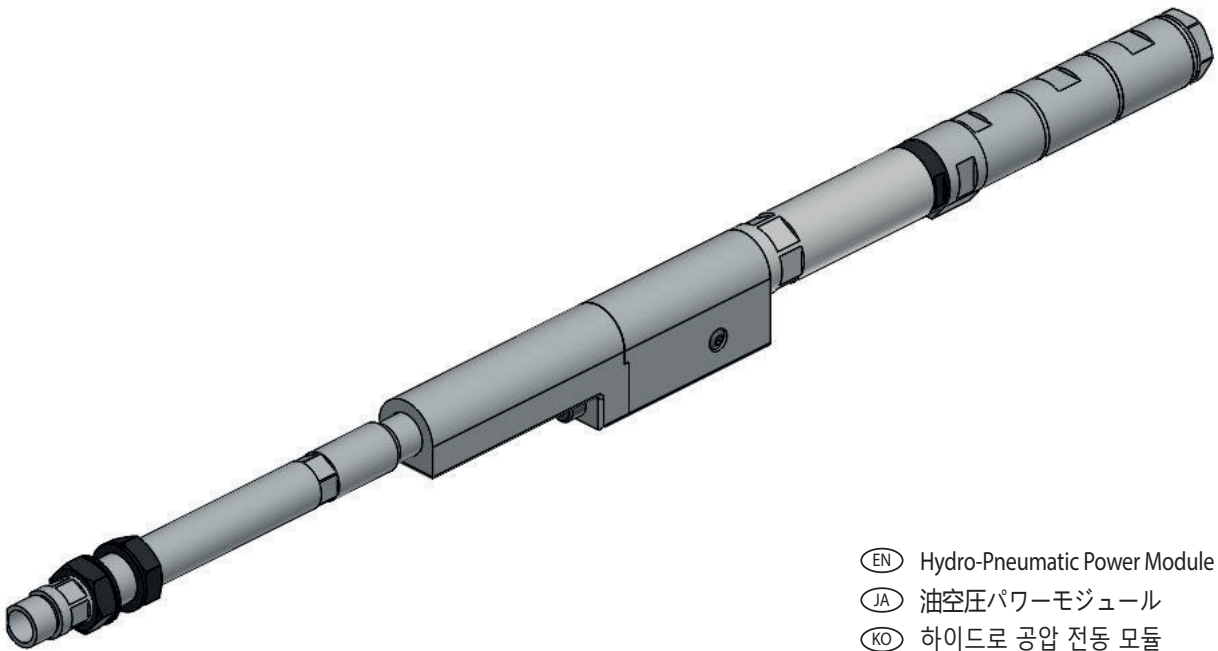




- ⓔⓃ Hydro-Pneumatic Power Module
- ⓙⓐ 油空圧パワーモジュール
- Ⓚⓞ 하이드로 공압 전동 모듈
- Ⓩⓗⓢ 液压气动模块
- ⓗⓙ हाइड्रो-न्युमैटिक पावर मॉड्यूल



70501 Module for Speed Fasteners

Hydro-Pneumatic Power Module

©2021 STANLEY Black & Decker
All rights reserved.

The information provided may not be reproduced and/or made public in any way and through any means (electronically or mechanically) without prior explicit and written permission from STANLEY Engineered Fastening. The information provided is based on the data known at the moment of the introduction of this product. STANLEY Engineered Fastening pursues a policy of continuous product improvement and therefore the products may be subject to change. The information provided is applicable to the product as delivered by STANLEY Engineered Fastening. Therefore, STANLEY Engineered Fastening cannot be held liable for any damage resulting from deviations from the original specifications of the product.

The information available has been composed with the utmost care. However, STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability with respect to any faults in the information nor for the consequences thereof. STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability for damage resulting from activities carried out by third parties. The working names, trade names, registered trademarks, etc. used by STANLEY Engineered Fastening should not be considered as being free, pursuant to the legislation with respect to the protection of trademarks.

CONTENT

1.	SAFETY DEFINITIONS	3
1.1	GENERAL SAFETY RULES	3
1.2	PROJECTILE HAZARDS	4
1.3	OPERATING HAZARDS	4
1.4	REPETITIVE MOTIONS HAZARDS	4
1.5	ACCESSORY HAZARDS	4
1.6	WORKPLACE HAZARDS	5
1.7	NOISE HAZARDS	5
1.8	ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR HYDRAULIC POWER TOOLS	5
2.	SPECIFICATION	6
2.1	INTENT OF USE	6
2.2	TOOL SPECIFICATION	6
2.3	TOOL DIMENSIONS	6
3.	PUTTING IN SERVICE	7
4.	OPERATING INSTRUCTIONS	7
5.	SERVICING THE TOOL	7
5.1	DAILY SERVICING	7
5.2	WEEKLY SERVICING	7
5.3	ANNUAL SERVICING / EVERY 500K OPERATIONS	7
5.4	SERVICE KIT	8
5.5	HYDRAULIC OIL	8
5.6	DISMANTLING INSTRUCTIONS	8
5.7	PROTECTING THE ENVIRONMENT	9
6.	GENERAL ASSEMBLY AND PART LIST	10
6.1	GENERAL ASSEMBLY	10
6.2	PARTS LIST	11
7.	SAFETY DATA	13
7.1	HYSPIN VG32 OIL SAFETY DATA	13
7.2	MOLYLITHIUM GREASE EP 3753 - SAFETY DATA	13
7.3	MOLYKOTE® 111 GREASE - SAFETY DATA	14
8.	EC DECLARATION OF INCORPORATION FOR PARTLY COMPLETED MACHINERY	15
9.	UK DECLARATION OF INCORPORATION FOR PARTLY COMPLETED MACHINERY	16
10.	PROTECT YOUR INVESTMENT!	17



This instruction manual must be read by any person installing or operating this tool with particular attention to the following safety warnings and instructions.



Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.



Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.



Use hearing protection in accordance with employer's instructions and as required by occupational health and safety regulations.

1. SAFETY DEFINITIONS

The definitions below describe the severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.



CAUTION: Used without safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury and property damage. Read and understand all warnings and operating instructions before using this equipment. When using power tools, basic safety precautions must always be followed to reduce the risk of personal injury.

When the tool is operated it must not be held in the hand or be in contact with any part of the body. There is a possibility of a shear injury when the piston retracts.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

1.1 GENERAL SAFETY RULES

- For multiple hazards, read and understand the safety instructions before installing, operating, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near the tool. Failure to do so can result in serious bodily injury.
- Only qualified and trained operators must install, adjust or use the tool.
- DO NOT use outside the design intent of placing STANLEY Engineered Fastening Blind Rivets.
- Use only parts, fasteners, and accessories recommended by the manufacturer.
- DO NOT modify the tool. Modifications can reduce the effectiveness of safety measures and increase the risks to the operator. Any modification to the tool undertaken by the customer will be the customer's entire responsibility and void any applicable warranties.
- Do not discard the safety instructions; give them to the operator.
- Do not use the tool if it has been damaged.
- Prior to use, check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that affects the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Remove any adjusting key or wrench before use.
- Tools shall be inspected periodically to verify that the ratings and markings required by this part of ISO 11148 are legibly marked on the tool. The employer/user shall contact the manufacturer to obtain replacement marking labels when necessary.

- The tool must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained personnel. Any dismantling procedure will be undertaken only by trained personnel. Do not dismantle this tool without prior reference to the maintenance instructions.

1.2 PROJECTILE HAZARDS

- Disconnect the tool from the hydraulic supply before performing any maintenance, attempting to adjust, fit or remove a nose assembly or accessories.
- Be aware that failure of the workpiece or accessories, or even of the inserted tool itself can generate high-velocity projectiles.
- Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.
- The risks to others should also be assessed at this time.
- Ensure that the workpiece is securely fixed.
- Check that the means of protection from ejection of fastener and/or mandrel is in place and is operative.
- Warn against the possible forcible ejection of mandrels from the front of the tool.
- DO NOT operate a tool that is directed towards any person(s).

1.3 OPERATING HAZARDS

- When the tool is operated it must not be held in the hand or be in contact with any part of the body. There is a possibility of a shear injury when the piston retracts.
- Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.
- Release the start-and-stop device in the case of an interruption of the hydraulic supply.
- Use only lubricants recommended by the manufacturer.
- Contact with hydraulic fluid should be avoided. To minimise the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly if contact occurs.
- Material Safety Data Sheets for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.
- If the tool is fixed to a suspension device, make sure that the fixation is secure.
- Beware of the risk of crushing or pinching if nose equipment is not fitted.
- DO NOT operate tool with the nose casing removed.
- When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger to avoid inadvertent activation.
- DO NOT abuse the tool by dropping or using it as a hammer.
- Care should be taken to ensure that spent mandrels do not create a hazard.

1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS

- When using the tool, the operator can experience discomfort in the hands, arms, shoulders, neck or other parts of the body.
- While using the tool, the operator should adopt a comfortable posture whilst maintaining a secure footing and avoiding awkward or off-balance postures. The operator should change posture during extended tasks; this can help avoid discomfort and fatigue.
- If the operator experiences symptoms such as persistent or recurring discomfort, pain, throbbing, aching, tingling, numbness, burning sensations or stiffness, these warning signs should not be ignored. The operator should tell the employer and consult a qualified health professional.

1.5 ACCESSORY HAZARDS

- Disconnect the tool from the hydraulic supply before fitting or removing the nose assembly or accessory.
- Use only sizes and types of accessories and consumables that are recommended by the manufacturer of the tool; do not use other types or sizes of accessories or consumables.

1.6 WORKPLACE HAZARDS

- Slips, trips and falls are major causes of workplace injury. Be aware of slippery surfaces caused by use of the tool and also of trip hazards caused by the air line or hydraulic hose.
- Proceed with care in unfamiliar surroundings. There can be hidden hazards, such as electricity or other utility lines.
- The tool is not intended for use in potentially explosive atmospheres and is not insulated against contact with electric power.
- Ensure that there are no electrical cables, gas pipes, etc., which can cause a hazard if damaged by use of the tool.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- Care should be taken to ensure that spent mandrels do not create a hazard.

1.7 NOISE HAZARDS

- Exposure to high noise levels can cause permanent, disabling hearing loss and other problems, such as tinnitus (ringing, buzzing, whistling or humming in the ears). Therefore, risk assessment and the implementation of appropriate controls for these hazards are essential.
- Appropriate controls to reduce the risk may include actions such as damping materials to prevent workpieces from "ringing".
- Use hearing protection in accordance with employer's instructions and as required by occupational health and safety regulations.
- Operate and maintain the tool as recommended in the instruction manual, to prevent an unnecessary increase in the noise level.

1.8 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR HYDRAULIC POWER TOOLS

- The operating hydraulic supply must not exceed 140 bar (2030 PSI).
- Oil under pressure can cause severe injury.
- Do not fit flexible hydraulic hoses rated at less than 700 bar (10,000 PSI) working pressure at a flow rate of 2.73 l/min (200 in 3/min).
- Disconnect hydraulic hoses from the pump unit when tool is not in use, before changing accessories or when making repairs.
- Whipping hoses can cause severe injury. Always check for damaged or loose hoses and fittings.
- Prior to use, inspect hydraulic hoses for damage, all hydraulic connections must be clean, fully engaged and tight before operation. Do not drop heavy objects on hoses. A sharp impact may cause internal damage and lead to premature hose failure.
- Whenever universal twist couplings (claw couplings) are used, lock pins shall be installed and whipcheck safety cables shall be used to safeguard against possible hose-to-tool or hose-to-hose connection failure.
- DO NOT lift the placing module by the hose. Always use the placing module body.
- Keep dirt and foreign matter out of the hydraulic system of the tool as this will cause the tool to malfunction.
- Use only clean oil and filling equipment.
- Only recommended hydraulic fluids may be used.
- Maximum temperature of the hydraulic fluid at the inlet is 110°C (230°F).

STANLEY Engineered Fastening policy is one of continuous product development and improvement and we reserve the right to change the specification of any product without prior notice.

2. SPECIFICATION

2.1 INTENT OF USE

The 70501 Module is principally a piston and cylinder assembly. When coupled hydraulically to a compatible hydraulic power source and the relevant nose equipment is attached, it is then used to install 1/16" Avlug® speed rivets, in Industrial Environments.

The placing module may only be used in accordance with the operating instructions for placing Stanley Engineered Fastening rivets.

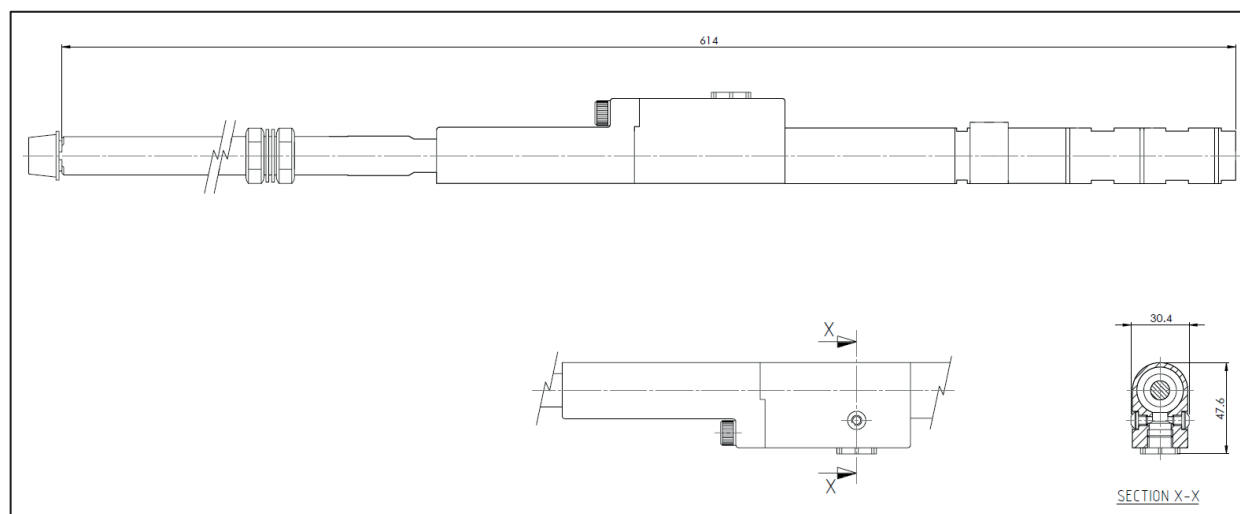
DO NOT use under wet conditions or in the presence of flammable liquids or gases.

The safety instructions must be followed at all times.

2.2 TOOL SPECIFICATION

	SPECIFICATION	METRIC	IMPERIAL
Force:	Pull at stated pull pressure	3.0 kN	674 lbf
Pressure:	Hydraulic pressure	140 bar	2030 PSI
Stroke:	Piston Stroke	30.0 mm	1.18 in
Cycle Time:	Maximum	1 second	-
Weight:	Without nose equipment	kg	lb

2.3 TOOL DIMENSIONS



All dimensions are shown in millimetres.

3. PUTTING IN SERVICE

IMPORTANT - READ THE SAFETY RULES ON PAGES 3 - 5 AND THE TECHNICAL MANUAL SUPPLIED WITH THE COMPLETE MACHINE CAREFULLY BEFORE PUTTING INTO SERVICE.

THE MODULE IS DESIGNED TO OPERATE AS PART OF A COMPLETE AUTOMATED OR SEMI-AUTOMATED MACHINE. WHEN THE TOOL IS CYCLED IT MUST NOT BE HELD IN THE HAND OR BE IN CONTACT WITH ANY PART OF THE BODY. THERE IS A POSSIBILITY OF A SHEAR INJURY WHEN THE PISTON RETRACTS.

Instructions on installing and removing the module from the machine frame will be included in the Technical Manual supplied with the machine. The Technical Manual will include full instructions on putting the module into service, together with instructions on the dismantling, maintenance and assembly of the Nose Equipment.

4. OPERATING INSTRUCTIONS

IMPORTANT - READ THE SAFETY RULES ON PAGES 3 - 5 AND THE TECHNICAL MANUAL SUPPLIED WITH THE COMPLETE MACHINE CAREFULLY BEFORE OPERATING THE TOOL.

Refer to the Technical Manual supplied with the machine for operating instructions.

5. SERVICING THE TOOL

IMPORTANT - READ THE SAFETY RULES ON PAGES 3 - 5 AND THE TECHNICAL MANUAL SUPPLIED WITH THE COMPLETE MACHINE.

THE EMPLOYER IS RESPONSIBLE FOR ENSURING THAT TOOL MAINTENANCE INSTRUCTIONS ARE GIVEN TO THE APPROPRIATE PERSONNEL. THE OPERATOR SHOULD NOT BE INVOLVED IN MAINTENANCE OR REPAIR OF THE TOOL UNLESS PROPERLY TRAINED. THE TOOL SHALL BE EXAMINED REGULARLY FOR DAMAGE AND MALFUNCTION.

Refer to the Technical Manual supplied with the machine for full service instructions.

5.1 DAILY SERVICING

- Check placing tool, hoses and connectors for oil leaks.
- Worn or damaged hoses and connectors should be replaced.
- Check that the stroke of tool meets the specification.
- Check that the supply pressure is correct and does not exceed 140 bar.
- Check the nose equipment, mandrel and follower springs for wear, replace as necessary.

5.2 WEEKLY SERVICING

- Dismantle and clean the nose equipment, especially the jaws, as described in the Technical Manual for the Machine.
- Check for oil leaks in placing tool, hoses and quick couplers.



CAUTION – Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts.

5.3 ANNUAL SERVICING / EVERY 500K OPERATIONS

- Every 500,000 cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or as recommended. All O-rings, back-up rings and seals should be renewed and lubricated with MolyKote® 111 grease before assembling.

5.4 SERVICE KIT

For a complete service the following Service Kit is available:

SERVICE KIT: 70500-99990					
PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
07900-00013	Hexagon Wrench 1/8" A/F	1	07900-00522	Combination Spanner	2
70900-00194	Jaw Housing Key	1	07900-00006	Spatula	1
07900-00226	Hexagon Wrench 6mm A/F	1	07900-00201	Hexagon Wrench 0.50" A/F	1
07900-00433	Spanner 24 & 26mm Open Ended	1	07900-00669	Assy. Bullet (Piston)	1
07900-00434	Spanner 32 & 30mm Open Ended	1	07900-00577	Piston Assy Rod	1
07992-00020	80gm Moly-lithium Grease EP3753	1	07900-00429	Assy Spanner for Head Piston	1

5.5 HYDRAULIC OIL

The recommended oil for priming is Hyspin® VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006).

5.6 DISMANTLING INSTRUCTIONS

IMPORTANT – ENSURE THE MAINS POWER AND AIR SUPPLY TO THE MACHINE AND HYDRAULIC PUMP UNIT IS SWITCHED OFF BEFORE DISMANTLING THE TOOL.

Instructions on installing and removing the module from the machine frame will be included in the Technical Manual supplied with the machine. The Technical Manual will include full instructions on the dismantling, maintenance and assembly of the tool.

Before Dismantling:

- Remove the module from the machine.
- Remove the nose equipment from the module as per the instructions in the Technical Manual supplied with the machine.
- The potentially dangerous substances that could have deposited on the machine as a result of work processes must be removed before maintenance.

For a complete service of the tool, we advise that you proceed with dismantling the tool in the order shown on pages 7 to 9. After dismantling the tool we recommend that you replace all seals.

Dismantling Instructions:

- Remove barrel lock nut (Item 29 x 2) and barrel washer (Item 36 x 2) from barrel.
- Remove rear plug (Item 34) and O-ring (Item 14) by unscrewing using 1" Spanner. Use 1" spanner on rear cylinder (Item 33) to counter the rotation.
- Remove seal retainer (Item 35).
- Slide out piston assembly consisting of items (9, 11, 21, 31 and 32). Use circlip pliers to remove circlip (Item 21) to disengage piston (Item 31) from piston rod (Item 32).
- Unscrew with 1" spanner rear cylinder (Item 33) and O-ring (Item 14) from second rear cylinder (Item 33). Inside this cylinder is another O-ring (Item 11). Replace as necessary.
- Remove second seal retainer (Item 35).
- Slide out second piston assembly consisting of items (9, 11, 21, 31 and 32). Use circlip pliers to remove circlip (Item 21) disengage piston (Item 31) from piston rod (Item 32).
- Unscrew with 1" spanner next rear cylinder (Item 33) and O-ring (Item 14) from front cylinder (Item 49). Inside this cylinder is another O-ring (Item 11). Replace as necessary.
- Remove third seal retainer (Item 35).
- Unscrew front cylinder (Item 49) from tail jaw housing (Item 47). This pulls out front piston rod (Item 55) and assembly.
- Slide banjo (Item 48) off from cylinder (Item 49).

- Remove turret jaws (Item 26) from turret (Item 53). Unscrew turret (Item 53) from front piston rod (Item 55).
- Optional: Unscrew grub screw (Item 4) from banjo (Item 48).
- Unscrew adaptor (Item 30) from tail jaw housing (Item 47) using 1" spanner and 26mm spanner.
- Using 26mm spanner to hold tail jaw housing (Item 47), unscrew jaw housing (Item 54) using Jaw housing key (07900-00194).
- Unscrew tail jaw housing (Item 47) from body (Item 43).
- Using 2 x 5/8" spanners remove lock nut (Item 50) from piston (Item 46).
- Unscrew piston nut (Item 51) from piston (Item 46). Separate O-ring (Item 6) from piston nut (Item 51).
- Remove buffer stop (Item 52 x 3) from piston (Item 46).
- Unscrew barrel (Item 38) from barrel nut (Item 37) using 18mm spanner.



WARNING: There may be residual spring load in following two steps. Care must be taken to remove the spring load.

- Using 6mm hex key, remove screw (Item 3) from barrel retainer (Item 40).
- Slide barrel retainer (Item 40) away from body (Item 43).
- Set aside O-ring (Items 8) and seal (Item 17). Set aside seal spring guides (Item 28).
- Set aside spring (Item 41).
- Remove spring guide (Item 28).
- Slide piston (Item 46) out of body (Item 43).
- Optional: Unscrew button head screws (Item 1) and bonded seals (Item 7) from body (Item 43).
- Remove piston guidance tape-short (Item 45) and hydraulic seal (Item 16) from inside the body (Item 43).
- Set body (Item 43) aside.
- Pull apart piston (Item 46) and barrel nut (Item 37). This exposes an O-ring (Item 8), set aside.
- Remove hydraulic seal (Item 17) and piston guidance tape-long (Item 44).

Assembly Instructions:

- Clean all the parts thoroughly. Inspect and replace any parts that are worn or damaged.
- Assembly is the reverse procedure for dismantling.
- Ensure that the seals are replaced in the correct orientation. Lubricate all seals and housings, with Molythium Grease (07992-00020).
- When fitting the piston (Item 31) into the body (Item 43), it is essential that the assembly bullet 07900-00669 is used to prevent seal damage.

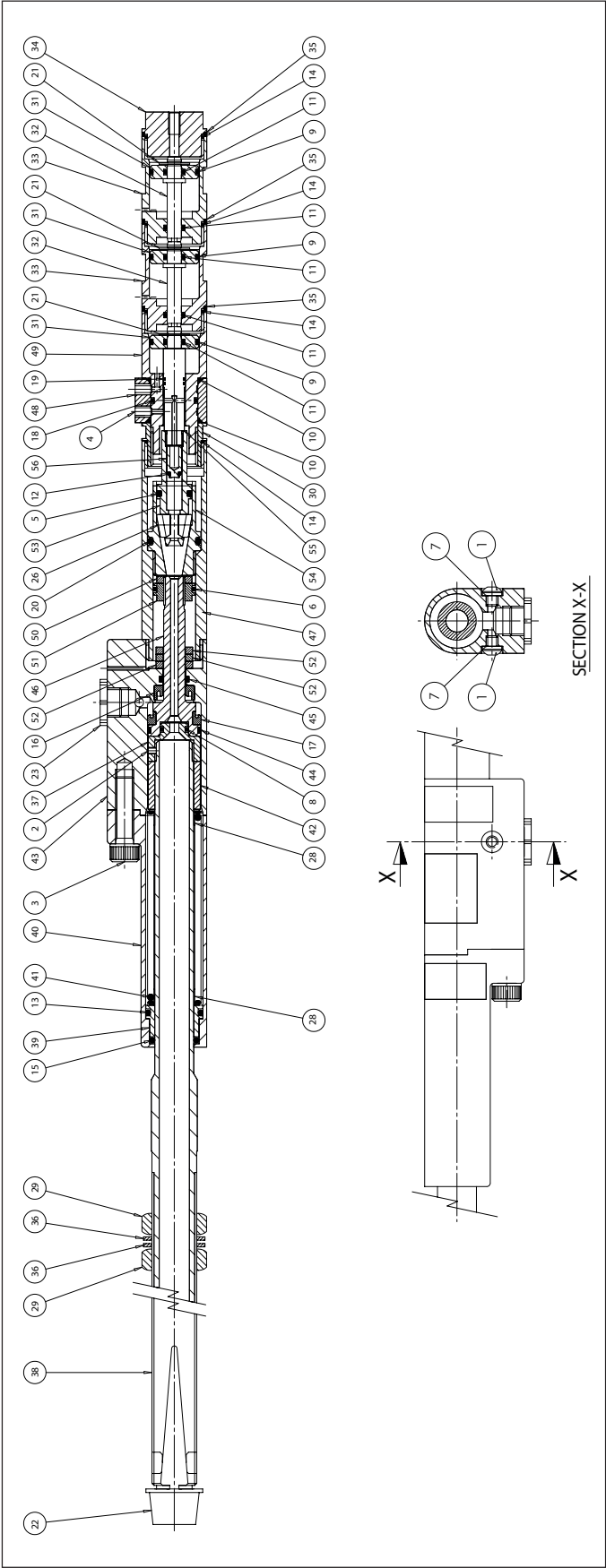
All item numbers refer to the General Assembly and Part List in section 6.0.

5.7 PROTECTING THE ENVIRONMENT

- Assure conformity with applicable disposal regulations. Dispose all waste products at an approved waste facility or site so as not to expose personnel and the environment to hazards.

6. GENERAL ASSEMBLY AND PART LIST

6.1 GENERAL ASSEMBLY



6.2 PARTS LIST

70501-02000 Parts List			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	07001-00114	10-24 UNC BUTTON HEAD SCREW	2
2	07001-00243	GRUB SCREW	1
3	07001-00250	M8 SOCKET HEAD CAP SCREW	1
4	07001-00481	GRUB SCREW M5 CUP	1
5	07003-00016	"O" RING SEAL	1
6	07003-00028	"O" RING SEAL	1
7	07003-00033	BONDED SEAL	2
8	07003-00036	"O" RING SEAL	1
9	07003-00042	"O" RING SEAL	5
10	07003-00067	"O" RING SEAL	2
11	07003-00100	"O" RING SEAL	3
12	07003-00121	"O" RING SEAL	1
13	07003-00147	"O" RING SEAL	1
14	07003-00153	"O" RING SEAL	4
15	07003-00178	"O" RING SEAL	1
16	07003-00242	HYDRAULIC SEAL	1
17	07003-00243	HYDRAULIC SEAL	1
18	07003-00248	"O" RING SEAL	1
19	07003-00264	"O" RING SEAL	2
20	07003-00382	"O" RING SEAL	1
21	07004-00057	CIRCLIP	3
22	07007-00017	DUST CAP	1
23	07007-00353	PROTECTIVE PLUG	1
24	73200-02022	SAFETY LABEL (NOT SHOWN)	1
25	07007-02223	ADDRESS LABEL (NOT SHOWN)	2
26	07151-00403	TURRET JAWS	2
27	07273-00203	SAFETY LABEL (NOT SHOWN)	1
28	07650-00218	SPRING GUIDE	2
29	07650-00501	BARREL LOCK NUT	2
30	07657-00302	ADAPTOR	1
31	07657-00305	PISTON	3
32	07657-00306	PISTON ROD	2
33	07657-00307	REAR CYLINDER	2
34	07657-00308	REAR PLUG	1
35	07657-00309	SEAL RETAINER	3
36	07660-00202	BARREL WASHER	2
37	07667-00207	BARREL NUT	1
38	70500-02001	BARREL	1
39	70500-02002	SEAL SPRING GUIDE	1
40	70500-02003	BARREL SPRING RETAINER	1
41	70500-02004	BARREL SPRING	1
42	70500-02005	SPACER	1
43	70500-02006	BODY	1
44	70500-02007	PISTON GUIDANCE TAPE - LONG	1
45	70500-02008	PISTON GUIDANCE TAPE - SHORT	1

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
46	70500-02009	PISTON	1
47	70500-02010	TAIL JAW HOUSING	1
48	70500-02011	BANJO	1
49	70500-02012	FRONT CYLINDER	1
50	70500-02014	LOCKNUT	1
51	70500-02015	PISTON NUT	1
52	70500-02016	BUFFER STOP	3
53	70500-02018	TURRET	1
54	70500-02019	JAW HOUSING	1
55	70500-02020	FRONT PISTON ROD	1
56	70500-02021	END STOP	1

7. SAFETY DATA

7.1 HYSPIN VG32 OIL SAFETY DATA

First Aid

SKIN:

Unlikely to cause harm to the skin on brief or occasional contact but prolonged or exposure may lead to dermatitis.

Wash skin thoroughly with soap and water as soon as reasonably practicable. Remove heavily contaminated clothing and wash underlying skin.

Launder contaminated clothing.

ORAL:

Unlikely to cause harm if accidentally swallowed in small doses, though larger quantities may cause nausea and diarrhea.

If contamination of the mouth occurs, wash out thoroughly with water.

Except as a deliberate act, the ingestion of large amounts of product is unlikely. If it should occur, do not induce vomiting; obtain medical advice.

Take person to nearest medical centre.

EYES:

Unlikely to cause more than transient stinging or redness if accidental eye contact occurs.

Wash eyes thoroughly with copious quantities of water, ensuring eyelids are held open. Obtain medical advice if any pain or redness develops or persists.

Disposal:

Remove all spills with inert absorbent material. Ventilate spill area. Place contaminated materials in a disposable container and dispose in a manner consistent with local regulations.

Protecting the Environment:

Separate collection. This product must not be disposed of with normal waste. Should you find one day that your product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with regular waste.

Make this product available for separate collection. Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials. Local regulations may provide for separate collection of electrical products, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product. You can check the location of your nearest authorized repair agent by contacting your local STANLEY Engineered Fastening office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorized repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at:

www.StanleyEngineeredFastening.com

Fire:

FLASH POINT: 200°C.

Extinguish with dry, chemical, foam or carbon dioxide. Do not enter confined space without self-contained breathing apparatus.

Handling:

Use barrier cream or oil resistant gloves.

Storage:

Undercover and consistent with local regulations for inflammable material.

7.2 MOLYLITHIUM GREASE EP 3753 - SAFETY DATA

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 8.

FIRST AID

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

FIRE

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

ENVIRONMENT

Scrape up for incineration or disposal on approved site.

HANDLING

Use barrier cream or oil resistant gloves

STORAGE

Away from heat and oxidising agent.

7.3 MOLYKOTE® 111 GREASE - SAFETY DATA

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 8.

FIRST AID

SKIN:

No first aid should be needed.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

No first aid should be needed.

INHALATION:

No first aid should be needed.

FIRE

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide Foam, Dry Powder or fine water spray. Water can be used to cool fire exposed containers.

ENVIRONMENT

No adverse effects are predicted.

HANDLING

General ventilation is recommended. Avoid eye contact.

STORAGE

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

8. EC DECLARATION OF INCORPORATION FOR PARTLY COMPLETED MACHINERY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: 70501 Hydro-Pneumatic Repetition Module Assembly

Model: 70501

to which this declaration relates is in conformity with the following harmonized standards:

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

Technical documentation is compiled in accordance with Annex VII section B, in accordance with the following Directive: **2006/42/EC The Machinery Directive** (Statutory Instruments 2008 No 1597 - The Supply of Machinery (Safety) Regulations refers).

All relevant basic safety and health protection requirements of Directive 2006/42/EC are complied with up to the interface cell described in the operating instructions, Section 3 and 4.

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of Issue: Letchworth Garden City, UK

Date of Issue: 04-10-2021

The undersigned is responsible for compilation of the technical file for products sold in the European Union and makes this declaration on behalf of Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Team Leader Technical Documentation

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Germany

**This machinery is in conformity with
Machinery Directive 2006/42/EC**

9. UK DECLARATION OF INCORPORATION FOR PARTLY COMPLETED MACHINERY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: 70501 Hydro-Pneumatic Repetition Module Assembly

Model: 70501

to which this declaration relates is in conformity with the following designated standards:

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

Technical documentation is compiled in accordance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 (as amended).

All relevant basic safety and health protection requirements of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 (as amended) are complied with up to the interface cell described in the operating instructions, Section 3 and 4.

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of Issue: Letchworth Garden City, UK

Date of Issue: 04-10-2021

**This machinery is in conformity with
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008,
S.I. 2008/1597 (as amended)**

10. PROTECT YOUR INVESTMENT!

Stanley® Engineered Fastening BLIND RIVET TOOL WARRANTY

STANLEY® Engineered Fastening warrants that all power tools have been carefully manufactured and that they will be free from defect in material and workmanship under normal use and service for a period of one (1) year.

This warranty applies to the first time purchaser of the tool for original use only.

Exclusions:

Normal wear and tear.

Periodic maintenance, repair and replacement parts due to normal wear and tear are excluded from coverage.

Abuse & Misuse.

Defect or damage that results from improper operation, storage, misuse or abuse, accident or neglect, such as physical damage are excluded from coverage.

Unauthorized Service or Modification.

Defects or damages resulting from service, testing adjustment, installation, maintenance, alteration or modification in any way by anyone other than STANLEY® Engineered Fastening, or its authorized service centres, are excluded from coverage.

All other warranties, whether expressed or implied, including any warranties of merchantability or fitness for purpose are hereby excluded.

Should this tool fail to meet the warranty, promptly return the tool to our factory authorized service centre location nearest you. For a list of STANLEY® Engineered Fastening Authorized Service Centres in the US or Canada, contact us at our toll free number (877)364 2781.

Outside the US and Canada, visit our website **www.StanleyEngineeredFastening.com** to find your nearest STANLEY Engineered Fastening location.

STANLEY Engineered Fastening will then replace, free of charge, any part or parts found by us to be defective due to faulty material or workmanship and return the tool prepaid. This represents our sole obligation under this warranty.

In no event shall STANLEY Engineered Fastening be liable for any consequential or special damages arising out of the purchase or use of this tool.

Register Your Blind Rivet Tool online.

To register your warranty online, visit us at

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Thank you for choosing a STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies Brand tool.

©2021 STANLEY Black & Decker
無断転載禁止

本説明書で示された情報は、STANLEY Engineered Fasteningからの事前の明示および書面による許可なしに、いかなる手段（電子的または機械的）によっても複製かつまたはいかなる方法による公開も許可しません。示された情報は、本製品の紹介時点で知られたデータに基づいています。STANLEY Engineered Fasteningは絶え間ない製品開発のポリシーを遂行するため、製品の仕様は変更の対象となる場合があります。示された情報は、STANLEY Engineered Fasteningによって納品された時点で製品に適用されます。そのため、STANLEY Engineered Fasteningは、製品本来の仕様からの逸脱による損傷について一切の責任を負いません。

利用可能な情報は最大限の注意を払って整理しました。しかし、STANLEY Engineered Fasteningは情報のいかなる誤りおよびそれが原因で生じる結果に関しても責任を受け入れません。STANLEY Engineered Fasteningは、第三者によって行われた行為によって引き起こされた損傷についての責任を受け入れません。STANLEY Engineered Fasteningが使用するワーキングネーム、商号、登録商標などは、商標保護の観点から法律に準拠するものであり、自由に使用することはできません。

目次

1.	安全の定義	20
1.1	一般安全ルール	20
1.2	発射の危険	21
1.3	動作中の危険	21
1.4	繰返し動作の危険	21
1.5	アクセサリの危険	21
1.6	作業場の危険	21
1.7	ノイズの危険	22
1.8	油圧パワーツールの追加の安全指示	22
2.	仕様	23
2.1	用途	23
2.2	工具仕様	23
2.3	工具動作	23
3.	作動	24
4.	操作指示	24
5.	ツールの保守	24
5.1	毎日の保守	24
5.2	毎週の保守	24
5.3	毎年整備/500,000回稼働ごと	24
5.4	サービスキット	25
5.5	作動油	25
5.6	取り外しの指示	25
5.7	環境保護	26
6.	総組立図と部品表	27
6.1	総組立図	27
6.2	部品表	28
7.	安全データ	30
7.1	HYSPIN VG32オイル安全データ	30
7.2	MOLYLITHIUMグリースEP 3753 - 安全データ	30
7.3	MOLYKOTE® 111グリース - 安全データ	31
8.	半完成機械類の組込みのEC適合宣言書	32
9.	半完成機械類の組込みのUK適合宣言書	33
10.	投資の保護	34



この取扱説明書は、以下の安全上の警告と指示に特に注意を払って、このツールを設置または操作する人すべてが読む必要があります。



ツールの操作中は、必ず耐衝撃性の保護メガネを着用してください。必要な保護等級は、使用ごとに評価します。



このツールを使用する場合、圧搾、衝撃、切り傷、擦り傷、熱など、オペレータは手を損傷する可能性があります。適切な手袋を着用して手を保護してください。



雇用主の指示に応じて、労働安全衛生規制の要求に従い、聴覚保護具を使用してください。

1. 安全の定義

下記の定義は各シグナルの言葉に対する重大さを示しています。マニュアルを良く読み、これらの表示に注意を払ってください。



危険: この表示を無視した場合、死亡事故または重傷につながる差し迫った危険な状況を示します。



警告: この表示を無視した場合、死亡事故または重傷につながるおそれがある潜在的な危険な状況を示します。



注意: この表示を無視した場合、軽度または中程度の怪我につながる**可能性がある**危険な状況を示します。



注意: 表示を無視した場合、潜在的な危険な状況を示す安全上の警告表示なしで使用すると、資産が損傷を受ける**場合があります**。

本製品の不適切な操作または保守を行った場合は、重傷および資産の損傷を招く**可能性があります**。

本機を使用する前に、すべての警告および操作の説明を読み理解してください。使用時

電動工具を使用するときは、怪我のリスクを減らすために基本的な安全上の注意を必ず守る必要があります。

ツールの動作中、手で持ったり、本体の一部に触れないでください。ピストンが引き込まれる際に、切り傷を負う可能性があります。

今後も参考にして頂くため、警告と取扱い説明書はすべて保管してください。

1.1 一般安全ルール

- 複数の危険がある場合は、ツールの取り付け、操作、修理、保守、アクセサリの交換、またはツールの近くで作業する前に、安全指示を読み理解してください。怠った場合、重大な人身事故が発生する可能性があります。
- 資格を有し、訓練を受けたオペレータのみが、ツールを取り付け、調整、または使用する必要があります。
- 設計の本来の目的以外で、STANLEY Engineered Fasteningブラインドリベットを取り付けしないでください。
- 当社が推奨する部品、締付け具、アクセサリのみを使用してください。
- ツールを改造しないでください。改造した場合、安全対策の有効性が低下し、オペレータのリスクが高まる可能性があります。本機に対する改造がお客様によってなされた場合、すべての責任はお客様になり保証の適用は受けられなくなります。
- 安全指示を破棄せず、オペレータに渡してください。
- ツールが破損している場合は使用しないでください。
- 使用する前に、可動部品の不整合や結合、部品の損傷、それ以外にツールの操作に影響を及ぼす状態がないかを確認してください。損傷がある場合は、使用する前にツールを修理してください。使用する前に調整キーまたはレンチを取り外してください。
- ツールは定期的に点検して、ISO 11148の該当部分に必要な定格とマーキングが、ツールにマークされ、判読可能であることを確認します。雇用者/ユーザーは、必要に応じて製造元に連絡し、交換用のマーキングラベルを入手してください。

- 本ツールは、常に安全な作業状態が維持され、損傷や機能を確認するために訓練を受けた担当者が定期的検査する必要があります。分解作業は、訓練を受けた担当者のみが行います。保守の説明を予め参照することなく本機を分解しないでください。

1.2 発射の危険

- 保守作業、ノーズアセンブリまたはアクセサリの調整、取り付け、取り外しの前に、油圧供給部からツールを外してください。
- ワークピースやアクセサリ、または挿入されたツール自体の故障が高速発射物を生み出す可能性があることに注意してください。
- ツールの操作中は、必ず耐衝撃性の保護メガネを着用してください。必要な保護等級は、使用ごとに評価します。
- 評価の際、他者へのリスクも評価します。
- ワークピースがしっかりと固定されていることを確認します。
- ファスナーおよび/またはマンドレルの排出から保護する手段が所定の場所にあり、適切に機能していることを確認します。
- ツールの前面からマンドレルが強制的に排出される可能性があることに注意してください。
- 人に向けてツールを操作しないでください。

1.3 動作中の危険

- ツールの動作中、手で持ったり、本体の一部に触れないでください。ピストンが引き込まれる際に、切り傷を負う可能性があります。
- このツールを使用する場合、圧搾、衝撃、切り傷、擦り傷、熱など、オペレータは手を損傷する可能性があります。適切な手袋を着用して手を保護してください。
- 油圧供給が中断された場合は、スタートアンドストップ（起動停止）装置を解除してください。
- 製造元が推奨する潤滑剤のみを使用してください。
- 油圧油に触れないでください。万一触れてしまった場合は、発疹が発生しないように、完全に洗い流してください。
- 油圧油および潤滑油の製品安全データシートは、ツール供給者に請求してください。
- ツールがサスペンション装置に固定されている場合は、しっかりと固定されていることを確認してください。
- ノーズ装置が取り付けられていない場合、手が圧搾されたり、挟まれる危険があることに注意してください。
- ノーズハウジングを外した状態で操作しないでください。
- 本機を持ち運ぶ場合は、トリガーから手を離し、不用意に起動しないでください。
- ツールをハンマーとして落としたり、使用しないでください。
- 使用済みのマンドレルが危険の原因とならないように十分注意してください。

1.4 繰返し動作の危険

- このツールを使用すると、オペレータは手、腕、肩、首、またはその他の体の部分に不快感を覚える可能性があります。
- ツールを使用している間、オペレータは安全な足場を確保し、ぎこちない姿勢やバランスが崩れた姿勢ではなく、快適な姿勢を保つ必要があります。長時間の作業の場合、不快感や疲労を軽減するために、姿勢を変えてください。
- オペレータに持続するまたは再発する不快感、痛み、ズキズキする痛み、うずくような痛み、チクチクする痛み、しびれ、灼熱感、またはこわばりなどの症状がある場合、これらの警告サインを無視しないでください。オペレータは雇用主に伝え、資格のある医療従事者に相談してください。

1.5 アクセサリの危険

- ノーズアセンブリまたはアクセサリの取り付けや取り外しの前に、油圧供給部からツールを外してください。
- ツールの製造元が推奨するサイズと種類のアクセサリと消耗品のみを使用してください。それ以外のサイズや種類のアクセサリと消耗品を使用しないでください。

1.6 作業場の危険

- スリップ、つまずき、転倒は、作業場の怪我の主な原因です。ツールの使用によって引き起こされる滑りやすい表面と、エアラインまたは油圧ホースによって引き起こされるつまずきの危険に注意してください。

- 不慣れな環境の中では、特に注意してください。電気やその他のユーティリティラインなどの隠れた危険がある可能性があります。
- このツールは、爆発性雰囲気での使用を想定しておらず、電力との接触に対して絶縁されていません。
- ツールの使用により、損傷した場合に危険を引き起こす可能性のある電気ケーブル、ガス管などがないことを確認してください。
- 衣服をきちんと着用してください。だぶだぶの衣服やジュエリーを身に着けないでください。髪、衣服、手袋を可動部分から離してください。だぶだぶの衣服、ジュエリーや長い髪は可動部分に引き込まれる可能性があります。
- 使用済みのマンドレルが危険の原因とならないように十分注意してください。

1.7 ノイズの危険

- 高いノイズレベルにさらされると、永続的な聴覚障害や耳鳴りなどのその他の問題（耳鳴り、うなり、ヒューヒュー音、ブンブン音）を引き起こす可能性があります。そのため、リスク評価とこれらの危険に対する適切な管理の実施が不可欠です。
- リスクを低減するための適切な管理には、ワークピースの「耳鳴り」を防止するための制振材などの処置が含まれる場合があります。
- 雇用主の指示に応じて、労働安全衛生規制の要求に従い、聴覚保護具を使用してください。
- 騒音レベルの不必要な上昇を防ぐために、取扱説明書で推奨されているようにツールを操作し保守してください。

1.8 油圧パワーツールの追加の安全指示

- 油圧供給は 140 bar (2030 PSI) を超えないようにしてください。
- 油圧により重傷を引き起こす可能性があります。
- 2.73 l/min (200 in 3/min) の吐出し量で使用圧700 bar未満 (10,000 PSI) の評価の柔軟油圧ホースには取り付けしないでください。
- ツールを使用していないとき、アクセサリを交換する前、または修理を行うときは、油圧ホースをポンプから外してください。
- ホースを急に動かすと、重傷を負う可能性があります。ホースや継手の損傷や緩みがないか常に確認してください。
- 使用する前に、油圧ホースに損傷がないか検査し、油圧接続はすべて清潔で、完全に係合され、稼働の前に継ぎ手がしっかりと締まっていることを確認してください。ホースの上に重い物を落とさないでください。鋭い衝撃は内部の損傷の原因になりホースの欠陥を早期に招く場合があります。
- ユニバーサルツイストカップリング（クローカップリング）を使用する場合は、必ずロックピンを取り付け、ホイップチェック安全ケーブルを使用して、ホースとツールまたはホースとホースの接続不良が起きないように安全対策を講じてください。
- ホースで取付モジュールを持ち上げないでください。必ず取付モジュール本体のハンドルを使用してください。
- 本機が誤動作する原因になるため、本機の油圧システムに汚れ、異物が付かないようにしてください。
- 清潔なオイルおよび充填機器のみを使用してください。
- 推奨の作動油のみを使用してください。
- インレットの作動油の最高温度は110°C (230°F) です。

STANLEY Engineered Fasteningのポリシーは、継続的な製品開発と改善の一貫であり、事前の通知なく製品の仕様を変更する権利を有しています。

2. 仕様

2.1 用途

70501モジュールは主にピストンとシリンダアセンブリからなります。このモジュールは、互換性のある油圧源に接続され、関連するノーズアセンブリを取り付けると、産業環境において1/16インチのAvlug®スピードリベットを取り付けるために使用されます。

取付モジュールは、Stanley Engineered Fasteningリベットに配置するための使用説明書の指示に従い使用できます。

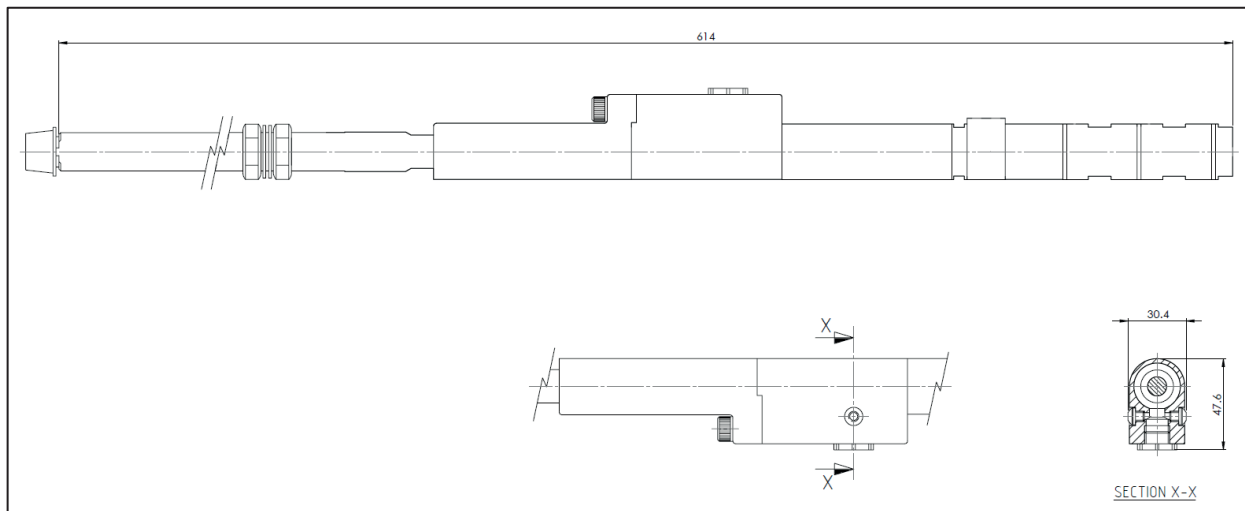
濡れた状態や可燃性の液体や気体のある場所では使用しないでください。

常に安全指示を順守する必要があります。

2.2 工具仕様

仕様		メートル式	英国式
力:	所定の引っ張り圧力で引っ張り	3.0kN	674 lbf
圧力:	水圧	140 bar	2030 PSI
ストローク:	ピストンストローク	30.0 mm	1.18 in
サイクルタイム:	最大	1 秒	-
重量:	ノーズ装置を除く	kg	lb

2.3 工具動作



寸法はすべてミリメートルで示されます。

3. 作動

重要-作動する前に、20～22ページの安全規則と完成した機器に付属の技術マニュアルをすべて注意深く読んでください。

本モジュールは、全自動または半自動機械の一部として動作するように設計されています。ツールが稼働中の場合、手で持ったり、本体の一部に触れることは禁止されます。ピストンが引き込まれる際に、切り傷を負う可能性があります。

マシンフレームへのモジュールの取り付けと取り外しの指示は、機械に対して供給された技術マニュアルに含まれています。技術マニュアルは、ノーズ機器の取外し、メンテナンスおよびアセンブリについての指示と、モジュール始動についての完全な指示を含みます。

4. 操作指示

重要- ツールを操作する前に、20～22ページの安全規則と機器に付属の技術マニュアルをすべて注意深く読んでください。

操作指示は機械に付属の技術マニュアルを参照してください。

5. ツールの保守

重要- 20～22ページの安全規則と機器に付属の技術マニュアルをすべて注意深く読んでください。

雇用者には、適切な人員にツールのメンテナンス指示を伝える責任があります。適切に訓練されていないオペレーターは、ツールのメンテナンスあるいは修理に関与することは認められません。ツールは、定期的に損傷と故障がないか検査するものとします。

すべての整備の指示は機械とあわせて供給された技術マニュアルを参照してください。

5.1 毎日の保守

- 取付ツール、ホース、コネクタにオイル漏れがないか確認します。
- 磨耗あるいは損傷したホースやコネクタは交換します。
- ツールのストロークが仕様通りであることを確認します。
- 供給圧力が正確で140barを超過しないことを確認します。
- ノーズ機器、マンドレル、フォロースプリングの摩耗を確認し、必要に応じて交換します。

5.2 毎週の保守

- 機械の技術マニュアルの記載に従って、ノーズ機器(特にジョー)を分解し清掃します。
- 取付ツール、ホースおよびクイックカップラーにオイル漏れがないか確認します。

 **注意 - ツールの非金属部品の清掃には、溶剤やその他強い薬液は絶対に使わないでください。これらの薬液は部品に使用されている材料を劣化させる場合があります。**

5.3 毎年整備/500,000回稼働ごと

- ツールは500,000サイクルごとに、完全に分解し、破損または磨耗した構成部品は推奨に従い交換します。組み立ての前に、Oリング、バックアップリングおよびシールはすべて新品に交換し、MolyKote®111グリースで潤滑します。

5.4 サービスキット

フルサービスでは、次のサービスキットが利用可能です。

サービスキット: 70500-99990					
部品番号	説明	数量	部品番号	説明	数量
07900-00013	六角レンチ 1/8インチ A/F	1	07900-00522	コンビネーションスパナ	2
70900-00194	ジョーハウジングキー	1	07900-00006	へら	1
07900-00226	六角レンチ 6mm A/F	1	07900-00201	六角レンチ 0.50インチ A/F	1
07900-00433	スパナ24 & 26mm オープンエンド	1	07900-00669	アッシービュレット (ピストン)	1
07900-00434	スパナ32 & 30mm オープンエンド	1	07900-00577	ピストンアッシーロッド	1
07992-00020	80gm モリ-リチウムグリース EP3753	1	07900-00429	ヘッドピストン用アッシー-スパナ	1

5.5 作動油

プライミングで推奨される油液は、0.5l(部品番号07992-00002)あるいは1ガロンコンテナ(部品番号07992-00006)で利用可能なHyspin® VG32です。

5.6 取り外しの指示

重要-ツールを分解する前に機械と油圧ポンプユニットに主電源と給気スイッチを切っていることを確認します。

マシンフレームへのモジュールの取り付けと取り外しの指示は、機械に対して供給された技術マニュアルに含まれています。技術マニュアルは、ツールの取外し、メンテナンスおよびアセンブリの完全な指示を含みます。

取外しの前に:

- 機械からモジュールを取り外します。
- 機械に付属の技術マニュアルの指示に従って、モジュールからノーズアセンブリを取り外します。
- メンテナンスの前に、作業工程で装置に付着した可能性のある危険物を除去する必要があります。

ツールを完全点検する場合は、24~26ページに記載の順にツールを分解してください。ツールを分解した後はシールをすべて交換することを推奨します。

分解手順:

- バレルからバレルロックナット (品目29x2) とバレルワッシャー (品目36x2) を取り外します。
- 1インチスパナを使ってネジを外し、リアプラグ(品目34) およびOリング (品目14) を取り外します。リアシリンダー (品目33) に1インチスパナを使用して、回転を相殺します。
- シール保持器 (35) を取り外します。
- 品目 (9、11、21、31、32) で構成されているピストンアセンブリをスライドさせて取り出します。サークリッププライヤーを使ってサークリップ (品目21) を外し、ピストン (品目31) をピストンロッド (品目32) から離します。
- 1インチスパナでリアシリンダー (品目33) とOリング (品目14) を2番目のリアシリンダー (品目33) から外します。このシリンダーの内部には別のOリング (品目11) があります。必要に応じて交換してください。
- 2番目のシール保持器 (品目35) を取り外します。
- 品目 (9、11、21、31、32) で構成されている2番目のピストンアセンブリをスライドさせて取り出します。サークリッププライヤーを使ってサークリップ (品目21) を外し、ピストンロッド (品目32) からピストン (品目31) を外します。
- 1インチスパナで次のリアシリンダー (品目33) とOリング (品目14) をフロントシリンダー (品目49) から外します。このシリンダーの内部には別のOリング (品目11) があります。必要に応じて交換してください。
- 3番目のシール保持器 (品目35) を取り外します。
- テールジョーハウジング (品目47) からフロントシリンダー (品目49) のネジを外します。これにより、フロントピストンロッド (品目55) およびアセンブリが引き出されます。

- バンジョー（品目48）をシリンダー（品目49）から滑らせて外します。
- タレット（品目53）からタレットジョー（品目26）を外します。フロントピストンロッド（品目55）からタレット（品目53）のネジを外します。
- オプション。バンジョー（品目48）からグラブネジ（品目4）を外します。
- 1インチスパナと26mmスパナを使って、アダプター（品目30）をテールジョーハウジング（品目47）から外します。
- 26mm スパナでテールジョーハウジング（品目47）を固定し、ジョーハウジングキー（07900-00194）を使ってジョーハウジング（品目54）を外します（07900-00194）。
- テールジョーのハウジング（品目47）をボディ（品目43）から外します。
- 2x5/8インチスパナを使って、ピストン（品目46）からロックナット（品目50）を取り外します。
- ピストンナット（品目51）をピストン（品目46）から外します。Oリング（品目6）をピストンナット（品目51）から離します。
- ピストン（品目46）からバッファーストップ（品目52x3）を取り外します。
- 18mmスパナを使用して、バレルナット（品目37）からバレル（品目38）を緩めます。

 **警告:** 次の2つのステップでは、スプリング荷重が残っている可能性があります。ばねの負荷を取り除くように注意してください。

- 6mm六角レンチを使って、バレルリテーナー（品目40）からネジ（品目3）を取り外します。
- バレルリテーナー（品目40）をボディ（品目43）から離してスライドさせます。
- Oリング（品目8）とシール（品目17）を脇に置きます。シールスプリングガイド（品目28）を脇に置きます。
- スプリング（品目41）を脇に置きます。
- スプリングガイド（品目28）を取り外します。
- ピストン（品目46）をボディ（品目43）から滑らせて出します。
- オプション。ボディ（品目43）からボタンヘッドスクリュー（品目1）と接合シール（品目7）を外します。
- ピストンガイダンステープショート（品目45）と油圧シール（品目16）をボディ（品目43）の内側から取り外します。
- ボディ（品目43）を脇に置きます。
- ピストン（品目46）およびバレルナット（品目37）を引き離します。これによりOリング（品目8）が露出し、脇に置いておきます。
- 油圧シール（品目17）およびピストンガイダンステープロング（品目44）を取り外します。

組み立ての手順:

- 部品をすべて徹底的に清掃します。点検し、磨耗や破損した部品はすべて交換します。
- 組立は、分解と逆の手順で行います。
- シールが正しい向きで交換されていることを確認してください。すべてのシールとハウジングにMoly Lithium グリース（07992-00020）を塗布します。
- *本体（品目43）にピストン（品目31）を入れる場合、シール損傷を防ぐためにアセンブリブレット07900-00669を使用することが必要です。

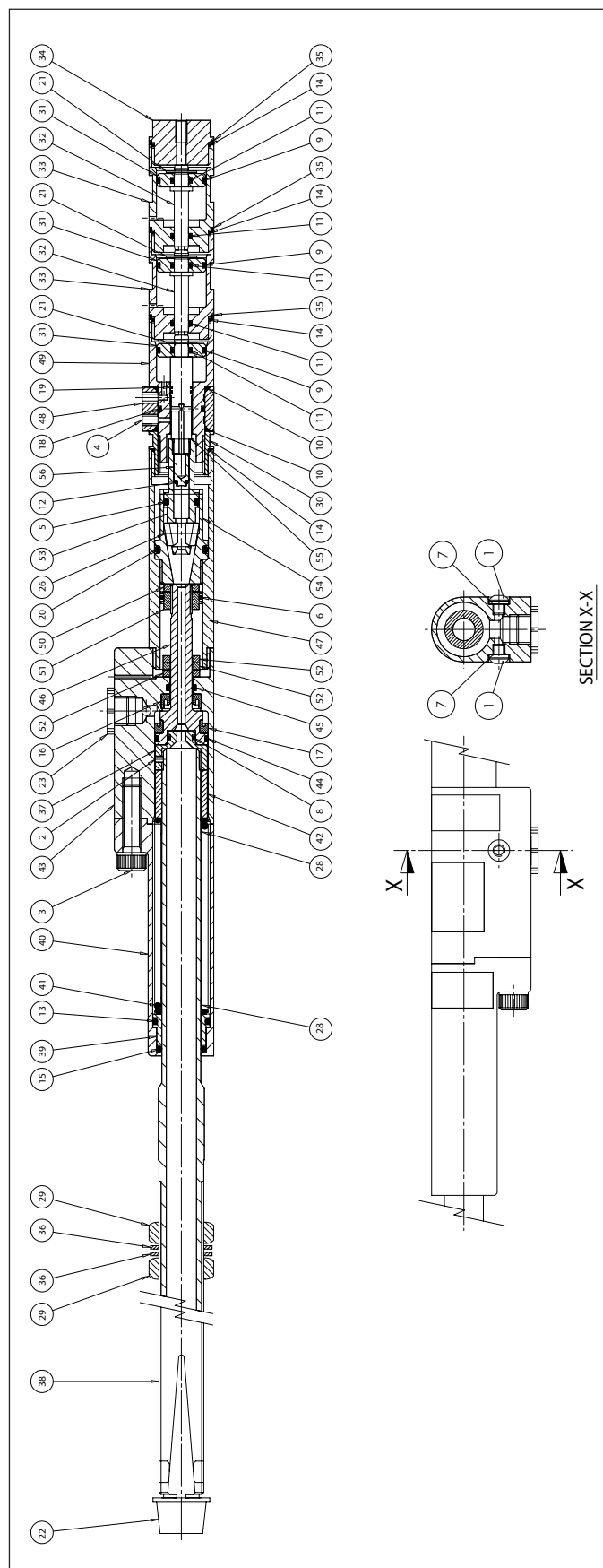
品目番号については、セクション6.0の総組立図と部品表を参照してください。

5.7 環境保護

- 適用される廃棄規制への適合を保証します。人や環境を危険にさらさないように、承認された廃棄物施設またはサイトですべての廃棄物を処分してください。

6. 総組立図と部品表

6.1 総組立図



6.2 部品表

70501-02000の部品表			
品目	部品番号	説明	数量
1	07001-00114	10-24 UNCボタンヘッドスクリュー	2
2	07001-00243	グラブネジ	1
3	07001-00250	M8ソケットヘッドキャップスクリュー	1
4	07001-00481	グラブネジM5カップ	1
5	07003-00016	Oリングシール	1
6	07003-00028	Oリングシール	1
7	07003-00033	接合シール	2
8	07003-00036	Oリングシール	1
9	07003-00042	Oリングシール	5
10	07003-00067	Oリングシール	2
11	07003-00100	Oリングシール	3
12	07003-00121	Oリングシール	1
13	07003-00147	Oリングシール	1
14	07003-00153	Oリングシール	4
15	07003-00178	Oリングシール	1
16	07003-00242	油圧シール	1
17	07003-00243	油圧シール	1
18	07003-00248	Oリングシール	1
19	07003-00264	Oリングシール	2
20	07003-00382	Oリングシール	1
21	07004-00057	座金	3
22	07007-00017	ちりよけキャップ	1
23	07007-00353	保護プラグ	1
24	73200-02022	安全ラベル(図示せず)	1
25	07007-02223	宛名ラベル(図示せず)	2
26	07151-00403	タレットジョー	2
27	07273-00203	安全ラベル(図示せず)	1
28	07650-00218	スプリングガイド	2
29	07650-00501	バレル止めナット	2
30	07657-00302	アダプター	1
31	07657-00305	ピストン	3
32	07657-00306	ピストンロッド	2
33	07657-00307	後シリンダ	2
34	07657-00308	後部プラグ	1
35	07657-00309	シール保持器	3
36	07660-00202	バレルワッシャー	2
37	07667-00207	バレルナット	1
38	70500-02001	バレル	1
39	70500-02002	シール・スプリングガイド	1
40	70500-02003	バレルスプリングリテーナ	1
41	70500-02004	バレルスプリング	1
42	70500-02005	スペーサー	1
43	70500-02006	ボディ	1
44	70500-02007	ピストンガイダンスステップ - ロング	1
45	70500-02008	ピストンガイダンスステップ - ショート	1

品目	部品番号	説明	数量
46	70500-02009	ピストン	1
47	70500-02010	テールジョーハウジング	1
48	70500-02011	バンジョー	1
49	70500-02012	前シリンダ	1
50	70500-02014	ロックナット	1
51	70500-02015	ピストン・ナット	1
52	70500-02016	バッファーストップ	3
53	70500-02018	タレット	1
54	70500-02019	ジョーハウジング	1
55	70500-02020	前方ピストン・ロッド	1
56	70500-02021	エンドストップ	1

7. 安全データ

7.1 HYPSPIN VG32オイル安全データ

救急

皮膚:

短時間、断続的接触で皮膚への被害の危険性は低い。長期あるいは曝露は皮膚炎に結びつくおそれあり。合理的に実行可能な場合石鹸と水で肌を徹底的に洗浄すること。極度に汚染された衣類は脱いで皮膚を洗浄する。汚染された衣類は洗濯する。

誤飲:

偶然に低用量呑み込んだ場合害を引き起こす可能性は低い。大量強引は吐き気と下痢を引き起こすおそれあり。経口汚染が生じた場合は、水で徹底的に洗い流す。意図的な行為以外では、プロダクトの高容量摂取の可能性は低い。万一経口汚染が生じた場合、吐かせず医師の診察を受ける。

最も近い医療センターに送ること。

目:

偶然目に接触した場合一時的刺激、充血以外の可能性は低い。まぶたを開けたまま多量の水で目を徹底的に洗う。痛みあるいは充血が解消されない場合は、医師の診察を受ける。

廃棄処分:

不活性吸収材料で流出物はすべて吸い取る。流出エリアを換気する。汚染物質を使い捨て容器に入れ、地方条例に従い廃棄する。

環境保護:

分別収集。この製品は通常のごみと一緒に廃棄できません。製品の交換が必要になる日がある場合や、それ以上使用できない場合は、通常のごみと一緒に廃棄しないでください。

この製品を分別収集できるようにします。使用済み製品と包装を別々に収集することで、材料をリサイクルして再利用することができます。リサイクル材料の再利用は、環境汚染を防ぎ、原材料の需要を減らすのに役立ちます。地方自治体の規制により、自治体の廃棄物処理場で、または新しい製品を購入したときに小売店で電気製品を分別収集することができます。このマニュアルに記載されている住所にある最寄りのSTANLEY Engineered Fastening オフィスに連絡して、最寄りの正規修理代理店の所在地を確認することができます。あるいは、認定修理代理店のリスト、および当社のアフターサービスと連絡先の詳細については、次のインターネットサイトで入手できます。
www.STANLEYEngineeredFastening.com

火災:

引火点: 200°C.

乾燥、化学薬品、発泡、あるいは二酸化炭素で消火すること。自給式呼吸器のない狭小スペースに立ち入らないでください。

取り扱い:

保護クリームあるいは耐油グローブを使用。

保管:

地方の可燃材料条例に従うこと。

7.2 MOLYLITHIUMグリースEP 3753 - 安全データ

グリースは、単一の品目として注文できます。部品番号はサービスキットの25ページに記載されています。

救急

皮膚:

グリースは完全に耐水性のため、皮膚には承認された乳化洗浄剤を使用する。

経口摂取:

マグネシアミルクを30ml、できればカップ1杯の牛乳で飲むようにする。

目:

刺激性はあるが損傷は引き起こさない。水で洗い、医師の診察を受ける。

発火

引火点: 220°C超。

非可燃性分類。

適切な消火メディア: CO₂、ハロンあるいは経験を積んだオペレーターによって適用される散水。

環境

承認されたサイトで焼却あるいはスクラップ処分。

取り扱い

保護クリームあるいは耐油グローブを使用

保管

熱や酸化剤から遠ざける。

7.3 MOLYKOTE® 111グリース - 安全データ

グリースは、単一の品目として注文できます。部品番号はサービスキットの25ページに記載されています。

救急

皮膚:

応急手当では不要。

経口摂取:

応急手当では不要。

目:

応急手当では不要。

吸入:

応急手当では不要。

発火

引火点: 101.1°C超。(閉じたカップ)

爆発性: いいえ

適切な消火メディア: 二酸化炭素泡、乾燥パウダーあるいは細かな散水。火災に露出されたコンテナを冷やすために水を使用することができる。

環境

悪影響は想定されない。

取り扱い

一般的な換気が推奨される。目に触れないよう注意する。

保管

酸化剤の近くに保管しない。コンテナを閉め、水または湿気から遠ざけて保管する。

8. 半完成機械類の組み込みのEC適合宣言書

当社 **Stanley Engineered Fastening; Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY (英国)** は、自らの責任において本製品について以下の宣言をします。

品目: 70501油空圧反復モジュールアセンブリ
型式: 70501

本宣言が本製品に関係するのは製品が以下の対応する規格に準拠しているためです。

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

技術文書は以下の指令に対応する付録 VII のセクション B に合わせて編集されています。**2006/42/EC機械指令**（法定機器2008 No 1597-機械の供給（安全）規制が参照）。

指令2006/42/ECの基本的な安全及び健康保護に関連するすべての要求事項は、セクション3、4の取扱説明書に記載されたインターフェースセルに至るまで遵守されています。

署名者は、STANLEY Engineered Fasteningを代表してこの宣言を行います



A. K. Seewraj

エンジニアリングディレクター、英国

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

発行場所: Letchworth Garden City, 英国
発行日: 04-10-2021

署名者は、欧州連合で販売されている製品の技術ファイルの編集に責任があり、Stanley Engineered Fasteningに代わってこの宣言を行います。

Matthias Appel

チームリーダー技術文書

Stanley Engineered Fastening、Tucker GmbH、Max-Eyth-Str.1
35394 Gießen、ドイツ

本機は以下の規格に適合しています
機械指令2006/42/EC

9. 半完成機械類の組み込みのUK適合宣言書

当社 **Stanley Engineered Fastening; Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY 英国** は自らの責任において本製品について以下の宣言を行います。

品目: 70501油空圧反復モジュールアセンブリ

型式: 70501

本宣言が本製品に関係するのは製品が以下の指定規格に準拠しているためです。

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

技術文書は、機械の供給（安全）規制 2008、S.I. 2008/1597（修正済み）に従って編集されています。

機械類の供給（安全）規則2008、S.I. 2008/1597（修正済み）の基本的な安全及び健康保護に関連するすべての要求事項は、セクション3、4の取扱説明書に記載されたインターフェースセルに至るまで遵守されています。

署名者は、STANLEY Engineered Fasteningに代わってこの宣言を行います



A. K. Seewraj

エンジニアリングディレクター、英国

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

発行場所: Letchworth Garden City, 英国

発行日: 04-10-2021

本機は以下の規格に適合しています

機械の供給（安全）規制 2008、
S.I. 2008/1597（修正済み）

10. 投資の保護

Stanley® Engineered Fastening ブラインドリベットツール保証

STANLEY® Engineered Fasteningは、すべての電動ツールが注意深く製造されていること、材料および製造品は1年間の通常の使用および保守の下で欠陥が発生しないことを保証します。

本保証は、オリジナルな使用のみを目的としたツールの最初のご購入に対して適用します。

免責条項:

通常の摩耗および亀裂

定期的な保守、修理および通常の摩耗、亀裂による部品の交換は適用対象から除外されます。

不正使用 & 誤使用

物理的な損傷など、不適切な操作、保存、誤使用または不正使用、事故または不注意による欠陥または損傷は適用対象から除外されます。

未承認のサービスまたは改造

STANLEY® Engineered Fastening または承認されたサービスセンター以外の者によって行われた保守、テスト調整、取付け、保守、変更または改造による欠陥または損傷は、いかなる方法によるものであっても適用対象から除外されます。

その他すべての保証は、表記されたものまたは暗示されたものであっても、市場性または目的適合性のいかなる保証も含めてここに除外されます。

もし本機が保証を満たさない場合は、速やかに本機を工場が承認した最寄りのサービスセンターに返送してください。米国またはカナダのSTANLEY® Engineered Fastening Authorized公式サービスセンターの一覧については、無料ダイヤル番号 (877) 364 2781でご相談ください。

米国およびカナダ以外の地域については、当社のウェブサイトwww.StanleyEngineeredFastening.comを見て、最寄りのSTANLEY締付け工具の店の位置を探してください。

STANLEY Engineered Fasteningは、欠陥のある材料や製造品により不良であると当社が認めた部品などについては、無料で交換し、先払いで本機を返送します。これについては、当社の唯一の義務であることを本保証に記載しています。

本機の購入または使用以外のところで発生する重大なまたは特別な損傷に対して、STANLEY Engineered Fastening は何らの責任を負うものではありません。

ブラインドドリベットナット ツールのオンライン登録

以下の URL を見て品質オンラインに登録してください。

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

STANLEY® Engineered FasteningのStanley Assembly Technologiesブランド ツールをお選び頂きありがとうございます。

©2021 STANLEY Black & Decker
모든 권리 보유.

사전에 STANLEY Engineered Fastening의 명백한 서면 허가가 없다면 여기에 제공된 정보는 어떤 식으로든 또는 어떤 수단(전자적이거나 기계적으로)을 통해서도 복제하거나 공개할 수 없습니다. 여기에 제공된 정보는 본 제품을 소개하는 시점에 알려진 데이터를 토대로 합니다. STANLEY Engineered Fastening은 지속적인 제품 개선 방침을 추구하기 때문에 제품이 변경될 수 있습니다. 여기에 제공된 정보는 STANLEY Engineered Fastening에서 배송한 제품에 적용됩니다. 따라서 STANLEY Engineered Fastening은 제품의 원래 규격에서 벗어난 편차로 인해 발생한 피해에 대해서는 어떤 책임도 지지 않습니다.

이용 가능한 본 정보는 최대한 주의를 기울여 구성된 것입니다. 하지만 STANLEY Engineered Fastening은 정보의 결함이나 그로 인한 결과에 대해 어떤 책임도 지지 않습니다. STANLEY Engineered Fastening은 제3자가 수행한 활동으로 인해 발생한 피해에 대해서는 어떤 책임도 지지 않습니다. STANLEY Engineered Fastening에서 사용하는 작업 이름, 상호, 등록 상표 등은 상표 보호와 관련된 법률에 부합하기 때문에 자유롭게 사용할 수 있는 것으로 간주해서는 안 됩니다.

목차

1. 안전 정의	37
1.1 일반 안전 규칙	37
1.2 발사체 위험	37
1.3 조작 위험	38
1.4 반복 동작 위험	38
1.5 부속품 위험	38
1.6 현장 위험	38
1.7 소음 위험	39
1.8 유압 전동 공구의 추가 안전 지침	39
2. 사양	40
2.1 사용 목적	40
2.2 공구 사양	40
2.3 공구 치수	40
3. 서비스 적용	41
4. 사용 지침	41
5. 공구 서비스	41
5.1 일일 서비스	41
5.2 주간 서비스	41
5.3 연간 서비스 / 500,000회 작업마다	41
5.4 서비스 키트	42
5.5 작동유	42
5.6 해체 지침	42
5.7 환경 보호	43
6. 일반 어셈블리 및 부품 목록	44
6.1 일반 어셈블리	44
6.2 부품 목록	45
7. 안전 데이터	47
7.1 HYPIN VG32 오일 안전 데이터	47
7.2 MOLYLITHIUM 그리스 EP 3753 - 안전 데이터	47
7.3 MOLYKOTE® 111 그리스 - 안전 데이터	48
8. 부분품 기계류의 EC 법인화 선언	49
9. 부분품 기계류의 영국 법인화 선언	50
10. 물품을 보호하십시오!	51



이 공구를 설치하거나 조작하는 사람은 다음 안전 경고 및 지침에 특별한 주의를 기울이면서 본 사용 설명서를 자세히 읽어야 합니다.



이 공구를 조작하는 동안에는 항상 충격 방지 보안경을 착용해야 합니다. 필요한 보호 등급은 각 사용에 따라 평가해야 합니다.



이 공구를 사용하면 조작자의 손이 짓눌림, 충격, 절단, 찰과상 및 열상 등의 위험에 노출될 수 있습니다. 손 보호에 적합한 장갑을 착용해야 합니다.



고용주의 지침과 산업 보건 및 안전 규정에 따라 청력 보호 장치를 사용해야 합니다.

1. 안전 정의

이 정의는 아래의 각 기호 용어에 대한 심각성을 설명합니다. 설명서를 읽고 이런 기호에 주의를 기울여 주십시오.



위험: 피하지 않으면 사망 또는 심각한 부상을 초래하는 임박한 위험 상황을 나타냅니다.



경고: 피하지 않으면 사망 또는 심각한 부상을 초래할 수 있는 잠재적 위험 상황을 나타냅니다.



주의: 피하지 않으면 경미하거나 보통의 부상을 초래할 수 있는 잠재적 위험 상황을 나타냅니다.



주의: 안전 경고 기호 없이 사용할 경우 피하지 않으면 재산 피해를 초래할 수 있는 잠재적 위험 상황을 나타냅니다.

본 제품을 잘못 조작하거나 유지관리하면 심각한 부상 및 재산 피해를 야기할 수 있습니다.

본 장비를 사용하기 전에 모든 경고 및 사용 지침을 읽고 숙지해 주십시오. 전동 공구를 사용할 때는 부상 위험을 줄이기 위해 항상 기본 안전 예방 수칙을 따라야 합니다.

공구가 작동되면 손으로 잡거나 신체의 어떤 부분에 접촉하지 않아야 합니다. 피스톤 인입 시 전단 부상의 가능성이 있습니다.

향후에도 참조하기 위해 모든 경고 및 지침을 보관하십시오

1.1 일반 안전 규칙

- 여러 위험 요소가 있는 경우 부속품의 설치, 조작, 수리, 유지보수, 교체 또는 공구 근처에서 작업하기 전에 안전 지침을 읽고 숙지해 주십시오. 그렇지 않으면 심각한 신체 부상을 초래할 수 있습니다.
- 자격을 갖추고 교육을 받은 조작자만이 공구를 설치, 조정 또는 사용할 수 있습니다.
- STANLEY Engineered Fastening Blind Rivets를 설치하도록 설계한 용도 외에는 사용하지 마십시오.
- 제조사가 권장한 부품, 패스너 및 부속품만을 사용하십시오.
- 공구를 변경하지 마십시오. 공구를 변경하는 경우 안전 조치의 효율성이 감소되고 조작자의 위험이 증가할 수 있습니다. 고객에 의해 공구가 변경되는 경우에는 전적으로 고객의 책임이며 적용 가능한 보증이 무효화됩니다.
- 안전 지침을 폐기하지 말고 조작자에게 전달하십시오.
- 공구가 손상된 경우 사용하지 마십시오.
- 사용 전, 작동 부품의 정렬 불량 또는 결속, 부품의 파손 및 전동 공구 작동에 영향을 줄 수 있는 기타 상태가 있는지 점검하십시오. 손상된 경우, 사용 전에 전동 공구를 수리하십시오. 사용 전, 조정 키나 렌치를 제거하십시오.
- 공구는 ISO 11148에서 요구하는 등급과 표시가 공구에 읽기 쉽게 표시되어 있는지 확인하기 위해 정기적으로 검사해야 합니다. 고용주/사용자는 필요한 경우 제조사에 연락하여 교체 표시 라벨을 받아야 합니다.
- 공구는 항상 안전한 작업 상태로 유지되어야 하고 교육을 받은 직원에 의해 정기적으로 손상과 기능에 대한 검사를 받아야 합니다. 해체 절차는 교육을 받은 직원만이 수행합니다. 사전에 유지보수 지침을 참조하지 않고서는 이 공구를 해체하지 마십시오.

1.2 발사체 위험

- 유지보수를 수행하기 전에 유압 펌프 장치에서 공구를 분리하고 노즈 어셈블리나 부속품을 조정, 장착 또는 제거하십시오.

- 공작물, 액세서리 또는 삽입된 공구 자체의 오류로 고속 발사체가 발생할 수 있는 점에 유의하십시오.
- 이 공구를 조작하는 동안에는 항상 충격 방지 보안경을 착용해야 합니다. 필요한 보호 등급은 각 사용에 따라 평가해야 합니다.
- 이 때 다른 위험도 평가해야 합니다.
- 공작물이 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 패스너 및/ 또는 맨드릴의 배출 방지 장치가 준비되어 있고 작동하는지 점검하십시오.
- 공구 전면에서 맨드릴이 강제로 배출될 수 있음을 경고하십시오.
- 사람을 향한 공구는 작동하지 마십시오.

1.3 조작 위험

- 공구가 작동되면 손으로 잡거나 신체의 어떤 부분에 접촉하지 않아야 합니다. 피스톤 인입 시 전단 부상의 가능성이 있습니다.
- 이 공구를 사용하면 조작자의 손이 짓눌림, 충격, 절단, 찰과상 및 열상 등의 위험에 노출될 수 있습니다. 손 보호에 적합한 장갑을 착용해야 합니다.
- 유압 공급이 중단된 경우에는 시작 및 정지 장치를 해제하십시오.
- 제조사에서 권장하는 윤활유만 사용하십시오.
- 작동유와의 접촉은 피해야 합니다. 접촉한 경우, 피부 발진 가능성을 최소화하기 위해 완전히 씻어야 합니다.
- 모든 작동유 및 윤활유에 대한 물질안전보건자료는 요청 시 공구 공급업체에서 제공 가능합니다.
- 공구가 서스펜션 장치에 고정되어 있는 경우에는 안전하게 고정되었는지 확인하십시오.
- 노즈 장비가 미장착된 경우에는 짓눌리거나 끼일 위험에 주의하십시오.
- 노즈 하우징을 제거한 상태에서 공구를 작동시키지 마십시오.
- 공구를 여기저기 옮길 때 실수로 작동되지 않도록 트리거에서 손을 떼십시오.
- 공구를 떨어뜨리거나 해머로 사용하는 등과 같이 함부로 취급하지 마십시오.
- 소모된 맨드릴이 위험을 발생시키지 않도록 주의를 기울이십시오.

1.4 반복 동작 위험

- 조작자는 공구 사용 시 손, 팔, 어깨, 목 또는 기타 신체 부위에 불편함을 느낄 수 있습니다.
- 조작자는 공구를 사용하는 동안 안정된 발판을 유지하고 불편하거나 균형을 잃은 자세를 피하여 편안한 자세를 취해야 합니다. 조작자는 작업이 연장되면 자세를 바꿔야 합니다. 그러면 불편함과 피로를 피하는 데 도움이 될 수 있습니다.
- 조작자가 지속적, 반복적인 불편함, 통증, 욕신거림, 수심, 따끔거림, 무감각, 작열감 또는 뻣근함과 같은 증상을 경험하는 경우 이러한 경고 신호를 무시하면 안 됩니다. 조작자는 고용주에게 알리고 전문 의료 전문가와 상담해야 합니다.

1.5 부속품 위험

- 노즈 어셈블리나 부속품을 장착 또는 제거하기 전에 유압 펌프 장치에서 공구를 분리하십시오.
- 공구 제조사에서 권장하는 크기와 종류의 부속품 및 소모품만 사용하십시오. 다른 종류나 크기의 부속품이나 소모품은 사용하지 마십시오.

1.6 현장 위험

- 미끄러짐, 넘어짐 및 낙상은 현장 부상의 주요 원인입니다. 공구 사용으로 인한 미끄러운 표면과 공기 배관이나 유압 호스에 걸려 넘어질 위험에 주의하십시오.
- 낮선 환경에서 조심스럽게 이동하십시오. 전기 또는 기타 유틸리티 라인과 같이 숨어 있는 위험 요소가 있을 수 있습니다.
- 이 공구는 폭발 가능성이 있는 환경에서 사용해선 안 되고 전력 접촉에 대해 절연되어 있지 않습니다.
- 공구의 사용으로 손상될 경우 위험을 발생시킬 수 있는 전기 케이블, 가스관 등이 없는지 확인하십시오.
- 적절한 복장을 착용하십시오. 늘어진 옷이나 보석류를 착용하지 마십시오. 머리카락, 의복 및 장갑을 움직이는 부품으로부터 멀리하십시오. 늘어진 옷, 보석류 또는 긴 머리카락은 작동하는 부품에 걸릴 수 있습니다.
- 소모된 맨드릴이 위험을 발생시키지 않도록 주의를 기울이십시오.

1.7 소음 위험

- 높은 수준의 소음에 노출되면 영구적인 난청 및 이명(귀에서 울리는 소리, 와글와글거리는 소리, 휘파람 또는 웅웅거리는 소리)과 같은 기타 문제가 발생할 수 있습니다. 따라서 위험 평가와 이러한 위험에 적절한 통제 실행이 필수적입니다.
- 위험을 줄이는 데 적절한 통제에는 공작물에 "울림"을 방지하기 위한 댐핑 재료와 같은 조치가 포함됩니다.
- 고용주의 지침과 산업 보건 및 안전 규정에 따라 청력 보호 장치를 사용해야 합니다.
- 소음 수준이 불필요하게 증가하지 않도록 사용 설명서에서 권장하는 바와 같이 공구를 작동하고 유지보수하십시오.

1.8 유압 전동 공구의 추가 안전 지침

- 작동 유압 공급 장치는 140bar(2030PSI)를 초과해선 안 됩니다.
- 압력이 가해지는 오일은 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 2.73L/min(200 in 3/min)의 유속에서 작동 압력이 700bar(10,000PSI) 미만인 유연한 유압 호스를 장착하지 마십시오.
- 부속품 교체 전이나 수리할 때 공구를 사용하지 않을 경우 펌프 장치에서 유압 호스를 분리하십시오.
- 휘핑 호스는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다. 손상되거나 느슨한 호스와 피팅이 있는지 항상 확인하십시오.
- 사용 전, 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오. 작동 전에는 모든 유압 연결부가 깨끗하고 완전히 맞물려 꼭 조여 있어야 합니다. 호스 위에 무거운 물체를 떨어뜨리지 마십시오. 날카로운 충격은 내부 손상을 초래하고 호스가 빨리 손상될 수 있습니다.
- 범용 트위스트 커플링(클로 커플링)을 사용할 때마다 잠금 핀을 설치하고 힙체크 안전 케이블을 사용하여 발생할 수 있는 호스-공구 또는 호스-호스 연결 오류로부터 보호해야 합니다.
- 호스로 배치 모듈을 들어 올리지 마십시오. 항상 배치 모듈 본체를 사용하십시오.
- 먼지나 이물질은 공구 오작동을 유발하므로 공구의 유압 시스템에 먼지와 이물질이 들어가지 않도록 하십시오.
- 깨끗한 오일과 충전 장비만 사용하십시오.
- 권장하는 작동유만 사용할 수 있습니다.
- 유입구에서 작동유의 최고 온도는 110°C(230°F)입니다.

STANLEY Engineered Fastening 정책은 지속적인 제품 개발 및 개선 정책 중 하나이며 당사는 사전 통지 없이 제품 사양을 변경할 수 있는 권리를 보유하고 있습니다.

2. 사양

2.1 사용 목적

70501 모듈은 주로 피스톤과 실린더 어셈블리입니다. 호환 가능한 유압 전원에 유압식으로 연결되고 관련 노즈 장비가 부착되는 경우, 산업 환경에서 1/16" Avlug® 스피드 리벳을 설치하는 데 사용됩니다.

배치 모듈은 Stanley Engineered Fastening 리벳 배치를 위한 사용 지침에 따라서만 사용할 수 있습니다.

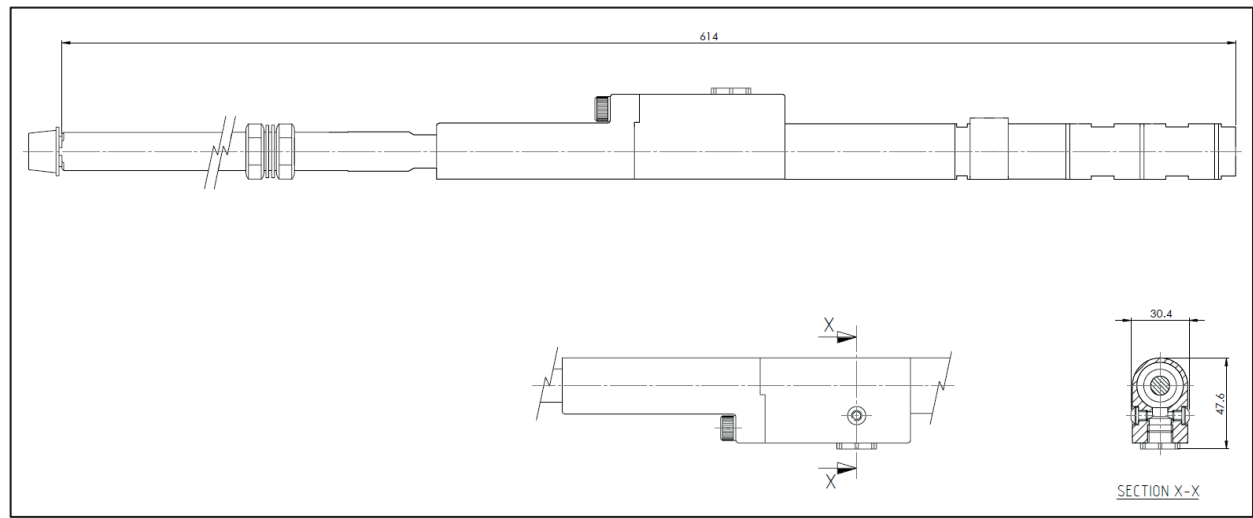
습하거나 가연성 액체 또는 가스가 있는 곳에서는 **사용하지 마십시오**.

항상 안전 지침을 준수해야 합니다.

2.2 공구 사양

사양		미터법	야드파운드법
힘:	규정된 당기는 압력으로 당김	3.0kN	674파운드
압력:	유압	140bar	2030PSI
스트로크:	피스톤 스트로크	30.0mm	1.18인치
사이클 시간:	최대	1초	-
무게:	노즈 장비 제외	kg	파운드

2.3 공구 치수



모든 치수는 mm로 표시됩니다.

3. 서비스 적용

중요 - 서비스를 시작하기 전에 37~39페이지의 안전 규칙 및 전체 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼을 주의 깊게 읽으십시오.

모듈은 완전 자동 또는 반자동 기계의 일부로서 작동하도록 설계되었습니다. 공구가 회전할 경우 공구를 손으로 잡거나 신체의 어떤 부분과도 접촉해서는 안 됩니다. 피스톤 인입 시 전단 부상의 가능성이 있습니다.

기계 프레임에서 모듈의 설치 및 제거에 대한 지침은 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼에 포함되어 있습니다. 기술 매뉴얼에는 노즈 장비의 해체, 유지보수 및 조립에 대한 지침과 함께 모듈을 서비스에 적용하는 전체 지침이 포함됩니다.

4. 사용 지침

중요 - 공구를 작동하기 전에 37~39페이지의 안전 규칙 및 전체 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼을 주의 깊게 읽으십시오.

사용 지침은 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼을 참조하십시오.

5. 공구 서비스

중요 - 37~39페이지의 안전 규칙 및 전체 기계와 함께 제공되는 기술 매뉴얼을 읽으십시오.

고용주는 적합한 직원에게 공구의 유지보수 지침을 제공할 책임이 있습니다. 적합한 교육을 받지 않은 경우 조작자는 공구의 유지보수 또는 수리에 관여할 수 없습니다. 공구의 손상 및 오작동 여부를 정기적으로 검사해야 합니다.

전체 서비스 지침은 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼을 참조하십시오.

5.1 일일 서비스

- 오일 누출이 있는지 배치 공구, 호스 및 커넥터를 확인하십시오.
- 마모되거나 손상된 호스와 커넥터는 교체하십시오.
- 공구 스트로크가 사양에 맞는지 확인하십시오.
- 공급 압력이 올바르게 140bar를 초과하지 않는지 확인하십시오.
- 노즈 장비, 맨드릴 및 팔로워 스프링의 마모 여부를 확인하고 필요한 경우 교체하십시오.

5.2 주간 서비스

- 기계 기술 매뉴얼에 설명된 바와 같이 노즈 장비, 특히 조를 해체하고 청소하십시오.
- 배치 공구, 호스 및 퀵 커플러에서 오일 누출 여부를 확인하십시오.

 **주의** - 공구의 비금속 부분을 청소할 때는 절대로 용제 또는 기타 유독 화학물질을 사용하지 마십시오. 이런 화학물질은 해당 부분에 사용된 재질을 약화시킬 수 있습니다.

5.3 연간 서비스 / 500,000회 작업마다

- 500,000회 사이클마다 공구를 완전히 해체하고 마모나 손상, 권장 사양에 따라 새로운 부품을 사용해야 합니다. 조립 전, 모든 O-링, 백업 링 및 실을 교체하고 MolyKote® 111 그리스로 윤활해야 합니다.

5.4 서비스 키트

완전한 서비스를 위해서는 아래의 서비스 키트를 사용할 수 있습니다:

서비스 키트: 70500-99990					
부품 번호	설명	수량	부품 번호	설명	수량
07900-00013	육각 렌치 1/8" A/F	1	07900-00522	조합네이션 스패너	2
70900-00194	조 하우스징 키	1	07900-00006	스패툴라	1
07900-00226	육각 렌치 6mm A/F	1	07900-00201	육각 렌치 0.50" A/F	1
07900-00433	스패너 24 및 26mm 개방형	1	07900-00669	Assy 블릿(피스톤)	1
07900-00434	스패너 32 및 30mm 개방형	1	07900-00577	피스톤 Assy 로드	1
07992-00020	80gm 몰리튬 그리스 EP3753	1	07900-00429	헤드 피스톤용 Assy 스패너	1

5.5 작동유

프라이밍에 권장되는 오일은 0.5l(부품 번호 07992-00002) 또는 1갤런 용기(부품 번호 07992-00006)로 사용 가능한 Hyspin® VG32입니다.

5.6 해체 지침

중요 – 공구를 해체하기 전에 기계와 유압 펌프 장치에 주전원과 공기 공급 장치가 꺼져 있는지 확인하십시오.

기계 프레임에서 모듈의 설치 및 제거에 대한 지침은 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼에 포함되어 있습니다. 기술 매뉴얼에는 공구 해체, 유지보수 및 조립에 대한 전체 지침이 포함됩니다.

해체하기 전:

- 기계에서 모듈을 제거하십시오.
- 기계와 함께 제공된 기술 매뉴얼의 지침에 따라 모듈에서 노즈 장비를 제거하십시오.
- 작업 공정의 결과로서 기계에 쌓인 잠재적 위험 요소들은 유지보수 전에 제거해야 합니다.

공구의 완전한 서비스를 위해서는 41~43페이지에 표시된 순서대로 공구를 해체할 것을 권장합니다. 공구 해체 후에는 모든 실을 교체하도록 권장합니다.

해체 지침:

- 배럴에서 배럴 잠금 너트(품목 29x2)와 배럴 와셔(품목 36x2)를 제거하십시오.
- 1인치 스패너를 사용하여 나사를 풀면서 후면 플러그(품목 34)와 O-링(품목 14)을 제거하십시오. 후면 실린더(품목 33)의 1인치 텐서너를 사용하여 회전을 방지하십시오.
- 실 리테이너(품목 35)를 제거하십시오.
- 품목 9, 11, 21, 31 및 32로 구성된 피스톤 어셈블리를 밀어 빼내십시오. 피스톤 로드(품목 32)에서 피스톤(품목 31)을 분리하기 위해 서클립 플라이어를 사용하여 서클립(품목 21)을 제거하십시오.
- 두 번째 후면 실린더(품목 33)에서 1인치 스패너를 사용하여 후면 실린더(품목 33) 및 O-링(품목 14)의 나사를 푸십시오. 이 실린더 내부에는 또 다른 O-링(품목 11)이 있습니다. 필요한 경우 교체하십시오.
- 두 번째 실 리테이너(품목 35)를 제거하십시오.
- 품목 9, 11, 21, 31 및 32로 구성된 두 번째 피스톤 어셈블리를 밀어 빼내십시오. 피스톤 로드(품목 32)에서 피스톤(품목 31)을 분리하기 위해 서클립 플라이어를 사용하여 서클립(품목 21)을 제거하십시오.
- 전면 실린더(품목 49)에서 1인치 스패너를 사용하여 다음의 후면 실린더(품목 33) 및 O-링(품목 14)의 나사를 푸십시오. 이 실린더 내부에는 또 다른 O-링(품목 11)이 있습니다. 필요한 경우 교체하십시오.
- 세 번째 실 리테이너(품목 35)를 제거하십시오.
- 테일 조 하우스징(품목 47)에서 전면 실린더(품목 49)의 나사를 푸십시오. 그러면 전면 피스톤 로드(품목 55)와 어셈블리가 당겨집니다.
- 실린더(품목 49)에서 밴조(품목 48)를 밀어내십시오.
- 터렛(품목 53)에서 터렛 조(품목 26)를 제거하십시오. 전면 피스톤 로드(품목 55)에서 터렛(품목 53)의 나사를 푸십시오.
- 옵션: 밴조(품목 48)에서 그립 나사(품목 4)를 푸십시오.
- 1인치 스패너와 26mm 스패너를 사용하여 테일 조 하우스징(품목 47)에서 어댑터(품목 30)의 나사를 푸십시오.

- 26mm 스패너를 사용하여 테일 조 하우징(품목 47)을 고정하고, 조 하우징 키(07900-00194)를 사용하여 조 하우징(품목 54)을 푸십시오.
- 본체(품목 43)에서 테일 조 하우징(품목 47)의 나사를 푸십시오.
- 2x5/8인치 스패너를 사용하여 피스톤(품목 46)에서 잠금 너트(품목 50)를 제거하십시오.
- 피스톤(품목 46)에서 피스톤 너트(품목 51)를 푸십시오. 피스톤 너트(품목 51)에서 O-링(품목 6)을 분리하십시오.
- 피스톤(품목 46)에서 버퍼 스톱(품목 52x3)을 제거하십시오.
- 18mm 스패너를 사용하여 배럴 너트(품목 37)에서 배럴(품목 38)의 나사를 푸십시오.



경고: 다음 두 단계에서 잔류 스프링 하중이 있을 수 있습니다. 스프링 하중을 제거할 때 주의해야 합니다.

- 6mm 육각 키를 사용하여 배럴 리테이너(품목 40)에서 나사(품목 3)를 제거하십시오.
- 본체(품목 43)에서 배럴 리테이너(품목 40)를 밀어내십시오.
- O-링(품목 8)과 실(품목 17)을 따로 보관하십시오. 실 스프링 가이드(품목 28)를 따로 보관하십시오.
- 스프링(품목 41)을 따로 보관하십시오.
- 스프링 가이드(품목 28)를 제거하십시오.
- 본체(품목 43)에서 피스톤(품목 46)을 밀어내십시오.
- 옵션: 본체(품목 43)에서 버튼 헤드 나사(품목 1)와 접착 실(품목 7)을 푸십시오.
- 본체(품목 43) 내부에서 짧은-피스톤 안내 테이프(품목 45)와 유압 실(품목 16)을 제거하십시오.
- 본체(품목 43)을 따로 보관하십시오.
- 피스톤(품목 46)과 배럴 너트(품목 37)을 당겨 분리하십시오. 그러면 O-링(품목 8)이 노출됩니다. 따로 보관하십시오.
- 유압 실(품목 17)과 긴-피스톤 안내 테이프(품목 44)를 제거하십시오.

조립 지침:

- 모든 부품을 완전히 청소하십시오. 마모되거나 손상된 부품을 검사하고 교체하십시오.
- 조립은 해체 과정을 반대로 하면 됩니다.
- 실이 올바른 방향으로 교체되었는지 확인하십시오. 모든 실과 하우징을 MOLYLITHIUM 그리스(07992-00020)로 윤활하십시오.
- 피스톤(품목 31)을 본체(품목 43)에 장착할 때 실 손상을 방지하기 위해 조립 블릿 07900-00669 사용이 필수입니다.

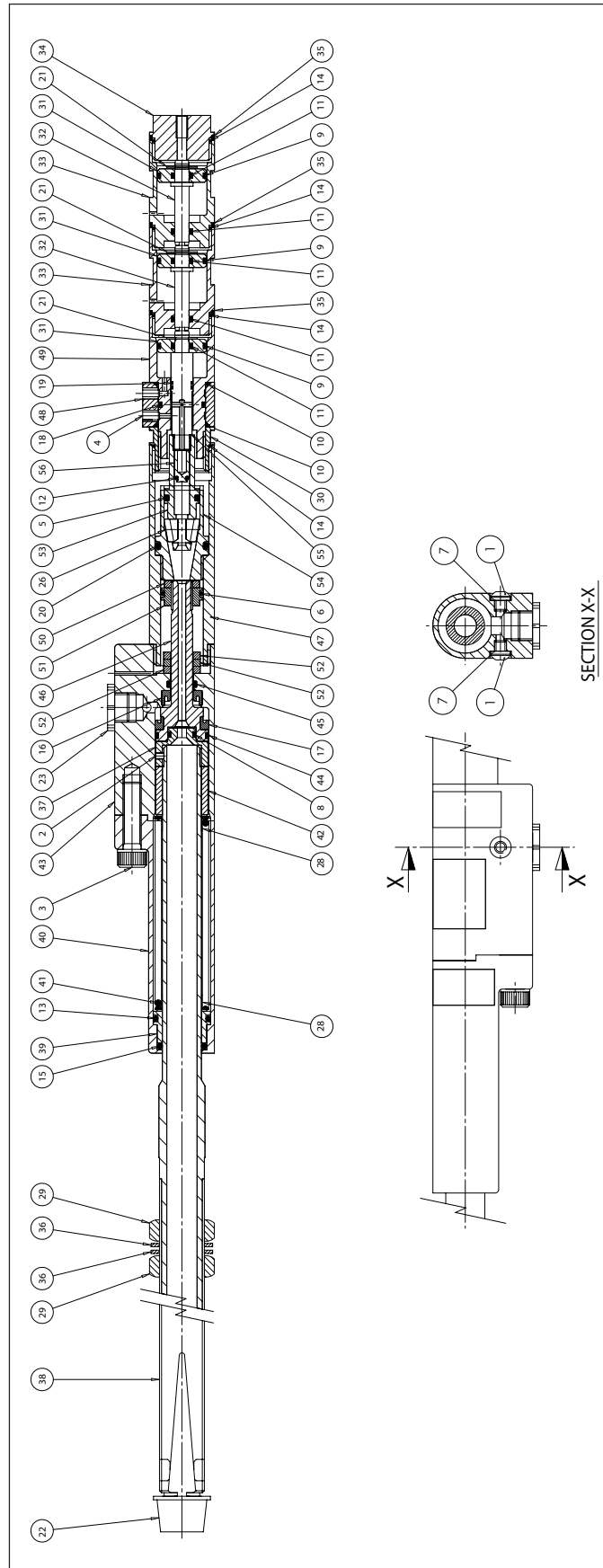
모든 품목 번호는 섹션 6.0의 일반 어셈블리 및 부품 목록을 참조하십시오.

5.7 환경 보호

- 해당 폐기 규정을 준수하십시오. 모든 폐기물은 사람과 환경이 위험에 노출되지 않도록 승인된 폐기물 시설이나 장소에 폐기하십시오.

6. 일반 어셈블리 및 부품 목록

6.1 일반 어셈블리



6.2 부품 목록

70501-02000 부품 목록			
항목	부품 번호	설명	수량
1	07001-00114	10-24 UNC 버튼 헤드 나사	2
2	07001-00243	그립 나사	1
3	07001-00250	M8 소켓 헤드 캡 나사	1
4	07001-00481	그립 나사 M5 컵	1
5	07003-00016	"O"링 실	1
6	07003-00028	"O"링 실	1
7	07003-00033	접착 실	2
8	07003-00036	"O"링 실	1
9	07003-00042	"O"링 실	5
10	07003-00067	"O"링 실	2
11	07003-00100	"O"링 실	3
12	07003-00121	"O"링 실	1
13	07003-00147	"O"링 실	1
14	07003-00153	"O"링 실	4
15	07003-00178	"O"링 실	1
16	07003-00242	유압 실	1
17	07003-00243	유압 실	1
18	07003-00248	"O"링 실	1
19	07003-00264	"O"링 실	2
20	07003-00382	"O"링 실	1
21	07004-00057	서클립	3
22	07007-00017	더스트 캡	1
23	07007-00353	보호 플러그	1
24	73200-02022	안전 라벨(표시되지 않음)	1
25	07007-02223	주소 라벨(표시되지 않음)	2
26	07151-00403	터렛 조	2
27	07273-00203	안전 라벨(표시되지 않음)	1
28	07650-00218	스프링 가이드	2
29	07650-00501	배럴 잠금 너트	2
30	07657-00302	어댑터	1
31	07657-00305	피스톤	3
32	07657-00306	피스톤 로드	2
33	07657-00307	후면 실린더	2
34	07657-00308	후면 플러그	1
35	07657-00309	실 리테이너	3
36	07660-00202	배럴 워셔	2
37	07667-00207	배럴 너트	1
38	70500-02001	배럴	1
39	70500-02002	실 스프링 가이드	1
40	70500-02003	배럴 스프링 리테이너	1
41	70500-02004	배럴 스프링	1
42	70500-02005	스페이서	1
43	70500-02006	본체	1
44	70500-02007	긴-피스톤 안내 테이프	1
45	70500-02008	짧은-피스톤 안내 테이프	1

항목	부품 번호	설명	수량
46	70500-02009	피스톤	1
47	70500-02010	테일 조 하우징	1
48	70500-02011	밴조	1
49	70500-02012	프론트 실린더	1
50	70500-02014	잠금 너트	1
51	70500-02015	피스톤 너트	1
52	70500-02016	버퍼 스톱	3
53	70500-02018	터렛	1
54	70500-02019	조 하우징	1
55	70500-02020	프론트 피스톤 로드	1
56	70500-02021	엔드 스톱	1

7. 안전 데이터

7.1 HYSPIN VG32 오일 안전 데이터

응급처치

피부:

짧게 또는 일시적으로 접촉하면 피부에 해가 없지만 장기적 접촉이나 노출될 경우 피부염을 유발할 수 있습니다. 실행 가능한 대로 빨리 비누와 물로 피부를 완전히 씻으십시오. 심하게 오염된 옷을 벗어 그 아래 피부를

씻으십시오.

오염된 옷을 세탁하십시오.

입:

오일을 실수로 소량 삼킨 경우 해를 끼칠 가능성은 없지만 다량 섭취하면 메스꺼움과 설사를 유발할 수 있습니다.

입이 오염된 경우에는 물로 완전히 씻어내십시오.

고의적인 행위외에는 제품을 다량 섭취하는 경우는 거의 없습니다. 만약 다량 섭취하는 경우, 구토를 유도하지 말고 의사의 진찰을 받으십시오.

가장 가까운 의료기관으로 데려가십시오.

눈:

사고로 눈에 접촉되는 경우에는 일시적인 따끔거림이나 발적보다 심한 증상은 없습니다.

다량의 물로 눈을 완전히 씻고 눈꺼풀이 떠져 있는지 확인하십시오. 통증이나 발적이 나타나거나 지속되면 의사의 진찰을 받으십시오.

폐기:

모든 유출물을 불활성 흡수제로 제거하십시오. 유출 지역을 환기시키십시오. 오염된 물질을 일회용 용기에 넣어 현지 규정에 따라 폐기하십시오.

환경 보호:

분리 수거. 이 제품을 일반 쓰레기와 함께 폐기하면 안 됩니다. 어느날 귀하의 제품에 교체가 필요하다는 것을 알게 되거나 제품이 더 이상 쓸모가 없게 되더라도, 일반 쓰레기와 함께 폐기하지는 마십시오.

이 제품을 분리 수거에 유용하도록 조치하십시오. 사용한 제품 및 포장물 분리 수거하면 재료를 재활용하여 다시 사용할 수 있습니다. 재활용한 재료를 다시 사용하면 환경 오염을 예방하고 원자재 수요를 줄이는 데 도움이 됩니다. 지역 규정은 전기 제품을 분리 수거하기 위해 지방자치 폐기물 처리소 또는 새 제품을 구입하는 매장을 통해 제품을 폐기하도록 제시할 것입니다. 이 설명서에 기재된 주소를 통해 현지 STANLEY Engineered Fastening 담당자에게 문의하면 가장 가까운 공인 수리점의 위치를 확인할 수 있습니다. 또는 공인 수리점 목록과 애프터세일즈 서비스 센터 및 연락처 세부사항이 인터넷 www.STANLEYEngineeredFastening.com에 나와 있습니다.

화재:

인화점: 200°C.

건조 분말, 화학물질, 포말 또는 이산화탄소로 화재를 진압하십시오. 독립적 호흡기 없이 밀폐된 공간에 들어가지 마십시오.

처리:

보호 크림이나 내유성 장갑을 사용하십시오.

보관:

인화성 물질에 대한 현지 규정을 준수하여 덮어 놓습니다.

7.2 MOLYLITHIUM 그리스 EP 3753 - 안전 데이터

그리스는 단일 품목으로 주문할 수 있으며 부품 번호는 서비스 키트 42페이지에 나와 있습니다.

응급처치

피부:

이 그리스는 완전 방수이기 때문에 승인된 에멀션화 피부 세정제로 제거하는 것이 가장 좋습니다.

섭취:

개인이 마그네시아 우유 30ml를 가급적 우유 한 컵에 마셔야 합니다.

눈:

자극적이지만 유해하지는 않습니다. 물로 세척하고 의사의 진찰을 받으십시오.

화재

인화점: 220°C 이상

가연성 물질로 분류되지 않습니다.

적절한 소화제: 숙련된 조작자가 사용할 경우 CO₂, 할론 또는 물 스프레이.

환경

승인된 장소에서 소각하거나 폐기할 수 있도록 모으십시오.

처리

보호 크림이나 내유성 장갑을 사용하십시오.

보관

열과 산화제로부터 멀리하십시오.

7.3 MOLYKOTE® 111 그리스 - 안전 데이터

그리스는 단일 품목으로 주문할 수 있으며 부품 번호는 서비스 키트 42페이지에 나와 있습니다.

응급처치

피부:

응급처치가 필요하지 않습니다.

섭취:

응급처치가 필요하지 않습니다.

눈:

응급처치가 필요하지 않습니다.

흡입:

응급처치가 필요하지 않습니다.

화재

인화점: 101.1°C 이상(닫힌 컵)

폭발 성질: 없음

적절한 소화제: 이산화탄소 포말, 건조 분말 또는 미세한 물 스프레이. 물은 화재에 노출된 용기를 식히는 데 사용할 수 있습니다.

환경

부작용은 예상되지 않습니다.

처리

일반적인 환기가 권장됩니다. 눈 접촉을 피하십시오.

보관

산화제와 함께 보관하지 마십시오. 용기를 밀폐하고 물이나 습기로부터 멀리 보관하십시오.

8. 부분품 기계류의 EC 법인화 선언

당사, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**는 단독 책임 하에 다음과 같이 제품을 선언합니다:

설명: 70501 하이드로 공압 반복 모듈 어셈블리

모델: 70501

이 선언과 관련된 다음의 통일 표준을 준수합니다.

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

기술 문서는 다음 지침의 부록 VII 섹션 B에 따라 자료화된 것입니다: **2006/42/EC 기계류 지침** (행정 입법 2008 No 1597 - 기계류 공급 (안전) 규정 참조).

지침 2006/42/EC의 모든 관련 기본 안전 및 보건 보호 요구 사항은 작동 지침 섹션 3 및 4에 기술된 인터페이스 셀까지 준수합니다.

서명인은 STANLEY Engineered Fastening을 대신하여 이 선언을 합니다.



A. K. Seewraj

기술담당 이사 - 영국

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

발급 장소: Letchworth Garden City, UK

발급일: 2021년 10월 04일

아래 서명인은 유럽 연합에서 판매되는 제품에 대한 기술 파일을 편집할 책임이 있으며 Stanley Engineered Fastening을 대신하여 이 선언을 합니다.

Matthias Appel

기술 문서 팀 리더

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Germany

이 기계는 다음을 준수합니다.

기계류 지침 2006/42/EC

9. 부분품 기계류의 영국 법인화 선언

당사, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM는 단독 책임 하에 다음과 같이 제품을 선언합니다:

설명: 70501 하이드로 공압 반복 모듈 어셈블리

모델: 70501

이 선언과 관련된 다음의 통일 표준을 준수합니다:

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

기술 문서는 기계 공급(안전) 규정 2008, S.I. 2008/1597(개정)에 따라 작성되었습니다.

기계 공급 (안전) 규정 2008, S.I. 2008/1597(개정)의 모든 관련 기본 안전 및 보건 보호 요구 사항은 작동 지침 섹션 3 및 4에 기술된 인터페이스 셀까지 준수합니다.

서명인은 STANLEY Engineered Fastening을 대신하여 이 선언을 합니다.



A. K. Seewraj

기술담당 이사 - 영국

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

발급 장소: Letchworth Garden City, UK

발급일: 2021년 10월 04일

이 기계는 다음을 준수합니다.

기계 공급(안전) 규정 2008,

S.I. 2008/1597 (개정)

10. 물품을 보호하십시오!

Stanley® Engineered Fastening 블라인드 리벳 공구 보증

STANLEY® Engineered Fastening은 주의를 기울여 모든 전동 공구 제품을 제작하였고 정상적인 사용 및 서비스 조건 하에 일(1)년 동안 소재와 기술작업 측면에서 결함이 없을 것이라 보증합니다.

이 보증은 공구를 원래 용도로만 사용하기 위해 구입한 최초 구매자에게 적용됩니다.

예외 조항:

정상적인 마모 및 파열.

정상적인 마모 및 파열로 인한 정기적 유지보수, 수리 및 교체 부품은 보증 범위에서 제외됩니다.

남용 및 오용.

부적절한 조작, 보관, 오용 또는 남용, 사고 또는 태만으로 인해 발생한 결함 또는 파손(물리적 파손 포함)은 보증 범위에서 제외됩니다.

무허가 서비스 또는 개조.

STANLEY® Engineered Fastening 또는 공인 서비스 센터 직원이 아닌 다른 사람이 어떤 식으로든 서비스, 테스트 조정, 설치, 유지보수, 변경 또는 개조를 수행하여 발생한 결함 또는 파손은 보증 범위에서 제외됩니다.

이에 따라 용도와 관련된 상품성 또는 적합성에 대한 보증을 비롯하여 명시적이든 묵시적이든 모든 기타 보증도 제외됩니다.

이 공구가 보증을 충족하지 못한다면, 가장 가까운 위치의 공장 공인 서비스 센터로 공구를 즉시 반송해 주십시오. 미국 또는 캐나다에 있는 STANLEY® Engineered Fastening 공인 서비스 센터의 목록이 필요하면 당사의 무료 전화번호인 (877)364 2781로 문의해 주십시오.

미국 및 캐나다 이외의 지역은 당사 웹사이트인 www.StanleyEngineeredFastening.com 을 방문하여 가장 가까운 STANLEY Engineered Fastening 위치를 확인하여 주십시오.

STANLEY Engineered Fastening은 소재 또는 기술 결점으로 인해 부품에 결함이 있는 것으로 확인되면 무료로 부품을 교체하여 배송비 선지급으로 공구를 반송해 드리겠습니다. 이는 본 보증에 따른 당사의 단독 의무입니다. STANLEY Engineered Fastening은 본 공구의 구매 또는 사용으로 인해 발생하는 결과적 또는 특별한 피해에 대해 어떠한 경우에도 책임을 지지 않습니다.

귀하의 블라인드 리벳 공구를 온라인으로 등록하십시오.

보증을 온라인으로 등록하려면 다음 사이트를 방문하십시오.

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

STANLEY® Engineered Fastening STANLEY Assembly Technologies 브랜드 공구를 구입해 주셔서 감사합니다.

©2021 STANLEY Black & Decker

版权所有。本手册仅为英文版的中文译本，仅供参考，最终以英文版为准。

未经史丹利工程紧固系统公司（史丹利百得旗下子公司）的事先明确书面允许，禁止以任何方式以及通过任何电子或机械手段复制和/或公开所提供的信息。本手册提供的信息基于本产品推出时所了解的资料。史丹利工程紧固系统公司致力于不断改进产品，因此公司产品可能随时发生变更。本手册中所提供的信息适用于史丹利工程紧固系统公司交付的产品。因此，史丹利工程紧固系统公司不会对由于与产品出厂技术参数偏差而产生的任何损坏承担责任。

可利用的信息经过精心编辑。但是，史丹利工程紧固系统公司不会对信息错误或因此导致的结果承担任何责任。史丹利工程紧固系统公司不会对由于第三方的行为而导致的损坏承担任何责任。根据注册商标保护法的规定，史丹利工程紧固系统公司使用的机构名称、商标名称、注册商标等资产均不可视为免费。

目录

1. 安全说明	54
1.1 通用安全规定	54
1.2 抛射危害	54
1.3 操作危害	55
1.4 重复性运动危害	55
1.5 附件危害	55
1.6 工作场所危害	55
1.7 噪音危害	55
1.8 液压工具附加安全说明	56
2. 技术参数	57
2.1 用途	57
2.2 工具规格	57
2.3 工具尺寸	57
3. 投入使用	58
4. 操作说明	58
5. 拉帽枪维护	58
5.1 日常维护	58
5.2 每周维护	58
5.3 年度检修 / 500K 次运行检修	58
5.4 维护套件	59
5.5 液压油	59
5.6 拆卸说明	59
5.7 环保	60
6. 通用组装和零件清单	61
6.1 常规组装	61
6.2 部件清单	62
7. 安全数据	64
7.1 HYSPIN VG32 润滑油安全数据	64
7.2 二硫化铝锂基脂 EP 3753 - 安全数据	65
7.3 MOLYKOTE® 111 润滑脂 - 安全数据	65
8. 欧盟不完整机械安装声明	66
9. 英国不完整机械安装声明	67
10. 保护你的投资！	68



安装或操作该工具人员必须仔细阅读该《使用手册》，尤其特别注意遵循以下安全警告和说明。



在操作工具期间，请始终佩戴防冲击护目镜。每次使用都应评估所需的防护等级。



使用此工具可能会使操作员的手遭受挤压、撞击、割伤、擦伤和高温等危险。佩戴合适的手套以保护手。



根据员工指示以及职业健康与安全法规的要求使用听力保护装置。

1. 安全说明

以下定义对每种警示词的严重性进行了描述。请阅读本手册，并注意以下标志。



危险：表示紧急的危险情况。若不可避免，可能会导致人员死亡或严重受伤。



警告：表示可能的危险情况。若不可避免，可能会导致人员死亡或严重受伤。



注意：表示可能的危险情况。若不可避免，可能会导致人员轻度或中度受伤。



注意：无安全警示标志，表示潜在的危险情况。若不可避免，可能会导致财产损失。

对本产品操作或维护不当可能会导致人员严重受伤或者财产损失。
在使用本设备之前，阅读并理解所有的警示和操作说明。使用
电动工具时，务必遵循基本的安全注意事项，以降低人员受伤的风险。

操作工具时，不得将工具握在手上或与身体的任何部位接触。活塞缩回时可能导致剪伤。

保存所有警告和说明供未来参考。

1.1 通用安全规定

- 对于多种危险，请在安装、操作、维修、保养、更换配件或在该工具附近作业之前，阅读并理解安全说明。未做到这一点可能会导致严重的身体伤害。
- 只有具备资格并经过培训的操作人员才能安装、整或使用拉帽枪。
- 切勿使用史丹利工程紧固系统公司拉帽枪进行设计之外的用途。
- 仅可使用制造商推荐的零件、紧固件和配件。
- 切勿对拉帽枪进行改装。修改会降低安全措施的有效性，并增加操作员的风险。对于由客户对拉帽枪进行的任何改装所导致的后果，客户完全承担责任，所有适用的保修均无效。
- 不要丢弃安全说明，将它们交给使用方。
- 如果损毁请勿使用拉帽枪。
- 在使用之前，检查转动部件是否存在失调或者是否固定妥当、部件是否损坏以及可能影响拉帽枪使用的任何其他状况。若有损坏，在使用之前对拉帽枪进行维修。在使用之前，移除所有的调节键或扳手。
- 应当定期检查工具，以确保在工具上清楚地标出了ISO 11148 要求的额定值和标记。必要时，雇主/用户应联系制造商以获得更换标记标签。
- 该拉帽枪必须始终由经过培训的人员在安全的工作状况下进行维护以及定期对损坏状况进行检查。所有的拆卸工作必须只能由经过培训的人员进行。切勿未在事先参照维护说明的情况下拆卸本工具。

1.2 抛射危害

- 进行维护、尝试调整、匹配或移除枪嘴装置或附件之前，将工具与液压源断开。
- 请注意，工件或附件甚至插入的工具本身的故障都可能产生高速弹射。
- 在操作工具期间，请始终佩戴防冲击护目镜。每次使用都应评估所需的防护等级。
- 此时也应评估对他人的风险。

- 确保工件牢固固定。
- 检查防止紧固件和/或心轴弹出的保护措施是否到位并且有效。
- 警告不要强行从工具正面弹出心轴。
- 切勿操作时将拉帽枪对着任何人。

1.3 操作危害

- 操作工具时，不得将工具握在手上或与身体的任何部位接触。活塞缩回时可能导致剪伤。
- 使用此工具可能会使操作员的手遭受挤压、撞击、割伤、擦伤和高温等危险。佩戴合适的手套以保护手。
- 液压供应中断时，松开起停装置。
- 仅使用制造商推荐的润滑剂。
- 避免接触液压油。为避免皮疹，可在接触时彻底冲洗。
- 所有液压油和润滑剂的物料安全数据表，可向拉帽枪供应商索取。
- 如果拉帽枪固定在悬挂装置上，请确保固定牢固。
- 如果未安装枪嘴装置，请当心挤压或夹伤危险。
- 切勿在枪嘴罩拿开的情况下操作拉帽枪。
- 在将拉帽枪从一处移至另外一处时，将手置于远离开关的位置，避免意外触发。
- 切勿随意将拉帽枪掉落或用作锤子。
- 务必小心，保证心轴不会造成危险。

1.4 重复性运动危害

- 使用工具时，操作员可能会感到手、手臂、肩膀、脖子或身体其他部位不适。
- 使用工具时，操作员应采取舒适的姿势，同时保持双足稳定，并避免尴尬或不平衡的姿势。作业任务较长时，操作员应变换姿势，有助于避免不适合疲劳。
- 如果操作员感觉到持续或反复出现不适、疼痛、脉动、隐痛、刺痛、麻木、灼热感或僵硬等症状，则不应忽略这些警告信号。使用方应告知员工并咨询具备资质的健康专业人士。

1.5 附件危害

- 安装或卸下枪嘴组件或附件之前，先将工具从液压源上断开。
- 只能使用制造商推荐规格和型号的附件与耗材，不得使用其它类型或规格的附件或耗材。

1.6 工作场所危害

- 滑倒、绊倒和跌倒是造成工作场所伤害的主要原因。请注意因使用工具而导致的光滑表面，以及因空气管线或液压软管而引起的绊倒危险。
- 在陌生环境中请小心处理。可能存在隐患，例如电力或其他公用设施线。
- 该工具不适用于有爆炸危险的环境，而且不能与电源绝缘。
- 确保电缆、煤气管等没有损毁，否则会在使用时产生危险。
- 穿戴应妥当。切勿穿着宽松的衣服或佩戴首饰。将头发、衣服和手套整理妥当，远离转动部件。宽松的衣服、首饰或者长头发可能会被卷进转动部件中。
- 务必小心，保证心轴不会造成危险。

1.7 噪音危害

- 暴露于高噪声水平可能会导致永久性失聪和其他问题，例如耳鸣（嗡嗡声、蜂鸣声、吹口哨声）。因此，风险评估和对这些危害采取适当的控制措施至关重要。
- 降低风险的适当控制措施可能包括采取诸如阻尼材料之类的措施，以防止工件“嗡嗡作响”。
- 根据员工指示以及职业健康与安全法规的要求使用听力保护装置。
- 请按照说明手册中的建议操作和维护该工具，防止噪音不必要增加。
-

1.8 液压工具附加安全说明

- 液压源不得超过 140 bar (2030 PSI)。
- 存在压力的润滑油可能造成重伤。
- 请勿以低于700 bar (10,000 PSI)的工作压力、2.73 l/min (200 in 3/min)的流速安装液压软管。
- 工具未使用、更换配件或进行维修时，将液压软管与泵单元断开。
- 接出管可能造成重伤。务必检查软管和配件是否损坏或松动。
- 使用前，检查液压软管的损坏情况，所有液压连接必须干净、充分卡入且密闭才能运行。切勿将重物掉落在空气软管上。尖锐的碰撞可能会导致内部损坏，从而引起空气软管过早毁损。
- 无论何时使用通用扭力联轴器（爪形联轴器），均应安装锁定销，并应使用鞭打式安全电缆来防止可能的软管与工具或软管与软管的连接故障。
- 切勿通过空气软管提起模块。务必始终紧握模块体。
- 避免灰尘或异物进入拉帽枪的液压系统，以免导致拉帽枪发生故障。
- 只能使用洁净的润滑油和注入设备。
- 只能使用建议的液压油。
- 进口液压液的最大温度为 110°C (230°F)。

史丹利工程紧固系统公司致力于持续开发和改进产品，有权随时更改产品规格，恕不提前通知。

2. 技术参数

2.1 用途

70501 模块主要是活塞和气缸组件。如果采用液压或电气方式连接至兼容的液压源且附加相关枪嘴组件时，随后它用于在工业环境中安装 1/16" 快速铆钉。

拉铆模块只能根据安装 Stanley Engineered Fastening 铆钉的操作说明书进行使用。

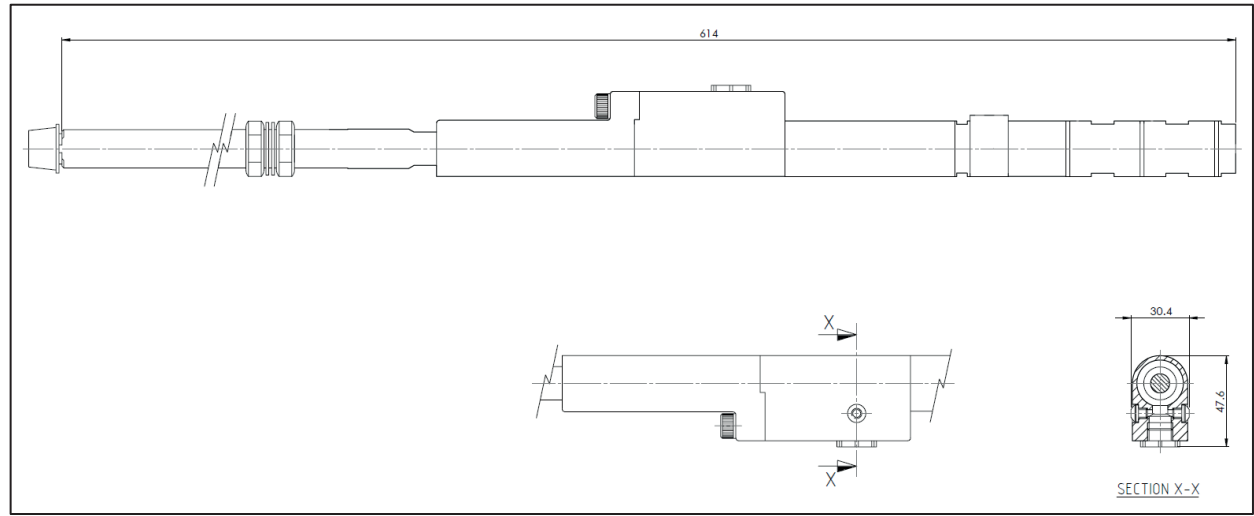
请勿在潮湿环境下或有可燃液体或气体的条件下使用。

务必始终遵循安全说明。

2.2 工具规格

技术参数		公制	英制
力：	采用规定拉力拉动	3.0kN	674 lbf
压力：	液压	140 bar	2030 PSI
冲程：	活塞冲程	30.0 mm	1.18 in
循环时间：	最大值	1 秒	-
重量：	不含枪嘴装置	kg	lb

2.3 工具尺寸



所有尺寸都以毫米为单位。

3. 投入使用

重要提示 - 运行前认真阅读第 54 - 56 页上的安全规则和整机随附的技术手册。

模块设计为作为完整自动化或半自动机器的一部分运行。工具循环时，不得握在手上或与身体的任何部位接触。活塞缩回时可能导致剪伤。

有关从机器框架中安装和移除模块的说明将包含在与机器一起提供的技术手册中。技术手册将包括有关将模块投入使用的完整说明，以及关于拆解、维护和组装枪嘴设备的说明。

4. 操作说明

重要提示 - 操作拉帽枪前认真阅读第 54 - 56 页上的安全规则和整机随附的技术手册。

有关操作说明，参见机器随附的技术手册。

5. 拉帽枪维护

重要提示 - 阅读第 54 - 56 页上的安全规则和整机随附的技术手册。

雇主负责确保向适当的人员提供工具维护说明。除非经过适当培训，否则操作员不应参与工具的维护或维修。定期检查工具，以防止损毁和故障。

有关完整的检修说明，参见机器随附的技术手册。

5.1 日常维护

- 检查拉帽枪、软管和连接器是否漏油。
- 磨损或损毁的软管和连接器必须更换。
- 检查拉帽枪的冲程是否符合要求。
- 检查供应压力是否正确，且不得超过 140 bar。
- 检查枪嘴装置、拉杆和随动弹簧是否磨损并根据需要更换。

5.2 每周维护

- 按照机器技术手册中所述，拆下并清洁枪嘴设备。
- 检查拉帽枪、软管和快速连接器是否漏油。



注意 - 禁止使用溶剂或其他刺激性化学品清洁拉帽枪的非金属部件。这些化学品可能会降低这些部件中所使用材质的性能。

5.3 年度检修 / 500K 次运行检修

- 每 500,000 个周期，应完全拆卸工具，并在磨损、损坏或建议的情况下使用新组件。所有 O 形圈、备件环和密封件在组装前应用 MolyKote® 111 润滑脂润滑。

5.4 维护套件

为了进行完整的维护，提供了下列维护套件：

维护套件：70500-99990					
零件号	说明	数量	零件号	说明	数量
07900-00013	内六角扳手 1/8" A/F	1	07900-00522	组合扳手	2
70900-00194	夹头外壳扳手	1	07900-00006	刮刀	1
07900-00226	内六角扳手 6mm A/F	1	07900-00201	内六角扳手 0.50" A/F	1
07900-00433	24 和 26mm 开口扳手	1	07900-00669	安装弹头（活塞）	1
07900-00434	32 和 30mm 开口扳手	1	07900-00577	活塞安装杆	1
07992-00020	80 克二硫化钼润滑脂 EP3753	1	07900-00429	头活塞安装扳手	1

5.5 液压油

建议的底油为 0.5l 装（部件号 07992-00002）或一加仑装（07992-00006）Hyspin® VG32。

5.6 拆卸说明

重要 – 拆卸工具之前，确保机器和液压泵单元的电源和气源关闭。

有关从机器框架中安装和移除模块的说明将包含在与机器一起提供的技术手册中。技术手册将包括有关拆卸、维护和装配工具的完整说明。

拆卸前：

- 将模块从机器中取出。
- 按照机器随附的技术手册中的说明将枪嘴从中模块中取出。
- 由于工作流程而可能沉积在机器上的危险物质，必须在维护前清除。

对于完整的检修，建议按照第 58 至 60 页上显示的步骤拆卸。拆卸拉帽枪后，建议更换所有密封。

拆卸说明：

- 将枪管锁紧螺母（序号 29 x 2）和枪管垫圈（序号 36 x 2）从枪管中取出。
- 通过使用 1" 拧下取下尾塞（序号 34）和 O 形圈（序号 14）。在后缸（序号 33）上使用 1" 扳手来防止转动。
- 取下密封护圈（序号 35）。
- 将由序号 9、11、21、31 和 32 组成的活塞组件滑出。使用卡簧钳取下卡簧（序号 21），以将活塞（序号 31）从活塞杆（序号 32）中脱离。
- 使用 1" 扳手将后缸（序号 33）和 O 形圈（序号 14）从第二个后缸（序号 33）中拧下。在此气缸中装有另外一只 O 形圈（序号 11）。根据需要更换。
- 取下第二个密封护圈（序号 35）。
- 将由序号 9、11、21、31 和 32 组成的第二个活塞组件滑出。使用卡簧钳取下卡簧（序号 21），以将活塞（序号 31）从活塞杆（序号 32）中脱离。
- 使用 1" 扳手将下一个后缸（序号 33）和 O 形圈（序号 14）从第二个后缸（序号 49）中拧下。在此气缸中装有另外一只 O 形圈（序号 11）。根据需要更换。
- 取下第三个密封护圈（序号 35）。
- 将前缸（序号 49）从尾部夹头外壳（序号 47）中拧下。此操作会拖出前活塞杆（序号 55）和组件。
- 将琶形接头（序号 48）从气缸（序号 49）中滑出。
- 将转塔夹头（序号 26）从转塔（序号 53）中取出。将转塔（序号 53）从前活塞杆（序号 55）中拧下。
- 可选：将平头螺丝（序号 4）从琶形接头（序号 48）中拧下。
- 使用 1" 扳手和 26mm 扳手从尾部夹头外壳（序号 47）拧下接头（序号 30）。
- 使用 26mm 扳手夹住尾部夹头外壳（序号 47）使用夹头外壳扳手（07900-00194）拧下夹头外壳（序号 54）。
- 将尾部夹头外壳（序号 47）从枪体（序号 43）中拧下。
- 使用 2 x 5/8" 扳手从活塞（序号 46）中取出锁紧螺母（序号 50）。

- 将活塞螺母 (序号 51) 从活塞 (序号 46) 中拧下。将 O 形圈 (序号 6) 与活塞螺母 (序号 51) 分开。
- 将止冲器 (序号 52 x 3) 从活塞 (序号 46) 中拧下。
- 使用 18mm 扳手将枪管 (序号 38) 从枪管螺母 (序号 37) 中拧下。



警告：在下面的两个步骤中可能存在残留的弹簧负载。取出弹簧负载时必须小心。

- 使用 6mm 六角扳手，从枪管夹持器 (序号 40) 中取出螺丝 (序号 3) 。
- 将枪管夹持器 (序号 40) 从枪体 (序号 43) 中滑出。
- 将 O 形圈 (序号 8) 和密封 (序号 17) 放在一边。将密封弹簧导杆 (序号 28) 放在一边。
- 将弹簧 (序号 41) 放在一旁。
- 取下弹簧导杆 (序号 28) 。
- 将活塞 (序号 46) 从枪体 (序号 43) 中取出。
- 可选：将圆头螺丝 (序号 1) 和粘合密封 (序号 7) 从枪体 (序号 43) 中拧下。
- 将短活塞导向带 (序号 45) 和液压密封 (序号 16) 从枪体 (序号 43) 中取出。
- 将枪体 (序号 43) 放在一边。
- 拆开活塞 (序号 46) 和枪管螺母 (序号 37) 。此操作将露出 O 形圈 (序号 8) 并放在一边。
- 取下液压密封 (序号 17) 和长活塞导向带 (序号 44) 。

组装说明：

- 彻底清洁所有部件。检查并更换任何磨损或损毁的部件。
- 按照与拆卸相反的顺序组装。
- 确保按照正确的方向更换密封。使用二硫化钼锂基脂 (07992-00020) 润滑所有密封和外壳。
- 将活塞 (序号 31) 安装到枪身 (序号 43) 时，必须使用装配弹丸 07900-00669 以防止密封损坏。

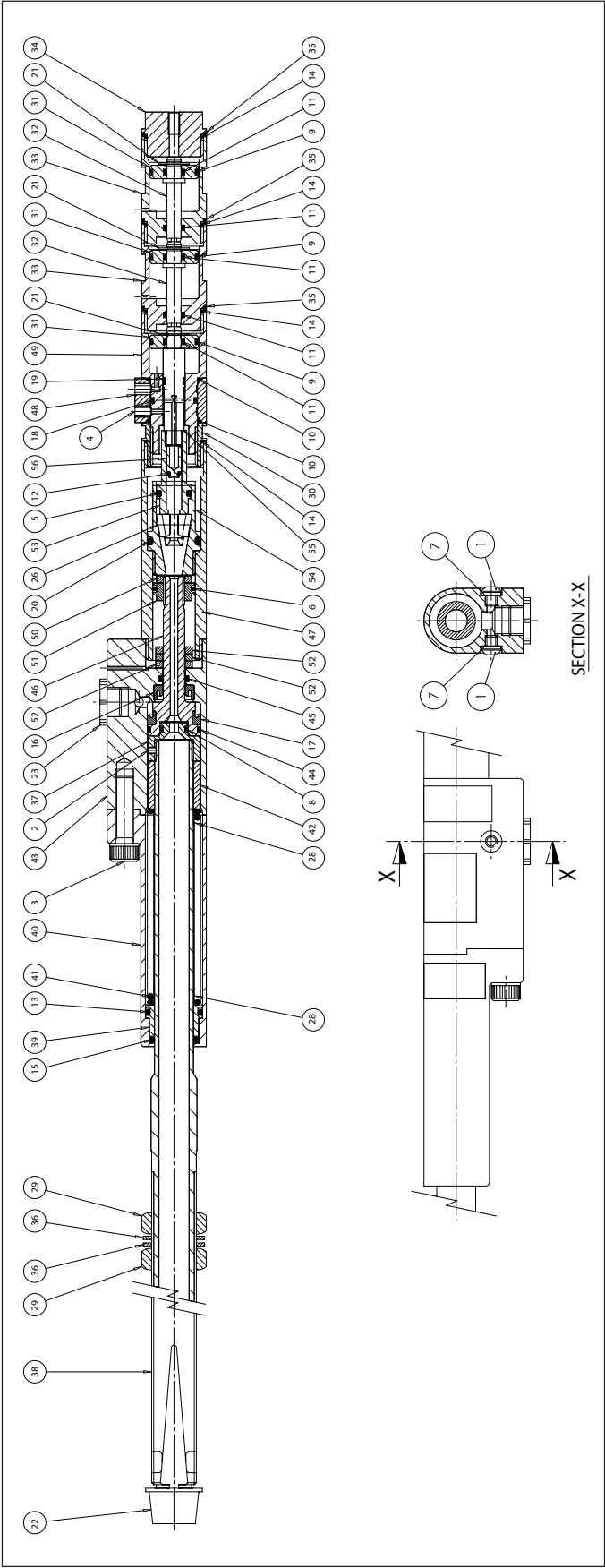
所有序号参见第 6.0 节中的通用组装和零件清单。

5.7 环保

- 确保符合适用的处置规定。将所有废品弃置于经批准的废品处理设施或场所，以免对人员和环境造成危害。

6. 通用组装和零件清单

6.1 常规组装



6.2 部件清单

70501-02000 部件清单			
序号	零件号	说明	数量
1	07001-00114	10-24 UNC 圆头螺丝	2
2	07001-00243	平头螺丝	1
3	07001-00250	M8 内六角圆柱头螺丝	1
4	07001-00481	平头螺丝 M5 杯	1
5	07003-00016	O 形圈密封	1
6	07003-00028	O 形圈密封	1
7	07003-00033	粘结密封	2
8	07003-00036	O 形圈密封	1
9	07003-00042	O 形圈密封	5
10	07003-00067	O 形圈密封	2
11	07003-00100	O 形圈密封	3
12	07003-00121	O 形圈密封	1
13	07003-00147	O 形圈密封	1
14	07003-00153	O 形圈密封	4
15	07003-00178	O 形圈密封	1
16	07003-00242	液压密封	1
17	07003-00243	液压密封	1
18	07003-00248	O 形圈密封	1
19	07003-00264	O 形圈密封	2
20	07003-00382	O 形圈密封	1
21	07004-00057	卡簧	3
22	07007-00017	防尘罩	1
23	07007-00353	保护塞	1
24	73200-02022	安全标签 (未显示)	1
25	07007-02223	地址标签 (未显示)	2
26	07151-00403	转塔夹头	2
27	07273-00203	安全标签 (未显示)	1
28	07650-00218	弹簧导杆	2
29	07650-00501	枪管锁紧螺母	2
30	07657-00302	适配器	1
31	07657-00305	活塞	3
32	07657-00306	活塞杆	2
33	07657-00307	后缸	2
34	07657-00308	尾塞	1
35	07657-00309	密封护圈	3
36	07660-00202	枪管垫圈	2
37	07667-00207	枪管螺母	1
38	70500-02001	枪管	1
39	70500-02002	密封弹簧导杆	1
40	70500-02003	枪管弹簧座	1
41	70500-02004	枪管弹簧	1
42	70500-02005	垫片	1
43	70500-02006	枪体	1
44	70500-02007	长活塞导向带	1
45	70500-02008	短活塞导向带	1

序号	零件号	说明	数量
46	70500-02009	活塞	1
47	70500-02010	尾部夹头外壳	1
48	70500-02011	琶形接头	1
49	70500-02012	前缸	1
50	70500-02014	防松螺母	1
51	70500-02015	活塞螺母	1
52	70500-02016	止冲器	3
53	70500-02018	转台	1
54	70500-02019	夹头外壳	1
55	70500-02020	前活塞杆	1
56	70500-02021	末端止动器	1

7. 安全数据

7.1 HYSPIN VG32 润滑油安全数据

急救

皮肤：

短暂或意外接触不会造成伤害，但是时间过长或暴露，可能导致皮炎。
尽快用肥皂和水彻底清洗皮肤。脱掉严重污染的衣服，并清洗下面的皮肤。

清洗污染的衣物。

口腔：

如果意外吞下小剂量不会造成伤害，但是大剂量可能导致恶心和腹泻。

如果口腔受到污染，用水彻底冲洗。

除非是故意行为，但不太可能摄入大量产品。如果发生，不要引起呕吐；请就医。

将相关人员带至最近的医疗中心。

眼睛：

如果意外接触眼睛，只可能导致短暂的短暂的刺痛或发红。

使用大量的水彻底洗眼，确保眼睑保持张开。如果出现疼痛或发红或持续，请就医。

丢弃：

使用惰性吸收性材料清除所有溢出物。通风溢出区域。将污染的材料放在一次性容器中，并按照当地法规进行处置。

环保：

分开收集。本品不得作为普通垃圾丢弃处理。如果需要更换产品，或不再使用产品，请勿随普通垃圾一起丢弃处理。
单独收集产品。单独收集用过的产品和包装，可让材料再循环并再次使用。重新使用可循环材料有助于避免环境污染，降低原材料要求。当地法规可能规定在购买新产品时在市政垃圾点单独收集电子产品或由零售商进行收集。您可以通过本手册中注明的地址联系当地史丹利工程紧固系统公司办事处，来获得最近授权维修代理的位置。另外，授权维修代理的清单和售后服务与联系人的详细信息，请访问：www.StanleyEngineeredFastening.com

火灾：

闪点：200 °C.

使用干粉、化学物质或二氧化碳灭火。未佩戴自呼吸式设备，请勿进入密闭区域。

处理：

使用隔离霜或防油手套。

储藏：

放置在阴凉处并符合当地易燃材料法规。

7.2 二硫化钼锂基脂 EP 3753 - 安全数据

润滑脂可以作为单个项目订购，部分编号参见服务套装第 59 页。

急救

皮肤：

润滑脂完全防水，最好用经过批准的乳化皮肤清洁剂清除。

吞食：

确保服用 30ml 镁乳，最好加一杯牛奶。

眼睛：

具有刺激性但无害。用水冲洗并就医。

火灾

闪点：高于 220°C。

未归为易燃。

适用的灭火介质：二氧化碳、卤化烷或喷水（如果适用由资深操作人员）。

环境

在经过批准的场地上进行焚烧或处置。

处理

使用隔离霜或防油手套

储藏

远离热和氧化剂。

7.3 MOLYKOTE® 111 润滑脂 - 安全数据

润滑脂可以作为单个项目订购，部分编号参见服务套装第 59 页。

急救

皮肤：

不需要急救。

吞食：

不需要急救。

眼睛：

不需要急救。

吸入：

不需要急救。

火灾

闪点：高于 101.1°C (闭杯)

爆炸属性：否

适用的灭火介质：二氧化碳泡沫、干粉或细水喷雾。水可用于冷却火焰触及的容器。

环境

预计不会产生不良影响。

处理

建议常规通风。避免接触眼睛。

储藏

请勿氧化剂一起储藏。保持容器密闭，并存放在远离水或湿气的地方。

8. 欧盟不完整机械安装声明

兹声明，Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY 英国，对于下列产品承担单独责任：

说明：70501 液压气动重复模块组件

型号：70501

符合以下兼容标准：

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

技术文件根据附件VII 第 B 节汇编，符合以下指令：2006/42/EC 机械指令（《法规汇编 2008》第1597条 - 机械供应（安全）条例规定参考）。

2006/42/EC 指令的所有相关基本安全与健康保护要求均符合操作说明第 3 节和第 4 节中所述的接口单元。

签名人代表 STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

工程部总监（英国）

Avdel UK Limited（地址：Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM）

签发地点：Letchworth Garden City, 英国

签发日期：04-10-2021

签字人负责汇编在欧盟出售的产品的技术文件，并代表 Stanley Engineered Fastening 进行此声明。

Matthias Appel

技术文档团队领导

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, 德国

本机符合

机械指令 2006/42/EC

9. 英国不完整机械安装声明

兹声明，Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY 英国，对于下列产品承担单独责任：

说明：70501 液压气动重复模块组件

型号：70501

符合以下指定标准：

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

技术文档是根据《2008 年机械供应（安全）条例》（S.I. 2008/1597）（修订）编制。

2008 机械供应法规（安全）、S.I. 2008/1597（补充）的所有相关基本安全与健康保护要求均符合操作说明第 3 节和第 4 节中所述的接口单元。

签名人代表 STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

工程部总监（英国）

Avdel UK Limited（地址：Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM）

签发地点：Letchworth Garden City, 英国

签发日期：04-10-2021

本机符合
机械供应（安全）条例规定 2008 ·
（S.I. 2008/1597）（修订）。

10. 保护你的投资！

Stanley® Engineered Fastening 拉铆枪保修

STANLEY® Engineered Fastening 在此保证：所有拉帽枪均已经过精心制造，在材质和工艺方面均无缺陷，正常使用情况下提供壹(1)年保修。

该保修仅适用于拉帽枪首次购买者按设计用途使用的情况。

例外情况：

正常磨损

由于正常磨损而进行的定期维护、维修和更换部件不在保修范围之内。

滥用和误用。

由于操作和/或存储不当、误用或滥用、事故或疏忽导致的缺陷或损坏不在保修范围之内。

未授权服务或改装。

由 STANLEY® Engineered Fastening 之外的其他人员或其授权的维修中心以任何方式进行的维修、测试调整、安装、维护、变更或改装而产生的缺陷或损坏不在保修范围之内。

所有其他明示或暗示保修，包括适销性或用途匹配性方面的保修，不包括在本保修范围之内。

若该拉帽枪不符合保修规定，请立即将其返回离您最近的我公司授权维修中心。若要了解美国或加拿大境内的 STANLEY® Engineered Fastening 授权维修中心情况，请拨打我们的免费电话(877)364 2781，与我们联系。

对于美国和加拿大境外的史丹利工程紧固系统公司分支机构，请访问我们的网站www.StanleyEngineeredFastening.com，了解离您最近的分支机构情况。

史丹利工程紧固系统公司将免费更换我们发现的由于故障材质或制造原因而产生缺陷的任何部件，然后采用运费预付的方式将产品返回给客户。这表示我公司完全承担本保修项下的责任。

对于超出本拉帽枪适用范围所导致的任何间接或特殊损坏，我司概不负责。

在线登记您的拉帽枪。

若要在线登记您的产品保修，请访问我们的网站：

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

感谢您选择 STANLEY® Engineered Fastening 的 STANLEY Assembly Technologies 品牌工具。

©2021 STANLEY ब्लैक एंड डेकर
सर्वाधिकार सुरक्षित।

प्रदान की गई जानकारी को STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग (STANLEY Engineered Fastening) से सुस्पष्ट और लखित अनुमति के बिना किसी भी तरह से और किसी भी माध्यम से (इलेक्ट्रॉनिक या मैकेनिक रूप से) सार्वजनिक रूप से पुनः उत्पादित और / या सार्वजनिक नहीं किया जा सकता है। प्रदान की गई जानकारी इस उत्पाद की शुरुआत के समय ज्ञात आंकड़ों पर आधारित है। STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग नरितर उत्पाद सुधार की एक नीति का अनुसरण करता है और इसलिए उत्पाद परिवर्तन के अधीन हो सकते हैं। प्रदान की गई जानकारी उसी उत्पाद पर लागू होती है जैसी STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग द्वारा डिलीवर की जाती है। इसलिए, उत्पाद के मूल वनरिदेशों से वचिलन के परिणामस्वरूप हुई किसी भी क्षति के लिए STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग को उत्तरदायी नहीं ठहराया जा सकता है।

उपलब्ध जानकारी की अत्यंत सावधानी से रचना की गई है। हालाँकि, STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग न तो जानकारी में किसी भी दोष के संबंध में और न ही उसके परिणामों के लिए किसी भी दायित्व को स्वीकार करेगा। STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग तीसरे पक्ष द्वारा की गई गतिविधियों के परिणामस्वरूप उत्पन्न क्षति के लिए किसी भी दायित्व को स्वीकार नहीं करेगा। STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग द्वारा उपयोग किए जाने वाले कार्य के नाम, ट्रेड नाम, पंजीकृत ट्रेडमार्क्स आदि को, ट्रेडमार्क के संरक्षण के संबंध में कानून के अनुसार, नशिल्क होना नहीं माना जाना चाहिए।

वषिय वस्त

1.	सुरक्षा परिभाषाएँ	71
1.1	सामान्य सुरक्षा नियम	71
1.2	प्रोजेक्टाइल हर्जार्ड्स	72
1.3	परिचालन संबंधी खतरे	72
1.4	पुनरावर्ती गतियों के खतरे	72
1.5	अनुषंगी खतरे	72
1.6	कार्यस्थल के खतरे	73
1.7	शोर के खतरे	73
1.8	हाइड्रोलिक पावर टूल्स के लिए अतिरिक्त सुरक्षा निर्देश	73
2.	विनिर्देश	74
2.1	उपयोग का आशय	74
2.2	टूल विनिर्देश	74
2.3	टूल आयाम	74
3.	सर्विस में रखना	75
4.	परिचालन अनुदेश	75
5.	टूल की सर्विस करना	75
5.1	दैनिक सर्विसिंग	75
5.2	साप्ताहिक सर्विसिंग	75
5.3	वार्षिक सर्विसिंग / प्रत्येक 500K परिचालन	75
5.4	सर्विस किट:	76
5.5	हाइड्रोलिक ऑयल	76
5.6	डिसमैटलिंग निर्देश	76
5.7	पर्यावरण का संरक्षण करना	77
6.	जनरल असेम्बली और पुर्जों की सूची	78
6.1	जनरल असेम्बली	78
6.2	पार्ट्स की सूची	79
7.	सुरक्षा डेटा	81
7.1	HYSPIN VG32 ऑयल सुरक्षा डेटा	81
7.2	मोलिलिथियम ग्रीस EP 3753 - सुरक्षा डेटा	82
7.3	MOLYKOTE® 111 ग्रीस - सुरक्षा डेटा	82
8.	आंशिक रूप से पूर्ण मशीनरी के लिए समावेशन की EC घोषणा	83
9.	आंशिक रूप से पूर्ण मशीनरी के समावेशन की UK घोषणा	84
10.	अपने निवेश की रक्षा करें!	85



इस नरिदेश पुस्तिका को ऐसे किसी भी व्यक्ति द्वारा, नमिनलखिति सुरक्षा चेतावनियों और नरिदेशों पर विशेष ध्यान देते हुए, अवश्य पढ़ा जाना चाहिए जो इस टूल को स्थापति या परचालति कर रहा हो।



उपकरण के संचालन के दौरान हमेशा प्रभाव-प्रतिरिधी आँखों की सुरक्षा पहनें। प्रत्येक उपयोग के लिए आवश्यक सुरक्षा के ग्रेड का मूल्यांकन किया जाना चाहिए।



उपकरण का उपयोग ऑपरेटर के हाथों को कुचलने, प्रभावों, कटने और खरोंच और गर्मी सहित खतरों के प्रतिरिक्षति छोड़ सकता है। हाथों को सुरक्षति रखने के लिए उपयुक्त दस्ताने पहनें।



नयिक्ता के नरिदेशों के अनुसार और व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा नियमों की आवश्यकता के अनुसार श्रवण सुरक्षा का उपयोग करें।

1. सुरक्षा परभाषाएँ

नीचे दी गई परभाषाएँ प्रत्येक संकेत शब्द के लिए गंभीरता का वर्णन करती हैं। कृपया मैनुअल को पढ़ें और इन प्रतीकों पर ध्यान दें।



एक आसन्न खतरनाक स्थितिका संकेत करता है, जिससे यदबिचा नहीं जाता है, तो परिणामस्वरूप मृत्यु हो जाएगी या गंभीर चोट लग जाएगी।



चेतावनी: एक संभावित खतरनाक स्थितिको इंगति करती है, जिससे यदबिचा न जाए, तो मृत्यु या गंभीर चोट का परिणाम दे सकती है।



सावधान: एक संभावित खतरनाक स्थितिको इंगति करता है, जिससे यदबिचा न जाए, तो इसके परिणामस्वरूप मामूली या मध्यम चोट लग सकती है।



सावधान: उपयोग किया गया बना सुरक्षा चेतावनी वाला प्रतीक संभावित खतरनाक स्थितिको इंगति करता है, जिससे यदबिचा न जाए, तो परिणामस्वरूप संपत्तिको क्षति हो सकती है।

इस उत्पाद के अनुचित परचालन या रखरखाव के परिणामस्वरूप गंभीर चोट लग सकती है और संपत्तिको क्षतिपिहुँच सकती है।

इस उपकरण का उपयोग करने से पहले सभी चेतावनियों और परचालन अनुदेशों को पढ़ें और समझें। उपयोग करते समय व्यक्तिगत चोट के जोखिम को कम करने के लिए पावर टूल, बुनियादी सुरक्षा सावधानियों का हमेशा पालन किया जाना चाहिए।

जब टूल को परचालति किया जाता है तो उसे हाथ में नहीं रखना चाहिए या शरीर के किसी भी हिस्से के संपर्क में नहीं होना चाहिए। पसि्टन के पीछे हटने पर कतरनी की चोट लगने की संभावना होती है।

भविष्य के संदर्भ के लिए सभी चेतावनियों और नरिदेशों को सहेजें।

1.1 सामान्य सुरक्षा नियम

- कई खतरों के लिए, टूल को स्थापति करने, परचालति करने, उसकी मरम्मत करने, उसे बनाए रखने, उसकी एक्सेसरीज को बदलने या उसके पास काम करने से पहले सुरक्षा नरिदेशों को पढ़ें और समझ लें। ऐसा करने में विफलता के परिणामस्वरूप गंभीर शारीरिक चोट लग सकती है।
- केवल योग्य और प्रशिक्षित ऑपरेटरों को ही टूल को स्थापति, समायोजति या उपयोग करना चाहिए।
- STANLEY इंजिनियर्ड फास्टनिंग ब्लाइंड रिविट्स को रखने के डिजाइन अभिप्राय से बाहर उपयोग न करें
- केवल वनरिमाता द्वारा अनुशंसित पुरजों, फास्टनरों और एक्सेसरीज का उपयोग करें।
- टूल को संशोधित न करें। संशोधन सुरक्षा उपायों की प्रभावशीलता को कम कर सकते हैं और ऑपरेटर के लिए जोखिम को बढ़ा सकते हैं। ग्राहक द्वारा किए गए टूल में कोई भी संशोधन ग्राहक का पूर्ण उत्तरदायित्व होगा और किसी भी लागू वारंटियों को शून्य कर देगा।
- सुरक्षा नरिदेशों को न हटाएँ; उन्हें ऑपरेटर को दें।
- यदि टूल क्षतिग्रस्त हो गया है तो उसका उपयोग न करें।
- उपयोग करने से पहले, गतिमान पुरजों के मसिअलाइनमेंट या बाइंडिंग की, पुरजों के टूट-फूट की और किसी भी अन्य स्थितिकी जाँच करें जो पावर टूल के परचालन को प्रभावित कर सकती हैं। यदि क्षतिग्रस्त हो, तो उपयोग करने से पहले उपकरण की सर्विस करवा लें। उपयोग करने से पहले किसी भी समायोजन कुंजी या रेंच को हटा दें।

- यह सत्यापित करने के लिए समय-समय पर टूल का नरीक्षण किया जाएगा कि ISO 11148 के इस पार्ट के लिए आवश्यक रेटगिंस और मार्कगिंस उपकरण पर स्पष्ट रूप से चिह्नित हैं। नयीकता/उपयोगकर्ता आवश्यकता पड़ने पर रपिलेसमेंट मार्कगि लेबल्स प्राप्त करने के लिए वनिर्माता से संपर्क करेगा।
- टूल को हर समय सुरक्षित काम करने की स्थिति में बनाए रखा जाना चाहिए और प्रशिक्षित कर्मियों द्वारा क्षति और कार्य के लिए नियमित अंतराल पर जाँच की जानी चाहिए। कोई भी डिसमैलिंग प्रक्रिया केवल प्रशिक्षित कर्मियों द्वारा ही की जाएगी। रखरखाव के नरिदेशों का पूर्व संदर्भ लिए बिना इस उपकरण को डिसमैल न करें।

1.2 प्रोजेक्टाइल हरजारड्स

- किसी भी मेंटनिस को करने, किसी नोज असेंबली या एक्सेसरीज को समायोजित करने, फटि करने या नकिलाने का प्रयास करने से पहले, टूल को हाइड्रोलिक आपूर्ति डिवाइस में से डिसकनेक्ट करें।
- सावधान रहें कि विरूपीस या एक्सेसरीज, या यहाँ तक कि डाले गए टूल की वफिलता भी स्वयं उच्च-वेग प्रोजेक्टाइल उत्पन्न कर सकती है।
- उपकरण के संचालन के दौरान हमेशा प्रभाव-प्रतिरोधी आँखों की सुरक्षा पहनें। प्रत्येक उपयोग के लिए आवश्यक सुरक्षा के ग्रेड का मूल्यांकन किया जाना चाहिए।
- इस समय दूसरों के लिए जोखिमों का भी आँकलन किया जाना चाहिए।
- सुनिश्चित करें कि विरूपीस सुरक्षित रूप से फक्स हो गया है।
- जाँचें कि फास्टर और/या मैडरेल के उत्सरण (इजेक्शन) से सुरक्षा के साधन यथास्थान हैं और काम कर रहे हैं।
- टूल के सामने से मैडरेल के संभावित बलपूर्वक इजेक्शन के खिलाफ चेतावनी दें।
- किसी व्यक्ति(यों) की ओर नरिदेशित टूल का परिचालन न करें।

1.3 परिचालन संबंधी खतरे

- जब टूल को परिचालित किया जाता है तो उसे हाथ में नहीं रखना चाहिए या शरीर के किसी भी हिस्से के संपर्क में नहीं होना चाहिए। पसिंटन के पीछे हटने पर कतरनी की चोट लगने की संभावना होती है।
- उपकरण का उपयोग ऑपरेटर के हाथों को कुचलने, प्रभावों, कटने और खरोंच और गर्मी सहित खतरों के प्रति अरक्षित छोड़ सकता है। हाथों को सुरक्षित रखने के लिए उपयुक्त दस्ताने पहनें।
- हाइड्रोलिक आपूर्ति में रुकावट के मामले में स्टार्ट-एंड-स्टॉप डेवाइस को रलीज करें।
- केवल वनिर्माता द्वारा अनुशंसित लुब्रिकैंट्स का उपयोग करें।
- हाइड्रोलिक द्रव के संपर्क से बचना चाहिए। यदि संपर्क हो जाए, तो चकत्तों की संभावना को कम करने के लिए, अच्छी तरह से धोने की सावधानी रखी जानी चाहिए।
- सभी हाइड्रोलिक ऑयल्स और लुब्रिकैंट्स के लिए सामग्री सुरक्षा डेटा शीट आपके टूल आपूर्तिकर्ता के अनुरोध पर उपलब्ध है।
- यदि टूल को किसी सस्पेंशन डेवाइस पर फक्स किया जाता है, तो सुनिश्चित करें कि फिक्सेशन सुरक्षित है।
- यदि नोज उपकरण फटि नहीं हैं, तो कुचलने या चुभने के जोखिम से सावधान रहें।
- नोज केसिंग हटाए गए टूल का परिचालन न करें।
- टूल को एक स्थान से दूसरे स्थान पर ले जाते समय अनजाने में एक्टिवेशन से बचने के लिए हाथों को ट्रिगर से दूर रखें।
- टूल को एक हथौड़े के रूप में गिरा कर या उपयोग करके दुरुपयोग न करें।
- यह सुनिश्चित करने का ध्यान रखा जाना चाहिए कि कृषिण मैडरेल कोई खतरा पैदा न करें।

1.4 पुनरावर्ती गतियों के खतरे

- टूल का उपयोग करते समय, ऑपरेटर हाथों, बाँहों, कंधों, गर्दन या शरीर के अन्य भागों में असुविधा का अनुभव कर सकता है।
- टूल का उपयोग करते समय, ऑपरेटर को पैर को सुरक्षित रूप से बनाए रखते हुए एक आरामदायक मुद्रा अपनानी चाहिए और अजीब या असंतुलित (ऑफ-बैलेंस) मुद्राओं से बचना चाहिए। ऑपरेटर को वसितारित कार्यों के दौरान मुद्रा बदलनी चाहिए; इससे बेचैनी और थकान से बचने में सहायता मिल सकती है।
- यदि ऑपरेटर लगातार या पुनरावर्ती असुविधा, दर्द, धड़कन, पीड़ा, झुनझुनी, सुन्नता, जलन की अनुभूति या जकड़न जैसे लक्षणों का अनुभव करता है, तो इन चेतावनी संकेतों को नजरअंदाज नहीं किया जाना चाहिए। ऑपरेटर को नयीकता को बताना चाहिए और एक योग्य स्वास्थ्य पेशेवर से परामर्श करना चाहिए।

1.5 अनुषंगी खतरे

- नोज असेंबली या एक्सेसरी को फटि करने या हटाने से पहले टूल को हाइड्रोलिक में से डिसकनेक्ट करें।
- केवल टूल के वनिर्माता द्वारा अनुशंसित आकार और प्रकार की एक्सेसरीज और कंज्यूमेबल्स का ही उपयोग करें; अन्य प्रकार या आकार एक्सेसरीज या कंज्यूमेबल्स का उपयोग न करें।

1.6 कार्यस्थल के खतरे

- फसिलन, लड़खड़ाना और गरिना कार्यस्थल पर चोट के प्रमुख कारण हैं। टूल के उपयोग के कारण फसिलन वाली सतहों और एयर लाइन या हाइड्रोलिक होज़ के कारण होने वाले लड़खड़ाने के खतरों से भी सावधान रहें।
- अपरचित परविश में सावधानी से आगे बढ़ें। वहाँ बजिली या अन्य उपयोगिता लाइनों जैसे छपि हुए खतरे हो सकते हैं।
- यह टूल संभावित रूप से वस्फोटक वातावरणों में उपयोग के अभिप्राय से नहीं है और वदियुत शक्ति के साथ संपर्क के खिलाफ इंसुलेटेड नहीं है।
- सुनिश्चित करें कि कोई बजिली के केबल, गैस पाइप आदि नहीं हैं, जो टूल के उपयोग से क्षतगिरस्त होने पर खतरा पैदा कर सकें।
- उचित प्रकार के कपड़े पहनें। ढीले कपड़े या आभूषण न पहनें। अपने बालों, कपड़ों और दस्तानों को गतमिन पुरजों से दूर रखें। ढीले कपड़े, गहने या लंबे बाल गतमिन पुरजों में उलझ सकते हैं।
- यह सुनिश्चित करने का ध्यान रखा जाना चाहिए कि कृषीण मैडरेल्स कोई खतरा पैदा न करें।

1.7 शोर के खतरे

- उच्च शोर स्तरों के संपर्क में आने के कारण स्थायी, अक्षमकारी श्रवण हानि और अन्य समस्याएँ हो सकती हैं, जैसे कटिनिटिस (कानों में खनखनाहट, भनभनाहट, सीटी बजना या गुनगुनाहट)। इसलिए, इन खतरों के लिए जोखिम मूल्यांकन और उपयुक्त नयित्रणों का कार्यान्वयन आवश्यक है।
- जोखिम को कम करने के लिए उपयुक्त नयित्रणों में ऐसी क्रियाएँ शामिल हो सकती हैं जैसे कविरूपीस को "खनखनाने" से रोकने के लिए सामग्री को भगोना।
- नयिकृता के नरिदेशों के अनुसार और व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा नयिमों की आवश्यकता के अनुसार श्रवण सुरक्षा का उपयोग करें।
- शोर के स्तर में अनावश्यक वृद्धि को रोकने के लिए नरिदेश मैनुअल में अनुशंसित किए गए अनुसार टूल का परिचालन और रखरखाव करें।

1.8 हाइड्रोलिक पावर टूल के लिए अतिरिक्त सुरक्षा नरिदेश

- ऑपरेटिंग हाइड्रोलिक आपूर्ति 140 bar (2030 PSI) से अधिक नहीं होनी चाहिए।
- दाब में ऑयल गंभीर चोट का कारण बन सकता है।
- 2.73 l/min (3/min) में 200) की प्रवाह दर पर 700 bar (10,000 PSI) से कम कार्य दाब पर रेट किए गए लचीले हाइड्रोलिक होजेज फटि न करें।
- जब टूल उपयोग में न हो, तो एक्सेसरीज को बदलने से पहले या मरम्मत करते समय हाइड्रोलिक होजेज को यूनटि में से डसिकनेक्ट करें।
- वहपिगि होजेज से गंभीर चोट लग सकती है। क्षतगिरस्त या ढीले होजेज और फटिगि की हमेशा जाँच करें।
- उपयोग करने से पहले, हाइड्रोलिक होजेज की क्षतिका नरिक्षण करें, ऑपरेशन से पहले सभी हाइड्रोलिक कनेक्शन साफ, पूरी तरह से लगे हुए और कसे हुए अवश्य होने चाहिए। भारी वस्तुओं को होजेज पर न गरिाएँ। एक तेज प्रभाव से आंतरिक क्षति हो सकती है और समय से पहले होज़ वफिलता हो सकती है।
- जब कभी भी यूनविरसल ट्वसिट कपलिंग (क्लॉ कपलिंग) का उपयोग किया जाता है, तो लॉक पनि स्थापित किए जाएँगे और संभावित होज़-टु-टूल या होज़-टु-होज़ कनेक्शन वफिलता से बचाव के लिए वहपिचेक सेफ्टी केबल्स का उपयोग किया जाएगा।
- प्लेसगि मॉड्यूल को होज़ द्वारा न उठाएँ। हमेशा प्लेसमेंट मॉड्यूल बॉडी का उपयोग करें।
- गंदगी और बाह्य पदार्थ को टूल की हाइड्रोलिक प्रणाली के बाहर रखें क्योंकि इससे टूल में खराबी आ जाएगी।
- केवल स्वच्छ ऑयल और भरने के उपकरण का उपयोग करें।
- केवल अनुशंसित हाइड्रोलिक फ्लुइड्स का उपयोग किया जा सकता है।
- इनलेट पर हाइड्रोलिक फ्लुइड का अधिकतम तापमान 110°C (230°F) है।

स्टेनली इंजीनियर की फासुनगि नीतनरितर उत्पाद विकास और सुधार में से एक है और हम बिना किसी पूर्व सूचना के किसी भी उत्पाद के वनरिदेश को बदलने का अधिकार सुरक्षित रखते हैं।

2. वनिरिदेश

2.1 उपयोग का आशय

70501 मॉड्यूल मुख्य रूप से एक पस्तिन और सलेंडर असेंबली है। जब एक संगत हाइड्रोलिक पावर स्रोत के साथ हाइड्रॉलिक रूप से कपल किया जाता है और प्रासंगिक नोज उपकरण जोड़ा जाता है, तो इसका उपयोग, औद्योगिक वातावरणों में, 1/16" Avlug® स्पीड रविट्स स्थापित करने के लिए किया जाता है।

प्लेसमेंट मॉड्यूल का उपयोग केवल स्टेनली इंजीनियर्ड फास्टनिंग रविट्स को रखने के लिए परचालन नरिदेशों के अनुसार किया जा सकता है।

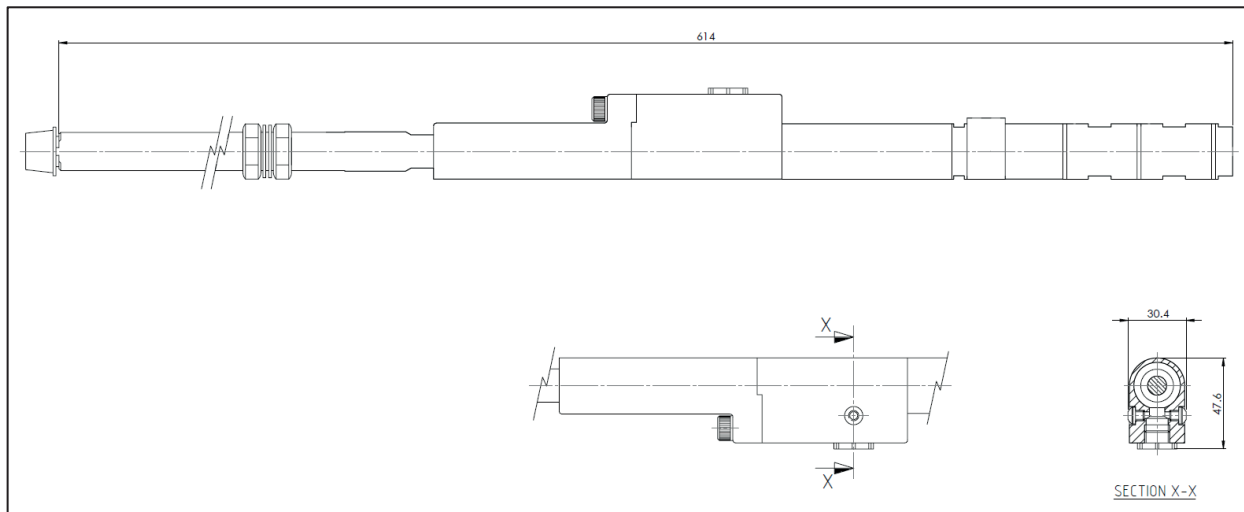
गीली परस्थितियों के तहत या ज्वलनशील तरल पदार्थों या गैसों की उपस्थिति में उपयोग न करें।

सुरक्षा नरिदेशों का हर समय पालन अवश्य किया जाना चाहिए।

2.2 टूल वनिरिदेश

	वनिरिदेश	मीट्रिक	इम्पीरियल
बल:	नरिदष्टि खींचने के दाब (पुल प्रेशर) पर खींचो	3.0 kN	674 lbf
दाब	हाइड्रोलिक दाब	140 bar	2030 PSI
स्ट्रोक:	पस्तिन स्ट्रोक	30.0 mm	1.18 in
साइकल टाइम:	अधिकतम	1 सेकेंड	-
वज़न:	नोज उपकरण के बनिा	kg	lb

2.3 टूल आयाम



सभी आयामों को मिलीमीटर में दर्शाया जाता है।

3. सर्वसि में रखना

महत्वपूर्ण - सर्वसि में रखने से पहले पृष्ठ 71 - 73 पर दिए गए सुरक्षा नियमों और पूरी मशीन के साथ आपूर्तिकिए गए टेक्निकल मैनुअल को ध्यान से पढ़ें।

मॉड्यूल को एक पूर्णतःस्वचालति या अर्ध-स्वचालति मशीन के हस्से के रूप में परचालति करने के लिए डिज़ाइन किया गया है। जब टूल को साइकलि किया जाता है तो उसे हाथ में नहीं रखा जाना चाहिए या शरीर के किसी भी हस्से के संपर्क में नहीं होना चाहिए। पसि्टन के पीछे हटने पर कतरनी की चोट लगने की संभावना होती है।

मशीन के फरेम पर मॉड्यूल को स्थापति करने और इससे हटाने के नरिदेशों को मशीन के साथ आपूर्तिकिए गए टेक्निकल मैनुअल में शामिल किया जाएगा। तकनीकी मैनुअल में नोज उपकरण को डसिमैटल, रखरखाव और असेम्बल करने के नरिदेशों के साथ-साथ, मॉड्यूल को सर्वसि में रखने के बारे में पूर्ण नरिदेश शामिल होंगे।

4. परचालन अनुदेश

महत्वपूर्ण - टूल को परचालति करने से पहले पृष्ठ 71 - 73 पर दिए गए सुरक्षा नियमों और पूरी मशीन के साथ आपूर्तिकिए गए टेक्निकल मैनुअल को ध्यान से पढ़ें।

परचालन संबंधी नरिदेशों के लिए मशीन के साथ आपूर्तिकिए गए टेक्निकल मैनुअल का संदर्भ लें।

5. टूल की सर्वसि करना

महत्वपूर्ण - पृष्ठ 71 - 73 पर दिए गए सुरक्षा नियमों और पूरी मशीन के साथ आपूर्तिकिए गए टेक्निकल मैनुअल को पढ़ें।

नयोक्ता यह सुनिश्चति करने के लिए उत्तरदायी है कि टूल रखरखाव के नरिदेश उपयुक्त कार्मकि को दिए जाते हैं। जब तक उचित प्रकार से प्रशकिषति न हो तब तक ऑपरेटर को टूल के रखरखाव या मरम्मत में शामिल नहीं किया जाना चाहिए। टूल की क्षति और खराबी की नियमति रूप से जाँच की जाएगी।

पूर्ण सर्वसि नरिदेशों के लिए मशीन के साथ आपूर्तिकिए गए टेक्निकल मैनुअल का संदर्भ लें।

5.1 दैनिकि सर्वसिगि

- ऑयल रसाव के लिए प्लेसगि टूल, होजेज और कनेक्टर्स की जाँच करें।
- घसि हुए या क्षतगिरस्त होजेज और कनेक्टर्स को बदला जाना चाहिए।
- जाँच करें कि टूल का स्ट्रोक वनरिदेश को पूरा करता है।
- जाँच करें कि आपूर्तिदाब सही है और 140 bar से अधिक नहीं है।
- नोज उपकरण, मैडरेल और फॉलोअर स्पृगिस के घसिने की जाँच करें, आवश्यकतानुसार बदलें।

5.2 साप्ताहकि सर्वसिगि

- मशीन के लिए टेक्निकल मैनुअल में वर्णन किए गए अनुसार नोज उपकरण, वशिष रूप से जाँ, को डसिमैटल करके साफ करें।
- प्लेसगि टूल, होजेज और क्वकि कप्लर्स में ऑयल के रसाव की जाँच करें।

 **सावधान-** टूल के गैर-धात्वकि भागों की सफाई करने के लिए कभी भी सॉल्वेंट्स या अन्य कठोर रसायनों का उपयोग न करें। ये रसायन इन भागों में प्रयुक्त सामग्रियों को कमजोर कर सकते हैं।

5.3 वार्षकि सर्वसिगि / प्रत्येक 500K परचालन

- प्रत्येक 500,000 साइकलि पर टूल को पूरी तरह से डसिमैटल कर दिया जाना चाहिए और जहाँ घसि हुए, क्षतगिरस्त हों या अनुशंसति किए गए अनुसार, नए घटकों का उपयोग किया जाना चाहिए। सभी O-रगिस, बैक-अप रगिस और सील्स को असेम्बल करने से पहले MolyKote® 111 ग्रीस के साथ नवीनीकृत और लुब्रिकेट किया जाना चाहिए।

5.4 सर्वसि कटि:

पूर्ण सर्वसि के लिए नमिनलखिति सर्वसि कटि उपलब्ध है:

सर्वसि कटि: 70500-99990					
पार्ट नंबर	विवरण	मात्रा	पार्ट नंबर	विवरण	मात्रा
07900-00013	हेक्सागन रचि 1/8" A/F	1	07900-00522	कंबनिशन स्पैनर	2
70900-00194	जॉ हाउसगि कुंजी	1	07900-00006	स्पैचुला	1
07900-00226	हेक्सागन रचि 6mm A/F	1	07900-00201	हेक्सागन रचि 0.50" A/F	1
07900-00433	स्पैनर 24 और 26 mm ओपन एंडेड	1	07900-00669	असेम्बली बुलेट (पसि्टन)	1
07900-00434	स्पैनर 32 और 30mm ओपन एंडेड	1	07900-00577	पसि्टन असेम्बली रॉड	1
07992-00020	80gm मोली-लथियिम ग्रीस EP3753	1	07900-00429	हेड पसि्टन के लिए असेम्बली स्पैनर	1

5.5 हाइड्रोलिक ऑयल

प्राइमिंग के लिए अनुशंसित ऑयल 0.5l (पार्ट संख्या 07992-00002) या एक गैलन कंटेनर (पार्ट संख्या 07992-00006) में उपलब्ध Hyspin® VG32 है।

5.6 डिसिमैटलिंग नरिदेश

महत्वपूर्ण - सुनिश्चित करें कि टूल को डिसिमैटल करने से पहले मशीन और हाइड्रोलिक पंप यूनिट को बजिली और हवा की मुख्य आपूर्ति बंद कर दी गई है।

मशीन के फ्रेम पर मॉड्यूल को स्थापित करने और इससे हटाने के नरिदेशों को मशीन के साथ आपूर्ति किए गए टेक्निकल मैनुअल में शामिल किया जाएगा। टेक्निकल मैनुअल में टूल को डिसिमैटल करने, उसका रखरखाव और उसकी असेंबली करने के बारे में पूर्ण नरिदेश शामिल होंगे।

डिसिमैटल करने से पहले:

- मॉड्यूल को मशीन में से निकालें।
- मशीन के साथ आपूर्ति किए गए टेक्निकल मैनुअल में दिए गए नरिदेशों के अनुसार मॉड्यूल में से नोज उपकरण को हटाएँ।
- संभावित खतरनाक पदार्थ जो कार्य प्रक्रियाओं के परिणामस्वरूप मशीन पर जमा हो सकते हैं, उन्हें रखरखाव से पहले अवश्य हटा दिया जाना चाहिए।

टूल की पूरी सर्वसि के लिए, हम सलाह देते हैं कि आप पृष्ठ 75 से 77 पर दिखाए गए क्रम में टूल को डिसिमैटल करने के साथ आगे बढ़ें। टूल को डिसिमैटल करने के बाद हम अनुशंसा करते हैं कि आप सभी सील्स को बदल दें।

डिसिमैटल करने के नरिदेश:

- बैरल लॉक नट (आइटम 29 x 2) और बैरल वॉशर (आइटम 36 x 2) को बैरल से हटाएँ।
- 1" स्पैनर का उपयोग करके रीयर प्लग (आइटम 34) और O-रिंग (आइटम 14) को हटाएँ। रोटेशन को काउंटर करने के लिए रीयर सिलिंडर (आइटम 33) पर 1" स्पैनर का उपयोग करें।
- सील रीटेनर को हटाएँ (आइटम 35)।
- आइटम (9, 11, 21, 31 और 32) से युक्त पसि्टन असेंबली को बाहर खसिकाएँ। पसि्टन रॉड (आइटम 32) में से पसि्टन (आइटम 31) को अलग करने के लिए सरक्लपि (आइटम 21) को हटाने के लिए सरक्लपि प्लायर्स का उपयोग करें।
- दूसरे रीयर सिलिंडर (आइटम 33) में से रीयर सिलिंडर (आइटम 33) और O-रिंग (आइटम 14) को 1" स्पैनर से खोलें। इस सिलिंडर के अंदर एक और O-रिंग होता है (आइटम 11)। आवश्यकतानुसार बदलें।
- सेकडि सील रीटेनर को हटाएँ (आइटम 35)।
- आइटम (9, 11, 21, 31 और 32) से युक्त सेकडि पसि्टन असेंबली को बाहर खसिकाएँ। पसि्टन रॉड (आइटम 32) में से सरक्लपि (आइटम 21) डिसिपेंज पसि्टन (आइटम 31) को अलग करने के लिए सरक्लपि प्लायर्स का उपयोग करें।
- फ्रंट सिलिंडर (आइटम 49) में से अगले रीयर सिलिंडर (आइटम 33) और O-रिंग (आइटम 14) को 1" स्पैनर से खोलें। इस सिलिंडर के अंदर एक और O-रिंग होता है (आइटम 11)। आवश्यकतानुसार बदलें।
- तीसरे सील रीटेनर को हटाएँ (आइटम 35)।
- टेल जॉ हाउसगि (आइटम 47) में से सामने वाले सिलिंडर (आइटम 49) को खोलें। यह फ्रंट पसि्टन रॉड (आइटम 55) और असेंबली को बाहर खींचता है।
- सिलिंडर में से बैजो (आइटम 48) को खसिकाएँ (आइटम 49)।

- टरेट जॉ (आइटम 26) को टरेट में से हटाएँ (आइटम 53)। फ्रंट पस्तिन रॉड (आइटम 55) में से टरेट (आइटम 53) को खोलें।
- वैकल्पिक: बैजो (आइटम 48) में से ग्रब स्क्रू (आइटम 4) को खोलें।
- 1" स्पैनर और 26mm स्पैनर का उपयोग करके टेल जॉ हाउसिंग (आइटम 47) में से एडैप्टर (आइटम 30) को खोलें।
- टेल जॉ हाउसिंग (आइटम 47) को होल्ड करने के लिए 26mm स्पैनर का उपयोग करना, जॉ हाउसिंग की (07900-00194) का उपयोग करके जॉ हाउसिंग (आइटम 54) को खोलें।
- बॉडी में से टेल जॉ हाउसिंग (आइटम 47) को खोलें (आइटम 43)।
- 2 x 5/8" स्पैनर का उपयोग करके पस्तिन (आइटम 46) में से लॉक नट (आइटम 50) को हटाएँ।
- पस्तिन (आइटम 46) में से पस्तिन नट (आइटम 51) को खोलें। पस्तिन नट (आइटम 51) में से O-रिंग (आइटम 6) को अलग करें।
- पस्तिन (आइटम 46) में से बफर स्टॉप (आइटम 52 x 3) को हटाएँ।
- 18mm स्पैनर का उपयोग करके बैरल नट (आइटम 37) में से बैरल को खोलें (आइटम 38)।

⚠ चेतावनी: नमिनलखिति दो चरणों में अवशष्टि स्परगि लोड हो सकता है। स्परगि लोड को हटाने की सावधानी अवश्य रखी जानी चाहिए।

- 6mm हेक्स कुंजी का उपयोग करके, बैरल रटिनर (आइटम 40) में से स्क्रू (आइटम 3) हटाएँ।
- बॉडी (आइटम 43) में से बैरल रटिनर (आइटम 40) को खसिकाएँ।
- O-रिंग (आइटम 8) और सील (आइटम 17) को अलग रखें। सील स्परगि गाइड्स (आइटम 28) को अलग रखें।
- स्परगि (आइटम 41) को अलग रखें।
- स्परगि गाइड (आइटम 28) को हटाएँ।
- बॉडी (आइटम 43) में से पस्तिन (आइटम 46) को खसिकाएँ।
- वैकल्पिक: बॉडी (आइटम 43) में से बटन हेड स्क्रू (आइटम 1) और बॉन्डेड सील (आइटम 7) को खोलें।
- बॉडी के अंदर (आइटम 43) से पस्तिन गाइड्स टेप-शॉर्ट (आइटम 45) और हाइड्रोलिक सील (आइटम 16) को हटाएँ।
- बॉडी (आइटम 43) को अलग रखें।
- पस्तिन (आइटम 46) और बैरल नट (आइटम 37) को खींच कर अलग करें। यह, अलग रखे, एक O-रिंग (आइटम 8) को एक्सपोज़ करता है।
- हाइड्रोलिक सील (आइटम 17) और पस्तिन गाइड्स टेप-लॉन्ग (आइटम 44) को हटाएँ।

असेम्बली निर्देश:

- सभी पुरजों को अच्छी तरह से साफ करें। घसि हुए या खराब हो चुके किसी भी पार्ट का नरीक्षण करें और उसे बदलें।
- असेम्बली डिसिमेंटलिंग की वपिरीत प्रक्रिया है।
- सुनश्चिति करें कसीलस को सही अभविन्यास में बदला गया है सभी सीलों और हाउसिंग्स को मोललिथियम ग्रीस (07992-00020) से लुब्रिकेट करें।
- पस्तिन (आइटम 31) को बॉडी (आइटम 43) में फटि करते समय, यह आवश्यक है कसील की क्षति को रोकने के लिए असेम्बली बुलेट 07900-00669 का उपयोग किया जाता है।

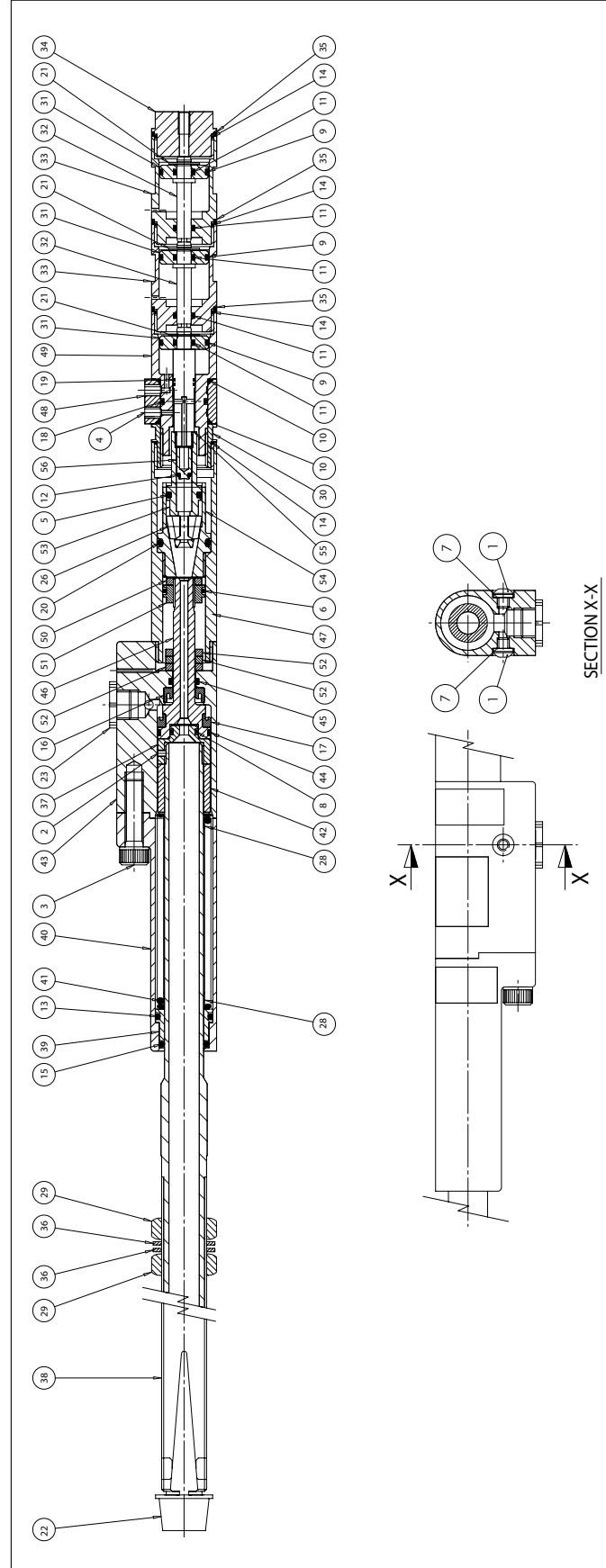
सभी आइटम नंबर खंड 6.0 में दी गई जनरल असेम्बली और पार्ट लसिट को संदर्भित करते हैं।

5.7 पर्यावरण का संरक्षण करना

- लागू नपिटान नियमों के अनुरूप होना आश्वसत करें। सभी अपशष्टि उत्पादों को किसी अनुमोदति अपशष्टि सुवधि या साइट पर नपिटिएँ ताकि किरमी और पर्यावरण खतरे के संपर्क में न आएँ।

6. जनरल असेम्बली और पुरजों की सूची

6.1 जनरल असेम्बली



6.2 पार्ट्स की सूची

70501-02000 पार्ट्स की सूची			
मद	पार्ट नंबर	वविरण	मात्रा
1	07001-00114	10-24 UNC बटन हेड स्क्रू	2
2	07001-00243	ग्रब स्क्रू	1
3	07001-00250	M8 सॉकेट हेड कैप स्क्रू	1
4	07001-00481	ग्रब स्क्रू M5 कप	1
5	07003-00016	"O" रगि सील	1
6	07003-00028	"O" रगि सील	1
7	07003-00033	बॉन्डेड सील	2
8	07003-00036	"O" रगि सील	1
9	07003-00042	"O" रगि सील	5
10	07003-00067	"O" रगि सील	2
11	07003-00100	"O" रगि सील	3
12	07003-00121	"O" रगि सील	1
13	07003-00147	"O" रगि सील	1
14	07003-00153	"O" रगि सील	4
15	07003-00178	"O" रगि सील	1
16	07003-00242	हाइड्रोलिकि सील	1
17	07003-00243	हाइड्रोलिकि सील	1
18	07003-00248	"O" रगि सील	1
19	07003-00264	"O" रगि सील	2
20	07003-00382	"O" रगि सील	1
21	07004-00057	सरक्लपि	3
22	07007-00017	डस्ट कैप	1
23	07007-00353	प्रोटेक्टवि प्लग	1
24	73200-02022	सेफ्टी लेबल (नहीं दर्शाया गया)	1
25	07007-02223	पता लेबल (नहीं दर्शाया गया)	2
26	07151-00403	टरेट जॉ	2
27	07273-00203	सेफ्टी लेबल (नहीं दर्शाया गया)	1
28	07650-00218	स्पृगि गाइड	2
29	07650-00501	बैरल लॉक नट	2
30	07657-00302	एडैप्टर	1
31	07657-00305	पसि्टन	3
32	07657-00306	पसि्टन रॉड	2
33	07657-00307	रीयर सल्लिंडर	2
34	07657-00308	रीयर प्लग	1
35	07657-00309	सील रटिनर	3
36	07660-00202	बैरल वॉशर	2
37	07667-00207	बैरल नट	1
38	70500-02001	बैरल	1
39	70500-02002	सील स्पृगि गाइड	1
40	70500-02003	बैरल स्पृगि रटिनर	1
41	70500-02004	बैरल स्पृगि	1
42	70500-02005	स्पेसर	1
43	70500-02006	बॉडी	1
44	70500-02007	पसि्टन गाइडैस टेप - लॉन्ग	1
45	70500-02008	पसि्टन गाइडैस टेप - शॉर्ट	1

मद	पार्ट नंबर	वविरण	मातरा
46	70500-02009	पसिदन	1
47	70500-02010	टेल जॉ हाउसगि	1
48	70500-02011	बैजो	1
49	70500-02012	फ्रंट सल्लिडर	1
50	70500-02014	लॉकनट	1
51	70500-02015	पसिदन नट	1
52	70500-02016	बफ्रर स्टॉप	3
53	70500-02018	टरेट	1
54	70500-02019	जॉ हाउसगि	1
55	70500-02020	फ्रंट पसिदन रॉड	1
56	70500-02021	एंड स्टॉप	1

7. सुरक्षा डेटा

7.1 HYSPIN VG32 ऑयल सुरक्षा डेटा

प्राथमिक चिकित्सा

त्वचा:

संक्षुब्ध या कभी-कभी संपर्क से त्वचा को नुकसान पहुँचने की संभावना नहीं है लेकिन लंबे समय तक या एक्सपोजर से त्वचा की सूजन (डर्माइटिस) हो सकती है।

उचित रूप से यथाशीघ्र व्यावहारिक हो, त्वचा को साबुन और पानी से अच्छी तरह से धो लें। अत्यधिक संदूषित वस्त्रों को हटा दें और नीचे की त्वचा को धो लें।

संदूषित वस्त्रों को लॉण्ड्री करें।

मौखिक:

गलती से छोटी सी खुराक में नगिले जाने पर नुकसान होने की संभावना नहीं है, यद्यपि बिड़ी मात्रा मतली और दस्त का कारण बन सकती है।

यदि मुँह का संदूषण हो जाए तो पानी से अच्छी तरह धो लें।

जानबूझकर किए गए कार्य को छोड़कर, उत्पाद के बड़ी मात्रा में अंतर्ग्रहण की संभावना नहीं है। यदि ऐसा होता है, तो उल्टी प्रेरित न करवाएँ; चिकित्सा सलाह प्राप्त करें।

व्यक्ति को नजदीक चिकित्सा केंद्र ले जाएँ।

आँखें:

यदि अकस्मात आँख के संपर्क में आ जाए तो क्षणिक चुभन या लालिमा से अधिक होने की संभावना नहीं है।

पलकों को खुला रखना सुनिश्चित करते हुए, आँखों को भरपूर मात्रा में पानी से अच्छी तरह धोएँ। यदि कोई दर्द या लालिमा विकसित होती है या बनी रहती है तो चिकित्सकीय सलाह प्राप्त करें।

नपिटान:

अक्रिय शोषक सामग्री से सभी छलकन को हटा दें। छलके हुए क्षेत्र को वेंटिलेट करें। संदूषित सामग्रियों को डिस्पोजेबल कंटेनर में रखें और उस तरीके से नपिताएँ जो स्थानीय विनियमों के संगत हो।

पर्यावरण का संरक्षण करना:

पृथक संग्रहण। इस उत्पाद को सामान्य सामान्य कचरे के साथ नहीं नपिटाना चाहिए। यदि किसी दिन आपको यह पता चलता है कि आपके उत्पाद को बदलने की आवश्यकता है, या यदि यह आपके लिए आगे उपयोग का नहीं है, तो इसे नियमित कचरे के साथ न नपिताएँ। इस उत्पाद को पृथक संग्रहण के लिए उपलब्ध कराएँ। प्रयुक्त उत्पादों और पैकेजिंग का पृथक संग्रहण सामग्री के रीसाइकलिंग और पुनःउपयोग किए जाने की अनुमति देता है। रीसाइकलिंग की गई सामग्रियों का पुनः उपयोग पर्यावरणीय प्रदूषण को रोकने में सहायता करता है और कच्चे माल की माँग को कम करता है। जब आप किसी नये उत्पाद को खरीदते/खरीदती हैं, तो स्थानीय विनियम, नगरपालिका के अपशिष्ट स्थलों पर या खुदरा विक्रेताओं द्वारा वितरित उत्पादों के पृथक संग्रहण के लिए प्रावधान कर सकते हैं। आप इस मैनुअल में इंगित किए गए पते पर अपने स्थानीय STANLEY इंजीनियरिंग फास्टनिंग कार्यालय से संपर्क करके अपने नजदीकस्थ अधिकृत मरम्मत एजेंट के स्थान की जाँच कर सकते हैं। वैकल्पिक रूप से, अधिकृत मरम्मत एजेंटों की एक सूची और हमारी बकिरी-पश्चात् सेवा और संपर्कों का पूरा विवरण: www.StanleyEngineeredFastening.com पर इंटरनेट पर उपलब्ध है।

आग:

फ्लैश प्वाइंट: 200°C.

सूखे, रासायनिक, फोम या कार्बन डाइऑक्साइड से बुझाएँ। स्वतःप्रवृत्त (सेल्फ-कंटेन्ड) ब्रीदिंग एपरेटस के बिना कन्फाईंड स्पेस में प्रवेश न करें।

हैडलिंग:

बैरियर क्रीम या ऑयल प्रतिरोधी दस्तानों का उपयोग करें।

भंडारण:

आइ में (अंडरकवर) और ज्वलनशील सामग्री के लिए स्थानीय विनियमों के अनुरूप।

7.2 मोललिथियम ग्रीस EP 3753 - सुरक्षा डेटा

ग्रीस को एक अकेले आइटम के रूप में ऑर्डर किया जा सकता है, पार्ट नंबर सर्विस कटि के पृष्ठ 76 में दर्शाया गया है।

प्राथमिक चिकित्सा

त्वचा:

चूँकि ग्रीस पूरी तरह से जल प्रतरोधी होती है, इसलिए इसे किसी अनुमोदित इमल्सीफाइंग त्वचा क्लीनर से सर्वोत्तम ढंग से हटाया जाता है।

अंतरग्रहण:

सुनिश्चित करें कि व्यक्ति 30ml मलिक ऑफ मैग्नेशिया, अधिमानतः एक कप दूध में, पीता है।

आँखें:

प्रकोपक कति हानिकारक नहीं। पानी से धोएँ और चिकित्सकीय सलाह लें।

आग

फ्लैश प्वाइंट: 220°C से ऊपर

ज्वलनशील के रूप में वर्गीकृत नहीं।

उपयुक्त शमन मीडिया: CO₂, हैलोजन या पानी का स्प्रे यदि किसी अनुभवी ऑपरेटर द्वारा किया जाए।

पर्यावरण

अनुमोदित स्थल पर भस्मीकरण या नपिटान के लिए इकट्ठा करें।

हैडलिंग

बैरियर क्रीम या ऑयल प्रतरोधी दस्तानों का उपयोग करें।

भंडारण

गर्मी और ऑक्सीडाइजिंग एजेंट से दूर।

7.3 MOLYKOTE® 111 ग्रीस - सुरक्षा डेटा

ग्रीस को एक अकेले आइटम के रूप में ऑर्डर किया जा सकता है, पार्ट नंबर सर्विस कटि के पृष्ठ 76 में दर्शाया गया है।

प्राथमिक चिकित्सा

त्वचा:

किसी प्राथमिक चिकित्सा की आवश्यकता नहीं होनी चाहिए।

अंतरग्रहण:

किसी प्राथमिक चिकित्सा की आवश्यकता नहीं होनी चाहिए।

आँखें:

किसी प्राथमिक चिकित्सा की आवश्यकता नहीं होनी चाहिए।

अंतरग्रहण:

किसी प्राथमिक चिकित्सा की आवश्यकता नहीं होनी चाहिए।

आग

फ्लैश प्वाइंट: 101.1°C से ऊपर। (बंद कप)

वस्फोटक गुण: नहीं

उपयुक्त शमन मीडिया: कार्बन डाइऑक्साइड फोम, सूखा पाउडर या पानी का महीन स्प्रे। पानी का उपयोग आग लगने वाले कंटेनरों को ठंडा करने के लिए किया जा सकता है।

पर्यावरण

कोई प्रतिकूल प्रभाव पूर्वानुमानित नहीं है।

हैडलिंग

सामान्य वेंटिलेशन की अनुशंसा की जाती है। आँखों के संपर्क से बचें।

भंडारण

ऑक्सीडाइजिंग एजेंटों के साथ भंडारित न करें। कंटेनर को बंद रखें और पानी या नमी से दूर रखें।

8. आंशकि रूप से पूरण मशीनरी के लिए समावेशन की EC घोषणा

हम, स्टेनली इंजीनीयर्ड फास्टनिंग, स्टेनली हाउस, वर्क्स रोड, लेचवर्थ गार्डन सट्टी, हर्टफोर्डशायर, SG6 1JY यूनाइटेड किंगडम, अपनी एकमात्र जम्मेदारी के तहत घोषणा करते हैं कि उत्पाद:

विवरण:

70501 हाइड्रो-न्यूमैटिक रपिटीशन मॉड्यूल असेंबली

मॉडल:

70501

जसिसे यह घोषणा संबंधित है, नमिनलखिति सुसंगत मानकों के अनुरूप है:

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

तकनीकी दस्तावेज़ नमिन नरिदेश के अनुसार अनुबंध VII खंड बी के अनुसार संकलित किया गया है: **2006/42/EC मशीनरी नरिदेश** (सांघिकि इंस्ट्रूमेंट 2008 संख्या 1597 - मशीनरी की आपूर्ति (सुरक्षा) विनियम को संदर्भित करता है)।

डायरेक्टिव 2006/42/EC की सभी प्रासंगिक बुनियादी सुरक्षा और स्वास्थ्य सुरक्षा आवश्यकताओं का अनुपालन ऑपरेटिंग इंस्ट्रक्शन्स, धारा 3 और 4 में वर्णित इंटरफेस सेल तक किया जाता है।

अधोहस्ताक्षरी STANLEY इंजीनीयर्ड फास्टनिंग की ओर से यह घोषणा करता है



ए. के. सीवराज

डायरेक्टर ऑफ़ इंजीनियरिंग, UK

एवडेल UK लिमिटेड, स्टेनली हाउस, वर्क्स रोड, लेचवर्थ गार्डन सट्टी, हर्टफोर्डशायर, SG6 1JY यूनाइटेड किंगडम

जारी करने की जगह:

लेचवर्थ गार्डन सट्टी, UK

जारी करने की दिनांक:

04-10-2021

अधोहस्ताक्षरी यूरोपीय संघ में बेचे जाने वाले उत्पादों के लिए तकनीकी फाइल के संकलन के लिए जम्मेदार है और स्टेनली इंजीनियर्ड फास्टनिंग की ओर से यह घोषणा करता है।

मैथियास एप्पेल

टीम लीडर टेक्निकल डॉक्युमेंटेशन

स्टेनली इंजीनियर्ड फास्टनिंग, टकर GmbH, मैक्स-आइथ-स्ट्र.1, 35394 Gießen, जर्मनी

यह मशीनरी नमिनलखिति के अनुरूप है
मशीनरी नरिदेश 2006/42/EC

9. आंशिक रूप से पूर्ण मशीनरी के समावेशन की UK घोषणा

हम, स्टैनली इंजीनियर्ड फास्टनिंग, स्टैनली हाउस, वर्क्स रोड, लेचवर्थ गार्डन सर्टी, हर्टफोर्डशायर, SG6 1JY यूनाइटेड किंगडम, अपनी एकमात्र ज़िम्मेदारी के तहत घोषणा करते हैं कि उत्पाद:

विवरण: 70501 हाइड्रो-न्यूमैटिक रपिटीशन मॉड्यूल असेंबली
मॉडल: 70501

जसिसे यह घोषणा संबंधित है, नमिनलखिति निर्दिष्ट मानकों के अनुरूप है:

ISO 12100:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 11148-1:2011	
EN ISO 4413:2010	

टेक्निकल डॉक्युमेंटेशन मशीनरी की आपूर्ति (सुरक्षा) विनियमों 2008, S.I. 2008/1597 (यथा संशोधित) के अनुसार संकलित किया गया है।

मशीनरी की आपूर्ति (सुरक्षा) विनियमों 2008, 2008/1597 (यथा संशोधित) की सभी प्रासंगिक बुनियादी सुरक्षा और स्वास्थ्य सुरक्षा आवश्यकताओं का अनुपालन ऑपरेटिंग इंस्ट्रक्शन्स, धारा 3 और 4 में वर्णित इंटरफ़ेस सेल तक किया जाता है।

अधोहस्ताक्षरी STANLEY इंजीनियर्ड फास्टनिंग की ओर से यह घोषणा करता है



ए. के. सीवराज

डायरेक्टर ऑफ़ इंजीनियरिंग, UK

एवडेल UK लिमिटेड, स्टैनली हाउस, वर्क्स रोड, लेचवर्थ गार्डन सर्टी, हर्टफोर्डशायर, SG6 1JY यूनाइटेड किंगडम

जारी करने की जगह: लेचवर्थ गार्डन सर्टी, UK

जारी करने की दिनांक: 04-10-2021

यह मशीनरी नमिनलखिति के अनुरूप है
 मशीनरी की आपूर्ति (सुरक्षा) विनियम 2008,
 S.I. 2008/1597 (यथा संशोधित)

10. अपने नविश की रक्षा करें!

स्टेनली® इंजीनीयर्ड फास्टनिंग ब्लाइंड रविट टूल वारंटी

STANLEY इंजीनीयर्ड फास्टनिंग वारंटी देता है कि सभी पावर टूलों को सावधानी से वनिरिमति किया गया है और यह किये एक (1) वर्ष की अवधि तक सामान्य उपयोग और सेवा के तहत सामग्री और कारीगरी में दोषों से मुक्त होंगे।

यह वारंटी केवल मूल उपयोग के लिए टूल के पहली बार के क्रेता पर लागू होती है।

अपवर्जनाएँ:

सामान्य टूट-फूट।

सामान्य टूट-फूट के कारण आवधिक रखरखाव, मरम्मत और रप्लेसमेंट पार्ट्स को कवरेज से बाहर रखा जाता है।

दुरुव्यवहार और दुरुपयोग।

अनुचित परिचालन, भंडारण, दुरुव्यवहार या दुरुपयोग, दुर्घटना या उपेक्षा के परिणामस्वरूप होने वाले दोष या क्षति, जैसे कि भौतिक क्षति, को कवरेज से बाहर रखा गया है।

अनधिकृत सर्विस या संशोधन।

STANLEY इंजीनीयर्ड फास्टनिंग, या इसके अधिकृत सर्विस केंद्रों के अलावा किसी से भी किसी भी तरह की सर्विस, परीक्षण, समायोजन, अधिष्ठापन, रखरखाव, परिवर्तन या संशोधन के परिणामस्वरूप होने वाले दोषों या क्षतियों, को कवरेज से बाहर रखा गया है।

मरचेंटैबिलिटी या उद्देश्य के लिए फिटनेस की कनिही भी वारंटियों सहित अन्य सभी वारंटियों को, चाहे व्यक्त हों या नहिंति हों, एतदद्वारा बाहर रखा गया है।

यदि यह टूल वारंटी को पूरा करने में वफिल होता है, तो टूल को तुरंत अपने नकिटतम हमारे कारखाने के अधिकृत सर्विस केंद्र पर लौटाएँ। US या कनाडा में STANLEY® इंजीनीयर्ड फास्टनिंग अधिकृत सर्विस केंद्रों की सूची के लिए, हमारे टोलफ्री नंबर (877) 364 2781 पर हमसे संपर्क करें।

US और कनाडा के बाहर, अपने नकिटतम STANLEY इंजीनीयर्ड फास्टनिंग स्थान को खोजने के लिए हमारी वेबसाइट www.STANLEYEngineeredFastening.com पर जाएँ।

STANLEY इंजीनीयर्ड फास्टनिंग तब ऐसे किसी भी पार्ट या पार्ट्स को नशिलुक बदलेगी जो हमारे द्वारा तुरुटपूरण सामग्री या कारीगरी के कारण दोषपूरण होना पाया जाता है और टूल को को प्रीपेड वापस करेगी। यह इस वारंटी के तहत हमारे एकमात्र दायित्व का प्रतिनिधित्व करता है।

किसी भी घटना में इस उपकरण की खरीद या उपयोग से उत्पन्न होने वाले किसी भी परिणामी या वशिष्ट क्षति के लिए STANLEY इंजीनीयर्ड फास्टनिंग उत्तरदायी नहीं होगा।

अपना ब्लाइंड रविट टूल ऑनलाइन पंजीकृत करें।

अपनी वारंटी को ऑनलाइन पंजीकृत करने के लिए,

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

STANLEY® इंजीनीयर्ड फास्टनिंग स्टेनली असेंबली टेक्नोलॉजीज ब्रांड टूल चुनने के लिए आपका धन्यवाद।



STANLEY Engineered Fastening

STANLEY House, Works Road
Letchworth Garden City
Hertfordshire, United Kingdom
SG6 1JY

Tel: +44 1582 900 000

Fax: +44 1582 900 001



Holding your world together®

Find your closest STANLEY Engineered Fastening location on
www.stanleyEngineeredFastening.com/contact

For an authorized distributor nearby please check

www.stanleyEngineeredFastening.com/econtact/distributors

Manual Number	Issue	C/N
07900-09705-APAC	A2	21/158

STANLEY®

Assembly Technologies

Stanley Engineered Fastening — a division of Stanley Black and Decker — is the global leader in precision fastening and assembly solutions. Our industry-leading brands, Avdel®, Integra™, Nelson®, Optia™, POP®, Stanley® Assembly Technologies, and Tucker®, elevate what our customers create. Backed by a team of passionate and responsive problem-solvers, we empower engineers who are changing the world.

STANLEY ENGINEERED FASTENING FAMILY OF BRANDS

AYDEL®

INTEGRA™

NELSON®

OPTIA™

POP®

STANLEY®
Assembly Technologies

TUCKER®