENTISOS RANKOS MAZGAS	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 ILGAS VARŽTAS SU GALVUTE	2	-	
76	07535-02610	ĮRANKIO RIBOTUVAS	1	-	110	07007-01710	SPAUDŽIAMOJI SPYRUOKLĖ	1	-	
77	07535-02611	MAŠINOS ETIKETĖ	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 SUTVIRTINTAS SANDARIKLIS	2	-	
78	07001-00083	M3 x 25 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	-	112	07005-00759	SPARČIOJO SUJUNGIMO MOVA (LIZDINĖ)	1	-	
79	07001-00250	M8 x 30 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	-	113	07005-00760	SPARČIOJO SUJUNGIMO MOVA (KIŠTUKINĖ)	1	-	
80	07001-00285	M8 x 25 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	-	114	07005-01038	ŠARNYRINĖ ALKŪNĖ 1/8, KIŠTUKINĖ-LIZDINĖ	1	-	
81	07001-00384	M5 x 16 ILGAS VARŽTAS SU MYGTUKO FORMOS GALVUTE	1	-	115	07005-01352	4 mm JUODAS PLASTIKINIS VAMZDELIS	4,9 m	-	
82	07001-00505	M4 x 8 ILGAS VARŽTAS SU LIZDINE GALVUTE	2	-	116	07005-01973	ATGALINIS VOŽTUVAS	1	-	
83	07001-00638	M8 x 30 ILGAS VARŽTAS SU MYGTUKO FORMOS GALVUTE	2	-	117	07005-01977	ISPAUDŽIAMA JUNGTIS SU REDUKCINE MOVA	1	-	
84	07001-00572	M4 x 12 ILGAS VARŽTAS SU MYGTUKO FORMOS GALVUTE	1	-	118	07005-01981	4 mm MĖLYNAS PLASTIKINIS VAMZDELIS	3,1 m	-	
85	07001-00438	M6 x 20 ILGAS VARŽTAS SU MYGTUKO FORMOS GALVUTE	5	-	119	07005-01989	ALKŪNĖ 1/8, KIŠTUKINĖ-LIZDINĖ	1	-	
86	07001-00609	M16 ATRAMINIS VARŽTAS	1	-	120	07008-00426	ARMUOTA HIDRAULINĖ ŽARNA	1	-	
87	07002-00045	M6 STANDARTINĖ POVERŽLĖ	12	-					-	
88	07002-00146	M6 GILĖS FORMOS VERŽLĖ	12	-					-	
89	07005-00462	M5 TIESI KIŠTUKINĖ-KIŠTUKINĖ JUNGTIS	1	-					-	
90	07005-00468	ATGALINIS VOŽTUVAS	1	-					-	
91	07005-00913	ALKŪNĖS JUNGTIS (M5)	1	-					-	
92	07005-01373	REGULIATORIUS	1	-					-	
93	07005-01375	VOŽTUVO MONTAVIMO LAIKIKLIS	1	-					-	

6.6 STIPRINTUVAAS 07531-02200. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

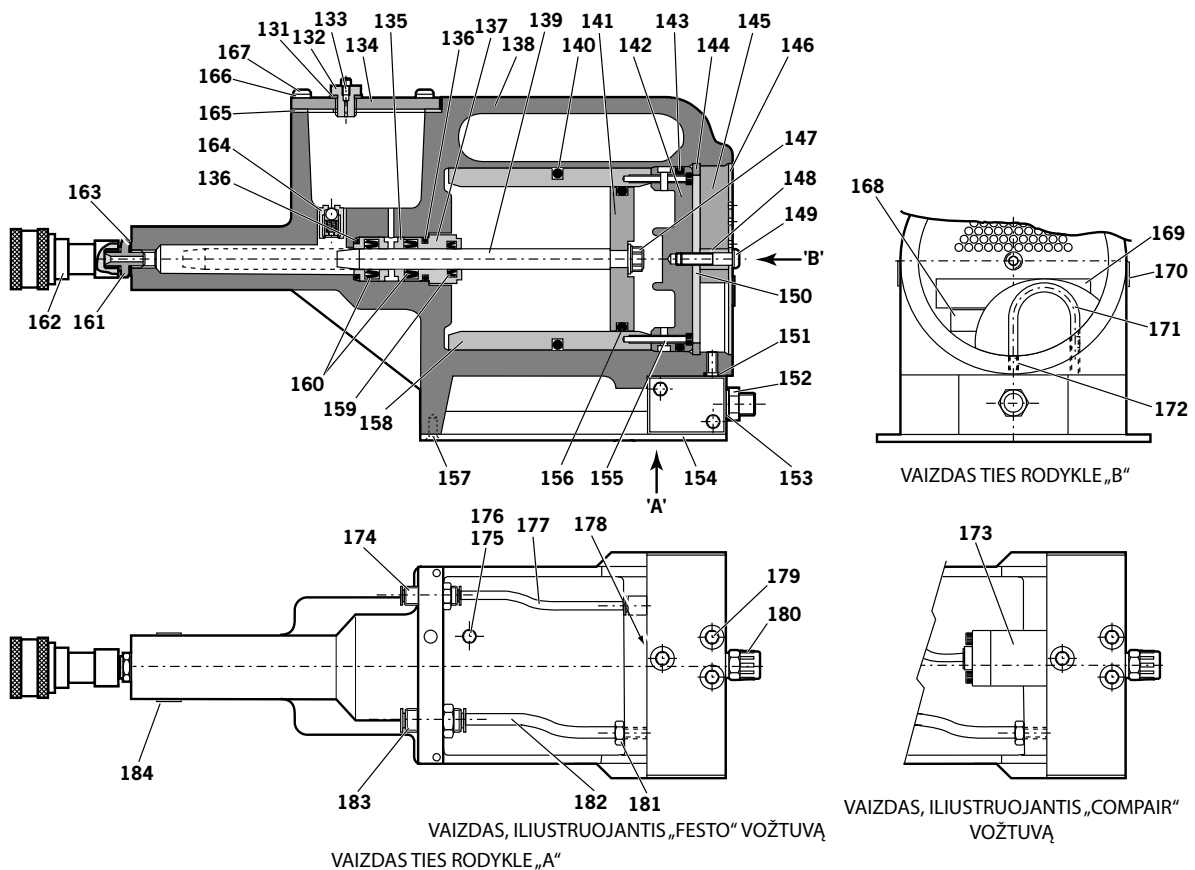
Išardymo instrukcijos

- Išmontuodami stiprintuvo bloką pirmiausia atjunkite oro tiekimo žarną nuo stiprintuvo įleidimo jungties **152**.
- Šešiabriauniu lenktu raktu* atsukite keturis varžtus **157** ir nuimkite apsauginę plokštę **154**.
- Atjunkite gaiduko žarną (177 elementas 20 psl.) nuo stiprintuvo vožtuvo **173** arba **178**, spausdami išorinę movą ir ištraukdami žarną.
- Nuimkite dangčio plokštę **134** ir tarpinę **165**, išsukdami varžtus **167** ir poveržlės **166** šešiabriauniu lenktu raktu*.
- Siekdami užtikrinti tinkamą sandarinimą, prieš vėl sumontuodami patikrinkite, ar tarpinė nepažeista.
- Paverskite stiprintuvo mazgą ir išleiskite alyvą iš talpyklos į tinkamą indą.
- Tinkamu veržliarakčiu* nuimkite greitai išardomą jungtį **162** su jungtimi **161** ir sandarikliais **163**.
- Nuimkite stiprintuvo vožtuvą **173** arba **178** tinkamu veržliarakčiu išsukę fiksuojamuosius varžtus. Dirbkite atsargiai, kad paliktumėte sandarinimo žiedą **151**, esantį stiprintuvo korpuse.
- Tinkamu šešiabriauniu lenktu raktu* išsukite varžtą **149** ir nuimkite slopintuvo dangtį **146**, slopintuvą iš putplasčio **145**, skyrikį **148** ir fiksavimo plokštę **150**.
- Ištraukite 6 mm plastikinį vamzdelį **182** iš vakuuminės jungties **172**.
- Iš stiprintuvo pagrindo įkiškite 3 mm šešiabriaunį lenktą raktą * per dvi skyles ir atsukite vakuumines jungtis **172**. Pastaba.
 - Dirbkite atsargiai, nes vakuuminės jungtys užfiksuotos ir užsandarintos „Loctite 574“.
 - Jei nuimti sunku, vakuumines jungtis galima išgręžti $\frac{3}{16}$ col. arba 4,7 mm skersmens grąžtu.
- Norėdami vėl surinkti vakuumines jungtis **172**, turite vadovautis šia procedūra: -
 - Pamirkykite vakuumines jungtis tinkamame paviršiaus aktyvifiklyje, pvz., „Perma Bond A905“
 - Užtepkite lašelį „Loctite 574“ ant stiprintuvo srieginės angos.
 - Įkiškite šešiabriaunį lenktą raktą* nuo pagrindo per skylę. Prieš įstatydami į vakuuminę jungtį, įsitinkite, kad ant šešiabriaunio lenkto rakto * nėra „Loctite 574“.
 - Sukite šešiabriaunį lenktą raktą tepdami „Loctite 574“ ant vakuuminės jungties pagrindo.
 - Įsukite vakuuminę jungtį į stiprintuvą, tikrindami, ar ant tvirtinimo detalės pagrindo yra pakankamai „Loctite 574“ ir nesimato sriegio.
- Atsuktuvu atsargiai išimkite vidinį fiksavimo žiedą **144**. Nuvalykite ir patikrinkite griovelį, ar nepažeistas.
- Trauktuvu* įstatykite kištukinį srieginį galą į galinį dangtį **142** ir ištraukite jį su stiprintuvo mova **158** ir sandarinimo žiedais **140** ir **143**.
- Įkiškite strypą* per jungties angą stiprintuvo korpuso priekyje ir išstumkite stūmoklio strypą **139** ir stūmoklio mazgą.
- Tinkamu šešiabriauniu lenktu raktu* atsukite du varžtus **155** ir nuimkite galinį dangtį **142** nuo stiprintuvo movos **158**.
- Veržliarakčiu* nuimkite sandariklio kamštį **137**.
- Įkiškite strypą* per jungties angą stiprintuvo korpuso priekyje ir išstumkite sandariklio korpusą **135** ir susijusius sandarinimo žiedus ir briaunų sandariklius.
- Nuimkite vožtuvo korpuso mazgą **164** nuo pagrindinio korpuso, naudodami tinkamą veržliaraktį*. Išvalykite prapūsdami žemo slėgio oro srautu.
- Nuimkite stūmoklio strypą **139** nuo stiprintuvo oro stūmoklio **141**, suimdami pirmuosius 20 mm ($\frac{3}{4}$ col.) strypo spaustuvu minkštais griebtuvais, dirbkite atsargiai, kad nepažeistumėte ar nesubraižytumėte darbinio paviršiaus.
- Išsukite fiksavimo veržlę **147**, naudodami tinkamą veržliaraktį*.
- Sumontuokite atvirkštine tvarka, atkreipkite dėmesį į šiuos punktus:
 - Išvalykite visas dalis ir atnaujinkite visus sandarinimo žiedus.
 - Visus sandariklius patepkite molibdeno disulfido ir ličio tepalu.
 - Vožtuvo korpuso mazgą **164** reikia uždėti naudojant sriegių sandarinimo klįjus.
 - Sumontuokite stūmoklio mazgą, naudodami naują veržlę **147**.
 - Galinį dangtį **142** reikia tinkamai įdėti vidinio fiksavimo žiedo **144** viduje. Jei neįdėtas galinis dangtis, įrankio negalima naudoti.

SVARBU

Jei įrankis buvo išardytas ir prieš juo dirbant VISADA būtina jį pripildyti.

* Nurodo elementus, esančius 07535 MkII priežiūros rinkinyje. Išsamų dalių sąrašą žr. 12 psl.
Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su iliustracijomis ir dalių sąrašą žr. 20 psl.

6.7 STIPRINTUVAS 07531-02200

07531-02200 DALIŲ SĄRAŠAS									
Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
131	07003-00037	SANDARIKLIS	1	1	158	07531-00201	MOVA	1	-
132	07240-00211	PRIPILDYMO VARŽTAS	1	-	159	07003-00337	BRIAUNŲ SANDARIKLIS	1	1
133	07001-00418	IŠLEIDIMO VARŽTAS	1	1	160	07003-00336	BRIAUNŲ SANDARIKLIS	2	2
134	07240-00210	DANGČIO PLOKŠTĖ	1	-	161	07005-00406	JUNGTIS	1	-
135	71420-02006	SANDARIKLIO KORPUSAS	1	-	162	07005-00759	GREITAI IŠARDOMA JUNGTIS	1	-
136	07003-00153	SANDARINIMO ŽIEDAS	2	-	163	07003-00142	SANDARIKLIS	2	1
137	71420-02007	SANDARIKLIO KAMŠTIS	1	-	164	07240-00400	VOŽTUVO KORPUSO MAZGAS	1	-
138	71420-02300	KORPUSO MAZGAS	1	-	165	07240-00209	TARPIKLIS	1	1
139	71420-02008	STŪMOKLIO STRYPAS	1	-	166	07002-00073	POVERŽLĖ	4	1
140	07003-00182	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	1	167	07001-00554	VARŽTAS	4	1
141	07531-00202	ORO IŠLEIDIMO STŪMOKLIS	1	-	168	07007-01504	ETIKETĖ	1	-
142	07531-00204	GALINIS DANGTIS	1	-	169	07240-00217	ETIKETĖ	1	-
143	07003-00183	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	1	170	07531-00205	ETIKETĖ	2	-
144	07004-00069	FIKSAVIMO ŽIEDAS	1	1	171	07005-00596	6 mm PLASTIKINIS VAMZDELIS	-	-
145	07240-00213	SLOPINTUVAS IŠ PUTPLASČIO	1	1	172	07245-00103	VAKUUMINĖ JUNGTIS	2	-
146	07240-00214	SLOPINTUVO DANGTIS	1	-	173	07005-00590	„COMPAIR“ VOŽTUVAS	1	1
147	07002-00017	VERŽLĖ	1	1	174	07005-01431	PERTVAROS JUNGTIS	1	1
148	07240-00215	TARPIKLIS	1	-	175	07005-00668	M5 KAIŠTIS	1	-
149	07001-00417	VARŽTAS	1	1	176	07005-00670	M5 SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-
150	07240-00216	FIKSAVIMO PLOKŠTĖ	1	-	177	07005-01084	4mm PLASTIKINIS VAMZDELIS	-	-
151	07001-00042	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	1	178	07005-01524	„FESTO“ VOŽTUVAS	1	-
152	07005-00041	JUNGTIS	1	-	179	07001-00176	VARŽTAS	3	-
153	07003-00065	POVERŽLĖ	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP RAUDONAS DANGTELIS	1	-
154	07240-00220	APSAUGINĖ PLOKŠTĖ	1	-	181	07005-00647	JUNGTIS	1	-
155	07001-00375	VARŽTAS	2	-	182	07005-01085	6 mm PLASTIKINIS VAMZDELIS	-	-
156	07003-00238	SANDARINIMO ŽIEDAS	1	1	183	07005-00855	PERTVAROS SUJUNGIMAS	1	-
157	07001-00396	VARŽTAS	4	-	184	73200-02022	SAUGOS ETIKETĖ	1	-

6.8 VIENTISAS RANKENOS IR GAIDUKO MAZGAS

Išardymo instrukcijos

Vadovaukitės brėžiniu 07535-02700 priešais

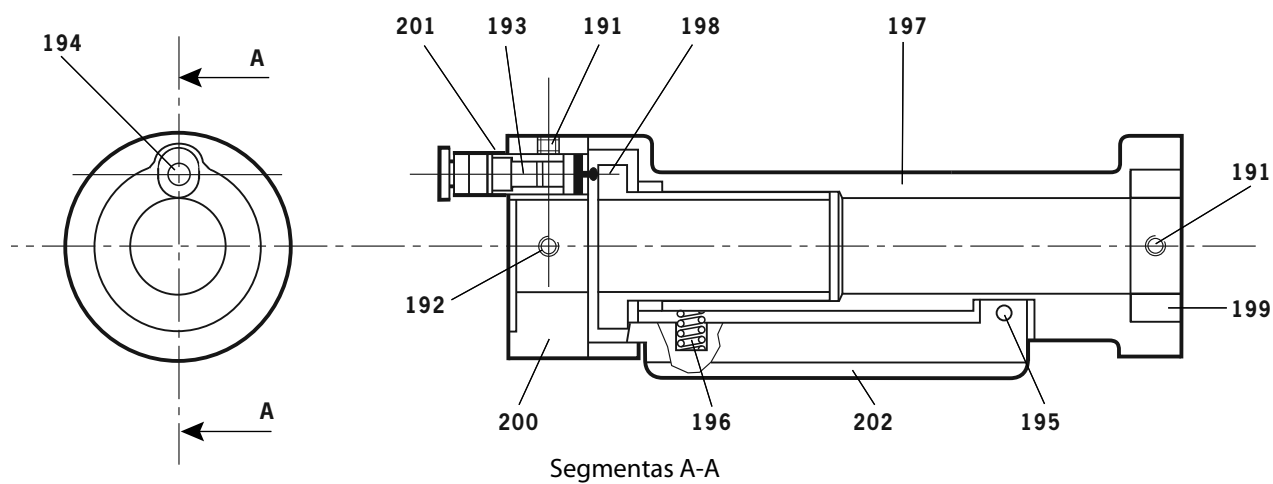
- Išimkite spaudiklį ir kartotuvo spyruoklę iš įrankio.
- Atjunkite oro tiekimą.
- Nuimkite priekinės dalies griebtuvų mazgą.
- Įstatykite 2 mm A/F šešiabriaunį raktą į pantografo rankenos **197** jungę.
- Sukite rankeną, kol šešiabriaunis raktas pateks į reguliavimo varžtą **191**. Vienu pasukimu atlaisvinkite varžtą.
- Pakartokite veiksmus su kitu reguliavimo varžtu. (Reguliavimo varžtai yra 90 ° vienas kito atžvilgiu.)
- Pastumkite pantografo rankeną žemyn, tada išstumkite iš įrankio vamzdžio.
- Išstumkite gaiduko suaktyvinimo movą **198** iš pantografo rankenos **197**.
- Laikykite pantografo rankeną spaustuvuose, tada 2,5 mm skersmens kaiščiu atsargiai išstumkite sandarinimo kaištį **195**. Būtina atsargiai prilaikyti spaudžiamąją spyruoklę **196**.
- 2 mm A/F šešiabriauniu raktu atlaisvinkite reguliavimo varžtą **192** vienu pasukimu.
- Pakartokite veiksmus su kitu reguliavimo varžtu. (Reguliavimo varžtai yra 180° vienas kito atžvilgiu.)
- Išimkite vamzdelį iš kištukinės tvirtinimo detalės **194** ir išstumkite gaiduko žiedą **200** iš įrankio.
- 2 mm A/F šešiabriauniu raktu atlaisvinkite reguliavimo varžtą **191** nuo gaiduko žiedo **200**.
- Nuimkite vožtuvo korpusą **201** kartu su vožtuvu **193** ir kištukine tvirtinimo detale **194** iš gaiduko žiedo **200**.
- Išimkite vožtuvą **193** ir kištukinę tvirtinimo detalę **194** iš vožtuvo korpuso **201**.

Surinkimo instrukcijos

Atlikite tuos pačius veiksmus atvirkštine tvarka, atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- Sumontuokite vožtuvą **193** ir kištukinę tvirtinimo detalę **194** vožtuvo korpusė **201**.
- Įsukite surinktas dalis į gaiduko žiedą **200** taip, kad sumontuotas vožtuvo suaktyvinimo kaištis būtų ne toliau kaip 0,25 mm nuo gaiduko suaktyvinimo movos **198**.
- Gaiduko žiedas **200** turi būti tvirtai prispaustas prie kniedytuvo plastikinio korpuso.
- Fiksavimo žiedas **199** turi būti pritvirtintas dviem reguliavimo varžtais **191** taip, kad pantografo rankena **197** galėtų laisvai sukis.

Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su iliustracijomis ir dalių sąrašu priešais.

Vientisas rankenos ir gaiduko mazgas

07535-02700(S) VIENTISO RANKENOS IR GAIDUKO MAZGO DALIŲ SĄRAŠAS									
Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
191	07001-00514	VARŽTAS	3	-	197	07535-02401	RANKENA	1	-
192	07001-00599	VARŽTAS	2	-	198	07535-02402	GAIDUKO SUAKTYVINIMO MOVA	1	-
193	07005-00088	VOŽTUVAS	1	-	199	07535-02405	FIKSAVIMO ŽIEDAS	1	-
194	07005-01960	KIŠTUKINĖ TVIRTINIMO DETALĖ	1	-	200	07535-02701	GAIDUKO ŽIEDAS	1	-
195	07007-01799	SAND. KAIŠTIS	1	-	201	07535-02702	VOŽTUVO KORPUSAS	1	-
196	07474-03044	SPAUDŽIAMOJI SPYRUOKLĖ	1	-	202	07535-02703	GAIDUKAS	1	-

6.9 PAGALBINIS VOŽTUVAS 07005-00590. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Išardymo instrukcijos

Atminkite, kad šios priežiūros instrukcijos taikomos „Compair“ vožtuvui, jei įrengtas. („Festo“ vožtuvas techninės priežiūros nereikalauja.)

Vožtuvo techninė priežiūra apsiriboja sandarinimo žiedo nuėmimu / pakeitimu.

- Išsukite varžtus **24** ir išimkite pagalbinio vožtuvo mazgą.
- Išimkite stūmoklį **11** ir išmeskite sandarinimo žiedus **3, 10, 4** bei **5**.
- Išsukite varžtus **26** ir **21**, tada nuimkite galinius dangtelius **22** ir **25**.
- Ištraukite stūmoklius **12** ir **18**, tada išimkite sandarinimo žiedus **7** ir **9** iš stūmoklių.
- Ištraukite ritę **16** iš kanalo, būkite atsargūs, kad nepažeistumėte ritės paviršiaus, tada išimkite vietos poveržles **14** ir **17**, sandarinimo žiedą **8**, skyriklius **15** ir sandarinimo žiedą **6** iš kiekvieno vožtuvo korpuso galo.
- Išimkite penkis sąsajos sandarinimo žiedus **4**.
- Išmeskite VISUS išimtus sandarinimo žiedus.
- Nuvalykite visas dalis parafinu arba vaitspiritu. NENAUDOKITE TIRPIKLIŲ. Išdžiovinkite visas dalis.
- Patepkite vožtuvo korpusą **23**, pagalbinio vožtuvo korpusą **19**, abu galinius dangtelius **22** ir **25** bei visus pakaitinius sandarinimo žiedus plonu CENTOPLEX 2 tepalo sluoksniu.
- Įdėkite naujus sandarinimo žiedus **10, 4** ir **5** į stūmoklį **11**, tada įstatykite į pagalbinio vožtuvo korpusą.
- Įdėkite naujus sandarinimo žiedus **3, 10** ir **6** į pagalbinio vožtuvo korpusą **19**, uždėkite viršutinį dangtelį **20** į jo padėtį, tada pritvirtinkite pagalbinio vožtuvo mazgą prie pagrindinio vožtuvo korpuso **23** varžtais **24**. Įsitikinkite, kad sąsajos sandariklio korpusas nukreiptas aukštyn, o G1/4 – į apačią. Pasirūpinkite, kad stūmoklio **11** kryptis būtų tinkama.
- Kai pagrindinio vožtuvo korpusas **23** yra toje pačioje padėtyje, uždėkite žalią vietos poveržlę **17** į vožtuvo mazgo **13** kairę pusę.
- Pradėdami nuo vožtuvo dešinės pusės, pakaitomis sumontuokite sandarinimo žiedus **8** ir skyriklius **15** (6 sandariklius ir 5 skyriklius), tada užbaikite bloko surinkimą, naudodami baltą vietos poveržlę **14**.
- Ant ritės **16** užtepkite ploną CENTOPLEX 2 tepalo, tiekiamo su priežiūros rinkiniu, sluoksnį, tada stumkite ritę per sandariklio / skyriklio bloką.
- Įdėkite sandarinimo žiedus **9** ir **7** į atitinkamus stūmoklius **18** ir **12**, įdėkite sandarinimo žiedus **6** į pagrindinio vožtuvo korpuso **23** galus.
- Įstatykite stūmoklį į galinius dangtelius **25** ir **22**, tada sumontuokite galinius dangtelius prie vožtuvo. Atsargiai įstatykite stūmoklio velenus į skyles ritės **16** galuose.
- Pritvirtinkite galinio dangtelio mazgus prie pagrindinio vožtuvo korpuso **23** varžtais **26** ir **21**.
- Įdėkite sąsajos sandarinimo žiedus **4** į jų vietas pagrindinio vožtuvo korpuse **23**.
- Jei vamzdelio jungtis prie pagalbinio mazgo yra pažeista, pakeiskite plastikinę movą **2** ir iškelkite sandarinimo žiedą **1** iš kasetės **27**.
- Uždėkite naują sandarinimo žiedą **1** ir įstatykite plastikinę movą **2** į kasetę **27**.

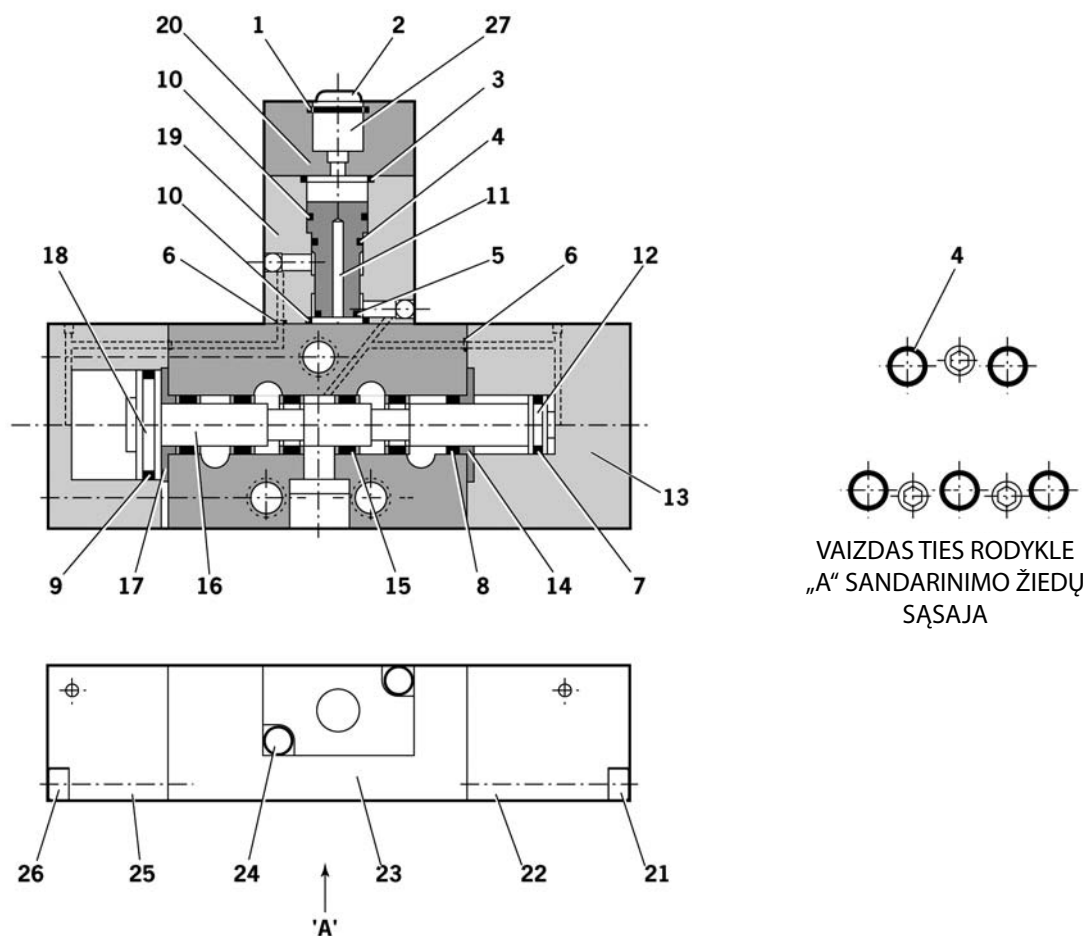
SVARBU

Jei įrankis buvo išardytas ir prieš juo dirbant VISADA būtina jį pripildyti.

6.10 APLINKOSAUGA

Laikykitės galiojančių utilizavimo reglamentų. Visas atliekas nugabenkite į atitinkamą atliekų tvarkymo punktą arba įmonę, kad nekeltumėte pavojaus nei personalui, nei aplinkai.

7. BANDOMASIS VOŽTUVAS 07005-00590



07005-00590 VOŽTUVO DALIŲ SĄRAŠAS									
Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	Eil. Nr.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07005-00599	* SANDARINIMO ŽIEDAS	-	-	15	-	TARPIKLIS	5	-
2	07005-00598	* PLASTIKINĖ MOVA	-	-	16	-	RITĖ	1	-
3	07003-00204	* SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-	17	-	POVERŽLĖ	1	-
4	07003-00103	* SANDARINIMO ŽIEDAS	6	-	18	-	STŪMOKLIS	1	-
5	07003-00042	* SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-	19	-	KORPUSAS	1	-
6	07003-00121	* SANDARINIMO ŽIEDAS	4	-	20	-	VIRŠUTINIS DANGTELIS	1	-
7	08005-00127	* SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-	21	-	VARŽTAS	2	-
8	07003-00105	* SANDARINIMO ŽIEDAS	6	-	22	-	GALO GAUBTUVAS	1	-
9	07003-00178	* SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-	23	-	KORPUSAS	1	-
10	07003-00017	* SANDARINIMO ŽIEDAS	2	-	24	-	VARŽTAS	2	-
11	-	STŪMOKLIS	1	-	25	-	GALO GAUBTUVAS	1	-
12	-	STŪMOKLIS	1	-	26	-	VARŽTAS	2	-
13	07005-00590	VOŽTUVO MAZGAS	-	-	27	-	KAPSULĖ	1	-
14	-	POVERŽLĖ	1	-					

* Šie elementai kartu sudaro vožtuvo priežiūros rinkinį su viena tepalo „Centoplex 2“ tūba, priežiūros rinkinį galima įsigyti „Avdel“, dalies numeris 07005-01538.

8. PRIPILDYMAS

Jei įrankis buvo išardytas ir prieš juo dirbant VISADA būtina jį pripildyti. Taip pat po naudojimo tam tikrą laiką gali prireikti atkurti visą eigą, kai eiga galimai sumažėja ir tvirtinimo detalės ne iki galo įkniedijamos vienu gaiduko paspaudimu.

8.1 INFORMACIJA APIE ALYVĄ

Pripildymui rekomenduojama alyva yra „Hyspin VG32“, kurios galima įsigyti 0,5 l (dalies numeris 07992--00002) arba vieno galono (dalies numeris 07992--00006) talpyklose. Žr. saugos duomenis toliau.

ALYVOS „HYSPIN VG 32“ SAUGOS DUOMENYS

Pirmoji pagalba

PATEKUS ANT ODO

Kuo greičiau kruopščiai nuplaukite odą muilu ir vandeniu. Atsitiktinis sąlytis nereikalauja dėmesio. Trumpalaikis sąlytis nereikalauja dėmesio.

NURIJUS

Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. NESKATINKITE vėmimo.

PATEKUS Į AKIS

Skubiai kelias minutes plaukite vandeniu. Nors NĖRA labai dirginanti medžiaga, iškart po sąlyčio gali sukelti nedidelį dirginimą.

Gaisras

Tinkamos gesinimo priemonės: CO₂, sausi milteliai, putos ar vandens rūkas. NENAUDOKITE vandens srovės.

Aplinka

ATLIEKŲ ŠALINIMAS Atlieka įgaliotas rangovas, gabendamas į licencijuotą įstaigą. Galima deginti. Naudotą gaminį galima išsiųsti utilizavimui.

ALYVAI IŠSILIEJUS Neleiskite patekti į lietaus ir nuotekų sistemas bei vandens telkinius. Surinkite, naudodami absorbuojančias medžiagas.

Tvarkymas

Dėvėkite akių apsaugas, nelaidžias pirštines (pvz., iš PVC) ir plastikinę prijuostę. Naudokite gerai vėdinamoje vietoje.

Laikymas

Nėra specialiųjų atsargumo priemonių.

8.2 PRIPILDYMO PROCEDŪRA

SVARBU

NENAUDOKITE GAIDUKO, JEI IŠIMTAS IŠLEIDIMO SRAIGTAS

Visus veiksmus reikia atlikti ant švaraus darbastalio, švariomis rankomis ir švarioje vietoje.

Įsitikinkite, kad nauja alyva yra visiškai švari, be oro burbuliukų.

Visada BŪTINA dirbti atsargiai, siekiant užtikrinti, kad į įrankį nepateks jokių pašalinių medžiagų, antraip galimi dideli pažeidimai.

- Nuimkite pripildymo varžtą **132** ir sandariklį 131 nuo stiprintuvo talpyklos plastikinės dangčio plokštės **134**.
- Pilkite pripildymo alyvą į talpyklą, kol nuo viršaus liks nepripilta maždaug 1/2 col. (12 mm).
- Vėl uždėkite pripildymo varžtą **132** ir sandariklį **131**.
- Prijunkite stiprintuvą prie oro tiekimo sistemos. Nuimkite varžtą nuo talpyklos.
- Kai pistoleto blokas pritvirtintas prie stiprintuvo ir laikomas žemiau stiprintuvo bloko lygio, dviem pasukimais atsukite išleidimo varžtą **54** nuo išleidimo kamščio mazgo **2** ant 07535 MkII įrankio, kad leistumėte alyvai ištekėti iš įrankio.
- Kai alyva pradeda laisvai tekėti ir nelieta oro burbuliukų, prisukite išleidimo varžtą **54** prie išleidimo kamščio mazgo **2**.
- Pripilkite į stiprintuvo talpyklą pripildymo alyvos.
- Leiskite įrankiui veikti, kol alyvos talpykloje esančioje alyvoje nelieta oro burbuliukų.

Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendru surinkimu ir dalių sąrašu 15-16 ir 20 psl.

9. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA

Požymis	Galima priežastis	Sprendimas	Taisymas
Įrankis neatliks kniedijimo veiksmo	Žemas oro slėgis.	Padidinkite oro slėgį	25
	Nepakankamas tepimas.	Patepkite įrankį ties oro įleidimo vieta	
	Didelė plėstuvo apkrova.	Patikrinkite tvirtinimo detalės sugriebimą ir paskirties angos dydį	
	Patikrinkite, ar spaudiklis tinkamo dydžio.		
	Nusidėvėjo arba sulūžo galiniai griebtuvai.	Nauji galiniai griebtuvai	
	Galiniai griebtuvai išjungti.	Ijunkite galinius griebtuvus	
	Oras hidraulinėje sistemoje.	Žr. „Pripildymo procedūra“	
„Slysta spaudiklis“ – griebtuvai nesugriebia spaudiklio	Nusidėvėjo arba susitėpė galiniai griebtuvai.	Išvalykite arba atnaujinkite pagal poreikį	
	Nepakankamas oro slėgis / kiekis.	Padidinkite oro slėgį / kiekį	
	Galiniai griebtuvai neveikia.	Pakeiskite jungiklį	
	Oro nuotėkis į galinius griebtuvus.	Atnaujinkite 8 stūmoklio sandarinimo žiedus	
	Spaudiklis sulūžęs ir nepasiekia galinių griebtuvų.	Pakeiskite spaudiklį	
	Sugedęs atgalinis vožtuvas.	Pakeiskite atgalinį vožtuvą	
Griebtuvai neatlaisvina spaudiklio	Nešvarūs galiniai griebtuvai arba griebtuvų korpusas.	Išvalykite ir patepkite	
	Sugedęs galinių griebtuvų jungiklis.	Pakeiskite sandarinimo žiedus	
Nevyksta tvirtinimo detalių tiekimas per priekinius griebtuvus	Galiniai griebtuvai neįjungti.	Ijunkite galinius griebtuvus	9-10
	Nusidėvėjo galiniai griebtuvai.	Atnaujinkite galinius griebtuvus	
	Neteisingas žymeklio orientavimas.	Pataisykite užtikrindami teisingą orientavimą	
	Netinkami priekiniai griebtuvai.	Naudokite tinkamus priekinius griebtuvus	
	Nėra spaudiklio kartotuvo spyruoklės.	Įdėkite tinkamą spaudiklio kartotuvo spyruoklę	
	Netinkama anga esant apkrovai tarp tvirtinimo detalės galvutės ir priekinių griebtuvų.	Nustatykite 1,5–3 mm (1/16- 1/8 col.) Žr. „Įrankio užtaisymas“	
	Limpa žymeklis.	Nuvalykite ir patepkite žymeklį	
	Nusidėvėjo išorinė spyruoklė aplink žymeklį.	Atnaujinkite žymeklį	
	Įdėta netinkama spaudiklio kartotuvo spyruoklė.	Įdėkite tinkamą spaudiklio kartotuvo spyruoklę	
Per daug nusidėvėjo galinis griebtuvas	Didelė plėstuvo apkrova.	Patikrinkite paskirties angos dydį ir storį ir tvirtinimo detalės sugriebimo galingumą	
Tiekama daugiau nei viena tvirtinimo detalė vienu metu	Slysta spaudiklis.	Patikrinkite informaciją „Slysta spaudiklis“ aukščiau	9-10
	Neteisinga anga esant apkrovai tarp tvirtinimo detalės galvutės ir priekinių griebtuvų	Nustatykite 1,5–3 mm (1/16- 1/8 col.) Žr. „Įrankio užtaisymas“	

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendru surinkimu ir dalių sąrašu 26–27 psl.

Apie kitokius požymius arba gedimus reikėtų pranešti vietiniam įgaliotajam „Avdel“ atstovui arba remonto centrui.

10. EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY**
JUNGTINĖ KARALYSTĖ, atsakingai pareiškiame, kad šis gaminy:

Aprašymas: 07535 HIDRAULINĖS-PNEUMATINĖS KNIEDIJIMO STAKLĖS SU PANTOGRAFU

Modelis: 07535-00011

kuriam taikoma ši deklaracija, atitinka šiuos suderintus standartus:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-red. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Techninė dokumentacija yra sudaryta atsižvelgiant į VII skyrių, atsižvelgiant į šią Direktyvą: **2006/42/EB Mašinų direktyvą** (kuria remiasi įstatyminė priemonė (S.I.)2008 Nr. 1597 - Mašinų tiekimo (saugos) reglamentas).

Toliau pasirašęs asmuo pateikia šią deklaraciją bendrovės „STANLEY Engineered Fastening“ vardu



A. K. Seewraj

Technikos direktorius, JK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
 SG6 1JY UNITED KINGDOM (Jungtinė Karalystė)

Išdavimo vieta: Letchworth Garden City, JK

Išdavimo data: 26-08-2021

Toliau pasirašęs asmuo yra atsakingas už Europos Sąjungoje parduodamų gaminių techninės bylos sukūrimą ir pateikia šią deklaraciją „Stanley Engineered Fastening“ vardu.

Matthias Appel

Techninės dokumentacijos parengimo darbo grupės vadovas

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
 35394 Gießen, Vokietija



Šis mechanizmas atitinka
 2006/42/EB mašinų direktyvą

STANLEY
 Engineered Fastening

11. JK ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes, „Stanley Engineered Fastening“, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY JUNG TINĖ KARALYSTĖ, **atsakingai pareiškiame, kad šis gaminys:**

Aprašymas: 07535 HIDRAULINĖS-PNEUMATINĖS KNIEDIJIMO STAKLĖS SU PANTOGRAFU

Modelis: 07535-00011

kuriam taikoma ši deklaracija, atitinka šiuos specialius standartus:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-red. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Techninė dokumentacija yra sudaryta atsižvelgiant į Mašinų tiekimo (saugos) reglamentą, 2008 m., S.I. 2008/1597 (su pakeitimais).

Toliau pasirašęs asmuo pateikia šią deklaraciją bendrovės „STANLEY Engineered Fastening“ vardu



A. K. Seewraj

Technikos direktorius, JK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM (Jungtinė Karalystė)

Išdavimo vieta: Letchworth Garden City, JK

Išdavimo data: 26-08-2021



Ši mašina atitinka Mašinų tiekimo (saugos) reglamentą, 2008 m., S.I. 2008/1597 (su pakeitimais).

STANLEY
Engineered Fastening

12. APSAUGOKITE SAVO INVESTICIJĄ!

Stanley® Engineered Fastening KNIEDYTUVO GARANTIJA

„STANLEY® Engineered Fastening“ garantuoja, kad visi elektriniai įrankiai yra kruopščiai pagaminti, ir kad įprastai juos naudojant jie neturės medžiagų ir gamybos defektų, bei suteikia jiems vienerių (1) metų techninės priežiūros garantiją.

Ši garantija taikoma tik pirmajam įrankio pirkėjui, naudojančiam įrankį pagal paskirtį.

Išimty:

Įprastas nusidėvėjimas

Netaikoma periodinei techninei priežiūrai, remontui ir normaliai besidėvinčioms dalims.

Piktnaudžiavimas ir netinkamas naudojimas

Garantija netaikoma gedimams arba žalai, patirtai dėl netinkamo naudojimo, laikymo ar piktnaudžiavimo, nelaimingų atsitikimų ar aplaidumo, pavyzdžiui, fiziniams gaminio paviršiaus apgaditimams (įtrūkimams, įbrėžimams ir pan.)

Neleistina priežiūra arba modifikacijos

Garantija netaikoma gedimams ar apgaditimams, atsiradusiems teikiant techninės priežiūros paslaugas, tikrinant, reguliuojant, montuojant, prižiūrint, pakeitus arba modifikavus gaminį kam nors kitam, nei „STANLEY® Engineered Fastening“ arba jų įgaliotiesiems techninės priežiūros centrams.

Netaikoma jokių kitų aiškiai išreikštų ar numanomų garantijų, įskaitant visas tinkamumo konkrečiai paskirčiai ir prekybos garantijas.

Jei šis įrankis neatitinka garantinių reikalavimų, nedelsdami pristatykite įrankį į artimiausią mūsų gamyklos įgaliotąjį serviso centrą. Norėdami gauti „STANLEY® Engineered Fastening“ įgaliotųjų techninės priežiūros centrų, esančių JAV arba Kanadoje, sąrašą, skambinkite mums nemokamu telefono numeriu (877) 364 2781.

Naudotojams už JAV ir Kanados ribų: apsilankykite mūsų svetainėje **www.StanleyEngineeredFastening.com** ir sužinosite artimiausio „STANLEY Engineered Fastening“ centro adresą.

Tada „STANLEY Engineered Fastening“ nemokamai pakeis bet kurią detalę arba detales, kurios, atlikus patikrą, bus nustatytos kaip turinčios medžiaginių arba gamybinių defektų, ir grąžins jums įrankį (turi būti iš anksto sumokėta už siuntimą). Tai vienintelis mūsų įsipareigojimas pagal šią garantiją.

„STANLEY Engineered Fastening“ jokiais atvejais neatsako už jokus su pasekmėmis susijusius ar ypatingus nuostolius, patirtus įsigijus šį įrankį arba juo naudojantis.

Užregistruokite savo kniedytuvą internete.

Norėdami užregistruoti savo garantiją internete, apsilankykite mūsų interneto svetainėje <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Dėkojame, kad pasirinkote „STANLEY® Engineered Fastening’s Stanley Assembly Technologies“ prekyženklį įrankį.

©2021 Stanley Black & Decker Inc.
Kõik õigused kaitstud.

Esitatud teavet ei tohi ühelgi viisil ja ühelgi teel (elektrooniliselt ega mehaaniliselt) reprodutseerida ja/või avalikustada STANLEY Engineered Fasteningi eelneva sõnaselge kirjaliku loata. Esitatud teave põhineb toote turuleviimise ajal teadaolevatel andmetel. STANLEY Engineered Fasteningi eesmärk on oma tooteid järjepidevalt edasi arendada ja seetõttu võivad tooted muutuda. Esitatud teave kehtib STANLEY Engineered Fasteningi tarnitud toote kohta. Seetõttu ei saa STANLEY Engineered Fasteningi pidada vastutavaks ühegi toote originaalspetsifikatsioonidest kõrvalekaldumisega kaasneva kahju eest.

Saadaolev teave on koostatud ülima põhjalikkusega. Ent STANLEY Engineered Fastening ei võta sellegipoolest vastutust ühegi vea eest, mis puudutab teavet, ega sellest tulenevate tagajärgede eest. STANLEY Engineered Fastening ei vastuta kahjude eest, mis tulenevad kolmandate osapoolte tegevusest. Vastavalt kaubamärgiseadusele ei ole STANLEY Engineered Fasteningi kasutatud töönimed, kaubanimed, registreeritud kaubamärgid jms tasuta kasutamiseks.

SISUKORD

1. OHUTUSTEAVE	2
1.1 ÜLDISED OHUTUSEESKIRJAD	2
1.2 ÕHKUPAISKUMISE OHT	2
1.3 SEADME KASUTAMISEGA SEOTUD OHUD	3
1.4 KORDUVATE LIIGUTUSTEGA SEOTUD OHUD	3
1.5 LISAVARUSTUSEGA SEOTUD OHUD	3
1.6 TÖÖKOHAGA SEOTUD OHUD	3
1.7 MÜRAGA SEOTUD OHUD	3
1.8 TÄIENDAVAD OHUTUSNÕUDED PNEUMAATILISTE JA HÜDRAULILISTE ELEKTRITÖÖRIISTADE KASUTAMISEL	4
2. SPETSIFIKATSIOONID	5
2.1 SEADME TEHNILISED ANDMED	5
3. ETTENÄHTUD OTSTARVE	6
3.1 SEADME MÕÕTMED – MUDEL 07535 MKII	7
4. KASUTUSELEVÕTMINE	8
4.1 ÕHUVARUSTUS	8
4.2 KURSOR	9
4.3 SEADME TÄITMINE	9
4.4 KASUTAMINE	10
4.5 PAIGALDUSTARVIKUD	10
5. SEADME HOOLDUS	11
5.1 IGA PÄEV / KORD NÄDALAS	11
5.2 MOLÜBDEENLIITUMMÄÄRDE EP 3753 OHUTUSTEAVE	11
5.3 HOOLDUSKOMPLEKT	12
6. HOOLDUS	13
6.1 SEADME 07535-02500 MKII LAHTIVÕTMINE	13
6.2 ÜLDSKEEM: BAASSEADE 07535-02500 MKII	16
6.3 OSADE LOEND: BAASSEADE 07535-02500 MKII	17
6.4 PANTOGRAAFI LATI ÜLDSKEEM	18
6.5 PANTOGRAAFI LATI OSADE LOEND	19
6.6 VÕIMENDI 07531-02200 – HOOLDUS	20
6.7 VÕIMENDI 07531-02200	21
6.8 KÄEPIDE KOOS INTEGREERITUD PÄÄSTIKUGA	22
6.9 ABIVENTIIL 07005-00590 – HOOLDUS	24
6.10 KESKKONNAKAITSE	24
7. ABIVENTIIL 07005-00590	25
8. EELTÄITMINE	26
8.1 TEAVE ÕLI KOHTA	26
8.2 EELTÄITMINE	26
9. DIAGNOSTIKA	27
10. EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON	28
11. UK VASTAVUSDEKLARATSIOON	29
12. KAITSKE OMA INVESTEERINGUT!	30



Kõik, kes seadet paigaldavad või kasutavad, peavad selle kasutusjuhendi läbi lugema, pöörates erilist tähelepanu järgmistele ohutuseeskirjadele.



Seadme kasutamise ajal tuleb alati kanda löögikindlat silmade kaitset. Igal kasutuskorral tuleb hinnata vajalikku kaitse taset.



Seadme kasutamisega kaasneb käte vigastamise oht, näiteks muljumine, löögid ning löike-, hõörde- ja põletusvigastused. Käte kaitsmiseks kandke sobivaid kindaid.



Kasutage kuulmiskaitsevahendeid, järgides tööandja juhiseid ning töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid.

1. OHUTUSTEAVE

Allpool toodud määratlused kirjeldavad iga märksõna olulisuse astet. Lugege juhend läbi ja pöörake tähelepanu järgmistele sümbolitele.



OHT! Tähistab tõenäolist ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei väldita, lõppeb surma või raskete kehavigastustega.



HOIATUS! Tähistab võimalikku ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei väldita, võib lõppeda surma või raskete kehavigastustega.



ETTEVAATUST! Tähistab võimalikku ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei väldita, võib lõppeda kerge või keskmise raskusastmega kehavigastusega.



ETTEVAATUST! Kui kasutatakse ohutusele viitava hoiatussümboliga, viitab see potentsiaalselt ohtlikule olukorrale, mis juhul, kui seda ei väldita, võib lõppeda varalise kahjuga.

Selle toote väärkasutamine või vale hooldus võib põhjustada raskeid vigastusi ja varalist kahju. Enne seadme kasutamist lugege kõik hoiatused ja kasutusjuhised läbi ning tehke need endale selgeks. Vigastusohu vähendamiseks tuleb mootoriga tööriistade kasutamisel alati rakendada põhilisi ettevaatusabinõusid.

HOIDKE KÕIK HOIATUSED JA JUHISED TULEVIKU TARVIS ALLES

1.1 ÜLDISED OHUTUSEESKIRJAD

- Ohtlike olukordade vältimiseks lugege enne seadme paigaldamist, kasutamist, parandamist, hooldamist, tarvikute vahetamist või seadme läheduses töötamist ohutusjuhised läbi ja tehke nende sisu endale selgeks. Kui seda nõuet eiratakse, võivad tagajärjeks olla rasked kehavigastused.
- Seadet tohivad paigaldada, reguleerida ja kasutada ainult kvalifitseeritud ja koolitatud isikud.
- ÄRGE kasutage seadet muuks kui ettenähtud otstarbeks (milleks on STANLEY Engineered Fasteningi neetide paigaldamine).
- Kasutage ainult tootja soovitatud osi, kinnitusvahendeid ja tarvikuid.
- ÄRGE muutke seadme ehitust. Muudatused võivad vähendada ohutusmeetmete tõhusust ja suurendada kasutajaga seotud riske. Seadme ehituse muutmine tühistab kõik kehtivad garantiid ja igasuguste seadme juures tehtud muudatuste eest vastutab täies ulatuses klient.
- Ärge visake ohutusjuhiseid ära; andke need seadme kasutajale.
- ÄRGE kasutage seadet, kui see on kahjustatud.
- Enne kasutamist kontrollige, et liikuvad osad asetseksid kohakuti, et kõik osad oleksid terved ja et puuduksid muud tingimused, mis võivad mõjutada seadme tööd. Kui seade on kahjustada saanud, laske seda enne kasutamist remontida. Enne kasutamist eemaldage kõik reguleerimis- ja mutrivõtmed.
- Kontrollige korrapäraselt, et seadmel oleks selgelt nähtavad standardile ISO 11148 vastavad andmed ja märgistus. Vajaduse korral peab tööandja/kasutaja tellima seadme tootjalt asendussildid.
- Seadet tuleb alati hoida ohutus töökorras ning pädevad spetsialistid peavad selle töökorda ja kahjustuste puudumist regulaarselt kontrollima. Seadet tohivad lahti võtta ainult vastava väljaõppega spetsialistid. Ärge võtke seda seadet lahti, kui te ei ole eelnevalt tutvunud hooldusjuhistega.

1.2 ÕHKUPAISKUMISE OHT

- Enne igasuguseid hooldustöid ja otsiku või tarvikute reguleerimist, paigaldamist või eemaldamist tuleb hüdropumba ühendus seadmega katkestada.
- Arvestage, et tooriku, tarvikute või seadme enda purunemisel võivad tükid suure kiirusega õhku paiskuda.
- Seadme kasutamise ajal tuleb alati kanda löögikindlat silmade kaitset. Igal kasutuskorral tuleb hinnata vajalikku kaitse taset.
- Ühtlasi tuleb hinnata ka teistega seotud riske.
- Veenduge, et töödeldav detail oleks korralikult kinnitatud.
- Kontrollige, kas kinnitusdetaili ja/või südamikü väljumise eest kaitsmise vahendid on paigas ja töötavad.

- Hoiatage, et südamikud võivad seadme esiosast jõuliselt välja paiskuda.
- ÄRGE käivitage seadet, kui see on inimes(t)e poole suunatud.

1.3 SEADME KASUTAMISEGA SEOTUD OHUD

- Seadme kasutamise kaasnab käte vigastamise oht, näiteks muljumine, löögid ning löike-, hõõrde- ja põletusvigastused. Käte kaitsmiseks kandke sobivaid kindaid.
- Hoolitsege, et seadme käepide oleks kuiv, puhas ning vaba õlist ja määretest.
- Hoidke keha hästi tasakaalus ning seiske seadmega töötamisel kindlal pinnal.
- Hüdraulikavarustuse katkemise korral vabastage käivitus- ja seiskamisseade.
- Kasutage ainult tootja soovitatud määreid.
- Vältige kokkupuudet hüdrovedelikuga. Kokkupuute korral tuleb kokkupuutunud kohta hoolega pesta, et vähendada võimalikke lööbeid.
- Kõigi hüdroõlide ja määrete ohutuskaarte saab küsida seadme tarnijalt.
- Vältige ebasobivaid asendeid, kuna need ei võimalda seadme tavapärasele või ootamatule liikumisele piisavalt tugevat vastupanu osutada.
- Kui seade on kinnitatud riputussüsteemi külge, veenduge, et see oleks korralikult fikseeritud.
- Kui otsik pole paigaldatud, hoiduge muljumise ja pitsumise ohust.
- ÄRGE kasutage seadet, kui otsiku kest on eemaldatud.
- Enne jätkamist peavad seadme kasutaja käed olema täiesti vabad.
- Seadet ühest kohast teise kandes hoidke käsi päästikust eemal, et vältida tahtmatut käivitamist.
- ÄRGE väärkasutage seadet, lastes sellel kukkuda või kasutades seda haamrina.
- Kasutatud südamike puhul tuleb hoolitseda selle eest, et need ei põhjustaks ohte.
- Südamike kollektorit tuleb tühjendada, kui see on pooleldi täis.

1.4 KORDUVATE LIIGUTUSTEGA SEOTUD OHUD

- Seadme kasutaja võib seadme kasutamisel tunda ebamugavust kätes, käsivartes, õlgades, kaelas või muudes kehaosades.
- Seadme kasutamise ajal tuleb võtta mugav kehahoiak, seista kindlal pinnal ning vältida tavatuid ja tasakaalu ohustavaid asendeid. Pikemat aega töötades peaks seadme kasutaja muutma aeg-ajalt kehahoiakut; see aitab vältida ebamugavust ja väsimust.
- Kui seadme kasutaja kogeb selliseid sümptomeid nagu püsiv või korduv ebamugavustunne, valu, tuikamine, valulikkus, kipitus, tuimus, põletustunne või jäikus, ei tohiks neid hoiatavaid märke tähelepanuta jätta. Kasutaja peab neist teada andma tööandjale ning konsulteerima kvalifitseeritud tervishoiutöötajaga.

1.5 LISAVARUSTUSEGA SEOTUD OHUD

- Enne otsiku või lisatarviku paigaldamist või eemaldamist ühendage seade õhuvarustusest lahti.
- Kasutage ainult seadme tootja soovitatud suuruses ja tüüpi tarvikuid ning kulumaterjale; ärge kasutage muud tüüpi või suurusega tarvikuid ja kulumaterjale.

1.6 TÖÖKOHAGA SEOTUD OHUD

- Töökohal saadakse viga peamiselt libastumise, komistamise ja kukkumise tagajärjel. Arvestage seadme kasutamisest tuleneva pindade libedusega ning õhu- või hüdrovoolikuga seotud komistamisohuga.
- Võõras kohas tegutsege ettevaatlikult. Seal võivad olla varjatud ohud, näiteks elektrikaablid või muud trassid.
- Seade ei ole mõeldud kasutamiseks potentsiaalselt plahvatusohtlikus keskkonnas ning sellel ei ole kaitseisolatsiooni kasutaja kaitsmiseks elektrivoolu eest.
- Veenduge, et puuduvad elektrikaablid, gaasitorud jms, mis võivad seadme kasutamisel kahjustada saada ja põhjustada ohte.
- Riidetuge sobivalt. Ärge kandke lehvivaid rõivaid ega ehteid. Hoidke juuksed, riided ja kindad liikuvatest osadest eemal. Lehvivad riided, ehted ja pikad juuksed võivad jääda liikuvate osade vahele.
- Kasutatud südamike puhul tuleb hoolitseda selle eest, et need ei põhjustaks ohte.

1.7 MÜRAGA SEOTUD OHUD

- Kõrge müratase võib põhjustada püsivat kuulmislangust ja kuulmispuuet ning muid vaevusi, näiteks tinnitust (tirin, kumin, vilin või kohisemine kõrvades). Seetõttu peab selliste ohtudega kindlasti arvestama ning vajaduse korral tuleb kasutada sobivaid meetmeid.
- Sellisteks ohte vähendavateks meetmeteks võivad olla ka tegevused, nagu näiteks materjalide heliisoleerimine nende tirisemise vähendamiseks.
- Kasutage kuulmiskaitsevahendeid, järgides tööandja juhiseid ning töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid.
- Kasutage ja hooldage seadet vastavalt kasutusjuhendile, et vältida mürataseme asjatut tõusu.
- Veenduge, et seadme kasutamisel oleks südamike kollektoris olev summuti paigas ja töökorras.

1.8 TÄIENDAVALD OHUTUSNÕUDED PNEUMAATILISTE JA HÜDRAULILISTE ELEKTRITÖÖRIISTADE KASUTAMISEL

- Õhuvarustuse rõhk ei tohi ületada 7 bar (100 psi).
- Rõhu all olev õhk võib põhjustada raskeid vigastusi.
- Töötavat seadet ei tohi jätta järelevalveta. Ühendage õhuvoolik lahti, kui seadet ei kasutata, enne tarvikute vahetamist või parandustöid.
- ÄRGE suunake südamike kollektori esikülje õhu väljalaskeavasid enda ega teiste inimeste poole. Mingil juhul ei tohi suunata suruõhku enda ega kellelegi teise poole.
- Laperdav voolik võib põhjustada raskeid vigastusi. Enne seadme kasutamist veenduge alati, et voolikud ja liitmikud ei oleks kahjustatud ega nõrgalt ühendatud.
- Enne kasutamist kontrollige õhuühendusi kahjustuste suhtes; kõik ühendused peavad olema kindlad. Ärge pillake voolikute peale raskeid esemeid. Tugev löök võib põhjustada sisemisi kahjustusi, mille tagajärjel võivad voolikud enneaegselt puruneda.
- Külma õhk tuleb suunata kätest eemale.
- Universaalsete pöördliitmike (nukkliitmike) kasutamisel peab paigaldama lukustustihvtid ja viskumiskaitsetrossid ohutuse tagamiseks seadme ning vooliku või voolikute ühenduse katkemisel.
- ÄRGE tõstke needipüstolit voolikust hoides. Kasutage alati needipüstoli käepidet.
- Õhuavasid ei tohi blokeerida ega kinni katta.
- Vältige mustuse või võõrkehade/-ainete sattumist seadme hüdroüsteemi, kuna selle tagajärjeks võivad olla seadme rikked.
- Rõhu all olev õli võib põhjustada raskeid vigastusi.
- Enne kasutamist kontrollige, et hüdrovoolikutel ei oleks kahjustusi. Kõik hüdraulikaliitmikud peavad enne kasutamist olema puhtad, korralikult ühendatud ja lekkekindlad. Ärge pillake voolikute peale raskeid esemeid. Tugev löök võib põhjustada sisemisi kahjustusi, mille tagajärjel võivad voolikud enneaegselt puruneda.
- ÄRGE tõmmake ega liigutage võimendusseadet voolikute abil. Kasutage alati seadme käepidet.
- Kasutage ainult puhast õli ja täiteseadmeid.
- Kasutada tohib ainult soovitatud hüdrovedelikke.
- Hüdrovedeliku maksimaalne temperatuur sisselaskeava juures on 100 °C (212 °F).

Kuna STANLEY Engineered Fasteningil on tavaks oma tooteid pidevalt edasi arendada ja täiustada, jätame endale õiguse iga toote tehnilisi andmeid etteteatamata muuta.

⚠ HOIATUS! Kuigi südamike tavapärase ja korrektse kasutamise korral esineb vähest kulumist ja täkkeid, tuleb neid liigse kulumise ja täkete suhtes korrapäraselt kontrollida, pöörates erilist tähelepanu pea läbimõõdule, tagumise haaratsi haardepinnale ning varre tugevale kontaktväsimumisele ja südamiku deformatsioonile. Kasutamise käigus purunevad südamikud võivad seadmest suure hooga välja paiskuda. Klient peab tagama südamike vahetamine enne ülemäärast kulumist ning alati enne soovitusliku maksimaalse töötsükli arvu täitumist. Võtke ühendust STANLEY Engineered Fasteningi esindajaga, kes mõõdab kalibreeritud testri abil teie rakenduse koormuse.

2. SPETSIFIKATSIOONID

2.1 SEADME TEHNILISED ANDMED

Seadme 07535 MKII tehnilised andmed

Õhurõhk	Min–max	5–7 bar (70–100 lbf/in ²)
Vajaliku vaba õhu maht	@ 5,1 bar / 75 lbf/in ²	2,6 liitrit (0,09 ft ³)
Käik	Min	30,0 mm (1,18 tolli)
Tõmbejõud	@ 5,5 bar / 80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Tsükli kestus	Ligikaudu	1 sekund
Kaal		1,2 kg (2,64 lb)

07531 võimendi tehnilised andmed

Õhurõhk	Min–max	5–7 bar (70–100 lbf/in ²)
Võimenduse määr		32 : 1

Müra ja vibratsiooni standardspetsifikatsioon

Müraväärtused on määratud vastavalt ISO 15744 ja ISO 3744 mürakatse nõuetele		07535
A-kaalutud helivõimsuse tase dB(A), L_{WA}	Müra määramatus: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
A-kaalutud helirõhu tase töökohas dB(A), L_{pA}	Müra määramatus: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C-kaalutud maksimaalne helirõhu tase dB(C), L_{pC} tipp	Müra määramatus: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. ETTENÄHTUD OTSTARVE

Pneumaatiline seade 07535 MKII on mõeldud STANLEY Engineered Fasteningi kiirneetide (välja arvatud 1/16" Avlug®) paigaldamiseks, mistõttu sobib see ideaalselt kasutamiseks kõikides tööstusharudes erinevatel koosteliinidel.

Mudeli 07535 MKII põhiseadme tootekood on 07530-02200. Vt üldskeeme lk 26–27.

07535 MKII võimaldab paigaldada samu neete ja mõlema mudeliga saab paigaldada enamikku seeriatootmise neete, mis on loetletud allolevas tabelis.

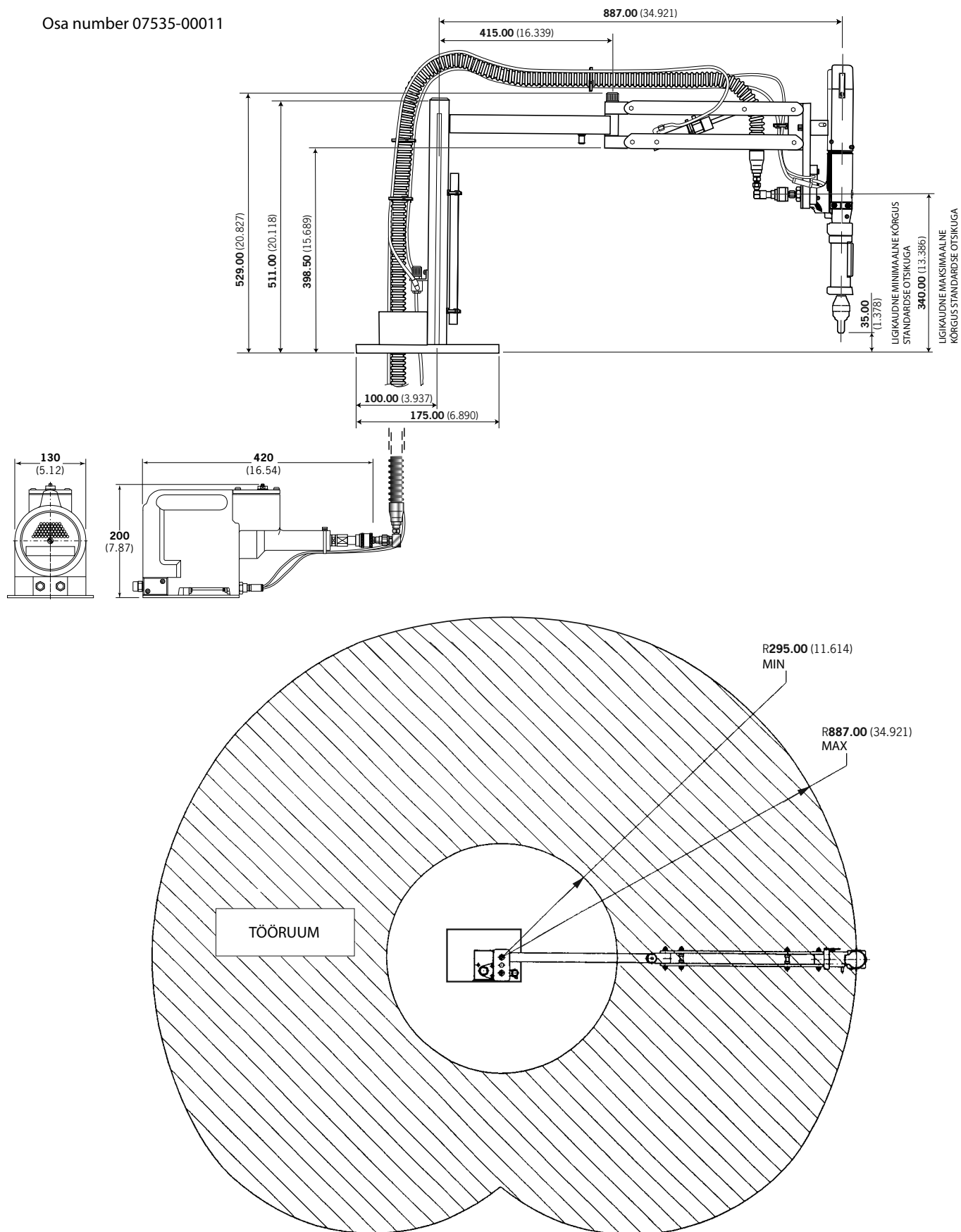
07535 MKII töötab sama otsikuga. Kasutatava needi tüübile ja suurusele vastavate osade valimisel tuleb lähtuda tarvikute juhendist (07900-09508).

ÄRGE kasutage seadet niiskes keskkonnas ega tuleohtlike vedelike või gaaside vahetus läheduses.

NEEDI NIMETUS	NEEDI SUURUS											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 SEADME MÕÖTMED – MUDEL 07535 MKII

Osa number 07535-00011



Paksus kirjas olevad väärtused on millimeetrites. Muud mõõtmed on tollides.

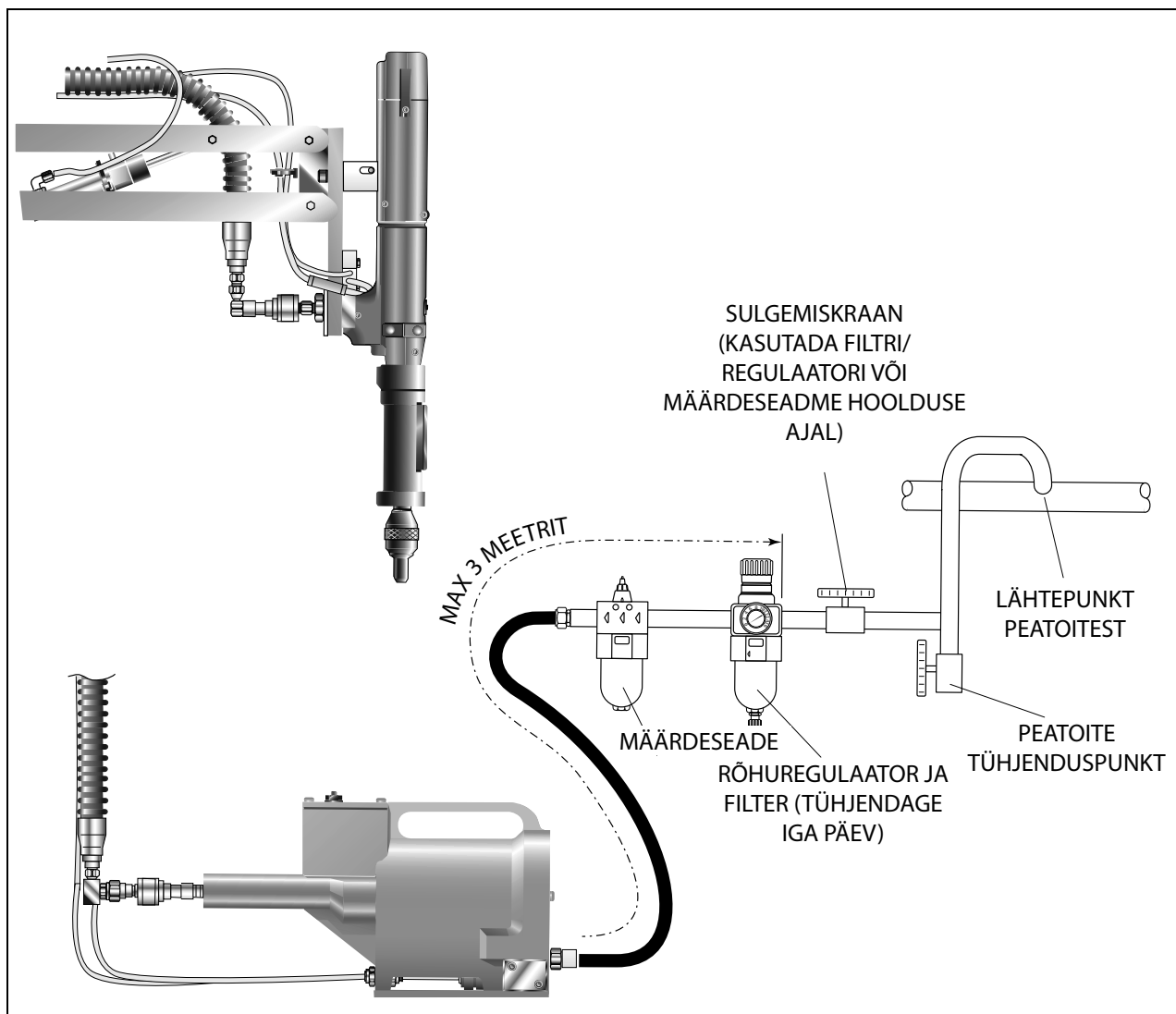
4. KASUTUSELEVÕTMINE

4.1 ÕHUVARUSTUS

Kõik seadmed töötavad suruõhuga optimaalsel rõhul 5,5 bar. Peamise õhuvarustuse puhul soovitame kasutada rõhuregulaatoreid ja automaatseid õlitamis-/filtreerimissüsteeme. Et seade võimalikult kaua vastu peaks ja vajaks minimaalselt hooldust, tuleb need paigaldada seadmest 3 meetri kaugusele (vt allolevat joonist).

Õhuvarustuse voolikute kasulik töö rõhk peab olema vähemalt 150% süsteemis tekkivast maksimaalsest rõhust või 10 bar, vastavalt sellele, kumb on suurem. Õhuvoolid peavad olema õlikindlad, neil peab olema abrasiioonikindel väliskülg ning need peavad olema soomustatud kohtades, kus voolikud võivad saada kahjustada. Kõikide õhuvoolikute ava läbimõõt PEAB olema vähemalt 6,4 millimeetrit või 1/4 tolli.

Igapäevase hoolduse kohta leiate täpsemat teavet lk 22.



Seadme ühendamisel võimendi ja peamise õhuliiniga järgige alltoodud juhiseid:

- Suruge suurema vooliku ots seadmest võimendi otsas olevasse kiirliitmikku.
- Suruge väiksem voolik seadmest võimendi esiküljel oleva vaheliitmiku plastpadrunisse.
- Paigaldage voolik võimendi tagaküljel oleva väliskeermega liitmiku ja õhuvarustuse vahele.

4.2 KURSOR

OLULINE MÄRKUS!

Valesti paigaldatud kursor ei võimalda neetide söötmist.

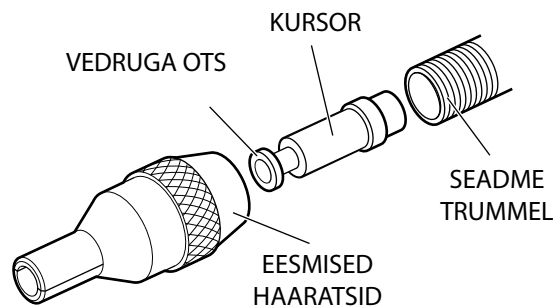
Kuigi kursor on seadme tarnimisel õiges asendis, soovitame enne otsiku paigaldamist kontrollida selle suunda. Vedruga veidi nõgus kursori ots peaks olema suunatud seadme esiosa poole, nagu joonisel näidatud.

Õiget pidi paigaldatud kursor libiseb kergesti trumlist välja, kui südamik lükatakse selle keskele ja tõmmatakse seejärel tagasi.

Kursori suuna muutmiseks toimige järgmiselt.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad 07535-02500 MKII koostejoonisele ja osade loendile lk 26–27.

- Eemaldage klamber 46 ja otsakork 38.
- Eemaldage kuuskantvõtme abil üks pesapeakruvi 43 ja laske süsteemi jäänud õhul välja voolata. Eemaldage teine pesapeakruvi 43.
- Tõmmake tagumine kork 45 välja.
- Tõmmake tagumise haaratsi kolb 14 koos haaratsitega 9 välja.
- Tõstke vedru 13 ja haaratsi korpus 8 välja.
- Sisestage südamik trumli 25 tagumises otsas olevasse auku, kuni see ulatub trumli eesmisest otsast välja, seejärel tõmmake südamik ja kursor korraga läbi esiosa.
- Osade kokkupanemine toimub vastupidises järjekorras.
- Sisestage mehaaniline kursor 5 õiget pidi trumli esiosasse.



4.3 SEADME TÄITMINE

OLULINE MÄRKUS!

Seadme täitmise ja otsiku seadme külge paigaldamise protseduur on lahutamatu.

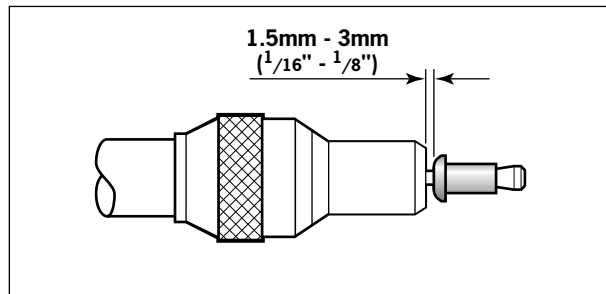
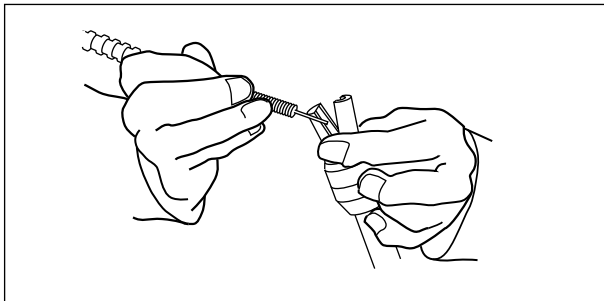
Täieliku seadme või süsteemi tellimisel tarnitakse tavaliselt kõik neetide paigaldamiseks vajalikud tarvikud. Otsiku osade tuvastamiseks või õigete elementide valimiseks lugege tarvikute juhendi (07900-09508) jaotist, mis käsitleb otsikut.

Kui teil on olemas otsiku haarats, südamikud ja südamiku tõukevedrud, täitke seade ja paigaldage otsik, nagu pöördel näidatud.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad 07535-02500 MKII koostejoonisele ja osade loendile lk 26–27.

Seadme täitmine

- Ühendage seadme õhuvarustus.
- Avage tagumised haaratsid 9, mis hoiavad südamikku kinni, lülitades tagumise haaratsi lüliti välja (punktid 26, 29 ja 30).
- Kruvige valitud eesmised haaratsid seadme trumli 25 külge.
- Sisestage südamik läbi paberi kinnitusvahendi tagumisse otsa.
- Lükake südamiku tõukevedru õiget pidi südamiku otsa, nagu näidatud lk 11 olevas tabelis.
- Südamiku tagumisest otsast kinni hoides rebige paber kinnitusvahendite küljest ära.
- Avage eesmised haaratsid, pöörates välimist rõngast nukkhaaratsitel või lükates haaratsite otsad väljapoole, nagu näidatud allpool vasakul.
- Sisestage eelnevalt kokkupandud südamik, südamiku tõukevedru ja needid otsiku haaratsite vahele, nii et esimene paigaldatav neet ulatub otsiku haaratsist välja.
- Sulgege otsiku haaratsid ja reguleerige nii, et esimene neet ulatuks 1,5–3 mm ($1/16''$ kuni $1/8''$) välja, nagu näidatud all paremal oleval joonisel.
- Sulgege tagumised haaratsid, et südamik oleks kindlas haardes, lülitades sisse tagumise haaratsi lüliti (punktid 26, 29 ja 30).

**Seadme korduv täitmine**

- Avage seadme tagumised haaratsid 9.
- Avage otsiku haaratsid ning tõmmake tühi südamik ja südamiku tõukevedru seadmest välja.
- Täitke seade uuesti, järgides eespool toodud juhiseid alates punktist.

4.4 KASUTAMINE**OLULINE MÄRKUS!**

Enne seadme kasutamist tuleb kontrollida, kas kursori asetus ja otsik on õiged.

- Lükake otsiku haaratsist väljaulatuv neet paigaldusaukudesse, jälgides, et seade asetseks otse.
- Hoidke päästikut all – südamiku ots tõmmatakse läbi needi, mille tulemusena paigaldatakse neet toorikusse.
- Eemaldage seade.
- Vabastage päästik. Otsiku haaratsite vahele ilmub automaatselt järgmine neet, mis on paigaldamiseks valmis.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad 07535-02500 MKII koostejoonisele ja osade loendile lk 26–27.

4.5 PAIGALDUSTARVIKUD

Kõik otsikud, südamikud, tõukevedrud ja muud tarvikud leiata tarvikute juhendist (kood 07900-09508)

5. SEADME HOOLDUS

Seadet tuleb korrapäraselt hooldada ning kord aastas või iga 500 000 töötükli järel, olenevalt sellest, kumb jõuab varem kätte, tuleb teha põhjalik ülevaatus.

OLULINE MÄRKUS!

**Tööandja kohus on tagada, et seadme hooldusjuhised edastatakse vastavatele töötajatele.
Kasutaja ei tohib seadet ise hooldada ega parandada, kui tal puudub vastav väljaõpe.**

**⚠ ETTEVAATUST! Seadme mittemetalliliste osade puhastamiseks ei tohi kasutada lahusteid ega muid kemikaale.
Need kemikaalid võivad nimetatud osade materjale nõrgendada.**

5.1 IGA PÄEV / KORD NÄDALAS

Iga päev

- Iga päev, enne kasutamist või seadme esmakordsel kasutuselevõtmisel. Kui õhuvarustus on ilma määrdeseadmeta, tilgutage võimendi õhu sisselaskeavasse mõni tilk puhast määrdõli. Kui tööriista kasutatakse pidevalt, tuleb õhuvoolik õhu põhitoiteühendusest katkestada ja tööriista tuleb iga kahe kuni kolme tunni tagant määrida.
- Kontrollige õhu- ja õlilekkeid. Kahjustatud voolikud ja liitmikud tuleb välja vahetada.
- Kui rõhuregulaatoril pole filtrit, laske õhuühendusest õhk välja, et tühjendada see kogunenud mustusest või veest enne õhuvooliku ühendamist võimendiga. Filtri olemasolu korral laske see tühjaks.
- Kontrollige, et otsik oleks õige.
- Kontrollige südamikke korrapäraselt kulumise ja kahjustuste suhtes, jälgides paigalduste arvu (vt ohutuseeskirju lk 4).

Kord nädalas

- Tehke kõik eespool kirjeldatud igapäevase hoolduse toimingud.
- Eemaldage, kontrollige, puhastage ja määrige tagumisi haaratseid (vt „Tagumise haaratsi silinder“ jaotises „Hooldus“, lk 25).
- Kontrollige, et õlitase võimendusseadme mahutis oleks umbes 12 mm (1/2") läbipaistvast katteplaadist allpool.

5.2 MOLÜBDEENLIITIUMMÄARDE EP 3753 OHUTUSTEAVE

Määret saab tellida eraldi, tootekood on toodud hoolduskomplekti teemas lk 23.

Esmaabi

NAHALE SATTUMISEL:

Kuna määre on täiesti veekindel, on kõige otstarbekam eemaldada see nõuetekohase emulgeeriva nahapuhastusvahendiga.

ALLANEELAMISEL:

Kannatanule tuleb sisse juua 30 ml magneesiumhüdroksiidi, soovitatavalt segatuna tassitäie piimaga.

SILMA SATTUMISEL:

Ärritav, kuid mitte kahjulik. Loputada veega ja pöörduda arsti poole.

Tulekahju

LEEKPUNKT: Üle 220 °C.

Ei ole klassifitseeritud tuleohtlikuks.

Sobivad kustutusvahendid: CO₂, haloon või pihustatud vesi, kui seda rakendab kogenud kasutaja.

Keskkond

Pühkige kaabitsaga kokku ja laske põletada või hävitada ametlikus käitlemiskohas.

Käsitsemine

Kasutage kaitsekreemi või õlikindlaid kindaid

Hoiustamine

Eemal kuumusest ja oksüdeerivatest ainetest.

5.3 HOOLDUSKOMPLEKT

Kõigi hooldustööde puhul soovitame kasutada hoolduskomplekti (osa number 07900-05300).

HOOLDUSKOMPLEKT					
TOOTEKOOD	KIRJELDUS	KOGUS	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	KOGUS
07900-00157	ÜMARTANGID	1	07900-00352	TIHENDI EEMALDAMISE KONKS	1
07900-00006	SPAATEL	1	07900-00710	TRUMLI KORGİ EEMALDAMISE VÕTI	1
07900-00446	TÕMMITS	1	07900-00725	KUUL	1
07900-00603	TRUMLI KRUUSTANGID	1	07900-00243	KRUVIKEERAJA	1
07900-00520	3/8" VARRAS	1	07900-00717	VÕIMENDI MUTRIVÕTI	1
07900-00521	1/4" VARRAS	1	07900-00013	1/8" KUUSKANTVÕTI	1
07900-00602	RÕNGASTIHENDI PAIGALDAMISE SEADE	1	07900-00617	LOCTITE'I TIHENDID 574 50 ml PAKK	1
07900-00595	18 mm MUTRIVÕTI	1	07900-00469	2,5 mm KUUSKANTVÕTI	1
07900-00434	32 mm MUTRIVÕTI	1	07900-00351	3 mm KUUSKANTVÕTI	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. MUTRIVÕTI	1	07900-00224	4 mm KUUSKANTVÕTI	1
07900-00012	9/16" × 5/8" SPANNER	1	07900-00225	5 mm KUUSKANTVÕTI	1
07900-00008	7/16" × 1/2" SPANNER	1	07992-00020	80 g KARP MOLÜBDEENLIITIUMMÄÄRET EP 3753	1

Märkus! Mutrivõtmete suurst mõõdetakse ühest tasapinnast teiseni, kui ei ole märgitud teisiti.

6. HOOLDUS

Iga 500 000 töötükli järel tuleb seade täielikult lahti võtta ja asendada kulunud, kahjustatud või soovitude kohaselt vahetamisele kuuluvad osad uute osadega. Kõik O-rõngad ja tihendid tuleb enne seadme kokkupanemist välja vahetada ja määrada molübdeenliitiummäärdega EP 3753.

OLULINE MÄRKUS!

Ohutuseeskirjad leiate lk 4.

**Tööandja kohus on tagada, et seadme hooldusjuhised edastatakse vastavatele töötajatele.
Kasutaja ei tohib seadet ise hooldada ega parandada, kui tal puudub vastav väljaõpe.**

Õhuvarustus tuleb enne hooldust või lahtivõtmist katkestada, kui ei ole ette nähtud teisiti.

Kõik demonteerimistoimingud on soovitatav teha puhtas keskkonnas.

Enne seadme lahtivõtmist tuleb eemaldada otsik.

Seadme täielikuks hoolduseks soovitame võtta vastu alakoostud allpool näidatud järjekorras, olles eelnevalt hüdrovooliku ja võimendi õhukanali võimendusseadmest lahti ühendanud ja seega eraldanud püstoli võimendusseadmest.

Enne hooldust tuleb eemaldada potentsiaalselt ohtlikud ained, mis võisid töö käigus seadmesse ladestuda.

6.1 SEADME 07535-02500 MKII LAHTIVÕTMINE

PANTOGRAAFI LATI LAHTIVÕTMINE

- Katkestage õhuvarustus.
- Eemaldage seadme tagaküljelt kiirliitmik, lükates rihvelvõru tahapoole.
- Eemaldage 4 mm mustad torud, mis kulgevad needipüstolist rullihoova ventiilini ja tagasilöögiventilini. Selleks vajutatakse liitmiku võru ja tõmmatakse torud välja.
- Vabastage 28 mm A/F-võtme abil ja eemaldage needipüstoli tagaküljelt lukustusmutter 21 (vt lk 26–27).
- Tõmmake needipüstolit ettepoole, seadme paigaldusplaadist välja. Rullihoovaga ventiili võib olla vaja käsitsi juhtida, et jätta eemaldamiseks vaba ruumi.
- Kokkupanemisel määrige seadme paigaldusplaadi ava kergelt molübdeenliitiummäärdega (7992-0020).

SEADME POSITSIONEERIMISPLOKI KOKKUPANEMINE

- Vabastage ja eemaldage 4 mm A/F-kuuskantvõtme abil needipüstoli paigaldusploki (106) 2 kinnituskruvi 109.
- Ärge kaotage vedru 110, mis asub seadme asendi fikseerimistihvti 107 taga.
- Keerake lahti seadme asendi vabastuskruvi 108.
- Vajadusel puhastage osad või vahetage need välja.

HORISONTAALSE LATI DETAIL

- Vabastage 3 mm A/F-kuuskantvõtme abil 2 kruvi 81 ja eemaldage tõkis 76.
- Vajutage rullihoova ventiili 98 välismist tihendit ja eemaldage must nailontoru 115.
- Vabastage 2,5 mm A/F-kuuskantvõtme abil ja eemaldage 2 kruvi 78. Pange rullihoova ventiil 98 kõrvale.
- Vabastage 6 mm A/F-kuuskantvõtme abil 2 kruvi 79. Pange seadme paigaldusplaat 65 kõrvale.
- Hoides 1-tollise A/F-võtmega pöördtapi alumist osa 63 kinni, vabastage 8 mm A/F-kuuskantvõtme abil õlgkruvi 86. Asetage osad tööpingile.
- Kasutades kübarmutrite 88 kummalgi küljel kahte 10 mm A/F-kuuskantvõtit, keerake kübarmutter kõigi 6 pöördtapi 69 küljest lahti.
- Nüüd saab lahti võtta 2 ülemist esilatti 62, 2 alumist esilatti 61 ja kahetoimelise silindri 96. Eemaldage pöördtapi 69. Vajadusel vahetage välja.
- Kontrollige 4 Glacier-laagrit 104. Vajadusel vahetage välja.
- Eemaldage 6 mm A/F-kuuskantvõtme abil 2 kruvi 80. Eemaldage transpordiplaat 103.
- Tõstke täislatt 75 täislatti pöördtapi 71 küljest lahti. Kontrollige 4 äärikuga Oilite-puksi 105. Vajadusel vahetage välja.
- Eemaldage täislatti tugiseib 74.
- Täislatti pöördtapp 71 on surutakse tagaosa tugisambasse 68. Seda tohib eemaldada ainult hädavajaduse korral.
- Lõigake katki 2 kaablikõidist 101 ja eemaldage südamikurenn 73.
- Vabastage 4 mm A/F-kuuskantvõtme abil 3 kruvi 85 ja eemaldage 3 kaablihooidikut 102.
- Vajutage põlvliitmiku 91 ja T-liitmiku 99 välismised padrunid alla ja eemaldage must nailontoru 115.
- Eemaldage 3 mm A/F-kuuskantvõtme abil 2 kruvi 82 ning eemaldage regulaator 92 ja ventiili kinnituskamber 93.
- Eemaldage 6 mm A/F-kuuskantvõtme abil 2 kruvi 79. Eemaldage tagumine tugipost 68.
- Eemaldage 2,5 mm A/F-kuuskantvõtme abil kruvi 84 ja tõukevedru karp 72.

KOKKUPANEMINE

- Puhastage kõik osad ja vahetage vajadusel välja. Kokkupanemisel järgige juhiseid vastupidises järjekorras.

* Viitab 0753 MKII hoolduskomplekti kuuluvatele osadele. Täieliku loendi leiate lk 13.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad 07535-02600 pantograafi lati koostekomponentidele ja osade loendile lk 17–18.

TAGUMISE HAARATSI SILINDER

- Pöörake klamber 46 käsitsi üles ja eemaldage otsakork 38.
- Eemaldage kuuskantvõtme* abil üks kruvi 43 ja seib 44, lastes tagumise haaratsi silindrisse jäänud õhul välja voolata. Eemaldage teine kruvi 43 ja seib 44.
- Tõmmake tagumine kork 45 välja.
- Eemaldage tagumise haaratsi osad, milleks on tagumise haaratsi kolb 14, vedru 13, haaratsid 9 ja haaratsi korpus 8.
- Eemaldage kolvi taga olev kork kuuskantvõtme* ja vardaga läbi revolverpea suure pilu.
- Puhastage revolverpea 4,7 mm (3/16") puuriga ja vahetage pistik välja, kasutades mittekõvastuvat tihendusmassi, nt Loctite Multi-gasket 574*.
- Eemaldage kolvi rõngastihend 10.
- Eemaldage seadme käepidemest kuuskantvõtme* abil kõik viis käepideme katte kinnituskruvi 34, 39 ja mutrid 33.
- Pange trummel 25 kruustangide vahele, mis peaksid kahjustuste vältimiseks olema pehmendusega.
- Keerake trumli kork 7 otsmutrivõtme* lahti, hoides trumlit 25 lehtvõtme* kinni, et see ei pöörleks.
- Ühendage tagumise haaratsi lõõstoru 12 lülitusplokist 28 lahti ja tõmmake tagumise haaratsi silinder 6 seadmest välja.
- Eemaldage rõngastihend 4, hõõrderiba 15 ja trumli tagastusvedru 16.
- Vedru 13 nõtkepikkus peaks olema 38,1 mm (1,5"). Vajadusel vahetage välja.
- Enne kokkupanemist määrige tagumisi haaratseid molübdeenliitiummäärdega.
- Kokkupanemine käib lahtivõtmisele vastupidises järjekorras.

HÜDROKOLB

- Eemaldage tagumise haaratsi silinder 6, nagu eespool kirjeldatud.
- Pange korpus 19 pehmendusega kruustangide vahele ja vabastage käigupikkuse piiraja 17.
- Pange trummel 25 pehmendusega kruustangide vahele ja tõmmake korpus 19 trumli 25 küljest lahti (korpuse seest tuleb välja natuke hüdroõli).
- Eemaldage kolb 18 ettevaatlikult, et mitte kahjustada korpuse ava.
- Eemaldage tihend 3.
- Tihendit 1 on raske kahjustamata eemaldada, aga selle võib puhastamise ajaks paigale jätta (tingimusel, et puhastusprotsess seda ei mõjuta). Kui tihend 1 vajab vahetamist, toimige järgmiselt.
- Eemaldage spaatli* abil korpusest 19 tihend 1, püüdes mitte kahjustada korpuse õõnt ja auke. Eemaldatud tihend 1 TULEB ära visata.
- Tihendi 1 vahetamiseks keerake hüdraulikaliitmik 49 lahti ja asetage sisekülg sisemise avaga ühele joonele.
- Keerake õhutuskorki väljapoole, kuni sisekülg on sisemise avaga ühel joonel. Siis saab läbi korpuse tagaosa paigaldada uue tihendi 1.
- Veenduge, et tihend on korralikult määritud ja õiget pidi ning tihendi lahtine ots on suunatud tagumiste haaratsite poole.
- Kokkupanemine toimub lahtivõtmisele vastupidises järjekorras.

TAGUMISE HAARATSI AVAMIS-/SULGEMISVENTIIL

- Seade on konstrueeritud nii, et see vajaks võimalikult vähe hooldust.
- Kui ventiil on vaja lahti võtta, toimige järgmiselt.
- Ühendage õhuvoolik süsteemist lahti, vältides kahjustuste tekitamist. Eemaldage süsteem.
- Vabastage kuuskantvõtme* abil trumli 25 küljest süsteemi kinnituskruvi 27 ja eemaldage süsteem.
- Eemaldage tagumise haaratsi pooli 29 küljest kruvikeerajaga* ettevaatlikult Chrome Star-lock seib 26 ja visake see minema.
- Tõmmake tagumise haaratsi pool 29 lülitusplokist 28 välja.
- Eemaldage rõngastihendid 31, püüdes mitte kahjustada tagumise haaratsi pooli 29.
- Puhastage pool ja paigaldage koostetööriista* abil uued rõngastihendid 31 ning sisestage lülitusploki 28, jälgides õiget asetust.
- Paigaldage uus Chrome Star-lock seib 26, kasutades kahjustuste vältimiseks pehmendusega kruustange. ÄRGE RAKENDAGE LIIGSET JÕUDU.
- Kokkupanemine toimub lahtivõtmisele vastupidises järjekorras.

KÄEPIDE JA OTSAKORK

- Puhastage ja kontrollige katteid pragude või muude kahjustuste suhtes.

KURSOR

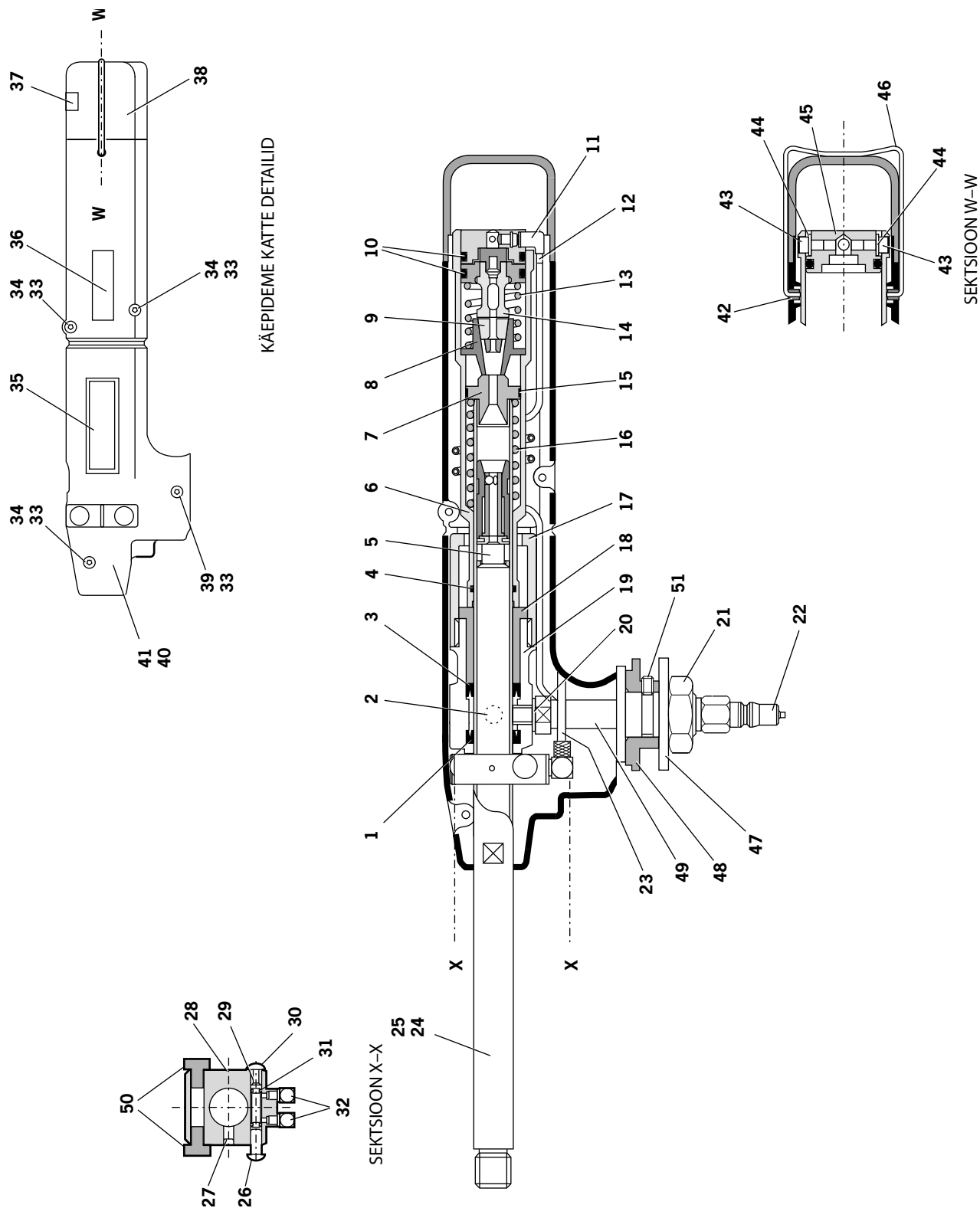
- Puhastage ja õlitage mehaanilist kursorit 5 aeg-ajalt vähese kergõliga.

OLULINE MÄRKUS!

**Kontrollige seadme igapäevase ja iganädalase hoolduse vajadust.
Pärast seadme lahtivõtmist ja enne kasutamist on ALATI vajalik eeltäitmine.**

* Viitab 0753 MKII hoolduskomplekti kuuluvatele osadele. Täieliku loendi leiate lk 12.
Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 15–16.

6.2 ÜLDSKEEM: BAASSEADE 07535-02500 MKII

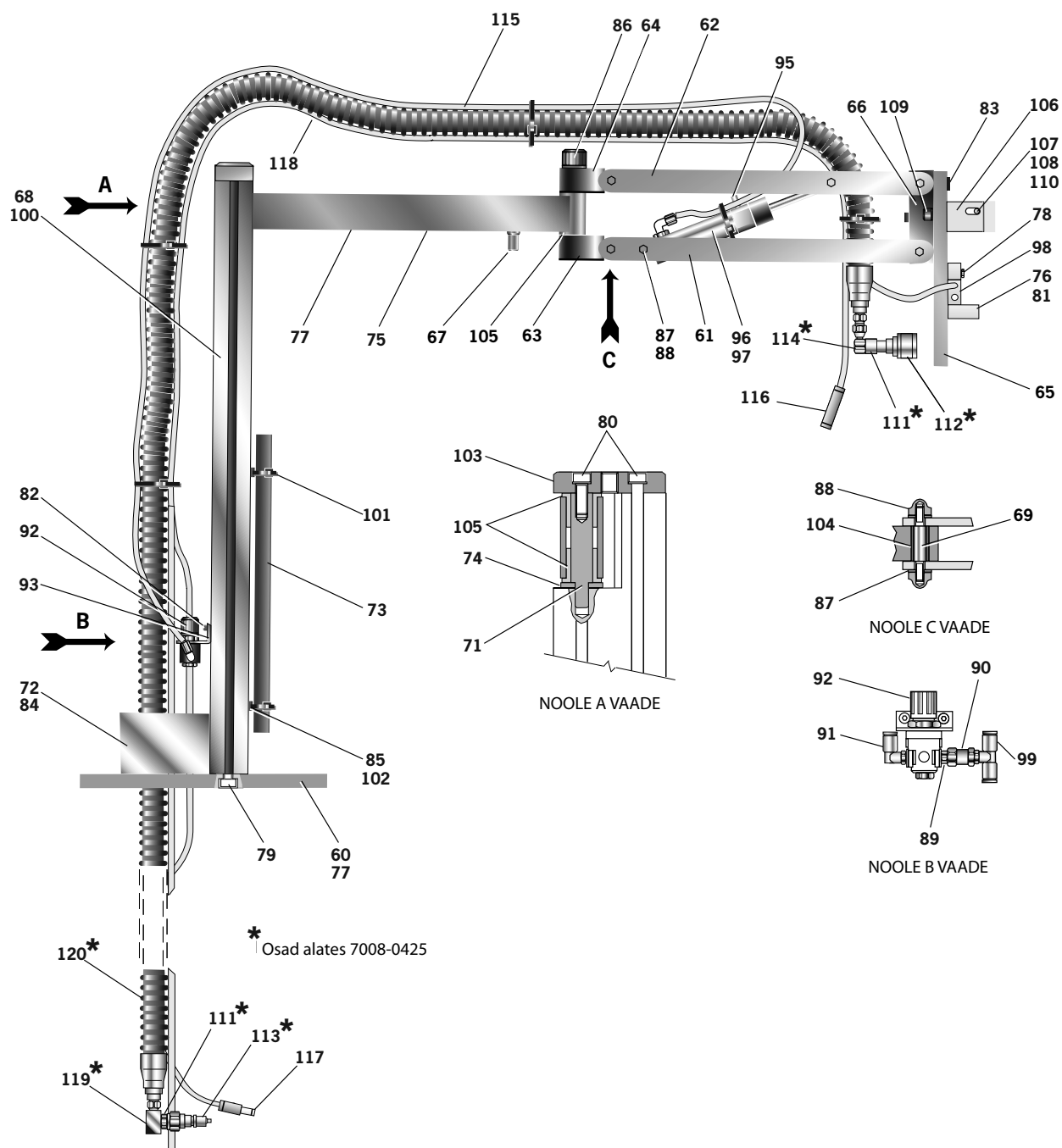


6.3 OSADE LOEND: BAASSEADE 07535-02500 MKII

07535-02500 (S) OSADE LOEND									
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD	OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD
1	07003-00237	TIHEND (STAATILINE)	1	-	29	07530-02302	TAGUMISE HAARATSI POOL	1	-
2	07530-00500	TÜHJENDUSKORK (PUNKTID 52-55)	1	-	30	07004-00059	1/8" STARLOCK-SEIB, MUST	1	-
3	07003-00236	TIHEND (DÜNAAMILINE)	1	1	31	07003-00121	O-RÕNGAS	2	3
4	07003-00167	O-RÕNGAS	1	1	32	07005-01571	PÕLVLIITMIK	2	-
5	07271-01100	MEHAANILINE KURSOR	1	-	33	07002-00134	M4 KUUSKANTMUTTER	4	-
6	07530-02207	TAGUMISE HAARATSI SILINDER	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 PIKK PESAPEAKRUVI	3	-
7	07530-02205	TRUMLI KORK	1	-	35	07530-02210	SILT	2	-
8	07530-00208	HAARATSI KORPUS	1	-	36	07007-01504	CE-MÄRGISE SILT	1	-
9	07151-00403	HAARATSID	2	2	37	73200-02022	HOIATUSSILT	1	-
10	07003-00113	O-RÕNGAS	2	2	38	07530-02603	OTSAKORK	1	-
11	07005-01972	L-TÜÜPI KEERMENIPPEL	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 PIKK PESAPEAKRUVI	2	-
12	07530-02211	TAGUMISE HAARATSI LÕÖTSTORU	1	-	40	07535-02502	MODIFITSEERITUD KÄEPIDEME KATE (PAREMPOOLNE)	1	-
13	07154-00404	VEDRU	1	-	41	07535-02503	MODIFITSEERITUD KÄEPIDEME KATE (VASAKPOOLNE)	1	-
14	07530-02800	TAGUMISE HAARATSI KOLB	1	-	42	01810-02136	BRIV-NEET	2	-
15	07530-00206	HÕÖDERIBA	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 PIKK PESAPEAKRUVI	2	2
16	07490-03002	TRUMLI TAGASTUSVEDRU	1	-	44	07002-00153	M4 SEIB, PLAST	2	-
17	07530-00204	KÄIGUPIKKUSE PIIRAJA	1	-	45	07530-02213	TAGUMINE KORK	1	-
18	07530-00203	KOLB	1	-	46	07530-02220	KLAMBER	1	-
19	07530-02202	KORPUS	1	-	47	07535-00203	SEIB	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP LIITTIHEND	2	2	48	07535-00201	NUKK	1	-
21	07002-00151	M20 LUKUSTUSMUTTER	2	-	49	07535-02501	HÜDRAULIKALIITMIK	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP KIIRLIITMIK	1	-	50	07530-00310	TÜHJENDUSKORK	2	-
23	07005-01981	4 mm O/D SININE PLASTTORU	200 mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 PIKK PESAPEAGA KINNITUSKRUVI	2	-
24	07007-00017	TOLMUKORK	1	-	52	07003-00142	● LIITTIHEND	1	1
25	07530-02201	TRUMMEL	1	-	53	07003-00194	● LIITTIHEND	1	1
26	07004-00058	1/8" STARLOCK-SEIB, KROOM	1	-	54	07001-00442	● KRUVI	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 PIKK PESAPEAGA KINNITUSKRUVI	1	-	55	07530-00501	● KORK	1	-
28	07530-02301	LÜLITUSPLOKK	1	-					

6.4 PANTOGRAAFI LATI ÜLDSCHEEM

Mudelid 07535-02600 / 07008-00425



6.5 PANTOGRAAFI LATI OSADE LOEND

Modelid 07535-02600 / 07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 OSADE LOEND										
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD	OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD	
60	07535-02601	ALUSPLAAT	1	-	94	07005-01420	PÕVLIIITMIK (1/8)	1	-	
61	07535-02002	ALUMINE EESMINE LATT	2	-	95	07005-01422	SUMMUTI	1	-	
62	07535-02602	ÜLEMINE EESMINE LATT	2	-	96	07005-01982	KAHESUUNALINE SILINDER	1	-	
63	07535-02603	ALUMINE PÖÖRDPOK	1	-	97	07005-01669	KOLVIVARDA KAHVEL	1	-	
64	07535-02604	ÜLEMINE PÖÖRDPOK	1	-	98	07005-01728	RULLHOOVA VENTIL	1	-	
65	07535-02605	SEADME PAIGALDUSPLAAT	1	-	99	07005-01729	T-LIITMIK	1	-	
66	07535-02606	EESMINE PAIGALDUSPOK	1	-	100	07007-01311	KATTEPROFIIL	A/R	-	
67	07535-02008	LATI PÖÖRLEMISTÖKIS	1	-	101	07007-01424	KAABLIKÖIDIK	10	-	
68	07535-02607	TAGUMINE TUGISAMMAS	1	-	102	07007-01696	KAABLIHOIDIK	5	-	
69	07535-02608	PÖÖRDITAPP	6	-	103	07007-01697	TRANSPORDIPLAAT	1	-	
70	07535-02609	SILINDRI PÖÖRDPUKS	4	-	104	07007-01699	GLACIER-LAAGER	8	-	
71	07535-02012	TÄISLATI PÖÖRDITAPP	1	-	105	07007-01703	ÄÄRIKUGA OILITE-PUKS	4	-	
72	07535-02013	TÕUKEVEDRU KARP	1	-	106	07535-02101	SEADME PAIGALDUSPOK	1	-	
73	07535-02014	SÜDAMIKURENN	1	-	107	07535-02102	SEADME ASENDI FIKSEERIMISTIHT	1	-	
74	07535-02015	MONOLIITNE LATI TUGISEIB	1	-	108	07535-02103	SEADME ASENDI VABASTUSKRUVI	1	-	
75	07535-02200	TÄISLATT	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 PIKK PESAPEAKRUVI	2	-	
76	07535-02610	TÖKIS	1	-	110	07007-01710	SURVEVEDRU	1	-	
77	07535-02611	SEADME SILT	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 LIITTIHEND	2	-	
78	07001-00083	M3 x 25 PIKK PESAPEAKRUVI	2	-	112	07005-00759	KIIRLIITMIK (SISEKEERMEGA)	1	-	
79	07001-00250	M8 x 30 PIKK PESAPEAKRUVI	2	-	113	07005-00760	KIIRLIITMIK (VÄLISKEERMEGA)	1	-	
80	07001-00285	M8 x 25 PIKK PESAPEAKRUVI	2	-	114	07005-01038	PÕVLIGEND 1/8 VÄLISKEERMEGA/ SISEKEERMEGA	1	-	
81	07001-00384	M5 x 16 PIKK HD-PESAPEAKRUVI	1	-	115	07005-01352	4 mm MUST PLASTTORU	4,9 m	-	
82	07001-00505	M4 x 8 PIKK PESAPEAKRUVI	2	-	116	07005-01973	TAGASILÕÖGIKLAPP	1	-	
83	07001-00638	M8 x 30 PIKK HD-PESAPEAKRUVI	2	-	117	07005-01977	SISSESURUTAV LIITMIK AHENDUSPUKSIGA	1	-	
84	07001-00572	M4 x 12 PIKK HD-PESAPEAKRUVI	1	-	118	07005-01981	4 mm SININE PLASTTORU	3,1 m	-	
85	07001-00438	M6 x 20 PIKK HD-PESAPEAKRUVI	5	-	119	07005-01989	TORUPÕLV 1/8 VÄLISKEERMEGA/ SISEKEERMEGA	1	-	
86	07001-00609	M16 ÕLGKRUVI	1	-	120	07008-00426	TUGEVDATUD HÜDROVOOLIK	1	-	
87	07002-00045	M6 STANDARDSEIB	12	-					-	
88	07002-00146	M6 KÜBARMUTTER	12	-					-	
89	07005-00462	M5 VÄLISKEERMEGA/VÄLISKEERMEGA SIRGE LIITMIK	1	-					-	
90	07005-00468	TAGASILÕÖGIKLAPP	1	-					-	
91	07005-00913	PÕVLIIITMIK (M5)	1	-					-	
92	07005-01373	REGULAATOR	1	-					-	
93	07005-01375	VENTIILI KANDUR	1	-					-	

6.6 VÕIMENDI 07531-02200 – HOOLDUS

Lahtivõtmine

- Võimendi demonteerimisel ühendage esmalt õhuvoolik võimendi sisselaskeliitmiku **152** küljest lahti.
- Vabastage kuuskantvõtme* abil neli kruvi **157** ja eemaldage kaitseplaat **154**.
- Ühendage päästiku voolik (punkt 177 lk 20) võimendi ventiilist **173** või **178** lahti, vajutades välimist padrunit ja tõmmates vooliku välja.
- Eemaldage katteplaat **134** ja tihend **165**, vabastades kuuskantvõtme* abil kruvid **167** ja seibid **166**.
- Tihendil ei tohi olla kahjustusi, et kokkupanemisel oleks tagatud vajalik hermeetilisus.
- Pöörake võimendi ümber ja laske õli mahutist sobivasse anumasse.
- Eemaldage sobiva mutrivõtme* abil kiirliitmik **162** koos liitmiku **161** ja tihenditega **163**.
- Eemaldage võimendi ventiil **173** või **178** – selleks eemaldage kinnituskruvid sobiva mutrivõtmega, hoides samal ajal kinni rõngastihendit **151**, mis paikneb võimendi korpuse valandis.
- Eemaldage kruvi **149** sobiva kuuskantvõtme* abil ja eemaldage summuti kate **146**, vahtsummuti **145**, vahepuks **148** ja kinnitusplaat **150**.
- Tõmmake 6 mm plasttoru **182** vaakumliitmike **172** küljest lahti.
- Sisestage 3 mm kuuskantvõti* võimendi põhja alt läbi kahe augu ja keerake vaakumliitmikud **172** lahti. Märkus!
 - Tuleb olla ettevaatlik, kuna vaakumliitmikud on Loctite 574 abil fikseeritud ja tihendatud.
 - Kui vaakumliitmike on raske eemaldada, saab need välja puurida $\frac{3}{16}$ " või 4,7 mm.
- Vaakumliitmike **172** kokkupanemiseks tuleb järgida järgmisi juhiseid: –
 - Leotage vaakumliitmikke sobivas krundis, nagu Perma Bond A905.
 - Pange võimendi keermestatud auku tilk hermeetikut Loctite 574.
 - Torgake kuuskantvõti* võimendi põhja alt läbi augu. Veenduge, et kuuskantvõtme* küljes ei oleks hermeetikut Loctite 574, enne kui selle vaakumliitmikku sisestate.
 - Keerake kuuskantvõtit, määrades samal ajal vaakumliitmiku alusele hermeetikut Loctite 574.
 - Keerake vaakumliitmik võimendisse, jälgides, et liitmiku põhjas oleks piisavalt hermeetikut Loctite 574, nii et keeret poleks näha.
- Eemaldage kruvikeerajaga ettevaatlikult sisemine kinnitusvõru **144**. Puhastage soont ja kontrollige, et sellel ei oleks kahjustusi.
- Kasutades tõmmitsat*, sisestage keermestatud ots otsakatsesse **142** ning tõmmake see koos võimendi hülsiga **158** ja rõngastihenditega **140** ja **143** välja.
- Sisestage varras* läbi võimendi korpuse esiosas oleva ühendusava ning tõmmake kolvivarras **139** ja kolb välja.
- Vabastage sobiva kuuskantvõtme* abil kaks kruvi **155** ja eemaldage otsakate **142** võimendi hülsist **158**.
- Eemaldage tihenduskork **137** mutrivõtmega*.
- Sisestage varras* läbi võimendi korpuse esiosas asuva ühendusaugu ja lükake tihendi korpus **135** ning sellega seotud rõngastihendid ja huuletihendid välja.
- Eemaldage ventiili korpus **164** sobiva mutrivõtme* abil korpuse küljest. Puhastage madala rõhuga õhujoaga läbi puhudes.
- Eemaldage kolvivarras **139** võimendi õhukolvist **141**, pannes varda esiosa 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") pikkuselt pehmendusega kruustangide vahele, vältides tööpinna kahjustamist või täkestamist.
- Keerake lukustusmutter **147** sobiva mutrivõtmega* lahti.
- Kokkupanemine toimub lahtivõtmisele vastupidises järjekorras, võttes arvesse järgmisi punkte:
- Puhastage kõik osad ja vahetage kõik rõngastihendid.
- Määrige kõiki tihendeid molübdeenliitiummäärdega.
- Ventiili korpus **164** tuleb uuesti paigaldada, kasutades keermetihendusliimi.
- Komplekteerige kolvisüsteem uue mutriga **147**.
- Otsakate **142** peab olema kinnitusvõru **144** sees õigesti paigaldatud. Seadet ei tohi kasutada, kui otsakate on paigaldamata jäetud.

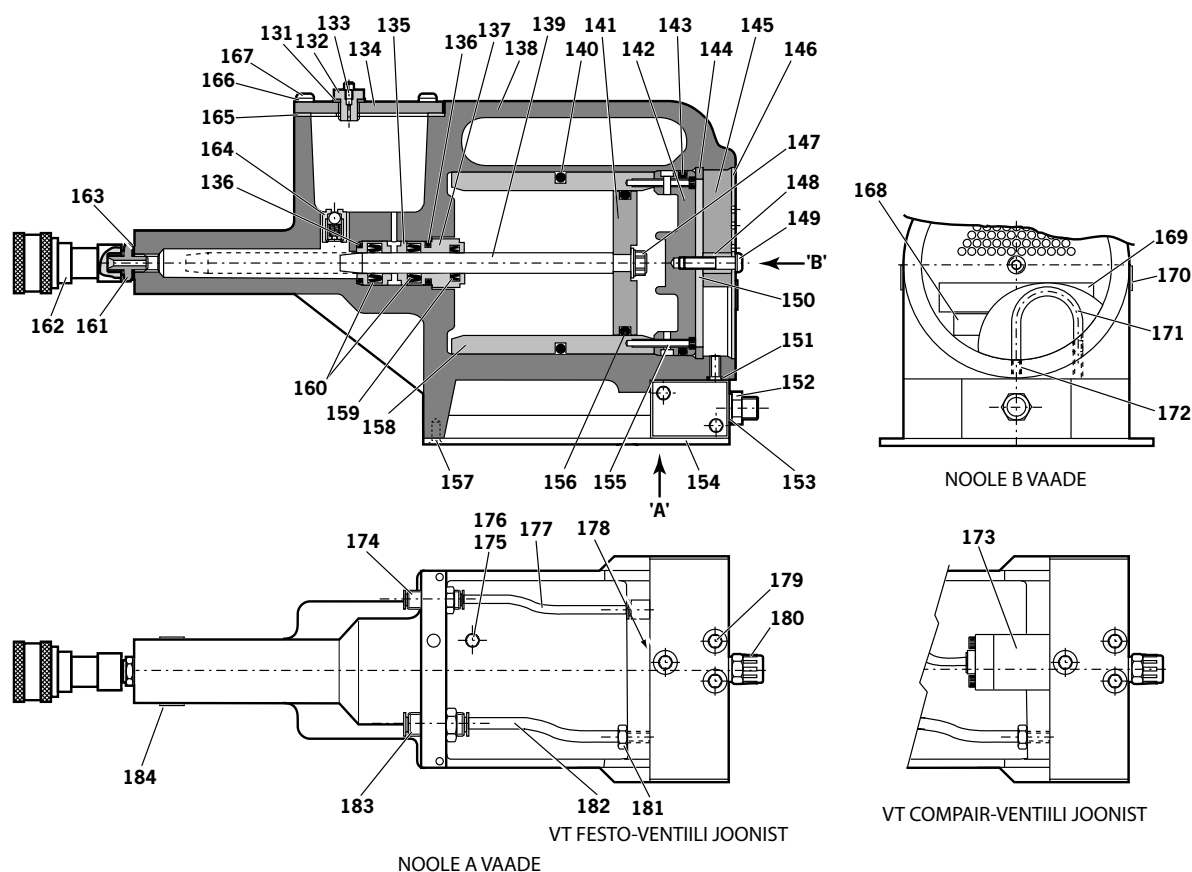
OLULINE MÄRKUS!

Pärast seadme lahtivõtmist ja enne kasutamist on ALATI vajalik eeltäitmine.

* Viitab 07535 MKII hoolduskomplekti kuuluvatele osadele. Täieliku loendi leiata lk 12.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad juuresolevale joonisele ja osade loendile.

6.7 VÕIMENDI 07531-02200



07531-02200 OSADE LOEND									
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD	OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD
131	07003-00037	TIHEND	1	1	158	07531-00201	HÜLS	1	–
132	07240-00211	TÄITEKRUVI	1	–	159	07003-00337	HUULTIHEND	1	1
133	07001-00418	ÕHUTUSKRUVI	1	1	160	07003-00336	HUULTIHEND	2	2
134	07240-00210	KATTEPLAAT	1	–	161	07005-00406	LIITMIK	1	–
135	71420-02006	TIHENDI KORPUS	1	–	162	07005-00759	KIIRLIITMIK	1	–
136	07003-00153	O-RÕNGAS	2	–	163	07003-00142	TIHEND	2	1
137	71420-02007	TIHENDI KORK	1	–	164	07240-00400	VENTIILI KORPUS	1	–
138	71420-02300	KORPUSE KOKKUPANEMINE	1	–	165	07240-00209	LAMETIHEND	1	1
139	71420-02008	KOLVIVARRAS	1	–	166	07002-00073	SEIB	4	1
140	07003-00182	O-RÕNGAS	1	1	167	07001-00554	KRUVI	4	1
141	07531-00202	ÕHUKOLB	1	–	168	07007-01504	SILT	1	–
142	07531-00204	OTSAKATE	1	–	169	07240-00217	SILT	1	–
143	07003-00183	O-RÕNGAS	1	1	170	07531-00205	SILT	2	–
144	07004-00069	HOIDEVÕRU	1	1	171	07005-00596	6 mm PLASTTORU	–	–
145	07240-00213	VAHTSUMMUTI	1	1	172	07245-00103	VAAKUMLIITMIK	2	–
146	07240-00214	SUMMUTI KATE	1	–	173	07005-00590	COMPAIR-VENTIIL	1	1
147	07002-00017	MUTTER	1	1	174	07005-01431	VAHELIITMIK	1	1
148	07240-00215	VAHEPUKS	1	–	175	07005-00668	M5 KORK	1	–
149	07001-00417	KRUVI	1	1	176	07005-00670	M5 TIHENDUSRÕNGAS	1	–
150	07240-00216	KINNITUSPLAAT	1	–	177	07005-01084	4 mm PLASTTORU	–	–
151	07001-00042	O-RÕNGAS	1	1	178	07005-01524	FESTO VENTIIL	1	–
152	07005-00041	LIITMIK	1	–	179	07001-00176	KRUVI	3	–
153	07003-00065	SEIB	1	–	180	07007-00292	1/4" BSP KORK	1	–
154	07240-00220	KAITSEPLAAT	1	–	181	07005-00647	LIITMIK	1	–
155	07001-00375	KRUVI	2	–	182	07005-01085	6 mm PLASTTORU	–	–
156	07003-00238	O-RÕNGAS	1	1	183	07005-00855	VAHELÜLI	1	–
157	07001-00396	KRUVI	4	–	184	73200-02022	HOIATUSSILT	1	–

6.8 KÄEPIDE KOOS INTEGREERITUD PÄÄSTIKUGA

Lahtivõtmine

Vaadake juuresolevat joonist 07535-02700

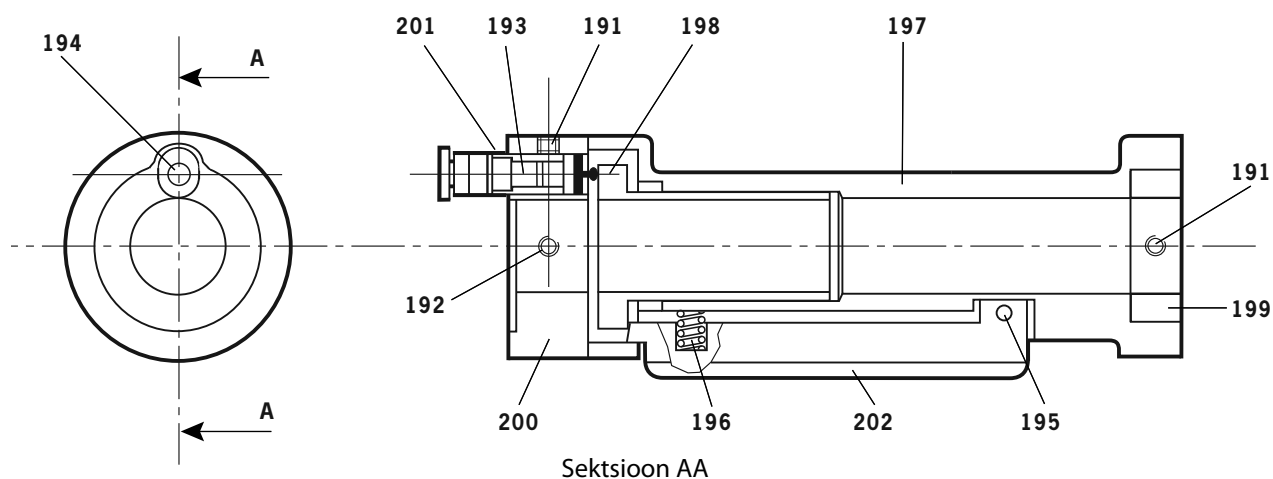
- Eemaldage südamik ja tõukevedru seadmest.
- Katkestage õhuvarustus.
- Eemaldage otsiku haaratsid.
- Sisestage pantograafi käepideme **197** äärikusse 2 mm A/F-kuuskantvõti.
- Pöörake käepidet, kuni kuuskantvõti siseneb kinnituskruvisse **191**. Keerake kruvi ühe pöörde võrra lahti.
- Korrake sama teise kinnituskruviga. (Kinnituskruvid asetsevad üksteise suhtes 90° nurga all.)
- Libistage pantograafi käepidet allapoole seadme silindri küljest lahti.
- Libistage päästiku käivitushülss **198** pantograafi käepidemest **197** välja.
- Hoidke pantograafi käepidet kruustangide vahel ja koputage see 2,5 mm läbimõõduga tihvti abil õrnalt silindertihvtist **195** välja. Survevedruga **196** tuleb olla ettevaatlik, et see ära ei kaoks.
- Avage 2 mm A/F-kuuskantvõtme abil kinnituskruvi **192** ühe pöörde võrra.
- Korrake sama teise kinnituskruviga. (Kinnituskruvid asetsevad üksteise suhtes 180° nurga all.)
- Eemaldage toru välisliitmikust **194** ja libistage päästiku võru **200** seadme silindri küljest lahti.
- Vabastage 2 mm A/F-kuuskantvõtme abil kinnituskruvi **191** päästiku võru **200** küljest.
- Eemaldage ventiili korpus **201** koos ventiiliga **193** ja välisliitmikuga **194** päästiku võru **200** küljest.
- Eemaldage ventiil **193** ja välisliitmik **194** ventiili korpuse **201** küljest.

Kokkupanemise juhised

Kokkupanemiseks tehakse samad toimingud vastupidises järjekorras, võttes arvesse järgmisi punkte.

- Paigaldage ventiil **193** ja välisliitmik **194** ventiili korpuse **201** külge.
- Keerake kokkupandud osad päästiku võru **200** sisse, nii et ventiili käivitustihvt oleks paigaldatuna 0,25 mm kaugusel päästiku käivitushülssist **198**.
- Päästiku võru **200** peaks olema kindlalt needipüstoli plastkorpuse vastas.
- Fikseerimisvõru **199** tuleb kinnitada kahe kruviga **191**, nii et pantograafi käepidet **197** saaks vabalt pöörata.

Integreeritud käepide ja päästik



07535-02700(S) INTEGREERITUD PÄÄSTIKUGA KÄEPIDEME OSADE LOEND									
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD	OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD
191	07001-00514	KRUVI	3	–	197	07535-02401	KÄEPIDE	1	–
192	07001-00599	KRUVI	2	–	198	07535-02402	PÄÄSTIKU KÄIVITUSHÜLSS	1	–
193	07005-00088	VENTIIL	1	–	199	07535-02405	FIKSEERIMISVÕRU	1	–
194	07005-01960	VÄLISLIITMIK	1	–	200	07535-02701	PÄÄSTIKU VÕRU	1	–
195	07007-01799	SEADETIHVT	1	–	201	07535-02702	VENTIILIKORPUS	1	–
196	07474-03044	SURVEVEDRU	1	–	202	07535-02703	PÄÄSTIK	1	–

6.9 ABIVENTIIL 07005-00590 – HOOLDUS

Lahtivõtmine

Juhime tähelepanu, et need hooldusjuhised viitavad CompAir-ventiilile, kui see on paigaldatud. (Festo ventiil ei vaja hooldust.)

Ventiili hooldus piirdub rõngastihendite eemaldamise/vahetamisega.

- Eemaldage kruvid **24** ja abiventiil.
- Eemaldage kolb **11** ning kõrvaldage rõngastihendid **3, 10, 4** ja **5**.
- Eemaldage kruvid **26** ja **21** ning otsakorgid **22** ja **25**.
- Tõmmake kolvid **12** ja **18** välja ning eemaldage kolvidelt rõngastihendid **7** ja **9**.
- Tõmmake pool **16** välja, hoidudes selle pinna kahjustamisest, ning eemaldage seibid **14** ja **17**, rõngastihend **8**, vahepuksid **15** ja rõngastihend **6** ventiili korpuse mõlemast otsast.
- Eemaldage viis liitmiku rõngastihendit **4**.
- Visake KÕIK eemaldatud rõngastihendid ära.
- Puhastage kõik osad parafini või lakibensiiniga. ÄRGE KASUTAGE LAHUSTEID. Kuivatage kõik osad.
- Määrige kergelt ventiili korpuse **23** avasid, abiventiili korpust **19**, mõlemaid otsakorke **22** ja **25** ning kõiki uusi rõngastihendeid CENTOPLEX 2 määrdega.
- Paigaldage uued rõngastihendid **10, 4** ja **5** kolvi **11** külge ning sisestage abiventiili korpusesse.
- Paigaldage uued rõngastihendid **3, 10** ja **6** abiventiili korpusele **19**, asetage ülemine kate **20** kohale ja kinnitage abiventiil kruvidega **24** põhiventiili korpuse **23** külge. Veenduge, et liimiku tihendi korpus oleks suunatud ülespoole ja G1/4 allapoole. Veenduge, et kolb **11** asetseb õiget pidi.
- Kui põhiventiili korpus **23** on samas asendis, paigaldage roheline aksiaalseib **17** ventiili **13** vasakpoolsele küljele.
- Alustades ventiili parempoolsest servast, monteeri vaheldumisi rõngastihendid **8** ja vahepuksid **15** (6 tihendit ja 5 vahepuksi) ning lõpuks paigaldage valge fikseerimiseseib **14**.
- Määrige pooli 16 kergelt hoolduskomplekti kuuluva määrdega CENTOPLEX 2 ja lükake pool läbi tihendi/vahepuksi.
- Paigaldage rõngastihendid **9** ja **7** vastavatele kolvidele **18** ja **12**, paigaldage rõngastihendid **6** põhiventiili korpuse **23** otstesse.
- Torgake kolvid otsakorkidesse **25** ja **22** ning ühendage otsakorgid ventiiliga, asetades kolvivarred pooli **16** otstes olevatesse aukudesse.
- Kinnitage otsakorgid kruvidega **23** põhiventiili korpuse **26** ja **21** külge.
- Paigaldage liitmiku rõngastihendid **4** põhiventiili korpusesse **23**.
- Kui toru ja abiventiili ühendus on kahjustatud, asendage plastpadrun **2** ja tõstke rõngastihend **1** kassetist **27** välja.
- Paigaldage uus rõngastihend **1** ja sisestage plastpadrun **2** kassetti **27**.

OLULINE MÄRKUS!

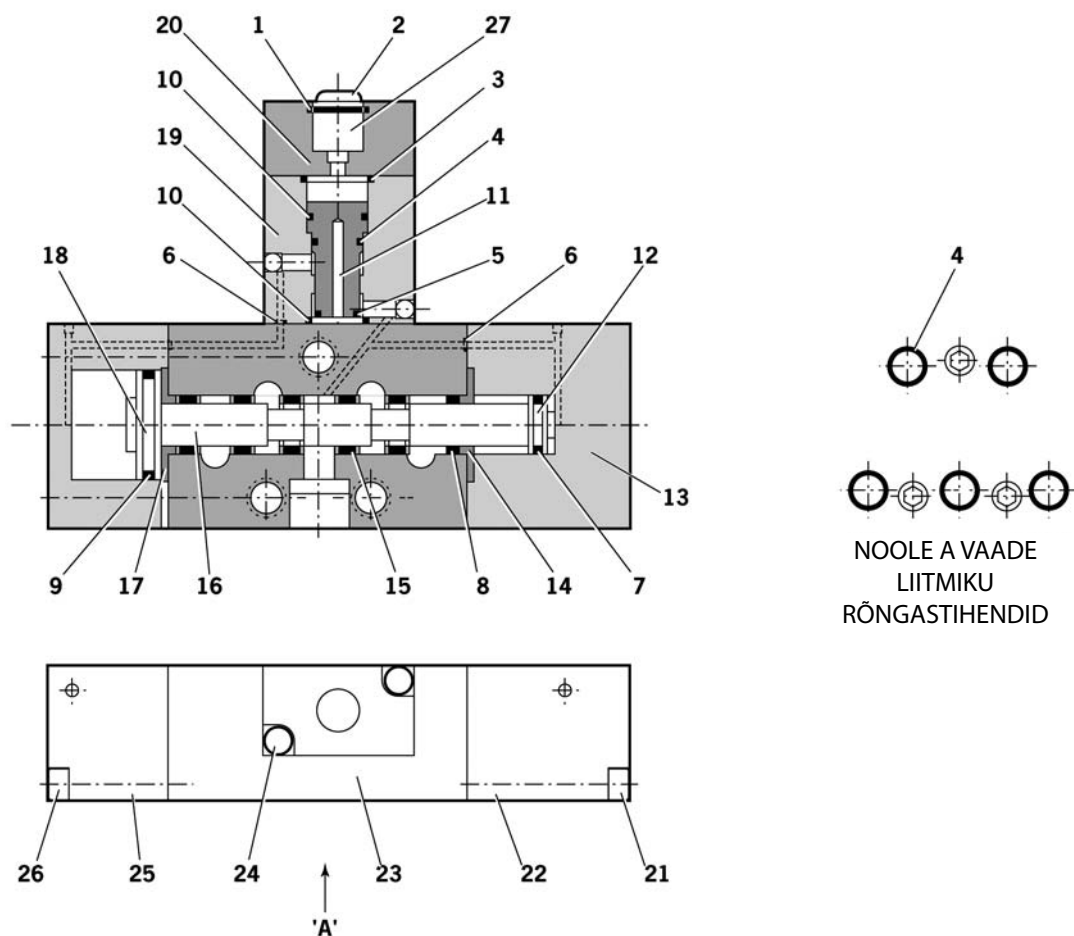
Pärast seadme lahtivõtmist ja enne kasutamist on ALATI vajalik eeltäitmine.

6.10 KESKKONNAKAITSE

Tagage vastavus kehtivatele jäätmekäitluse nõuetele. Kõik jäätmed tuleb toimetada heakskiidetud jäätmekäitlusettevõttesse või prügilasse, et vältida ohtu töötajatele ja keskkonnale.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad juuresolevale joonisele ja osade loendile.

7. ABIVENTIIL 07005-00590



07005-00590 VENTIILI OSADE LOEND									
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD	OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	VARUOSAD
1	07005-00599	* O-RÕNGAS	–	–	15	–	VAHEPUKS	5	–
2	07005-00598	* PLASTPADRUN	–	–	16	–	POOL	1	–
3	07003-00204	* O-RÕNGAS	1	–	17	–	SEIB	1	–
4	07003-00103	* O-RÕNGAS	6	–	18	–	KOLB	1	–
5	07003-00042	* O-RÕNGAS	1	–	19	–	KORPUS	1	–
6	07003-00121	* O-RÕNGAS	4	–	20	–	ÜLEMINE KATE	1	–
7	08005-00127	* O-RÕNGAS	1	–	21	–	KRUVI	2	–
8	07003-00105	* O-RÕNGAS	6	–	22	–	OTSAKORK	1	–
9	07003-00178	* O-RÕNGAS	1	–	23	–	KORPUS	1	–
10	07003-00017	* O-RÕNGAS	2	–	24	–	KRUVI	2	–
11	–	KOLB	1	–	25	–	OTSAKORK	1	–
12	–	KOLB	1	–	26	–	KRUVI	2	–
13	07005-00590	VENTIILI KOMPLEKT	–	–	27	–	KASSETT	1	–
14	–	SEIB	1	–					

* Need elemendid koos moodustavad ventiili hoolduskomplekti, millele on lisatud üks Centoplex 2 määrdetuub. Komplekti turustab Avdel tootekoodiga 07005-01538.

8. EELTÄITMINE

Pärast seadme lahtivõtmist ja enne kasutamist on ALATI vajalik eeltäitmine. Samuti võib osutuda vajalikuks täieliku käigu taastamine pärast ulatuslikku kasutamist, millega seoses võib käigu pikkus väheneda, mistõttu ei õnnestu neete päästiku ühe vajutusega korralikult paigaldada.

8.1 TEAVE ÕLI KOHTA

Eeltäitmiseks soovitatav õli on Hyspin VG32, mis on saadaval 0,5-liitristes (tootekood 07992-00002) või ühegallonilistes (tootekood 07992-00006) mahutites. Vaadake alltoodud ohutusteavet.

HYSPIN VG 32 ÕLI OHUTUSTEAVE

Esmaabi

NAHALE SATTUMISEL:

Peske esimesel võimalusel põhjalikult vee ja seebiga. Juhusliku kokkupuute korral ei ole vaja kohest tähelepanu. Lühiajalise kokkupuute korral ei ole vaja kohest tähelepanu.

ALLANEELAMISEL:

Pöörduge kohe arsti poole. ÄRGE kutsuge esile oksendamist.

SILMA SATTUMISEL:

Loputada kohe mitu minutit veega. Kuigi EI OLE esmane ärritaja, võib pärast kokkupuudet tekkida kerge ärritus.

Tulekahju

Sobivad kustutusvahendid: CO₂, kuivpulber, vaht või veeudu. ÄRGE kasutage veejuga.

Keskkond

JÄÄTMETE KÕRVALDAMINE: volitatud alltöövõtja kaudu selleks ettenähtud kohta. Võib põletada. Kasutatud toote võib saata taaskasutamiseks.

MAHAVOOLAMISEL: vältige äravoolutorudesse, kanalisatsiooni ja veekogudesse sattumist. Leotage imava materjaliga.

Käsitsemine

Kandke silmade kaitset, mitteläbilaskvaid kindaid (nt PVC) ja plastist põlle. Kasutada hea ventilatsiooniga kohas.

Hoiustamine

Erilisi ettevaatusabinõusid pole.

8.2 EELTÄITMINE

OLULINE MÄRKUS!

ÄRGE VAJUTAGE PÄÄSTIKUT ÕHUTUSKRUVI EEMALDAMISE AJAL
Kõik toimingud tuleb teha puhtal pingil, puhaste kätega ja puhtas kohas.
Uus õli peab olema täiesti puhas ja õhumullideta.

Alati TULEB olla ettevaatlik, et seadmesse ei satuks võõrkehasid, muidu võivad tekkida tõsised kahjustused.

- Eemaldage täitekruvi **132** ja tihend **131** võimendi mahuti plastist kateplaadilt **134**.
- Valage eeltäiteõli mahutisse, kuni see ulatub ülaservast umbes 12 mm (1/2 tolli) kaugusele.
- Paigaldage uuesti täitekruvi **132** ja tihend **131**.
- Ühendage võimendi õhuvarustusega. Eemaldage mahuti kruvi.
- Kui püstol on paigaldatud võimendusseadme külge ja seda hoitakse allpool võimendusseadme taset, keerake 07535 MKII õhutuskruvi **54** õhutuskorgi **2** küljest lahti ja laske õlil seadmest välja voolata.
- Kui õli voolab vabalt ja ilma õhumullideta, pingutage õhutuskorgi **2** kaudu õhutuskruvi **54**.
- Täitke võimendusseadme mahuti eeltäiteõliga.
- Laske seadmel töötada, kuni õlis olevad õhumullid väljuvad õlipaaki.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 15–16 ja 20.

9. DIAGNOSTIKA

Probleem	Võimalik põhjus	Lahendus	Lk
Neeti ei paigaldata.	Madal õhurõhk.	Suurendage õhurõhku.	25
	Vähe määret.	Määrige õhu sisselaskeava.	
	Suur koormus.	Kontrollige needi haarduvust ja paigaldusava suurust.	
	Kontrollige, kas südamik on õiges mõõdus.		
	Tagumised haaratsid kulunud või katki.	Uued tagumised haaratsid.	
	Tagumised haaratsid välja lülitatud.	Lülitage tagumised haaratsid sisse.	
	Õhk hüdraulikasüsteemis.	Vt „Eeltäitmine“.	
Südamik libiseb – haaratsid ei võta südamikust kinni.	Tagumised haaratsid kulunud või määrdunud.	Puhastage või vajadusel vahetage välja.	
	Õhurõhk või -maht ebapiisav.	Suurendage õhurõhku/mahtu.	
	Tagumise haaratsi lüliti ei tööta.	Vahetage lüliti välja.	
	Õhk lekib tagumistesse haaratsitesse.	Vahetage kolvi 8 rõngastihendid välja.	
	Südamik katki ja ei ulatu tagumiste haaratsiteni.	Vahetage südamik välja.	
	Defektne tagasilöögiklapp.	Vahetage tagasilöögiklapp välja.	
Haaratsid ei vabasta südamikku.	Tagumised haaratsid või haaratsi korpus määrdunud.	Puhastage ja määrige.	
	Tagumise haaratsi lüliti rikkis.	Asendage rõngastihendid.	
Neete ei söödeta eesmist haaratsite kaudu.	Tagumised haaratsid pole sisse lülitatud.	Lülitage tagumised haaratsid sisse.	9–10
	Tagumised haaratsid kulunud.	Tagumised haaratsid vajavad väljavahetamist.	
	Kursor valet pidi.	Paigaldage õiget pidi tagasi.	
	Valed eesmised haaratsid.	Paigaldage õiged eesmised haaratsid.	
	Südamiku tõukevedru pole paigaldatud.	Paigaldage õige südamiku tõukevedru.	
	Needipea ja eesmist haaratsite vahe vale suurusega.	Seadke vahe suuruseks 1,5–3 mm (1/16"–1/8"). Vt „Seadme täitmine“.	
	Kursor kiilub kinni.	Puhastage ja õlitage kursor.	
	Kursorit ümbritsev välimine vedru on nõrk.	Vahetage kursor välja.	
	Paigaldatud südamiku tõukevedru on vale.	Paigaldage õige südamiku tõukevedru.	
Tagumised haaratsid tugevalt kulunud.	Suur koormus.	Kontrollige materjali paksust ja ava suurust ning neetide haardevõimet.	
Korraga söõdetakse mitu neeti.	Südamiku libisemine.	Kontrollige samamoodi nagu eespool südamiku libisemist.	9–10
	Needipea ja eesmist haaratsite vahe vale suurusega.	Seadke vahe suuruseks 1,5–3 mm (1/16"–1/8"). Vt „Seadme täitmine“.	

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonisele ja osade loendile lk 26–27.

Muudest sümptomitest või rikestest tuleb teatada Avdeli kohalikule esindusele või remonditöökojale.

10. EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON

Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY
ÜHENDKUNINGRIIK, kinnitab ainuvastutajana, et see toode:

Kirjeldus: **07535 HÜDROPNEUMAATILINE PANTOGRAAF KIIRNEETIDE PAIGALDAMISEKS**

Mudel: **07535-00011**

mida käesolev deklaratsioon puudutab, vastab järgmistele ühtlustatud standarditele:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehniline dokumentatsioon on koostatud vastavalt VII lisa-osale kooskõlas järgmise direktiiviga:

2006/42/EÜ – masinadirektiiv (juriidilist jõudu omavad dokumendid 2008 nr 1597 – masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjad).

Allakirjutanu on vormistanud käesoleva deklaratsiooni STANLEY Engineered Fasteningi nimel.



A. K. Seewraj

Tehnoloogijuht, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
 SG6 1JY ÜHENDKUNINGRIIK

Väljaandmise koht: **Letchworth Garden City, UK**

**Väljaandmise
kuupäev:** **26-08-2021**

Allakirjutanu on vastutav Euroopa Liidus müüdavate toodete tehnilise toimiku koostamise eest ja on vormistanud deklaratsiooni Stanley Engineered Fasteningi nimel.

Matthias Appel

Tehnilise dokumentatsiooni töörühma juht

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str. 1,
 35394 Gießen, Saksamaa



Käesolev seade vastab järgmistele nõuetele:
Masinadirektiiv 2006/42/EÜ

11. UK VASTAVUSDEKLARATSIOON

Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY
ÜHENDKUNINGRIIK, kinnitab ainuvastutajana, et see toode:

Kirjeldus: **07535 HÜDROPNEUMAATILINE PANTOGRAAF KIIRNEETIDE PAIGALDAMISEKS**

Mudel: **07535-00011**

mida käesolev deklaratsioon puudutab, vastab järgmistele asjaomastele standarditele:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Tehniline dokumentatsioon on koostatud vastavalt masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjadele 2008, S.I. 2008/1597 (muudetud).

Allakirjutanu on vormistanud käesoleva deklaratsiooni STANLEY Engineered Fasteningi nimel.



A. K. Seewraj

Tehnoloogijuht, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
 SG6 1JY ÜHENDKUNINGRIIK

Väljaandmise koht: **Letchworth Garden City, UK**

Väljaandmise
kuupäev: **26-08-2021**

UK
CA

Käesolev seade vastab masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjadele 2008, S.I. 2008/1597 (muudetud).

STANLEY
 Engineered Fastening

12. KAITSKE OMA INVESTEERINGUT!

Stanley® Engineered Fasteningi NEEDIPÜSTOLI GARANTII

STANLEY® Engineered Fastening garanteerib, et kõik elektritööriistad on hoolikalt valmistatud ja neil ei esine materjali- ega tootmisdefekte tavatingimustes kasutades ja hooldades ühe (1) aasta jooksul.

Garantii kehtib seadme esmaostjale ainult ettenähtud otstarbel kasutamiseks.

Erandid

Tavapärane kulumine

Garantii ei kata tavapärasest kulumisest tingitud perioodilist hooldust, remonti ega osade vahetust.

Kuritarvitamine ja väärkasutamine

Garantii ei hõlma defekte ega kahjustusi, mis on tingitud valesti kasutamisest, hoiustamisest, väärkasutamisest või kuritarvitamisest, õnnetusest või hooletusest (nt füüsiline kahju).

Volitamata hooldus või muudatused

Garantii ei hõlma defekte ega kahjustusi, mis on tingitud kellegi muu kui STANLEY Engineered Fasteningi või tema volitatud hooldusesinduse poolsest teenindusest, seadistuste testimisest, paigaldusest, hooldusest, muutmise või modifitseerimisest.

Käesolevaga välistatakse kõik muud otsesed ja kaudsed garantiid, sealhulgas igasugused garantiid seoses turustatavuse või otstarbeks sobivusega.

Kui seade ei vasta garantiile, saatke see viivitamata lähimasse meie tehase volitatud hooldusesindusse. STANLEY® Engineered Fasteningi USA või Kanada volitatud hooldusesinduste nimekirja saamiseks helistage meie tasuta numbril (877)364 2781.

Kui asute väljaspool USA-d ja Kanadat, külastage meie veebilehte **www.StanleyEngineeredFastening.com**, et leida teile lähim STANLEY Engineered Fasteningi esindus.

Sel juhul vahetab STANLEY Engineered Fastening tasuta välja osa või osad, mille tuvastame materjali- või tootmisdefektist tuleneva vea, ning tagastab seadme omal kulul. See on meie ainuvastutus antud garantii põhjal.

STANLEY Engineered Fastening ei ole mitte mingil juhul vastutav kaudse või erandliku kahju eest, mis tuleneb selle seadme ostmisest või kasutamisest.

Registreerige oma needipüstol internetis

Registreerige oma garantii internetiaadressil

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Täname, et valisite STANLEY® Engineered Fasteningi seadme kaubamärgiga Stanley Assembly Technologies.

©2021 Stanley Black & Decker Inc.

Με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Οι παρεχόμενες πληροφορίες δεν επιτρέπεται να αναπαράχθούν εν όλω ή εν μέρει και/ή να δημοσιοποιηθούν με οποιονδήποτε τρόπο (ηλεκτρονικά ή μηχανικά) χωρίς προηγούμενη ρητή και γραπτή άδεια από τη STANLEY Engineered Fastening. Οι παρεχόμενες πληροφορίες βασίζονται στα δεδομένα που ήταν γνωστά κατά την ημερομηνία της εισαγωγής του προϊόντος αυτού στην αγορά. Η STANLEY Engineered Fastening ακολουθεί μια πολιτική συνεχούς βελτίωσης του προϊόντος και επομένως τα προϊόντα μπορεί να υπόκεινται σε αλλαγή. Οι παρεχόμενες πληροφορίες έχουν εφαρμογή στο προϊόν όπως αυτό παραδίδεται από τη STANLEY Engineered Fastening. Επομένως, η STANLEY Engineered Fastening δεν μπορεί να θεωρηθεί υπεύθυνη για οποιαδήποτε ζημιά προκληθεί λόγω αποκλίσεων από τις αρχικές προδιαγραφές του προϊόντος.

Οι διαθέσιμες πληροφορίες έχουν στοιχειοθετηθεί με τη μέγιστη προσοχή. Ωστόσο, η STANLEY Engineered Fastening δεν θα αποδεχθεί καμία ευθύνη σε σχέση με τυχόν σφάλματα στις πληροφορίες ούτε και για τις συνέπειες αυτών. Η STANLEY Engineered Fastening δεν θα αποδεχθεί καμία ευθύνη για ζημιές προκαλούμενες από δραστηριότητες πραγματοποιούμενες από τρίτους. Οι ονομασίες εργασιών, οι εμπορικές ονομασίες, τα καταχωρημένα εμπορικά σήματα κλπ. που χρησιμοποιούνται από τη STANLEY Engineered Fastening δεν θα πρέπει να θεωρούνται ότι είναι ελεύθερα, βάσει την νομοθεσίας περί της προστασίας των εμπορικών σημάτων.

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. ΟΡΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	2
1.1 ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	2
1.2 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΚΤΙΝΑΣΣΟΜΕΝΑ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΑ	2
1.3 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	3
1.4 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΠΑΝΑΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΕΣ ΚΙΝΗΣΕΙΣ	3
1.5 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΑΞΕΣΟΥΑΡ	3
1.6 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΟΝ ΧΩΡΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	3
1.7 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΘΟΡΥΒΟ	4
1.8 ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟ ΚΑΙ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ	4
2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	5
2.1 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	5
3. ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ	6
3.1 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ - ΜΟΝΤΕΛΟ 07535 MKII	7
4. ΘΕΣΗ ΣΕ ΥΠΗΡΕΣΙΑ	8
4.1 ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ	8
4.2 ΔΡΟΜΕΑΣ	9
4.3 ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΑΙ ΕΠΑΝΑΦΟΡΤΩΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	9
4.4 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ	10
4.5 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ	10
5. ΣΕΡΒΙΣ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	11
5.1 ΚΑΘΕ ΜΕΡΑ/ ΚΑΘΕ ΕΒΔΟΜΑΔΑ	11
5.2 ΓΡΑΣΟ ΜΟΛΥΒΔΑΙΝΙΟΥ-ΛΙΘΙΟΥ ΕΡ 3753 - ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	11
5.3 ΚΙΤ ΣΕΡΒΙΣ	12
6. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	13
6.1 ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ 07535-02500 MK II	13
6.2 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ 07535-02500 MKII	16
6.3 ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΒΑΣΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ 07535-02500 MKII	17
6.4 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΒΡΑΧΙΟΝΑ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΥ	18
6.5 ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΒΡΑΧΙΟΝΑ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΥ	19
6.6 ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ 07531-02200 - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	20
6.7 ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ 07531-02200	21
6.8 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗΣ ΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ	22
6.9 ΠΙΛΟΤΙΚΗ ΒΑΛΒΙΔΑ 07005-00590 - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	24
6.10 ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	24
7. ΠΙΛΟΤΙΚΗ ΒΑΛΒΙΔΑ 07005-00590	25
8. ΑΡΧΙΚΗ ΠΛΗΡΩΣΗ	26
8.1 ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΛΑΔΙ	26
8.2 ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ	26
9. ΔΙΑΓΝΩΣΗ ΒΛΑΒΩΝ	27
10. ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ	28
11. ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ	29
12. ΠΡΟΣΤΑΤΕΨΤΕ ΤΗΝ ΕΠΕΝΔΥΣΗ ΣΑΣ!	30



Αυτό το εγχειρίδιο οδηγιών πρέπει να το διαβάσει κάθε άτομο που εγκαθιστά ή χρησιμοποιεί το εργαλείο, δίνοντας ιδιαίτερη προσοχή στους κανόνες ασφαλείας που ακολουθούν.



Πάντα κατά τη λειτουργία του εργαλείου να φοράτε προστασία ματιών ανθεκτική σε πρόσκρουση. Ο βαθμός προστασίας που απαιτείται θα πρέπει να αξιολογείται για κάθε χρήση.



Η χρήση του εργαλείου μπορεί να εκθέσει τα χέρια του χειριστή σε κινδύνους, περιλαμβανομένης σύνθλιψης, προσκρούσεων, κοψιμάτων και εκδορών, καθώς και θερμότητας. Φοράτε κατάλληλα γάντια για να προστατεύετε τα χέρια σας.



Χρησιμοποιείτε προστασία ακοής σύμφωνα με τις οδηγίες του εργοδότη και όπως απαιτείται από τους κανονισμούς υγιεινής και ασφάλειας εργασίας.

1. ΟΡΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Οι παρακάτω ορισμοί περιγράφουν το επίπεδο βαρύτητας για κάθε προειδοποιητική λέξη. Παρακαλούμε διαβάστε το εγχειρίδιο και δώστε προσοχή σε αυτά τα σύμβολα.

⚠ ΚΙΝΔΥΝΟΣ: Υποδεικνύει μια επικείμενη επικίνδυνη κατάσταση, η οποία, αν δεν αποφευχθεί, θα έχει ως αποτέλεσμα θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Υποδεικνύει μια δυνητικά επικίνδυνη κατάσταση, η οποία, αν δεν αποφευχθεί, θα μπορούσε να προκαλέσει θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Υποδεικνύει μια δυνητικά επικίνδυνη κατάσταση, η οποία, εάν δεν αποφευχθεί, ενδέχεται να προκαλέσει τραυματισμό μικρής ή μέτριας σοβαρότητας.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Όταν χρησιμοποιείται χωρίς το σύμβολο προειδοποίησης ασφαλείας ενημερώνει για μια δυνητικά επικίνδυνη κατάσταση η οποία, αν δεν αποφευχθεί, μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα υλικές ζημιές.

Η ακατάλληλη χρήση ή συντήρηση αυτού του προϊόντος θα μπορούσε να έχει ως αποτέλεσμα σοβαρό τραυματισμό και υλικές ζημιές. Διαβάστε και κατανοήστε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες χρήσης πριν χρησιμοποιήσετε αυτόν τον εξοπλισμό. Όταν χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία, πρέπει να τηρείτε πάντα βασικές προφυλάξεις ασφαλείας για να μειώσετε τον κίνδυνο τραυματισμού.

ΦΥΛΑΞΤΕ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΝΑΦΟΡΑ

1.1 ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- Για πολλαπλούς κινδύνους, διαβάστε και κατανοήστε τις οδηγίες ασφαλείας πριν την εγκατάσταση, τη χρήση, την επισκευή, τη συντήρηση, την αλλαγή αξεσουάρ ή την εργασία κοντά στο εργαλείο. Σε αντίθετη περίπτωση μπορεί να προκύψει σοβαρή σωματική βλάβη.
- Μόνο εξειδικευμένοι και εκπαιδευμένοι χειριστές επιτρέπεται να εγκαθιστούν, ρυθμίζουν ή χρησιμοποιούν το εργαλείο.
- ΜΗ χρησιμοποιείτε το εργαλείο εκτός της προβλεπόμενης χρήσης του, που είναι η τοποθέτηση τυφλών πριτσινιών της STANLEY Engineered Fastening.
- Χρησιμοποιείτε μόνο εξαρτήματα, στοιχεία στερέωσης και αξεσουάρ που συνιστά ο κατασκευαστής.
- ΜΗΝ τροποποιήσετε το εργαλείο. Οι τροποποιήσεις μπορούν να μειώσουν την αποτελεσματικότητα των μέτρων ασφαλείας και να αυξήσουν τους κινδύνους για τον χειριστή. Η ευθύνη για οποιαδήποτε τροποποίηση γίνει στο εργαλείο από τον πελάτη θα βαρύνει αποκλειστικά και πλήρως τον πελάτη και μια τέτοια ενέργεια θα ακυρώσει όλες τις ισχύουσες εγγυήσεις.
- Μην πετάξετε τις οδηγίες ασφαλείας, αλλά δίνετε τις στον χειριστή.
- Μην χρησιμοποιήσετε το εργαλείο αν έχει υποστεί ζημιά.
- Πριν τη χρήση, ελέγξτε για εσφαλμένη ευθυγράμμιση ή φρακάρισμα κινούμενων μερών, θραύση εξαρτημάτων και οποιαδήποτε άλλη συνθήκη η οποία επηρεάζει τη λειτουργία του εργαλείου. Αν το εργαλείο έχει υποστεί ζημιά, φροντίστε να επισκευαστεί πριν το χρησιμοποιήσετε. Αφαιρέστε κάθε εργαλείο ή κλειδί ρύθμισης πριν τη χρήση.
- Τα εργαλεία θα πρέπει να επιθεωρούνται τακτικά για να επαληθεύεται ότι τα ονομαστικά στοιχεία και οι σημάνσεις που απαιτούνται από αυτό τμήμα του ISO 11148 επισημαίνονται με ευανάγνωστο τρόπο πάνω στο εργαλείο. Ο φορέας λειτουργίας/ο χρήστης θα πρέπει να επικοινωνήσει με τον κατασκευαστή για να αποκτήσει ανταλλακτικές ετικέτες σήμανσης όταν χρειαστεί.
- Το εργαλείο πρέπει να διατηρείται πάντα σε ασφαλή κατάσταση εργασίας και να εξετάζεται σε τακτικά διαστήματα από εκπαιδευμένο προσωπικό για ζημιές και καλή λειτουργία. Οποιαδήποτε διαδικασία αποσυναρμολόγησης θα γίνεται μόνο από εκπαιδευμένο προσωπικό. Μην αποσυναρμολογήσετε το εργαλείο χωρίς να έχετε προηγουμένως μελετήσει τις οδηγίες συντήρησης.

1.2 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΚΤΙΝΑΣΣΟΜΕΝΑ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΑ

- Αποσυνδέστε το εργαλείο από την παροχή αέρα πριν πραγματοποιήσετε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης ή επιχειρήσετε να ρυθμίσετε, τοποθετήσετε ή αφαιρέσετε ένα συγκρότημα μύτης ή αξεσουάρ.

- Να έχετε υπόψη σας ότι τυχόν μηχανική αστοχία του αντικειμένου εργασίας ή των αξεσουάρ, ή ακόμα και του ίδιου του εργαλείου που έχει εισαχθεί, μπορεί να προκαλέσει την εκτόξευση αντικειμένων υπό υψηλή ταχύτητα.
- Πάντα κατά τη λειτουργία του εργαλείου να φοράτε προστασία ματιών ανθεκτική σε πρόσκρουση. Ο βαθμός προστασίας που απαιτείται θα πρέπει να αξιολογείται για κάθε χρήση.
- Επίσης τότε θα πρέπει να αξιολογούνται και οι κίνδυνοι για άλλους.
- Διασφαλίζετε ότι το αντικείμενο εργασίας είναι στερεωμένο σταθερά.
- Ελέγξτε ότι το μέσο προστασίας από εκτόξευση στοιχείου στερέωσης και/ή ατράκτου είναι στη θέση του και είναι λειτουργικό.
- Προειδοποιήστε έναντι πιθανής ισχυρής εκτόξευσης ατράκτων από το μπροστινό μέρος του εργαλείου.
- ΜΗ χρησιμοποιείτε εργαλείο που έχει κατευθυνθεί προς οποιοδήποτε άτομο (ή άτομα).

1.3 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

- Η χρήση του εργαλείου μπορεί να εκθέσει τα χέρια του χειριστή σε κινδύνους, περιλαμβανομένης σύνθλιψης, προσκρούσεων, κοψιμάτων και εκδορών, καθώς και θερμότητας. Φοράτε κατάλληλα γάντια για να προστατεύετε τα χέρια σας.
- Διατηρείτε τις λαβές του εργαλείου στεγνές, καθαρές και απαλλαγμένες από λάδι και γράσο.
- Διατηρείτε μια ισορροπημένη στάση σώματος και ασφαλή στήριξη στα πόδια σας όταν χρησιμοποιείτε το εργαλείο.
- Ελευθερώστε τη διάταξη εκκίνησης-διακοπής λειτουργίας σε περίπτωση διακοπής της υδραυλικής παροχής.
- Χρησιμοποιείτε μόνο λιπαντικά που συνιστά ο κατασκευαστής.
- Πρέπει να αποφεύγετε την επαφή με υδραυλικό υγρό. Για να ελαχιστοποιήσετε την πιθανότητα ερυθρημάτων, πρέπει να προσέχετε να πλένεστε σχολαστικά σε περίπτωση επαφής.
- Δελτία δεδομένων ασφαλείας για όλα τα υδραυλικά λάδια και λιπαντικά είναι διαθέσιμα από τον προμηθευτή του εργαλείου σας κατόπιν αιτήματος.
- Αποφεύγετε μη ενδεδειγμένες στάσεις σώματος, επειδή πιθανότατα αυτές οι θέσεις δεν θα σας επιτρέψουν να αντιδράσετε σε κανονική ή μη αναμενόμενη κίνηση του εργαλείου.
- Αν το εργαλείο έχει στερεωθεί σε μια διάταξη ανάρτησης, βεβαιωθείτε ότι η στερέωση είναι ασφαλής.
- Έχετε υπόψη σας τον κίνδυνο σύνθλιψης ή συμπίεσης αν δεν έχει τοποθετηθεί εξοπλισμός μύτης.
- ΜΗ χρησιμοποιήσετε το εργαλείο αν έχει αφαιρεθεί το περίβλημα μύτης.
- Απαιτείται επαρκής απόσταση για τα χέρια του χειριστή του εργαλείου πριν τη συνέχεια.
- Όταν μεταφέρετε το εργαλείο από θέση σε θέση, κρατάτε τα χέρια μακριά από τη σκανδάλη για να αποφύγετε αθέλητη ενεργοποίηση.
- ΜΗΝ κακομεταχειρίζεστε το εργαλείο ρίχνοντάς το κάτω ή χρησιμοποιώντας το σαν σφυρί.
- Θα πρέπει να φροντίζετε να διασφαλίζετε ότι οι άχρηστες άτρακτοι δεν δημιουργούν κίνδυνο.
- Πρέπει να αδειάζετε το συλλέκτη αξόνων όταν έχει γεμίσει περίπου ως τη μέση.

1.4 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΠΑΝΑΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΕΣ ΚΙΝΗΣΕΙΣ

- Κατά τη χρήση του εργαλείου, ο χειριστής μπορεί να αισθανθεί δυσφορία στα χέρια, στους βραχίονες, στους ώμους, στον αυχένα ή σε άλλα μέρη του σώματος.
- Κατά τη χρήση του εργαλείου, ο χειριστής θα πρέπει να υιοθετήσει μια άνετη στάση σώματος ενώ διατηρεί ασφαλή στήριξη στα πόδια του και αποφεύγει άβολες ή μη ευσταθείς στάσεις σώματος. Ο χειριστής θα πρέπει να αλλάζει στάση σώματος κατά τη διάρκεια παρατεταμένων εργασιών, επειδή αυτό μπορεί να βοηθήσει στην αποφυγή της δυσφορίας και της κούρασης.
- Αν ο χειριστής αισθανθεί συμπτώματα όπως επίμονη ή επαναλαμβανόμενη δυσφορία, στιγμιαίο ή διαρκή πόνο, παλμικό αίσθημα, μυρμηγκιασμα, μούδιασμα, αίσθηση καύσου ή δυσκαμψία, δεν πρέπει να αγνοήσει αυτά τα προειδοποιητικά σήματα. Ο χειριστής θα πρέπει να το αναφέρει στον εργοδότη και να συμβουλευτεί έναν εξειδικευμένο επαγγελματία υγείας.

1.5 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΑΞΕΣΟΥΑΡ

- Αποσυνδέετε το εργαλείο από την παροχή αέρα πριν τοποθετήσετε ή αφαιρέσετε το συγκρότημα μύτης ή κάποιο αξεσουάρ.
- Χρησιμοποιείτε μόνο μεγέθη και τύπους αξεσουάρ και αναλώσιμων που συνιστά ο κατασκευαστής του εργαλείου - μη χρησιμοποιείτε άλλους τύπους ή μεγέθη αξεσουάρ ή αναλώσιμων.

1.6 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΟΝ ΧΩΡΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

- Τα γλιστρήματα, τα παραπατήματα και οι πτώσεις είναι από τις κύριες αιτίες τραυματισμών στον χώρο εργασίας. Προσέχετε τις ολισθηρές επιφάνειες που προκύπτουν από τη χρήση του εργαλείου και επίσης τους κινδύνους παραπατήματος που προκαλούνται από τη χρήση αγωγού αέρα ή υδραυλικού εύκαμπτου σωλήνα.
- Ενεργείτε με προσοχή σε περιβάλλοντα με τα οποία δεν είστε εξοικειωμένοι. Μπορεί να υπάρχουν κρυφοί κίνδυνοι, όπως αγωγοί ρεύματος ή άλλων παροχών κοινής ωφελείας.
- Το εργαλείο δεν προορίζεται για χρήση σε δυνητικά εκρήξιμες ατμόσφαιρες και δεν διαθέτει μόνωση έναντι επαφής με ηλεκτρικό ρεύμα.

- Να βεβαιώνετε ότι δεν υπάρχουν ηλεκτρικά καλώδια, σωλήνες αερίων κλπ., που μπορούν να προκαλέσουν κίνδυνο αν υποστούν ζημιά από τη χρήση του εργαλείου.
- Φοράτε κατάλληλο ρουχισμό. Μη φοράτε ρούχα με χαλαρή εφαρμογή ούτε κοσμήματα. Κρατάτε τα μαλλιά, τα ρούχα και τα γάντια σας μακριά από κινούμενα μέρη. Τα χαλαρά ρούχα, τα κοσμήματα και τα μακριά μαλλιά μπορούν να πιαστούν σε κινούμενα μέρη.
- Θα πρέπει να φροντίζετε να διασφαλίζετε ότι οι άχρηστες άτρακτοι δεν δημιουργούν κίνδυνο.

1.7 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΘΟΡΥΒΟ

- Η έκθεση σε υψηλά επίπεδα θορύβου χωρίς προστασία μπορεί να προκαλέσει μόνιμη απώλεια ακοής και κώφωση, αλλά και άλλα προβλήματα όπως εμβοή (ήχος σαν κουδούνισμα, βούισμα, σφύριγμα ή μουρμουρητό στα αυτιά). Επομένως, είναι απαραίτητη μια αξιολόγηση κινδύνων και η εφαρμογή κατάλληλων μέτρων ελέγχου για τους κινδύνους αυτούς.
- Τα κατάλληλα μέτρα ελέγχου για τη μείωση του κινδύνου μπορεί να περιλαμβάνουν ενέργειες όπως η χρήση υλικών απόσβεσης για τη αποτροπή της δημιουργία ήχου "κουδουνίσματος" από τα αντικείμενα εργασίας.
- Χρησιμοποιείτε προστασία ακοής σύμφωνα με τις οδηγίες του εργοδότη και όπως απαιτείται από τους κανονισμούς υγιεινής και ασφάλειας εργασίας.
- Χρησιμοποιείτε και συντηρείτε το εργαλείο όπως συνιστάται στο εγχειρίδιο οδηγιών, για να αποτρέψετε άσκοπη αύξηση των επιπέδων θορύβου.
- Βεβαιωθείτε ότι ο σιγαστήρας μέσα στον συλλέκτη αξόνων είναι στη θέση του και σε καλή λειτουργική κατάσταση όταν το εργαλείο χρησιμοποιείται.

1.8 ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΑ & ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΙΣΧΥΟΣ

- Η παροχή αέρα λειτουργίας δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 7 bar (100 psi).
- Ο αέρας υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει βαρύτατο τραυματισμό.
- Ποτέ μην αφήνετε το εργαλείο χωρίς επίβλεψη όταν είναι ενεργοποιημένο. Αποσυνδέετε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα όταν δεν χρησιμοποιείτε το εργαλείο, πριν αλλάξετε αξεσουάρ ή όταν πραγματοποιείτε επισκευές.
- ΜΗΝ αφήνετε το άνοιγμα εξόδου αέρα στη μετωπική επιφάνεια του συλλέκτη αξόνων να είναι στραμμένο προς την κατεύθυνση του χειριστή ή άλλων ατόμων. Ποτέ μην κατευθύνετε τον αέρα προς τον εαυτό σας ή οποιονδήποτε άλλον.
- Οι εύκαμπτοι σωλήνες που πλαταγίζουν μπορούν να προκαλέσουν βαρύ τραυματισμό. Πάντα να ελέγχετε για εύκαμπτους σωλήνες ή εξαρτήματα σύνδεσης που έχουν υποστεί ζημιά ή έχουν λασκάρει.
- Πριν τη χρήση, ελέγξτε τους αγωγούς αέρα για ζημιές - όλες οι συνδέσεις πρέπει να είναι καλά σφιγμένες. Μη ρίχνετε βαριά αντικείμενα πάνω στους εύκαμπτους σωλήνες. Ένα δυνατό χτύπημα μπορεί να προκαλέσει εσωτερικές ζημιές και να οδηγήσει σε πρόωρη αστοχία εύκαμπτου σωλήνα.
- Ο κρύος αέρας πρέπει να κατευθύνεται μακριά από τα χέρια.
- Όταν χρησιμοποιείτε γενικής χρήσης συζεύξεις συστροφής (συζεύξεις με ειδικές σιαγόνες), θα πρέπει να εγκαθίστανται πείροι ασφάλισης και συρματόσχοινα ασφαλείας για έλεγχο του πλαταγίσματος, για προστασία από ενδεχόμενη αστοχία σύνδεσης εύκαμπτου σωλήνα προς εργαλείο ή εύκαμπτου σωλήνα προς εύκαμπτο σωλήνα.
- ΜΗΝ ανυψώνετε το εργαλείο τοποθέτησης κρατώντας τον εύκαμπτο σωλήνα. Πάντα χρησιμοποιείτε τη λαβή του εργαλείου τοποθέτησης.
- Οι οπές εξαερισμού δεν πρέπει να εμποδίζονται ή να καλύπτονται.
- Κρατάτε τις ακαθαρσίες και τα ξένα υλικά έξω από το υδραυλικό σύστημα του εργαλείου, γιατί αυτά θα προκαλέσουν δυσλειτουργία του εργαλείου.
- Το λάδι υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει βαρύτατο τραυματισμό.
- Πριν τη χρήση, επιθεωρήστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες για ζημιές. Όλες οι υδραυλικές συνδέσεις πρέπει να είναι καθαρές, πλήρως συνδεδεμένες και συσφιγμένες πριν τη λειτουργία. Μη ρίχνετε βαριά αντικείμενα πάνω στους εύκαμπτους σωλήνες. Ένα δυνατό χτύπημα μπορεί να προκαλέσει εσωτερικές ζημιές και να οδηγήσει σε πρόωρη αστοχία του εύκαμπτου σωλήνα.
- ΜΗΝ τραβάτε ή μετακινείτε τη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης χρησιμοποιώντας τους εύκαμπτους σωλήνες. Πάντα χρησιμοποιείτε τη λαβή της μονάδας.
- Χρησιμοποιείτε μόνο καθαρό λάδι και επίσης καθαρό εξοπλισμό πλήρωσης.
- Επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μόνο τα συνιστώμενα υδραυλικά υγρά.
- Η μέγιστη θερμοκρασία του υδραυλικού υγρού στην είσοδο είναι 100 °C (212 °F).

Η πολιτική της STANLEY Engineered Fastening είναι πολιτική συνεχούς ανάπτυξης και βελτίωσης των προϊόντων και επιφυλασσόμαστε του δικαιώματος να αλλάζουμε τις προδιαγραφές οποιουδήποτε προϊόντος χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση.

 **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Αν και λόγω κανονικής και σωστής χρήσης των ατράκτων είναι φυσιολογικό να εμφανίζονται μικρή φθορά και σημάδια, οι άτρακτοι πρέπει να εξετάζονται τακτικά για υπερβολική φθορά ή σημάδια, και να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή στη διάμετρο της κεφαλής, στην περιοχή του κορμού όπου πιάνουν οι πίσω σιαγόνες και σε μεγάλου βαθμού δημιουργία εσοχών στον κορμό και οποιαδήποτε παραμόρφωση της ατράκτου. Οι άτρακτοι που τυχόν υποστούν αστοχία κατά τη χρήση θα μπορούσαν να εκτιναχτούν με

δύναμη από το εργαλείο. Αποτελεί ευθύνη του πελάτη να διασφαλίσετε ότι οι άτρακτοι αντικαθίστανται πριν προκύψουν υπερβολικά επίπεδα φθοράς και πάντα πριν τον μέγιστο συνιστώμενο αριθμό τοποθετήσεων στοιχείων στερέωσης. Επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο STANLEY Engineered Fastening που θα σας ενημερώσει σχετικά με αυτόν τον αριθμό μετρώντας το φορτίο διάνοιξης της εφαρμογής σας με το βαθμονομημένο μας εργαλείο μέτρησης.

2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

2.1 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Προδιαγραφή για εργαλείο τύπου 07535 Mk II

Πίεση αέρα	Ελάχιστη - Μέγιστη	5-7 bar (70-100 lbf/in ²)
Απαιτούμενος Όγκος ελεύθερου αέρα	@ 5,1 bar /75 lbf/in ²	2,6 λίτρα (0,09 ft ³)
Διαδρομή	Ελάχιστη	30,0 mm (1,18 ίντσες)
Δύναμη έλξης	@ 5,5 bar /80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Χρόνος κύκλου λειτουργίας	Περίπου	1 δευτερόλεπτο
Βάρος		1,2 kg (2,64 lb)

Προδιαγραφή για 07531 πολλαπλασιαστή πίεσης

Πίεση αέρα	Ελάχιστη - Μέγιστη	5-7 bar (70-100 lbf/in ²)
Λόγος πολλαπλασιασμού		32:1

Τυπική προδιαγραφή θορύβου και κραδασμών

Τιμές θορύβου προσδιορισμένες σύμφωνα με το πρότυπο δοκιμών θορύβου ISO 15744 και ISO 3744		07535
A-σταθμισμένη στάθμη ηχητικής ισχύος dB(A), L_{WA}	Αβεβαιότητα θορύβου: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
A-σταθμισμένη στάθμη ηχητικής πίεσης εκπομπής στον σταθμό εργασίας dB(A), L_{pA}	Αβεβαιότητα θορύβου: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C-σταθμισμένη στάθμη ηχητικής πίεσης εκπομπής αιχμής dB(C), $L_{pC, αιχμής}$	Αβεβαιότητα θορύβου: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ

Το πνευματικό εργαλείο 07535 τύπου MkII έχει σχεδιαστεί για την τοποθέτηση στοιχείων στερέωσης ταχείας τοποθέτησης της Stanley Engineered Fastening (εκτός των 1/16" Avlug®), κάτι που το κάνει ιδανικό για συναρμολόγηση σε παρτίδες ή σε γραμμή παραγωγής σε μια μεγάλη ποικιλία εφαρμογών σε όλους τους βιομηχανικούς κλάδους.

Ο αριθμός ανταλλακτικού του βασικού εργαλείου για το μοντέλο 07535 MkII είναι 07530-02200. Δείτε τα γενικά σχέδια συναρμολόγησης στις σελίδες 26-27.

Το 07535 MkII θα τοποθετεί τα ίδια στοιχεία στερέωσης ενώ και τα δύο θα τοποθετούν τα περισσότερα στοιχεία στερέωσης επαναληπτικής τοποθέτησης, όπως δείχνει ο παρακάτω πίνακας.

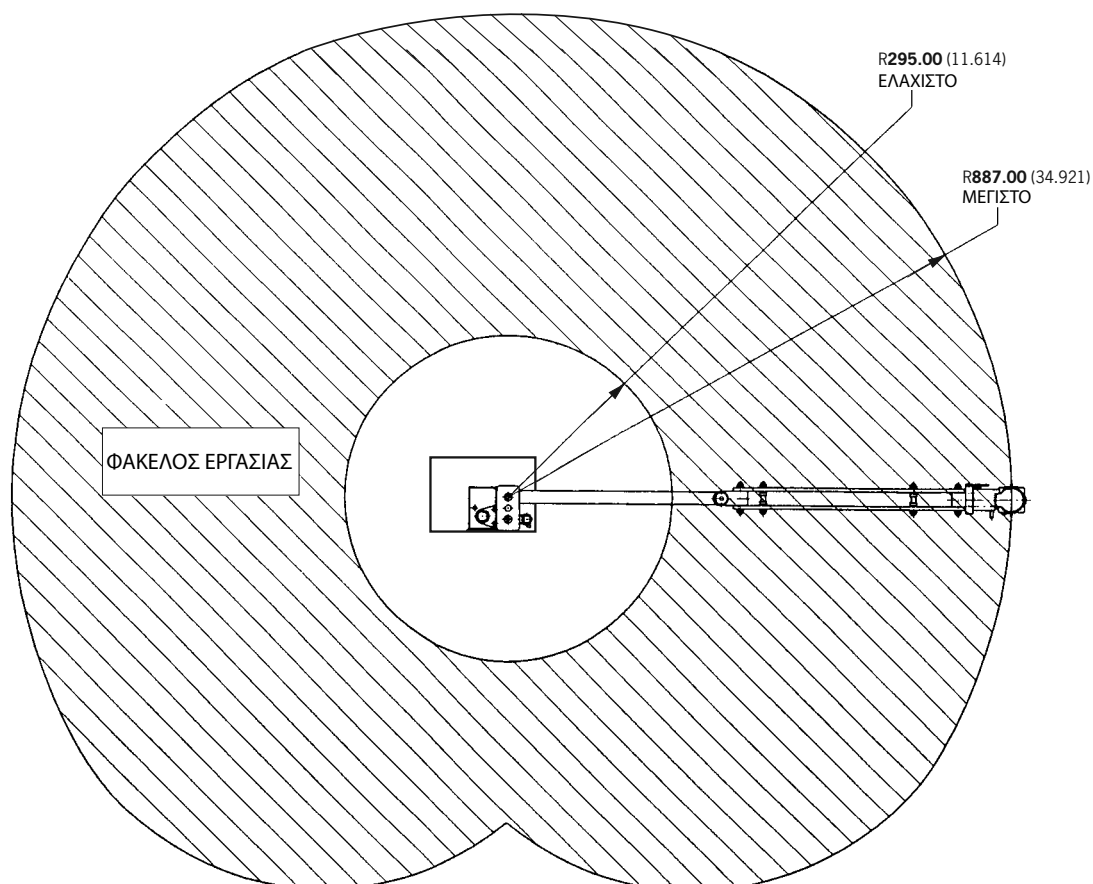
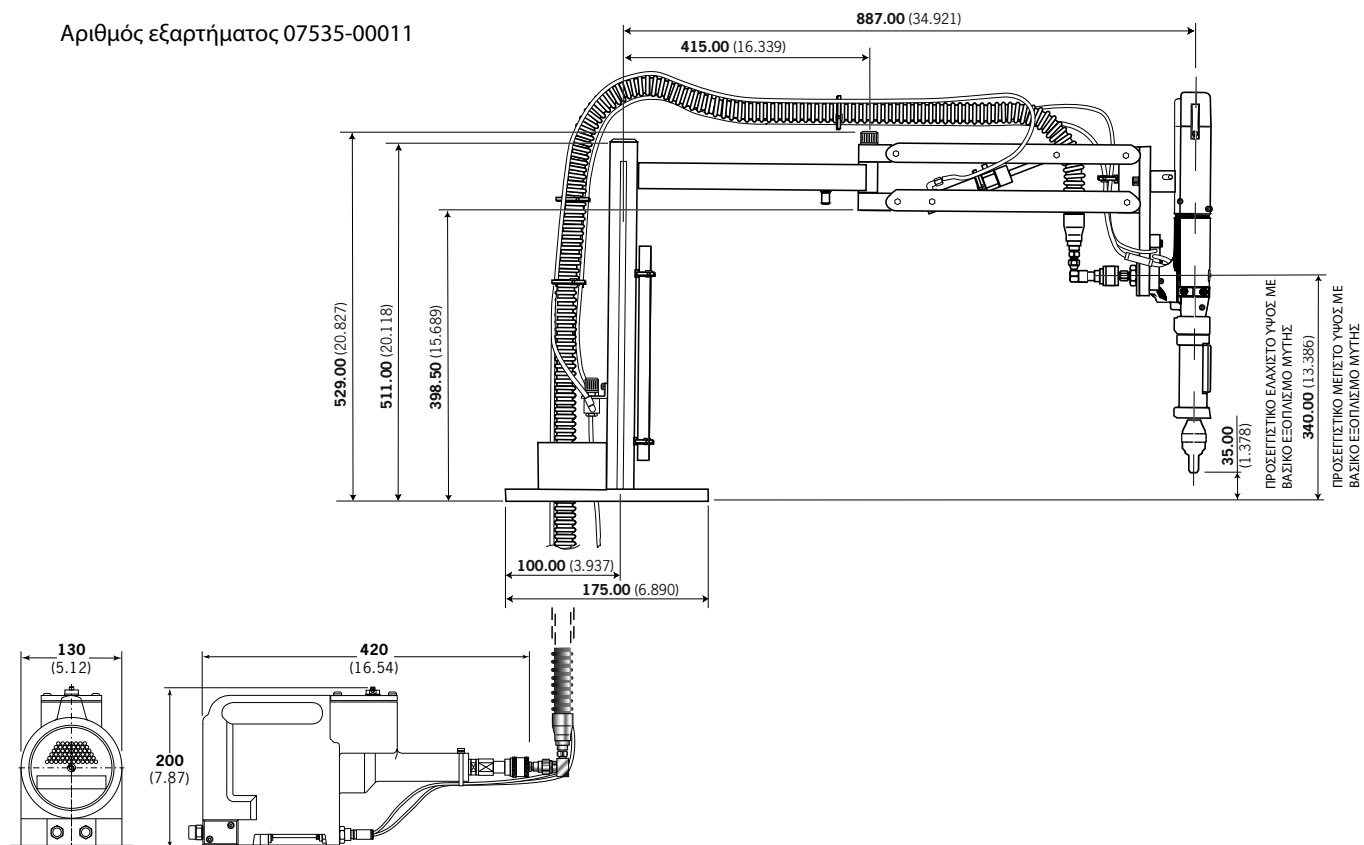
Το 07535 MkII χρησιμοποιεί τον ίδιο εξοπλισμό μύτης. Πρέπει να συμβουλευέστε το Εγχειρίδιο αξεσουάρ (07900-09508) κατά την επιλογή συμβατών εξαρτημάτων για τον τύπο και μέγεθος στοιχείων στερέωσης που χρησιμοποιείτε στην εφαρμογή σας.

ΜΗ χρησιμοποιείτε το εργαλείο υπό υγρές συνθήκες ή με την παρουσία εύφλεκτων υγρών ή αερίων.

ΟΝΟΜΑ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ	ΜΕΓΕΘΟΣ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5 mm 2,8 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ - ΜΟΝΤΕΛΟ 07535 ΜΚΙΙ

Αριθμός εξαρτήματος 07535-00011



Οι διαστάσεις σε έντονη γραφή είναι σε χιλιοστόμετρα. Οι άλλες διαστάσεις είναι σε ίντσες.

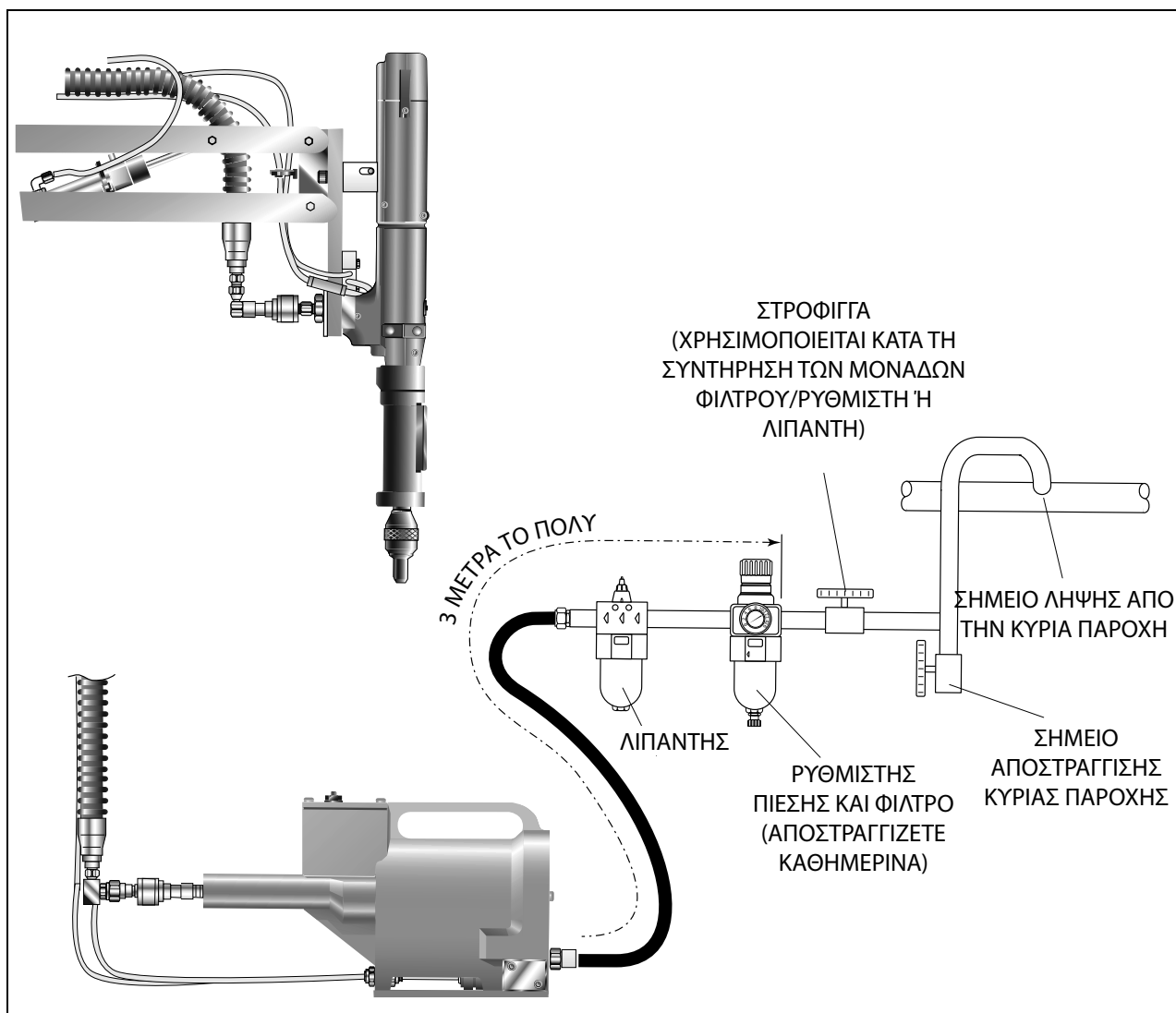
4. ΘΕΣΗ ΣΕ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

4.1 ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ

Όλα τα εργαλεία λειτουργούν με πεπιεσμένο αέρα σε βέλτιστο επίπεδο πίεσης 5,5 bar. Συνιστούμε να χρησιμοποιούνται στην κύρια παροχή αέρα ρυθμιστές πίεσης και συστήματα αυτόματης λίπανσης/ φιλτραρίσματος. Για να εξασφαλίζεται η μέγιστη διάρκεια ζωής και η ελάχιστη απαίτηση συντήρησης του εργαλείου, αυτά πρέπει να τοποθετούνται εντός 3 μέτρων από το εργαλείο (βλ. παρακάτω διάγραμμα).

Οι εύκαμπτοι σωλήνες παροχής αέρα θα πρέπει να έχουν ελάχιστη ονομαστική ωφέλιμη πίεση λειτουργίας της τάξης του 150% της μέγιστης πίεσης που παράγεται στο σύστημα ή 10 bar, όποιο είναι μεγαλύτερο. Οι εύκαμπτοι σωλήνες αέρα θα πρέπει να είναι ανθεκτικοί σε λάδι, σε απόξεση εξωτερικά και να είναι θωρακισμένοι όπου οι συνθήκες λειτουργίας μπορεί να επιφέρουν ζημιές στους εύκαμπτους σωλήνες. Όλοι οι εύκαμπτοι σωλήνες παροχής αέρα ΠΡΕΠΕΙ να έχουν ελάχιστη εσωτερική διατομή 6,4 χιλιοστά ή 1/4 της ίντσας.

Διαβάστε τις πληροφορίες καθημερινού σέρβις στη σελίδα 22.



Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα όταν συνδέετε το εργαλείο στον πολλαπλασιαστή πίεσης και στην κύρια παροχή αέρα:

- Σπρώξτε το άκρο του μεγαλύτερου εύκαμπτου σωλήνα από το εργαλείο στον σύνδεσμο ταχείας απελευθέρωσης στο άκρο του πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Σπρώξτε τον μικρότερο εύκαμπτο σωλήνα από το εργαλείο μέσα στο πλαστικό κολάρο του συνδέσμου τροπέου στην μπροστινή όψη του πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Εφαρμόστε έναν εύκαμπτο σωλήνα ανάμεσα στον αρσενικό σύνδεσμο του πολλαπλασιαστή πίεσης και την κύρια παροχή αέρα.

4.2 ΔΡΟΜΕΑΣ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Αν έχει τοποθετηθεί λανθασμένα, ο δρομέας δεν θα επιτρέψει την τροφοδοσία στοιχείων στερέωσης.

Αν και ο δρομέας θα έχει τοποθετηθεί με σωστό προσανατολισμό κατά την παράδοση του εργαλείου, συνιστούμε ωστόσο να ελέγξετε τον προσανατολισμό του πριν τοποθετήσετε τον εξοπλισμό μύτης. Το ευρισκόμενο υπό πίεση ελατηρίου, ελαφρά κυρτό άκρο του δρομέα θα πρέπει να είναι στραμμένο προς το μπροστινό μέρος του εργαλείου, όπως δείχνει η εικόνα.

Όταν έχει τοποθετηθεί με τον σωστό προσανατολισμό, ο δρομέας θα κινείται εύκολα έξω από την κάννη όταν μια άτρακτος σπρωχτεί στο κέντρο του και μετά τραβηχτεί πίσω.

Για να αντιστρέψετε τον προσανατολισμό του δρομέα, ακολουθήστε αυτά τα βήματα:

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων για το 07535-02500 τύπου MkII στις σελίδες 26-27.

- Αφαιρέστε το κλιπ 46 και αφαιρέστε το κάλυμμα άκρου 38.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν, αφαιρέστε μία βίδα κυλινδρικής κεφαλής Άλεν 43 διασφαλίζοντας ότι εξάγεται τυχόν παγιδευμένος αέρας. Αφαιρέστε τη δεύτερη βίδα κυλινδρικής κεφαλής Άλεν 43.
- Τραβήξτε έξω την πίσω τάπα 45.
- Τραβήξτε έξω το συγκρότημα εμβόλου σιαγόνων πίσω τμήματος 14 μαζί με τις σιαγόνες 9.
- Αнуψώστε και αφαιρέστε το ελατήριο 13 και το περίβλημα σιαγόνων 8.
- Εισάγετε μια άτρακτο στην οπή στο πίσω άκρο της κάννης 25 έως ότου προεξέχει από το μπροστινό μέρος της κάννης, και κατόπιν τραβήξτε έξω την άτρακτο και τον δρομέα μαζί μέσα από το μπροστινό μέρος.
- Επανασυναρμολογήστε τα εξαρτήματα με αντίστροφη σειρά.
- Εισάγετε το συγκρότημα μηχανικού δρομέα 5 στο μπροστινό μέρος της κάννης, με τον σωστό προσανατολισμό.



4.3 ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΑΙ ΕΠΑΝΑΦΟΡΤΩΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Η διαδικασία φόρτωσης του εργαλείου και τοποθέτησης του εξοπλισμού μύτης στο εργαλείο είναι καίριας σημασίας.

Όταν παραγγέλνετε ένα πλήρες εργαλείο ή σύστημα, κανονικά θα προμηθευτείτε όλο τον εξοπλισμό μύτης που απαιτείται για το στοιχείο στερέωσης που πρέπει να τοποθετείτε.

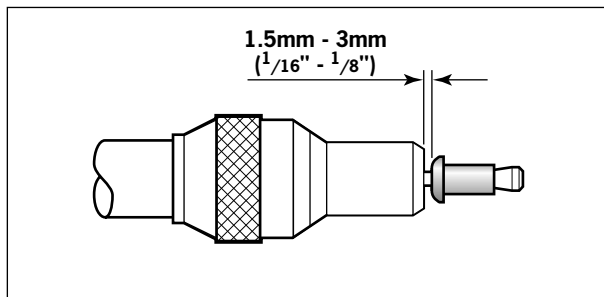
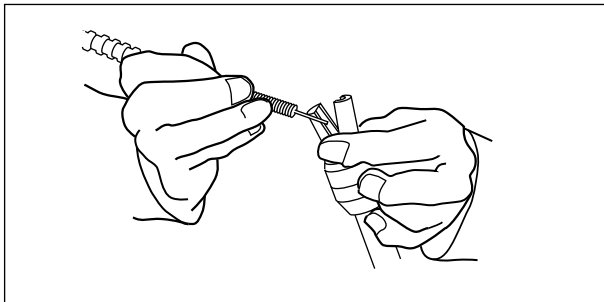
Για να αναγνωρίσετε τα εξαρτήματα του εξοπλισμού μύτης, ή για να επιλέξετε τα σωστά στοιχεία, διαβάστε την ενότητα εξοπλισμού μύτης, στο εγχειρίδιο αξεσουάρ (07900-09508).

Αν σας έχουν παραδοθεί σιαγόνες μύτης, άτρακτοι και ελατήρια καθοδήγησης ατράκτου, προχωρήστε με τη φόρτωση του εργαλείου και την τοποθέτηση του εξοπλισμού μύτης όπως δείχνει η εικόνα στην πίσω σελίδα.

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων για το 07535-02500 τύπου MkII στις σελίδες 26-27.

Φόρτωση του εργαλείου

- Συνδέστε την παροχή αέρα στο εργαλείο.
- Ανοίξτε τις σιαγόνες πίσω τμήματος 9 που πιάνουν την άτρακτο, απενεργοποιώντας τον διακόπτη σιαγόνων πίσω τμήματος (στοιχεία 26, 29 και 30).
- Βιδώστε τις επιλεγμένες σιαγόνες μύτης πάνω στην κάννη 25 του εργαλείου.
- Εισάγετε μια άτρακτο στο πίσω άκρο των στοιχείων στερέωσης μέσω του χάρτινου φορέα.
- Περάστε το ελατήριο καθοδήγησης της ατράκτου πάνω στην άτρακτο εξασφαλίζοντας τον σωστό προσανατολισμό, όπως φαίνεται στον πίνακα στη σελίδα 11.
- Πιάνοντας το πίσω άκρο της ατράκτου, σχίστε τον χάρτινο φορέα γύρω από τα στοιχεία στερέωσης.
- Ανοίξτε τις σιαγόνες μύτης είτε περιστρέφοντας τον εξωτερικό δακτύλιο στις σιαγόνες λειτουργίας μέσω εκκέντρου είτε πιέζοντας προς τα έξω τα άκρα των σιαγόνων, όπως φαίνεται κάτω αριστερά.
- Εισάγετε την ήδη συναρμολογημένη άτρακτο, το ελατήριο καθοδήγησης ατράκτου και στοιχεία στερέωσης στις σιαγόνες μύτης έως ότου το πρώτο στοιχείο στερέωσης που θα τοποθετηθεί προεξέχει από τη σιαγόνα μύτης.
- Κλείστε τις σιαγόνες μύτης και προσαρμόστε έτσι ώστε το πρώτο στοιχείο στερέωσης να προεξέχει 1,5 mm - 3 mm (1/16" έως 1/8"), όπως δείχνει η εικόνα κάτω δεξιά.
- Κλείστε τις σιαγόνες πίσω τμήματος για να διασφαλίσετε ότι πιάνουν την άτρακτο, ενεργοποιώντας τον διακόπτη σιαγόνων πίσω τμήματος (στοιχεία 26, 29 και 30).

**Επαναφόρτωση του εργαλείου**

- Ανοίξτε τις σιαγόνες πίσω τμήματος 9 του εργαλείου.
- Ανοίξτε τις σιαγόνες μύτης και τραβήξτε την κενή άτρακτο και το ελατήριο καθοδήγησης ατράκτου έξω από το εργαλείο.
- Επαναφορτώστε το εργαλείο ακολουθώντας τις παραπάνω οδηγίες, ξεκινώντας από το στάδιο.

4.4 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ**ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ**

Πρέπει να ελέγξετε ότι είναι σωστός ο προσανατολισμός του δρομέα και ο εξοπλισμός μύτης, πριν επιχειρήσετε να χρησιμοποιήσετε το εργαλείο.

- Ωθήστε το στοιχείο στερέωσης που προεξέχει από τις σιαγόνες μύτης ώστε να εισέλθει πλήρως στις οπές της εφαρμογής διασφαλίζοντας ότι το εργαλείο διατηρείται σε κάθετη θέση.
- Πατήστε τη σκανδάλη χωρίς να την αφήσετε - το εργαλείο τραβά την κεφαλή της ατράκτου μέσα από το στοιχείο στερέωσης, διαμορφώνοντας το τελικό σχήμα του στοιχείου στερέωσης μέσα στην εφαρμογή.
- Αφαιρέστε το εργαλείο.
- Ελευθερώστε τη σκανδάλη. Το επόμενο στοιχείο στερέωσης θα παρουσιαστεί αυτόματα μέσα από τις σιαγόνες μύτης και θα είναι έτοιμο για τοποθέτηση.

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων για το 07535-02500 τύπου MkII στις σελίδες 26-27.

4.5 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

Μπορείτε να βρείτε όλον τον εξοπλισμό μύτης, τις ατράκτους, τα ελατήρια καθοδήγησης και άλλα αξεσουάρ στο εγχειρίδιο αξεσουάρ (αριθμός ανταλλακτικού 07900-09508)

5. ΣΕΡΒΙΣ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Θα πρέπει να διενεργείται τακτικό σέρβις και μια διεξοδική επιθεώρηση πρέπει να διεξάγεται κάθε χρόνο ή κάθε 500.000 κύκλους λειτουργίας, όποιο προκύψει πρώτο.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

**Ο εργοδότης είναι υπεύθυνος να διασφαλίσει ότι οι οδηγίες συντήρησης του εργαλείου παραδίδονται στο κατάλληλο προσωπικό.
Ο χειριστής δεν θα πρέπει να εμπλέκεται στη συντήρηση ή επισκευή του εργαλείου εκτός αν έχει λάβει την κατάλληλη εκπαίδευση.**

▲ ΠΡΟΣΟΧΗ – Ποτέ μη χρησιμοποιήσετε διαλύτες ή άλλα ισχυρά χημικά για τον καθαρισμό των μη μεταλλικών τμημάτων του εργαλείου.
Αυτά τα χημικά μπορεί να αποδυναμώσουν τα υλικά που χρησιμοποιούνται σ' αυτά τα εξαρτήματα

5.1 ΚΑΘΕ ΜΕΡΑ/ ΚΑΘΕ ΕΒΔΟΜΑΔΑ

Κάθε μέρα

- Κάθε μέρα, πριν τη χρήση ή πριν τη θέση του εργαλείου σε υπηρεσία. Προσθέστε λίγες σταγόνες καθαρού λαδιού λίπανσης στην είσοδο αέρα του πολλαπλασιαστή πίεσης, αν δεν έχει τοποθετηθεί λιπαντήρας στην παροχή αέρα. Αν το εργαλείο υποβάλλεται σε συνεχή χρήση, ο εύκαμπτος σωλήνας αέρα πρέπει να αποσυνδέεται από την κύρια παροχή αέρα και το εργαλείο να λιπαίνεται κάθε δύο έως τρεις ώρες.
- Ελέγξτε για διαρροές αέρα και λαδιού. Οι εύκαμπτοι σωλήνες και σύνδεσμοι που έχουν υποστεί ζημιά πρέπει να αντικατασταθούν.
- Αν δεν υπάρχει φίλτρο στο ρυθμιστή πίεσης, εξαερώστε τον αγωγό αέρα για να τον καθαρίσετε από συσσωρευμένες ακαθαρσίες ή νερό πριν συνδέσετε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα στον πολλαπλασιαστή πίεσης. Αν υπάρχει φίλτρο, αποστραγγίστε το.
- Ελέγξτε ότι ο εξοπλισμός μύτης είναι σωστός.
- Ελέγχετε τις ατράκτους τακτικά για ενδείξεις φθοράς ή ζημιάς παρακολουθώντας τον αριθμό τοποθετήσεων (διαβάστε τις Οδηγίες ασφαλείας στη σελίδα 4).

Κάθε εβδομάδα

- Διενεργήστε όλες τις διαδικασίες για "Κάθε μέρα" όπως περιγράφηκαν παραπάνω.
- Αφαιρέστε, επιθεωρήστε, καθαρίστε και γρασάρετε τις σιαγόνες πίσω τμήματος (ανατρέξτε στο τμήμα "Κύλινδρος σιαγόνων πίσω τμήματος", σελίδα 25).
- Ελέγξτε ότι η στάθμη λαδιού στο ρεζερβουάρ της μονάδας πολλαπλασιαστή πίεσης είναι περίπου 12 mm (1/2") κάτω από τη διαφανή πλάκα κάλυψης.

5.2 ΓΡΑΣΟ ΜΟΛΥΒΔΑΙΝΙΟΥ-ΛΙΘΙΟΥ EP 3753 - ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Μπορείτε να παραγγείλετε γράσο μεμονωμένα, ο αριθμός ανταλλακτικού αναφέρεται στο kit σέρβις, στη σελίδα 23.

Πρώτες Βοήθειες

ΔΕΡΜΑ:

Επειδή το γράσο είναι πλήρως ανθεκτικό σε νερό, η αφαίρεσή του γίνεται καλύτερα με ένα εγκεκριμένο γαλακτωματοποιητικό καθαριστικό δέρματος.

ΚΑΤΑΠΟΣΗ:

Βεβαιωθείτε ότι το επηρεαζόμενο άτομο θα πει 30 ml γάλα μαγνησίας, κατά προτίμηση αραιωμένο σε ένα φλιτζάνι γάλα.

ΜΑΤΙΑ:

Ερεθιστικό αλλά όχι επιβλαβές. Πλύνετε με νερό και ζητήστε ιατρική βοήθεια.

Φωτιά

ΣΗΜΕΙΟ ΑΝΑΦΛΕΞΗΣ: Πάνω από 220 °C.

Δεν ταξινομείται ως εύφλεκτο.

Κατάλληλα μέσα πυρόσβεσης: CO₂, Halon (διχλωροδιφθορομεθάνιο) ή ψεκασμός νερού αν εφαρμοστεί από έμπειρο χειριστή.

Περιβάλλον

Συγκεντρώστε με απόξεση για αποτέφρωση ή τελική διάθεση σε εγκεκριμένη θέση.

Χειρισμός

Χρησιμοποιήστε κρέμα φραγμού ή γάντια ανθεκτικά σε λάδι

Αποθήκευση

Μακριά από θερμότητα και οξειδωτικούς παράγοντες.

5.3 ΚΙΤ ΣΕΡΒΙΣ

Για όλες τις εργασίες σέρβις συνιστούμε τη χρήση του κιτ σέρβις (αριθμός ανταλλακτικού 07900-05300).

ΚΙΤ ΣΕΡΒΙΣ					
ΑΡΙΘ. ΑΝΤΑΛΛΑΚΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡ. ΠΟΣ.	ΑΡΙΘ. ΑΝΤΑΛΛΑΚΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡ. ΠΟΣ.
07900-00157	ΠΕΝΣΑ ΑΣΦΑΛΕΙΩΝ CIRCLIP	1	07900-00352	ΑΓΚΙΣΤΡΟ ΑΦΑΙΡΕΣΗΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ	1
07900-00006	ΣΠΑΤΟΥΛΑ	1	07900-00710	ΚΛΕΙΔΙ ΑΦΑΙΡΕΣΗΣ ΤΑΠΑΣ ΚΑΝΝΗΣ	1
07900-00446	ΕΞΟΛΚΕΑΣ	1	07900-00725	ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ	1
07900-00603	ΣΙΑΓΟΝΕΣ ΜΕΓΓΕΝΗΣ ΚΑΝΝΗΣ	1	07900-00243	ΚΑΤΣΑΒΙΔΙ	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	ΚΛΕΙΔΙ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	ΚΛΕΙΔΙ ΑΛΕΝ 1/8"	1
07900-00602	ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ Ο	1	07900-00617	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ 50 ml LOCTITE MULTI-GASKET 574	1
07900-00595	ΚΛΕΙΔΙ 18 mm	1	07900-00469	ΚΛΕΙΔΙ ΑΛΕΝ 2,5 mm	1
07900-00434	ΚΛΕΙΔΙ 32mm	1	07900-00351	ΚΛΕΙΔΙ ΑΛΕΝ 3mm	1
07900-00237	ΚΛΕΙΔΙ 3/8" × 5/16" B.S.W.	1	07900-00224	ΚΛΕΙΔΙ ΑΛΕΝ 4mm	1
07900-00012	ΚΛΕΙΔΙ 9/16" × 5/8"	1	07900-00225	ΚΛΕΙΔΙ ΑΛΕΝ 5mm	1
07900-00008	ΚΛΕΙΔΙ 7/16" × 1/2"	1	07992-00020	ΚΟΥΤΙ 80 g ΓΡΑΣΟ ΜΟΛΥΒΔΑΙΝΙΟΥ-ΛΙΘΙΟΥ EP 3753	1

Σημείωση: Τα μεγέθη κλειδιών μετρώνται ως απόσταση απέναντι πλευρών, εκτός αν αναφέρεται κάτι διαφορετικό.

6. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Κάθε 500.000 κύκλους χρήσης το εργαλείο θα πρέπει να αποσυναρμολογείται τελείως και να χρησιμοποιούνται νέα εξαρτήματα για όποια είναι φθαρμένα, έχουν υποστεί ζημιά ή όταν συνιστάται. Όλοι οι δακτύλιοι κυκλικής διατομής και οι στεγανοποιήσεις θα πρέπει να αντικαθίστανται και να λιπαίνονται με γράσο μολυβδαινίου-λιθίου EP 3753 πριν την τοποθέτηση.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Οι οδηγίες ασφαλείας βρίσκονται στη σελίδα 4.

Ο εργοδότης είναι υπεύθυνος να διασφαλίσει ότι οι οδηγίες συντήρησης του εργαλείου παραδίδονται στο κατάλληλο προσωπικό.

Ο χειριστής δεν θα πρέπει να εμπλέκεται στη συντήρηση ή επισκευή του εργαλείου εκτός αν έχει λάβει την κατάλληλη εκπαίδευση.

Ο αγωγός παροχής αέρα πρέπει να αποσυνδέεται πριν από οποιαδήποτε εργασία σέρβις ή αποσυναρμολόγησης, εκτός αν υπάρχει διαφορετική ρητή οδηγία.

Συνιστάται οποιαδήποτε εργασία αποσυναρμολόγησης να πραγματοποιείται σε καθαρές συνθήκες.

Πριν αποσυναρμολογήσετε το εργαλείο, θα χρειαστεί να αφαιρέσετε τον εξοπλισμό μύτης.

Για το γενικό σέρβις του εργαλείου συνιστάται να προχωρήσετε στην αποσυναρμολόγηση των επί μέρους συγκροτημάτων με τη σειρά που φαίνεται παρακάτω αφού αποσυνδέσετε τον υδραυλικό εύκαμπτο σωλήνα από τη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης και τη γραμμή αέρα σκανδάλης από τη βαλβίδα πολλαπλασιαστή πίεσης, διαχωρίζοντας έτσι τη μονάδα πιστολιού από τη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης.

Οι δυνητικά επικίνδυνες ουσίες που θα μπορούσαν να έχουν αποτεθεί πάνω στο μηχάνημα ως αποτέλεσμα των διαδικασιών εργασίας πρέπει να απομακρυνθούν πριν τη συντήρηση.

6.1 ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ 07535-02500 MK II

ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΒΡΑΧΙΟΝΑ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΥ

- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα.
- Αφαιρέστε τον ταχυσύνδεσμο από το πίσω μέρος του εργαλείου μετακινώντας το ραβδωτό κολάρο προς τα πίσω.
- Αφαιρέστε τους μαύρους σωλήνες 4 mm που συνδέουν το εργαλείο τοποθέτησης με τη βαλβίδα μοχλού με ράουλο και τη βαλβίδα αντεπιστροφής. Αυτό το επιτυγχάνετε πιέζοντας το κολάρο του εξαρτήματος σύνδεσης και τραβώντας έξω τους σωλήνες.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί 28 mm λασκάρετε και αφαιρέστε το παξιμάδι ασφάλισης 21, (βλ. σελίδες 26-27) από το πίσω μέρος του εργαλείου τοποθέτησης.
- Τραβήξτε το συγκρότημα εργαλείου τοποθέτησης προς τα εμπρός και έξω από την πλάκα στερέωσης του εργαλείου. Ίσως χρειαστεί να πατήσετε με το χέρι τη βαλβίδα μοχλού με ράουλο για να παρέχετε χώρο για την αφαίρεση.
- Κατά τη συναρμολόγηση λιπάνετε την οπή στην πλάκα στερέωσης του εργαλείου με ελαφρά επάλειψη γράσου μολυβδαινίου-λιθίου (7992-0020).

ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΠΛΟΚ ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

- Λασκάρετε και αφαιρέστε τις 2 βίδες 109 πάνω στο μπλοκ εντοπισμού εργαλείου τοποθέτησης (106) χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 4 mm.
- Διατηρήστε το ελατήριο 110 στη θέση του πίσω από τον πείρο ασφάλισης εντοπισμού του εργαλείου 107.
- Ξεβιδώστε τη βίδα απελευθέρωσης εντοπισμού του εργαλείου 108.
- Καθαρίστε και αντικαταστήστε εξαρτήματα όπως χρειάζεται.

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΟΡΙΖΟΝΤΙΟΥ ΒΡΑΧΙΟΝΑ

- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 3 mm, ξεβιδώστε τις 2 βίδες 81 και αφαιρέστε το στοπ εργαλείου 76.
- Πιέστε το εξωτερικό κολάρο στη βαλβίδα μοχλού με ράουλο 98 και αφαιρέστε τον μαύρο νάιλον σωλήνα 115.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 2,5 mm, ξεβιδώστε και αφαιρέστε τις 2 βίδες 78. Κρατήστε τη βαλβίδα μοχλού με ράουλο 98.
- Ξεβιδώστε τις 2 βίδες 79 χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 6 mm. Κρατήστε την πλάκα στερέωσης εργαλείου 65.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί 1" στο κάτω μπλοκ στροφέα 63, ξεβιδώστε τη βίδα περιστροφής με αυχένα 86 χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 8 mm. Τοποθετήστε τα εξαρτήματα πάνω σε έναν πάγκο.
- Χρησιμοποιώντας δύο κλειδιά Άλεν 10 mm σε κάθε πλευρά των τυφλών παξιμαδιών 88, ξεβιδώστε ένα τυφλό παξιμάδι από κάθε έναν από τους 6 πείρους στροφέα 69.
- Τώρα μπορείτε να αφαιρέσετε τους 2 πάνω μπροστινούς βραχίονες 62, τους 2 κάτω μπροστινούς βραχίονες 61 και τον κύλινδρο διπλής ενέργειας 96. Καθαρίστε τους πείρους στροφέα 69. Αντικαταστήστε αν χρειάζεται.
- Επιθεωρήστε τα 4 έδρανα Glacier 104. Αντικαταστήστε αν χρειάζεται.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 6 mm αφαιρέστε τις 2 βίδες 80. Αφαιρέστε την πλάκα μεταφοράς 103.
- Ανυψώστε το συγκρότημα συμπαγούς βραχίονα 75 από τον πείρο στροφέα συμπαγούς βραχίονα 71. Επιθεωρήστε τα 4 φλαντζωτά κουζινέτα Oilite 105. Αντικαταστήστε αν χρειάζεται.
- Αφαιρέστε τη ροδέλα υποστήριξης του συμπαγούς βραχίονα 74.

- Ο πείρος στροφέα συμπαγούς βραχίονα 71 τοποθετείται πρεσαριστά στην πίσω κολόνα υποστήριξης 68. Θα πρέπει να αφαιρείται μόνον αν είναι απόλυτα απαραίτητο.
- Κόψτε τα 2 δεματικά καλωδίων 101 και αφαιρέστε τον αγωγό ατράκτου 73.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 4 mm ξεβιδώστε τις 3 βίδες 85 και αφαιρέστε τις 3 βάσεις καλωδίων 102.
- Πιέστε τα εξωτερικά κολάρα στον γωνιακό σύνδεσμο 91 και στον σύνδεσμο T 99 και αφαιρέστε τον μαύρο νάιλον σωλήνα 115.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 3 mm, αφαιρέστε τις 2 βίδες 82 και αφαιρέστε τον ρυθμιστή 92 και το στήριγμα στερέωσης βαλβίδας 93.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 6 mm αφαιρέστε τις 2 βίδες 79. Αφαιρέστε την πίσω κολόνα υποστήριξης 68.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 2,5 mm αφαιρέστε τη βίδα 84 και το κουτί ελατηρίου καθοδήγησης 72.

ΕΠΑΝΑΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

- Καθαρίστε όλα τα εξαρτήματα και αντικαταστήστε όπως χρειάζεται. Για τη συναρμολόγηση ακολουθήστε την αντίστροφη διαδικασία από της αποσυναρμολόγησης.

* Ανατρέξτε στα στοιχεία που συμπεριλαμβάνονται στο κιτ σέρβις του 0753 MkII. Για πλήρη λίστα βλ. σελίδα 13.

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων για τον 07535-02600 βραχίονα παντογράφου στις σελίδες 17-18.

ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΣΙΑΓΟΝΩΝ ΠΙΣΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

- Γυρίστε χειροκίνητα το κλιπ 46 προς τα πάνω και αφαιρέστε το κάλυμμα άκρου 38.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν*, αφαιρέστε μία βίδα 43 και ροδέλα 44 διασφαλίζοντας ότι εξάγεται τυχόν παγιδευμένος αέρας στον κύλινδρο σιαγόνων πίσω τμήματος. Αφαιρέστε τη δεύτερη βίδα 43 και ροδέλα 44.
- Τραβήξτε έξω την πίσω τάπα 45.
- Αφαιρέστε τα εξαρτήματα αέρα σιαγόνων πίσω τμήματος, που αποτελούνται από το συγκρότημα εμβόλου σιαγόνων πίσω τμήματος 14, το ελατήριο 13, τις σιαγόνες 9 και το περίβλημα σιαγόνων 8.
- Αφαιρέστε την τάπα στο πίσω μέρος του συγκροτήματος εμβόλου χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν* και μια ράβδο μέσα από τη μεγάλη εγκοπή στον πυργίσκο.
- Καθαρίστε τον πυργίσκο χρησιμοποιώντας ένα τρυπάνι 4,7 mm (3/16") και επανατοποθετήστε την τάπα χρησιμοποιώντας ένα υλικό σφράγισης που δεν σκληραίνει, π.χ. Loctite Multi-gasket 574*.
- Αφαιρέστε τον δακτύλιο 'Ο' στεγανοποίησης εμβόλου 10.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν*, αφαιρέστε και τις πέντε βίδες στερέωσης των μορφοποιημένων ενθέτων λαβής 34, 39 και τα παξιμάδια 33 από τη λαβή του εργαλείου.
- Συγκρατήστε την κάννη 25 σε μια μέγγενη χρησιμοποιώντας μαλακές σιαγόνες για την αποφυγή ζημιάς.
- Χρησιμοποιώντας ένα σωληνωτό κλειδί*, ξεβιδώστε την τάπα κάννης 7, εμποδίζοντας την περιστροφή της κάννης 25 με χρήση ενός γερμανικού κλειδιού*.
- Αποσυνδέστε τον σωλήνα αέρα τύπου ακορντεόν σιαγόνων πίσω τμήματος 12 από το μπλοκ διακόπτη 28 και τραβήξτε τον κύλινδρο σιαγόνων πίσω τμήματος 6 από το εργαλείο.
- Αφαιρέστε τον δακτύλιο 'Ο' 4, τη λωρίδα τριβής 15 και το ελατήριο επαναφοράς κάννης 16.
- Το ελεύθερο μήκος του ελατηρίου 13 θα πρέπει να είναι 38,1 mm (1,5"). Αντικαταστήστε αν χρειάζεται.
- Επικαλύψτε τις σιαγόνες πίσω τμήματος με γράσο μολυβδαινίου-λιθίου πριν τη συναρμολόγηση.
- Συναρμολογήστε με αντίστροφη σειρά από της αποσυναρμολόγησης.

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΕΜΒΟΛΟ

- Αφαιρέστε τον κύλινδρο σιαγόνων πίσω τμήματος 6 όπως περιγράφηκε προηγουμένως.
- Συγκρατήστε τον κορμό 19 σε μια μέγγενη χρησιμοποιώντας μαλακές σιαγόνες για την αποφυγή ζημιάς και ξεβιδώστε τον περιοριστή διαδρομής 17.
- Συγκρατήστε την κάννη 25 σε μια μέγγενη με μαλακές σιαγόνες, τραβήξτε τον κορμό 19 από την κάννη 25 (μια μικρή ποσότητα υδραυλικού λαδιού θα εξαχθεί από το εσωτερικό του κορμού).
- Αφαιρέστε το έμβολο 18 προσεκτικά ώστε να μην υποστεί ζημιά το άνοιγμα υποδοχής στον κορμό.
- Αφαιρέστε τη στεγανοποίηση 3.
- Η στεγανοποίηση 1 είναι δύσκολο να αφαιρεθεί χωρίς να υποστεί ζημιά, αλλά μπορεί να παραμείνει στη θέση της κατά τον καθαρισμό (εφόσον δεν επηρεαστεί από τη διαδικασία καθαρισμού). Αν ωστόσο η στεγανοποίηση 1 χρειάζεται αντικατάσταση, προχωρήστε ως εξής:
- Χρησιμοποιώντας σπάτουλα*, αφαιρέστε με δράση μοχλού τη στεγανοποίηση 1 από τον κορμό 19, προσέχοντας να μην προξενήσετε ζημιά στην κοιλότητα και τα ανοίγματα υποδοχής στον κορμό. Η στεγανοποίηση 1 που αφαιρέθηκε ΠΡΕΠΕΙ να πεταχτεί.
- Για να επανατοποθετήσετε τη στεγανοποίηση 1, ξεβιδώστε τον υδραυλικό σύνδεσμο 49 για να φέρετε την εσωτερική μετωπική επιφάνεια στο ίδιο επίπεδο με το εσωτερικό άνοιγμα υποδοχής.
- Ξεβιδώστε την υπάρχουσα τάπα εξαέρωσης μέχρις ότου η εσωτερική μετωπική επιφάνεια να είναι στο ίδιο επίπεδο με το εσωτερικό άνοιγμα υποδοχής. Με αυτόν τον τρόπο θα δημιουργηθεί μια ομαλή δίοδος για την εισαγωγή της καινούργιας στεγανοποίησης 1 μέσα από το πίσω μέρος του κορμού.
- Βεβαιωθείτε ότι η στεγανοποίηση είναι καλά γρασαρισμένη και σωστά προσανατολισμένη με το ανοικτό άκρο της στεγανοποίησης στραμμένο προς τις πίσω σιαγόνες πίσω άκρου.
- Ολοκληρώστε τη συναρμολόγηση με αντίστροφη σειρά από της αποσυναρμολόγησης.

ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ/ ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ ΣΙΑΓΟΝΩΝ ΠΙΣΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

- Η μονάδα έχει σχεδιαστεί έτσι ώστε να έχει την ελάχιστη απαίτηση σέρβις κατά τη διάρκεια της ζωής του εργαλείου.
- Αν ωστόσο χρειαστεί να αποσυναρμολογήσετε τη βαλβίδα, προχωρήστε ως εξής:
- Αποσυνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα από το συγκρότημα, προσέχοντας να μην προξενήσετε ζημιά. Αφαιρέστε το συγκρότημα.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν*, λασκάρετε τη βίδα 27 που συσφίγγει το συγκρότημα στην κάννη 25 και αφαιρέστε το συγκρότημα.
- Χρησιμοποιώντας ένα κατσαβίδι*, αφαιρέστε προσεκτικά την επιχρωμιωμένη αστεροειδή ροδέλα ασφάλισης 26 από το εμβολοειδές βύσμα αέρα σιαγόνων πίσω τμήματος 29 και πετάξτε τη ροδέλα.
- Εξάγετε το εμβολοειδές βύσμα αέρα σιαγόνων πίσω τμήματος 29 από το μπλοκ διακόπτη 28.
- Προσέχοντας να μην προξενήσετε ζημιά στο εμβολοειδές βύσμα αέρα σιαγόνων πίσω τμήματος 29, αφαιρέστε τους δακτυλίους 'Ο' 31.
- Καθαρίστε το εμβολοειδές βύσμα και επανατοποθετήστε καινούργιους δακτυλίους 'Ο' 31 χρησιμοποιώντας το εργαλείο συναρμολόγησης* και τοποθετήστε το μέσα στο μπλοκ διακόπτη 28, προσέχοντας τον προσανατολισμό του.
- Τοποθετήστε καινούργια επιχρωμιωμένη αστεροειδή ροδέλα ασφάλισης 26 συσφίγγοντας σε μέγγενη με μαλακές σιαγόνες για την αποτροπή ζημιάς. ΜΗ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΑΣΚΟΠΗ ΔΥΝΑΜΗ.
- Ολοκληρώστε τη συναρμολόγηση με αντίστροφη σειρά από της αποσυναρμολόγησης.

ΛΑΒΗ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΥ

- Καθαρίστε και επιθεωρήστε τα μορφοποιημένα ένθετα για ρωγμές ή άλλες ζημιές.

ΔΡΟΜΕΑΣ

- Κατά διαστήματα καθαρίζετε και λιπαίνετε με λάδι το συγκρότημα μηχανικού δρομέα 5 χρησιμοποιώντας μικρή ποσότητα λαδιού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

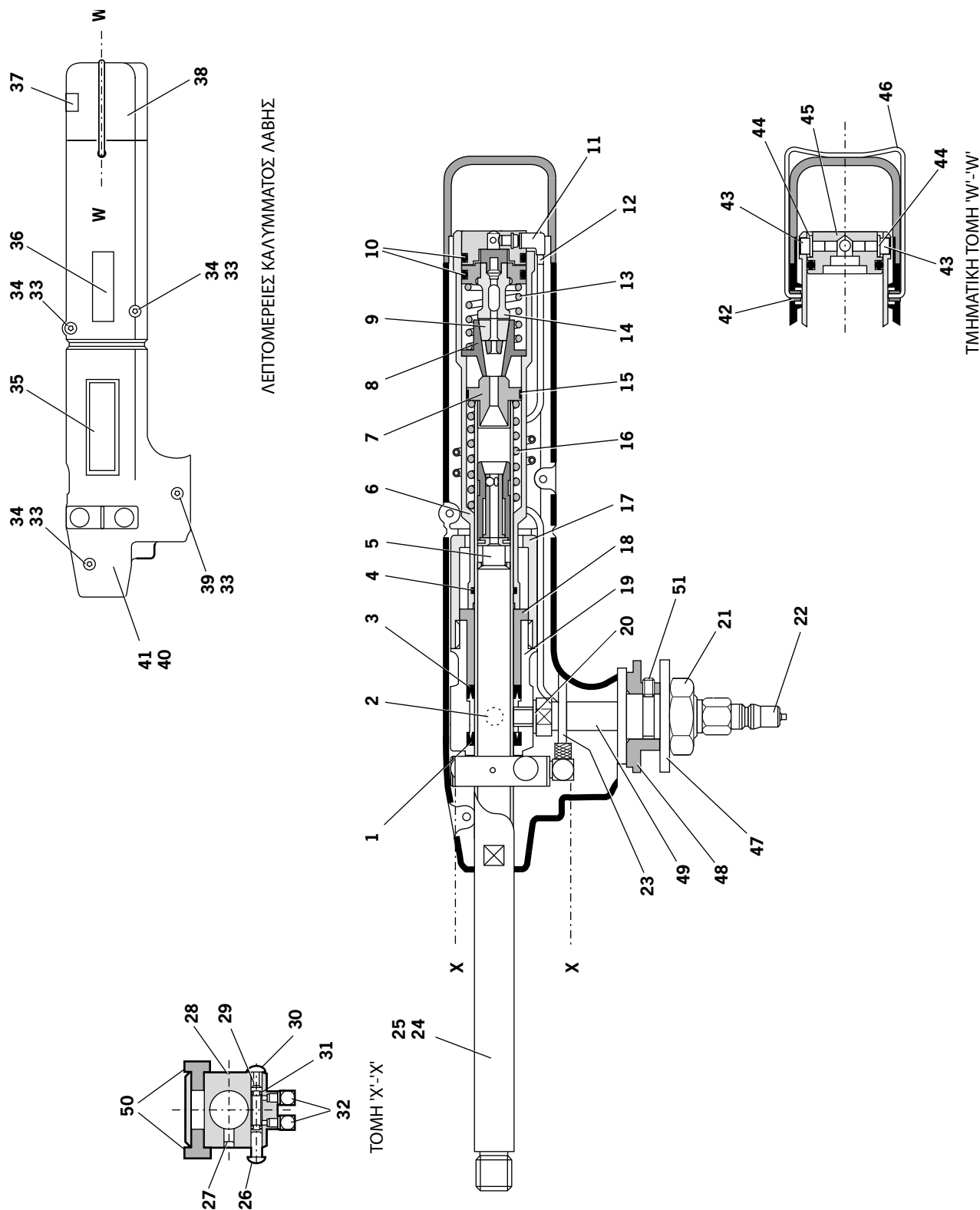
Ελέγξτε το εργαλείο σύμφωνα με το σέρβις για κάθε μέρα και κάθε εβδομάδα.

Η αρχική πλήρωση είναι ΠΑΝΤΑ απαραίτητη μετά την αποσυναρμολόγηση του εργαλείου και πριν τη χρήση του.

* Ανατρέξτε στα στοιχεία που συμπεριλαμβάνονται στο κιτ σέρβις του 0753 MkII. Για πλήρη λίστα βλ. σελίδα 12.

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στα γενικά σχέδια συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων στις σελίδες 15-16.

6.2 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ 07535-02500 ΜΚΙΙ

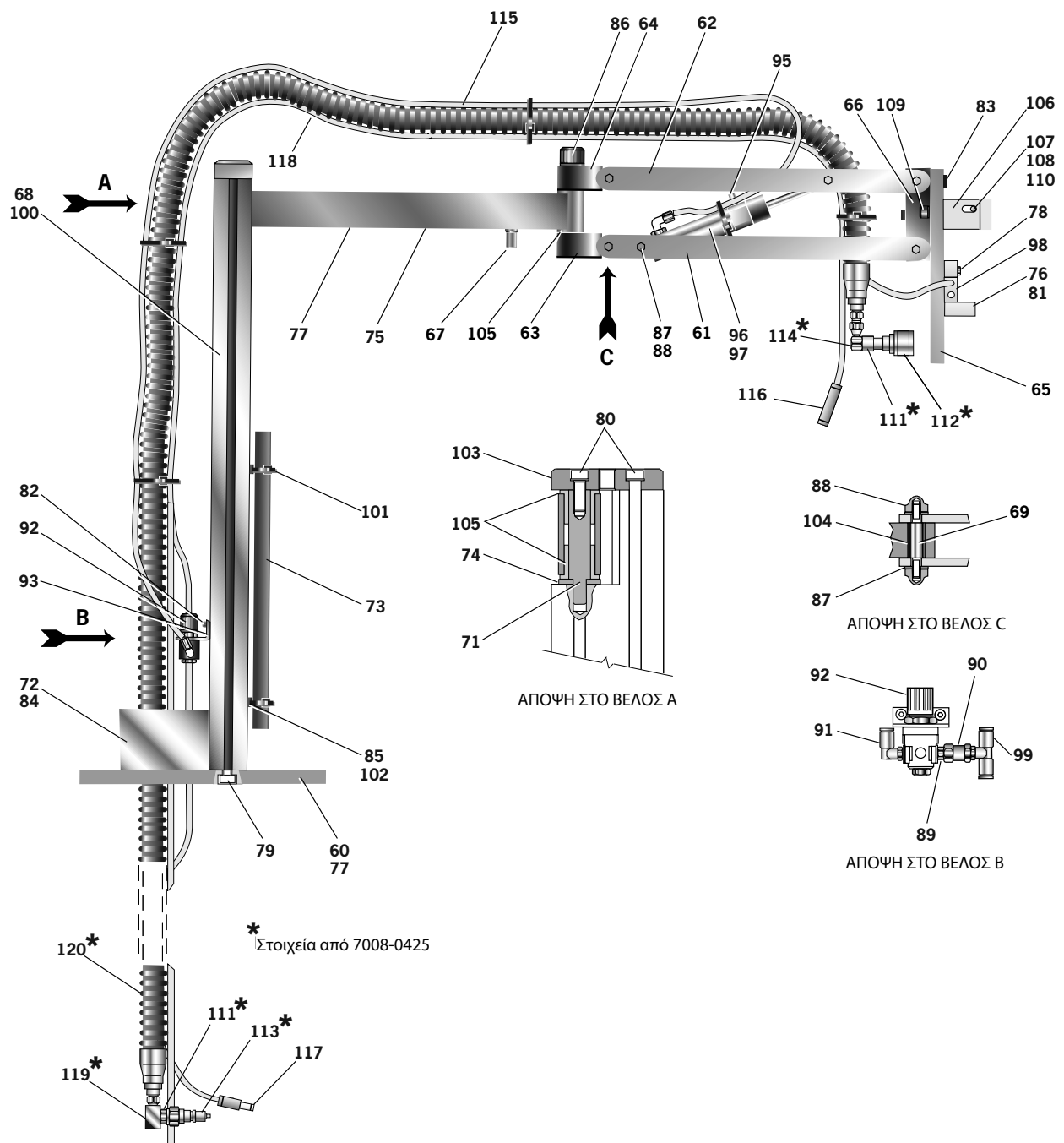


6.3 ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΒΑΣΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ 07535-02500 ΜΚΙΙ

ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ 07535-02500 (S)									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07003-00237	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ (ΣΤΑΤΙΚΗ)	1	-	29	07530-02302	ΕΜΒΟΛΟΙΔΕΣ ΒΥΣΜΑ ΑΕΡΑ ΣΙΑΤΟΝΩΝ ΠΙΣΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ	1	-
2	07530-00500	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΤΑΠΑΣ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ (ΣΤΟΙΧΕΙΑ 52 έως 55)	1	-	30	07004-00059	ΜΑΥΡΗ ΑΣΤΕΡΟΕΙΔΗΣ ΡΟΔΕΛΑ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ 1/8"	1	-
3	07003-00236	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ (ΔΥΝΑΜΙΚΗ)	1	1	31	07003-00121	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	2	3
4	07003-00167	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	1	32	07005-01571	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	2	-
5	07271-01100	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΔΡΟΜΕΑ	1	-	33	07002-00134	ΕΞΑΓΩΓΙΚΟ ΠΑΞΙΜΑΔΙ Μ4	4	-
6	07530-02207	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΣΙΑΤΟΝΩΝ ΠΙΣΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ	1	-	34	07001-00401	ΒΙΔΑ Μ4 × 10 ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ ΑΛΕΝ	3	-
7	07530-02205	ΤΑΠΑ ΚΑΝΝΗΣ	1	-	35	07530-02210	ΕΤΙΚΕΤΑ	2	-
8	07530-00208	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΣΙΑΤΟΝΩΝ	1	-	36	07007-01504	ΕΤΙΚΕΤΑ ΣΗΜΑΤΟΣ CE	1	-
9	07151-00403	ΣΙΑΤΟΝΕΣ	2	2	37	73200-02022	ΕΤΙΚΕΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	1	-
10	07003-00113	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	2	2	38	07530-02603	ΑΚΡΑΙΟ ΚΑΛΥΜΜΑ	1	-
11	07005-01972	ΘΛΗ ΤΥΠΟΥ L ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ	1	-	39	07001-00262	ΒΙΔΑ Μ4 × 22 ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ ΑΛΕΝ	2	-
12	07530-02211	ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ ΤΥΠΟΥ ΑΚΟΡΝΤΕΟΝ ΣΙΑΤΟΝΩΝ ΠΙΣΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ	1	-	40	07535-02502	ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΕΝΘΕΤΟ ΛΑΒΗΣ (ΔΕΞΙΟ)	1	-
13	07154-00404	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	1	-	41	07535-02503	ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΕΝΘΕΤΟ ΛΑΒΗΣ (ΑΡΙΣΤΕΡΟ)	1	-
14	07530-02800	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΜΒΟΛΟΥ ΣΙΑΤΟΝΩΝ ΠΙΣΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ	1	-	42	01810-02136	ΠΡΙΤΣΙΝΙ BRIV	2	-
15	07530-00206	ΛΩΡΙΔΑ ΤΡΙΒΗΣ	1	1	43	07001-00504	ΒΙΔΑ Μ4 × 6 ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ ΑΛΕΝ	2	2
16	07490-03002	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΕΠΑΝΑΦΟΡΑΣ ΚΑΝΝΗΣ	1	-	44	07002-00153	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΡΟΔΕΛΑ Μ4	2	-
17	07530-00204	ΠΕΡΙΟΡΙΣΤΗΣ ΔΙΑΔΡΟΜΗΣ	1	-	45	07530-02213	ΠΙΣΩ ΤΑΠΑ	1	-
18	07530-00203	ΕΜΒΟΛΟ	1	-	46	07530-02220	ΚΛΙΠ	1	-
19	07530-02202	ΚΟΡΜΟΣ	1	-	47	07535-00203	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
20	07003-00142	ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ 1/8" BSP	2	2	48	07535-00201	ΕΚΚΕΝΤΡΟ	1	-
21	07002-00151	ΠΑΞΙΜΑΔΙ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ Μ20	2	-	49	07535-02501	ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
22	07005-00760	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗΣ 1/8" BSP	1	-	50	07530-00310	ΤΑΠΑ ΠΩΜΑΤΙΣΜΟΥ	2	-
23	07005-01981	ΜΠΛΕ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ 4 mm ΕΞ. ΔΙΑΜ.	200 mm	-	51	07001-00514	ΒΙΔΑ Μ4 × 5 ΑΚΕΦΑΛΗ ΑΛΕΝ	2	-
24	07007-00017	ΚΑΠΑΚΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΑΠΟ ΣΚΟΝΗ	1	-	52	07003-00142	● ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	1
25	07530-02201	ΚΑΝΝΗ	1	-	53	07003-00194	● ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	1
26	07004-00058	ΕΠΙΧΡΩΜΙΩΜΕΝΗ ΑΣΤΕΡΟΕΙΔΗΣ ΡΟΔΕΛΑ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ 1/8"	1	-	54	07001-00442	● ΒΙΔΑ	1	-
27	07001-00404	ΒΙΔΑ Μ5 × 6 ΑΚΕΦΑΛΗ ΑΛΕΝ	1	-	55	07530-00501	● ΤΑΠΑ	1	-
28	07530-02301	ΜΠΛΟΚ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	1	-					

6.4 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΒΡΑΧΙΟΝΑ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΥ

Αποτελείται από 07535-02600/07008-00425



6.5 ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΒΡΑΧΙΟΝΑ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΥ

Αποτελείται από 07535-02600/07008-00425

ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ 07535-02600 (S) / 07008-00425									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
60	07535-02601	ΠΛΑΚΑ ΒΑΣΗΣ	1	-	94	07005-01420	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ (1/8)	1	-
61	07535-02002	ΚΑΤΩ ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ	2	-	95	07005-01422	ΣΙΓΑΣΤΗΡΑΣ	1	-
62	07535-02602	ΠΑΝΩ ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ	2	-	96	07005-01982	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΔΙΠΛΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ	1	-
63	07535-02603	ΚΑΤΩ ΜΠΛΟΚ ΣΤΡΟΦΕΑ	1	-	97	07005-01669	ΠΕΡΟΝΗ ΡΑΒΔΟΥ ΕΜΒΟΛΟΥ	1	-
64	07535-02604	ΠΑΝΩ ΜΠΛΟΚ ΣΤΡΟΦΕΑ	1	-	98	07005-01728	ΒΑΛΒΙΔΑ ΜΟΧΛΟΥ ΜΕ ΡΑΟΥΛΟ	1	-
65	07535-02605	ΠΛΑΚΑ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	1	-	99	07005-01729	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ Τ	1	-
66	07535-02606	ΜΠΡΟΣΤΙΝΟ ΜΠΛΟΚ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ	1	-	100	07007-01311	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ	Ο/Α	-
67	07535-02008	ΣΤΟΠ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑ	1	-	101	07007-01424	ΔΕΜΑΤΙΚΟ ΚΑΛΩΔΙΟΝ	10	-
68	07535-02607	ΠΙΣΩ ΚΟΛΟΝΑ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ	1	-	102	07007-01696	ΒΑΣΗ ΚΑΛΩΔΙΩΝ	5	-
69	07535-02608	ΠΕΙΡΟΣ ΣΤΡΟΦΕΑ	6	-	103	07007-01697	ΠΛΑΚΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ	1	-
70	07535-02609	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ ΣΤΡΟΦΕΑ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ	4	-	104	07007-01699	ΕΔΡΑΝΟ GLACIER	8	-
71	07535-02012	ΠΕΙΡΟΣ ΣΤΡΟΦΕΑ ΣΥΜΠΑΓΟΥΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑ	1	-	105	07007-01703	ΦΑΝΤΖΟΤΟ ΚΟΥΖΙΝΕΤΟ ΟΙΛΙΤΕ	4	-
72	07535-02013	ΚΟΥΤΙ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ ΚΑΘΟΔΗΓΗΣΗΣ	1	-	106	07535-02101	ΜΠΛΟΚ ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ	1	-
73	07535-02014	ΑΓΩΓΟΣ ΑΤΡΑΚΤΩΝ	1	-	107	07535-02102	ΠΕΙΡΟΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	1	-
74	07535-02015	ΡΟΔΕΛΑ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΣΥΜΠΑΓΟΥΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑ	1	-	108	07535-02103	ΒΙΔΑ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗΣ ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	1	-
75	07535-02200	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΣΥΜΠΑΓΟΥΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑ	1	-	109	07001-02220	ΜΑΚΡΙΑ ΒΙΔΑ M5 x 20 ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	2	-
76	07535-02610	ΣΤΟΠ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	1	-	110	07007-01710	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΜΠΙΕΣΗΣ	1	-
77	07535-02611	ΕΤΙΚΕΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	1	N/1	111	07003-00142	ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ G1/8	2	-
78	07001-00083	ΜΑΚΡΙΑ ΒΙΔΑ M3 x 25 ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	2	-	112	07005-00759	ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟΣ (ΘΗΛΥΚΟΣ)	1	-
79	07001-00250	ΜΑΚΡΙΑ ΒΙΔΑ M8 x 30 ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	2	-	113	07005-00760	ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟΣ (ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ)	1	-
80	07001-00285	ΜΑΚΡΙΑ ΒΙΔΑ M8 x 25 ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	2	-	114	07005-01038	ΣΤΡΕΠΤΗ ΓΩΝΙΑ 1/8 ΑΡΣΕΝΙΚΗ-ΘΗΛΥΚΗ	1	-
81	07001-00384	ΜΑΚΡΙΑ ΒΙΔΑ M5 x 16 ΦΑΚΟΕΙΔΟΥΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	1	-	115	07005-01352	ΜΑΥΡΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ 4 mm	4,9 m	-
82	07001-00505	ΒΙΔΑ M4 x 8 ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	2	-	116	07005-01973	ΒΑΛΒΙΔΑ ΑΝΤΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ	1	-
83	07001-00638	ΒΙΔΑ M8 x 30 ΦΑΚΟΕΙΔΟΥΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	2	-	117	07005-01977	ΠΙΕΣΤΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΕ ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΙΩΣΗΣ	1	-
84	07001-00572	ΒΙΔΑ M4 x 12 ΦΑΚΟΕΙΔΟΥΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	1	-	118	07005-01981	ΜΠΛΕ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ 4 mm	3,1 m	-
85	07001-00438	ΒΙΔΑ M6 x 20 ΦΑΚΟΕΙΔΟΥΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΑΛΕΝ	5	-	119	07005-01989	ΓΩΝΙΑ 1/8 ΑΡΣΕΝΙΚΗ-ΘΗΛΥΚΗ	1	-
86	07001-00609	M16 ΒΙΔΑ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ ΜΕ ΑΥΧΕΝΑ	1	-	120	07008-00426	ΕΝΙΣΧΥΜΕΝΟΣ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΣ ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ	1	-
87	07002-00045	ΣΤΑΝΤΑΡ ΡΟΔΕΛΑ M6	12	-					
88	07002-00146	ΤΥΦΛΟ ΠΑΞΙΜΑΔΙ M6	12	-					
89	07005-00462	ΕΥΘΥΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ M5 ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ - ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	1	-					
90	07005-00468	ΒΑΛΒΙΔΑ ΑΝΤΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ	1	-					
91	07005-00913	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ (M5)	1	-					
92	07005-01373	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ	1	-					
93	07005-01375	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ	1	-					

6.6 ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ 07531--02200 - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Οδηγίες αποσυναρμολόγησης

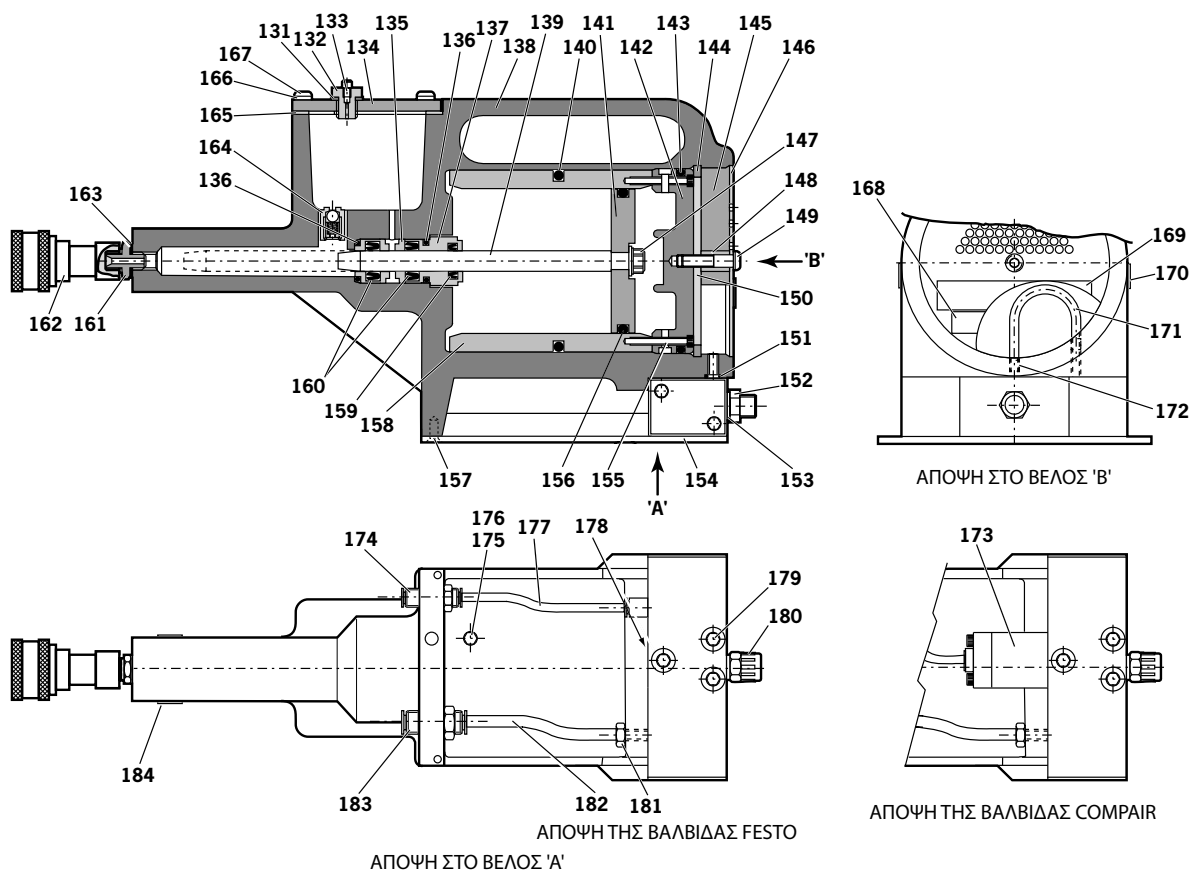
- Κατά την αποσυναρμολόγηση του συγκροτήματος πολλαπλασιαστή πίεσης, πρώτα αποσυνδέστε τον εύκαμπο σωλήνα παροχής αέρα προς τον σύνδεσμο εισόδου πολλαπλασιαστή πίεσης **152**.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν* ξεβιδώστε τις τέσσερις βίδες **157** και αφαιρέστε την προστατευτική πλάκα **154**.
- Αποσυνδέστε τον εύκαμπο σωλήνα σκανδάλης (στοιχείο 177 στη σελίδα 20) από τη βαλβίδα πολλαπλασιαστή πίεσης **173** ή **178** πιέζοντας το εξωτερικό κολάρο και αποσύροντας τον εύκαμπο σωλήνα.
- Αφαιρέστε την πλάκα καλύμματος **134** και το στεγανοποιητικό **165** αφαιρώντας τις βίδες **167** και τις ροδέλες **166** χρησιμοποιώντας κλειδί Άλεν*.
- Βεβαιωθείτε ότι το στεγανοποιητικό δεν έχει υποστεί ζημιά, για να διασφαλίσετε σωστή στεγανοποίηση κατά την επανασυναρμολόγηση.
- Αντιστρέψτε το συγκρότημα πολλαπλασιαστή πίεσης και αποστραγγίστε το λάδι από το ρεζερβουάρ σε ένα κατάλληλο δοχείο.
- Αφαιρέστε τον σύνδεσμο ταχείας απελευθέρωσης **162** μαζί με τον σύνδεσμο **161** και τις στεγανοποιήσεις **163** χρησιμοποιώντας κατάλληλο κλειδί*.
- Αφαιρέστε τη βαλβίδα πολλαπλασιαστή πίεσης **173** ή **178** αφαιρώντας τις βίδες στερέωσης με ένα κατάλληλο κλειδί προσέχοντας να διατηρήσετε τον δακτύλιο 'Ο' **151** στη θέση του στον χυτό κορμό του πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Αφαιρέστε τη βίδα **149** χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο κλειδί Άλεν* και αφαιρέστε το κάλυμμα σιγαστήρα **146**, τον σιγαστήρα αφρώδους υλικού **145**, τον αποστάτη **148** και την πλάκα συγκράτησης **150**.
- Τραβήξτε και αφαιρέστε τον πλαστικό σωλήνα 6 mm **182** από τους συνδέσμους υποπίεσης **172**.
- Από τη βάση του πολλαπλασιαστή πίεσης εισάγετε ένα κλειδί Άλεν 3 mm* μέσα από τις δύο οπές και ξεβιδώστε τους συνδέσμους υποπίεσης **172**.
Σημείωση:
 - Πρέπει να δοθεί προσοχή επειδή οι σύνδεσμοι υποπίεσης είναι ασφαλισμένοι και σφραγισμένοι στη θέση τους με χρήση Loctite 574.
 - Αν είναι δύσκολο να αφαιρεθούν, μπορείτε να αφαιρέσετε τους συνδέσμους υποπίεσης με διάτρηση χρησιμοποιώντας ένα τρυπάνι διαμέτρου $\frac{3}{16}$ " ή 4,7 mm.
- Για να επανατοποθετήσετε τους συνδέσμους υποπίεσης **172**, πρέπει να ακολουθήσετε την εξής διαδικασία: -
 - Καλύψτε τους συνδέσμους υποπίεσης με κατάλληλο αστάρι, δηλ. Perma Bond A905
 - Τοποθετήστε μια σταγόνα Loctite 574 στην οπή με σπείρωμα του πολλαπλασιαστή πίεσης.
 - Από τη βάση του πολλαπλασιαστή πίεσης εισάγετε το κλειδί Άλεν* μέσα από την οπή. Βεβαιωθείτε ότι το κλειδί Άλεν* είναι απαλλαγμένο από Loctite 574 πριν το εισαγάγετε στον σύνδεσμο υποπίεσης.
 - Περιστρέψτε το κλειδί Άλεν ενώ εφαρμόζετε Loctite 574 στη βάση του συνδέσμου υποπίεσης.
 - Βιδώστε τον σύνδεσμο υποπίεσης στον πολλαπλασιαστή πίεσης, διασφαλίζοντας ότι υπάρχει αρκετό Loctite 574 στη βάση του εξαρτήματος σύνδεσης ώστε το σπείρωμα να μην είναι ορατό.
- Χρησιμοποιώντας ένα κατσαβίδι, αφαιρέστε προσεκτικά τον εσωτερικό δακτύλιο συγκράτησης **144**. Καθαρίστε και επιθεωρήστε την αυλάκωση για ενδείξεις ζημιάς.
- Χρησιμοποιώντας εξολκέα, εισάγετε το αρσενικό άκρο με σπείρωμα στο κάλυμμα άκρου **142** και αποσύρετέ το μαζί με το χιτώνιο **158** και τους δακτυλίους 'Ο' **140** και **143** του πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Εισάγετε τη ράβδο* μέσα από το άνοιγμα συνδέσμου στο μπροστινό μέρος του κορμού του πολλαπλασιαστή πίεσης και χτυπήστε προσεκτικά για να βγει η ράβδος εμβόλου **139** και το συγκρότημα εμβόλου.
- Χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο κλειδί Άλεν, ξεβιδώστε δύο βίδες **155** και αφαιρέστε το κάλυμμα άκρου **142** από το χιτώνιο **158** του πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Αφαιρέστε την τάπα σφράγισης **137** με ένα κλειδί*.
- Εισάγετε τη ράβδο* μέσα από το άνοιγμα συνδέσμου στο μπροστινό μέρος του κορμού του πολλαπλασιαστή πίεσης και σπρώξτε έξω το περίβλημα στεγανοποίησης **135** και τους σχετικούς δακτυλίους 'Ο' και στεγανοποιήσεις με χείλος.
- Αφαιρέστε το συγκρότημα περιβλήματος βαλβίδας **164** από τον κύριο κορμό χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο κλειδί*. Καθαρίστε φουώντας από μέσα με έναν πίδακα αέρα χαμηλής πίεσης.
- Αφαιρέστε τη ράβδο εμβόλου **139** από το έμβολο αέρα **141** του πολλαπλασιαστή πίεσης πιάνοντας τα πρώτα 20mm ($\frac{3}{4}$ ") της ράβδου σε μια μέγερη με μαλακές σιαγόνες, προσέχοντας να μην προξενήσετε ζημιά στην επιφάνεια εργασίας και να μην τη σημαδέψετε.
- Ξεβιδώστε το παξιμάδι ασφάλισης **147** χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο κλειδί*.
- Συναρμολογήστε με σειρά αντίστροφη από της αποσυναρμολόγησης, προσέχοντας τα εξής:
 - Καθαρίστε όλα τα εξαρτήματα και αντικαταστήστε όλους τους δακτυλίους 'Ο'.
 - Λιπάνετε όλες τις στεγανοποιήσεις με γράσο μολυβδαινίου-λιθίου.
 - Το συγκρότημα περιβλήματος βαλβίδας **164** πρέπει να επανατοποθετηθεί με χρήση μιας κόλλας ασφάλισης σπειρωμάτων.
 - Συναρμολογήστε το συγκρότημα εμβόλου χρησιμοποιώντας ένα καινούργιο παξιμάδι **147**.
 - Το κάλυμμα άκρου **142** πρέπει να τοποθετηθεί σωστά μέσα στον δακτύλιο συγκράτησης **144**. Το εργαλείο δεν πρέπει να χρησιμοποιηθεί αν δεν έχει τοποθετηθεί το κάλυμμα άκρου.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Η αρχική πλήρωση είναι ΠΑΝΤΑ απαραίτητη μετά την αποσυναρμολόγηση του εργαλείου και πριν τη χρήση του.

* Ανατρέξτε στα στοιχεία που συμπεριλαμβάνονται στο κιτ σέρβις του 07535 MkII. Για πλήρη λίστα βλ. σελίδα 12.
Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στην απέναντι εικόνα και λίστα εξαρτημάτων.

6.7 ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ 07531-02200



ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ 07531-02200									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
131	07003-00037	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	1	158	07531-00201	ΧΙΤΩΝΙΟ	1	-
132	07240-00211	ΒΙΔΑ ΠΛΗΡΩΣΗΣ	1	-	159	07003-00337	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ ΜΕ ΧΕΙΛΟΣ	1	1
133	07001-00418	ΒΙΔΑ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ	1	1	160	07003-00336	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ ΜΕ ΧΕΙΛΟΣ	2	2
134	07240-00210	ΠΛΑΚΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ	1	-	161	07005-00406	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
135	71420-02006	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ	1	-	162	07005-00759	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗΣ	1	-
136	07003-00153	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	2	-	163	07003-00142	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	2	1
137	71420-02007	ΤΑΠΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ	1	-	164	07240-00400	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΠΕΡΙΒΛΗΜΑΤΟΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ	1	-
138	71420-02300	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΚΟΡΜΟΥ	1	-	165	07240-00209	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ	1	1
139	71420-02008	ΡΑΒΔΟΣ ΕΜΒΟΛΟΥ	1	-	166	07002-00073	ΡΟΔΕΛΑ	4	1
140	07003-00182	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	1	167	07001-00554	ΒΙΔΑ	4	1
141	07531-00202	ΕΜΒΟΛΟ ΑΕΡΑ	1	-	168	07007-01504	ΕΤΙΚΕΤΑ	1	-
142	07531-00204	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΥ	1	-	169	07240-00217	ΕΤΙΚΕΤΑ	1	-
143	07003-00183	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	1	170	07531-00205	ΕΤΙΚΕΤΑ	2	-
144	07004-00069	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ	1	1	171	07005-00596	ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ 6 mm	-	-
145	07240-00213	ΣΙΓΑΣΤΗΡΑΣ ΑΦΡΩΔΟΥΣ ΥΛΙΚΟΥ	1	1	172	07245-00103	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΥΠΟΠΙΕΣΗΣ	2	-
146	07240-00214	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΙΓΑΣΤΗΡΑ	1	-	173	07005-00590	ΒΑΛΒΙΔΑ COMPAIR	1	1
147	07002-00017	ΠΑΞΙΜΑΔΙ	1	1	174	07005-01431	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΟΠΕΤΟΥ	1	1
148	07240-00215	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ	1	-	175	07005-00668	ΤΑΠΑ Μ5	1	-
149	07001-00417	ΒΙΔΑ	1	1	176	07005-00670	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ Μ5	1	-
150	07240-00216	ΠΛΑΚΑ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ	1	-	177	07005-01084	ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ 4mm	-	-
151	07001-00042	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	1	178	07005-01524	ΒΑΛΒΙΔΑ FESTO	1	-
152	07005-00041	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-	179	07001-00176	ΒΙΔΑ	3	-
153	07003-00065	ΡΟΔΕΛΑ	1	-	180	07007-00292	ΚΟΚΚΙΝΟ ΚΑΠΑΚΙ 1/4" BSP	1	-
154	07240-00220	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	1	-	181	07005-00647	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
155	07001-00375	ΒΙΔΑ	2	-	182	07005-01085	ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ 6 mm	-	-
156	07003-00238	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	1	183	07005-00855	ΡΑΚΟΡ ΤΡΟΠΕΤΟΥ	1	-
157	07001-00396	ΒΙΔΑ	4	-	184	73200-02022	ΕΤΙΚΕΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	1	-

6.8 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗΣ ΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ

Οδηγίες αποσυναρμολόγησης

Ανατρέξτε στο απέναντι σχέδιο 07535-02700

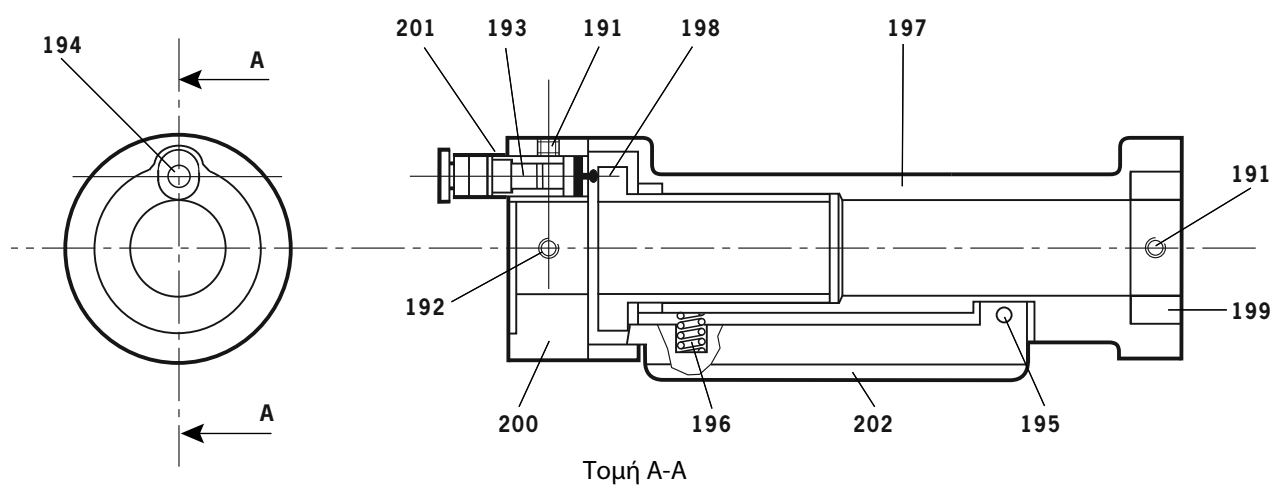
- Αφαιρέστε την άτρακτο και το ελατήριο καθοδήγησης από το εργαλείο.
- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα.
- Αφαιρέστε το συγκρότημα σιαγόνων μύτης.
- Εισαγάγετε ένα κλειδί Άλεν 2mm μέσα στη φλάντζα της λαβής παντογράφου **197**.
- Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το κλειδί Άλεν εισέλθει στην ακέφαλη βίδα **191**. Λασκάρετε τη βίδα κατά μία στροφή.
- Επαναλάβετε για την άλλη ακέφαλη βίδα. (Οι ακέφαλες βίδες είναι σε 90° μεταξύ τους.)
- Μετακινήστε τη λαβή παντογράφου προς τα κάτω και εκτός της κάννης του εργαλείου.
- Μετακινήστε το χιτώνιο ενεργοποίησης σκανδάλης **198** έξω από τη λαβή παντογράφου **197**.
- Συγκρατήστε τη λαβή παντογράφου σε μια μέγγενη και χρησιμοποιώντας έναν πείρο διαμέτρου 2,5 mm χτυπήστε απαλά και αφαιρέστε τον πείρο συναρμογής **195**. Πρέπει να προσέξετε να κρατήσετε το ελατήριο συμπίεσης **196**.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 2 mm λασκάρετε την ακέφαλη βίδα **192** κατά μία στροφή.
- Επαναλάβετε για την άλλη ακέφαλη βίδα. (Οι ακέφαλες βίδες είναι σε 180° μεταξύ τους.)
- Αφαιρέστε τον σωλήνα από το αρσενικό εξάρτημα σύνδεσης **194** και περάστε το κολάρο σκανδάλης **200** εκτός της κάννης του εργαλείου.
- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί Άλεν 2mm λασκάρετε την ακέφαλη βίδα **191** από το κολάρο σκανδάλης **200**.
- Αφαιρέστε το περίβλημα βαλβίδας **201** μαζί με τη βαλβίδα **193** και το αρσενικό εξάρτημα σύνδεσης **194** από το κολάρο σκανδάλης **200**.
- Αφαιρέστε τη βαλβίδα **193** και το αρσενικό εξάρτημα σύνδεσης **194** από το περίβλημα βαλβίδας **201**.

Οδηγίες συναρμολόγησης

Η συναρμολόγηση γίνεται με τις ίδιες διαδικασίες με αντίστροφη σειρά, δίνοντας προσοχή στα ακόλουθα σημεία.

- Τοποθετήστε τη βαλβίδα **193** και το αρσενικό εξάρτημα σύνδεσης **194** στο περίβλημα βαλβίδας **201**.
- Βιδώστε τα συναρμολογημένα εξαρτήματα στο κολάρο σκανδάλης **200** έτσι ώστε ο πείρος ενεργοποίησης της βαλβίδας να είναι εντός 0,25 mm από το χιτώνιο ενεργοποίησης σκανδάλης **198** στη συναρμολογημένη θέση.
- Το κολάρο σκανδάλης **200** θα πρέπει να είναι σε σταθερή επαφή με το πλαστικό περίβλημα του εργαλείου τοποθέτησης.
- Το κολάρο συγκράτησης **199** θα πρέπει να είναι ασφαλισμένο με τις δύο ακέφαλες βίδες **191** ώστε η λαβή παντογράφου **197** να είναι ελεύθερη να περιστραφεί.

Συγκρότημα ενσωματωμένης λαβής και σκανδάλης



ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ 07535-02700(S) ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗΣ ΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
191	07001-00514	ΒΙΔΑ	3	-	197	07535-02401	ΛΑΒΗ	1	-
192	07001-00599	ΒΙΔΑ	2	-	198	07535-02402	ΧΙΤΩΝΙΟ ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ	1	-
193	07005-00088	ΒΑΛΒΙΔΑ	1	-	199	07535-02405	ΚΟΛΑΡΑ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ	1	-
194	07005-01960	ΑΡΣΕΝΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ	1	-	200	07535-02701	ΚΟΛΑΡΟ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ	1	-
195	07007-01799	ΠΕΙΡΟΣ ΣΥΝΑΡΜΟΓΗΣ	1	-	201	07535-02702	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΒΑΛΒΙΔΑΣ	1	-
196	07474-03044	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΜΠΙΕΣΗΣ	1	-	202	07535-02703	ΣΚΑΝΔΑΛΗ	1	-

6.9 ΠΙΛΟΤΙΚΗ ΒΑΛΒΙΔΑ 07005-00590 - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Οδηγίες αποσυναρμολόγησης

Σημειώστε ότι οι παρούσες οδηγίες σέρβις αναφέρονται στη βαλβίδα Compair όταν είναι τοποθετημένη. (Η βαλβίδα Festo δεν επιδέχεται σέρβις.)

Το σέρβις στη βαλβίδα περιορίζεται στην αφαίρεση/αντικατάσταση των δακτυλίων 'Ο'.

- Αφαιρέστε τις βίδες **24** και αφαιρέστε το πιλοτικό συγκρότημα.
- Αφαιρέστε το έμβολο **11** και πετάξτε τους δακτυλίους 'Ο' **3, 10, 4** και **5**.
- Αφαιρέστε τις βίδες **26** και **21** και αφαιρέστε τα καλύμματα άκρου **22** και **25**.
- Ανασύρτε τα έμβολα **12** και **18** και αφαιρέστε τους δακτυλίους 'Ο' **7** και **9** από τα έμβολα.
- Ανασύρτε το εμβολοειδές βύσμα **16** από το άνοιγμα υποδοχής, προσέχοντας να μην προξενήσετε ζημιά στην επιφάνεια του εμβολοειδούς βύσματος και αφαιρέστε τις ροδέλες εντοπισμού **14** και **17**, τον δακτύλιο 'Ο' **8**, τους αποστάτες **15** και τον δακτύλιο 'Ο' **6** από κάθε άκρο του κορμού της βαλβίδας.
- Αφαιρέστε τους πέντε δακτυλίους 'Ο' διασύνδεσης **4**.
- Πετάξτε όλους τους δακτυλίους 'Ο' που αφαιρέσατε.
- Καθαρίστε όλα τα εξαρτήματα με παραφίνη ή με γουαίτ σπρίτ. ΜΗ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΔΙΑΛΥΤΕΣ. Στεγνώστε όλα τα εξαρτήματα.
- Αλείψτε ελαφρά τα ανοίγματα υποδοχής στον κορμό βαλβίδας **23**, στον κορμό πιλοτικής βαλβίδας **19**, τα δύο καλύμματα άκρου **22** και **25** και όλους τους ανταλλακτικούς δακτυλίους 'Ο' με γράσο CENTOPLEX 2.
- Τοποθετήστε νέους δακτυλίους 'Ο' **10, 4** και **5** στο έμβολο **11** και εισάγετέ το στον κορμό πιλοτικής βαλβίδας.
- Τοποθετήστε νέους δακτυλίους 'Ο' **3, 10** και **6** στον κορμό πιλοτικής βαλβίδας **19**, τοποθετήστε το πάνω κάλυμμα **20** στη θέση του και ασφαλίστε το συγκρότημα πιλοτικής βαλβίδας στον κορμό κύριας βαλβίδας **23** με τις βίδες **24**. Βεβαιωθείτε ότι το περίβλημα στεγανοποίησης διασύνδεσης είναι στραμμένο προς τα πάνω με το στόμιο G1/4 στο κάτω μέρος. Βεβαιωθείτε ότι ο προσανατολισμός του εμβόλου **11** είναι σωστός.
- Με τον κορμό κύριας βαλβίδας **23** στην ίδια θέση, τοποθετήστε την πράσινη ροδέλα εντοπισμού **17** στην αριστερή πλευρά του συγκροτήματος βαλβίδας **13**.
- Ξεκινώντας από τη δεξιά πλευρά της βαλβίδας, τοποθετήστε εναλλάξ δακτυλίους 'Ο' **8** και αποστάτες **15** (6 στεγανοποιήσεις και 5 αποστάτες) και τέλος ολοκληρώστε το συγκρότημα στοίβαξης με τη λευκή ροδέλα εντοπισμού **14**.
- Αλείψτε ελαφρά το εμβολοειδές βύσμα **16** με γράσο CENTOPLEX 2 που παρέχεται με το κιτ σέρβις και περάστε το εμβολοειδές βύσμα μέσα από τη στοίβα στεγανοποιήσεων/αποστατών.
- Τοποθετήστε τους δακτυλίους 'Ο' **9** και **7** στα αντίστοιχα έμβολα **18** και **12**, τοποθετήστε τους δακτυλίους 'Ο' **6** στα άκρα του κορμού κύριας βαλβίδας **23**.
- Εισάγετε τα έμβολα στα καλύμματα άκρους **25** και **22** και τοποθετήστε τα καλύμματα άκρου στη βαλβίδα, προσέχοντας να τοποθετηθούν οι άξονες εμβόλων μέσα στις οπές στα άκρα του εμβολοειδούς βύσματος **16**.
- Ασφαλίστε τα συγκροτήματα καλύμματος άκρου στον κορμό κύριας βαλβίδας **23** με τις βίδες **26** και **21**.
- Τοποθετήστε τους δακτυλίους 'Ο' διασύνδεσης **4** στα περιβλήματά τους στον κορμό κύριας βαλβίδας **23**.
- Αν έχει υποστεί ζημιά η σύνδεση σωλήνα προς το πιλοτικό συγκρότημα, αντικαταστήστε το πλαστικό κολάρο **2** και ανυψώστε έξω τον δακτύλιο 'Ο' **1** από τη φύσιγγα **27**.
- Τοποθετήστε νέο δακτύλιο 'Ο' **1** και εισάγετε το πλαστικό κολάρο **2** στη φύσιγγα **27**.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

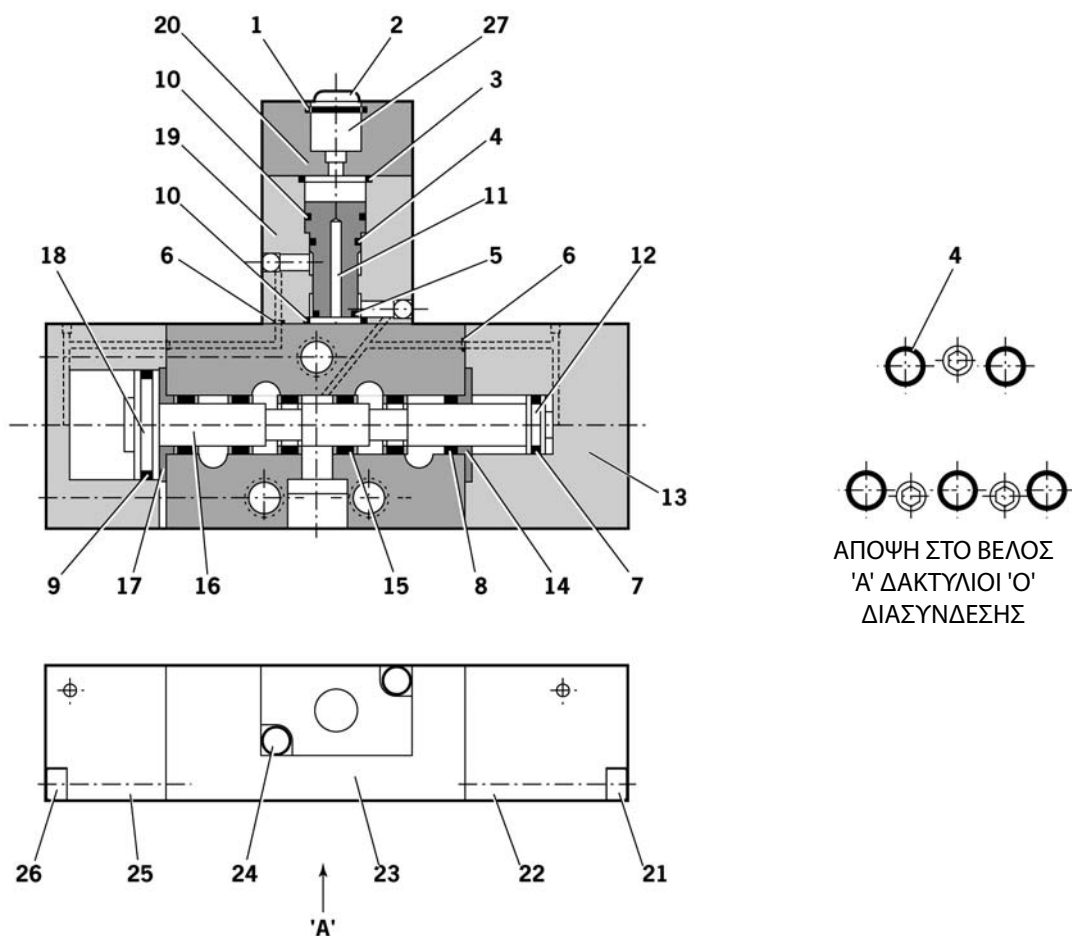
Η αρχική πλήρωση είναι ΠΑΝΤΑ απαραίτητη μετά την αποσυναρμολόγηση του εργαλείου και πριν τη χρήση του.

6.10 ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Διασφαλίστε συμμόρφωση με τους εφαρμόσιμους κανονισμούς τελικής διάθεσης αποβλήτων. Απορρίπτετε όλα τα απόβλητα προϊόντα σε εγκεκριμένη εγκατάσταση ή θέση απόρριψης αποβλήτων ώστε να μην εκτίθενται το προσωπικό και το περιβάλλον σε κινδύνους.

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στην απέναντι εικόνα και λίστα εξαρτημάτων.

7. ΠΙΛΟΤΙΚΗ ΒΑΛΒΙΔΑ 07005-00590



ΛΙΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΒΑΛΒΙΔΑΣ 07005-00590									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07005-00599	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	-	-	15	-	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ	5	-
2	07005-00598	* ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΟΛΑΡΟ	-	-	16	-	ΕΜΒΟΛΟΕΙΔΕΣ ΒΥΣΜΑ	1	-
3	07003-00204	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	-	17	-	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
4	07003-00103	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	6	-	18	-	ΕΜΒΟΛΟ	1	-
5	07003-00042	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	-	19	-	ΚΟΡΜΟΣ	1	-
6	07003-00121	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	4	-	20	-	ΠΑΝΩ ΚΑΛΥΜΜΑ	1	-
7	08005-00127	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	-	21	-	ΒΙΔΑ	2	-
8	07003-00105	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	6	-	22	-	ΑΚΡΑΙΟ ΚΑΛΥΜΜΑ	1	-
9	07003-00178	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	1	-	23	-	ΚΟΡΜΟΣ	1	-
10	07003-00017	* ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ 'Ο'	2	-	24	-	ΒΙΔΑ	2	-
11	-	ΕΜΒΟΛΟ	1	-	25	-	ΑΚΡΑΙΟ ΚΑΛΥΜΜΑ	1	-
12	-	ΕΜΒΟΛΟ	1	-	26	-	ΒΙΔΑ	2	-
13	07005-00590	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΒΑΛΒΙΔΑΣ	-	-	27	-	ΦΥΣΙΓΓΑ	1	-
14	-	ΡΟΔΕΛΑ	1	-					

* Αυτά τα στοιχεία μαζί απαρτίζουν ένα κιτ σέρβις για τη βαλβίδα με την προσθήκη ενός σωληναρίου γράσου Centorplex 2, το κιτ είναι διαθέσιμο από την Anvel, αριθμός εξαρτήματος 07005-01538.

8. ΑΡΧΙΚΗ ΠΛΗΡΩΣΗ

Η αρχική πλήρωση είναι ΠΑΝΤΑ απαραίτητη μετά την αποσυναρμολόγηση του εργαλείου και πριν τη χρήση του. Επίσης μπορεί να είναι απαραίτητη η επαναφορά της πλήρους διαδρομής μετά από παρατεταμένη χρήση, όταν η διαδρομή μπορεί να μειωθεί και τα στοιχεία στερέωσης να μην τοποθετούνται πλήρως με ένα πάτημα της σκανδάλης.

8.1 ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΛΑΔΙ

Το συνιστώμενο λάδι πλήρωσης είναι το Hyspin VG32 που είναι διαθέσιμο σε δοχεία 0,5 L (αριθμός εξαρτήματος 07992-00002) ή ενός γαλονιού (αριθμός εξαρτήματος 07992-00006). Δείτε το δεδομένα ασφαλείας παρακάτω.

ΛΑΔΙ HYSPIN VG 32 - ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Πρώτες Βοήθειες

ΔΕΡΜΑ:

Πλύνετε σχολαστικά με σαπούνι και νερό το συντομότερο δυνατόν. Μετά από μικρής έκτασης επαφή δεν απαιτείται άμεση αντιμετώπιση. Μετά από σύντομη επαφή δεν απαιτείται άμεση αντιμετώπιση.

ΚΑΤΑΠΟΣΗ:

Ζητήστε άμεσα ιατρική βοήθεια. ΜΗΝ προκαλέσετε εμετό.

ΜΑΤΙΑ:

Ξεπλύνετε άμεσα με νερό για αρκετά λεπτά. Παρόλο που ΔΕΝ είναι πρωτοπαθώς ερεθιστική ουσία, μπορεί να προκύψει ελαφρός ερεθισμός μετά από επαφή.

Φωτιά

Κατάλληλα μέσα πυρόσβεσης: CO₂, ξηρή σκόνη, αφρός ή ομίχλη νερού. ΜΗ χρησιμοποιείτε πίδακες νερού.

Περιβάλλον

ΤΕΛΙΚΗ ΔΙΑΘΕΣΗ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Μέσω εγκεκριμένου εργολάβου σε αδειοδοτημένη τοποθεσία. Μπορεί να αποτεφρωθεί. Το χρησιμοποιημένο προϊόν μπορεί να αποσταλεί για εκ νέου αξιοποίηση.

ΤΥΧΑΙΑ ΕΚΧΥΣΗ: Αποτρέψτε την είσοδο σε αποχετεύσεις, υπονόμους και υδάτινα ρεύματα. Να απορροφάται με απορροφητικό υλικό.

Χειρισμός

Φοράτε προστασία ματιών, αδιαπέραστα γάντια (π.χ. από PVC) και πλαστική ποδιά. Να χρησιμοποιείται σε καλά αεριζόμενο χώρο.

Αποθήκευση

Δεν απαιτούνται ειδικές προφυλάξεις.

8.2 ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

ΜΗΝ ΠΑΤΗΣΕΤΕ ΤΗ ΣΚΑΝΔΑΛΗ ΕΝΩ ΕΧΕΙ ΑΦΑΙΡΕΘΕΙ Η ΒΙΔΑ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ

Όλες οι εργασίες θα πρέπει να πραγματοποιούνται σε καθαρό πάγκο, με καθαρά χέρια και σε καθαρό χώρο. Βεβαιωθείτε ότι το καινούργιο λάδι είναι απόλυτα καθαρό και απαλλαγμένο από φυσαλίδες αέρα. Πάντα ΠΡΕΠΕΙ να προσέχετε για να διασφαλίζετε ότι δεν θα εισέλθουν ξένα υλικά στο εργαλείο, διαφορετικά μπορεί να προκύψει σοβαρή ζημιά.

- Αφαιρέστε τη βίδα πλήρωσης **132** και τη στεγανοποίηση 131 από την πλαστική πλάκα καλύμματος **134** στο ρεζερβουάρ του πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Προσθέστε το λάδι πλήρωσης στο ρεζερβουάρ έως ότου είναι περίπου 1/2" (12 mm) από το πάνω μέρος.
- Επανατοποθετήστε τη βίδα πλήρωσης **132** και τη στεγανοποίηση **131**.
- Συνδέστε τη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης στην παροχή αέρα. Αφαιρέστε τη βίδα από το ρεζερβουάρ.
- Με τη μονάδα πιστολιού τοποθετημένη στη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης και διατηρώντας την κάτω από το επίπεδο της μονάδας πολλαπλασιαστή πίεσης, ξεβιδώστε τη βίδα εξαέρωσης **54** από το συγκρότημα τάπας εξαέρωσης **2** στο εργαλείο 07535 MkII κατά δύο στροφές και αφήστε να τρέξει λάδι από το εργαλείο.
- Όταν το λάδι τρέχει ελεύθερα και είναι απαλλαγμένο από φυσαλίδες αέρα, σφίξτε τη βίδα εξαέρωσης **54** από το συγκρότημα τάπας εξαέρωσης **2**.
- Συμπληρώστε το ρεζερβουάρ στη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης με λάδι αρχικής πλήρωσης.
- Διενεργήστε κύκλους λειτουργίας του εργαλείου έως ότου τυχόν φυσαλίδες αέρα που υπάρχουν στο λάδι εκδιωχθούν προς το ρεζερβουάρ λαδιού.

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στα γενικά σχέδια συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων στις σελίδες 15-16 και 20.

9. ΔΙΑΓΝΩΣΗ ΒΛΑΒΩΝ

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Λύση	Αναφ. σελίδας
Το εργαλείο δεν τοποθετεί στοιχεία στερέωσης	Χαμηλή πίεση αέρα.	Αυξήστε την πίεση αέρα	25
	Έλλειψη λίπανσης.	Λιπάνετε το εργαλείο στο σημείο εισόδου αέρα	
	Υψηλό φορτίο διάνοιξης.	Ελέγξτε το κράτημα του στοιχείου στερέωσης και το μέγεθος οπών της εφαρμογής	
	Ελέγξτε αν το μέγεθος της ατράκτου είναι σωστό.		
	Φθαρμένες ή σπασμένες σιαγόνες πίσω τμήματος.	Νέες σιαγόνες πίσω τμήματος	
	Απενεργοποιημένες σιαγόνες πίσω τμήματος.	Ενεργοποιήστε τις σιαγόνες πίσω τμήματος	
	Αέρας στο υδραυλικό σύστημα.	Βλ. "Διαδικασία αρχικής πλήρωσης"	
"Ολίσθηση της ατράκτου" – οι σιαγόνες δεν πιάνουν την άτρακτο	Φθαρμένες ή λερωμένες σιαγόνες πίσω τμήματος.	Καθαρίστε ή αντικαταστήστε όπως χρειάζεται	
	Ανεπαρκής πίεση/όγκος αέρα.	Αυξήστε την πίεση/τον όγκο αέρα	
	Μη λειτουργικός διακόπτης σιαγόνων πίσω τμήματος.	Αντικαταστήστε τον διακόπτη	
	Διαρροές αέρα προς τις σιαγόνες πίσω τμήματος.	Αντικαταστήστε τους δακτυλίους 'Ο' στο έμβολο 8	
	Άτρακτος σπασμένη και δεν φθάνει στις σιαγόνες πίσω τμήματος.	Αντικαταστήστε την άτρακτο	
	Ελαττωματική βαλβίδα αντεπιστροφής.	Αντικαταστήστε τη βαλβίδα αντεπιστροφής	
Οι σιαγόνες δεν ελευθερώνουν την άτρακτο	Λερωμένες σιαγόνες πίσω τμήματος ή περίβλημα σιαγόνων.	Καθαρίστε και λιπάνετε	
	Βλάβη διακόπτη σιαγόνων πίσω τμήματος.	Αντικαταστήστε τους δακτυλίους 'Ο'	
Δεν τροφοδοτούνται στοιχεία στερέωσης μέσα από τις σιαγόνες μύτης	Σιαγόνες πίσω τμήματος μη ενεργοποιημένες.	Ενεργοποιήστε τις σιαγόνες πίσω τμήματος	9-10
	Φθαρμένες σιαγόνες πίσω τμήματος.	Αντικαταστήστε τις σιαγόνες πίσω τμήματος	
	Λανθασμένος προσανατολισμός δρομέα.	Επανατοποθετήστε, εξασφαλίζοντας σωστό προσανατολισμό	
	Λανθασμένες σιαγόνες μύτης.	Τοποθετήστε σωστές σιαγόνες μύτης	
	Δεν έχει τοποθετηθεί ελατήριο καθοδήγησης ατράκτου.	Τοποθετήστε σωστό ελατήριο καθοδήγησης ατράκτου	
	Λανθασμένο διάκενο μεταξύ κεφαλής στοιχείου στερέωσης και σιαγόνων μύτης σε φορτωμένη κατάσταση.	Ρυθμίστε το διάκενο σε 1,5 mm - 3 mm (1/16" - 1/8")	
	Ο δρομέας κολλάει.	Βλ. 'Φόρτωση του εργαλείου'	
	Καθαρίστε και λαδώστε τον δρομέα		
	Αδύναμο εξωτερικό ελατήριο γύρω από τον δρομέα.	Αντικαταστήστε τον δρομέα	
Υπερβολική φθορά των πίσω σιαγόνων	Ελέγξτε το μέγεθος οπών της εφαρμογής και το πάχος καθώς και την ικανότητα κρατήματος των στοιχείων στερέωσης		
	Υψηλό φορτίο διάνοιξης.		
Τροφοδοτούνται περισσότερα από ένα στοιχεία στερέωσης τη φορά	Ολίσθηση της ατράκτου.	Ελέγξτε σύμφωνα με το παραπάνω τμήμα 'Ολίσθηση της ατράκτου'	9-10
	Λανθασμένο διάκενο μεταξύ κεφαλής στοιχείου στερέωσης και σιαγόνων μύτης σε φορτωμένη κατάσταση	Ρυθμίστε το διάκενο σε 1,5 mm - 3 mm (1/16" - 1/8") Βλ. 'Φόρτωση του εργαλείου'	

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στα γενικά σχέδια συναρμολόγησης και στη λίστα εξαρτημάτων, σελίδες 26-27. Άλλα συμπτώματα ή βλάβες θα πρέπει να τα αναφέρετε στον τοπικό σας εξουσιοδοτημένο διανομέα ή κέντρο επισκευών της Anvel.

10. ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

Εμείς, η **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (ΗΝΩΜΕΝΟ ΒΑΣΙΛΕΙΟ)**, δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη ότι το προϊόν:

Περιγραφή:

07535 ΥΔΡΟ-ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟΣ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΠΡΙΤΣΙΝΙΑ ΤΑΧΕΙΑΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

Μοντέλο:

07535-00011

το οποίο αφορά η παρούσα δήλωση βρίσκεται σε συμμόρφωση με τα ακόλουθα εναρμονισμένα πρότυπα:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-αναθ. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Ο τεχνικός φάκελος συντάχθηκε σύμφωνα με το Παράρτημα VII, σύμφωνα με την ακόλουθη οδηγία: **2006/42/ΕΚ Οδηγία περί μηχανημάτων** (Διάταγμα Ην. Βασιλείου 2008 Αρ. 1597 - Κανονισμοί (ασφαλείας) περί προμήθειας μηχανημάτων αντίστοιχα).

Ο κάτωθι υπογεγραμμένος δηλώνει τα παρόντα εξ ονόματος της STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Τεχνικός Διευθυντής, Ην. Βασιλείου

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (Ην. Βασίλειο)

Τόπος έκδοσης:

Letchworth Garden City, Ην. Βασίλειο

Ημερομηνία έκδοσης:

26-08-2021

Ο κάτωθι υπογεγραμμένος είναι υπεύθυνος για την κατάρτιση του τεχνικού φακέλου για προϊόντα πωλούμενα στην Ευρωπαϊκή Ένωση και δηλώνει τα παρόντα εκ μέρους της Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Αρχηγός Ομάδας Τεχνικής Τεκμηρίωσης

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Germany (Γερμανία)



Αυτό το μηχάνημα συμμορφώνεται με την Οδηγία περί μηχανημάτων 2006/42/ΕΚ

STANLEY
Engineered Fastening

11. ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ

Εμείς, η Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (ΗΝΩΜΕΝΟ ΒΑΣΙΛΕΙΟ), δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη ότι το προϊόν:

Περιγραφή:

07535 ΥΔΡΟ-ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟΣ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΠΡΙΤΣΙΝΙΑ ΤΑΧΕΙΑΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

Μοντέλο:

07535-00011

το οποίο αφορά η παρούσα δήλωση βρίσκεται σε συμμόρφωση με τα ακόλουθα καθορισμένα πρότυπα:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-αναθ. 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Η τεχνική τεκμηρίωση συντάσσεται σύμφωνα με τους Κανονισμούς (ασφαλείας) προμήθειας μηχανημάτων 2008, Διάταγμα Ην. Βασιλείου 2008/1597 (όπως τροποποιήθηκε).

Ο κάτωθι υπογεγραμμένος δηλώνει τα παρόντα εξ ονόματος της STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Τεχνικός Διευθυντής, Ην. Βασιλείου

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (Ην. Βασίλειο)

Τόπος έκδοσης:

Letchworth Garden City, Ην. Βασίλειο

**Ημερομηνία
έκδοσης:**

26-08-2021



Ο παρών μηχανολογικός εξοπλισμός βρίσκεται σε συμμόρφωση με τους Κανονισμούς (ασφαλείας) προμήθειας μηχανημάτων 2008, Διάταγμα Ην Βασιλείου 2008/1597 (όπως τροποποιήθηκε)

STANLEY
Engineered Fastening

12. ΠΡΟΣΤΑΤΕΨΤΕ ΤΗΝ ΕΠΕΝΔΥΣΗ ΣΑΣ!

Stanley® Engineered Fastening - ΕΓΓΥΗΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΥΦΛΩΝ ΠΡΙΤΣΙΝΙΩΝ

Η STANLEY® Engineered Fastening εγγυάται ότι όλα τα εργαλεία ισχύος έχουν κατασκευαστεί με μεγάλη προσοχή και ότι θα είναι απαλλαγμένα από ελάττωμα σε υλικό και εργασία υπό κανονική χρήση και σέρβις, για περίοδο ενός (1) έτους.

Η εγγύηση αυτή έχει εφαρμογή για τον πρώτο αγοραστή του εργαλείου για αρχική χρήση.

Εξαιρέσεις:

Κανονική φθορά.

Περιοδική συντήρηση, επισκευές και ανταλλακτικά λόγω κανονικής φθοράς εξαιρούνται από την κάλυψη.

Κακομεταχείριση & κακή χρήση.

Εξαιρούνται από την κάλυψη βλάβες ή ζημιές από ακατάλληλη λειτουργία, αποθήκευση, κακή χρήση ή κακομεταχείριση, ατύχημα ή αμέλεια, όπως φυσική ζημιά.

Μη εξουσιοδοτημένο σέρβις ή τροποποίηση.

Εξαιρούνται από την κάλυψη βλάβες ή ζημιές που προκύπτουν από σέρβις, δοκιμή, ρύθμιση, εγκατάσταση, συντήρηση, μετατροπή ή τροποποίηση με οποιονδήποτε τρόπο από οποιονδήποτε άλλον πλην της STANLEY® Engineered Fastening, ή τα εξουσιοδοτημένα κέντρα σέρβις της.

Με το παρόν αποκλείονται όλες οι άλλες εγγυήσεις, ρητές ή σιωπηρές, περιλαμβανομένων οποιονδήποτε εγγυήσεων εμπορευσιμότητας ή καταλληλότητας για συγκεκριμένη χρήση.

Σε περίπτωση που το προϊόν δεν ανταποκριθεί στην περίοδο εγγύησης, επιστρέψτε άμεσα το εργαλείο στο εξουσιοδοτημένο από το εργοστάσιό μας σημείο σέρβις που βρίσκεται πιο κοντά σας. Για μια λίστα εξουσιοδοτημένων κέντρων σέρβις STANLEY® Engineered Fastening σε ΗΠΑ ή Καναδά, επικοινωνήστε μαζί μας στον αριθμό μας δωρεάν κλήσης (877)364 2781.

Εκτός ΗΠΑ και Καναδά, επισκεφθείτε την ιστοσελίδα μας **www.StanleyEngineeredFastening.com** για να βρείτε την πλησιέστερή σας θέση STANLEY Engineered Fastening.

Τότε η STANLEY Engineered Fastening θα αντικαταστήσει, χωρίς δική σας χρέωση, οποιοδήποτε εξάρτημα ή εξαρτήματα βρούμε ότι έχουν υποστεί βλάβη λόγω ελαττωματικού υλικού ή εργασίας, και θα επιστρέψουμε το υλικό με προπληρωμένη αποστολή. Αυτό αποτελεί τη μοναδική μας υποχρέωση βάσει της παρούσας εγγύησης.

Σε καμία περίπτωση δεν θα φέρει η STANLEY Engineered Fastening την ευθύνη για οποιεσδήποτε παρεπόμενες ή ειδικές ζημιές προερχόμενες από την αγορά ή τη χρήση του παρόντος εργαλείου.

Καταχωρίστε online το εργαλείο σας τυφλών πριτσινιών.

Για να καταχωρίσετε την εγγύησή σας online, επισκεφθείτε μας στο <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Ευχαριστούμε που επιλέξατε ένα εργαλείο μάρκας STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 Stanley Black & Decker inc.
Tüm Hakları Saklıdır.

Burada sunulan bilgiler, STANLEY Engineered Fastening'den önceden açık ve yazılı izin alınmadan kopyalanamaz ve/veya herhangi bir şekilde (elektronik veya mekanik olarak) açıklanamaz. Burada sunulan bilgiler, bu ürünün piyasaya sunulduğu anda bilinen verilere bağlı olarak belirlenmiştir. STANLEY Engineered Fastening devamlı ürün geliştirme politikasına sahiptir ve bu yüzden ürünler değişebilir. Burada sunulan bilgiler, STANLEY Engineered Fastening'in sunduğu şekildeki ürün için geçerlidir. Bu yüzden, STANLEY Engineered Fastening ürünün orijinal özelliklerindeki farklılıklardan dolayı ortaya çıkan hasarlardan sorumlu tutulamaz.

Burada sunulan bilgiler büyük dikkatle hazırlanmıştır. Fakat, STANLEY Engineered Fastening bilgilerin hatalı olması veya bunun yaratacağı sorunlarla ilgili sorumluluk kabul etmemektedir. STANLEY Engineered Fastening, üçüncü kişilerin yürüttüğü etkinliklerden ortaya çıkan hasarlar konusunda sorumluluk kabul etmeyecektir. STANLEY Engineered Fastening tarafından kullanılan iş isimleri, ticari isimler, tescilli ticari markalar vs. ticari markaların korunması ile ilgili kanunlar uyarınca herkes tarafından serbestçe kullanılabilir olduğu anlaşılmayacaktır.

İÇERİK

1. GÜVENLİK TANIMLARI	2
1.1 GENEL GÜVENLİK KURALLARI	2
1.2 CİSİM FIRLAMA TEHLİKELERİ	2
1.3 ÇALIŞMA TEHLİKELERİ	3
1.4 TEKRARLAYAN HAREKET TEHLİKELERİ	3
1.5 AKSESUAR TEHLİKELERİ	3
1.6 İŞYERİ TEHLİKELERİ	3
1.7 GÜRÜLTÜ TEHLİKELERİ	3
1.8 PNÖMATİK VE HİDROLİK ELEKTRİKLİ ALETLER İÇİN EK GÜVENLİK TALİMATLARI	4
2. ÖZELLİKLER	5
2.1 ALET ÖZELLİKLERİ	5
3. KULLANIM AMACI	6
3.1 ALET EBATLARI - 07535 MKII MODEL	7
4. HİZMETE ALINMASI	8
4.1 HAVALI BESLEME	8
4.2 SÜRGÜ	9
4.3 ALETİN DOLDURULMASI VE YENİDEN DOLDURULMASI	9
4.4 ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ	10
4.5 YERLEŞTİRME EKİPMANI	10
5. ALET BAKIMI	11
5.1 GÜNLÜK/ HAFTALIK	11
5.2 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 GÜVENLİK VERİLERİ	11
5.3 SERVİS KİTİ	12
6. BAKIM	13
6.1 07535-02500 MK II DEMONTAJ İŞLEMLERİ	13
6.2 TABAN ALETİNİN GENEL KURULUMU 07535-02500 MKII	16
6.3 TABAN ALETİ PARÇA LİSTESİ 07535-02500 MKII	17
6.4 PANTOGRAF KOLU GENEL MONTAJ DÜZENEGİ	18
6.5 PANTOGRAF KOLU PARÇA LİSTESİ	19
6.6 GÜÇLENDİRİCİ 07531-02200 - BAKIM	20
6.7 GÜÇLENDİRİCİ 07531-02200	21
6.8 DAHİLİ KOL VE TETİK DÜZENEGİ	22
6.9 PİLOT VALF 07005-00590 - BAKIM	24
6.10 ÇEVRENİN KORUNMASI	24
7. PİLOT VALF 07005-00590	25
8. HAZIRLAMA	26
8.1 YAĞ BİLGİLERİ	26
8.2 HAZIRLAMA PROSEDÜRÜ	26
9. ARIZA TEŞHİS	27
10. AB UYGUNLUK BEYANI	28
11. İNGİLTERE UYGUNLUK BEYANI	29
12. YATIRIMINIZI KORUYUN!	30



Bu aleti kullanacak veya montajını yapacak her kişi, aşağıdaki güvenlik kurallarına özellikle dikkat ederek bu kullanım kılavuzunu okumalıdır.



Aletin çalışması sırasında daima darbeye dayanıklı göz koruması kullanın. Gereken koruma derecesi her kullanım için özel değerlendirilmelidir.



Aletin kullanımı sırasında operatörün elleri ezilme, çarpma, kesilme, sıyrılma ve yüksek ısı gibi tehlikelere maruz bırakabilir. Elleri korumak için uygun eldiven takın.



İşveren talimatlarına uygun olarak, iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliklerinin gerektirdiği şekilde işitme koruması kullanın.

1. GÜVENLİK TANIMLARI

Aşağıdaki tanımlar her işaret sözcüğü ciddiyet derecesini gösterir. Lütfen kılavuzu okuyun ve bu simgelere dikkat edin.

- ⚠ TEHLİKE:** Engellenmemesi halinde ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilecek çok yakın bir tehlikeli durumu gösterir.
- ⚠ UYARI:** Engellenmemesi halinde ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilecek potansiyel bir tehlikeli durumu gösterir.
- ⚠ DİKKAT:** Engellenmemesi halinde önemsiz veya orta dereceli yaralanma ile sonuçlanabilecek potansiyel bir tehlikeli durumu gösterir.
- ⚠ DİKKAT:** Güvenlik uyarısı sembolü olmadan kullanılması, kaçınılmadığında üründe hasara neden olabilecek potansiyel tehlikeli bir durumu gösterir.

Bu ürünün uygun olmayan şekilde kullanım veya bakımı, ciddi yaralanmalara veya üründe hasara neden olabilir. Bu ekipmanı kullanmadan önce, tüm uyarı ve çalıştırma talimatlarını okuyup anlayın. Elektrikli aletleri kullanırken, kişisel yaralanma riskini azaltmak için temel güvenlik önlemlerine her zaman uyulmalıdır.

BÜTÜN UYARI VE GÜVENLİK TALİMATLARINI İLERİDE BAKMAK ÜZERE MUHAFAZA EDİN

1.1 GENEL GÜVENLİK KURALLARI

- Birden fazla tehlike için, aksesuarları takmadan, çalıştırmadan, tamir etmeden, bakımını yapmadan, değiştirmeden veya aletin yakınında çalışma yapmadan önce güvenlik talimatlarını okuyun ve anlayın. Bunun yapılmaması ciddi bedensel yaralanmalara neden olabilir.
- Alet yalnızca deneyimli ve eğitilmiş operatörler tarafından monte edilmeli, ayarlanmalı veya kullanılmalıdır.
- STANLEY Engineered Fastening Kör Perçinleri çakmanın dışında bir amaçla kullanmayın.
- Sadece üreticinin tavsiye ettiği parçaları, ekleri ve aksesuarları kullanın.
- Alet üzerinde değişiklik YAPMAYIN. Değişiklikler güvenlik önlemlerinin etkinliğini azaltabilir ve operatöre yönelik riskleri artırabilir. Müşterinin alet üzerinde yapacağı tüm değişiklikler kendi sorumluluğunda olup aletin garantisini geçersiz kılar.
- Güvenlik talimatlarını atmayın; bu talimatları operatöre verin.
- Hasar görmüş bir aleti kullanmayın.
- Kullanmadan önce, hareketli parçalardaki hizalama hatalarını ve tutuklukları, parçalardaki kırılmalar ve aletin çalışmasını etkileyecek tüm diğer koşulları kontrol edin. Hasarlı ise, aleti kullanmadan önce tamir ettirin. Kullanmadan önce, anahtarları veya penseleri çıkarın.
- Aletler, ISO 11148'in bu bölümünün gerektirdiği derecelendirme ve işaretlerin alet üzerinde okunaklı bir şekilde işaretlendiğini doğrulamak için periyodik olarak kontrol edilmelidir. İşveren/kullanıcı gerektiğinde yedek markalama etiketleri almak için üreticiye başvurmalıdır.
- Alet sürekli güvenli çalışır halde tutulmalı ve arıza ve çalışır durumu açısından eğitilmiş personel tarafından düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Demontaj işlemi, sadece eğitilmiş personel tarafından gerçekleştirilecektir. Aleti, önceden bakım talimatlarına danışmadan demonte etmeyin.

1.2 CİSİM FIRLAMA TEHLİKELERİ

- Bakım ya da ayar yapmadan veya burun tertibatını ya da aksesuarlarını takmadan veya çıkarmadan önce aletin hava beslemesinden bağlantısını kesin.
- İş parçası veya aksesuarlar ya da takılı aletin kendisinin arızalanması durumunda perçinlerin yüksek hızla fırlayabileceğini unutmayın.
- Aletin çalışması sırasında daima darbeye dayanıklı göz koruması kullanın. Gereken koruma derecesi her kullanım için özel değerlendirilmelidir.
- Bu sırada başkalarına yönelik riskler de değerlendirilmelidir.
- İş parçasının sağlam bir şekilde sabitlendiğinden emin olun.

- Perçin ve/veya mandrelin fırlamasından korunma araçlarının yerinde ve çalışır durumda olduğunu kontrol edin.
- Mandrellerin aletin önünden hızla fırlama ihtimaline karşı dikkatli olun.
- Aleti herhangi bir kişiye dönük halde ÇALIŞTIRMAYIN.

1.3 ÇALIŞMA TEHLİKELERİ

- Aletin kullanımı sırasında operatörün elleri ezilme, çarpma, kesilme, sıyrılma ve yüksek ısı gibi tehlikelere maruz bırakabilir. Elleri korumak için uygun eldiven takın.
- Alet tutma yerlerini kuru, temiz, yağ ve gresten arınmış olarak muhafaza edin.
- Aleti çalıştırırken dengeli bir vücut pozisyonu sağlayın ve yere sağlam bir şekilde basın.
- Hidrolik beslemenin kesilmesi durumunda başlatma-durdurma düzeneğini serbest bırakın.
- Sadece üretici tarafından önerilen yağlayıcıları kullanın.
- Hidrolik sıvı ile teması önlenmelidir. Döküntü olasılığını en aza indirmek için, temas halinde iyice yıkanmaya özen gösterilmelidir.
- Tüm hidrolik yağlar ve yağlayıcılara ait Malzeme Güvenlik Bilgi Formu verileri alet tedarikçinizden talep edilebilir.
- Bazı duruş pozisyonları aletin normal veya beklenmedik hareketine reaksiyon vermenizi engelleyebileceği için uygun olmayan duruşlardan kaçının.
- Alet bir süspansiyon cihazına sabitlenmişse, sabitlemenin güvenli olduğundan emin olun.
- Burun donanımı takılmadığında ezilme veya sıkışma riskine dikkat edin.
- Aleti burun mahfazası takılı değilken KULLANMAYIN.
- Aleti kullanacak kişiler, kullanmadan önce ellerini yeterince uzakta tutmalıdır.
- Aleti bir yerden bir yere taşıırken, istemeden çalıştırmamak için elinizi tetikten uzak tutun.
- Aleti yere düşürmeyin veya bir çekiç olarak KULLANMAYIN.
- Harcanmış mandrellerin bir tehlike yaratmamasına özen gösterilmelidir.
- Mandrel kollektörü, yaklaşık yarısı dolduğunda boşaltılmalıdır.

1.4 TEKRARLAYAN HAREKET TEHLİKELERİ

- Bir elektrikli el aleti kullanırken, eller, kollar, omuzlar, boyun veya vücudun diğer uzuvlarında bir rahatsızlık hissedebilirsiniz.
- Operatör, aleti kullanırken güvenli bir duruş sağlamalı, uygunsuz veya dengesiz pozisyonlardan kaçınarak rahat bir duruş benimsemelidir. Operatör uzun süreli görevler sırasında vücudun duruş pozisyonunu değiştirerek rahatsızlık ve yorgunluğun önlenmesine yardımcı olabilir.
- Operatör sürekli veya tekrarlayan rahatsızlık, ağrı, zonklama, sızı, karıncalanma, uyuşma, yanma hissi veya sertlik gibi semptomlar yaşarsa, bu uyarı işaretlerini mutlaka dikkate almalıdır. Operatör bu durumu işverenine derhal bildirmeli ve deneyimli bir sağlık personeline danışmalıdır.

1.5 AKSESUAR TEHLİKELERİ

- Burun tertibatını veya aksesuarını takmadan veya çıkarmadan önce aletin hava beslemesinden bağlantısını kesin.
- Yalnızca aletin üreticisi tarafından önerilen boyut ve türdeki aksesuarları ve sarf malzemelerini kullanın; başka tür veya boyutta aksesuar veya sarf malzemelerini kullanmayın.

1.6 İŞYERİ TEHLİKELERİ

- Kaymalar, takılmalar ve düşmeler işyerinde yaralanmaların ana nedenleridir. Aletin kullanımının neden olduğu kaygan yüzeylere ve ayrıca hava borusu veya hidrolik hortumun neden olduğu takılma tehlikelerine dikkat edin.
- Tanımadığınız yerlerde dikkatli ilerleyin. Elektrik kabloları veya diğer borular gibi gizli tehlikeler mevcut olabilir.
- Bu alet potansiyel olarak patlayıcı olan ortamlarda kullanım için tasarlanmamıştır ve elektrik temasına karşı yalıtımlı değildir.
- Alet kullanılırken hasar gördüğünde tehlikeye neden olabilecek herhangi bir elektrik kablosu, gaz borusu vb. bulunmadığından emin olun.
- Uygun şekilde giyinin. Bol elbiseler giymeyin ve takı takmayın. Saçınızı, elbiselerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Bol elbiseler ve takılar veya uzun saç hareketli parçalara takılabilir.
- Harcanmış mandrellerin bir tehlike yaratmamasına özen gösterilmelidir.

1.7 GÜRÜLTÜ TEHLİKELERİ

- Yüksek gürültü seviyelerine maruz kalma, kalıcı düzeyde işitme kaybına ve kulak çınlaması (zil sesi, vınlama, kulaklarda ısıklık sesi veya uğultu) gibi diğer sorunlara neden olabilir. Bu nedenle, risk değerlendirmesinin yapılması ve bu tehlikeler için uygun kontrollerin uygulanması önemlidir.
- Riski azaltmak için uygun önlemler arasında iş parçalarının “ses çıkarmasını” engellemeye dönük ses yalıtım materyallerinin kullanımı gibi eylemler sayılabilir.
- İşverenin talimatlarına uygun olarak, iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliklerinin gerektirdiği şekilde işitme koruması kullanın.

- Gürültü seviyesinde gereksiz bir artışı önlemek için aleti kullanım kılavuzunda tavsiye edildiği şekilde kullanın ve bakımını yapın.
- Mandrel kollektörü içindeki susturucunun, alet çalıştırıldığında, yerinde ve iyi çalışır durumda olduğundan emin olun.

1.8 PNÖMATİK VE HİDROLİK ELEKTRİKLİ ALETLER İÇİN EK GÜVENLİK TALİMATLARI

- Çalıştırma hava beslemesi, 7 barı (100 PSI) aşmamalıdır.
- Basıncı hava ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Aleti çalışır halde başı boş bırakmayın. Alet kullanılmadığında, aksesuarları değiştirmeden önce ya da onarımları yaparken hava hortumunu ayırın.
- Mandrel kollektörü hava çıkışının operatör veya diğer kişilere doğru yönelmesine izin VERMEYİN. Havayı asla kendinize veya başkasına yönlendirmeyin.
- Çarpan hortumlar ciddi yaralanmalara neden olabilir. Hortum ve bağlantı parçalarını hasar veya gevşeme açısından daima kontrol edin.
- Kullanmadan önce, hava hatlarında hasar olup olmadığını ve güvenli olduğunu kontrol edin. Hortumların üzerine ağır eşyalar koymayın. Keskin bir cisimle temas iç kısımda hasara ve hortumun erken arızalanmasına neden olabilir.]
- Soğuk hava ellerden uzağa yönlendirilmelidir.
- Üniversal kıvrımlı kaplinler (tırnaklı kaplinler) her kullanıldığında, kilit pimleri takılmalı ve muhtemel hortum ile alet veya hortum ile hortum arasında bağlantı arızasına karşı korunmak için emniyet kabloları kullanılmalıdır.
- Perçin yerleştirme aletini hortumundan KALDIRMAYIN. Her zaman yerleştirme aleti kavrama yerini kullanın.
- Havalandırma delikleri tıkanmamalı veya kapatılmamalıdır.
- Aletin hidrolik sisteminde kir ve yabancı madde birikmesine izin vermeyin, bu, aletin arızalanmasına neden olacaktır.
- Basınç altındaki yağ ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Kullanmadan önce, hidrolik hortumlarda hasar olup olmadığını inceleyin. Çalıştırmadan önce tüm hidrolik bağlantılar temiz, tam olarak takılı ve sıkı olmalıdır. Hortumların üzerine ağır eşyalar koymayın. Keskin bir temas iç hasara ve hortumun erken arızalanmasına neden olabilir.
- Güçlendirici ünitesini, hortumları kullanarak çekmeyin veya HAREKET ETTİRMEYİN. Daima ünitenin tutma yerini kullanın.
- Yalnızca temiz yağ ve doldurma ekipmanı kullanın.
- Yalnızca önerilen hidrolik sıvılar kullanılabilir.
- Hidrolik sıvının girişteki maksimum sıcaklığı 100°C'dir (212°F).

STANLEY Engineered Fastening politikası, sürekli ürün geliştirme ve iyileştirme çalışmalarından biridir ve herhangi bir bildirimde bulunmaksızın herhangi bir ürün özelliklerini değiştirme hakkımızı saklı tutarız.

⚠ UYARI: Mandrellerin normal ve doğru kullanımı sonucunda doğal olarak az miktarda aşınma ve işaretlenme meydana gelse de, kafa çapına, şaftın kuyruk çene kavrama alanına veya şafttaki ağır çukurluğa ve herhangi bir mandrel distorsiyonuna özellikle dikkat ederek, aşırı aşınma ve işaretleme açısından düzenli olarak incelenmelidir. Kullanım sırasında sorun yaratan mandreller aletten hızla fırlayabilir. Mandrellerin aşırı düzeyde aşınmadan ve her zaman önerilen maksimum yerleştirme sayısından önce değiştirilmesini sağlamak müşterinin sorumluluğundadır. Uygulamanızın rayba yükünü, kalibre edilmiş ölçüm aletimizle ölçerek bu rakamın ne olduğunu size bildirecek olan STANLEY Engineered Fastening temsilcinize başvurun.

2. ÖZELLİKLER

2.1 ALET ÖZELLİKLERİ

07535 Mk II Tip Alet için Teknik Özellikler

Hava Basıncı	Minimum - Maksimum	5-7 bar (70-100 lbf/in ²)
Gereken Serbest Hava Hacmi	@ 5,1 bar /75 lbf/in ²	2,6 litre (0,09 ft ³)
Strok	Minimum	30,0 mm (1,18 in)
Çekme Gücü	@ 5,5 bar /80 lbf/in ²	3,89 kN (875 lbf)
Döngü süresi	Yaklaşık olarak	1 saniye
Ağırlık		1,2 kg (2,64 lb)

07531 Güçlendirici için Teknik Özellikler

Hava Basıncı	Minimum - Maksimum	5-7 bar (70-100 lbf/in ²)
Güçlendirme Oranı		32:1

Standart Gürültü ve Titreşim Özellikleri

Gürültü testi kodu ISO 15744 ve ISO 3744 uyarınca belirlenmiş gürültü		07535
A ağırlıklı ses gücü seviyesi dB(A), L_{WA}	Belirsiz gürültü: $k_{WA} = 2,3$ dB(A)	77,7 dB(A)
İş istasyonunda A ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi dB(A), L_{pA}	Belirsiz gürültü: $k_{pA} = 2,3$ dB(A)	66,7 dB(A)
C-ağırlıklı tepe emisyon ses basıncı seviyesi dB(C), L_{pC} , tepe	Belirsiz gürültü: $k_{pC} = 2,5$ dB(C)	97,0 dB(C)

3. KULLANIM AMACI

Pnömatik 07535 MkII tipi alet, STANLEY Engineered Fastening hız perçinleri (1/16" Avlug® hariç) yerleştirmek için tasarlanmıştır ve bu, onu tüm endüstrilerde çok çeşitli uygulamalarda seri montaj veya döküm çizgisi montajı için ideal hale getirir.

07535 MkII modeli için temel alet parça numarası 07530-02200'dür. 26-27. sayfalardaki genel montaj çizimlerine bakın.

07535 MkII aynı perçinleri yerleştirecek ve her ikisi de aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi en fazla tekrarlı perçini yerleştirecektir.

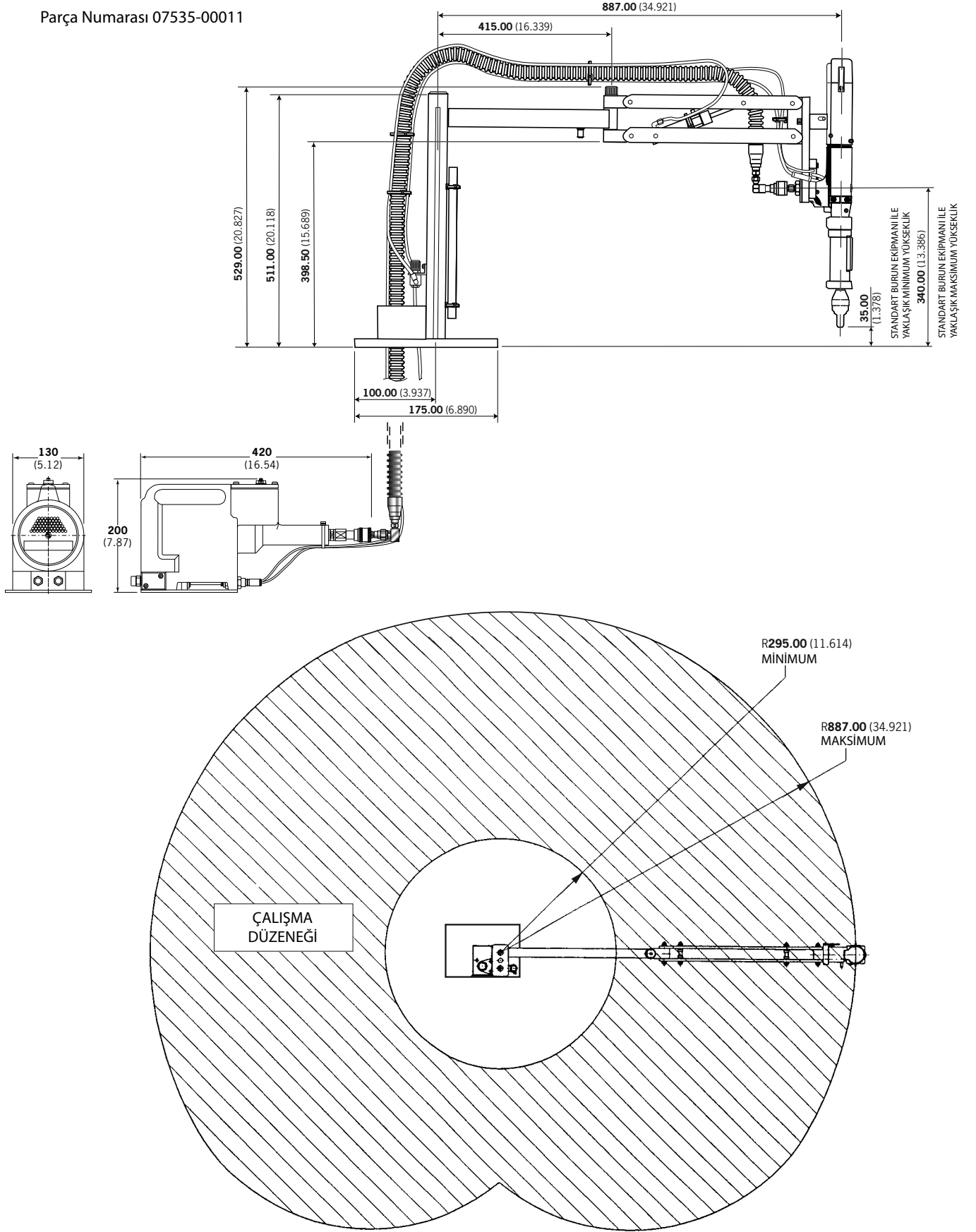
07535 MkII aynı burun ekipmanını kullanır. Uygulamanızda kullanılan perçinin tipi ve boyutu için uyumlu bileşenleri seçerken, Aksesuarlar kılavuzuna (07900-09508) bakılmalıdır.

Islak koşullarda veya yanıcı sıvı ya da gazların mevcut olduğu ortamlarda KULLANMAYIN.

PERÇİN ADI	PERÇİN EBATI											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2,5mm 2,8mm	3mm	3,5mm	4mm	6mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●
NeoSpeed®		●	●	●								

3.1 ALET EBATLARI - 07535 MKII MODEL

Parça Numarası 07535-00011



Koyu yazı ile gösterilen boyutlar milimetredir. Diğer boyutlar inç cinsindendir.

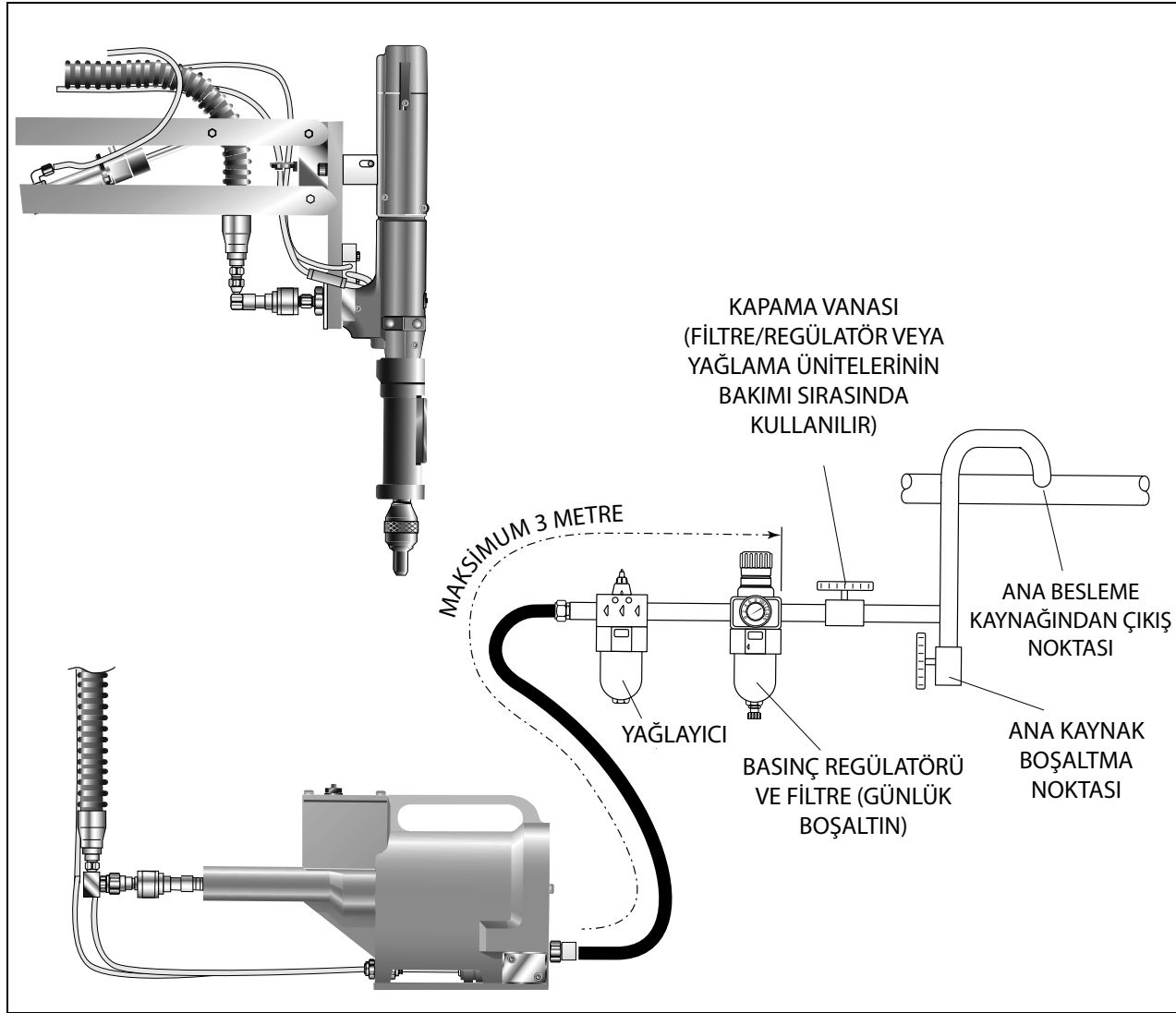
4. HİZMETE ALINMASI

4.1 HAVALI BESLEME

Tüm aletler, 5,5 bar optimum basınçlı hava ile çalışır. Ana hava beslemesinde basınç regülatörleri ve otomatik yağlama/filtreleme sistemlerinin kullanılmasını tavsiye ederiz. Maksimum alet ömrü ve minimum alet bakımı sağlamak için, bunlar aletin 3 metre yakınına takılmalıdır (aşağıdaki şemaya bakın).

Hava besleme hortumlarının minimum etkin çalışma basıncı, hangisi daha yüksekse, en az sistemin ürettiği maksimum basıncın %150'si veya 10 bar olmalıdır. Hava hortumları, yağa dayanıklı, dış kısımları aşınmaya dirençli olmalı ve çalışma koşullarının hortumlarda hasara neden olabileceği yerlerde korumalı olmalıdır. Tüm hava besleme hortumlarının iç çapı minimum 6,4 milimetre veya 1/4 inç OLMALIDIR.

Sayfa 22'deki günlük servis ayrıntılarını okuyun.



Aleti güçlendiriciye ve ana hava kaynağına bağlarken aşağıdaki adımları izleyin:

- Aletten gelen daha büyük hortumun ucunu, güçlendiricinin ucundaki hızlı bağlama-çözme konektörüne itin.
- Aletten gelen daha küçük hortumu, güçlendiricinin ön yüzündeki bölme konektörünün plastik halkasına itin.
- Güçlendiricinin arkasındaki erkek konektör ile ana hava kaynağı arasına bir hortum takın.

4.2 SÜRGÜ

ÖNEMLİ

Yanlış takılırsa, sürgü perçinlerin beslenmesine izin vermez.

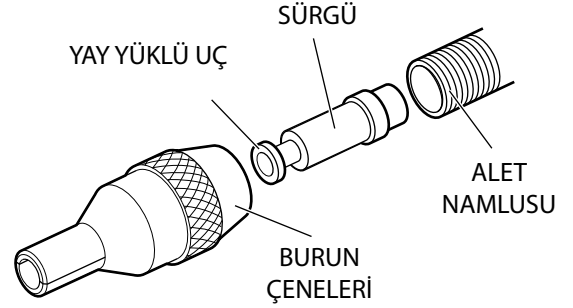
Alet satışa sunulduğunda sürgü doğru şekilde takılsa da, burun ekipmanını takmadan önce yönünü kontrol etmenizi öneririz. Yay yüklü, hafif içbükey konumda, sürgünün ucu şekilde gösterildiği gibi aletin ön tarafına bakıyor olmalıdır.

Doğru şekilde takıldığında, bir mandrel merkezine itilip geri çekildiğinde sürgü kolayca namludan dışarı kayar.

İmlecin yönünü tersine çevirmek için şu adımları izleyin:

Koyu yazılan parça numaraları, sayfa 26-27'de 07535-02500 MkII tip için genel montaj çizimine ve parça listesine atıfta bulunur.

- Klipsi 46 söküp ve kaydırarak Uç Kapaktan 38 çıkartın.
- Sıkışan havanın boşaldığından emin olarak bir kapak başlı vidayı 43 Alyan Anahtarıyla söküp. İkinci Kapak Başlı Vidayı 43 çıkarın.
- Arka Tapayı 45 dışarı doğru çekin.
- Kuyruk Çene Piston Düzenliğini 14, Çeneler 9 ile birlikte dışarı çekin.
- Yayı 13 ve Çene Muhafazasını 8 kaldırın.
- Namlunun 25 arka ucundaki deliğe, namlunun önünden dışarı çıkana kadar bir mandrel sokun, ardından mandreli ve sürgüyü önden birlikte dışarı çekin.
- Bileşenleri tersi sırayla yeniden monte edin.
- Mekanik Sürgü Grubunu 5 namlunun önüne doğru şekilde yerleştirin.



4.3 ALETİN DOLDURULMASI VE YENİDEN DOLDURULMASI

ÖNEMLİ

Aleti yükleme ve uç ekipmanının alete takılması prosedürü ayrılmaz bir bütündür.

Komple bir alet veya sistem sipariş ettiğinizde, normalde, perçinin yerleştirilmesi için gereken tüm burun ekipmanı ürün ile birlikte verilecektir.

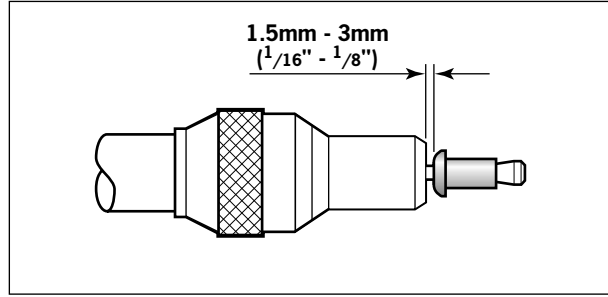
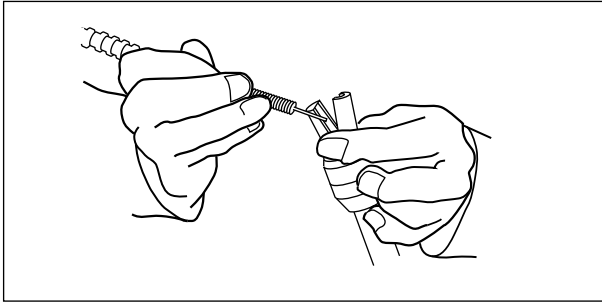
Burun ekipmanı bileşenlerini tanımlamak veya doğru elemanları seçmek için aksesuarlar kılavuzundaki (07900-09508) burun ekipmanı bölümünü okuyun.

Size bir burun çenesi verildiyse, mandreller ve mandrel takip yayları, arka sayfada gösterildiği gibi aletin doldurulması ve burun ekipmanının takılması ile devam eder.

Koyu yazılan parça numaraları, sayfa 26-27'de 07535-02500 MkII tip için genel montaj çizimine ve parça listesine atıfta bulunur.

Aletin Doldurulması

- Hava beslemesini alete takın.
- Kuyruk çene anahtarını kapatarak (öğe 26, 29 ve 30) mandreli kavrayan Kuyruk Çenelerini 9 açın.
- Seçilen burun çenelerini aletin Namlusuna 25 vidalayın.
- Kağıt bölmesinden perçinlerin kuyruk ucuna bir mandrel yerleştirin.
- Sayfa 11'deki tabloda gösterildiği gibi doğru yönden emin olarak mandrel takip yayını mandrel üzerine kaydırın.
- Mandrenin kuyruk ucunu kavrayarak, kağıt bölmesini perçinlerin etrafından yırtın.
- Burun çenelerini, Kam tarafından çalıştırılan çenelerin dış halkasını döndürerek veya aşağıda gösterildiği gibi çene uçlarını dışarı doğru iterek açın.
- Önceden monte edilmiş mandreli, mandrel takip yayını ve bağlantı elemanlarını, yerleştirilecek ilk bağlantı parçası burun çenesinden dışarı çıkana kadar burun çenelerine sokun.
- Burun çenelerini kapatın ve aşağıdaki sağdaki resimde gösterildiği gibi ilk perçin 1,5mm - 3mm (1/16" - 1/8") çıkacak şekilde ayarlayın.
- Mandrelin kavrandığından emin olmak için kuyruk çene anahtarını açarak (öğe 26, 29 ve 30) kuyruk çenelerini kapatın.

**ALETİN YENİDEN DOLDURULMASI**

- Aletin Kuyruk Çenelerini 9 açın.
- Burun çenelerini açın ve boş mandreli ve mandrel takip yayını aletten dışarı çekin.
- Yukarıdaki talimatları aşamasından itibaren takip ederek aleti yeniden yükleyin.

4.4 ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ**ÖNEMLİ**

Aleti çalıştırmadan önce sürgü yönünün ve uç ekipmanının doğru olduğunu kontrol etmelisiniz.

- Perçini burun çenelerinden dışarı taşıyacak şekilde uygulama deliklerine tam olarak iterek aletin kare olmasını sağlayınız.
- Tetiği serbest bırakmadan çalıştırın - mandrel başı, perçinin içinden çekilerek perçini uygulamanın içine yerleştirir.
- Aleti çıkartın.
- Tetik düğmesini bırakın. Bir sonraki perçin, yerleştirmeye hazır olarak burun çenelerinden otomatik olarak sunulacaktır.

Koyu yazılan parça numaraları, sayfa 26-27'de 07535-02500 MkII tip için genel montaj çizimine ve parça listesine atıfta bulunur.

4.5 YERLEŞTİRME EKİPMANI

Tüm burun ekipmanı, mandreller, takip yayları ve diğer aksesuarlar aksesuar kılavuzunda bulunabilir (parça numarası 07900-09508)

5. ALET BAKIMI

Her yıl veya her 500.000 döngüde bir (hangisi önce gerçekleşirse) düzenli bakım ve kapsamlı bir muayene yapılmalıdır.

ÖNEMLİ

Alet bakım talimatlarının uygun personele verilmesini sağlamaktan işveren sorumludur. Operatör, uygun şekilde eğitim almadığı sürece aletin bakım veya onarımına dahil olmamalıdır.

⚠ DİKKAT – Aletin metalik olmayan parçalarını temizlemek için asla çözücü veya başka sert kimyasal kullanmayın. Bu kimyasallar bu parçalarda kullanılan malzemelere zarar verir

5.1 GÜNLÜK/ HAFTALIK

Günlük

- Her gün, aleti ilk kez kullanmadan veya kullanıma açmadan önce. • Hava kaynağında yağlayıcı yoksa güçlendiricinin hava girişine birkaç damla temiz ve ince alıştırma yağı dökün. Alet devamlı olarak kullanılacaksa, hava hortumu temel hava kaynağından çıkarılmalı ve alet iki ila üç saatte bir yağlanmalıdır.
- Hava ve yağ kaçaıklarını kontrol edin. • Hasar görmüş hortumlar ve kaplinler değiştirilmelidir.
- Basınç regülatöründe filtre yoksa, hortumu güçlendiriciye bağlamadan önce biriken su ve kirin temizlenmesi için hava hattına kuvvetlice üfleyin. Filtre varsa, boşaltın.
- Burun ekipmanının doğru olduğunu kontrol edin.
- Yerleştirme sayısını izleyerek mandrelleri aşınma veya hasar belirtileri açısından düzenli olarak kontrol edin (güvenlik talimatlarını okuyun, sayfa 4).

Haftalık

- Yukarıda açıklandığı gibi tüm "Günlük" prosedürleri gerçekleştirin.
- Kuyruk Çenelelerini çıkarın, inceleyin, temizleyin ve gresleyin (sayfa 25'teki "Bakım Bölümü" içerisinde yer alan "Kuyruk Çene Silindiri" kısmına bakın).
- Güçlendirici Ünite haznesindeki yağ seviyesinin şeffaf kapak plakasının yaklaşık 12 mm (1/2") altında olduğunu kontrol edin.

5.2 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 GÜVENLİK VERİLERİ

Gres tek başına sipariş edilebilir, parça numarası servis kitinde gösterilir, bkz. sayfa 23.

İlk Yardım

CİLT:

Gres tamamen suya dayanıklı olduğu için onaylı bir emülsifiye edici cilt temizleyiciyle tamamen çıkartılmalıdır.

YUTMA:

Maruz kalan kişinin 30ml Magnezyum Sütü içmesini sağlayın.

GÖZLER:

Tahriş eder fakat zararlı değildir. Su ile yıkayın ve tıbbi yardım alın.

Yanma

PARLAMA NOKTASI: 220°C üzeri.

Yanıcı olarak sınıflandırılmamıştır.

Uygun yangın söndürme aracı: Deneyimli bir operatör tarafından uygulandığı takdirde CO2, Halon veya su püskürtme.

Çevreyi Koruma

Onaylı bir tesiste yakma ya da bertaraf etme için hurdaya ayırın.

Elleçleme

Koruyucu krem veya yağa dayanıklı eldiven kullanın

Saklama

Isıdan ve oksitleyici maddelerden uzak tutun.

5.3 SERVİS KİTİ

Tüm servis işlemleri için servis kitinin kullanılmasını öneririz (parça numarası 07900-05300).

SERVİS KİTİ					
ÖĞE PARÇA NO	AÇIKLAMA	N° KAPALI	ÖĞE PARÇA NO	AÇIKLAMA	N° KAPALI
07900-00157	SEGMAN PENSESİ	1	07900-00352	CONTA SÖKME KANCASI	1
07900-00006	SPATULA	1	07900-00710	NAMLU TAPASI SÖKME ANAHTARI	1
07900-00446	EKSTRAKTÖR	1	07900-00725	TOPUZ	1
07900-00603	NAMLU MENGENE ÇENELERİ	1	07900-00243	TORNAVİDA	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	GÜÇLENDİRİCİ ANAHTARI	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8" ALYAN ANAHTARI	1
07900-00602	'O' HALKA MONTAJ TOPUZU	1	07900-00617	LOCTITE ÇOKLU CONTA 574 50ml PAKET	1
07900-00595	18mm ANAHTAR	1	07900-00469	2,5mm ALYAN ANAHTARI	1
07900-00434	32mm ANAHTAR	1	07900-00351	3mm ALYAN ANAHTARI	1
07900-00237	3/8" × 5/16" B.S.W. ANAHTAR	1	07900-00224	4mm ALYAN ANAHTARI	1
07900-00012	9/16" × 5/8" ANAHTAR	1	07900-00225	5mm ALYAN ANAHTARI	1
07900-00008	7/16" × 1/2" ANAHTAR	1	07992-00020	80g TIN MOLY LITHIUM GRES EP 3753	1

Not: Anahtar boyutları, aksi belirtilmedikçe 'daireler arası genişlik' olarak ölçülür.

6. BAKIM

Her yıl veya her 500.000 döngüde bir, alet tamamen sökülmesi ve aşınmış ve hasar görmüş parçaların yerine veya önerildiğinde yeni parçalar kullanılmalıdır. Tüm 'O' halkaları ve contaları, montajdan önce yenilenmeli ve Moly Lithium EP 3753 gresle yağlanmalıdır.

ÖNEMLİ

Güvenlik Talimatları için bkz. sayfa 4.

Alet bakım talimatlarının uygun personele verilmesini sağlamaktan işveren sorumludur. Operatör, uygun şekilde eğitim almadığı sürece aletin bakım veya onarımına dahil olmamalıdır.

Aksi özellikle belirtilmedikçe, herhangi bir servis bakımı veya sökme girişiminden önce hava kaynağının bağlantısı kesilmelidir.

Herhangi bir sökme işleminin temiz koşullarda yapılması tavsiye edilir.

Aleti sökmeden önce burun ekipmanını çıkarmanız gerekir.

Toplam alet bakımı için, hidrolik hortumu güçlendirici üniteden ve tetik hava hattını güçlendirici valften ayırdıktan ve böylece tabanca ünitesini güçlendirici üniteden ayırdıktan sonra, alt tertibatların aşağıda gösterilen sırayla sökülmesine devam etmenizi tavsiye ederiz.

Çalışma süreçleri sonucunda makinede birikmiş olabilecek potansiyel olarak tehlikeli maddeler, bakımdan önce temizlenmelidir.

6.1 07535-02500 MK II DEMONTAJ İŞLEMLERİ

PANTOGRAF KOL DEMONTAJ İŞLEMİ

- Hava Beslemesini Ayırın.
- Tırtıllı bileziği arkaya doğru kaydırarak hızlı bağlantıyı aletin arkasından çıkarın.
- Yerleştirme aletinden makaralı manivela valfine ve tek yönlü valfe giden 4 mm'lik siyah boruları çıkarın. Bu, bağlantı parçasının bileziğinin bastırılması ve boruların dışarı çekilmesiyle sağlanır.
- 28 mm A/F anahtarı kullanarak Kilit Somununu 21 (bkz. sayfa 26-27) gevşetin ve yerleştirme aletinin arkasından çıkarın.
- Yerleştirme aleti düzeneğini alet montaj plakasından öne doğru çekin. Çıkarma için boşluk sağlamak için makaralı manivela valfinin elle çalıştırılması gerekebilir.
- Montaj sırasında alet montaj plakasındaki deliği hafif bir Moly lityum gresi (7992-0020) ile yağlayın.

ALET TESPİT BLOĞU MONTAJI

- 4 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak Yerleştirme Aleti Tespit Bloğu (106) üzerindeki 2 adet kapalı Vidayı 109 gevşetin ve çıkarın.
- Alet Tespit Kilitleme Piminin 107 arkasında bulunan Yayı 110 tutun.
- Alet Tespit Serbest Bırakma Vidasını 108 sökün.
- Parçaları gerektiği gibi temizleyin ve değiştirin.

YATAY KOL DETAYI

- Bir adet 3 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak 2 adet vidayı 81 sökün ve Alet Durdurucuyu 76 çıkarın.
- Makaralı Manivela Valfi 98 üzerindeki dış Halkaya bastırın ve Siyah Naylon Boruyu 115 çıkarın.
- Bir adet 2,5 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak, 2 adet kapalı Vidayı 78 sökün ve çıkartın. Makaralı Manivela Valfi 98 saklayın.
- 6 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak 2 kapalı vidayı 79 sökün. Alet Montaj Plakasını 65 saklayın.
- Pivot Blok Alt üzerinde 63, bir adet 1" A/F Anahtarı kullanarak, 8 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak Omuz Vidasını 86 sökün. Parçaları bir tezgahın üzerine koyun.
- Tırtıllı Somunların 88 her iki tarafında iki adet 10 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak, 6 adet Pivot Piminin 69 her birinden bir Tırtıllı Somunu sökün.
- 2 adet kapalı Üst Ön Kol 62, 2 adet kapalı Alt Ön Kol 61 ve Çift Etkili Silindir 96 artık sökülebilir. Pivot Pimleri 69 temizleyin. Gerekirse değiştirin.
- 4 kapalı Glassier Rulmanı 104 inceleyin. Gerekirse değiştirin.
- Bir adet 6 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak 2 adet kapalı Vidayı 80 çıkartın. Taşıma Plakasını 103 çıkartın.
- Kalın Kol Tertibatını 75, Kalın Kol Pivot Piminden 71 kaldırın. 4 kapalı Flanşlı Oilite Burcu 105 inceleyin. Gerekirse değiştirin.
- Kalın Kol Destek Rondelasını 74 kaydırarak çıkarın.
- Kalın Kol Pivot Pimi 71, Arka Destek Sütununa 68 baskılı bir şekilde oturur. Sadece kesinlikle gerekliyse çıkartılmalıdır.
- 2 Kablo Bağını 101 kesin ve Mandrel Oluğunu 73 çıkartın.
- Bir adet 4 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak 3 adet vidayı 85 sökün ve 3 Kablo Yatağını 102 çıkartın.
- Dirsek Konektörü 91 ve T-Konnektör 99 üzerindeki dış Halkalara bastırın ve Siyah Naylon Boruyu 115 çıkarın.
- Bir adet 3 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak 2 adet vidayı 82 sökün ve Regülatör 92 ve Valf Montaj Braketini 93 çıkarın.
- Bir adet 6 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak 2 adet kapalı Vidayı 79 çıkartın. Arka Destek Sütununu 68 çıkarın.
- Bir adet 2,5 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak Vidayı 84 ve Takip Yayı Kutusunu 72 çıkartın.

YENİDEN MONTAJ

- Tüm parçaları temizleyin ve gerektiğinde değiştirin. Montaj için demonte etme prosedürünün tersi uygulanır.

* 0753 MklI servis kitinde bulunan öğeleri ifade eder. Tam liste için sayfa 13'e bakın.

Koyu yazılan parça numaraları, sayfa 17-18'daki 07535-02600 Pantograf Kolu için genel montaj ve parça listesine atıfta bulunur.

KUYRUK ÇENE SİLİNDİRİ

- Klipsi 46 manuel olarak yukarı çevirin ve Uç Kapağı 38 çıkartın.
- Kuyruk çene silindirinde sıkışan havanın boşaldığından emin olarak bir Vidayı 43 ve Rondelayı 44 Alyan Anahtarıyla* sökün.
İkinci Vidayı 43 ve Rondelayı 44 sökün.
- Arka Tapayı 45 dışarı doğru çekin.
- Kuyruk Çenesi Piston Tertibatı 14, Yay 13, Çeneler 9 ve Çene Muhafazasından 8 oluşan hava kuyruk çenesi bileşenlerini çekin.
- Bir Alyan Anahtarı* ve taretteki büyük yuvadan bir çubuk kullanarak piston tertibatının arkasındaki tapayı çıkarın.
- 4,7 mm (3/16") matkap kullanarak taretı temizleyin ve sertleşmeyen bir sızdırmazlık maddesi, örn. Loctite Çoklu conta 574*, kullanarak tapayı değiştirin.
- Piston contası 'O' Halkasını 10 çıkarın.
- Bir Alyan Anahtarı* kullanarak, vidaları 34, 39 ve Somunları 33 sabitleyen beş tutamak kalıbının hepsini alet tutamağından çıkarın.
- Hasarı önlemek için Namluyu 25 yumuşak çeneler kullanarak bir mengenede tutun.
- Bir lokma anahtarı* kullanarak, Namlu Tapasını 7 sökün, açık uçlu bir anahtar* kullanarak Namlunun 25 dönmesini önleyin.
- Hava Kuyruk Çeneli Concertina Boruyu 12 Anahtar Bloğundan 28 ayırın ve Kuyruk Çene Silindirini 6 aletten çekin.
- 'O' Halkası 4, Sürtünme Şeridi 15 ve Namlu Geri Dönüş Yayını 16 çıkarın.
- Yayın 13 serbest uzunluğu 38,1 mm (1,5") olmalıdır. Gerekirse değiştirin.
- Montajdan önce kuyruk çenelerini Moly Lityum gres ile kaplayın.
- Demontaj işlemine göre tersi sırayla geri monte edin.

HİDROLİK PİSTON

- Kuyruk Çene Silindirini 6 daha önce açıklandığı gibi çıkarın.
- Hasarı önlemek için Gövdeyi 19 yumuşak çeneler kullanarak bir mengenede tutun, Strok Sınırlayıcıyı 17 sökün.
- Namluyu 25 yumuşak çeneli mengenede tutun, Gövdeyi 19 Namludan 25 çekin (gövdenin içinden az miktarda hidrolik yağ çıkacaktır).
- Gövde deliğine zarar vermemek için Pistonu 18 dikkatlice çıkarın.
- Contayı 3 çıkartın.
- Contanın 1 zarar vermeden çıkarılması zordur, fakat temizlik sırasında yerinde kalabilir (temizleme işleminden etkilenmemesi şartıyla). Bununla birlikte, Contanın 1 yenilenmesi gerektiriyorsa, aşağıdaki işlemle devam edin:
- Spatula* kullanarak, gövde boşluğuna ve deliklere zarar vermemeye dikkat ederek, Contayı 1 Gövdeden 19 çıkarın. Conta 1 ATILMALIDIR.
- Contayı 1 değiştirmek için, Hidrolik Konektörü 49 çevirerek iç delikle yüz hizasını içeri getirin.
- Mevcut hava tahliye tapasını iç yüz iç delikle aynı hizaya gelene kadar sökün. Bu, yeni Contanın 1 gövdenin arkasından yerleştirilmesi için düzgün bir geçiş sağlayacaktır.
- Contanın iyi yağlandığından ve contanın açık ucu arka kuyruk çenelerine bakacak şekilde doğru yönde olduğundan emin olun.
- Montaj işlemi demontaj prosedürüne göre tersi sırayla tamamlayın.

KUYRUK ÇENE AÇMA/KAPAMA VALFİ

- Bu ünite, aletin ömrü boyunca minimum bakım gerektirecek şekilde tasarlanmıştır.
- Valfi sökmek gerekirse, aşağıdakileri yapın:
- Hasar vermemeye dikkat ederek hava hortumunu montaj grubundan ayırın. Montaj grubunu sökün.
- Bir Alyan Anahtarı* kullanarak, montaj grubunu Namluya 25 sabitleyen Vidayı 27 gevşetin ve montaj grubunu çıkarın.
- Bir tornavida* kullanarak, Krom Star-lock Pulu 26 Hava Kuyruk Çene Makarasından 29 dikkatlice çıkarın ve pulu atın.
- Hava Kuyruk Çene Makarasını 29 Anahtar Bloğundan 28 çıkarın.
- Hava Kuyruk Çene Makarasına 29 zarar vermemeye dikkat ederek, 'O' Halkalarını 31 çıkarın.
- Makarayı temizleyin ve montaj topuzunu* kullanarak yeni 'O' Halkaları 31 yeniden takın ve yönünü dikkate alarak Anahtar Bloğuna 28 yerleştirin.
- Hasarı önlemek için yumuşak çeneli mengeneyi kullanarak mengeneye sıkıştırarak Yeni Krom Star-lock Pulu 26 takın. GEREKSİZ GÜÇ KULLANMAYIN.
- Montaj işlemi demontaj prosedürüne göre tersi sırayla tamamlayın.

KOL & UÇ KAPAĞI

- Kalıpları temizleyin ve çatlaklar veya diğer hasarlar için inceleyin.

SÜRGÜ

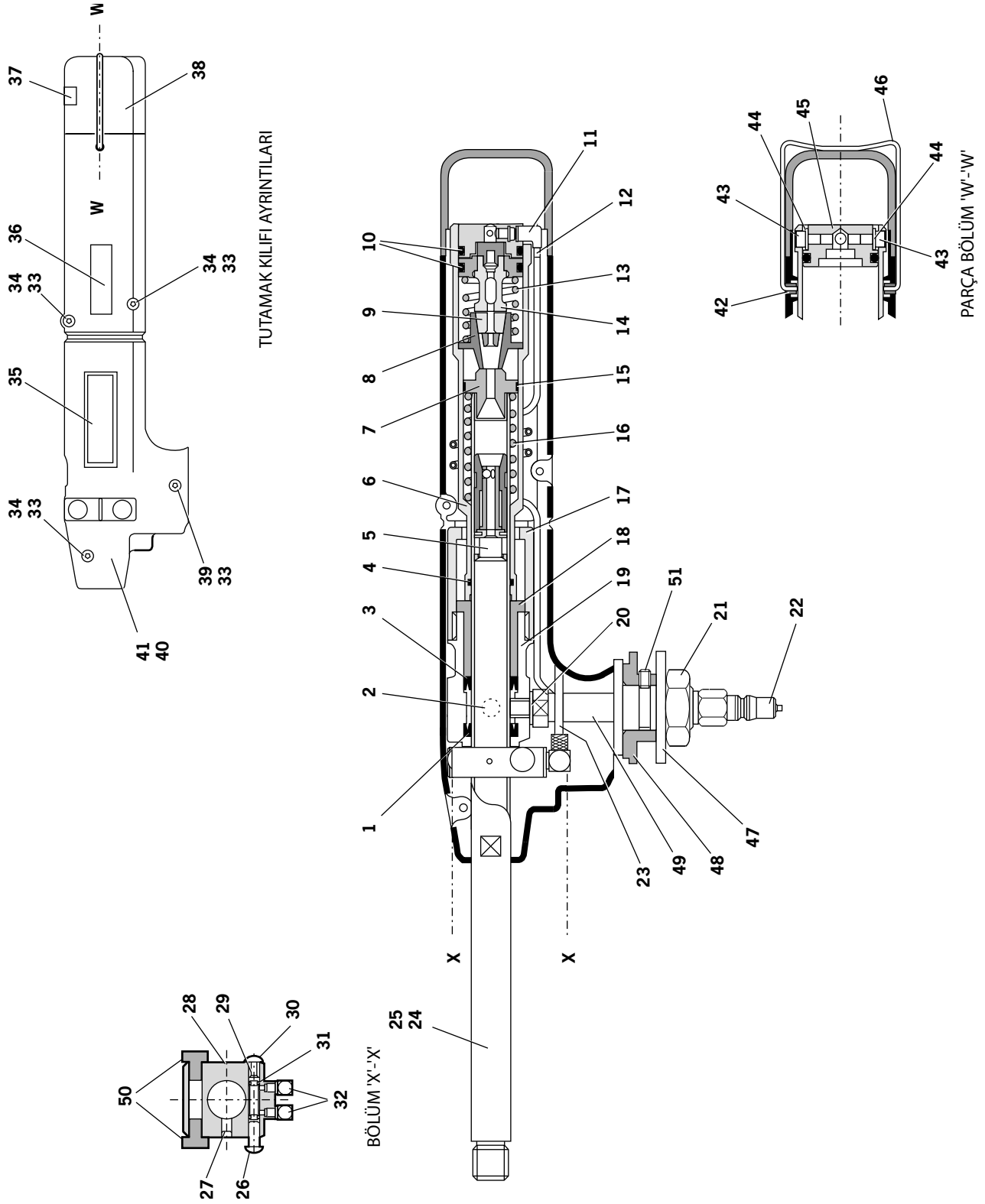
- Mekanik Sürgü Grubunu 5 arada bir temizleyin ve hafif yağ ile yağlayın.

ÖNEMLİ

**Aleti günlük ve haftalık bakım çizelgesine göre kontrol edin.
Alet söküldükten sonra ve çalıştırmadan önce HER ZAMAN hazırlama gereklidir.**

* 0753 MkII servis kitinde bulunan öğeleri ifade eder. Tam liste için sayfa 12'e bakın.
Koyu yazılan öğe numaraları genel düzenekler ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 15-16.

6.2 TABAN ALETİNİN GENEL KURULUMU 07535-02500 MKII

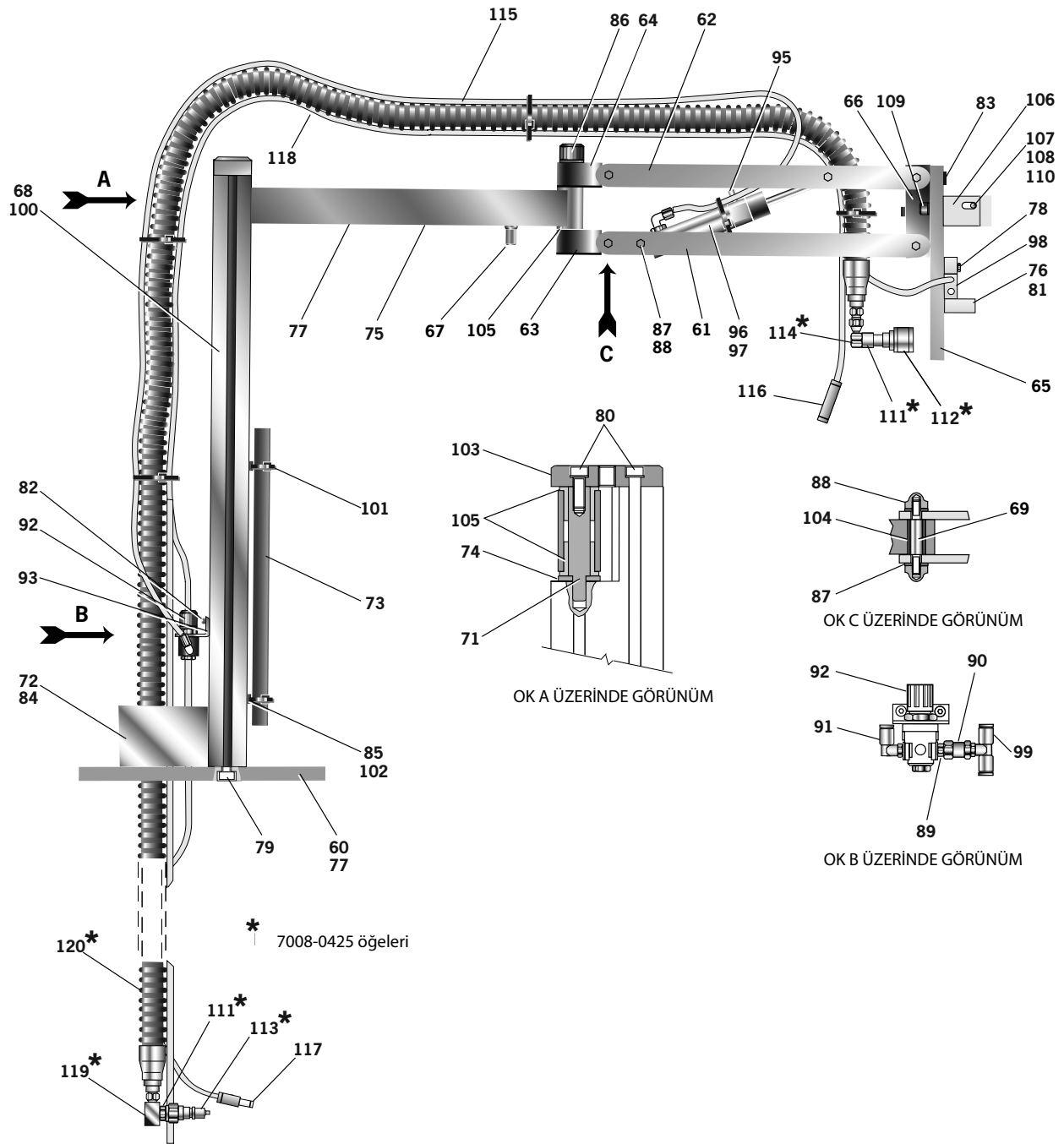


6.3 TABAN ALETİ PARÇA LİSTESİ 07535-02500 MKII

07535-02500 (S) PARÇA LİSTESİ									
ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07003-00237	CONTA (STATİK)	1	-	29	07530-02302	HAVA KUYRUK ÇENE MAKARASI	1	-
2	07530-00500	BOŞALTMA TAPASI DÜZENEGİ (ÖGE 52 - 55)	1	-	30	07004-00059	1/8" STARLOCK PUL SIYAH	1	-
3	07003-00236	CONTA (DİNAMİK)	1	1	31	07003-00121	'O' HALKASI	2	3
4	07003-00167	'O' HALKASI	1	1	32	07005-01571	DİRSEK KONEKTÖR	2	-
5	07271-01100	MEKANİK SÜRGÜ GRUBU	1	-	33	07002-00134	M4 ALTİGEN SOMUN	4	-
6	07530-02207	KUYRUK ÇENE SİLİNDİRİ	1	-	34	07001-00401	M4 x 10 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	3	-
7	07530-02205	NAMLU TAPASI	1	-	35	07530-02210	ETİKET	2	-
8	07530-00208	ÇENE MUHAFAZASI	1	-	36	07007-01504	CE İŞARETİ ETİKETİ	1	-
9	07151-00403	ÇENELER	2	2	37	73200-02022	GÜVENLİK ETİKETİ	1	-
10	07003-00113	'O' HALKASI	2	2	38	07530-02603	UÇ KAPAĞI	1	-
11	07005-01972	L TİPİ DIŞLI NİPEL	1	-	39	07001-00262	M4 x 22 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	2	-
12	07530-02211	HAVA KUYRUK ÇENELİ CONCERTINA BORU	1	-	40	07535-02502	MODİFİYE KOL KALIPLAMA (SAĞ)	1	-
13	07154-00404	YAY	1	-	41	07535-02503	MODİFİYE KOL KALIPLAMA (SOL)	1	-
14	07530-02800	KUYRUK ÇENESİ PİSTON TERTİBATI	1	-	42	01810-02136	BRIV PERÇİN	2	-
15	07530-00206	SÜRTÜNME ŞERİDİ	1	1	43	07001-00504	M4 x 6 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	2	2
16	07490-03002	NAMLU DÖNÜŞ YAYI	1	-	44	07002-00153	M4 RONDELA PLASTİK	2	-
17	07530-00204	STROK SINIRLAYICI	1	-	45	07530-02213	ARKA TAPA	1	-
18	07530-00203	PISTON	1	-	46	07530-02220	KLİPS	1	-
19	07530-02202	GÖVDE	1	-	47	07535-00203	RONDELA	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP BAĞLAYICI CONTA	2	2	48	07535-00201	KAM	1	-
21	07002-00151	M20 KİLİT SOMUNU	2	-	49	07535-02501	HİDROLİK KONEKTÖR	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP HIZLI BAĞLAMA-ÇÖZME KONEKTÖR	1	-	50	07530-00310	KÖRLEME TAPASI	2	-
23	07005-01981	4mm O/D MAVİ PLASTİK BORU	200mm	-	51	07001-00514	M4 x 5 UZUN SOKET AYAR VİDASI	2	-
24	07007-00017	TOZ KAPAĞI	1	-	52	07003-00142	● BAĞLAYICI CONTA	1	1
25	07530-02201	NAMLU	1	-	53	07003-00194	● BAĞLAYICI CONTA	1	1
26	07004-00058	1/8" STARLOCK PUL KROM	1	-	54	07001-00442	● VİDA	1	-
27	07001-00404	M5 x 6 UZUN SOKET BAŞLI AYAR VİDASI	1	-	55	07530-00501	● TAPA	1	-
28	07530-02301	ANAHTAR BLOĞU	1	-					

6.4 PANTOGRAF KOLU GENEL MONTAJ DÜZENİĞİ

Oluşturan parçalar 07535-02600/07008-00425



6.5 PANTOGRAF KOLU PARÇA LİSTESİ

Oluşturan parçalar 07535-02600/07008-00425

07535-02600 (S) / 07008-00425 PARÇA LİSTESİ									
ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
60	07535-02601	TABAN PLAKASI	1	-	94	07005-01420	DİRSEK KONEKTÖR (1/8)	1	-
61	07535-02002	ALT ÖN KOL	2	-	95	07005-01422	SUSTURUCU	1	-
62	07535-02602	ÜST ÖN KOL	2	-	96	07005-01982	ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİR	1	-
63	07535-02603	PIVOT BLOK ALT	1	-	97	07005-01669	PISTON ÇUBUĞU KENET HALKASI	1	-
64	07535-02604	PIVOT BLOK ÜST	1	-	98	07005-01728	MAKARALI MANİVELA VALFİ	1	-
65	07535-02605	ALET MONTAJ PLAKASI	1	-	99	07005-01729	T-KONEKTÖR	1	-
66	07535-02606	ÖN MONTAJ BLOĞU	1	-	100	07007-01311	KAPAK PROFİLİ	A/R	-
67	07535-02008	KOL DÖNME DURDURUCU	1	-	101	07007-01424	KABLO BAĞI	10	-
68	07535-02607	ARKA DESTEK SÜTUNU	1	-	102	07007-01696	KABLO YATAĞI	5	-
69	07535-02608	PIVOT PİM	6	-	103	07007-01697	TAŞIMA PLAKASI	1	-
70	07535-02609	SİLİNDİR PIVOT ARA PARÇASI	4	-	104	07007-01699	GLACIER YATAĞI	8	-
71	07535-02012	KALIN KOL PIVOT PİMİ	1	-	105	07007-01703	FLANŞLI OILITE BURÇ	4	-
72	07535-02013	TAKİP YAYI KUTUSU	1	-	106	07535-02101	YERLEŞTİRME ALETİ TESPİT BLOĞU	1	-
73	07535-02014	MANDREL OLUĞU	1	-	107	07535-02102	ALET TESPİT KILITLAMA PİMİ	1	-
74	07535-02015	KALIN KOL DESTEK RONDELASI	1	-	108	07535-02103	ALET TESPİT SERBEST BIRAKMA VİDASI	1	-
75	07535-02200	KALIN KOL TERTİBATI	1	-	109	07001-02220	M5 x 20 UZUN BAŞLI KAPAK VİDASI	2	-
76	07535-02610	ALET DURDURUCU	1	-	110	07007-01710	SIKIŞTIRMA YAYI	1	-
77	07535-02611	MAKİNE ETİKETİ	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 BAĞLAYICI CONTA	2	-
78	07001-00083	M3 x 25 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	2	-	112	07005-00759	HIZLI KONEKTÖR (DİŞİ)	1	-
79	07001-00250	M8 x 30 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	2	-	113	07005-00760	HIZLI KONEKTÖR (ERKEK)	1	-
80	07001-00285	M8 x 25 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	2	-	114	07005-01038	DÖNER DİRSEK 1/8 ERKEK-DİŞİ	1	-
81	07001-00384	M5 x 16 UZUN SOKET DÜĞME HD VİDASI	1	-	115	07005-01352	4 mm SİYAH PLASTİK BORU	4,9m	-
82	07001-00505	M4 x 8 UZUN SOKET BAŞLI KAPAK VİDASI	2	-	116	07005-01973	ÇEK VALF	1	-
83	07001-00638	M8 x 30 UZUN SOKET DÜĞME HD VİDASI	2	-	117	07005-01977	REDÜKSİYON MANŞONLU GEÇMELİ KONEKTÖR	1	-
84	07001-00572	M4 x 12 UZUN SOKET DÜĞME HD VİDASI	1	-	118	07005-01981	4 mm MAVİ PLASTİK BORU	3,1m	-
85	07001-00438	M6 x 20 UZUN SOKET DÜĞME HD VİDASI	5	-	119	07005-01989	DİRSEK 1/8 ERKEK-DİŞİ	1	-
86	07001-00609	M16 OMUZ VİDASI	1	-	120	07008-00426	TAKVİYELİ HİDROLİK HORTUM	1	-
87	07002-00045	M6 STANDART RONDELA	12	-					
88	07002-00146	M6 TIRTILLI SOMUN	12	-					
89	07005-00462	M5 ERKEK - ERKEK DÜZ KONEKTÖR	1	-					
90	07005-00468	ÇEK VALF	1	-					
91	07005-00913	DİRSEK KONEKTÖR (M5)	1	-					
92	07005-01373	REGÜLATÖR	1	-					
93	07005-01375	VALF MONTAJ BRAKETİ	1	-					

6.6 GÜÇLENDİRİCİ 07531-02200 - BAKIM

Demontaj Talimatları

- Güçlendirici düzeneğini sökerken, önce güçlendirici giriş Konektörüne **152** giden hava besleme hortumunu ayırın.
- Bir Alyan Anahtarı* kullanarak dört Vidayı **157** sökün ve Koruyucu Plakayı **154** çıkartın.
- Tetik hortumunu (öge 177, bkz. sayfa 20) Güçlendirici Valfi **173** veya **178** seçeneğinden dış halkayı bastırarak ve hortumu çekerek ayırın.
- Kapak Plakası **134** ve Contayı **165** sökün, bunun için önce Vidaları **167** ve ardından Rondelaları **166** Alyan Anahtarı* kullanarak çıkartın.
- Yeniden monte ederken yeterli sızdırmazlık sağlamak için contanın hasar görmediğinden emin olun.
- Güçlendirici düzeneğini ters çevirin ve haznedeki yağı uygun bir kaba boşaltın.
- Hızlı Bağlama-Çözme Konektörünü **162** Konektör **161** ve Contalar **163** ile birlikte, uygun bir anahtar* kullanarak sökün.
- Sabitleme vidalarını uygun bir anahtarla* sökerek Güçlendirici Valfini **173** veya **178** çıkartın, Güçlendirici Gövde Muhafazasında bulunan 'O' Halkayı **151** yerinde tutmaya özen gösterin.
- Uygun bir Alyan anahtarı* kullanarak Vidayı **149** sökün, Susturucu Kapağı **146**, Köpük Susturucu **145**, Aralık Parçası **148** ve Tutma Plakasını **150** çıkartın.
- 6 mm Plastik Boruyu **182** Vakum Konektörlerinden **172** çekerek çıkartın.
- 3 mm Alyan Anahtarını* Güçlendiricinin tabanındaki iki delikten geçirin ve Vakum Konektörlerini **172** sökün. Not:
 - Vakum konektörleri Loctite 574 kullanılarak yerine kilitlenip mühürlendiğinden dikkatli olunmalıdır.
 - Çıkarılması zorsa, vakum konektörleri $\frac{3}{16}$ " veya 4,7 mm çapında bir matkap kullanılarak delinebilir.
- Vakum Konektörlerini **172** yerine geri takmak için aşağıdaki prosedür uygulanmalıdır: -
 - Vakum konektörlerini örn. Perma Bond A905 gibi uygun bir astara batırın
 - Güçlendirici dişli deliğine bir damla Loctite 574 koyun.
 - Alyan Anahtarını* Güçlendiricinin tabanından deliğe doğru geçirin. Vakum konektörüne takmadan önce Alyan Anahtarının* Loctite 574 içermediğinden emin olun.
 - Loctite 574'ü vakum konektörünün tabanına uygularken Alyan Anahtarını çevirin.
 - Vakum Konektörünü güçlendiriciye vidalayın, bağlantının tabanında dış görünmeyecek şekilde yeterli Loctite 574 olduğundan emin olun.
- Bir tornavida kullanarak, dahili Tutma Halkasını **144** dikkatlice çıkartın. Oluğu temizleyin ve hasar belirtileri açısından inceleyin.
- Bir Ekstraktör* kullanarak, erkek dişli ucu Uç Kapağına **142** takın ve onu Güçlendirici Manşonu **158** ve 'O' Halkaları **140** ve **143** boyunca çekin.
- Çubuğu* yoğunlaştırıcı gövdesinin önündeki konektör ağzından geçirin ve Piston Çubuğu **139** ve Piston Düzeneğine hafifçe vurun.
- Uygun bir Alyan Anahtarı* kullanarak iki Vidayı **155** sökün ve Uç Kapağı **142** Güçlendirici Manşonundan **158** çıkartın.
- Conta Tapasını **137** bir anahtarla* çıkartın.
- Çubuğu* güçlendirici gövdesinin önündeki konektör ağzından geçirin ve Conta Muhafazasını **135** ve ilgili 'O' halkalarını ve dudak tipi contaları dışarı doğru itin.
- Uygun bir anahtar* kullanarak Valf Yuva Düzeneğini **164** ana gövdeden çıkartın. Düşük basınçlı hava üfleyici ile üfleyerek temizleyin.
- Çalışma yüzeyine zarar vermemeye veya çizmemeye dikkat ederek, Piston Çubuğunu **139** güçlendirici Hava Pistonundan **141** çubuğun ilk 20mm'sini ($\frac{3}{4}$ ") yumuşak çenelerle donatılmış bir mengeneyle kavramak suretiyle çıkartın.
- Uygun bir anahtar* kullanarak Kilit Somununu **147** sökün.
- Aşağıdakilere dikkat ederek sökme sırasının tersini izleyip monte edin:
- Tüm parçaları temizleyin ve tüm 'O' halkalarını yenileyin.
- Moly Lityum gres kullanarak tüm contaları yağlayın.
- Valf Yuva Düzeneği **164** bir dişli sızdırmazlık yapıştırıcısı kullanılarak yeniden takılmalıdır.
- Yeni bir Somun **147** kullanarak Piston Düzeneğini monte edin.
- Uç Kapak **142** Tutma Halkasının **144** içine doğru şekilde takılmalıdır. Uç kapağı çıkarılmışsa alet çalıştırılmamalıdır.

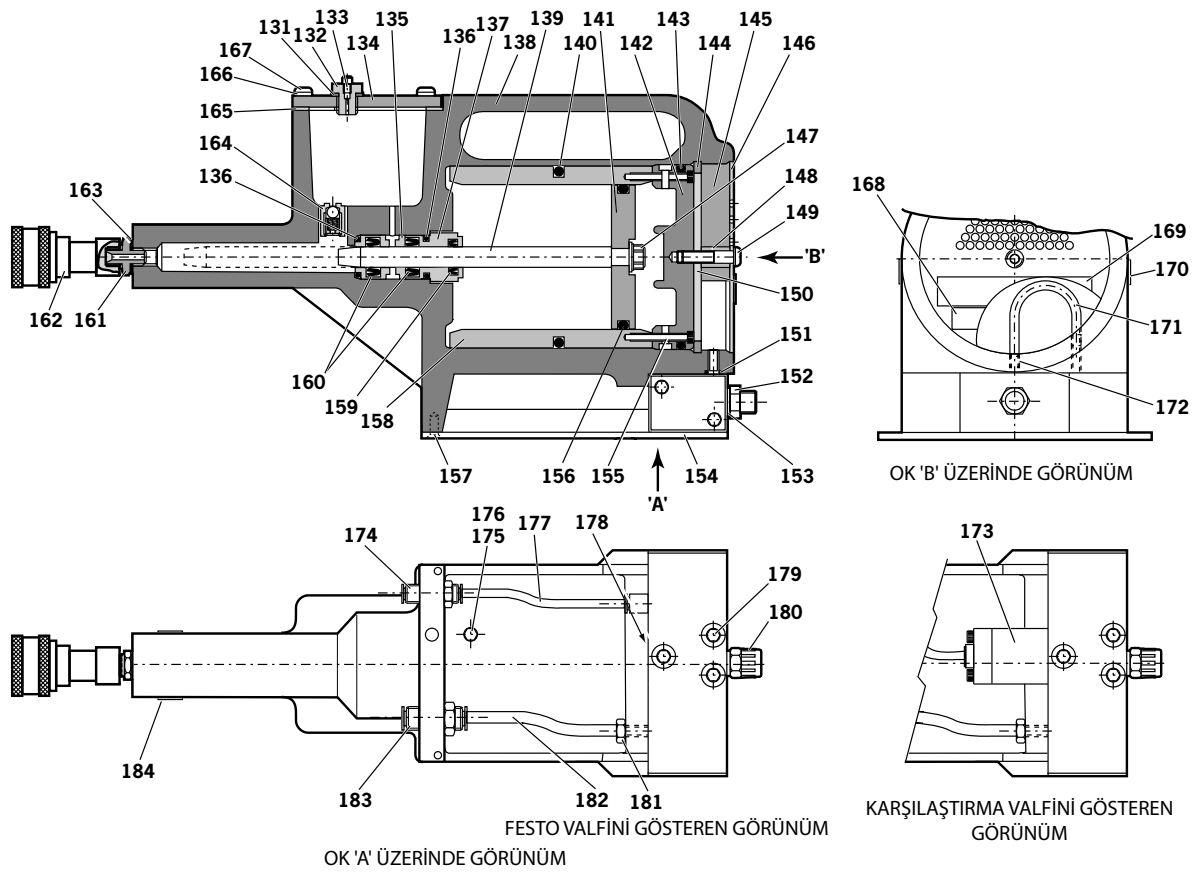
ÖNEMLİ

Alet söküldükten sonra ve çalıştırmadan önce HER ZAMAN hazırlama gereklidir.

* 07535 MkII servis kitinde bulunan öğeleri ifade eder. Tam liste için sayfa 12'e bakın.

Koyu yazılan öge numaraları yandaki çizime ve parça listesine atıfta bulunur sayfa 20'e bakın.

6.7 GÜÇLENDİRİCİ 07531-02200



07531-02200 PARÇA LİSTESİ

ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
131	07003-00037	CONTA	1	1	158	07531-00201	MANŞON	1	-
132	07240-00211	DOLGU VİDASI	1	-	159	07003-00337	DUDAK TİPİ CONTA	1	1
133	07001-00418	BOŞALTIMA VİDASI	1	1	160	07003-00336	DUDAK TİPİ CONTA	2	2
134	07240-00210	KAPAK PLAKASI	1	-	161	07005-00406	KONEKTÖR	1	-
135	71420-02006	CUNTA MUHAFAZASI	1	-	162	07005-00759	HIZLI BAĞLAMA-ÇÖZME KONEKTÖRÜ	1	-
136	07003-00153	'O' HALKASI	2	-	163	07003-00142	CONTA	2	1
137	71420-02007	CONTA TAPASI	1	-	164	07240-00400	VALF YUVA DÜZENEGİ	1	-
138	71420-02300	GÖVDE DÜZENEGİ	1	-	165	07240-00209	TİP CONTA	1	1
139	71420-02008	PİSTON ÇUBUĞU	1	-	166	07002-00073	RONDELA	4	1
140	07003-00182	'O' HALKASI	1	1	167	07001-00554	VİDA	4	1
141	07531-00202	HAVALI PİSTON	1	-	168	07007-01504	ETİKET	1	-
142	07531-00204	UÇ KAPAK	1	-	169	07240-00217	ETİKET	1	-
143	07003-00183	'O' HALKASI	1	1	170	07531-00205	ETİKET	2	-
144	07004-00069	TUTMA HALKASI	1	1	171	07005-00596	6mm PLASTİK BORU	-	-
145	07240-00213	KÖPÜK SUSTURUCU	1	1	172	07245-00103	VAKUM KONEKTÖRÜ	2	-
146	07240-00214	SUSTURUCU KAPAK	1	-	173	07005-00590	KARŞILAŞTIRMA VANASI	1	1
147	07002-00017	SOMUN	1	1	174	07005-01431	BÖLME SACI KONEKTÖRÜ	1	1
148	07240-00215	ARA PARÇASI	1	-	175	07005-00668	M5 TAPA	1	-
149	07001-00417	VİDA	1	1	176	07005-00670	M5 SIZDIRMAZLIK HALKASI	1	-
150	07240-00216	TUTMA PLAKASI	1	-	177	07005-01084	4mm PLASTİK BORU	-	-
151	07001-00042	'O' HALKASI	1	1	178	07005-01524	FESTO VALF	1	-
152	07005-00041	KONEKTÖR	1	-	179	07001-00176	VİDA	3	-
153	07003-00065	RONDELA	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP KIRMIZI KAPAK	1	-
154	07240-00220	KORUMA PLAKASI	1	-	181	07005-00647	KONEKTÖR	1	-
155	07001-00375	VİDA	2	-	182	07005-01085	6mm PLASTİK BORU	-	-
156	07003-00238	'O' HALKASI	1	1	183	07005-00855	BULKHEAD UNION	1	-
157	07001-00396	VİDA	4	-	184	73200-02022	GÜVENLİK ETİKETİ	1	-

6.8 DAHİLİ KOL VE TETİK DÜZENEGİ

Demontaj Talimatları

Yandaki çizime 07535-02700 bakın

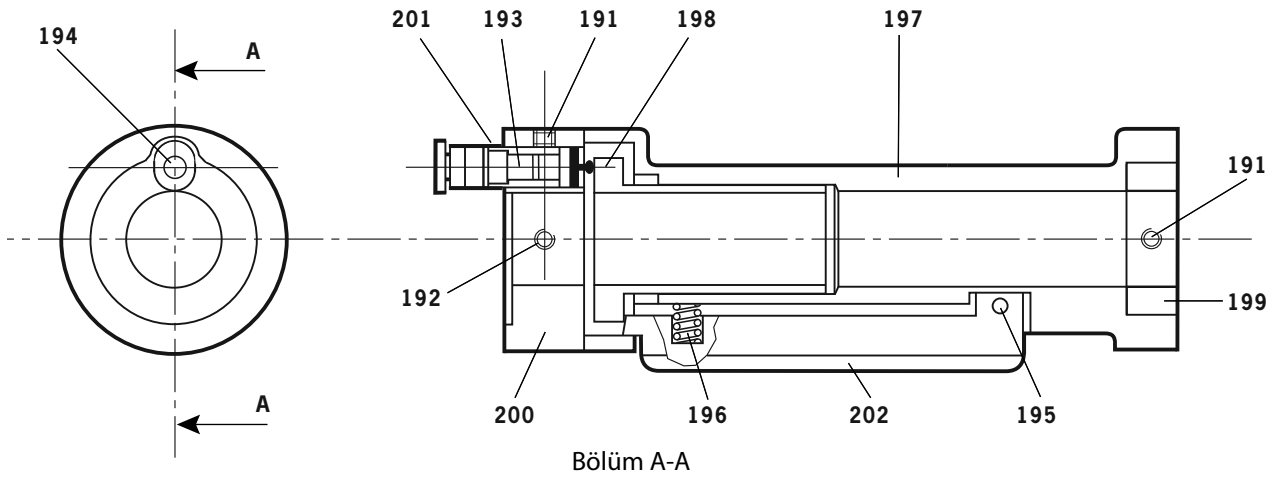
- Mandrel ve Takip Yayını aletten çıkarın.
- Hava beslemesini ayırın.
- Burun Çene Ekipmanını sökün.
- Pantograf Kolunun **197** flanşına 2 mm A/F Altıgen Anahtar takın.
- Altıgen Anahtar ayar Vidasına **191** girene kadar kolu döndürün. Vidayı bir tur gevşetin.
- Diğer ayar vidası için işlemi tekrarlayın. (Ayar vidaları birbirine 90°dir.)
- Pantograf kolunu aşağı doğru kaydırın ve alet namlusundan çıkarın.
- Tetik Çalıştırma Manşonunu **198** Pantograf kolundan **197** dışarı kaydırın.
- Pantograf kolunu bir mengenede tutun, 2,5 mm çapında bir pim kullanarak, Dübel Pimine **195** hafifçe vurun. Sıkıştırma Yayını **196** tutarken dikkatli olunması gerekir.
- 2 mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak ayar Vidasını **192** bir tur gevşetin.
- Diğer ayar vidası için işlemi tekrarlayın. (Ayar vidaları birbirine 180°dir.)
- Erkek Bağlantı Parçasının **194** borusunu sökün ve Tetik Bileziğini **200** alet namlusundan dışarı kaydırın.
- Bir adet 2mm A/F Altıgen Anahtar kullanarak Vidayı **191** Tetik Bileziğinden **200** çıkartın.
- Valf Yuvasını **201** Valf **193** ile birlikte sökün ve Erkek Bağlantı Parçasını **194** Tetik Bileziğinden **200** çıkartın.
- Valfi **193** ve Erkek Bağlantı Parçasını **194** Valf Yuvasından **201** sökün.

Montaj Talimatları

Montaj için aşağıdaki noktalara dikkat edilerek aynı işlemler tersi sırayla yapılmalıdır.

- Valfi **193** ve Erkek Bağlantı Parçasını **194** Valf Yuvasına **201** takın.
- Monte edilmiş parçaları Tetik Bileziğine **200** takın, valfin çalıştırma pimi, monte edilmiş konumdayken Tetik Çalıştırma Manşonunun **198** 0,25 mm'si içinde olmasına dikkat edin.
- Tetik Bileziği **200** Yerleştirme Aletinin plastik muhafazasına karşı sağlam olmalıdır.
- Tutma Halkası **199** iki ayar Vidası **191** kullanılarak sabitlenmelidir, böylece Pantograf Kolunun **197** serbestçe dönebilmesi sağlanmalıdır.

Koyu yazılan öge numaraları yandaki çizime ve parça listesine atıfta bulunur.

Dahili Kol Ve Tetik Düzeneği

07535-02700(S) DAHİLİ KOL VE TETİK DÜZENEGİ PARÇA LİSTESİ									
ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
191	07001-00514	VİDA	3	-	197	07535-02401	TUTAMAK	1	-
192	07001-00599	VİDA	2	-	198	07535-02402	TETİK ÇALIŞTIRMA MANŞONU	1	-
193	07005-00088	VALF	1	-	199	07535-02405	TUTMA BİLEZİĞİ	1	-
194	07005-01960	ERKEK BAĞLANTI PARÇASI	1	-	200	07535-02701	TETİK BİLEZİĞİ	1	-
195	07007-01799	MERKEZLEME PİMİ	1	-	201	07535-02702	VALF YUVASI	1	-
196	07474-03044	SIKIŞTIRMA YAYI	1	-	202	07535-02703	TETİK	1	-

6.9 PİLOT VALF 07005-00590 - BAKIM

Demontaj Talimatları

Lütfen bu servis bakım talimatlarının takılı olduğu durumlarda Karşılaştırma valfine atıfta bulunduğunu unutmayın. (Festo valfine bakım yapılamaz.)

Valf bakımı, 'O' halkalarının çıkarılması/değiştirilmesi ile sınırlıdır.

- Vidaları **24** sökün ve pilot düzeneğini çıkartın.
- Pistonu **11** çıkartın ve 'O' Halkaları **3, 10, 4** ve **5** atın.
- Vidaları **26** ve **21** sökün ve Uç Kapakları **22** ve **25** çıkartın.
- Pistonları **12** ve **18** çekin ve 'O' Halkaları **7** ve **9** pistonlardan çıkartın.
- Makaranın yüzeyine zarar vermemeye dikkat ederek Makarayı **16** delikten çekin ve tespit Rondelalarını **14** ve **17**, 'O' Halkayı **8**, Aralık Parçalarını **15** ve 'O' Halkayı **6** valf gövdesinin her iki ucundan çıkartın.
- Beş arayüz 'O' Halkasını **4** çıkarın.
- Çıkartılan TÜM 'O' halkaları atın.
- Tüm parçaları parafin veya beyaz ispirto ile temizleyin. SOLVENT KULLANMAYIN. Tüm parçaları kurutun.
- Valf Gövdesi **23**, pilot valf Gövdesi **19**, her iki Uç Kapağı **22** ve **25** ve tüm yedek 'O' halkaları deliklerine CENTOPLEX 2 gresten hafifçe sürün.
- Yeni 'O' Halkalarını **10, 4** ve **5** Pistona **11** takın ve pilot valf gövdesine yerleştirin.
- Yeni 'O' Halkalarını **3, 10** ve **6** pilot valf gövdesine **19** takın, Üst Kapağı **20** yerine koyun ve pilot valf düzeneğini ana valf Gövdesine **23** Vidalarla **24** sabitleyin. Arayüz conta muhafazasının altta G1/4 ile yukarı baktığından emin olun. Piston yönünün **11** doğru olduğundan emin olun.
- Ana valf Gövdesini **23** aynı konumda tutarak, yeşil tespit Rondelasını **17** Valf Düzeneğinin **13** sol tarafına takın.
- Valfin sağ tarafından başlayarak, sırasıyla 'O' Halkaları **8** ve Ara Parçaları **15** (6 conta ve 5 ara parça) monte edin ve son olarak beyaz tespit Rondelasını **14** takarak tüm düzeneğin montajını tamamlayın.
- Servis kitiyle birlikte verilen CENTOPLEX 2 gresi ile Makarayı **16** hafifçe yağlayın ve makarayı conta/ara parçası grubundan kaydırın.
- 'O' Halkaları **9** ve **7** ilgili Pistona **18** ve **12** takın, 'O' Halkaları **6** ana valf Gövdesinin **23** uçlarına takın.
- Pistonları Uç Kapaklarına **25** ve **22** takın ve uç kapaklarını valfe monte edin, Piston millerini Makaranın **16** uçlarındaki deliklere yerleştirmeye özen gösterin.
- Uç kapak düzeneklerini Gövdeye **23** sabitleyin, bunun için Vidaları **26** ve **21** kullanın.
- Arayüz 'O' Halkalarını **4** ana valf Gövdesindeki **23** yuvalarına yerleştirin.
- Pilot düzeneğine giden boru bağlantısı hasarlıysa, Plastik Halkayı **2** değiştirin ve 'O' Halkayı **1** Kartuştan **27** kaldırın.
- Yeni 'O' Halka **1** takın ve Plastik Halkayı **2** Kartuşa **27** takın.

ÖNEMLİ

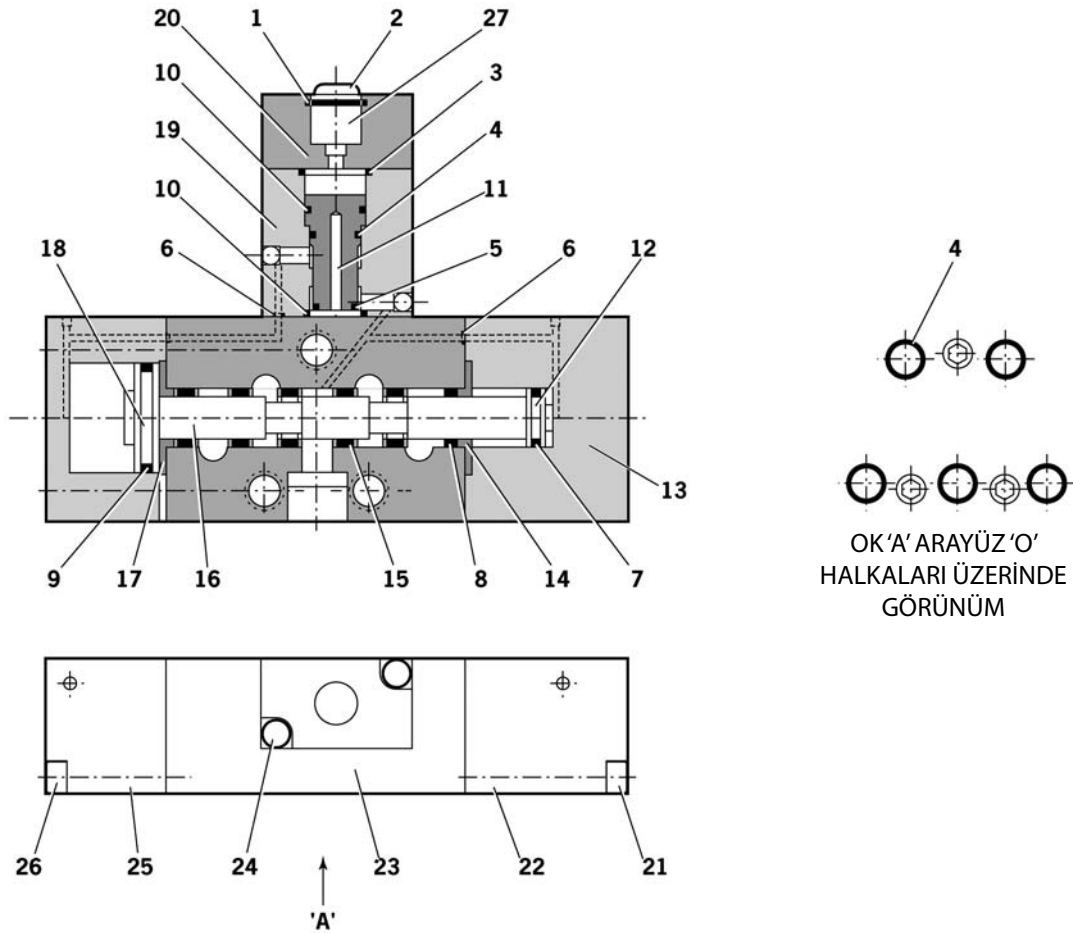
Alet söküldükten sonra ve çalıştırmadan önce HER ZAMAN hazırlama gereklidir.

6.10 ÇEVRENİN KORUNMASI

Yürürlükteki bertaraf etme yönetmeliklerine uygunluğu sağlayın. Personeli ve çevreyi tehlikeye maruz bırakmamak için tüm atık ürünleri onaylanmış bir atık tesisi veya sahasında bertaraf edin.

Koyu yazılan öge numaraları yandaki çizime ve parça listesine atıfta bulunur.

7. PİLOT VALF 07005-00590



07005-00590 VALF PARÇA LİSTESİ									
ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07005-00599	* 'O' HALKASI	-	-	15	-	ARA PARÇASI	5	-
2	07005-00598	* PLASTİK HALKA	-	-	16	-	MAKARA	1	-
3	07003-00204	* 'O' HALKASI	1	-	17	-	RONDELA	1	-
4	07003-00103	* 'O' HALKASI	6	-	18	-	PİSTON	1	-
5	07003-00042	* 'O' HALKASI	1	-	19	-	GÖVDE	1	-
6	07003-00121	* 'O' HALKASI	4	-	20	-	ÜST KAPAK	1	-
7	08005-00127	* 'O' HALKASI	1	-	21	-	VİDA	2	-
8	07003-00105	* 'O' HALKASI	6	-	22	-	UÇ KAPAĞI	1	-
9	07003-00178	* 'O' HALKASI	1	-	23	-	GÖVDE	1	-
10	07003-00017	* 'O' HALKASI	2	-	24	-	VİDA	2	-
11	-	PİSTON	1	-	25	-	UÇ KAPAĞI	1	-
12	-	PİSTON	1	-	26	-	VİDA	2	-
13	07005-00590	VALF DÜZENEGİ	-	-	27	-	KARTUŞ	1	-
14	-	RONDELA	1	-					

* Bu öğeler birlikte, bir Centoplex 2 tüp gres ilavesiyle valf için bir Servis Kiti oluşturur; kit, 07005-01538 parça numarasıyla Avdel'den temin edilebilir.

8. HAZIRLAMA

Alet söküldükten sonra ve çalıştırmadan önce HER ZAMAN hazırlama gereklidir. Ayrıca, strokun azaltılabildiği ve perçinlerin tetiğin tek bir hareketiyle tam olarak yerleştirilemediği, önemli bir kullanımdan sonra tam stroku eski haline getirmek gerekli olabilir.

8.1 YAĞ BİLGİLERİ

Hazırlama için önerilen yağ, 0,5 l (parça numarası 07992-00002) veya bir galonluk kaplarda (parça numarası 07992-00006) bulunan Hyspin VG32'dir. Lütfen aşağıdaki güvenlik verilerine bakın.

HYSPIN VG 32 YAĞ GÜVENLİĞİ VERİLERİ

İlk Yardım

CİLT:

Mümkün olan en kısa sürede sabun ve suyla iyice yıkayın. Anlık temas, hemen müdahale gerektirmez. Kısa süreli temas, hemen müdahale gerektirmez.

YUTMA:

Derhal tıbbi yardım alın. Kusmaya ZORLAMAYIN.

GÖZLER:

Derhal müdahale edip birkaç dakika boyunca suyla yıkayın. Birincil derecede tahriş edici olmasa da, temastan sonra küçük bir tahriş meydana gelebilir.

Yanma

Uygun yangın söndürme aracı: CO2, kuru toz, köpük veya su sisi. Su püskürtücü KULLANMAYIN.

Çevreyi Koruma

ATIKLARIN BERTARAF EDİLMESİ: Yetkili yüklenici aracılığıyla lisanslı bir atık sahasına. Yakılabilir. Kullanılmış ürün iade için gönderilebilir.

DÖKÜLME: Kanalizasyona ve su kanallarına girmesini önleyin. Emici malzeme ile emdirin.

Elleçleme

Koruyucu gözlük, su geçirmez eldivenler (örn. PVC) ve plastik önlük giyin. İyi havalandırmaya sahip bir ortamda kullanın.

Saklama

Herhangi bir özel önlem gerekmez.

8.2 HAZIRLAMA PROSEDÜRÜ

ÖNEMLİ

HAVA BOŞALTMA VİDASI ÇIKARILIRKEN TETİĞİ ÇALIŞTIRMAYIN

Tüm işlemler temiz bir tezgah üzerinde, temiz ellerle temiz bir alanda yapılmalıdır.

Yeni yağın tamamen temiz olduğundan ve hava kabarcığı içermediğinden emin olun.

Alete hiçbir yabancı maddenin girmemesini sağlamak için her zaman dikkatli olunmalıdır, aksi takdirde ciddi hasar meydana gelebilir.

- Dolum Vidası **132** ve Contayı 131 güçlendirici haznesinin üzerindeki Plastik Kapak Plakasından **134** çıkartın.
- Doldurma yağını üstten yaklaşık 1/2" (12mm) olana kadar hazneye dökün.
- Dolum Vidası **132** ve Contayı **131** değiştirin.
- Güçlendirici ünitesini hava kaynağına bağlayın. Vıdayı hazneden çıkarın.
- Tabanca ünitesi güçlendirici üniteye takılıyken ve güçlendirici ünite seviyesinin altında tutulurken, 07535 MkII aletindeki Boşaltma Vidasını **54** Boşaltma Tapası Düzeneğinden **2** iki tur çevirerek sökün ve yağın aletten dışarı akmasını bekleyin.
- Yağ serbestçe aktığında ve hava kabarcığı kalmadığında Boşaltma Vidasını **54** Boşaltma Tapası Düzeneğine **2** sıkın.
- Güçlendirici üniteye hazneyi hazırlama yağı ile doldurun.
- Yağda bulunan hava kabarcıkları yağ haznesine atılana kadar aleti çalıştırın.

Koyu yazılan öge numaraları genel düzenekler ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 15-16 ve 20.

9. ARIZA TEŞHİS

Sorun	Olası Neden	Düzeltilme	Sayfa Ref
Alet perçin yerleştirmiyor	Düşük hava basıncı.	Hava basıncını artırın	25
	Yağ eksikliği.	Aleti hava giriş noktasında yağlayın	
	Yüksek rayba yükü.	Perçin sapını ve uygulama deliği boyutunu kontrol edin	
	Doğru boyutta mandrel olup olmadığını kontrol edin.		
	Aşınmış veya kırık kuyruk çeneleri.	Yeni kuyruk çeneleri	
	Kuyruk çeneleri kapalı.	Kuyruk çenelerini açın	
	Hidrolik sistemde hava.	Bkz. 'Hazırlama Prosedürü'	
'Mandrel Kayması' - çeneler mandrel kavramıyor	Aşınmış veya kirli kuyruk çeneleri.	Gerektiği gibi temizleyin veya yenileyin	
	Yetersiz hava basıncı/hacmi.	Hava basıncını/hacmini artırın	
	Kuyruk çene düğmesi çalışmıyor.	Düğmeyi değiştirin	
	Kuyruk çenelerinde yağ kaçağı.	Piston 8 üzerindeki 'O' halkaları yenileyin	
	Mandrel kırılmış ve kuyruk çenelerine ulaşmıyor.	Mandrel değiştirin	
	Arızalı çek valf.	Çek valfi değiştirin	
Çeneler mandrel bırakmıyor	Kirli kuyruk çeneleri veya çene muhafazası.	Temizleyin ve yağlayın	
	Arızalı kuyruk çene düğmesi.	'O' halkaları değiştirin	
Bağlantı elemanları burun çenelerine beslenemiyor	Kuyruk çeneleri açılmamış.	Kuyruk çenelerini açın	9-10
	Aşınmış kuyruk çeneleri.	Kuyruk çenelerini yenileyin	
	Sürgü yönü yanlış.	Doğru yönü sağlayarak yeniden takın	
	Hatalı burun çeneleri.	Doğru burun çenelerini takın	
	Mandrel takip yayı takılı değil.	Doğru mandrel takip yayını takın	
	Yüklendiğinde perçin kafası ve burun çeneleri arasındaki boşluk hatalı.	Boşluğu 1,5mm - 3mm (1/16- 1/8") olarak ayarlayın Bkz. 'Aletin Doldurulması'	
	Sürgü takılıyor.	Sürgüyü temizleyin ve yağlayın	
	Sürgü etrafında zayıf dış yay.	Sürgüyü yenileyin	
	Hatalı mandrel takip yayı takılı.	Doğru mandrel takip yayını takın	
Aşırı kuyruk çene aşınması	Yüksek rayba yükü.	Uygulama deliği boyutunu ve kalınlığını ve perçin kavrama kapasitesini kontrol edin	
Tek seferde birden fazla perçin besleme	Mandrel kayması.	Yukarıdaki 'Mandrel Kayması' bölümüne göre kontrol edin	9-10
	Yüklendiğinde perçin kafası ve burun çeneleri arasındaki boşluk hatalı	Boşluğu 1,5mm - 3mm (1/16- 1/8") olarak ayarlayın Bkz. 'Aletin Doldurulması'	

10. AB UYGUNLUK BEYANI

Biz, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY** **BİRLEŞİK KRALLIK** olarak, sadece bizim yükümlülüğümüz altında olmak üzere aşağıdaki ürünle ilgili beyanda bulunuyoruz:

Açıklama: **07535 HIZLI PERÇİNLER İÇİN HİDRO PNÖMATİK PANTOGRAF İŞ İSTASYONU**

Model: **07535-00011**

ürünü, uyumlu hale getirilmiş aşağıdaki standartların gerekliliklerini karşılamaktadır:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Teknik belge aşağıdaki Yönetmelik uyarınca, Ek VII ile uyumludur: **2006/42/EC Makine Direktifi**
(Kanun Hükmündeki Kararname 2008 No 1597 - Makine Temini (Güvenlik) Yönetmelikleri tarafından ifade edilir).

Aşağıda imzası bulunanlar bu beyanı STANLEY Engineered Fastening adına yapar



A. K. Seewraj

Mühendislik Birimi Direktörü, BK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Düzenlendiği Yer: **Letchworth Garden City, BK**

Düzenleme Tarihi: **26-08-2021**

Aşağıda imzası bulunan kişi, Avrupa Birliğinde satılan ürünler için teknik dosyanın hazırlanmasından sorumludur ve bu beyanı Stanley Engineered Fastening adına yapmaktadır.

Matthias Appel

Teknik Dokümantasyon Takım Lideri

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Almanya



Bu makine aşağıdaki direktifle uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/EC

STANLEY
Engineered Fastening

11. İNGİLTERE UYGUNLUK BEYANI

Biz, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY BİRLEŞİK KRALLIK olarak, sadece bizim yükümlülüğümüz altında olmak üzere aşağıdaki ürünle ilgili beyanda bulunuyoruz:

Açıklama: 07535 HIZLI PERÇİNLER İÇİN HİDRO PNÖMATİK PANTOGRAF İŞ İSTASYONU

Model: 07535-00011

ürünü, tanımlanmış aşağıdaki standartların gerekliliklerini karşılamaktadır:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 4414:2010	

Teknik dokümantasyon, Makine Tedarik (Güvenlik) Yönetmelikleri 2008, S.I. 2008/1597 (değiştirildiği şekliyle) uyarınca derlenmiştir.

Aşağıda imzası bulunanlar bu beyanı STANLEY Engineered Fastening adına yapar



A. K. Seewraj

Mühendislik Birimi Direktörü, BK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Düzenlendiği Yer: Letchworth Garden City, BK

Düzenleme Tarihi: 26-08-2021



Bu makine, Makine Tedarik (Güvenlik) Yönetmelikleri 2008, S.I. 2008/1597 (değiştirildiği şekliyle) ile uyumludur.

STANLEY
Engineered Fastening

12. YATIRIMINIZI KORUYUN!

Stanley® Engineered Fastening KÖR PERÇİN ALETİ GARANTİ BİLGİLERİ

STANLEY Engineered Fastening, tüm elektrikli aletlerinin dikkatli şekilde üretildiğini ve bunların bir (1) yıl boyunca normal kullanım ve servis altında malzeme veya işçilikten kaynaklanan bir bozukluk göstermeyeceğini garanti etmektedir.

Bu garanti, aletin orijinal kullanımı için ilk satın alınışı için geçerlidir.

İstisnalar:

Normal yıpranma ve aşınma.

Düzenli bakım, tamir ve normal yıpranma ve aşınma sebepli parçaların değiştirilmesi, bu garantinin kapsamında değildir.

Suistimal ve İstismar.

Yanlış kullanım, depolama, kötü amaçlı veya hatalı kullanım, kaza veya ihmali sonucu ortaya çıkan fiziksel hasar gibi arıza veya hasarlar, bu garantinin kapsamı dışındadır.

Yetkisiz Servis veya Tadilat.

STANLEY Engineered Fastening veya yetkili servis merkezleri dışında birinin gerçekleştirdiği servis, test ayarlaması, kurulum, bakım, değişiklik veya tadilattan ortaya çıkan bozukluklar ve hasarlar, bu garantinin kapsamında değildir.

Buradaki sebepler için, tüm pazarlanabilirlik ve elverişlilik garantileri dahil ifade edilen veya ima edilen tüm diğer garantiler bundan böyle kabul edilmemektedir.

Bu aletin garantiyi karşılamaması durumunda, aleti derhal size en yakın fabrika yetkili servis merkezine gönderin. ABD ve Kanada'da bulunan STANLEY® Engineered Fastening Yetkili Servis Merkezlerinin listesi için, ücretsiz (877) 364 2781 numarasından bize ulaşabilirsiniz.

ABD ve Kanada dışındaysanız, size en yakın STANLEY Engineered Fastening için www.StanleyEngineeredFastening.com web sitesini ziyaret edin.

Bu durumda STANLEY Engineered Fastening hatalı malzeme veya işçilik sebebiyle olduğu belirlenen bozuk parça veya parçaları ücretsiz olarak değiştirecek ve ücretsiz olarak geri gönderecektir. Bu, bizim bu garanti içindeki tek yükümlülüğümüzü temsil etmektedir.

STANLEY Engineered Fastening hiçbir durumda bu aletin satın alınması veya kullanılmasından ortaya çıkan dolaylı veya özel hasarlardan sorumlu tutulmayacaktır.

Kör Perçin Aletinizi çevrimiçi kaydedin.

Garantinizi çevrimiçi olarak kaydetmek için, <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form> adresini ziyaret edin

STANLEY® Engineered Fastening tarafından üretilen Stanley Assembly Technologies Marka aleti seçtiğiniz için teşekkür ederiz.



STANLEY Engineered Fastening

STANLEY House, Works Road
Letchworth Garden City
Hertfordshire, United Kingdom
SG6 1JY

Tel: +44 1582 900 000

Fax: +44 1582 900 001



Holding your world together®

Find your closest STANLEY Engineered Fastening location on
www.stanleyEngineeredFastening.com/contact

For an authorized distributor nearby please check

www.stanleyEngineeredFastening.com/econtact/distributors

Manual Number	Issue	C/N
07900-00730_EEU	B	21/099

STANLEY®

Assembly Technologies

Stanley Engineered Fastening — a division of Stanley Black and Decker — is the global leader in precision fastening and assembly solutions. Our industry-leading brands, Avdel®, Integra™, Nelson®, Optia™, POP®, Stanley® Assembly Technologies, and Tucker®, elevate what our customers create. Backed by a team of passionate and responsive problem-solvers, we empower engineers who are changing the world.

STANLEY ENGINEERED FASTENING FAMILY OF BRANDS

AVDEL®

INTEGRA™

NELSON®

OPTIA™

POP®

STANLEY®
Assembly Technologies

TUCKER®