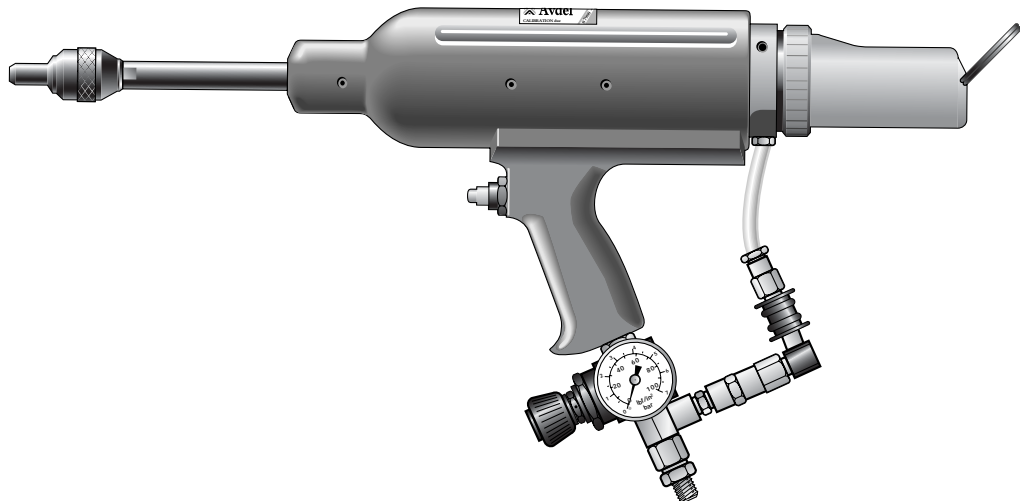




Instruktionshåndbog

Oversættelse af de originale instruktioner



07900-09080 modeller
Hurtignitningsapplikationer

Trykluftsværktøj til test af rømmenålsbelastning

Indholdsfortegnelse

| | |
|---|---|
| Sikkerhedsregler | 4 |
| Værktøjsspecifikationer | 5 |
| Anvendelsesformål | 5 |
| Idriftsættelse af værktøjet | |
| Lufttilførsel | 6 |
| Ladning af værktøjet | 6 |
| Løber | 6 |
| Næseudstyr | 6 |
| Driftsvejledning | 7 |
| Graf over lufttryk vs. rømmenålsbelastning | 8 |
| Levetidstabel for dorn | 9 |

Produktgaranti

Avdel® installationsværktøjer kommer med en 12 måneders garanti mod defekter, som skyldes mangelfulde materialer eller dårlig udførelse af produktet, og garantiperioden starter fra leveringsdatoen, som bekræftes på fakturaen eller følgesedlen.

Garantien gælder for brugeren/køberen, når værktøjet sælges af en autoriseret forhandler, og kun når det bruges til det påtænkte formål. Garantien ugyldiggøres, hvis installationsværktøjet ikke efterses, vedligeholdes eller drives i overensstemmelse med de instrukser, som findes i instruktions- og servicehåndbøgerne.

Kun i tilfælde af defekter eller fejl og efter eget skøn påtager Avdel® sig at reparere eller udskifte de mangelfulde komponenter.

Avdel® har en politik om konstant produktudvikling og forbedring, og der tages forbehold for ændringer af specifikationerne til et produkt uden videre varsel.

Sikkerhedsregler

Denne instruktionshåndbog skal læses med særlig opmærksomhed på de følgende sikkerhedsregler af enhver person som installerer, benytter eller yder service på dette værktøj.

- 1 Bør ikke anvendes til andet end det påtænkte formål.
- 2 Der må ikke bruges andet udstyr med værktøjet/maskinen end det, der anbefales og leveres af Avdel®.
- 3 Eventuelle ændringer til værktøjet/maskinen, næsekonstruktioner, tilbehør eller andet udstyr leveret af Avdel® eller repræsentanter herfor sker på kundens fulde ansvar. Avdel® rådgiver gerne ved eventuelle ændringer.
- 4 Værktøjet/maskinen bør til enhver tid vedligeholdes under sikre arbejdsforhold og gennemgås med regelmæssige mellemrum for skade og funktionalitet af faglært, kompetent personale. Eventuel afmontering må kun foretages af personale, der er trænet i Avdel® procedurer. Værktøjet/maskinen bør ikke afmonteres, uden at man først henviser til vedligeholdelsesvejledningerne. Kontakt venligst Avdel® med henblik på Deres uddannelsesbehov.
- 5 Værktøjet/maskinen bør til enhver tid betjenes i overensstemmelse med den relevante sundheds- og sikkerhedslovgivning. Gældende love i UK er "The Health and Safety at Work etc. Act 1974". Spørgsmål vedrørende den korrekte betjening af værktøjet/maskinen samt brugersikkerhed bør rettes til Avdel®.
- 6 Kunden har pligt til at forklare for alle brugere de sikkerhedsforanstaltninger, der gør sig gældende ved brug af værktøjet/maskinen.
- 7 Luftledningen bør altid kobles fra værktøjets/maskinens indsugning, inden man gør forsøg på at justere, montere eller fjerne en næsekonstruktion.
- 8 Værktøjet må ikke betjenes, hvis det er rettet mod (nogen) person(er).
- 9 Sørg altid for at have et godt fodfæste eller en stabil position, inden værktøjet/maskinen betjenes.
- 10 Sørg for, at udluftningshullerne ikke er blevet tilstoppet eller dækket til.
- 11 Betjen ikke værktøjet, uden at en komplet næsekonstruktion eller et drejetaphoved er på plads, med mindre der gives instrukser om andet.
- 12 Når De bruger værktøjet, er det påkrævet for både operatøren og andre personer i nærheden at bære sikkerhedsbriller for at beskytte mod nitteudstødning, hvis en nitte skydes ud "i luften". Vi anbefaler brugen af handsker, hvis der er skarpe kanter eller hjørner på applikationen.
- 13 Vær forsigtig med at undgå indvikling af løsthængende tøj, slips, langt hår, rengøringsklude osv. i de bevægelige dele i værktøjet, som bør holdes tørre og rene for at opnå det bedst mulige greb.
- 14 Når De bærer værktøjet fra sted til sted, skal De holde hænderne væk fra udløseren/betjeningshåndtaget for at undgå uagtsom start af værktøjet.
- 15 Kombinationen af nitte, dorn, hulstørrelse og pladetykkelse skal være i overensstemmelse med de specifikationer, som angives af Avdel.
- 16 Værktøjets cylinder skal være fri til at bevæge sig uden risiko for at ramme eller forhindre operatøren.

V I G T I G T

Selvom der naturligt vil ske en mindre slitage gennem den normale og korrekte brug af dorn, skal de efterses regelmæssigt for overdrevent slid og ridser, idet man er særligt opmærksom på hoveddiameteren, halekæbens gribeareal på boreskaftet eller en stærk grubetæring af boreskaftet og al eventuel forvrængning af dorn. Dorn, som slår fejl under brug, kan eventuelt drives ud af værktøjet. Det er kundens ansvar at sikre, at dornene udskiftes før overdreven slitage og altid før de anbefalede antal nitter. Kontakt Deres Avdel repræsentant, som vil fortælle Dem, hvad antallet er ved at måle rømmebelastningen i Deres applikation med et kalibreret prøveværktøj. Disse værktøjer kan også købes under reservedelsnummer 07900-09080 og leveres med al nødvendig information til afprøvning i denne håndbog.

Specifikationer

VÆRKTØJSSPECIFIKATIONER

| | | |
|-------------------|-----------------|----------------------|
| Luftryk | Maksimum | 7 bar |
| Luftbehov | @ 5,5 bar | 1,72 liter |
| Støjniveau | Mindre end | 70 dB(A) |
| Vægt | Uden næseudstyr | 3,0 kg |
| Vibration | Mindre end | 2,5 m/s ² |

ANVENDELSESFORMÅL

Dette bestemte prøveværktøj må kun bruges med Avdel® a hastighedsnitter, som leveres af Avdel®. Den præcise liste over nitter vises på dornens tabel på side 9. Værktøjet leveres uden næseudstyr, da det er af grundlæggende betydning, at dette værktøj bruges med præcis det samme næseudstyr, som bruges på det anbringelsesværktøj, De har valgt til at anbringe nitterne. Værktøjer kan købes under delnummer 07900-09080, eller De kan kontakte Deres lokale Avdel®-repræsentant for at teste Deres applikation.

Testværktøjet kan bruges til at definere den ideelle kombination af værktøj/næseudstyr/nitte til Deres applikation, og SKAL i alle tilfælde bruges før det faktiske anbringelsesværktøj for at angive den rømmenålsbelastning, som udøves på dornen, når en nitte anbringes i en applikation. DET ER ABSOLUT NØDVENDIGT AT FASTLÆGGE RØMMENÅLSBELASTNINGEN FOR AT FORHINDRE OVERANVENDELSE AF DORNER, RISIKO FOR BRUD OG PERSONSKADE.

Rømmenålsbelastningens intensitet vil variere med overlejringsniveauet mellem nittens diameter, størrelsen på dornhovedet og hullet i applikationen så vel som tykkelsen på applikationen. HURTIGNITNING KRÆVER STRENG OVERHOLDELSE AF DE ANBEFALINGER, som fremsættes på de tekniske dataark til nitten og i udvælgelsesprocessen af næseudstyr, som fremsættes i instruktionshåndbøgerne.

Når De tager testværktøjet i drift, vil måleren på værktøjet vise det luftryk, ved hvilket en **bestemt** nitte vil blive anbragt i en **specifik** applikation med et **defineret** næseudstyr.

Grafen på side 8 vil lade Dem omregne det bestemte luftryk (bar) til en rømmenålsbelastning (Newtons), som så kan oversættes ved brug af tabellen på side 9 til det maksimalt sikre antal af anbringelser for den bestemte serie af nitter med præcis det samme næseudstyr, som De vil anvende sammen med Deres anbringelsesudstyr OG i tilfældige prøver på Deres faktiske applikation.

Værktøjets idriftsættelse

LUFTTILFØRSEL

Dette værktøj betjenes med trykluft ved et maksimalt tryk på 7 bar. Vi anbefaler, at De midlertidigt gør brug af det lufttryk, som er indstillet til Deres faktiske anbringelsesværktøj, med de forholdsregler, der beskrives i instruktionshåndbogen til Deres anbringelsesværktøj.

LADNING AF VÆRKTØJET

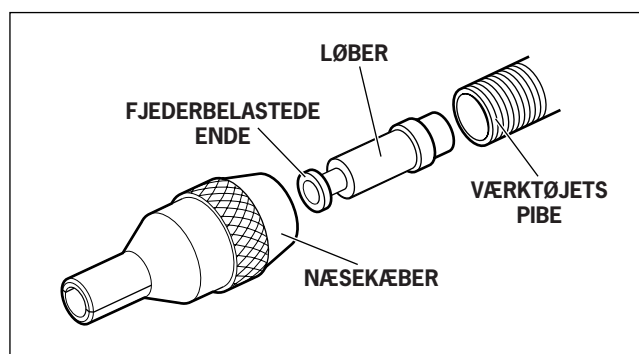
Proceduren til ladning af nitter i værktøjet og til påsætning af næseudstyr er dele af den samme procedure. Der henvises til instruktionshåndbogen til Deres specifikke anbringelsesværktøj MED UNDTAGELSE AF 1,6 MM (1/16") AVLUG®, SOM SKAL LADES ÉN AD GANGEN PR. TEST, DA TESTVÆRKTØJET IKKE PRÆCIST KAN EFTERLIGNE DET 07176-ANBRINGELSESVÆRKTØJ, SOM BRUGES TIL AT ANBRINGE DENNE NITTE.

LØBER

VIGTIGT

Det er absolut nødvendigt, at løberens orientering kontrolleres, før De forsøger at betjene værktøjet.

Hvis De vil undgå en fuldstændig afmontering af værktøjet, skal De kontrollere løberens orientering, før De sætter næseudstyret på værktøjet. Hvis løberen er sat forkert på, vil den ikke tillade fremføring af nitterne. Når løberen vender den rigtige vej rundt, vil den let glide ud af piben, når en dorn skubbes ind i dens midte og derefter trækkes ud. For at vende om på løberens orientering skal De henvise til instruktionshåndbogen til Deres bestemte anbringelsesværktøj. Den fjederbelastede, ganske let konkave ende på løberen skal vende mod værktøjets forende som vist på tegningen til højre.



NÆSEUDSTYR

Sæt den samme dorn, følgefjeder og de næsekæber på, som De har til hensigt at sætte på det værktøj, De har udvalgt til anbringelse af nitterne, idet De følger instrukserne til 'ladning af værktøjet' i håndbogen til det bestemte værktøj.

VIGTIGT

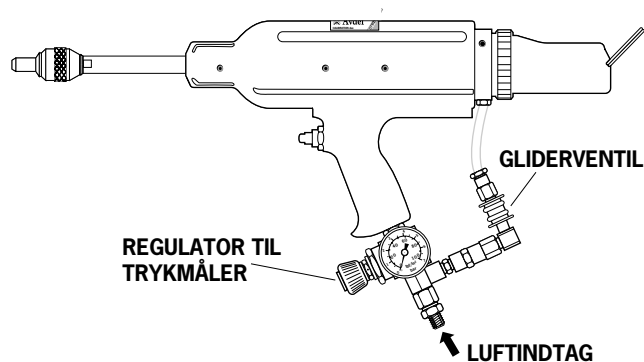
Det er absolut nødvendigt, at det rigtige næseudstyr sættes på værktøjet for både at sikre den effektive anbringelse af nitten og den FORSVARLIGE drift af værktøjet.

Værktøjets idriftsættelse

DRIFTSPROCEDURE

LÆS SIKKERHEDSINSTRUKSERNE på side 4 nøje.

- Forbind testværktøjet til lufttilførslen.
- Sæt måleren på testværktøjet til nul, idet De aktiverer udløseren for at sikre en nøjagtig aflæsning.
- Sæt det samme næseudstyr på testværktøjet, som De har til hensigt at bruge på det værktøj, De skal bruge til at anbringe nitterne i Deres applikation, og som det anbefales i instruktionshåndbogen til Deres specifikke værktøj. Bemærk, at når De tester 1/16" Avlug®-nitter, må der ikke anvendes EN KAPSEL. Enkelte nitter skal fremføres én ad gangen. For at sætte næseudstyret på skal De følge instrukserne i proceduren til 'ladning af værktøjet' i instruktionshåndbogen til Deres anbringelsesværktøj.
- Aktivér halekæberne ved at betjene skyderventilen.
- Før den fremstående nitte ind i applikationen med et lille tryk for at sikre, at nittehovedet hviler mod applikationen. (Dette er afgørende for at opnå en nøjagtig aflæsning).
- Hold udløseren nede, og gør lufttilførselstrykket LANGSOMT større, indtil nitten anbringes. Hold udløseren nede, og aflæs lufttrykket på måleren, før De giver slip på udløseren.
- Dornen trækkes gennem nitten, som dannes i applikationen.
- Fjern applikationen. Den næste nitte vil automatisk blive præsenteret gennem de forreste næsekæber, klar til anbringelse.
- Den højeste af mindst 10 aflæsninger bør anvendes.
- I overensstemmelse med den måde testværktøjet blev kalibreret, vil grafen på side 8 omregne lufttrykket læst i bar til en rømmenålsbelastning læst i Newton.



SÅDAN OMREGNES RØMMENÅLSBELASTNINGEN TIL ET MAKSIMALT ANTAL NITTEANBRINGELSER PR. DORN

- Find aflæsningen til Deres rømmenålsbelastning på skalaen øverst i tabellen på side 9, og find i venstre side linien med Deres nitte (betegnelse og størrelse).
- Det maksimalt anbefalede antal nitteanbringelser med en enkelt dorn vil blive vist, hvor de krydser hinanden. DETTE ANTAL ANBRINGELSER MÅ IKKE OVERSKRIDES. I tvivlstilfælde bedes De spørge Avdel® til råds.

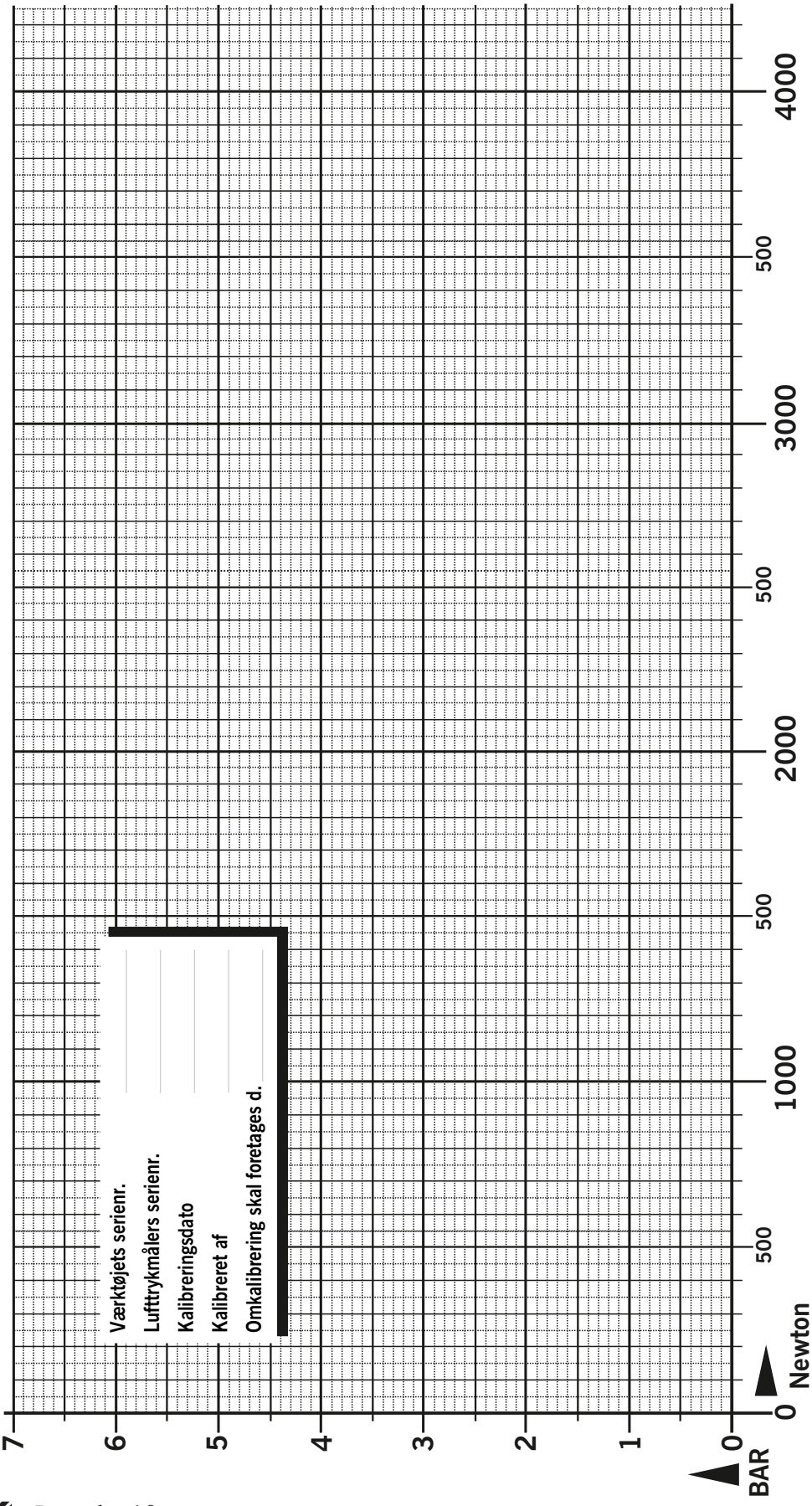
V I G T I G T

Testværktøjet SKAL returneres til Avdel® mindst hver 6. måned til omkalibrering. Der vil blive udleveret et ny håndbog med en opdateret graf over lufttryk vs. rømmenålsbelastning på engelsk og på det officielle sprog i Deres land, hvis EU-vedtægterne gælder.

DER MÅ UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER FORETAGES VEDLIGEHOLDELSE PÅ DETTE VÆRKTØJ AF ANDRE END SÆRLIGT OPLÆRT OG DERTIL UDPEGET AVDEL®-PERSONALE. EFTER VEDLIGEHOLDELSEN SKAL VÆRKTØJET OMKALIBRERES FØR VIDERE BRUG.

Luftryksgraf vs. rømmenålsbelastning

LUFTTILFØRSELSTRYK VS. VÆRKTØJSRØMMENÅLSBELASTNING



Levetidstabel for dorn

| Nitte (for hvilken dornen anvendes) | Dorn, min. skafdiаметer | MAKSIMALT ANTAL NITTEANBRINGELSER PR. DORN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | MAKS. BELASTNING VED 5000 ANBRINGELSER | | | | |
|---|----------------------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|---------------|---------------|------|------|
| | | Værktøjets rømmenålsbelastning (lbf/N) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 900 / 4032 | 850 / 3808 | | | |
| | | 100 / 445 | 110 / 489 | 120 / 538 | 130 / 582 | 140 / 627 | 150 / 672 | 160 / 717 | 170 / 762 | 180 / 806 | 190 / 851 | 200 / 896 | 225 / 1008 | 250 / 1120 | 275 / 1232 | 300 / 1344 | 325 / 1456 | 350 / 1568 | 375 / 1680 | 400 / 1792 | 450 / 2016 | 500 / 2240 | 550 / 2464 | 600 / 2688 | 650 / 2912 | 700 / 3136 | 750 / 3360 | 800 / 3584 | 850 / 3808 | | | 900 / 4032 | lbf | N |
| 1/16" Avlug | 0.034 | 26000 | 20000 | 13000 | 9200 | 6700 | 5000 | 3500 | 2500 | 1800 | 1300 | 900 | 650 | 480 | 350 | 250 | 180 | 130 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 13 | 9 | 6 | 4 | 3 | 2 | 1 | 127 | 565 | |
| 3/32" Briv | 0.042 | 45000 | 36500 | 25000 | 18000 | 13000 | 9200 | 6700 | 5000 | 3500 | 2500 | 1800 | 1300 | 900 | 650 | 480 | 350 | 250 | 180 | 130 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 13 | 9 | 6 | 4 | 3 | 2 | 177 | 787 |
| 2.8mm Rivescrew | 0.046 | 50000 | 30500 | 25100 | 20900 | 16200 | 14600 | 13200 | 10400 | 7240 | 6110 | 4870 | 3710 | 2740 | 2000 | 1460 | 1080 | 790 | 580 | 420 | 300 | 220 | 160 | 110 | 80 | 60 | 45 | 33 | 25 | 18 | 14 | 11 | 214 | 952 |
| 3mm Rivescrew | 0.046 | 50000 | 30500 | 25100 | 20900 | 16200 | 14600 | 13200 | 10400 | 7240 | 6110 | 4870 | 3710 | 2740 | 2000 | 1460 | 1080 | 790 | 580 | 420 | 300 | 220 | 160 | 110 | 80 | 60 | 45 | 33 | 25 | 18 | 14 | 11 | 214 | 952 |
| 2.5mm Avtronic | 0.059 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 14 | 1077 | 1077 |
| 3/32" Avlug | 0.052 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 242 | 1077 | |
| 3/32" Chober | 0.048 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 242 | 1077 | |
| 3/32" Grovfil | 0.048 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 242 | 1077 | |
| 2.5mm Avserit | 0.055 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 242 | 1077 | |
| 4-40 UNC Avserit | 0.052 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 242 | 1077 | |
| 1/8" Avlug | 0.061 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 295 | 1312 | |
| 2.8mm Avtronic | 0.061 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 295 | 1312 | |
| 1/8" Chober | 0.055 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 338 | 1504 | |
| 1/8" Grovfil | 0.055 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 338 | 1504 | |
| 3mm Avserit | 0.066 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 338 | 1504 | |
| 1/8" Briv/2.2mm NeoSpeed | 0.059 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 362 | 1610 | |
| 3.5mm Rivescrew | 0.061 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 362 | 1610 | |
| 1/8" Briv/2.2mm NeoSpeed (St. Steel) | 0.061 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 390 | 1735 | |
| 5/32" Briv | 0.066 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 456 | 2028 | |
| 4.0mm Rivescrew | 0.066 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 456 | 2028 | |
| 4.8mm Rivescrew | 0.068 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 485 | 2157 | |
| 5/32" Chober | 0.077 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 622 | 2767 | |
| 5/32" Grovfil | 0.077 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 622 | 2767 | |
| 3/16" Briv/4.8mm NeoSpeed | 0.087 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 784 | 3488 | |
| 3/16" Chober | 0.087 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 784 | 3488 | |
| 3/16" Grovfil | 0.087 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 784 | 3488 | |
| 3/16" Briv/4.8mm NeoSpeed (St. Steel) | 0.094 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 922 | 4101 | |
| 6mm Briv | 0.094 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 922 | 4101 | |
| 1/4" Chober | 0.094 | 50000 | 42600 | 33500 | 29200 | 23400 | 20400 | 17400 | 15000 | 12900 | 10800 | 9300 | 6400 | 4600 | 3300 | 2400 | 1700 | 1200 | 850 | 600 | 440 | 320 | 230 | 170 | 120 | 90 | 65 | 48 | 35 | 25 | 18 | 922 | 4101 | |

OMREGNING AF RØMMENÅLSBELASTNINGEN TIL MAKSIMALT ANTAL NITTEANBRINGELSER PR. DORN

- Find det relevante rømmenålsbelastningstal øverst på tabellen, og find linien med den nitte (navn og størrelse). De vil anbringe ge, til venstre på tabellen.
- Det maksimale anbefalede antal nitteanbringelser med én dorn vil blive vist, hvor de skræner hinanden. DETTE ANTAL ANBRINGELSER MÅ IKKE OVERSKRIDES. Hvis De er i tvivl, bedes De rådføre Dem med Avdel®.
- Når den opnåede rømmenålsbelastning ligger mellem to værdier på skalaen øverst i tabellen, skal man bruge den højeste værdi for at fastlægge dornens levetid

Bemærk:

- 3/16 Briv®, 6mm Briv® og 1/4 Chober® – ved højere rømmenålsbelastninger kan det være nødvendigt med et værktøjslufttryk på ca. 90 psi.
- En anbringelse, som resulterer i en rømmenålsbelastning g på en værdi over den, der angives for en dorn, vil resultere i en levetid på 5000 nitteanbringelser (henvis til den højre kolonne i tabellen), bør indberettes til Avdel®.



Rømmenålsbelastningen er for høj – hvis den er tæt på den laveste antal anbringelser, bedes De rådføre Dem med Avdel®.
 Brug aldrig dorn til at anbringe mere end 50.000 anbringelser eller mere end det højeste viste antal.

Bemærkninger

Overensstemmelseserklæring

Vi, **Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, erklærer som eneansvarlig, at produktet:

| | |
|---------------------|--|
| Beskrivelse: | Trykluftsværktøj til test af rømmenålsbelastning |
| Mærke/model: | 07900-09080 |

Serienummer: _____

som denne erklæring vedrører, er i overensstemmelse med følgende standarder:

| | |
|-------------------|---------------------|
| ISO 12100:2010 | EN ISO 28927-5:2009 |
| EN ISO 11202:2010 | EN ISO 3744:2010 |
| EN ISO 4413:2010 | EN ISO 11148-1:2011 |
| EN ISO 4414:2010 | EN 28662-1: 1993 |

Den tekniske dokumentation er samlet iht. bilag 1, afsnit 1.7.4.1, i overensstemmelse med følgende direktiv:

2006/42/EF Maskindirektivet

UK-bekendtgørelse 2008 nr. 1597 - (Sikkerheds)bestemmelser vedrørende levering af maskiner henviser.



A. K. Seewraj

Teknologichef – EU-blindnitning

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Udstedelsessted: Letchworth Garden City

Udstedelsesdato: Feb-16



Denne maskine er i overensstemmelse med
Maskindirektivet 2006/42/EF

STANLEY®
Engineered Fastening



Find den nærmeste STANLEY Engineered Fastening-afdeling på

www.stanleyengineeredfastening.com/contact

Du kan finde forhandlere i nærheden af dig på

www.stanleyengineeredfastening.com/econtact/distributors

| Brugervejledning nr. | Version | C/N |
|----------------------|---------|--------|
| 07900-00683 | AF | 16/039 |

STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 01.2014

Avdel®, Avlug®, Avsert®, Avtronic®, Briv®, Chobert®, Grovit®, Hydra®, NeoSpeed®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening® er varemærker tilhørende Avdel UK Limited. Navne og logoer fra andre virksomheder, som nævnes her, er muligvis varemærker tilhørende deres respektive ejere. De viste data kan ændres uden forudgående varsel som følge af vores politik om løbende produktudvikling og -forbedring. Du er velkommen til at kontakte din lokale Avdel-repræsentant, hvis du har brug for yderligere oplysninger.

Avdel UK Limited
Stanley House, Works Road
Letchworth Garden City, Hertfordshire SG6 1JY
Tlf. +44 (0)1582 900-000 · Fax -001
enquiries2@sbdinc.com