



An Acument™ Global Technologies Company

Instruction Manual
Instruktionshåndbog
Instruktionshandbok
Brukerhåndbok
Käyttöohje



Genesis® G3

Hydro-Pneumatic Power Tool

Genesis® G3

Hydro-Pneumatisk Trykluftsværktøj

Genesis® G3

Hydropneumatiskt verktyg

Genesis® G3

Hydropneumatisk drevet værktøj

Genesis® G3

Hydropneumaattinen työkalu

Safety Rules	4
Tool Specifications	
Tool Dimensions	5
Intent of Use	
Range of Fasteners	6
Part Numbering	6
Putting into Service	
Air Supply	7
Operating Procedure	7
Nose Assemblies	
Fitting Instructions	8
Servicing Instructions	8
Nose Tips	9-11
Accessories	
Stem Deflector	12
Extension	12
Side Ejector	12
Stem Collector	12
Swivel Heads	13
Preparing the Base Tool	14
Swivel Head Fitting Instructions	15
Swivel Head Servicing Instructions	16
Servicing the Tool	
Daily / Weekly / Monthly	17
Moly Lithium Grease EP 3753 Safety Data	17
MolyKote 55m & MolyKote 111 Safety Data	18
Annually	19
Service Kit	18
Head Assembly	19-20
Pneumatic Piston Assembly	20
Valve Spool Assembly	20
Trigger	20
General Assembly of Base Tools	
General Assembly and Parts List	22-23
Priming	
Oil Details	24
Hyspin VG 32 Safety Data	24
Priming Kit	24
Priming Procedure	25
Fault Diagnosis	
Symptom, Possible Cause & Remedy	26

Warranty

Avdel installation tools carry a 12 month warranty against defects caused by faulty materials or workmanship, the warranty period commencing from the date of delivery confirmed by invoice or delivery note.

The warranty applies to the user/purchaser when sold through an authorised outlet, and only when used for the intended purpose. The warranty is invalidated if the installation tool is not serviced, maintained and operated according to the instructions contained in the Instruction and Service Manuals.

In the event of a defect or failure, and at its sole discretion, Avdel undertakes only to repair or replace faulty components.

Safety Rules

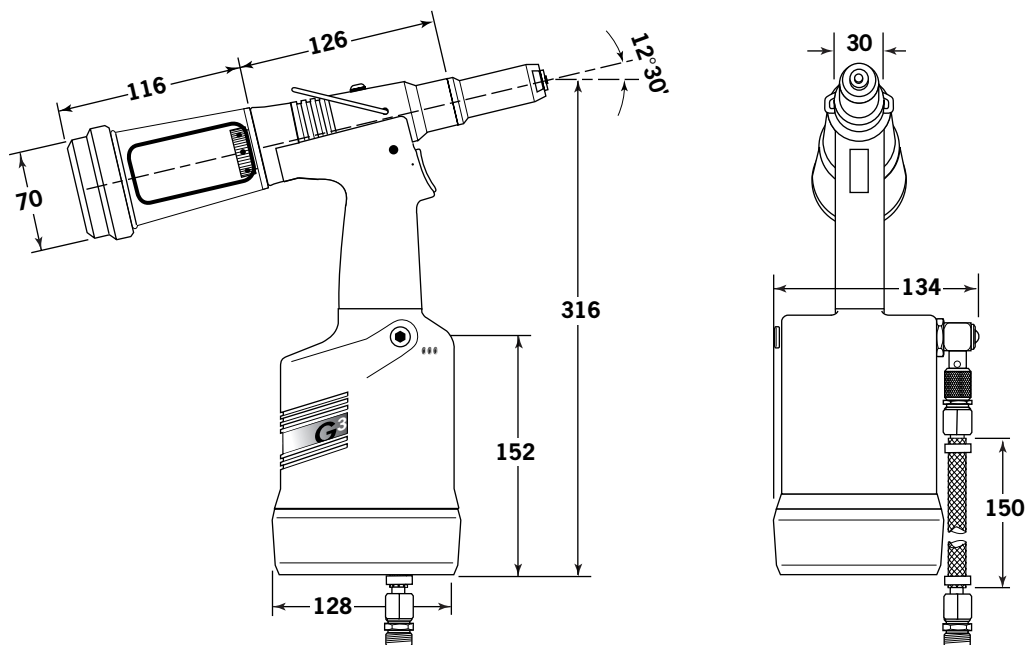
This instruction manual must be read with particular attention to the following safety rules, by any person installing, operating, or servicing this tool.

- 1 Do not use outside the design intent.
- 2 Do not use equipment with this tool/machine other than that recommended and supplied by Avdel UK Limited.
- 3 Any modification undertaken by the customer to the tool/machine, nose assemblies, accessories or any equipment supplied by Avdel UK Limited or their representatives, shall be the customer's entire responsibility. Avdel UK Limited will be pleased to advise upon any proposed modification.
- 4 The tool/machine must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained competent personnel. The Plastic Body and Base Cover must be changed after approximately 1 million cycles or whenever there is any evidence of impact damage, chipping or cracks. Any dismantling procedure shall be undertaken only by personnel trained in Avdel UK Limited procedures. Do not dismantle this tool/machine without prior reference to the maintenance instructions. Please contact Avdel UK Limited with your training requirements.
- 5 The tool/machine shall at all times be operated in accordance with relevant Health and Safety legislation. In the U.K. the "Health and Safety at Work etc. Act 1974" applies. Any question regarding the correct operation of the tool/machine and operator safety should be directed to Avdel UK Limited.
- 6 The precautions to be observed when using this tool/machine must be explained by the customer to all operators.
- 7 Always disconnect the airline from the tool/machine inlet before attempting to adjust, fit or remove a nose assembly.
- 8 Do not operate a tool/machine that is directed towards any person(s) or the operator.
- 9 Always adopt a firm footing or a stable position before operating the tool/machine.
- 10 Ensure that vent holes do not become blocked or covered.
- 11 The operating pressure shall not exceed 7 bar.
- 12 Do not operate the tool without full nose equipment in place unless specifically instructed otherwise.
- 13 Care shall be taken to ensure that spent stems are not allowed to create a hazard.
- 14 If the tool is fitted with a stem collector, it must be emptied when half full.
- 15 If the tool is fitted with a stem deflector, it should be rotated until the aperture is facing away from the operator and other person(s) working in the vicinity.
- 16 When using the tool, the wearing of safety glasses is required both by the operator and others in the vicinity to protect against fastener ejection, should a fastener be placed 'in air'. We recommend wearing gloves if there are sharp edges or corners on the application.
- 17 Take care to avoid entanglement of loose clothes, ties, long hair, cleaning rags etc. in the moving parts of the tool which should be kept dry and clean for best possible grip.
- 18 When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger/lever to avoid inadvertent start up.
- 19 Excessive contact with hydraulic fluid oil should be avoided. To minimize the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly.
- 20 C.O.S.H.H data for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier

Tool Specification

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar	4.3 litres
Stroke	Minimum	26 mm
Pull Force	@ 5.5 bar	12.9 kN
Cycle time	Approximately	1.2 second
Noise Level		75 dB(A)
Weight	Without nose equipment	1.64 kg
Vibration	Less than	2.5 m/s ²

Tool Dimensions



Dimensions in millimetres.

Intent of Use

Range of Fasteners

G3 is a hydro-pneumatic tool designed to place Avdel® breakstem fasteners at high speed making it ideal for batch or flow-line assembly in a wide variety of applications throughout light/medium industries where the plastic components will not be subject to impact. It can place all fasteners listed opposite.

The tool features an adjustable vacuum system for fastener retention and trouble free collection of the spent stems regardless of tool orientation. See the 'Operating Procedure' on page 7, for adjustment instructions.

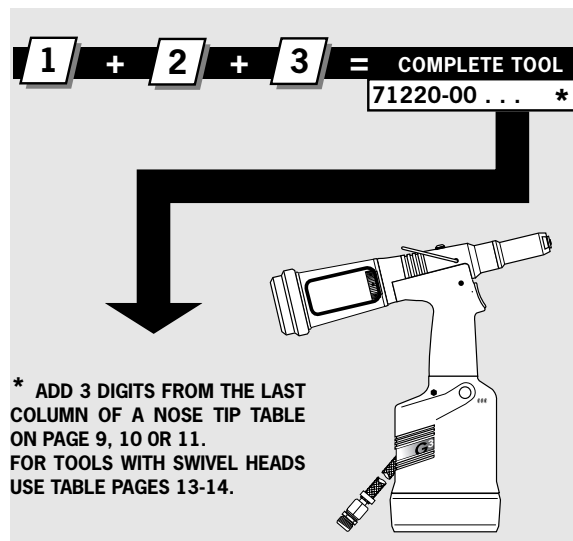
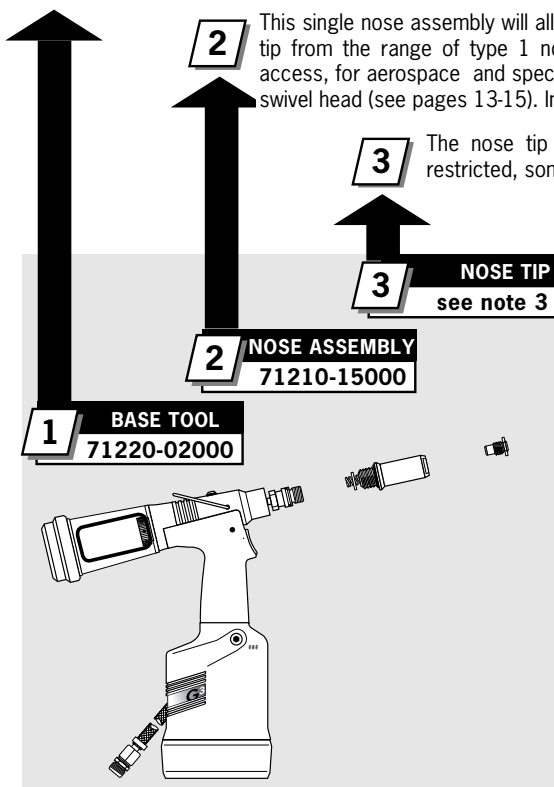
A complete tool is made up of three separate elements which will be supplied individually. See diagram below.

NOSE EQUIPMENT MUST BE FITTED AS DESCRIBED ON PAGE 8.

FASTENER NAME	FASTENER SIZE ($\frac{MM}{IN}$)														
	3	3.2	4.0	4.3	4.8	5	5.2	6	6.4	6.5	7	8	9	9.5	10
	-	$\frac{1}{8}$	$\frac{5}{32}$	-	$\frac{3}{16}$	-	-	-	$\frac{1}{4}$	-	-	-	-	$\frac{3}{8}$	-
AVEX®	●	●	●		●				●						
STAVEX®			●	●					●						
AVINOX® II		●	●	●											
AVIBULB®		●	●	●				●							
ETR							●								
BULBEX®			●	●											
T-LOK®				●	●										
AVDEL® SR		●	●	●					●						
MONOBOLT®					●				●						
INTERLOCK®					●				●						
TLR®					●				●						
AVTAINER®					●									●	
AVDEL®		●	●	●											
MBC		●	●	●											
MBC/LC		●	●	●											
AVSEAL® II			●			●		●		●	●	●	●		●
Q™ RIVET		●	●	●					●						
T™ RIVET					●				●						
CHERRYMATE™					●				●						
KLAMPTITE™					●				●						

Part Numbering

1 The part number of the base tool remains the same whichever nose assembly, or nose tip is fitted. See the General Assembly pages 22-23. If a swivel head is fitted, the same base tool must be adapted. See details page 14.

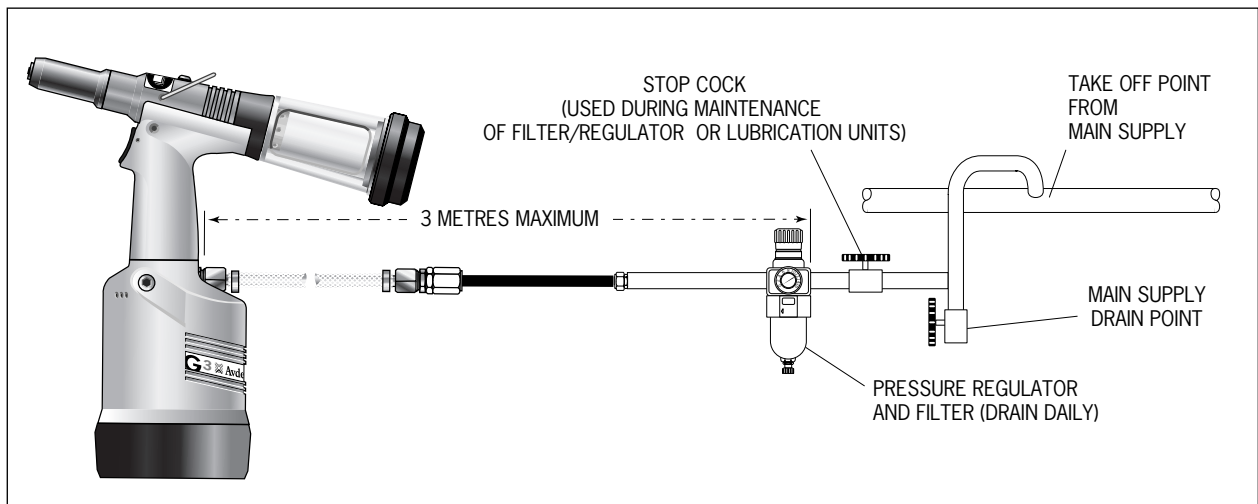


Air Supply

All tools are operated with compressed air at an optimum pressure of 5.5 bar. We recommend the use of pressure regulators and filtering systems on the main air supply. These should be fitted within 3 metres of the tool (see diagram below) to ensure maximum tool life and minimum tool maintenance.

Air supply hoses should have a minimum working effective pressure rating of 150% of the maximum pressure produced in the system or 10 bar, whichever is the highest. Air hoses should be oil resistant, have an abrasion resistant exterior and should be armoured where operating conditions may result in hoses being damaged. All air hoses MUST have a minimum bore diameter of 6.4 millimetres or 1/4 inch.

Read servicing daily details page 17.



Operating Procedure

- Ensure that either the correct nose assembly or swivel head suitable for the fastener is fitted (see pages 8-11 and 13-15).
- Connect the tool to the air supply.
- Insert the fastener stem into the nose of the tool. If using a nose assembly, the fastener should remain held in by the vacuum system. If not, adjust the vacuum extraction rotary valve **60**.
- If using a swivel head, the vacuum extraction is disabled but the jaws themselves will grip the fastener.
- Bring the tool with the fastener to the application so that the protruding fastener enters squarely the hole of the application.
- Fully actuate the trigger. The tool cycle will broach the fastener and with standard nose assemblies the broken stem will be projected to the rear of the tool .

ADJUSTING THE VACUUM EXTRACTION

- Using a screwdriver, turn rotary valve **60** until the air flow at the rear of the tool ceases.
- With the nose of the tool pointing downwards, insert a fastener into the nose and hold it into position.
- Turn the rotary valve either way until there is sufficient suction to retain the fastener.

Item numbers in **bold** refer to the general assembly drawing and parts list on pages 22-23.

Nose Assemblies

IMPORTANT

Nose assemblies do NOT include nose tips. Nose tips must be ordered separately.

A complete tool will always be fitted with the correct nose assembly and nose tip for your fastener but if you wish to order a nose assembly or a nose tip separately, refer to the 'NOSE TIPS' tables on pages 9-11.

If your application presents no access restriction use a type '1' nose tip unless you are placing aerospace fasteners which requires a type '3' nose tip or Avtainer® fasteners a type 5 nose tip.

Dimensions 'A' and 'B' below will help you assess the suitability of a particular nose tip.

You should also check that the dimensions of the nose casing will not restrict access to your application. If access is restricted type '2' nose tips are available for some fasteners. Refer to the table on page 10.

It is essential that nose assembly and nose tip are compatible with the fastener prior to operating the tool.

The type 4 is an alternative to place $\frac{1}{4}$ in Monobolt®. See respective table.

Swivel heads are available as an alternative to nose assemblies as well as an extension when further reach is required. See page 12-16 in the 'Accessories' section.

Fitting Instructions

IMPORTANT

The air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies.

Item numbers in **bold** refer to nose assembly components in all 5 nose tip tables.

- Lightly coat jaws **4** with Moly lithium grease*.
- Drop jaws **4** into jaw housing **3** or chuck collet **9** depending on which nose assembly you are using.
- Insert jaw spreader **5** into jaw housing **3** or insert front spring guide **10** into chuck collet **9**.
- Locate buffer **6** on jaw spreader **5**.
- Locate spring **7** onto jaw spreader **5** or onto front spring guide **10**.
- Screw rear spring guide **11** into chuck collet **9**.
- Fit locking ring **8** onto the jaw spreader housing of the tool.
- Holding tool pointing down, screw the assembled jaw housing or chuck collet onto the jaw spreader housing and tighten with spanner*.
- Screw the nose tip into nose casing **1** and tighten with spanner*.
- Place nose casing **1** over jaw housing **3** or chuck collet **9** and screw onto the tool, tightening with spanner*.

Servicing Instructions

Nose assemblies should be serviced at weekly intervals. You should hold some stock of all internal components of the nose assembly and nose tips as they will need regular replacement.

- Remove the nose equipment using the reverse procedure to the 'Fitting instructions'.
- Any worn or damaged part should be replaced.
- Clean and check wear on jaws.
- Ensure that neither the jaw spreader nor the front spring guide is distorted.
- Check spring **7** is not distorted.
- Assemble according to fitting instructions above.

* Item included in the G3 service kit. For complete list see page 19.

Nose Tips

TYPE 1 NOSE TIPS

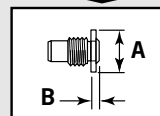
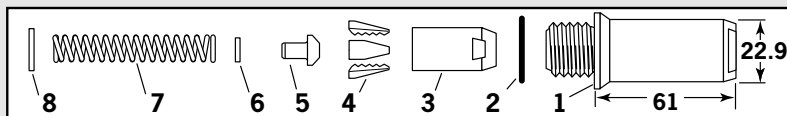
- ¹ In inches then in millimetres.
- ² Head forming nose tips for use with countersunk heads ONLY.
- ³ Long nose tip for deep placing

* In ADDITION to the nose assembly shown below, an extra long nose assembly is available to place ¹/₄ Monobolt® in applications with restricted access. See type 4 NOSE TIP table.

- ⁴ Dome head.
- ⁵ Countersunk.

NOSE ASSEMBLY part n° 71210-15000		
ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07340-00306
2	'O' RING	07003-00067
3	JAW HOUSING	07340-00304
4	JAWS	71210-15001
5	JAW SPREADER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	SPRING	07500-00418
8	LOCKING RING	07340-00327

NAME	FASTENER		MATERIAL	NOSE TIP (mm)			see below
	Ø ¹			PART N°	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3.2	Al Alloy	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	1/8	3.2	Al Alloy	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003
	-	3	Al Alloy	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	5/32	4.0	Al Alloy	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009
	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Al Alloy	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Steel	07490-04401	12.7	3.3	... 017
	3/16	4.8	Al Alloy	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015
	1/4	6.4	Al Alloy	07612-02001	12.7	3.3	... 021
MONOBOLT®	3/16	4.8	Any	71210-16020	12.7	4.1	... 200
BULBEX®	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	... 010
AVSEAL®	-	4	Al Alloy	71210-16001	12.7	4.9	... 160
	-	4	Al Alloy	71210-16006 ³	12.7	6.9	... 180
	-	5	Al Alloy	71210-16002	12.7	4.7	... 161
	-	5	Al Alloy	71210-16007 ³	12.7	6.9	... 181
	-	6	Al Alloy	71210-16003	12.7	5.3	... 162
	-	6	Al Alloy	71210-16008 ³	12.7	7.2	... 182
	-	6.5	Al Alloy	71210-16004	12.7	5.4	... 163
	-	6.5	Al Alloy	71210-16009 ³	12.7	7.3	... 183
	-	7	Al Alloy	71210-16005	12.7	5.4	... 164
	-	7	Al Alloy	71210-16010 ³	12.7	7.3	... 184
	-	8	Al Alloy	71220-16006	12.7	5.5	... 165
	-	8	Al Alloy	71220-16011 ³	12.7	7.3	... 185
	-	9	Al Alloy	71220-16007	12.7	5.6	... 166
	-	9	Al Alloy	71220-16012 ³	12.7	7.3	... 186
	-	10	Al Alloy	71220-16008	12.7	5.6	... 167
-	10	Al Alloy	71220-16013 ³	12.7	7.3	... 187	
TLR®	3/16	4.8	Al Alloy	07605-00220	12.7	4.1	... 140
	1/4	6.4	Al Alloy	71220-16080	12.7	4.4	... 141
AVINOX® II	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Stainless Steel	07498-01401	12.7	4.8	... 082
T-LOK®	-	4.3	Steel	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Steel	07340-06201	12.7	3.3	... 120
AVIBULB®	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Steel	07498-01401	12.7	4.8	... 082
	-	6	Steel	07612-02001	12.7	3.3	... 021
AVDEL® SR	1/8	3.2	Any	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0	Any	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8	Any	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062
	3/16	4.8	Any	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064
	1/4	6.4	Any	71220-60001	12.7	3.3	... 063
INTERLOCK®	3/16	4.8	Any	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/4	6.4	Any	07612-02001	14.3	3.6	... 021
STAVEX®	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Steel	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 004
Q™ RIVET	5/32	4.0	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/4	6.4	Any	07612-02001	12.7	3.3	... 021
CHERRYMATE™	3/16	4.8	Any	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	1/4	6.4	Any	07612-02001	12.7	3.3	... 021
KLAMPTITE™	3/16	4.8	Any	71220-16060	12.7	4.8	... 430
	1/4	6.4	Any	71220-16061	12.7	4.8	... 435
T™ RIVET	3/16	4.8	Al Alloy	703-A-25-6TA	12.7	6.35	... 380
	3/16	4.8	Al Alloy	703-B-21	12.7	6.35	... 381
	3/16	4.8	Al Alloy/Steel	703-A-25-6T	12.7	6.35	... 383
	3/16	4.8	Al Alloy/Steel	703-B-26	12.7	6.35	... 384
	1/4	6.4	Al Alloy	743-A-25-8TA	12.7	6.65	... 385
	1/4	6.4	Al Alloy	703-B-21	12.7	6.65	... 386
	1/4	6.4	Al Alloy/Steel	743-A-25-8T	12.7	6.65	... 387
	1/4	6.4	Al Alloy/Steel	743-B-26	12.7	6.65	... 388



**COMPLETE TOOL
PART NUMBER :**
precede with
71220-00

Nose Assemblies

Nose Tips

TYPE 2 NOSE TIPS

NOSE ASSEMBLY
part n° 71210-15200

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07340-02804
2	'O' RING	07003-00067
3	JAW HOUSING	07340-00304
4	JAWS	71210-15001
5	JAW SPREADER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	SPRING	07500-00418
8	LOCKING RING	07340-00327

NAME	FASTENER		NOSE TIP (mm)			see below	
	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3.2	Al Alloy	07340-02805	9.5	12.95	... 002
	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Al Alloy	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Al Alloy	07340-02807	12.7	10.0	... 014
BULBEX®	3/16	4.8	Steel	07340-07301	12.7	11.8	... 018
	5/32	4.0	Al Alloy	07340-02806	9.5	11.4	... 008
T-LOK®	3/16	4.8	Al Alloy	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	-	4.3	Steel	07241-07101	12.7	10.0	... 121
AVIBULB®	3/16	4.8	Steel	07241-07101	12.7	10.0	... 121
	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
ETR	5/32	4.8	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	5/32	5.2	Steel/Brass	07340-02807	12.7	10.0	... 014
T™ RIVET	1/8	3.2	Any	07340-02805	9.5	12.95	... 002
	5/32	4.0	Any	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	3/16	4.8	Any	07340-02807	9.5	11.4	... 014

¹ In inches then in millimetres.

TYPE 2 NOSE TIPS ARE EXTENDED TO ALLOW ACCESS INTO APPLICATIONS WHERE TYPE 1 NOSE TIPS WILL NOT REACH.

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with
71220-00

TYPE 3 NOSE TIPS

NOSE ASSEMBLY
part n° 71210-15300

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07344-02001
2	'O' RING	07003-00067
3	JAW HOUSING	07340-00304
4	JAWS	71210-15001
5	JAW SPREADER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	SPRING	07500-00418
8	LOCKING RING	07340-00327

TYPE 3 NOSE TIPS ARE SPECIFICALLY FOR THE AEROSPACE FASTENERS LISTED BELOW.

NAME	FASTENER		NOSE TIP (mm)			see below	
	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	'A'	'B'		
AVDEL®	1/8	3.2	Al Alloy	71210-16030	12.7	2.5	... 283
	1/8	3.2	Al Alloy O	71210-16031	12.7	2.5	... 284
	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16032	12.7	3.3	... 285
	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16033	12.7	2.5	... 288
	5/32	4.0	Al Alloy O	71210-16034	12.7	2.5	... 289
	5/32	4.0	Stainless Steel	71210-16035	12.7	3.3	... 290
	3/16	4.8	Al Alloy	71210-16036	12.7	2.5	... 293
	3/16	4.8	Al Alloy O	71210-16037	12.7	2.5	... 294
MBC	3/16	4.8	Stainless Steel	71220-16038	12.7	2.4	... 295
	1/8	3.2	Any	07340-06701	12.7	4.8	... 300
	5/32	4.0	Any	07340-06801	12.7	5.0	... 305
MBC L/C	3/16	4.8	Any	07340-06901	12.7	5.1	... 310
	1/8	3.2	Any	07344-04701	12.7	4.6	... 320
	5/32	4.0	Any	07344-04701	12.7	4.6	... 320
3/16	4.8	Any	07344-04701	12.7	4.6	... 320	

¹ In inches then in millimetres.
O Oversize

TYPE 3 NOSE TIPS ARE SPECIFICALLY FOR THE AEROSPACE FASTENERS LISTED BELOW.

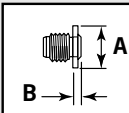
COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with
71220-00

Nose Tips

TYPE 4 NOSE TIP

FASTENER			NOSE TIP (mm)			see below
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4 ; 6.4	Steel	71220-16021	14.3	4.1	... 202

¹ In inches then in millimetres

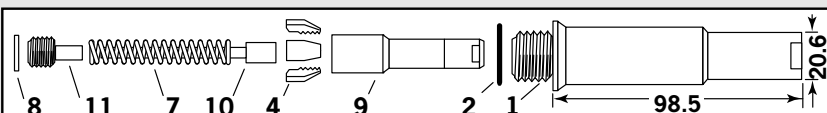


NOSE ASSEMBLY part n° 71220-15400

ITEM	DESCRIPTION	PART N°	ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07498-00501	10	FRONT SPRING GUIDE	07498-00507
2	'O' RING	07003-00067	7	SPRING	07500-02005
9	CHUCK COLLET	07498-00502	11	REAR SPRING GUIDE	07498-00503
4	JAWS	07497-03002	8	LOCKING RING	07340-00327

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with 71220-00

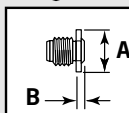
FITTED TO THIS LONG NOSE ASSEMBLY, THE TYPE 4 NOSE TIP WILL ALLOW THE PLACING OF 1/4 " MONOBOLT® FASTENERS IN APPLICATIONS REQUIRING VERY DEEP ACCESS.



TYPE 5 NOSE TIP

FASTENER			NOSE TIP (mm)			see below
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	'A'	'B'	
AVTAINER®	3/8 ; 9.6	Steel	07498-00802	19.1	4.1	... 243

¹ In inches then in millimetres

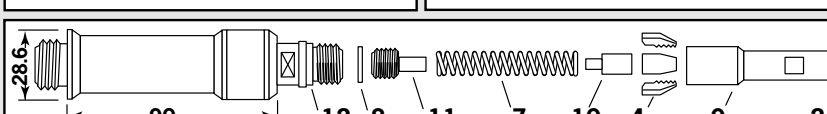


NOSE ASSEMBLY part n° 71220-15500

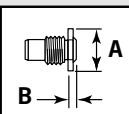
ITEM	DESCRIPTION	PART N°	ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07498-00501	7	SPRING	07500-02005
2	'O' RING	07003-00067	11	REAR SPRING GUIDE	07498-00503
9	CHUCK COLLET	07498-00801	8	LOCKING RING	07340-00327
4	JAWS	07220-02302	12	SIDE EJECTION ADAPTOR	07498-00900
10	FRONT SPRING GUIDE	07498-00803			

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with 71220-00

THERE IS ONLY ONE TYPE 5 NOSE TIP, SPECIFICALLY DESIGNED TO PLACE AVTAINER® FASTENERS WITH THIS SPECIAL NOSE ASSEMBLY.



TYPE 6 NOSE TIPS




COMPLETE TOOL PART NUMBER PRECEDED WITH: 71220-00

NOSE ASSEMBLY
part n° 71230-15800

FASTENER			NOSE TIP (mm)			see above
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4 ; 6.4	Any	71220-16021	14.3	4.1	... 201
INTERLOCK®	1/4 ; 6.4	Any	07612-02001	14.3	3.6	... 261

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07340-00306
2	'O' RING	07003-00067
3	CHUCK COLLET	07612-02003
4	JAWS	07612-02002
5	JAW SPREADER	07498-04502
6	BUFFER	07498-03003
7	SPRING	07500-00418
8	LOCKING RING	07340-00327



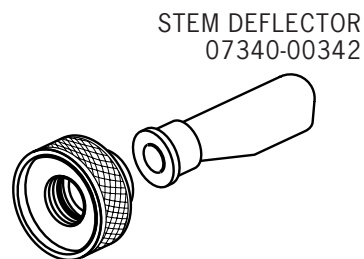
¹ In inches then in millimetres

Accessories

Stem Deflector

The stem deflector is a very simple alternative to the standard stem collector and allows access in restricted areas. To replace the stem collector with the stem deflector proceed as follows:

- Unscrew retaining nut **21** by inserting a 3 millimetre diameter rod into one of the holes.
- Remove retaining nut **21** and the stem collector assembly, items **15, 16, 17, 18, 19,** and **20**.
- Screw the adaptor nut onto end cap **22**.
- Push the boss end of the stem deflector into the internal groove of the adaptor nut.
- Rotate the stem deflector until the aperture faces away from the operator and other person(s) in the vicinity.



ADAPTOR NUT
71210-20101

STEM DEFLECTOR
07340-00342

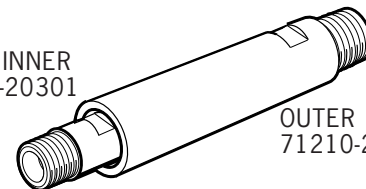
STEM DEFLECTOR: 71210-20100

Extension

Fitted between the tool and the nose assembly the extension allows access into deep channels.

- To fit the extension, remove any nose assembly components.
- Screw the inner extension to jaw spreader housing **1**.
- Screw the outer onto head assembly **4**.
- Fit the nose assembly onto the extension.

INNER
71210-20301



OUTER
71210-20302

EXTENSION: 71210-20300

Side Ejector

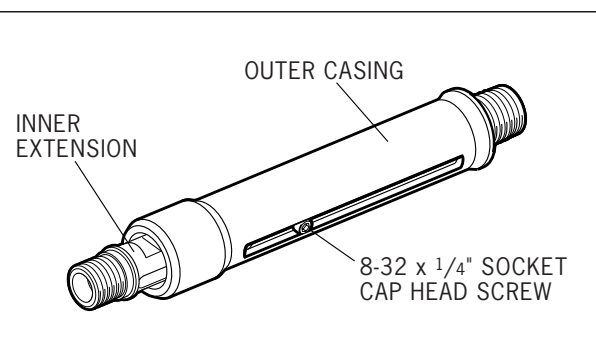
Fitted between the tool and the nose assembly, the side ejector forces fastener stems to eject at the front of the tool and reaches into deep channels.

It cannot be used in conjunction to a swivel head. Select the correct part number (below right) according to the stem diameter of the fastener.

For greater ease of use, it is recommended that the stem collector or deflector is replaced with safety cap part number 71210-20201 as used with swivel heads. See page 14 for fitting instructions, but note that the stop nut is not fitted in this case.

- To fit the side ejector, remove any nose assembly components.
- Remove the socket cap screw from the side ejector.
- Screw the inner extension onto jaw spreader housing **1**.
- Screw the outer casing onto head assembly **4**.
- Replace the socket cap screw securing with Loctite Screwlock 222, part number 07900-00371.
- Screw the nose assembly onto the side ejector.

Part number: 07498-00900
for fasteners with a stem larger than 3.1 mm ($1/8$ " \varnothing)



INNER
EXTENSION

OUTER CASING

8-32 x 1/4" SOCKET
CAP HEAD SCREW

Item numbers in **bold** refer to the general assembly drawing and parts list on pages 22-23.

Swivel Heads

Instead of a nose assembly, a swivel head can be fitted to a base tool. It allows 360° rotation of the tool about the nose tip and allows access into many applications otherwise too restrictive. There are two types of swivel heads: the straight swivel head with the nose tip slightly offset from the centre line of the tool head and the right-angle swivel head with the nose tip on a perpendicular axis to the head of the tool. See drawings below for dimensions and pages 15-16 for detail.

IMPORTANT

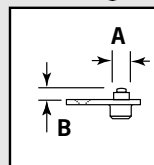
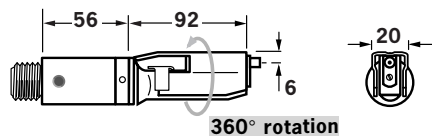
PRIOR to fitting a swivel head, the base tool must be adapted. See Preparing the base tool on page 14.
In contrast to nose assemblies part numbers of swivel heads do INCLUDE a nose tip as shown below.

Swivel heads can be ordered on their own or fitted to a base tool forming a complete tool. See table below for part numbers. Jaws and nose tips vary depending on the fastener to be placed but all other components remain the same within each type of swivel head. See the 'capability' tables below and 'constant component table' page 16.

'A' and 'B' dimensions will help you assess the accessibility of your application.

STRAIGHT SWIVEL HEAD capability

NAME	FASTENER		MATERIAL	SWIVEL HEAD PART N°	NOSE TIP (mm)		English PART N°	see below
	Ø ¹				'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3.2	Al Alloy	07345-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213 ... 001
	1/8	3.2	Steel	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0	Al Alloy	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0	Steel	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
	3/16	4.8	Al Alloy	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
BULBEX®	5/32	4.0	Al Alloy	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	3/16	4.8	Al Alloy	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
AVINOX®	1/8	3.2	Stainless Steel	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0	Stainless Steel	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
AVSEAL®	-	4	Al Alloy	07494-06000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213 ... 160
	-	4	Al Alloy	07494-06600	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213 ... 180
	-	5	Al Alloy	07494-06100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213 ... 161
	-	5	Al Alloy	07494-06700	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213 ... 181
AVDEL®	1/8	3.2	Al Alloy	07345-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229 ... 283
	1/8	3.2	Al Alloy O	07494-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229 ... 284
	1/8	3.2	Stainless Steel	07494-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213 ... 285
	5/32	4.0	Al Alloy	07345-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229 ... 288
	5/32	4.0	Al Alloy O	07494-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229 ... 289
	3/16	4.8	Al Alloy	07345-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401 ... 293
	3/16	4.8	Al Alloy O	07494-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401 ... 294
MBC	1/8	3.2	Al Alloy	07345-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229 ... 300
	5/32	4.0	Al Alloy	07345-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229 ... 305
	3/16	4.8	Al Alloy	07345-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401 ... 310
MBC L/C	1/8	3.2	Al Alloy	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229 ... 320
	5/32	4.0	Al Alloy	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229 ... 320
	5/32	4.0	Al Alloy O	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401 ... 327
	3/16	4.8	Al Alloy	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401 ... 327



COMPLETE TOOL PART NUMBER :
 precede with 71210-30
 (the stop nut and safety cap are included)

IMPORTANT: by opposition to complete tools with nose assemblies, those fitted with swivel heads include the nose tip as a part of the head.

¹ In inches then in millimetres.

² Long nose tip for deep placing.

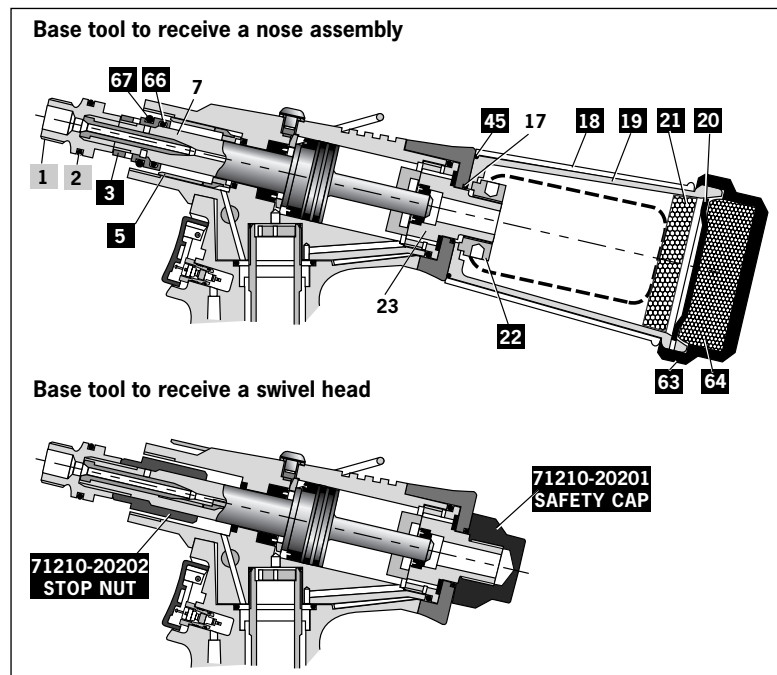
O Oversize

Accessories

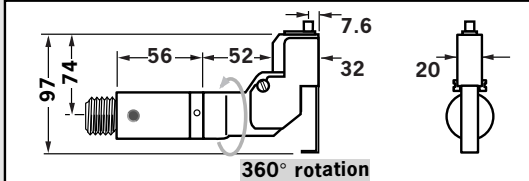
Preparing the Base Tool

- Disconnect the air supply.
- Remove any nose assembly items.
- Remove retaining nut **22** and all elements of the stem collector (items **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64**). Note that 'O' ring **17** remains.
- Replace the above with a safety cap as shown in drawing opposite.
- Unscrew jaw spreader housing **1** and remove with 'O' ring **2**, locknut **3**, 'O' rings **67** and **66**, and seal housing **5**.
- Screw stop nut 71210-20202 onto the front of head piston **7** as far as it will go by hand.
- Re-fit jaw spreader housing **1** and 'O' ring **2**.
- Unscrew the stop nut until it locks against jaw spreader housing **1** and tighten with spanner.

The tool is now ready to be fitted with a swivel head. Instructions are on page 15.



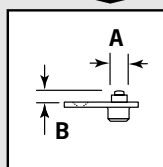
RIGHT-ANGLE SWIVEL HEAD capability									
NAME	FASTENER		MATERIAL	SWIVEL HEAD PART N°	NOSE TIP (mm)		JAWS PART N°	see below	
	Ø ¹				'A'	'B'			
AVEX®	1/8	3.2	Al Alloy	07346-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	... 001
	1/8	3.2	Steel	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	... 004
	5/32	4.0	Al Alloy	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	... 004
	5/32	4.0	Steel	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	... 010
	3/16	4.8	Al Alloy	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	... 010
BULBEX®	5/32	4.0	Al Alloy	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	... 004
	3/16	4.8	Al Alloy	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	... 010
AVINOX®	1/8	3.2	Stainless Steel	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	... 004
	5/32	4.0	Stainless Steel	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	... 010
AVSEAL®	-	4	Al Alloy	07495-04000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	... 160
	-	4	Al Alloy	07495-04700	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	... 180
	-	5	Al Alloy	07495-04100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	... 161
	-	5	Al Alloy	07495-04800	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	... 181
AVDEL®	1/8	3.2	Al Alloy	07346-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	... 283
	1/8	3.2	Al Alloy O	07495-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	... 284
	1/8	3.2	Stainless Steel	07495-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	... 285
	5/32	4.0	Al Alloy	07346-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	... 288
	5/32	4.0	Al Alloy O	07495-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	... 289
	3/16	4.8	Al Alloy	07346-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	... 293
MBC	3/16	4.8	Al Alloy O	07495-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	... 294
	1/8	3.2	Al Alloy	07346-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	... 300
	5/32	4.0	Al Alloy	07346-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	... 305
MBC L/C	3/16	4.8	Al Alloy	07346-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	... 310
	1/8	3.2	Al Alloy	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	... 320
	5/32	4.0	Al Alloy	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	... 320
	5/32	4.0	Al Alloy O	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	... 327
	3/16	4.8	Al Alloy	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	... 327



¹ In inches then in millimetres.

² Long nose tip for deep placing.

O Oversize



COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with 71210-40
(the stop nut and safety cap are included)

IMPORTANT: by opposition to complete tools with nose assemblies, those fitted with swivel heads include the nose tip as a part of the head.

The fitting and servicing procedures for both types of head are almost identical. Differences are clearly indicated.

I M P O R T A N T

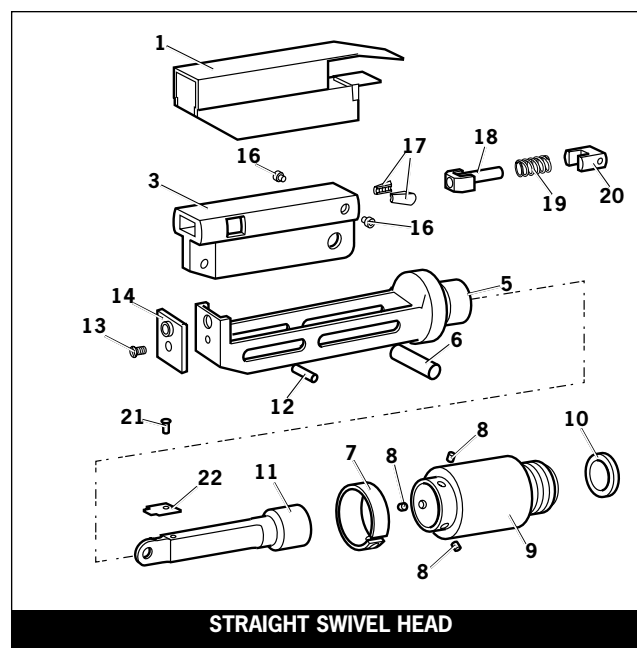
**PRIOR to fitting a swivel head, the base tool must be adapted. See Preparing the base tool opposite.
The air supply must be disconnected when fitting or removing swivel heads.**

Swivel Head Fitting Instructions

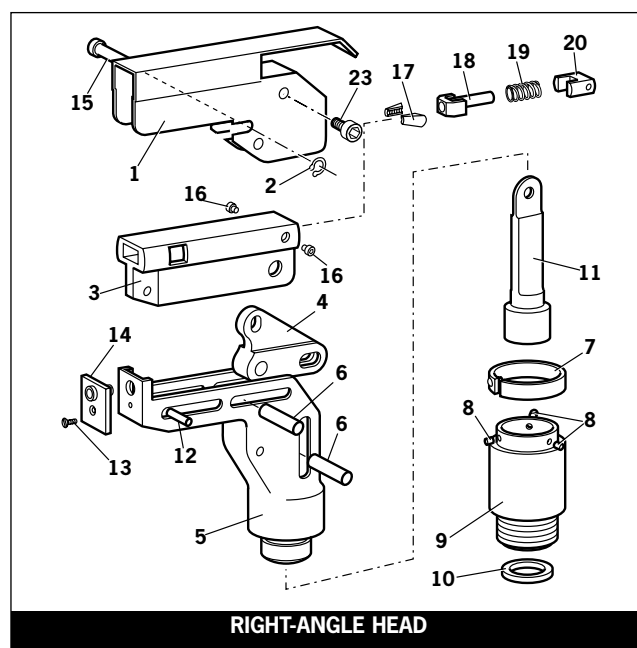
The following procedure will allow you to assemble and fit either of the swivel heads to the tool. If you order a complete swivel head rather than individual components, you will only need to start at stage L.

All moving parts should be lubricated. Unless stated otherwise use Moly Lithium grease (details page 17).

When on grey tint, instructions refer only to the right-angle swivel head. Item numbers in **bold** refer to illustrations below.



STRAIGHT SWIVEL HEAD



RIGHT-ANGLE HEAD

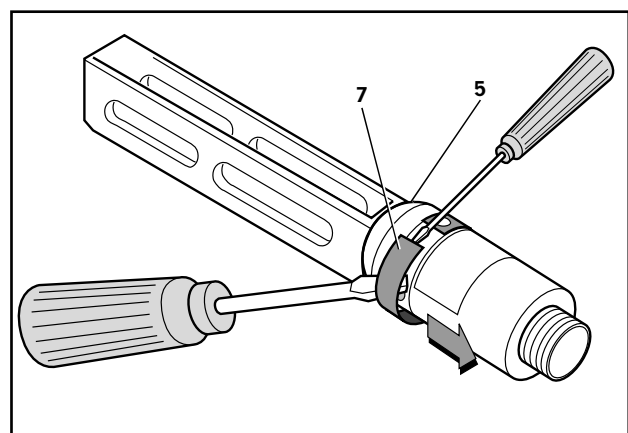
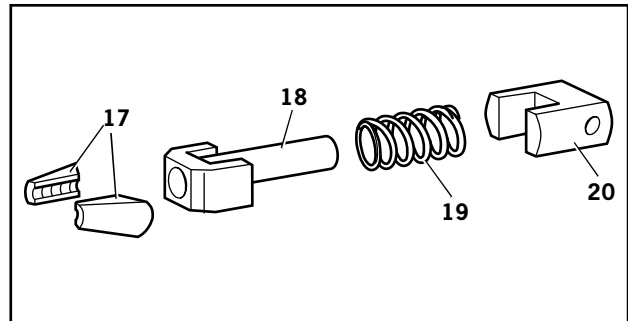
- A** Fit locking ring **10** over jaw spreader housing **1**.
- B** Coat screw **13** with thread locking adhesive and use to secure nose tip **14** onto body **5**.
- C** Lightly lubricate items **17**, **18**, **19**, **20** and insert into jaw carrier **3** as shown. Secure with screws **16**.
- D** Position lever **4** into body **5** and hold in place with pin **15** through the hole of body **5** (not a slot).
- E** Lubricate the sides of the jaw carrier assembly and insert into body **5**.
- F** Lubricate rollers **8** and ENSURE that they will freely rotate in the holes of adaptor **9**. If necessary ream the holes.
- G** Position spring clip **7** over adaptor **9** past the holes for the rollers and rotate until the locating peg is aligned with the corresponding hole in adaptor **9** (smallest hole).
- H** Fit adaptor **9** over the end of body **5** and drop rollers **8** into place. Push spring clip **7** over rollers **8**.
- I** Insert spindle **11** through adaptor **9** into jaw carrier **3** until the hole lines up with slot in body **5**. Temporarily hold in place with pin **6**.
- J** Insert pin **12** through the front slot of body **5** into jaw carrier **3**.
- K** Hold the assembly vertical to prevent all pins dropping and slide the jaw carrier assembly back and forth a few times to ensure free movement. Go to **M**.
- L** Remove screws **23** (4 off) and guard **1**. On a straight swivel head also remove screw **21** and platform **22**.
- M** Push pin(s) **6** out and let spindle **11** drop out. Screw spindle **11** onto the jaw spreader housing of the tool, leaving the small screw fixing hole uppermost for straight swivel. Tighten gently with a tommy bar.
- N** Screw the assembly over spindle **11** onto the tool handle. Replace pin(s) **6**.
- O** On straight swivel heads attach platform **22** onto the top of the spindle with screw **21**. Deburr the back end of platform **22** so that it cannot catch on guard **1**.
- P** Snap guard **1** over the assembly, align screw holes in guard with tapped holes in body assembly.
- Q** Insert pivot pin **15** through slots in guard and hole in body. Fit circlip **2** onto pivot pin so that the circlip seats in groove provided.
- R** Coat the thread of screws **23** (4 off) with thread locking adhesive and screw into body assembly securing guard to body assembly.

Accessories

Swivel Head Servicing Instructions

Swivel heads should be serviced at weekly intervals.

- Remove the complete head using the reverse procedure to the 'Fitting instructions' omitting step 'L'.
- If guard **1** is at all damaged it must be replaced by a new one.
- Any worn or damaged parts should be replaced.
- Pay particular attention to jaw carrier items in the upper illustration opposite as follows:
Check wear on jaws **17**.
Check that jaw spreader tube **18** is not distorted.
Check that spring **19** is neither broken or distorted.
Check that spring guide **20** is not damaged.
- Check that spring clip **7** is not distorted. When removing spring clip **7**, use two screwdrivers as shown in the lower illustration opposite.
- Check for excessive wear on slots of body **5**.
- Assemble according to fitting instructions.



While nose tips and jaws will vary for each swivel head, other components remain constant within each type of head. See table below. For nose tips and jaws part numbers see pages 9-11.

CONSTANT COMPONENTS			
	ITEM	STRAIGHT SWIVEL	RIGHT-ANGLE SWIVEL
1	GUARD	07494-05000	07495-03003
2	CIRCLIP	-	07004-00105
3	JAW CARRIER	07494-03026	07494-03026
4	LEVER	-	07495-03004
5	BODY	07494-03015	07495-03002
6	PIVOT PIN	07343-02207	07343-02207
7	SPRING CLIP	07495-03900	07495-03900
8	ROLLER	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTOR	07345-03001	07345-03001
10	LOCKING RING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDLE	07345-03002	07345-03002
12	DOWEL PIN	07007-00038	07007-00038
13	SCREW	07342-02207	07342-02207
15	PIVOT PIN	-	07343-02207
16	SCREW	07494-03028	07494-03028
18	JAW SPREADER	07346-03101	07346-03101
19	SPRING	07165-00305	07165-00305
20	SPRING GUIDE	07494-03027	07494-03027
21	SCREW	07001-00368	-
22	PLATFORM	07345-00401	-
23	SCREW	-	07210-00804

I M P O R T A N T

Read Safety Instructions on page 4.

The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.

The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.

The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.

Daily

- Daily, before use or when first putting the tool into service, pour a few drops of clean, light lubricating oil into the air inlet of the tool if no lubricator is fitted on air supply. If the tool is in continuous use, the air hose should be disconnected from the main air supply and the tool lubricated every two to three hours.
- Check for air leaks. If damaged, hoses and couplings should be replaced.
- If there is no filter on the pressure regulator, bleed the air line to clear it of accumulated dirt or water before connecting the air hose to the tool. If there is a filter, drain it.
- Check that the nose assembly or swivel head is correct for the fastener to be placed.
- Check the stroke of the tool meets the minimum specification (page 5). The last step of the 'Priming Procedure' on page 25 explains how to measure the stroke.
- Either a stem collector or a stem deflector must be fitted to the tool unless a swivel head is fitted.
- Check that base cover **36** is fully tightened onto body **34**.
- Ensure that rotary valve **60** is correctly adjusted for fastener retention (see 'Operating Procedure' page 7).

Weekly

- Dismantle and clean the nose assembly with special attention to the jaws. Lubricate with Moly Lithium grease before assembling.
- Check for oil leaks and air leaks in the air supply hose and fittings.

Monthly

- Check & replace Plastic Body & Base Cover if there is evidence of impact damage, chipping or cracks.

Moly Lithium Grease EP 3753 Safety Data

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the service kit page 19.

First Aid

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

Fire

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

Environment

Scrape up for burning or disposal on approved site.

Handling

Use barrier cream or oil resistant gloves

Storage

Away from heat and oxidising agent.

Item numbers in **bold** refer to the general assembly drawing and parts list on pages 22-23.

Servicing the Tool

Molykote 55m Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

Flush with water. Wipe off.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

Flush with water.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

Do not allow large quantities to enter drains or surface waters.

Methods for cleaning up: Scrape up and place in suitable container fitted with a lid. The spilled product produces an extremely slippery surface.

Harmful to aquatic organisms and may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. However, due to the physical form and water - insolubility of the product the bioavailability is negligible.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid skin and eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Molykote 111 Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

No first aid should be needed.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

No first aid should be needed.

INHALATION:

No first aid should be needed.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

No adverse effects are predicted.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Annually

(or every 1 million cycles whichever is the soonest)

Annually or every 1 million cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or recommended. All 'O' rings and seals should be renewed and lubricated with Molykote 55m grease for pneumatic sealing or Molykote 111 for hydraulic sealing.

The plastic body and base cover must be changed after approximately 1 million cycles, or whenever there is evidence of impact damage, chipping or cracks.

For an easy complete service, Avdel is offering a complete service kit.

SERVICE KIT : 71210-99990		Spanners are specified in inches and across flats unless otherwise stated	
PART N°	DESCRIPTION	PART N°	DESCRIPTION
07900-00667	PISTON SLEEVE	07900-00164	CIRCLIP PLIERS
07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR	07900-00008	7/16 x 1/2 SPANNER
07900-00670	BULLET	07900-00012	9/16 x 5/8 SPANNER
07900-00672	'T' SPANNER	07900-00015	5/8 x 11/16 SPANNER
07900-00706	'T' SPANNER SPIGOT	07900-00686	PEG SPANNER
07900-00684	GUIDE TUBE	07900-00677	SEAL EXTRACTOR
07900-00685	INSERTION ROD	07900-00698	STOP NUT
07900-00351	3 MM ALLEN KEY	07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY	07992-00020	GREASE - MOLY LITHIUM E.P.3753
07900-00158	2 MM PIN PUNCH	07992-00075	GREASE - MOLYKOTE 55M
		07900-00755	GREASE - MOLYKOTE 111

I M P O R T A N T

Read Safety Instructions on page 4.

**The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.
The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.**

The airline must be disconnected before any servicing or dismantling is attempted unless specifically instructed otherwise.

It is recommended that any dismantling operation be carried out in clean conditions.

Before proceeding with dismantling, empty the oil from the tool following the first three steps of the 'Priming Procedure' on page 25.

Prior to dismantling the tool it is necessary to remove the nose equipment. For instructions see the nose equipment section, pages 8-11 or if a swivel head was fitted pages 13-15.

For a complete service of the tool, we advise that you proceed with dismantling of sub-assemblies in the order shown.

After any dismantling REMEMBER to prime the tool and to fit an appropriate nose assembly or swivel head.

Head Assembly

- Unscrew retaining nut **22** and pull off stem collector assembly, items **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64** and 'O' ring **17**.
- Pull off stem collector adaptor **13**.
- Using the 'T' spanner* remove end cap **23** together with seal **15**, 'O' ring **14** and lip seal **24**.
- Remove buffer **25**.
- Loosen locknut **3** with a spanner* then unscrew jaw spreader housing **1** and 'O' ring **2**.
- Remove locknut **3** together with 'O' rings **65** and **66**.
- Push head piston **7** to the rear and out of head assembly **4** taking care not to damage the cylinder bore.
- Using circlip pliers* remove seal retainer **26**. Push lip seal **8** to the rear and out of head assembly **4** taking care again not to damage the cylinder bore.
- Remove seal housing **5** and lip seal **6**.

* Item included in G3 service kit.

Item numbers in **bold** refer to the general assembly drawing and parts list on pages 22-23.

Servicing the Tool

Head Assembly

Assemble in reverse order to dismantling noting the following points:

- Place lip seal **8** onto the insertion rod* ensuring correct orientation. Push the guide tube* into the head of the tool and push the insertion rod* with the seal into place through the guide tube*. Pull the insertion rod* out then the guide tube.
- The chamfered edge of retainer **26** must face forward with the gap at the bottom.
- After fitting seals **11** and **12** onto the piston ensuring correct orientation, lubricate the cylinder bore and place the piston sleeve* into the back of head assembly **4**. Slide the bullet* onto the threaded part of piston **7** and push the piston with the seals through the piston sleeve* as far as it will go. Slide the bullet* off the piston and remove the piston sleeve.
- Jaw spreader housing **1** must be fully tightened onto head piston **7** before tightening locknut **3** against it.
- Use Loctite 932 when reassembling Retaining Nut **22**.

Pneumatic Piston Assembly

- Remove 'ON/OFF' valve assembly **55**.
- Clamp the body of the inverted tool **across the air inlet bosses** in a vice fitted with soft jaws.
- Using the peg spanner* unscrew base cover **36** remove 'O' ring **69** and pull out cylinder liner **41**.
- Remove pneumatic piston assembly **38** from body **34** together with 'O' ring **35**, lip seal **37** and guide ring **31**.
- Screw the seal extractor* into seal assembly **30** and pull it out of the intensifier tube of head assembly **4**.

Assemble in reverse order to dismantling.

Valve Spool Assembly

- Remove pneumatic piston assembly **38** and seal assembly **30** as described immediately above.
- Using the 'T' spanner* and 'T' spanner spigot* undo clamp nut **32** and remove it together with clamp plate **58**, transfer tube **40** and valve rod **39**.
- Release the tool from the vice and separate body **34** with 'O' ring **27** from handle assembly **28**.
- Remove 'O' ring **29** from the intensifier tube and pull off head assembly **4** from handle assembly **28**.
- Push out valve seat **59** with both 'O' rings **6**.
- Pull out all the components of valve spool assembly **49**.
- Finally remove 'O' ring **54** out of the handle counterbore.

Assemble in reverse order noting the following points -

- Ensure that the central port in valve seat **59** faces upwards.
- Use Loctite 243 when reassembling Clamp Nut **32**, torque to 11ft lb (14.91 Nm).

Trigger

- Using the 2 millimetre diameter pin punch*, drive trigger pin **44** out and lift off trigger **43**.
- Unscrew trigger valve **42** using the trigger valve extractor*.

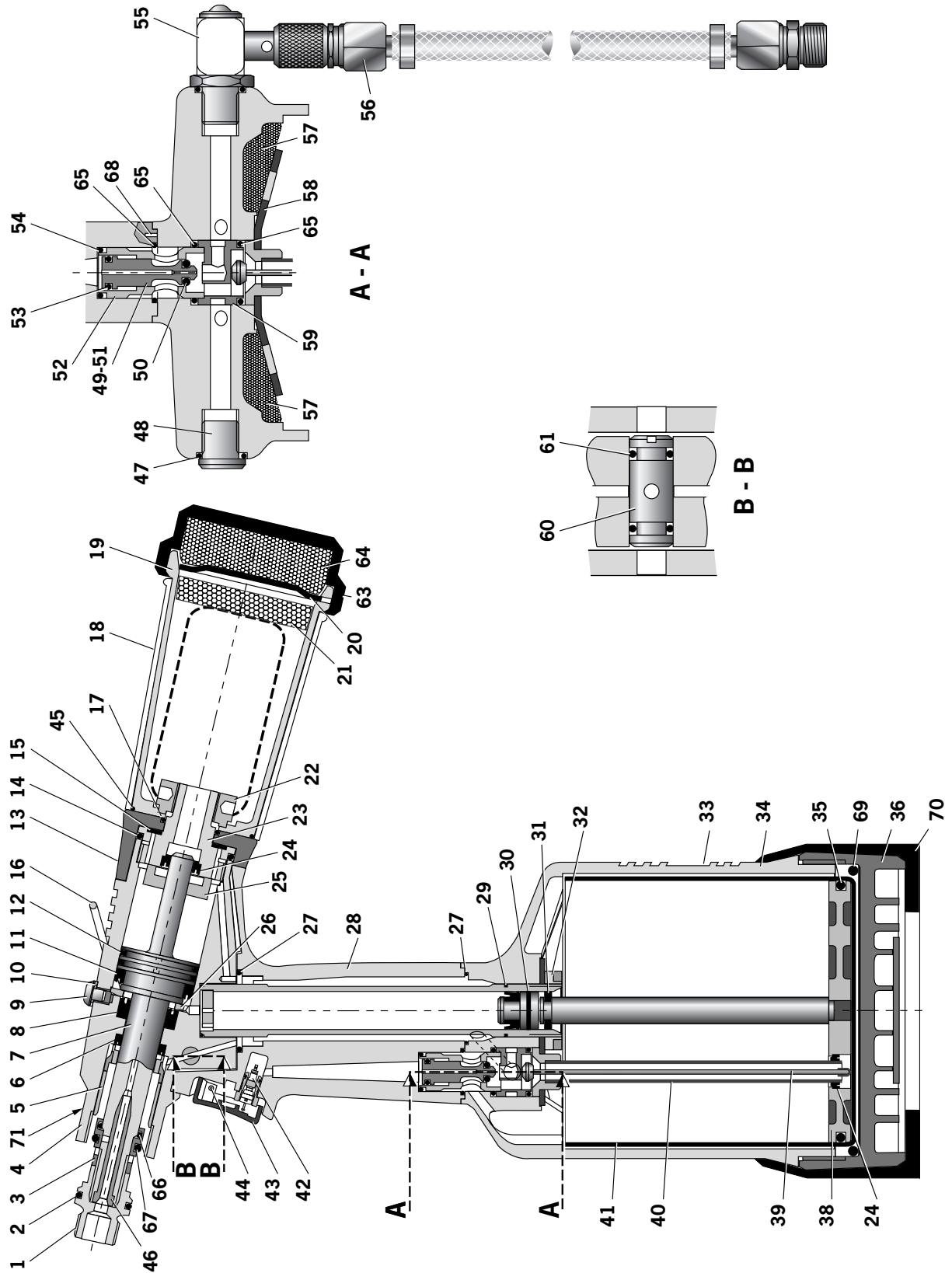
Assemble in reverse order to dismantling.

IMPORTANT

**Check the tool against daily and weekly servicing
Priming is ALWAYS necessary after the too has been dismantled and prior to operating.**

* Item included in the G3 service kit. For complete list see page 19.
Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and parts list on pages 22-23.

General Assembly of Base Tool 71220-02000



Parts List for 71220-02000

English

71220-02000 PARTS LIST									
* These are minimum recommended levels of spares based on regular servicing									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
01	71210-02101	JAW SPREADER HOUSING	1	-	36	71220-02006	BASE COVER	1	-
02	07003-00277	'O' RING	1	1	38	71220-03210	PNEUMATIC PISTON ASSEMBLY (INCLUDES 31/35/37)	1	-
03	71210-02103	LOCKNUT	1	1	39	71220-03500	VALVE ROD ASSEMBLY	1	-
04	71210-03320	HEAD ASSEMBLY	1	-	40	71220-03600	TRANSFER TUBE ASSEMBLY	1	-
05	71210-02104	SEAL HOUSING	1	-	41	71220-02012	CYLINDER LINER	1	-
06	07003-00333	LIP SEAL	1	1	42	07005-00088	TRIGGER VALVE	1	-
07	71220-02121	HEAD PISTON	1	-	43	71210-02008	TRIGGER	1	-
08	07003-00273	LIP SEAL	1	1	44	71210-02024	TRIGGER PIN	1	-
09	07001-00405	SCREW	1	1	45	07003-00311	'O' RING	1	-
10	07003-00194	SEAL	1	2	46	71220-02102	VACUUM SLEEVE	1	-
11	07003-00341	LIP SEAL	1	1	47	07003-00127	'O' RING	1	1
12	07003-00342	'O' RING	2	2	48	07005-01274	PLUG	1	-
13	71210-02007	STEM COLLECTOR ADAPTOR	1	1	49	71210-03400	VALVE SPOOL ASSEMBLY (50 to 53)	1	-
14	07003-00278	'O' RING	1	1	50	07003-00268	• 'O' RING	1	2
15	71210-02029	SEAL	1	-	51	71210-03402	• VALVE SPOOL	1	-
16	71210-02022	SUSPENSION RING	1	1	52	71210-03401	• VALVE BODY	1	-
17	07003-00067	'O' RING	1	-	53	07003-00042	• 'O' RING	1	2
18	07640-00239	STEM COLLECTOR OUTER #	1	-	54	07003-00271	'O' RING	1	1
19	71210-02051	STEM COLLECTOR BODY #	1	-	55	71210-03700	ON/OFF VALVE ASSEMBLY	1	-
20	07340-00335	STEM COLLECTOR END CAP #	1	1	56	07008-00010	FLEXIBLE HOSE	1	-
21	07640-00244	SILENCER #	1	-	57	71210-02031	SILENCER	2	2
22	71210-02028	RETAINING NUT	1	-	58	71210-02021	CLAMP PLATE	1	-
23	71210-02010	END CAP	1	1	59	71210-02009	VALVE SEAT	1	-
24	07003-00274	LIP SEAL	2	-	60	71210-02013	ROTARY VALVE	1	-
25	71220-02025	BUFFER	1	-	61	07003-00189	'O' RING	2	2
26	71210-02019	SEAL RETAINER	1	1	62	07900-00689	TOOL INSTRUCTION MANUAL	1	1
27	07003-00288	'O' RING	2	2	63	71210-02034	SILENCER CAP #	1	-
28	71210-04000	HANDLE ASSEMBLY	1	1	64	71210-02035	SILENCER #	1	1
29	07003-00287	'O' RING	1	-	65	07003-00281	'O' RING	3	3
30	71210-03800	SEAL ASSEMBLY	1	-	66	07003-00204	'O' RING	1	1
31	71210-03205	GUIDE RING	1	1	67	07003-00310	'O' RING	1	1
32	71210-02014	CLAMP NUT	1	-	68	07007-00224	SPIROL PIN	2	-
33	71220-02027	LABEL	-	-	69	07003-00376	'O' RING	1	-
34	71220-02003	BODY	1	-	70	71221-02007	RUBBER BOOT	1	-
35	07003-00182	'O' RING	1	1	71	07007-01503	BOOK SYMBOL LABEL	1	-

These items are also available as a complete kit. Part Number 71210-20400.

Priming

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating. It may also be necessary to restore the full stroke after considerable use, when the stroke may be reduced and fasteners are not fully placed by one operation of the trigger.

Oil Details

The recommended oil for priming is Hypsin VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006). Please see safety data below.

Hypsin VG 32 Oil Safety Data

First Aid

SKIN:

Wash thoroughly with soap and water as soon as possible. Casual contact requires no immediate attention. Short term contact requires no immediate attention.

INGESTION:

Seek medical attention immediately. DO NOT induce vomiting.

EYES:

Irrigate immediately with water for several minutes. Although NOT a primary irritant, minor irritation may occur following contact.

Fire

Flash point 232°C. Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, dry powder, foam or water fog. DO NOT use water jets.

Environment

WASTE DISPOSAL: Through authorised contractor to a licensed site. May be incinerated. Used product may be sent for reclamation.

SPILLAGE: Prevent entry into drains, sewers and water courses. Soak up with absorbent material.

Handling

Wear eye protection, impervious gloves (e.g. of PVC) and a plastic apron. Use in well ventilated area.

Storage

No special precautions.

Priming Kit

To enable you to follow the priming procedure opposite, you will need to obtain a priming kit:

PRIMING KIT : 07900-00688	
PART N°	DESCRIPTION
07900-00351	3mm ALLEN KEY
07900-00698	STOP NUT
07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00224	4mm ALLEN KEY
07900-00734	MAXLOK® STOP NUT

Priming Procedure

I M P O R T A N T

**DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY OR SWITCH OFF AT VALVE 55.
REMOVE NOSE ASSEMBLY OR SWIVEL HEAD COMPONENTS.**

All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands in a clean area.

Ensure that the new oil is perfectly clean and free from air bubbles.

Care MUST be taken at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool, or serious damage may result.

- Remove bleed screw **9** and seal **10**.
- Connect air supply to tool and switch ON/OFF valve **55** to 'ON' position.
- Invert tool over suitable container and actuate trigger. Waste oil will be ejected through the bleed screw hole.

CARE SHALL BE TAKEN TO ENSURE THAT THE BLEED HOLE IS NOT DIRECTED TOWARDS THE OPERATOR OR OTHER PERSONNEL.

- Screw stop nut 07900-00698 onto jaw spreader housing **1**.
- Disconnect air supply to tool or switch ON/OFF valve **55** to 'OFF' position.
- Fill the priming pump with oil.
- Screw priming pump 07900-00700 into the bleed screw hole with seal **10** in place.
- Actuate the priming pump by pressing down and releasing several times until resistance is felt.
- Remove the priming pump and the stop nut.
- Replace bleed screw **9** and seal **10**.
- Connect air supply to tool and switch ON/OFF valve **55** to 'ON' position.
- Check that the stroke of the tool meets the minimum specification of 26 millimetres. To check the stroke, measure the distance between the front face of jaw spreader housing **1** and the front face of the head, BEFORE pressing the trigger and when the trigger is fully actuated. The stroke is the difference between the two measurements. If it does not meet the minimum specification, repeat the priming procedure.

Fault Diagnosis

Symptom	Possible Cause	Remedy	Page Ref
More than one operation of the trigger needed to place fastener	Air leak	Tighten joints or replace components	
	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Lack of lubrication	Lubricate tool at air inlet point	7
	Worn or broken jaws	Fit new jaws	8-11 *
	Low oil level or air in oil	Prime tool	24-25
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	8†
Tool will not grip stem of fastener	Worn or broken jaws	Fit new jaws	8-11 *
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	8-11 *
	Loose jaw housing	Tighten against locking ring	8-11 *
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	8-11 *
	Incorrect component in nose assembly	Identify and replace	8-11 *
	Rotary valve incorrectly adjusted	Read 'Operating Procedure'	7
Jaws will not release broken stem of fastener	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	8†
	Jaw housing, nose tip or nose casing not properly seated	Tighten nose assembly	8
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	8-11 *
	Air or oil leak	Tighten joints or replace components	
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	24-25
Cannot feed next fastener	Broken stems jammed inside tool	Empty stem collector	4 (point 14)
		Check jaw spreader is correct	8-11 *
		Adjust air pressure to within specification	5
	Rotary valve incorrectly adjusted	Adjust as in 'Operating Procedure'	7
Slow cycle	Lack of lubrication	Lubricate tool at air inlet point	8
	Low air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	9†
Tool fails to operate	No air pressure	Connect and adjust to within specification	5
	Damaged trigger valve 41	Replace	22-23
	Loose base cover 35	Tighten	22-23
	Loose stem collector	Tighten retaining nut 21	22-23
Fastener fails to break	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Fastener outside tool capability	Use more powerful Genesis tool. Contact Avdel UK Limited	
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	24-25

* Pages 13-15 if a swivel head is used instead of a nose assembly

† Page 15 if a swivel head is used instead of a nose assembly

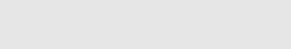
Item numbers in **bold** refer to the general assembly drawing and parts list on pages 22-23.

Other symptoms or failures should be reported to your local Avdel authorised distributor or repair centre.

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited; Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY
declare under our sole responsibility that the product:

Model G3

Serial No. 

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2

BS EN ISO 8662 - part 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - part 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 89/392/EC

(as amended by Directive 91/368/EC, 93/44/EC & 93/68/EC) and superseded by 93/37/EC



A. Seewraj - Product Engineering Manager Automation Tools

Date of issue



**This box contains a power tool which is in
conformity with Machines Directive
89/392/EC. The 'Declaration of Conformity'
is contained within.**

Sikkerhedsregler	30
Værktøjsspecifikationer	
Værktøjsdimensioner	31
Anvendelsesformål	
Nitter	32
Delnummerering	32
Værktøjets idriftsættelse	
Lufttilførsel	33
Driftsvejledning	33
Næsekonstruktioner	
Monteringsvejledning	34
Service	34
Næsetipper	35-37
Tilbehør	
Skaffdeflektor	38
Forlænger	38
Sideudstøder	38
Skafffanger	38
Vippehoveder	39
Klargøring af grundværktøj	40
Monteringsvejledning til vippehoved	41
Service af vippehoved	42
Service af værktøjet	
Dagligt / ugentligt	43
Moly Lithium smørefedt EP 3753 Sikkerhedsdata	43
Sikkerhedsdata til MolyKote 55m & MolyKote 111 smørefedt	44
Årligt	45
Serviceudstyr	44
Hovedkonstruktion	45-46
Trykluftsstempelkonstruktion	46
Ventilspolekonstruktion	46
Udløser	46
Generel konstruktion af grundværktøjet	
Generel konstruktion og reservedelsliste	48-49
Spædning	
Oplysninger om olie	50
Hyspin olie VG 32 sikkerhedsdata	50
Spædningsudstyr	50
Spædningsprocedure	51
Fejlsøgning	
Symptom, mulig årsag og afhjælpningsmetode	52

Garanti

Avdel installationsværktøjer leveres med 12 måneders garanti mod defekter, som skyldes mangelfulde materialer eller dårlig udførelse af produktet, og garantiperioden starter fra leveringsdatoen, som bekræftes på fakturæn eller følgesedlen. Garantien gælder for brugeren/køberen, når værktøjet sælges af en autoriseret forhandler, og kun såfremt det bruges til det påtænkte formål. Garantien bortfalder, hvis installationsværktøjet ikke efterses, vedligeholdes eller benyttes i overensstemmelse med de instrukser, som findes i instruktions- og servicehåndbøgerne

Kun i tilfælde af defekter eller fejl og efter eget skøn påtager Avdel sig at reparere eller udskifte de mangelfulde komponenter.

Sikkerhedsregler

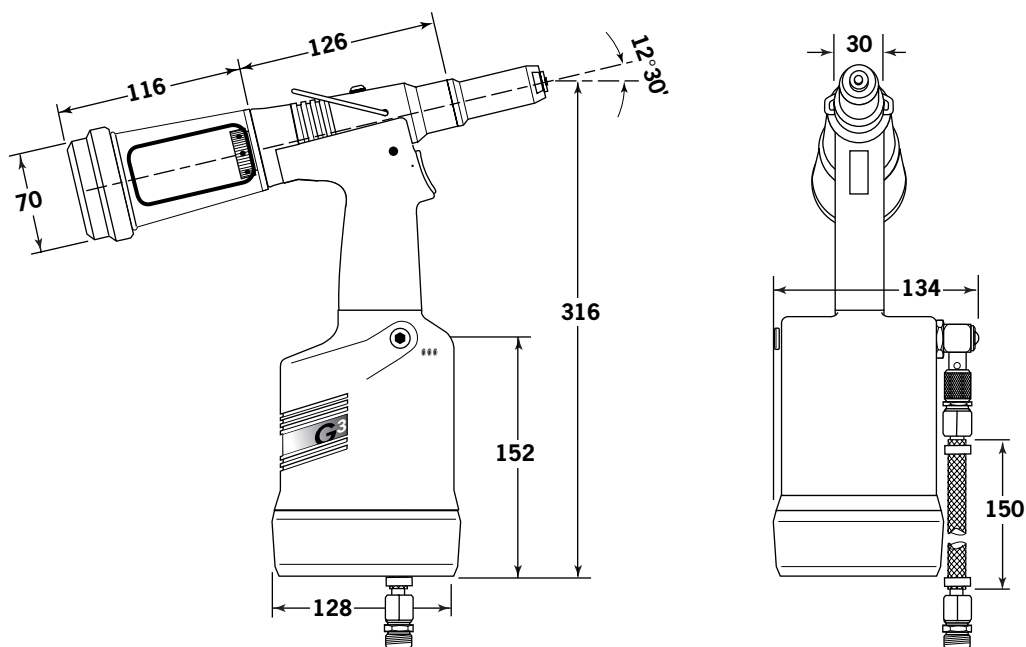
Denne instruktionshåndbog og følgende sikkerhedsregler skal læses af enhver person, som installerer, benytter eller yder service på dette værktøj.

- 1 Bør ikke anvendes til andet end det påtænkte formål.
- 2 Værktøjet må ikke anvendes med andet udstyr end det, der anbefales og leveres af Avdel UK Limited.
- 3 Eventuelle ændringer af værktøjet/maskinen, næsekonstruktioner, tilbehør eller andet udstyr leveret af Avdel UK Limited eller repræsentanter herfor, sker på kundens fulde ansvar. Avdel UK Limited rådgiver gerne ved eventuelle ændringer.
- 4 Værktøjet/maskinen bør til enhver tid vedligeholdes under sikre arbejdsforhold og gennemgås med regelmæssige intervaller for skader og funktionalitet af faglært, kompetent personale. Plasthuset og sokkeldækslet skal udskiftes efter ca. 1 million cyklusser, eller når der er tegn på slagskader, afskalning eller revner. Eventuel demontering må kun foretages af personale, trænet i Avdel UK Limited procedurer. Værktøjet/maskinen bør ikke adskilles, uden at man først henviser til vedligeholdelsesvejledningerne. Kontakt venligst Avdel UK Limited med henblik på Deres uddannelsesbehov.
- 5 Værktøjet/maskinen bør til enhver tid betjenes i overensstemmelse med den relevante sundheds- og sikkerhedslovgivning. Gældende love i UK er "The Health and Safety at Work etc. Act 1974". Spørgsmål vedrørende korrekt betjening af værktøjet/maskinen samt brugersikkerhed bør rettes til Avdel UK Limited.
- 6 Kunden har pligt til at forklare alle brugere om de sikkerhedsforanstaltninger, der gør sig gældende ved brug af værktøjet/maskinen.
- 7 Luftledningen bør altid kobles fra værktøjets/maskinens ind sugning, inden man gør forsøg på at justere, montere eller fjerne næsekonstruktionen.
- 8 Værktøjet må ikke betjenes, når det er rettet mod nogen person(er) eller operatøren.
- 9 Sørg altid for at have et godt fodfæste eller en stabil position, inden værktøjet/maskinen betjenes.
- 10 Kontrollér, at ventilationsåbningerne ikke er blokeret eller dækket til.
- 11 Driftstrykket bør ikke overstige 7 bar.
- 12 Værktøjet bør ikke bruges, uden at et komplet næseudstyr er påmonteret, med mindre der gives instrukser om andet.
- 13 Sørg omhyggeligt for, at brugte skafter ikke udgør en risiko.
- 14 Hvis værktøjet er udstyret med en skaffanger, skal den tømmes, når den er halvt fuld.
- 15 Hvis værktøjet er udstyret med en skaftdeflektor, skal den drejes, indtil åbningen vender væk fra operatøren eller andre personer, som arbejder i nærheden.
- 16 Når værktøjet anvendes, er det påkrævet for operatøren og andre personer i nærheden at bære sikkerhedsbriller for at beskytte mod nitteudstødning, hvis en nitte skydes ud 'i luften'. Det anbefales at bruge handsker, hvis der er skarpe kanter eller hjørner på applikationen.
- 17 Undgå indvikling af løsthængende tøj, slips, langt hår, rengøringsklude osv. i de bevægelige dele i værktøjet, som bør holdes tørre og rene for at opnå det bedst mulige greb.
- 18 Når værktøjet transporteres, skal De holde hænderne væk fra udløseren/betjeningshåndtaget for at undgå uagtsom start af værktøjet.
- 19 Overdreven kontakt med hydraulikolie bør undgås. For at mindske risikoen for udslæt skal man sørge for at vaske sig grundigt.
- 20 C.O.S.H.H. data for alle hydrauliske olier og smøremidler er tilgængelige ved henvendelse til din værktøjsleverandør.

Værktøjsspecifikationer

Luftryk	Minimum - Maksimum	5-7 bar
Frit luftvolumenbehov	@ 5,5 bar	1,2 liter
Slaglængde	Minimum	14 mm
Trækraft	@ 5,5 bar	12,9 kN
Omløbstid	Cirka	1,2 sekunder
Støjniveau	Mindre end	75 dB(A)
Vægt	Uden næseudstyr	1,1 kg
Vibration	Mindre end	2,5 m/s ²

Værktøjsdimensioner



Dimensioner i millimeter

Anvendelsesformål

Nitter

G3 er et hydropneumatisk værktøj, der er konstrueret til at anbringe Avdel-nitter med afbrækkeligt dorn ved høj hastighed, hvilket gør det ideelt til montering i forbindelse med serie- og kontinuerlig produktion i en lang række områder indenfor alle industrier. Det kan anbringe alle de typer nitter, der er vist på modsatte side.

Værktøjet har et justerbart vakuumudtrækningssystem til tilbageholdelse af nitter og problemfri indsamling af brugte dorne uanset værktøjets orientering. Se 'Driftsanvisning/vejledning' for en vejledning til justeringen.

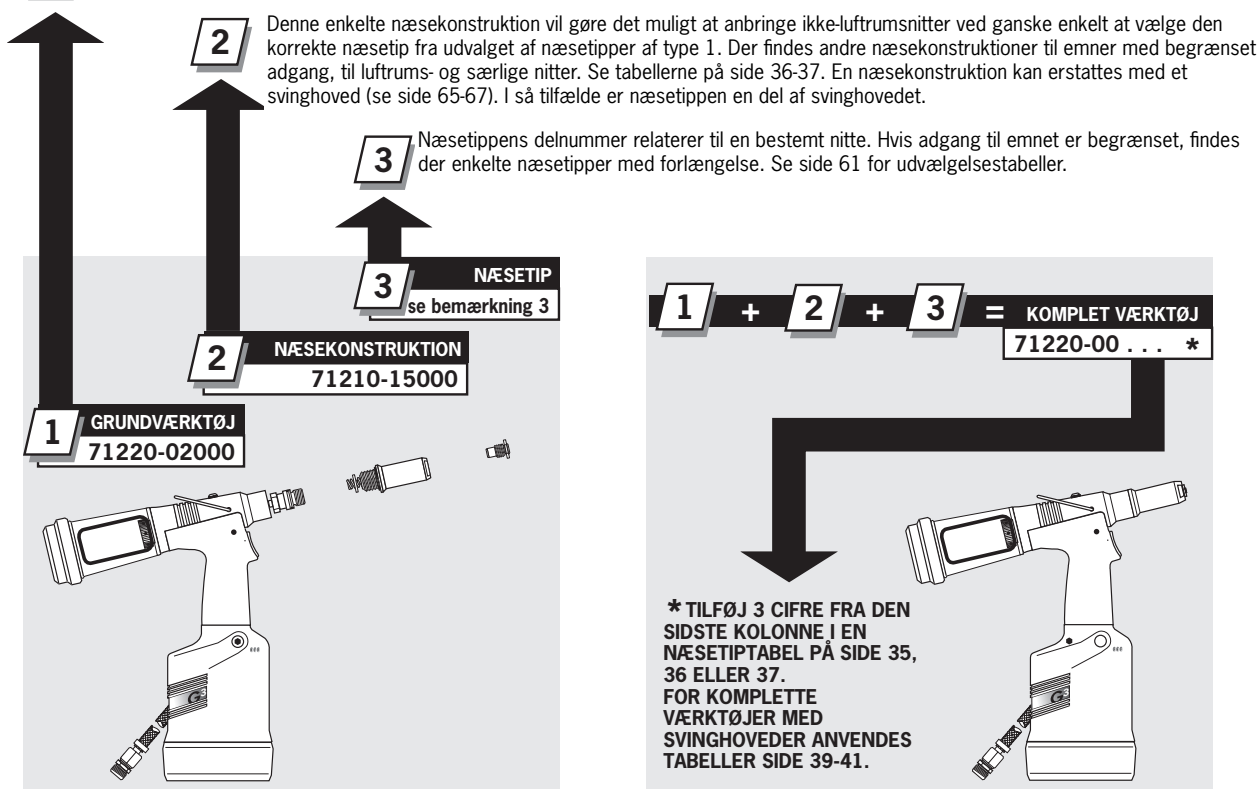
Et komplet værktøj består af tre separate elementer, som leveres enkeltvis. Se diagrammet nedenfor.

NÆSEUDSTYR SKAL MONTERES SOM BESKREVET PÅ SIDE 34.

NAVN PÅ NITTE	STØRRELSE PÅ NITTE ($\frac{MM}{TOMMER}$)														
	3	3.2	4.0	4.3	4.8	5	5.2	6	6.4	6.5	7	8	9	9.5	10
	-	$\frac{1}{8}$	$\frac{5}{32}$	-	$\frac{3}{16}$	-	-	-	$\frac{1}{4}$	-	-	-	-	$\frac{3}{8}$	-
AVEX®	●	●	●		●				●						
STAVEX®			●	●					●						
AVINOX® II		●	●	●											
AVIBULB®		●	●	●				●							
ETR							●								
BULBEX®			●	●											
T-LOK®				●	●										
AVDEL® SR		●	●	●					●						
MONOBOLT®				●					●						
INTERLOCK®				●					●						
TLR®				●					●						
AVTAINER®					●								●		
AVDEL®		●	●	●											
MBC		●	●	●											
MBC/LC		●	●	●											
AVSEAL® II			●			●		●		●	●	●	●		●
Q™ RIVET		●	●	●					●						
T™ RIVET				●					●						
CHERRYMATE™				●					●						
KLAMPTITE™				●					●						

Delnummerering

1 Delnummeret på grundværktøjet forbliver det samme, uanset hvilken næsekonstruktion eller næsetip, der er sat på. Se den generelle konstruktion på side 48-49. Hvis der monteres et svinghoved, skal det samme grundværktøj tilpasses. Se detaljerne på side 40.

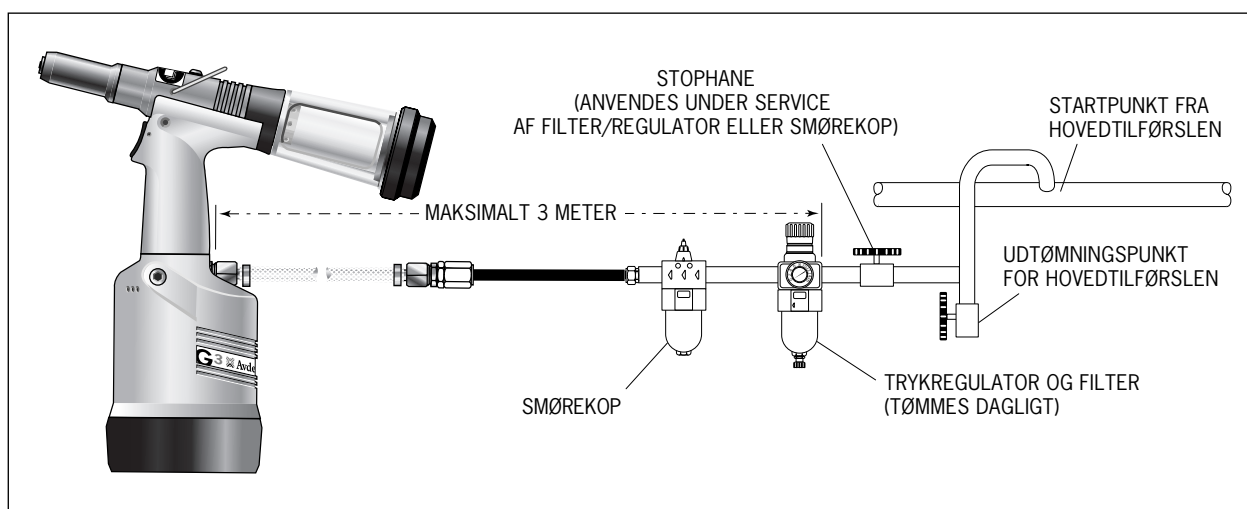


Lufttilførsel

Alle værktøjer drives med trykluft ved et optimalt tryk på 5,5 bar. Vi anbefaler brugen af trykluftregulatorer og filtreringssystemer på hovedlufttilførslen. Disse monteres indenfor 3 meters afstand fra værktøjet (se nedenstående diagram) for at sikre maksimal levetid og minimal vedligeholdelse af værktøjet.

Lufttilførselsslængernes minimumskapacitet bør være et effektivt arbejdstryk på 150% af det maksimale tryk, der produceres i systemet, eller 10 bar, alt efter hvilket af disse, der udgør det højeste tryk. Luftslanger bør være oliebestandige med slidbestandig yderside og armering, såfremt slangen udsættes for skadevoldende drift. Alle luftslanger SKAL have en minimumshuldiameter på 6,4 mm eller 1/4".

Vedrørende daglig vedligeholdelse, se side 43.



Driftsanvisning/Vejledning

- Sørg for, at enten den korrekte næsekonstruktion eller vippehoved for den bestemte nitte er monteret (se side 34-37 og 39-41).
- Forbind værktøjet til lufttilførslen.
- Indfør nitteskafet i næsen på værktøjet. Hvis der anvendes en næsekonstruktion, bør nitten fastholdes af vakuumsystemet. Hvis ikke, justeres vakuumdtrækkerens rotationsventil **60**.
- Hvis der anvendes et svinghoved, er vakuumdtrækkeren koblet fra, men kæberne vil selv fastholde nitten.
- Før værktøjet med nitten hen til emnet, således at den fremspringende nitte trænger lige ind i hullet på emnet.
- Aktivér udløseren helt. Værktøjscyklussen vil oprømme nitten, og med standard næsekonstruktioner vil den afbrækkede dorn blive skudt frem til værktøjets bagende.

JUSTERING AF VAKUUMDTRÆKKEREN

- Drej rotationsventilen **60** ved brug af en skruetrækker, indtil luftstrømmen ved værktøjets bagende stopper.
- Indfør en nitte i næsen med værktøjet pegende nedad, og hold den på plads.
- Drej rotationsventilen enten den ene vej eller den anden, indtil der er tilstrækkeligt med sugning til at fastholde nitten.

Genstandene med **fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 48-49.

Næsekonstruktioner

V I G T I G T

Næsekonstruktioner omfatter IKKE næsetipper. Næsetipper skal bestilles separat.

Et komplet værktøj vil altid være udstyret med den rigtige næsekonstruktion og næsetip til Deres nitte, men hvis De ønsker at bestille en næsekonstruktion eller en næsetip separat, skal De henvise til "Næsetip"-tabellerne.

Hvis der er begrænset adgang til Deres emne, skal De bruge en næsetip af type '1', medmindre De anbringer lufrumsnitte, som kræver en næsetip af type '3', eller Avtainer®-nitte, som kræver en næsetip af type '5'.

Dimensionerne 'A' og 'B' vil hjælpe Dem med at vurdere, hvor passende en bestemt næsetip er.

De bør også checke, at dimensionerne på næseomslutningen ikke vil begrænse adgangen til Deres emne. Hvis der er begrænset adgang, findes der en næsetip af type '2' til visse nitte. Henvi til tabellen på side 62.

Det er absolut nødvendigt, at næsekonstruktionen og næsetippen er compatible med nitten, før De bruger værktøjet.

Type '4' er et alternativ til at anbringe 1/4" i enkeltbolte. Se den pågældende tabel.

Svinghoveder kan fås som et alternativ til næsekonstruktioner, når der kræves yderligere adgang. Se side 38-42 i afsnittet om "Tilbehør".

Montering

V I G T I G T

Lufttilførslen skal afbrydes ved montering eller aftagning af næsekonstruktioner.

Genstandene med **fed skrift** refererer til næsekonstruktionskomponenter i alle **5** næsetiptabeller.

- Smør kæberne **4** let med Moly Lithium-smørefedt*.
- Lad kæberne **4** falde ind i kæbehuset **3** eller borepatronen **9** afhængigt af, hvilken næsekonstruktion De anvender.
- Indsæt kæbesprederen **5** i kæbehuset **3**, eller indsæt den forreste fjederføring **10** i borepatronen **9**.
- Anbring stødpuden **6** på kæbesprederen **5**.
- Anbring fjederen **7** på kæbesprederen **5** eller på den forreste fjederføring **10**.
- Skru den bagerste fjederføring **11** ind i borepatronen **9**.
- Sæt låseringen **8** på værktøjets kæbesprederhus.
- I det De holder værktøjet, så det peger nedad, skal De skrue det monterede kæbehus eller borepatronen på kæbesprederhuset og stramme med en skruenøgle.
- Skru næsetippen ind i næseomslutningen **1**, og stram til med en skruenøgle*.
- Anbring næseomslutningen **1** over kæbehuset **3** eller over borepatronen **9**, og skru den på værktøjet. Der strammes med en skruenøgle*.

Service

Næsekonstruktioner bør efterses med ugentlige mellemrum. De bør bibeholde et vist lager af alle indvendige komponenter til næsekonstruktionen og næsetipper, da disse vil kræve regelmæssig udskiftning.

- Fjern næseudstyret ved at gå frem i modsat rækkefølge af 'Monteringsvejledning'.
- Alle slidte eller beskadigede dele bør udskiftes.
- Rengør og check for slid på kæberne.
- Sørg for, at hverken kæbesprederen eller den forreste fjederføring er forvredet.
- Check, at fjederen **7** ikke er forvredet.
- Samles i henhold til ovenstående monteringsvejledning.

* Henvi til delnumre, som er indeholdt i G3-serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 45.

Næsetipper

NÆSETIPPER TYPE 1

¹ I tommer, derefter i millimeter.

² Hovedformningsnæsetipper er KUN til brug med forsænkede hoveder.

³ Stor næsetip til dyb placering.

* FORUDEN den nedenfor viste næsekonstruktion findes der en ekstra lang næsekonstruktion til anbringelse af 1/4" enkeltbolte i områder med begrænset adgang. Se type 4 i NÆSETIP-tabellen.

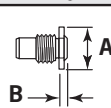
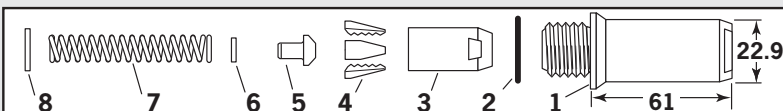
⁴ Kuppelhoved.

⁵ Forsænket.

NÆSEKONSTRUKTION Delnr. 71210-15000

GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.
1	NÆSEOMSLUTNING	07340-00306
2	'O'-RING	07003-00067
3	KÆBEHUS	07340-00304
4	KÆBER	71210-15001
5	KÆBESPREDER	07498-04502
6	STØDPUDE	71210-05001
7	FJEDER	07498-04301
8	LÅSERING	07340-00327

NAVN	NITTE		MATERIALE	NÆSETIP (mm)			Se nedenfor
	Ø ¹			DELNR.	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003
	-	3	Aluminiumslegering	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Stål	07490-04401	12.7	3.3	... 017
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015
	1/4	6.4	Aluminiumslegering	07612-02001	12.7	3.3	... 021
MONOBOLT®	3/16	4.8	Alle	71210-16020	12.7	4.1	... 200
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 010
AVSEAL®	-	4	Aluminiumslegering	71210-16001	12.7	4.9	... 160
	-	4	Aluminiumslegering	71210-16006 ³	12.7	6.9	... 180
	-	5	Aluminiumslegering	71210-16002	12.7	4.7	... 161
	-	5	Aluminiumslegering	71210-16007 ³	12.7	6.9	... 181
	-	6	Aluminiumslegering	71210-16003	12.7	5.3	... 162
	-	6	Aluminiumslegering	71210-16008 ³	12.7	7.2	... 182
	-	6.5	Aluminiumslegering	71210-16004	12.7	5.4	... 163
	-	6.5	Aluminiumslegering	71210-16009 ³	12.7	7.3	... 183
	-	7	Aluminiumslegering	71210-16005	12.7	5.4	... 164
	-	7	Aluminiumslegering	71210-16010 ³	12.7	7.3	... 184
	-	8	Aluminiumslegering	71220-16006	12.7	5.5	... 165
	-	8	Aluminiumslegering	71220-16011 ³	12.7	7.3	... 185
	-	9	Aluminiumslegering	71220-16007	12.7	5.6	... 166
	-	9	Aluminiumslegering	71220-16012 ³	12.7	7.3	... 186
	-	10	Aluminiumslegering	71220-16008	12.7	5.6	... 167
	-	10	Aluminiumslegering	71220-16013 ³	12.7	7.3	... 187
TLR®	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07605-00220	12.7	4.1	... 140
	1/4	6.4	Aluminiumslegering	71220-16080	12.7	4.4	... 141
AVINOX® II	1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Rustfrit stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
T-LOK®	-	4.3	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120
AVIBULB®	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
	-	6	Stål	07612-02001	12.7	3.3	... 021
AVDEL® SR	1/8	3.2	Alle	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0	Alle	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8	Alle	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062
	3/16	4.8	Alle	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064
	1/4	6.4	Alle	71220-60001	12.7	3.3	... 063
INTERLOCK®	3/16	4.8	Alle	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/4	6.4	Alle	07612-02001	14.3	3.6	... 021
STAVEX®	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8	Stål	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
3/16	4.8	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
Q™ RIVET	1/8	3.2	Alle	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	1/4	6.4	Alle	07612-02001	12.7	3.3	... 021
CHERRYMATE™	3/16	4.8	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	1/4	6.4	Alle	07612-02001	12.7	3.3	... 021
KLAMP TITE™	3/16	4.8	Alle	71220-16060	12.7	4.8	... 430
	1/4	6.4	Alle	71220-16061	12.7	4.8	... 435
T™ RIVET	3/16	4.8	Aluminiumslegering	703-A-25-6TA	12.7	6.35	... 380
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	703-B-21	12.7	6.35	... 381
Stor flange	3/16	4.8	Aluminiumslegering/Stål	703-A-25-6T	12.7	6.35	... 383
	3/16	4.8	Aluminiumslegering/Stål	703-B-26	12.7	6.35	... 384
Stor flange	1/4	6.4	Aluminiumslegering	743-A-25-8TA	12.7	6.65	... 385
	1/4	6.4	Aluminiumslegering	703-B-21	12.7	6.65	... 386
Stor flange	1/4	6.4	Aluminiumslegering/Stål	743-A-25-8T	12.7	6.65	... 387
	1/4	6.4	Aluminiumslegering/Stål	743-B-26	12.7	6.65	... 388



**KOMPLET
VÆRKTØJS-
DELNUMMER:**
71220-00 står foran

Næsekonstruktioner

Næsetipper

NÆSETIPPER TYPE 2

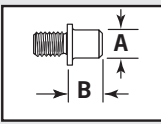
NÆSEKONSTRUKTION
 Delnr. 71210-15200

GENSTAND BESKRIVELSE	DELNR.
1 NÆSEOMSLUTNING	07340-02804
2 'O'-RING	07003-00067
3 KÆBEHUS	07340-00304
4 KÆBER	71210-15001
5 KÆBESPREDER	07498-04502
6 STØDPUDE	71210-05001
7 FJEDER	07498-04301
8 LÅSERING	07340-00327


NAVN	NITTE		MATERIALE	NÆSETIP (mm)			Se nedenfor
	Ø ¹			DELNR.	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumslegering	07340-02805	9,5	12,95	...002
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Stål	07340-02807	12,7	10,0	...014
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07340-02807	12,7	10,0	...014
BULBEX®	3/16	4,8	Stål	07340-07301	12,7	11,8	...018
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07340-02806	9,5	11,4	...008
T-LOK®	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07340-02807	12,7	10,0	...014
	—	4,3	Stål	07241-07101	12,7	10,0	...121
AVIBULB®	3/16	4,8	Stål	07241-07101	12,7	10,0	...121
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	...008
E.T.R	5/32	4,8	Stål	07340-02807	12,7	10,0	...014
	5/32	5,2	Stål/Messing	07340-02807	12,7	10,0	...014
T TM RIVET	1/8	3,2	Alle	07340-02805	9,5	12,95	...002
	5/32	4,0	Alle	07340-02806	9,5	11,4	...008
	3/16	4,8	Alle	07340-02807	9,5	11,4	...014

¹ I tommer, derefter i millimeter.

NÆSETIPPER AF TYPE 2 FORLÆNGES TIL AT GIVE ADGANG TIL EMNER, HVOR NÆSETIPPER AF TYPE 1 IKKE KAN NÅ. DE SKAL SÆTTES PÅ DEN VISTE NÆSEKONSTRUKTION.



KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER:
71220-00 står foran



NÆSETIPPER TYPE 3

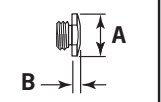
NÆSEKONSTRUKTION
 Delnr. 71210-15300

GENSTAND BESKRIVELSE	DELNR.
1 NÆSEOMSLUTNING	07344-02001
2 'O'-RING	07003-00067
3 KÆBEHUS	07340-00304
4 KÆBER	71210-15001
5 KÆBESPREDER	07498-04502
6 STØDPUDE	71210-05001
7 FJEDER	07498-04301
8 LÅSERING	07340-00327

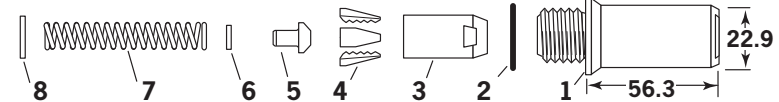
NAVN	NITTE		MATERIALE	NÆSETIP (mm)			Se nedenfor
	Ø ¹			DELNR.	'A'	'B'	
AVDEL®	1/8	3,2	Aluminiumslegering	71210-16030	12,7	2,5	...283
	1/8	3,2	Aluminiumslegering O	71210-16031	12,7	2,5	...284
	1/8	3,2	Rustfrit stål	71210-16032	12,7	3,3	...285
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	71210-16033	12,7	2,5	...288
	5/32	4,0	Aluminiumslegering O	71210-16034	12,7	2,5	...289
	5/32	4,0	Rustfrit stål	71210-16035	12,7	3,3	...290
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	71210-16036	12,7	2,5	...293
	3/16	4,8	Aluminiumslegering O	71210-16037	12,7	2,5	...294
	3/16	4,8	Rustfrit stål	71220-16038	12,7	2,4	...295
MBC	1/8	3,2	Alle	07340-06701	12,7	4,8	...300
	5/32	4,0	Alle	07340-06801	12,7	5,0	...305
	3/16	4,8	Alle	07340-06901	12,7	5,1	...310
MBC L/C	1/8	3,2	Alle	07344-04701	12,7	4,6	...320
	5/32	4,0	Alle	07344-04701	12,7	4,6	...320
	3/16	4,8	Alle	07344-04701	12,7	4,6	...320

¹ I tommer, derefter i millimeter.
O Overstørrelse

NÆSETIPPER AF TYPE 3 ER SPECIELT TIL DE LUFTRUMSFÆSTSPÆNDINGER, SOM ANFØRES PÅ LISTEN NEDENFOR.



KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER:
71220-00 står foran



Næsetipper

NÆSETIPPER TYPE 4

NAVN	NITTE		NÆSETIP (mm)			Se nedenfor	
	Ø ¹	MATERIALE	DELNR.	'A'	'B'		
MONOBOLT®	1/4	6,4	Stål	71220-16021	14,3	4,1	...202

¹ I tommer, derefter i millimeter.

NÆSEKONSTRUKTION Delnr. 71220-15400

GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.	GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.
1	NÆSEOMSLUTNING	07498-00501	10	FORRESTE FJEDERFØRING	07498-00507
2	"O"-RING	07003-00067	7	FJEDER	07500-02005
9	BOREPATRON	07498-00502	11	BAGERSTE FJEDERFØRING	07498-00503
4	KÆBER	07497-03002	8	LÅSERING	07340-00327

KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER:
71220-00 står foran

MONTERET PÅ DENNE LANGE NÆSEKONSTRUKTION VIL NÆSETIPPEN AF TYPE 4 GØRE DET MULIGT AT ANBRINGE 1/4" ENKELTBOLTNITTER PÅ OMRÅDER, DER ER SVÆRT TILGÆNGELIGE.

NÆSETIPPER TYPE 5

NAVN	NITTE		NÆSETIP (mm)			Se nedenfor	
	Ø ¹	MATERIALE	DELNR.	'A'	'B'		
AVTAINER®	3/8	9,6	Stål	07498-00802	19,1	4,1	...243

¹ I tommer, derefter i millimeter.

NÆSEKONSTRUKTION Delnr. 71220-15500

GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.	GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.
1	NÆSEOMSLUTNING	07498-00501	7	FJEDER	07500-02005
2	"O"-RING	07003-00067	11	BAGERSTE FJEDERFØRING	07498-00503
9	BOREPATRON	07498-00801	8	LÅSERING	07340-00327
4	KÆBER	07220-02302	12	SIDEUSTØDNINGSDAPTER	07498-00900
10	FORRESTE FJEDERFØRING	07498-00803			

KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER:
71220-00 står foran

DER FINDES KUN EN NÆSETIP AF TYPE 5, SOM ER SPECIELT KONSTRUERET TIL AT ANBRINGE AVTAINER®-NITTER MED DENNE SÆRLIGE NÆSEKONSTRUKTION.

NÆSETIPPER TYPE 6

NAVN	NITTE		NÆSETIP (mm)			Se nedenfor	
	Ø ¹	MATERIALE	DELNR.	'A'	'B'		
MONOBOLT®	1/4	6,4	Alle	71220-16021	14,3	4,1	... 201
INTERLOCK®	1/4	6,4	Alle	07612-02001	14,3	3,6	... 261

¹ I tommer, derefter i millimeter.

NÆSEKONSTRUKTION Delnr. 71230-15800

GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.
1	NÆSEHUS	07340-00306
2	"O" RING	07003-00067
3	SPÆNDPATRON	07612-02003
4	KÆBER	07612-02002
5	KÆBESPREDER	07498-04502
6	STØDPUDE	07498-03003
7	FJEDER	07500-00418
8	LÅSERING	07340-00327

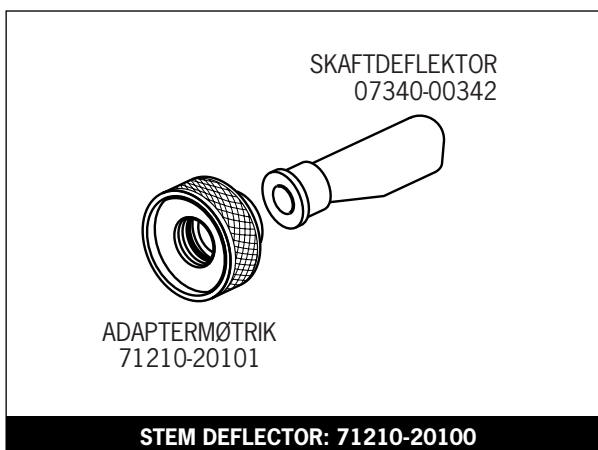
KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER:
71220-00 står foran

Tilbehør

Skafdeflektor

Skafdeflektoren er et meget enkelt alternativ til den almindelige skaffanger, og den giver adgang i områder med begrænset adgang. For at udskifte skaffangeren med skafdeflektoren skal De gå fremad som følger:

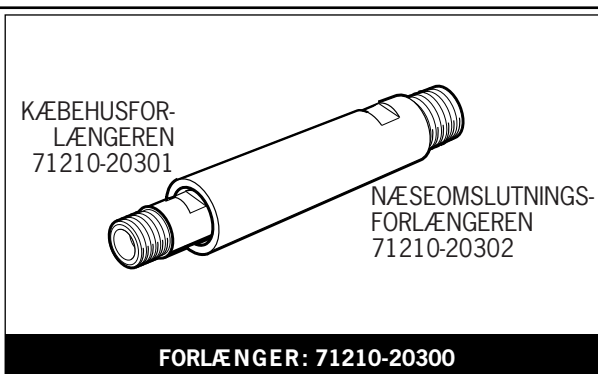
- Skru holdemøtrikken **21** af ved at indsætte en stang med en diameter på 3 millimeter i et af hullerne.
- Fjern holdemøtrikken **21** og skaffangerkonstruktionen, genstandene **15, 16, 17, 18, 19** og **20**.
- Skru adaptermøtrikken på endedækslet **22**.
- Skub knastenden på skafdeflektoren ind i den indvendige rille på adaptermøtrikken.
- Drej skafdeflektoren, indtil åbningen vender væk fra operatøren og andre medarbejdere i nærheden.



Forlænger

Forlængerens sidder mellem værktøjet og næsekonstruktionen og giver adgang til dybe riller.

- For at sætte forlængerens på skal De tage alle komponenterne i næsekonstruktionen af.
- Skru kæbehusforlængerens på kæbesprederhuset **1**.
- Skru næseomslutningsforlængerens på hovedkonstruktionen **4**.
- Sæt næsekonstruktionen på forlængerens.



Sideudstøder

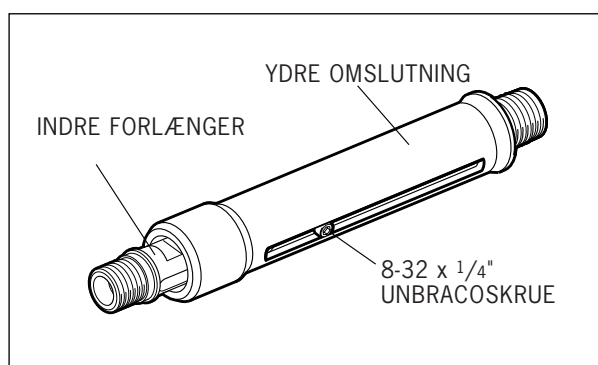
Idet sideudstøderen er monteret mellem værktøjet og næsekonstruktionen, tvinger den nitteskafter til at blive udstødt ved værktøjets forside og nå ind i dybe riller.

Den kan ikke anvendes i forbindelse med et svinghoved. Vælg det rigtige delnummer (nedenfor til højre) i henhold til nittens skaftdiameter.

For lettere at kunne bruge sideudstøderen anbefales det, at skaffangeren eller -deflektoren erstattes med sikkerhedsdæksel delnummer 71210-20201, som bruges med svinghoveder. Se monteringsvejledning side 38, men bemærk, at stopmøtrikken ikke monteres i dette tilfælde.

- For at montere sideudstøderen fjernes alle næsekonstruktionskomponenter.
- Fjern unbracoskruen fra sideudstøderen.
- Skru den indre forlænger på kæbesprederhuset **1**.
- Skru den ydre omslutning på hovedkonstruktionen **4**.
- Sæt unbracoskruen på igen, idet De fastgør den med Loctite Screwlock 222, delnummer 07900-00371.
- Skru næsekonstruktionen på sideudstøderen.

Delnummer: 07490-04000
til nitter med et skaft på op til 3,1 mm (1/8 tommer) Ø



Genstandene med **fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 48-49.

Svinghoveder

I stedet for en næsekonstruktion kan et svinghoved monteres på et grundværktøj. Dette muliggør en 360° rotation af værktøjet rundt om næsetippen og giver adgang til mange emner, der ellers er for begrænsende. Der findes to typer svinghoveder: Det LIGE svinghoved, hvis næsetip er lettere forskudt fra værktøjshovedet midterlinje, og det RETVINKLEDE svinghoved med næsetippen på en akse lodret til værktøjets hoved. Se nedenstående tegninger for dimensioner og side 41-42 for detaljer.

V I G T I G T

FORUD for montering af et svinghoved skal grundværktøjet tilpasses. Se 'Klargøring af grundværktøj' på side 40. I modsætning til næsekonstruktionsdelnumrene OMFATTER svinghoveder en næsetip som vist nedenfor.

Svinghoveder kan bestilles alene eller monteret på et grundværktøj som del af et komplet værktøj. Se nedenstående tabel for delnumre. Kæber og næsetipper varierer afhængigt af den nitte, der skal anbringes, men alle andre komponenter forbliver de samme i hvert enkelt type svinghoved. Se nedenstående "funktionstabeller" og "tabel over faste komponenter" på side 42.

Dimensionerne "A" og "B" vil hjælpe Dem med at vurdere Deres emnes tilgængelighed.

Funktion af det LIGE SVINGHOVED

NAVN	NITTE		MATERIALE	SVINGHOVED DELNUMMER	NÆSETIP (mm)			KÆBER DELNUMMER	Se nedenfor
	Ø ¹				DELNR.	'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07345-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Stål	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Stål	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	1/8	3.2	Rustfrit stål	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
AVINOX®	5/32	4.0	Rustfrit stål	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07494-06000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
AVSEAL®	-	4	Aluminiumslegering	07494-06600	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumslegering	07494-06100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumslegering	07494-06700	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
AVDEL®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07345-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
	1/8	3.2	Aluminiumslegering O	07494-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Rustfrit stål	07494-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07345-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Aluminiumslegering O	07494-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07345-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
	3/16	4.8	Aluminiumslegering O	07494-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	...294
MBC	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07345-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07345-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07345-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
MBC L/C	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumslegering O	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327

360° rotation

Komplet værktøjsdelnummer:
71220-30 står foran
(stopmøtrik og sikkerhedsdæksel er medtaget)

VIGTIGT: I modsætning til komplette værktøjer med næsekonstruktioner omfatter de, der er udstyret med svinghoveder, næsetippen som en del af hovedet.

¹ I tommer, derefter i millimeter. ² Lang næsetip til dyb placering O Overstørrelse

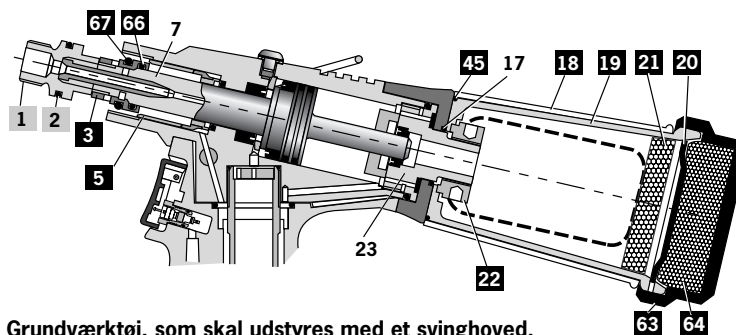
Tilbehør

Klargøring af grundværktøjet

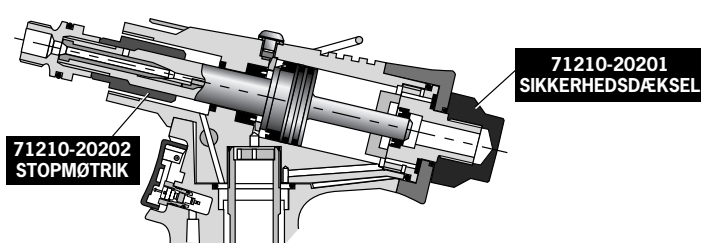
- Kobl lufttilførslen fra.
- Fjern alle næsekonstruktionsgenstande.
- Fjern holdemøtrik **22** og alle skafffangerens elementer (genstandene **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64**). Bemærk, at "O"-ringen **17** bliver tilbage.
- Udskift ovenstående med et sikkerhedsdæksel som vist på tegningen modsat.
- Skru kæbesprederhuset **1** af, og fjern det sammen med 'O'-ringen **2**, låsemøtrikken **3**, 'O'-ringene **67** og **66** og pakningshuset **5**.
- Skru stopmøtrikken 71210-20202 på forenden af hovedstempet **7** så langt, som den kan komme med håndkraft.
- Sæt kæbesprederhuset **1** og "O"-ringen **2** på igen.
- Skru stopmøtrikken af, indtil den låser mod kæbesprederhuset **1**, og stram den med en skruenøgle.

Værtøjet er nu klar til at blive udstyret med et svinghoved. Der findes en vejledning på side 41.

Grundværktøj, som skal udstyres med en næsekonstruktion.

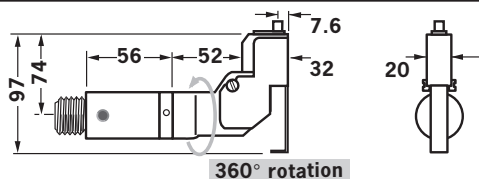


Grundværktøj, som skal udstyres med et svinghoved.



Funktion af RETVINKLET SVINGHOVED

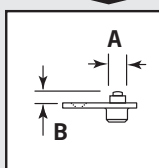
NAVN	NITTE		MATERIALE	SVINGHOVED DELNUMMER	NÆSETIP (mm)			KÆBER DELNUMMER	Se nedenfor
	Ø ¹				DELNR.	'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07346-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Stål	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Stål	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVINOX®	1/8	3.2	Rustfrit stål	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Rustfrit stål	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVSEAL®	-	4	Aluminiumslegering	07495-04000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
	-	4	Aluminiumslegering	07495-04700	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumslegering	07495-04100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumslegering	07495-04800	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
AVDEL®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07346-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
	1/8	3.2	Aluminiumslegering O	07495-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Rustfrit stål	07495-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07346-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Aluminiumslegering O	07495-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07346-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
MBC	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07346-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07346-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07346-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
MBC L/C	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumslegering O	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327



¹ I tommer, derefter i millimeter.

² Lang næsetip til dyb placering

O Overstørrelse



Komplet værktøjsdelnummer:

71220-40 står foran
(stopmøtrik og sikkerhedsdæksel er medtaget)

VIGTIGT: I modsætning til komplette værktøjer med næsekonstruktioner omfatter de, der er udstyret med svinghoveder, næsetippen som en del af hovedet.

Monterings- og serviceprocedurerne for begge typer hoveder er næsten identiske. Forskellene angives tydeligt.

VIGTIGT

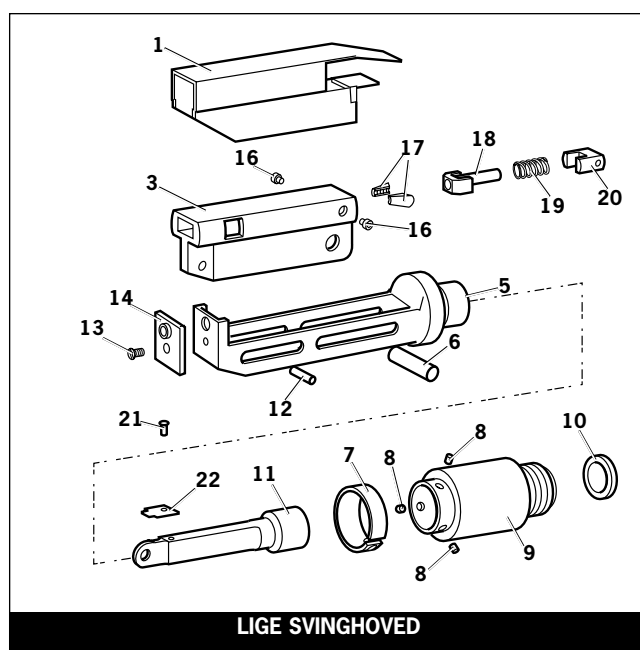
Forud for montering af et svinghoved skal grundværktøjet tilpasses. Se foregående side. Se 'Klargøring af grundværktøj' på modsatte side. Lufttilførslen skal afbrydes ved montering eller aftagning af svinghoveder.

Monteringsvejledning til vippehoved

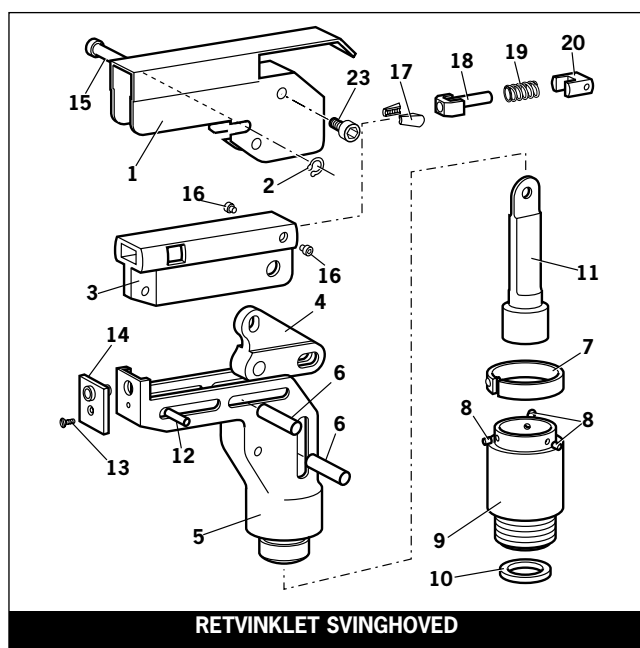
Følgende procedure gør det muligt for Dem at samle og montere ét af svinghovederne på værktøjet. Hvis De bestiller et komplet svinghoved i stedet for individuelle komponenter, behøver De ikke at starte før punkt L.

Alle bevægelige dele bør smøres. Medmindre andet angives, bruges der kun Moly Lithium smørefedt (detaljer side 41).

Når vejledningen fremhæves med gråt, henvises der kun til det retvinklede svinghoved. Genstande med **fed skrift** refererer til nedenstående illustrationer.



LIGE SVINGHOVED



RETVINKLET SVINGHOVED

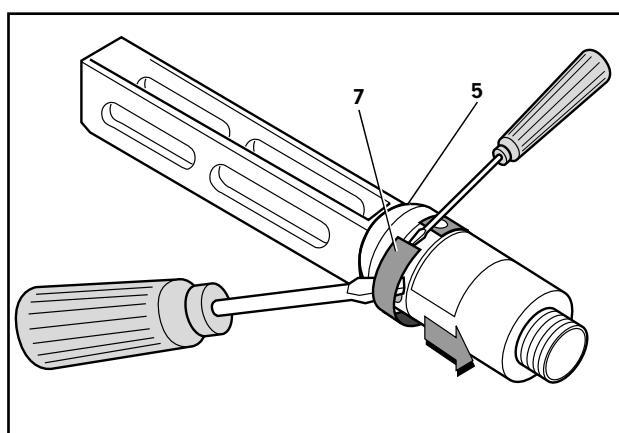
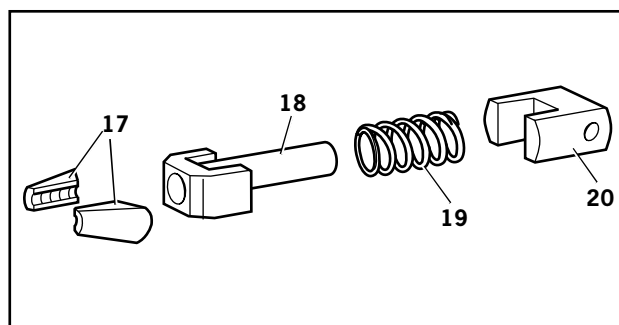
- A Sæt låseringen **10** hen over kæbesprederhuset **1**.
- B Smør skruen **13** med gevindlåsende klæbemiddel, og brug den til at fastgøre næsetippen **14** på legemet **5**.
- C Smør genstandene **17**, **18**, **19**, **20** let, og indfør dem i kæbeholderen **3** som vist. Fastgør med skrue **16**.
- D Anbring vægtstangen **4** i legemet **5**, og hold den på plads med stiften **15** gennem hullet i legemet **5** (ikke en fordybning).
- E Smør siderne på kæbeholderkonstruktionen, og indfør den i legemet **5**.
- F Smør valserne **8**, og SØRG FOR, at de frit kan dreje i adapteren **9**. Oprøm hullerne om nødvendigt.
- G Anbring fjederklemmen **7** over adapteren **9** forbi hullerne til valserne, og drej, indtil styrestiften er rettet op med det tilsvarende hul i adapteren **9** (det mindste hul).
- H Monter adapteren **9** på enden af legemet **5**, og sæt valserne **8** på plads. Skub fjederklemmen **7** ind over valserne **8**.
- I Indfør spindlen **11** gennem adapteren **9** i kæbeholderen **3**, indtil hullet er ud for fordybningen i legemet **5**. Hold den midlertidigt på plads med stiften **6**.
- J Indfør stiften **12** gennem den forreste rille i legemet **5** i kæbeholderen **3**.
- K Hold konstruktionen lodret for at forhindre stifterne i at falde ud, og skub kæbeholderkonstruktionen frem og tilbage et par gange for at sikre den fri bevægelse. Gå til **M**.
- L Tag skrue **23** (4 stk.) og skærmen **1** af. På et lige svinghoved skal skruen **21** og pladen **22** også tages af.
- M Skub stiften(erne) **6** ud, og lad spindlen **11** falde ud. Skru spindlen **11** på værktøjets kæbesprederhus, idet De efterlader det lille skruefastgørelses hul øverst til det lige svinghoved. Stram let med en ters.
- N Skru konstruktionen over spindlen **11** på værktøjets håndtag. Udskift stiften(erne) **6**.
- O På lige svinghoveder fastgøres pladen **22** ovenpå spindelens top med skruen **21**. Afgrat bagenden af pladen **22**, således at den ikke kan gribe fat i skærmen **1**.
- P Skub skærmen **1** henover konstruktionen, og ret skruehullerne i skærmen op med udskæringshullerne i huskonstruktionen.
- Q Indfør drejestiften **15** gennem udskæringerne i skærmen og hullet i huset. Anbring fjederringen **2** på drejestiften, så fjederringen sidder i den dertil beregnede fordybning.
- R Smør skruegevindene **23** (4 stk.) med gevindlåsningmiddel, og skru dem på huskonstruktionen, hvorved skærmen fastgøres mod huskonstruktionen.

Tilbehør

Service af vippehovedet

Svinghoveder bør efterses med ugentlige mellemrum.

- Fjern det komplette hoved ved at gå frem i modsat rækkefølge til "Monteringsvejledning", idet punkt **L** udelades.
- Hvis skærmen **1** på nogen måde er beskadiget, skal den udskiftes.
- Alle slidte eller beskadigede dele bør udskiftes.
- Vær særligt opmærksom på kæbeholdergenstande i øverste illustration modsat som følger:
Kontrollér for slid på kæben **17**.
Check, at kæbesprederrøret **18** ikke er forvredet.
Check, at fjederen **19** hverken er i stykker eller forvredet.
Check, at fjederføringen **20** ikke er beskadiget.
- Check, at fjederklemmen **7** ikke er forvredet. Når fjederklemmen **7** fjernes, bruges der to skruetrækkere som vist på nederste tegning modsat.
- Kontrollér for usædvanligt stort slid på fordybningerne i legemet **5**.
- Monteres i overensstemmelse med monteringsvejledningen.



Mens næsetipper og kæber varierer for hvert enkelt svinghoved, forbliver andre komponenter de samme i hvert enkelt type. Se nedenstående tabel. For næsetip- og kæbedelnumre henvises til side 35-37.

FASTE KOMPONENTER			
	GENSTAND	LIGE HOVED	RETVINKLET HOVED
1	SKÆRM	07494-05000	07495-03003
2	FJEDERRING	-	07004-00105
3	KÆBEHOLDER	07494-03026	07494-03026
4	LØFTESTANG	-	07495-03004
5	LEGEME	07494-03015	07495-03002
6	SVINGTAP	07343-02207	07343-02207
7	FJEDERKLEMME	07495-03900	07495-03900
8	VALSE	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTER	07345-03001	07345-03001
10	LÅSERING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDEL	07345-03002	07345-03002
12	STYRESTIFT	07007-00038	07007-00038
13	SKRUE	07342-02207	07342-02207
15	SVINGTAP	-	07343-02207
16	SKRUE	07494-03028	07494-03028
18	KÆBESPREDER	07346-03101	07346-03101
19	FJEDER	07165-00305	07165-00305
20	FJEDERFØRING	07494-03027	07494-03027
21	SKRUE	07001-00368	-
22	PLADE	07345-00401	-
23	SKRUE	-	07210-00804

V I G T I G T

Læs sikkerhedsreglerne på side 30.

Arbejdsgiveren har til ansvar at sørge for, at relevant personale udstyres med en vedligeholdelsesvejledning til værktøjet. Operatøren bør ikke involveres i vedligeholdelse eller reparation af værktøjet, medmindre vedkommende er uddannet hertil. Værktøjet skal undersøges regelmæssigt for skade og fejlfunktion.

Dagligt

- Dagligt, før betjening eller så snart værktøjet tages i anvendelse, hældes nogle få dråber ren, let smøroleolie i luftindtagningen på værktøjet, hvis der ikke er monteret nogen smørekop på lufttilførslen. Hvis værktøjet er i konstant brug, bør luftslangen kobles fra hovedlufttilførslen, så værktøjet kan smøres hver anden eller tredje time.
- Check for luftutætheder. Hvis slanger og sammenkoblinger er beskadiget, skal de udskiftes.
- Hvis der ikke er monteret et filter på trykregulatoren, bør luftlinien tappes for ophobet skidt eller vand, før luftslangen kobles til værktøjet. Hvis der er monteret et filter, bør det drænes.
- Check, at næsekonstruktionen eller svinghovedet er den/det rigtige til den nitte, der skal anbringes.
- Check, at værktøjets slaglængde imødekommer minimumsspecifikationen (ses på indersiden af forsiden). De sidste trin i spædningsproceduren på side 51 forklarer, hvordan De måler slaglængden.
- Der skal enten sættes en skaffanger eller en skaffdeflektor på værktøjet, medmindre der monteres et svinghoved.
- Check, at bunddækslet **36** er strammet helt til legemet **34**.
- Sørg for, at rotationsventilen **60** er korrekt justeret til fastholdelse af nitten (se "Driftsvejledning" side 33).

Ugentligt

- Næsekonstruktionen afmonteres og rengøres med særligt hensyn til kæberne. Smør med Moly Lithium-smørefedt før konstruktionen samles.
- Check slanger og fittings for utætheder.

En gang om måneden

- Kontrollér og udskift plasthus og sokkeldæksel, hvis der er tegn på slagskader, afskalning eller revner.

Moly Lithium smørefedt EP 3753 Sikkerhedsdata

Smørefedt kan bestilles som en enkelt genstand, og delnummeret vises i serviceudstyret på side 45.

Førstehjælp

HUD:

Fedten er fuldstændig vandfast og fjernes derfor bedst med et godkendt, emulgerende hudrensemiddel.

VED INDTAGELSE:

Sørg for, at personen drikker 30 ml magnesiæmælk, fortrinsvis i en kop mælk.

ØJNE:

Irriterende, men ikke-skadeligt. Skyl grundigt med vand, og søg lægehjælp.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 220°C.

Ikke klassificeret som brændbar.

Slukkemiddel: CO₂, Halon eller vandafkøling, såfremt dette foretages af erfaren operatør.

Miljø

Skrabes op og brændes eller bortskaffes på godkendt sted.

Håndtering

Anvend skyende creme eller oliebestandige handsker.

Opbevaring

Opbevares væk fra varme og oxideringsmidler.

Genstandene med **fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 48-49.

Service af værktøjet

Sikkerhedsdata til Molykote 55m smørefedt

Førstehjælp

HUD:

Skyl med vand. Tør smørefedten af.

VED INDTAGELSE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

ØJNE:

Skyl med vand.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 101,1°C. (lukket kop)

Eksplosive egenskaber: Ingen

Kuldioxidskum, pulver eller vandtåge.

Vand kan bruges til at afkøle beholdere udsat for ild.

Miljø

Undgå at lade store mængder løbe ud i kloak eller vandløb.

Rengøringsmetoder: Skræbes op og anbringes i en passende beholder med låg. Det spildte produkt giver en meget fedtet overflade.

Skadelig for vandorganismer og kan forårsage langsigtede bivirkninger i vandmiljøet. Men grundet produktets form og uopløselighed i vand vil biotilgængeligheden være ubetydelig.

Håndtering

Almindelig udluftning anbefales. Undgå kontakt med huden og øjnene.

Opbevaring

Må ikke opbevares sammen med iltningssmidler. Hold beholderen lukket, og opbevar den på afstand af vand eller fugt.

Sikkerhedsdata til Molykote 111 smørefedt

Førstehjælp

HUD:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

VED INDTAGELSE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

ØJNE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

INHALERING:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 101,1°C. (lukket kop)

Eksplosive egenskaber: Ingen

Kuldioxidskum, pulver eller vandtåge.

Vand kan bruges til at afkøle beholdere udsat for ild.

Miljø

Ingen bivirkninger forudses.

Håndtering

Almindelig udluftning anbefales. Undgå kontakt med huden og øjnene.

Opbevaring

Må ikke opbevares sammen med iltningssmidler. Hold beholderen lukket, og opbevar den på afstand af vand eller fugt.

Årligt**(eller ved hver 1 million cyklusser, alt efter hvad der er først)**

Årligt eller ved 1 million cyklusser skal værktøjet afmonteres helt, og der skal bruges nye komponenter, hvor de gamle er slidte eller beskadigede, eller hvor det anbefales. Alle 'O'-ringe og pakninger skal udskiftes og smøres med Molykote 55m smørefedt til tryklufsforsøg eller Molykote 111 til hydraulisk forsegling.

Plasthuset og sokkeldækslet skal udskiftes efter ca. 1 million cyklusser, eller når der er tegn på slagskader, afskalning eller revner.

For let at kunne efterse værktøjet helt tilbyder Avdel et komplet serviceudstyr.

SERVICEUDSTYR: 71210-99990		Skruenøgler angives i tommer og er fra flade til flade, med mindre andet er angivet	
DELNR.	BESKRIVELSE	DELNR.	BESKRIVELSE
07900-00667	STEMPELBØSNING	07900-00164	FJEDERRINGSTANG
07900-00692	UDTRÆKKER TIL UDLØSERVENTIL	07900-00008	7/16 x 1/2 SKRUENØGLE
07900-00670	KUGLE	07900-00012	9/16 x 5/8 SKRUENØGLE
07900-00672	'T'-SKRUENØGLE	07900-00015	5/8 x 11/16 SKRUENØGLE
07900-00706	'T'-SKRUENØGLETAP	07900-00686	STIFTSKRUEENØGLE
07900-00684	STYRERØR	07900-00677	PAKNINGSUDTRÆKKER
07900-00685	INDFØRINGSSTANG	07900-00698	STOPMØTRIK
07900-00351	3 mm UNBRACONØGLE	07900-00700	SPÆDEPUMPE
07900-00469	2,5 mm UNBRACONØGLE	07992-00020	SMØREFEDT - MOLY LITHIUM EP3753
07900-00158	2 mm STIFTUDSLAGER	07992-00075	SMØREFEDT - MOLYKOTE 55M
		07900-00755	SMØREFEDT - MOLYKOTE 111

V I G T I G T**Læs sikkerhedsreglerne på side 30.**

Arbejdsgiveren har til ansvar at sørge for, at relevant personale udstyres med en vedligeholdelsesvejledning til værktøjet. Operatøren bør ikke involveres i vedligeholdelse eller reparation af værktøjet, medmindre vedkommende er uddannet hertil.

Luftledningen bør altid kobles fra, før der gøres forsøg på service eller afmontering, medmindre der gives specifikke instruktioner om andet.

Det anbefales, at al afmontering foretages i rene omgivelser.

Før De går videre med afmonteringen, skal De tømme olien ud af værktøjet som beskrevet i de første tre trin af "Spædningsproceduren" på side 51.

Før De afmonterer værktøjet, er det nødvendigt at fjerne næseudstyret. Se afsnittet om næsekonstruktioner på side 34-37 for en vejledning hertil, eller side 39-41, hvis der var monteret et svinghoved.

For at opnå et fuldstændigt eftersyn med værktøjet anbefaler vi, at De går fremad med afmonteringen af underkonstruktioner i den viste rækkefølge.

Efter at De har afmonteret værktøjet, skal De huske at smøre det og at montere en passende næsekonstruktion eller svinghoved.

Hovedkonstruktion

- Skru holdemøtrikken **22** af, og træk skaftfangerkonstruktionen, genstandene **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64** og "O"-ringen **17** af.
- Træk skaftfangeradapteren **13** af.
- Tag endedækslet **23** af sammen med pakningen **15**, 'O'-ringen **14** og kantpakningen **24** ved brug af 'T'-skruenøglen*.
- Fjern stødpuden **24**.
- Løsn låsemøtrikken **3** med en skruenøgle*, og skru derefter kæbesprederhuset **1** og 'O'-ringen **2** af.
- Tag låsemøtrikken **3** af sammen med 'O'-ringene **65** og **66**.
- Skub hovedstempleet **7** til værktøjets bagende og ud af hovedkonstruktionen **4**, idet De er forsigtig med ikke at beskadige cylinderudboringen.
- Fjern pakningsholderen **26** ved brug af fjederringstangen*. Skub kantpakningen **8** til værktøjets bagende ud af hovedkonstruktionen **4**, idet De er forsigtig med ikke at beskadige cylinderudboringen.
- Tag pakningshuset **5** og kantpakningen **6** af.

* Henviser til delnumre, som er indeholdt i G3-serviceudstyret.

Genstandene med **fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 48-49.

Service af værktøjet

Hovedkonstruktion

Monteres i modsat rækkefølge af afmontering.

- Anbring kantpakningen **8** på indføringsstangen*, idet De sikrer Dem den korrekte orientering. Skub styrerøret* ind i hovedet på værktøjet, og skub indføringsstangen* med pakningen på plads gennem styrerøret*. Træk indføringsstangen* ud og derefter styrerøret*.
- Den rejfede kant på holderen **26** skal vende fremad med mellemrummet nederst.
- Efter at De har sat pakningerne **11** og **12** på stemplet, skal De sikre Dem den korrekte orientering, smøre cylinderudboringen og anbringe stempelbøsningen* bagerst i hovedkonstruktionen **4**. Skub kuglen* hen på den gevindskårne del af stemplet **7**, og skub stemplet med pakningerne gennem stempelbøsningen* så langt, som det kan. Skub kuglen* af stemplet, og fjern stempelbøsningen*.
- Kæbesprederhuset **1** skal være helt strammet til på hovedstemplet **7**, før De strammer låsemøtrikken **3** mod det.

Tryklufsstempelkonstruktion

- Tag 'ON/OFF'-ventilkonstruktionen **55** og 'O'-ringen **47** af.
- Fastspænd legemet på værktøjet med hovedet nedad HENOVER LUFTINDLØBSDUPPERNE i en skruestik med bløde kæber.
- Skru bunddækslet **36** af med en gaffelnøgle*, og træk cylinderindsatsen **41** ud.
- Tag konstruktionen til tryklufsstemplet **38** af legemet **34** sammen med 'O'-ringen **35**, overkantpakningen **37** og styreringen **31**.
- Skru pakningsudtrækkeren* ind i pakningskonstruktionen **30**, og træk den ud af forstærkerøret på hovedkonstruktionen **4**.

Monteres i modsatte rækkefølge til afmontering.

Ventilspolekonstruktion

- Fjern den pneumatiske trykkonstruktion **38** og pakningskonstruktionen **30** som beskrevet lige ovenfor.
- Løsn spændemøtrikken **32** ved brug af "T"-skruenøglen og "T"-skruenøgletappen, og fjern den sammen med spændepladen **58**, overførselsrørkonstruktionen **40** og ventilstangen **39**.
- Tag værktøjet ud af skruestikken, og adskil legemet **34** med 'O'-ringen **27** fra håndtagskonstruktionen **28**.
- Tag 'O'-ringen **29** af forstærkerøret, og træk hovedkonstruktionen **4** af håndtagskonstruktionen **28**.
- Skub ventilsådet **59** ud med begge 'O'-ringe **6**.
- Træk alle komponenter ud af ventilspolekonstruktionen **49**.
- Tag til sidst 'O'-ringen **54** ud af håndtagets cylindriske forsænkning.

Monteres i modsat rækkefølge af afmontering, idet det sikres, at den centrale port i ventilsådet **59** vender opad.

Udløser

- Tryk udløserstiften **44** ud ved brug af stiftudslageren* med en diameter på 2 millimeter, og løft udløseren **43** af.
- Skru udløserventilen **42** af ved brug af en udtrækker til udløserventil*.

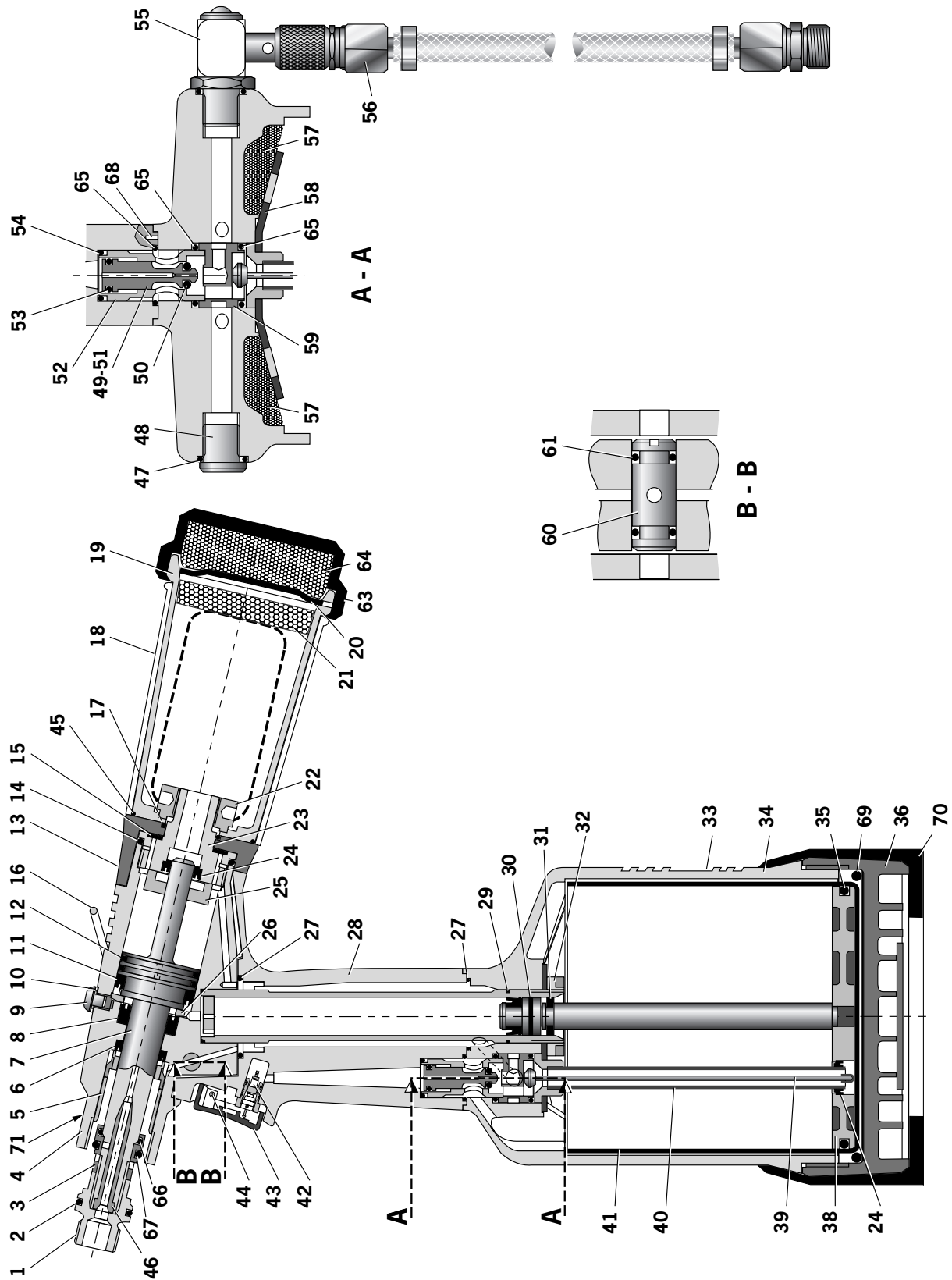
Monteres i modsatte rækkefølge til afmontering.

V I G T I G T

**Kontrollér, at værktøjet har gennemgået den daglige og ugentlige service.
Spændning af værktøjet er ALTID nødvendig efter afmontering og før betjening.**

* Henviser til delnumre, som er indeholdt i G3-serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 45.
Genstandene med **fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 48-49.

Generel konstruktion af grundværktøj 71220-02000



* Disse er det mindste antal anbefalede reservedele baseret på regelmæssigt eftersyn											
DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANL. RESERVE*	DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANL. RESERVE*	DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANL. RESERVE*
01	71210-02101	KÆBESPREDERHUS	1	36	71220-02006	BUNDDÆKSEL	1				-
02	07003-00277	"O"-RING	1	38	71220-03210	TRYKLUFTEMPPELKONSTRUKTION (INKL. 31./35./37)	1				-
03	71210-02103	LÅSEMØTRIK	1	39	71220-03500	VENTILSTANGSKONSTRUKTION	1				-
04	71210-03320	HOVEDKONSTRUKTION	1	40	71220-03600	OVERFØRSEL SRØRKONSTRUKTION	1				-
05	71210-02104	PAKNINGSHUS	1	41	71220-02012	CYLINDERINDSATS	1				-
06	07003-00333	KANTPAKNING	1	42	07005-00088	UDLØSERVENTIL	1				-
07	71220-02121	HOVEDSTEMPEL	1	43	71210-02008	UDLØSER	1				-
08	07003-00273	KANTPAKNING	1	44	71210-02024	UDLØSERSTIFT	1				-
09	07001-00405	SKRUE	1	45	07003-00311	"O"-RING	1				-
10	07003-00194	PAKNING	1	46	71220-02102	VAKUUMBØSNING	1				-
11	07003-00341	KANTPAKNING	1	47	07003-00127	"O"-RING	1				1
12	07003-00342	"O"-RING	2	48	07005-01274	PROP	1				-
13	71210-02007	SKAFTFANGERADAPTER	1	49	71210-03400	VENTILSPOLEKONSTRUKTION (50 TIL 53)	1				-
14	07003-00278	"O"-RING	1	50	07003-00268	• "O"-RING	1				2
15	71210-02029	PAKNING	1	51	71210-03402	• VENTILSPOLE	1				-
16	71210-02022	OPHÆNGNINGSRING	1	52	71210-03401	• VENTILLEGEME	1				-
17	07003-00067	"O"-RING	1	53	07003-00042	• "O"-RING	1				2
18	07640-00239	SKAFTFANGER, YDRE #	1	54	07003-00271	"O"-RING	1				1
19	71210-02051	SKAFTFANGERLEGEME #	1	55	71210-03700	ON/OFF-VENTILKONSTRUKTION	1				-
20	07340-00335	ENDEDEKSEL TIL SKAFTFANGER #	1	56	07008-00010	BØJELIG SLANGE	1				-
21	07640-00244	LYDDÆMPEL #	1	57	71210-02031	LYDDÆMPEL	2				2
22	71210-02028	HOLDEMØTRIK #	1	58	71210-02021	SPÆNDEPLADE	1				-
23	71210-02010	ENDEDEKSEL	1	59	71210-02009	VENTILSÆDE	1				-
24	07003-00274	KANTPAKNING	2	60	71210-02013	ROTATIONSVENTIL	1				-
25	71220-02025	STØDPUDE	1	61	07003-00189	"O"-RING	2				2
26	71210-02019	PAKNINGSHOLDER	1	62	07900-00689	VÆRKTØJSMANUAL	1				1
27	07003-00288	"O"-RING	2	63	71210-02034	LYDDÆMPEL/ÆKSEL #	1				-
28	71210-04000	HÅNDTAGKONSTRUKTION	1	64	71210-02035	LYDDÆMPEL #	1				1
29	07003-00287	"O"-RING	1	65	07003-00281	"O"-RING	3				3
30	71210-03800	PAKNINGSKONSTRUKTION	1	66	07003-00204	"O"-RING	1				1
31	71210-03205	STYRERING	1	67	07003-00310	"O"-RING	1				1
32	71210-02014	SPÆNDEMØTRIK	1	68	07007-00224	STIFT	2				-
33	71220-02027	MÆRKAT	-	69	07003-00376	"O"-RING	1				-
34	71220-02003	LEGEME	1	70	71221-02007	GUMMIBLOK	1				-
35	07003-00182	"O"-RING	1	71	07007-01503	MÆRKATBOGSYMBOL	1				-

Disse genstanden fås også som et komplet udstyr, delnummer 71210-20400.

Spædning

Spædning er ALTID nødvendigt, efter at værktøjet har været afmonteret og før drift. Det kan evt. også være nødvendigt at genoprette den fulde slaglængde efter omfattende brug, idet slaglængden kan være blevet reduceret, og nitterne derfor ikke anbringes fuldstændigt ved et tryk på udløseren.

Oplysninger om olie

Anbefalet smøreolie er Hyspin VG32, som leveres i 0,5 l (delnummer 07992-00002) eller 1 gallon beholdere (delnummer 07992-00006). Specifikationer samt sikkerhedsoplysninger findes i nedenstående tabel.

Hyspin olie VG 32 Sikkerhedsdata

Førstehjælp

HUD:

Vask grundigt med sæbe og vand så hurtigt som muligt. Ved lejlighedsvis kontakt kræves ikke øjeblikkelig opmærksomhed. Ved kortvarig kontakt kræves ikke øjeblikkelig opmærksomhed.

INDTAGELSE:

Søg straks lægehjælp. FORSØG IKKE at fremkalde opkastning.

ØJNE:

Skyl straks med vand i flere minutter. IKKE primært irriteringsmiddel, men mindre irritation kan forekomme ved kontakt.

Ild

FLAMMEPUNKT: 232°C. Klassificeres ikke som brændbart.

Passende ildslukningsmedium: CO₂-, pulver-, skum- eller vandtågeslukker. De MÅ IKKE bruge vandstråler.

Miljø

AFFALDSDEPONERING: Gennem autoriseret kontrahent til godkendt sted. Kan brændes. Det brugte produkt kan sendes til genvinding.

SPILD: Bør ikke komme i afløb, kloak samt vandløb. Suges op med absorberende materiale.

Håndtering

Anvend øjenbeskyttelse, uigennemtrængelige handsker (f.eks. PVC) og plastikforklæde. Anvendes på områder med god udluftning.

Opbevaring

Ingen særlige forholdsregler.

Smøreudstyr

For at kunne følge den nedenstående procedure er De nødt til at have et smøreudstyr:

SMØREUDSTYR: 07900-00688	
DELNR.	BESKRIVELSE
07900-00351	3 mm UNBRACONØGLE
07900-00698	STOPMØTRIK
07900-00700	SPÆDEPUMPE
07900-00224	4mm UNBRACONØGLE
07900-00734	MAXLOCK STOPMØTRIK

Smøringsprocedure

V I G T I G T

**DE SKAL KOBLE VÆRKTØJET FRA LUFTTILFØRSLLEN ELLER SLUKKE VED VENTILEN 55.
FJERN NÆSEKONSTRUKTIONS- ELLER SVINGHOVEDKOMPONENTERNE.**

Alle funktioner bør foretages på en ren høvlebænk med rene hænder på et rent areal.

Sørg for, at den nye olie er fuldstændig ren og fri for luftbobler.

De SKAL udvise forsigtighed til enhver tid for at sikre, at der ikke kommer fremmedlegemer ind i værktøjet, ellers kan dette forårsage alvorlig skade.

- Fjern udluftningsskruen **9** og pakningen **10**.
- Forbind lufttilførslen til værktøjet, og skift ON/OFF-ventilen **55** til dens 'ON'-position.
- Vend værktøjet på hovedet over en passende beholder, og aktivér udløseren. Spildolie vil flyde ud gennem hullet til udluftningsskruen.

DER SKAL UDVISES FORSIGTIGHED FOR AT SIKRE, AT UDLUFTNINGSHULLETT IKKE ER RETTET MOD OPERATØREN ELLER ANDRE MEDARBEJDERE.

- Skru stopmøtrikken 07900-00698 på kæbesprederhuset **1**.
- Frakobl lufttilførslen til værktøjet, eller skift ON/OFF-ventilen **55** til dens 'OFF'-position.
- Fyld spædepumpen med olie.
- Skru spædepumpen 07900-00700 ind i hullet til udluftningsskruen med pakningen **10** på plads.
- Aktivér spædepumpen ved at trykke og give slip flere gange, indtil der føles en modstand.
- Fjern spædepumpen og stopmøtrikken.
- Sæt udluftningsskruen **9** og pakningen **10** på igen.
- Forbind lufttilførslen til værktøjet, og skift ON/OFF-ventilen **55** til dens 'ON'-position.
- Check, at værktøjets slaglængde overholder minimumsspecifikationen på 26 mm. For at checke slaglængden skal De måle afstanden mellem den forreste flade på kæbesprederhuset **1** og den forreste flade på hovedet, FØR De trykker på udløseren, og når udløseren er helt aktiveret. Slaglængden er forskellen mellem de to målinger. Hvis den ikke overholder minimumsspecifikationen, skal De gentage smøringsproceduren.

Fejlsøgning

Symptom	Mulig årsag	Afhjælpningsmetode	Sidehenv.
Der skal anvendes mere end ét tryk på udløseren for at anbringe nitten	Luftutæthed	Stram samlingerne, eller udskift komponenterne	
	Utilstrækkeligt lufttryk	Justér lufttrykket til at være indenfor specifikationen	31
	Mangel på smørelse	Smør værktøjet ved luftåbningen	33
	Slidte eller beskadigede kæber	Sæt nye kæber på	34-37*
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	48-49
	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	34†
Værktøjet vil ikke gribe fat om nitten	Slidte eller beskadigede kæber	Sæt nye kæber på	34-37*
	Opbygning af snavs inde i næseudstyret	Eftersyn med næsekonstruktionen	34-37*
	Løst kæbehus	Stram mod låseringen	34-37*
	Svag eller brudt fjeder i næsekonstruktionen	Sæt en ny fjeder på	34-37*
	Forkert komponent i næsekonstruktionen	Identificér og udskift	34-37*
	Rotationsventil forkert justeret	Justér som i 'Driftsvejledning'	33
Kæberne vil ikke give slip på nittens afbrækkede skaft	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	34†
	Kæbehus, næsetip eller næseomslutning sidder ikke rigtigt	Stram næsekonstruktionen	34
	Svag eller brudt fjeder i næsekonstruktionen	Sæt en ny fjeder på	34-37*
	Luft- eller oileutæthed	Stram samlingerne, eller udskift komponenterne	
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	48-49
Kan ikke sætte den næste nitte i	Afbrækkede skafter sidder fast inde i værktøjet	Tøm skafffangeren	30 (punkt 14)
		Check, at kæbesprederen er korrekt	34-37*
		Justér lufttrykket til at være indenfor specifikationen	31
	Rotationsventilen forkert justeret	Justér den følgende 'Driftsvejledning'	33
Langsom cyklus	Mangel på smørelse	Smør værktøjet ved luftåbningen	34
	Lavt lufttryk	Justér lufttrykket til at være indenfor specifikationen	31
	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	35†
Værktøjet fungerer ikke	Intet lufttryk	Forbind og justér til at være indenfor specifikationen	31
	Beskadiget udløserventil 41	Udskift	46-47
	Løst bunddæksel 35	Stram	46-47
	Løs skafffanger	Stram holdmøtrikken 21	46-47
Nitten brækker ikke	Utilstrækkeligt lufttryk	Justér lufttrykket til at være indenfor specifikationen	31
	Nitten er udenfor værktøjets nitteevne	Brug et stærkere Genesis-værktøj. Kontakt Avdel UK Limited	
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	50-51

* Side 39-42, hvis der bruges et vippehoved i stedet for en næsekonstruktion.

† Side 41, hvis der bruges et vippehoved i stedet for en næsekonstruktion.

Genstandene med **fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 46-47.

De skal underrette Deres lokale Avdel-autoriserede distributør eller værksted om andre symptomer eller fejl.

Overensstemmelseserklæring

Vi, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, erklærer hermed, at det er vort eneansvar, at produktet:

Model G3

Serienr. 

til hvilket denne erklærer relaterer, overholder følgende standarder:

EN ISO 12100 - Del 1 & 2

BS EN ISO 8662 - Del 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - Del 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

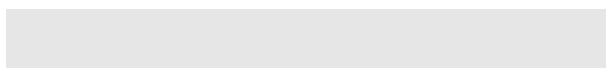
BS EN 983

i overensstemmelse med bestemmelserne i Maskindirektiv 89/392/EC (som ændret af Direktiv 91/368/EC, 93/44/EC & 93/68/EC) og afløst af 93/37/EC.



A. Seewraj - Produktionsingeniørchef - Automatiseringsværktøj

Udstedelsesdato





Denne kasse indeholder et luftværktøj, som overholder Maskinedirektiv 89/392/EC. "Konformitetserklæringen" er indeholdt deri.

Säkerhetsregler	56
Verktygsspecifikationer	
Verktygets dimensioner	57
Avsedd användning	
Sortiment av fästnanordning	58
Numrering av delar	58
Att börja använda verktyget	
Lufttillförsel	59
Driftsprocedure	59
Munstycksuppsättningar	
Monteringsanvisningar	60
Underhållsanvisningar	60
Munstycken	61-63
Tillbehör	
Skaftdeflektor	64
Förlängning	64
Sidutstötare	64
Skaftfångare	64
Vridbara huvuden	65
Basverktygets förberedande	66
Monteringsanvisningar för vridbart huvud	67
Underhållsanvisningar för vridbart huvud	68
Underhåll av verktyget	
Dagligen / Varje vecka	69
Säkerhetsdata för moly-litiumfett EP 3753	69
Säkerhetsdata för MolyKote 55m & MolyKote 111	70
Årligen	71
Underhållssats	70
Huvuduppsättning	71-72
Pneumatisk kolvuppsättning	72
Ventilsplsuppsättning	72
Utlösare	72
Allmän montering av basverktyg	
Allmän montering och lista över delar	74-75
Evakuering	
Detaljer om olja	76
Säkerhetsdata för Hyspin VG 32-olja	76
Evakueringssats	76
Evakueringrutin	77
Felsökning	
Symptom, möjlig orsak & åtgärd	78

Garanti

Avdel installationsverktyg har en 12 månaders garanti mot material- eller tillverkningsdefekter, garantiperioden börjar vid leveransdatumet som anges på fakturan eller leveranssedeln.

Garantin gäller användaren/köparen när verktyget säljs via ett auktoriserat återförsäljningsställe och enbart när verktyget används för avsedda ändamål.

Garantin ogiltigförklaras om installationsverktyget inte ses över, underhålls eller används i enlighet med anvisningarna i bruksanvisningen och underhållshandböckerna.

Säkerhetsregler

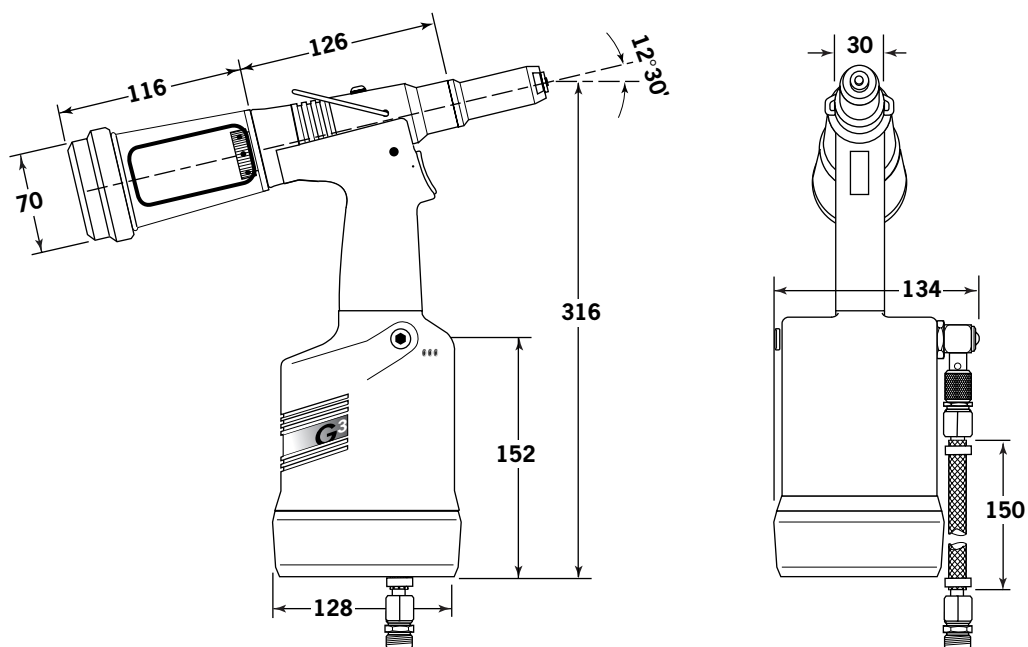
Denna bruksanvisning måste läsas med speciell uppmärksamhet riktad på följande säkerhetsregler av alla personer som installerar, använder eller underhåller detta verktyg.

- 1 Använd inte verktyget för andra ändamål än det är avsett för.
- 2 Använd inte annan utrustning tillsammans med detta verktyg än den som rekommenderas och levereras av Avdel UK Limited.
- 3 Eventuella modifikationer som utförs av kunden på verktyget/maskinen, munstycksuppsättningar, tillbehör eller annan utrustning levererad av Avdel UK Limited eller deras representanter är kunden själv helt ansvarig för. Avdel UK Limited ger med glädje råd om föreslagna modifikationer.
- 4 Verktyget/maskinen måste underhållas i säker driftskondition vid alla tidpunkter och inspekteras med regelbundna intervaller för skador och funktion av utbildad, kompetent personal. Plastkroppen och bashöljet måste bytas efter ungefär en miljon cykler eller så snart det finns tecken på slagskador, avskavning eller sprickor. Eventuell nedmontering skall enbart utföras av personal utbildad i Avdel UK Limited procedurer. Nedmontera ej detta verktyg/maskin utan att först hänvisa till underhållsinstruktionerna. Kontakta Avdel UK Limited angående dina träningsbehov.
- 5 Verktyget/maskinen skall vid alla tidpunkter drivas i enlighet med gällande hälso- och säkerhetsföreskrifter. I Storbritannien gäller "Health and Safety at Work etc. act 1974". Eventuella frågor angående korrekt drift av verktyget/maskinen och operatörens säkerhet skall ställas till Avdel UK Limited.
- 6 De försiktighetsåtgärder som måste observeras när verktyget/maskinen används måste av kunden förklaras för alla operatörer.
- 7 Koppla alltid bort luftledningen från verktygets/maskinens inlopp innan en munstycksutrustning justeras, monteras eller tas bort.
- 8 Använd inte ett verktyg eller en maskin som är riktad mot en person/personer eller operatören.
- 9 Stå alltid stadigt på ett stabilt underlag innan verktyget/maskinen används.
- 10 Tillse att ventilationshålen inte blockeras eller täcks.
- 11 Driftstrycket får ej överstiga 7 bar.
- 12 Använd ej verktyget utan att ha hela munstycksutrustningen monterad om inte annat anges.
- 13 Försiktighet bör iakttagas för att tillse att förbrukade skaft inte utgör en fara.
- 14 Om verktyget har en skaffångare monterad, måste denna tömmas när den är halvfull.
- 15 Om verktyget har en skaffdeflektor monterad, bör den vridas tills öppningen är riktad bort från operatören och andra personer som arbetar i närheten.
- 16 När verktyget används måste både operatören och andra personer i närheten bära skyddsglasögon som skydd mot utstötta fästnordningar, i händelse av att en fästnordning placeras "i tomma intet". Vi rekommenderar att handskar används om arbetsstycket har vassa kanter eller hörn.
- 17 Undvik att löst sittande kläder, slipsar, långt hår, rengöringstraror etc. fastnar i verktygets rörliga delar. Dessa bör även hållas torra och rena för bästa möjliga grepp.
- 18 När verktyget bärs från en plats till en annan bör händerna hållas borta från utlösaren/spaken för att undvika att vertyget starter av misstag.
- 19 Överdriven kontakt med flytande hydraulolja bör undvikas. För att minimera risken för utslag bör noggrann hygien upprätthållas.
- 20 Säkerhetsdata för alla hydrauloljor och smörjmedel finns att få på begäran från verktygsleverantören.

Verktygsspecifikationer

Lufttryck	Minimum - Maximum	5-7 bar
Fri krävd luftvolym	5,5 bar	1,2 liter
Slag	Minimum	14 mm
Dragkraft	5,5 bar	12,9 kN
Cykeltid	Cirka	1,2 sekund
Ljudnivå	Mindre än	75 dB(A)
Vikt	Utan munstycksutrustning	1,1 kg
Vibration	Mindre än	2,5 m/s ²

Verktygets dimensioner



Dimensionerna visas i millimeter

Avsedd användning

Sortiment av fästnanordning

Det hydropneumatiska verktyget G3 är utformat att placera Avdel nitar med avbrytbara skaft på hög hastighet vilket gör det idealiskt för sats- eller flödeslinjes-montering för en mängd olika tillämpningar inom alla industrier. Verktöget kan placera alla fästelement som anges på motstående sida.

Verktöget har ett justerbart vakuumsystem för fasthållning av fästelement och problemfri insamling av skaft, oavsett verktygets inriktning. Se Driftsrutiner för anvisningar angående justering.

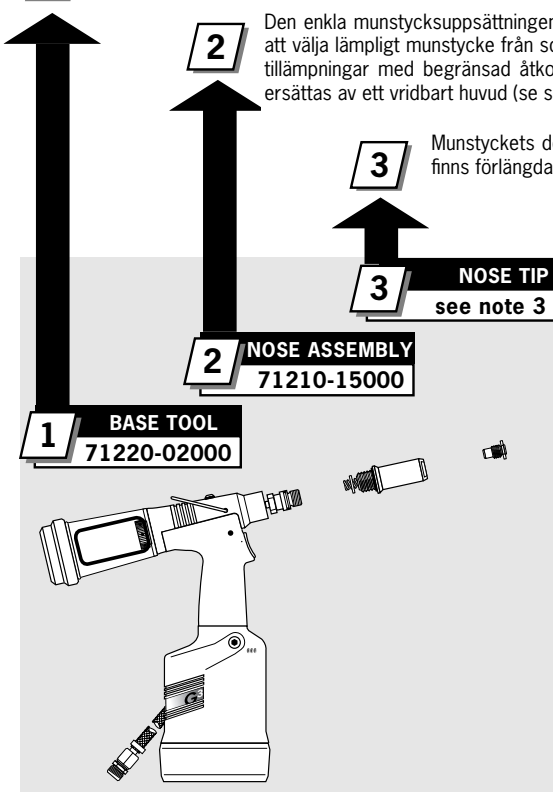
Ett fullständigt verktyg består av tre separata delar som levereras individuellt. Se diagrammet nedan.

MUNSTYCKSUTRUSTNINGAR MÅSTE MONTERAS SÅSOM BESKRIVS PÅ SIDAN 60.

FÄSTELEMENTETS NAMN	FÄSTELEMENTETS STORLEK ($\frac{\text{mm}}{\text{tum}}$)														
	3	3,2	4,0	4,3	4,8	5	5,2	6	6,4	6,5	7	8	9	9,5	10
	-	$\frac{1}{8}$	$\frac{5}{32}$	-	$\frac{3}{16}$	-	-	-	$\frac{1}{4}$	-	-	-	-	$\frac{3}{8}$	-
AVEX®	●	●	●		●				●						
STAVEX®			●		●				●						
AVINOX® II		●	●		●										
AVIBULB®		●	●		●			●							
ETR							●								
BULBEX®			●		●										
T-LOK®				●	●										
AVDEL® SR		●	●		●				●						
MONOBOLT®					●				●						
INTERLOCK®					●				●						
TLR®					●				●						
AVTAINER®					●									●	
AVDEL®		●	●		●										
MBC		●	●		●										
MBC/LC		●	●		●										
AVSEAL® II			●			●		●	●	●	●	●	●	●	●
Q™ RIVET		●	●		●				●						
T™ RIVET					●				●						
CHERRYMATE™					●				●						
KLAMPTITE™					●				●						

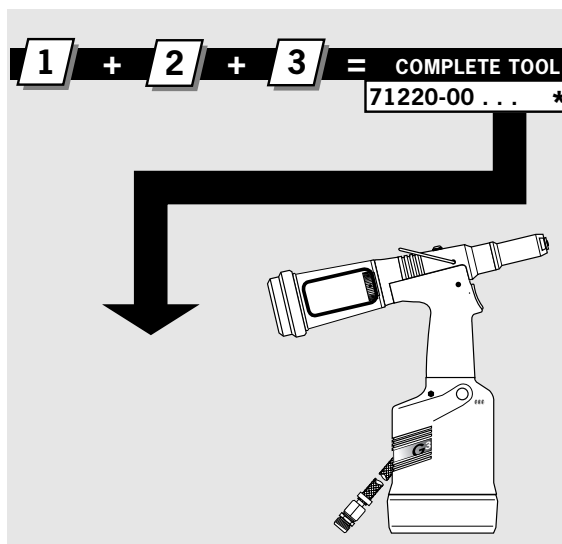
Numrering av delar

1 Basverktygets delnummer är detsamma oavsett vilken munstycksuppsättning eller spets som monterats. Se Allmän uppsättning, sid 68-69. Om ett vridbart huvud är monterat måste basverktyget modifieras. Se detaljerna på sid 62.



2 Den enkla munstycksuppsättningen gör att alla fästelement kan placeras, utom sådana avsedda för flygindustrin, genom att välja lämpligt munstycke från sortimentet för munstycken av typ 1. Andra munstycksuppsättningar finns tillgängliga för tillämpningar med begränsad åtkomst och för flygindustrin. Se tabellerna på sid 58-59. En munstycksuppsättning kan ersättas av ett vridbart huvud (se sid 61-63). I dessa fall är munstycket en del av det vridbara huvudet.

3 Munstyckets delnummer hänför sig till ett visst fästelement. Om åtkomsten till arbetet är begränsad, finns förlängda munstycken tillgängliga. Se sid 57 för urvalstabeller.

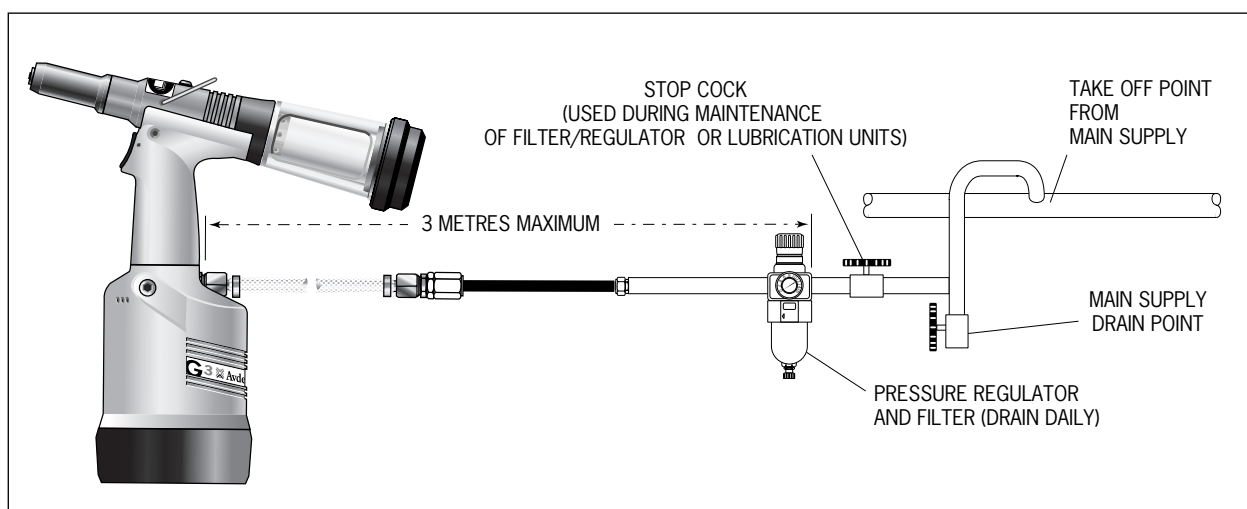


Lufttillförsel

Alla verktygen drivs med tryckluft vid ett optimalt tryck på 5,5 bar. Vi rekommenderar att tryckregulatorer och filtreringssystem används på huvudlufttillförseln. Dessa bör vara monterade inom 3 meters avstånd från verktyget (se diagrammet nedan) för att garantera maximal livslängd och minimalt underhåll av verktyget.

Lufttillförselledningarna bör ha ett minimalt arbets- och effektivtryckvärde av 150% av det tryck som maximalt produceras i systemet eller 10 bar, beroende på vilket som är högst. Luftslangarna skall vara oljebeständiga, ha en friktionsfast utsida och vara armerade om driftsförhållandena är sådana att slangarna kan skadas. Alla luftslangar MÅSTE ha en minimal håldiameter på 6,4 millimeter eller 1/4 tum.

Läs den dagliga serviceinformationen på sid 69.



Driftsrutiner

- Kontrollera att rätt munstycksuppsättning eller vridbart huvud är monterat som passar fästelementet som placeras (se sidorna 60-63 och 65-67),
- Anslut verktyget till lufttillförseln.
- För in fästelementets skaft i munstycket. Om ett munstycke används skall fästelementet hållas fast av vakuumsystemet. Om inte, justera den roterande ventilen **60** på vakuumenträningen.
- Om ett vridbart huvud används kopplas vakuumenträningen bort och käftarna greppar fästelementet.
- För in verktyget med fästelementet i arbetsstycket så att den utskjutande delen på fästelementet förs in i arbetsstycket i rätt vinkel.
- Aktivera utlösaren. Verktygscykeln genomdrager fästelementet och med ett munstycke monterat kommer det avbrutna skaftet att stötas ut från verktygets baksida.

INSTÄLLNING AV VAKUUMENTRÄNING

- Använd en skruvmejsel och vrid den roterande ventilen **60** tills luftflödet i verktygets bakdel slutar.
- Med verktygets spets riktad nedåt, för in ett fästelement i munstycket och håll fast det på plats.
- Vrid ventilen åt endera håll tills det finns tillräckligt med suktion för att hålla fast fästelementet.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 74-75.

Munstycksuppsättningar

V I K T I G T

Munstycksuppsättningar inkluderar INTE munstycken. Munstycken måste beställas separat.

Ett fullständigt verktyg måste alltid ha korrekt munstycksuppsättning och munstycke för fästelementet. Hänvisa till tabellerna MUNSTYCKEN om du vill beställa en munstycksuppsättning eller ett munstycke separat.

Om åtkomsten ej är begränsad skall ett munstycke av typ 1 användas förutsatt att du inte placerar fästelement för flygindustrin, vilka kräver munstycken typ 3 eller Avtainer® fästelement med munstycke typ 5.

Dimensionerna A och B hjälper dig att avgöra om ett visst munstycke är lämpligt.

Till slut bör du kontrollera att dimensionerna på munstyckets hölje inte begränsar åtkomsten till arbetet. Om åtkomsten är begränsad, finns det munstycken av typ 2 tillgängliga för vissa fästelement. Se tabellen på sidan 58.

Det är nödvändigt att munstycksuppsättningen och munstycket är kompatibla med fästelementet innan verktyget används.

Typ 4 är ett alternativ för placering av 1/4 tums monobolts®. Se respektive tabell.

Vridbara huvuden finns tillgängliga som ett alternativ till munstycksuppsättningar när ett längre verktyg krävs. Se sid 60-64 i avsnittet Tillbehör.

Monteringsanvisningar

V I K T I G T

Lufttillförseln måste kopplas bort innan munstycksuppsättningar monteras eller tas bort.

Delnummer i **fet stil** hänvisar till munstycksdelarna för alla 5 tabellerna över munstycken.

- Smörj lätt käftarna **4** med Moly Litium-fett*.
- Lägg in käftarna **4** i käffhuset **3** eller chucken **9** beroende på vilken munstycksuppsättning som används.
- För in käftspindaren **5** i käffhuset **3** eller för in den främre fjädergejden **10** i chucken **9**.
- Placera bufferten **6** på käftspindare **5**.
- Lokalisera fjädern **7** på käftspindaren **5** eller på den främre fjädergejden **10**.
- Skruva fast den bakre fjädergejden **11** i chucken **9**.
- Montera låsring **8** på käftspindarens hus.
- Håll verktyget riktat nedåt och skruva det monterade käffhuset eller chucken in i käftspindarhuset och drag åt med en skruvnyckel.
- Skruva in munstycket i munstyckshöljet **1** och drag åt med en skruvnyckel*.
- Placera munstyckshöljet **1** på käffhuset **3** eller chucken **9** och skruva fast det på verktyget. Drag åt med en skruvnyckel*.

Underhållsanvisningar

Munstycksuppsättningen skall underhållas varje vecka. Ett visst antal av alla interna komponenter bör finnas på lager eftersom de behöver bytas ut regelbundet.

- Tag bort munstycksutrustningen genom att utföra monteringsanvisningarna i omvänd ordning.
- Eventuella slitna eller skadade delar skall bytas ut.
- Rengör och kontrollera förslitningen på käftarna.
- Kontrollera att varken käftspindaren eller den främre fjädergejden är deformerad.
- Kontrollera att fjäder **7** inte är deformerad.
- Montera i enlighet med anvisningarna ovan.

* inkluderas i servicesatsen för G3. För en fullständig förteckning, se sid 71.

Munstycken

MUNSTYCKEN TYP 1

- ¹ Anges först i tum, sedan millimeter.
² Huvudformande munstycken används enbart med försänkta huvuden.
³ Långt munstycke för djup nitning.

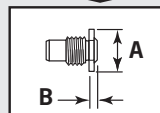
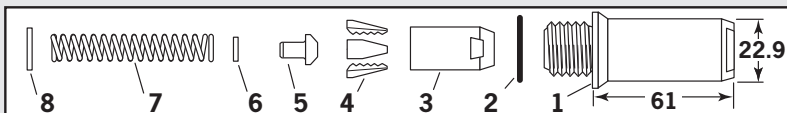
* Förutom munstycksuppsättningen som visas nedan finns det en extra lång munstycksuppsättning för placering av 1/4" monobolts® på arbeten med begränsad åtkomst.
 Se tabellen för munstyckstyp 4.

- ⁴ Vålvd.
⁵ Försänkt.

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING delnr. 71210-15000

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07340-00306
2	O-RING	07003-00067
3	KÄFTHUS	07340-00304
4	KÄFTAR	71210-15001
5	KÄFTSPRIDARE	07498-04502
6	BUFFERT	71210-05001
7	FJÄDER	07498-04301
8	LÅSRING	07340-00327

NAMN	FÄSTELEMENT		MUNSTYCKE (mm)			se nedan
	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3.2 Aluminiumlegering	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	1/8	3.2 Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	1/8	3.2 Aluminiumlegering	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003
	-	3 Aluminiumlegering	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0 Aluminiumlegering	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0 Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	5/32	4.0 Aluminiumlegering	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009
	3/16	4.8 Aluminiumlegering	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8 Aluminiumlegering	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8 Stål	07490-04401	12.7	3.3	... 017
	3/16	4.8 Aluminiumlegering	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015
	1/4	6.4 Aluminiumlegering	07612-02001	12.7	3.3	... 021
MONOBOLT®	3/16	4.8 Alla	71210-16020	12.7	4.1	... 200
BULBEX®	5/32	4.0 Aluminiumlegering	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8 Aluminiumlegering	07381-04701	12.7	2.8	... 010
AVSEAL®	-	4 Aluminiumlegering	71210-16001	12.7	4.9	... 160
	-	4 Aluminiumlegering	71210-16006 ³	12.7	6.9	... 180
	-	5 Aluminiumlegering	71210-16002	12.7	4.7	... 161
	-	5 Aluminiumlegering	71210-16007 ³	12.7	6.9	... 181
	-	6 Aluminiumlegering	71210-16003	12.7	5.3	... 162
	-	6 Aluminiumlegering	71210-16008 ³	12.7	7.2	... 182
	-	6.5 Aluminiumlegering	71210-16004	12.7	5.4	... 163
	-	6.5 Aluminiumlegering	71210-16009 ³	12.7	7.3	... 183
	-	7 Aluminiumlegering	71210-16005	12.7	5.4	... 164
	-	7 Aluminiumlegering	71210-16010 ³	12.7	7.3	... 184
	-	8 Aluminiumlegering	71220-16006	12.7	5.5	... 165
	-	8 Aluminiumlegering	71220-16011 ³	12.7	7.3	... 185
	-	9 Aluminiumlegering	71220-16007	12.7	5.6	... 166
	-	9 Aluminiumlegering	71220-16012 ³	12.7	7.3	... 186
-	10 Aluminiumlegering	71220-16008	12.7	5.6	... 167	
-	10 Aluminiumlegering	71220-16013 ³	12.7	7.3	... 187	
TLR®	3/16	4.8 Aluminiumlegering	07605-00220	12.7	4.1	... 140
	1/4	6.4 Aluminiumlegering	71220-16080	12.7	4.4	... 141
AVINOX® II	1/8	3.2 Rostfritt stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0 Rostfritt stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8 Rostfritt stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
T-LOK®	-	4.3 Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8 Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120
AVIBULB®	1/8	3.2 Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0 Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8 Stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
	-	6 Stål	07612-02001	12.7	3.3	... 021
AVDEL® SR	1/8	3.2 Alla	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0 Alla	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8 Alla	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062
	3/16	4.8 Alla	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064
	1/4	6.4 Alla	71220-60001	12.7	3.3	... 063
INTERLOCK®	3/16	4.8 Alla	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/4	6.4 Alla	07612-02001	14.3	3.6	... 021
STAVEX®	1/8	3.2 Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0 Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8 Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	3/16	4.8 Stål	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8 Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
	1/8	3.2 Rostfritt stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	5/32	4.0 Rostfritt stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
3/16	4.8 Rostfritt stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
Q™ RIVET	1/8	3.2 Alla	71210-05002	12.7	6.35	... 001
	5/32	4.0 Alla	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8 Alla	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	1/4	6.4 Alla	07612-02001	12.7	3.3	... 021
CHERRYMATE™	3/16	4.8 Alla	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	1/4	6.4 Alla	07612-02001	12.7	3.3	... 021
KLAMPTITE™	3/16	4.8 Alla	71220-16060	12.7	4.8	... 430
	1/4	6.4 Alla	71220-16061	12.7	4.8	... 435
T™ RIVET	3/16	4.8 Aluminiumlegering	703-A-25-6TA	12.7	6.35	... 380
	3/16	4.8 Aluminiumlegering	703-B-21	12.7	6.35	... 381
Srör fläns	3/16	4.8 Aluminiumlegering/Stål	703-A-25-6T	12.7	6.35	... 383
	3/16	4.8 Aluminiumlegering/Stål	703-B-26	12.7	6.35	... 384
Srör fläns	1/4	6.4 Aluminiumlegering	743-A-25-8TA	12.7	6.65	... 385
	1/4	6.4 Aluminiumlegering	703-B-21	12.7	6.65	... 386
Srör fläns	1/4	6.4 Aluminiumlegering/Stål	743-A-25-8T	12.7	6.65	... 387
	1/4	6.4 Aluminiumlegering/Stål	743-B-26	12.7	6.65	... 388



Delnummer för fullständigt verktyg: sätt in 71220-00 framför numret.

Munstycksuppsättningar

Munstycken

MUNSTYCKEN TYP 2

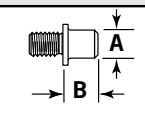
MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
delnr. 71210-15200

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07340-02804
2	O-RING	07003-00067
3	KÄFTHUS	07340-00304
4	KÄFTAR	71210-15001
5	KÄFTSPRIDARE	07498-04502
6	BUFFERT	71210-05001
7	FJÄDER	07498-04301
8	LÅSRING	07340-00327

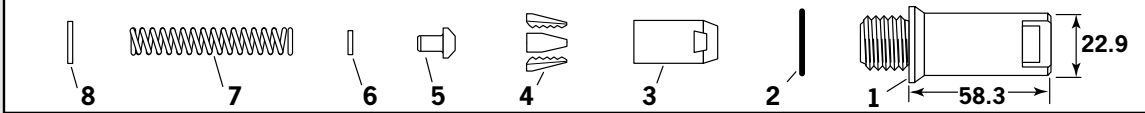
NAMN	FÄSTELEMENT		MUNSTYCKE (mm)			se nedan	
	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumlegering	07340-02805	9,5	12,95	...002
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Aluminiumlegering	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Stål	07340-02807	12,7	10,0	...014
	3/16	4,8	Aluminiumlegering	07340-02807	12,7	10,0	...014
BULBEX®	3/16	4,8	Stål	07340-07301	12,7	11,8	...018
	5/32	4,0	Aluminiumlegering	07340-02806	9,5	11,4	...008
T-LOK®	3/16	4,8	Aluminiumlegering	07340-02807	12,7	10,0	...014
	—	4,3	Stål	07241-07101	12,7	10,0	...121
AVIBULB®	3/16	4,8	Stål	07241-07101	12,7	10,0	...121
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	...008
E.T.R	5/32	4,8	Stål	07340-02807	12,7	10,0	...014
	5/32	5,2	Stål/mässing	07340-02807	12,7	10,0	...014
T TM RIVET	1/8	3,2	Alla	07340-02805	9,5	12,95	...002
	5/32	4,0	Alla	07340-02806	9,5	11,4	...008
	3/16	4,8	Alla	07340-02807	9,5	11,4	...014

¹ Anges först i tum, sedan millimeter.

MUNSTYCKEN AV TYP 2 ÄR FÖRLÄNGDA FÖR ATT GE ÅTKOMST PÅ ARBETEN DÄR MUNSTYCKEN AV TYP 1 INTE NÄR.



Delnummer för fullständigt verktyg:
sätt in 71220-00 framför numret.



MUNSTYCKEN TYP 3

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
delnr. 71210-15300

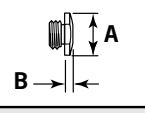
ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07344-02001
2	O-RING	07003-00067
3	KÄFTHUS	07340-00304
4	KÄFTAR	71210-15001
5	KÄFTSPRIDARE	07498-04502
6	BUFFERT	71210-05001
7	FJÄDER	07498-04301
8	LÅSRING	07340-00327

MUNSTYCKEN AV TYP 3 ÄR SPECIELLT UTFORMADE FÖR DE FÄSTELEMENT FÖR FLYGINDUSTRIN SOM ANGES NEDAN.

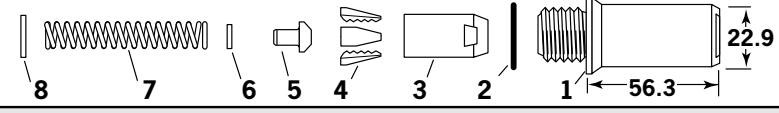
NAMN	FÄSTELEMENT		MUNSTYCKE (mm)			se nedan	
	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'		
AVDEL®	1/8	3,2	Aluminiumlegering	71210-16030	12,7	2,5	...283
	1/8	3,2	Aluminiumlegering O	71210-16031	12,7	2,5	...284
	1/8	3,2	Rostfritt stål	71210-16032	12,7	3,3	...285
	5/32	4,0	Aluminiumlegering	71210-16033	12,7	2,5	...288
	5/32	4,0	Aluminiumlegering O	71210-16034	12,7	2,5	...289
	5/32	4,0	Rostfritt stål	71210-16035	12,7	3,3	...290
	3/16	4,8	Aluminiumlegering	71210-16036	12,7	2,5	...293
	3/16	4,8	Aluminiumlegering O	71210-16037	12,7	2,5	...294
	3/16	4,8	Rostfritt stål	71220-16038	12,7	2,4	...295
	MBC	1/8	3,2	Alla	07340-06701	12,7	4,8
5/32		4,0	Alla	07340-06801	12,7	5,0	...305
3/16		4,8	Alla	07340-06901	12,7	5,1	...310
MBC L/C	1/8	3,2	Alla	07344-04701	12,7	4,6	...320
	5/32	4,0	Alla	07344-04701	12,7	4,6	...320
	3/16	4,8	Alla	07344-04701	12,7	4,6	...320

¹ Anges först i tum, sedan millimeter.
O Överstorlek


MUNSTYCKEN AV TYP 3 ÄR FÖRLÄNGDA FÖR ATT GE ÅTKOMST PÅ ARBETEN DÄR MUNSTYCKEN AV TYP 1 INTE NÄR.



Delnummer för fullständigt verktyg:
sätt in 71220-00 framför numret.



62

 **Avdel®**
An Acument™ Global Technologies Company

Munstycken

MUNSTYCKEN TYP 4

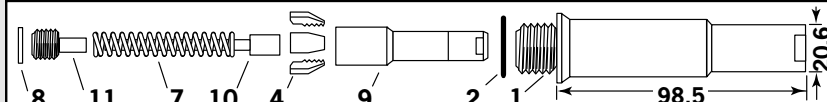
FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)			se nedan
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4 ; 6,4	Stål	71220-16021	14,3	4,1	...202

¹ Anges först i tum, sedan millimeter.

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING delnr. 71220-15400

Delnummer för fullständigt verktyg: sätt in 71220-00 framför numret.

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER	ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07498-00501	10	FRÄMRE FJÄDERGEJD	07498-00507
2	O-RING	07003-00067	7	FJÄDER	07500-02005
9	CHUCK	07498-00502	11	BAKRE FJÄDERGEJD	07498-00503
4	KÄFTAR	07497-03002	8	LÅSRING	07340-00327



OM MONTERAD PÅ DET LÅNGA MUNSTYCKET, TILLÅTER MUNSTYCKEN TYP 4 PLACERING AV 1/4 TUMS MONOBOLTS® FÄSTELEMENT I ARBETEN SOM KRÄVER DJUPT LIGGANDE ÅTKOMST.

MUNSTYCKEN TYP 5

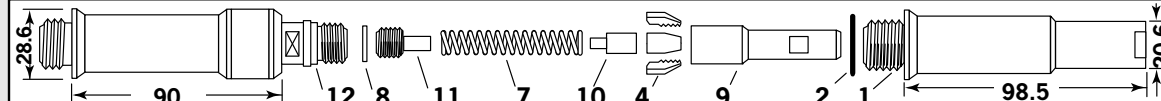
FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)			se nedan
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	
AVTAINER®	3/8 ; 9,6	Stål	07498-00802	19,1	4,1	...243

¹ Anges först i tum, sedan millimeter.

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING delnr. 71220-15500

Delnummer för fullständigt verktyg: sätt in 71220-00 framför numret.

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER	ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07498-00501	7	FJÄDER	07500-02005
2	O-RING	07003-00067	11	BAKRE FJÄDERGEJD	07498-00503
9	CHUCK	07498-00801	8	LÅSRING	07340-00327
4	KÄFTAR	07220-02302	12	ADAPTER FÖR SIDUTSTÖTARE	07498-00900
10	FRÄMRE FJÄDERGEJD	07498-00803			



DET FINNS ENDAST ETT TYP 5 MUNSTYCKE SPECIELLT UTFORMAT FÖR AVTAINER® FÄSTELEMENT FÖR DENNA MUNSTYCKSUPPSÄTTNING.

MUNSTYCKEN TYP 3

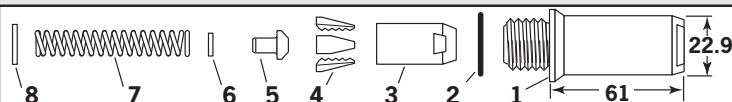
FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)			se nedan
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4 ; 6,4	Alla	71220-16021	14,3	4,1	... 201
INTERLOCK®	1/4 ; 6,4	Alla	07612-02001	14,3	3,6	... 261

¹ Anges först i tum, sedan millimeter.

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING delnr. 71210-15300

Delnummer för fullständigt verktyg: sätt in 71220-00 framför numret.

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07344-02001
2	O-RING	07003-00067
3	SPÄNNHYLSA	07340-00304
4	KÄFTAR	71210-15001
5	KÄFTSPRIDARE	07498-04502
6	BUFFERT	71210-05001
7	FJÄDER	07498-04301
8	LÅSRING	07340-00327



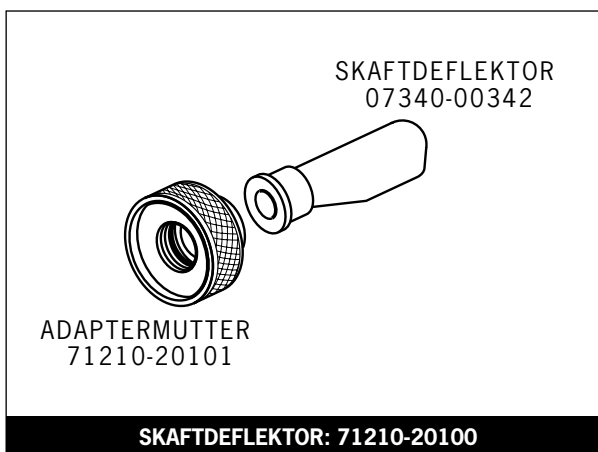
¹ Anges först i tum, sedan millimeter.

Tillbehör

Skafthdeflektor

Skafthdeflektorn är ett enkelt alternativ till den vanliga skaffångaren och ger åtkomst till begränsade utrymmen. Gör på följande sätt för att byta skaffångaren till en skafthdeflektor:

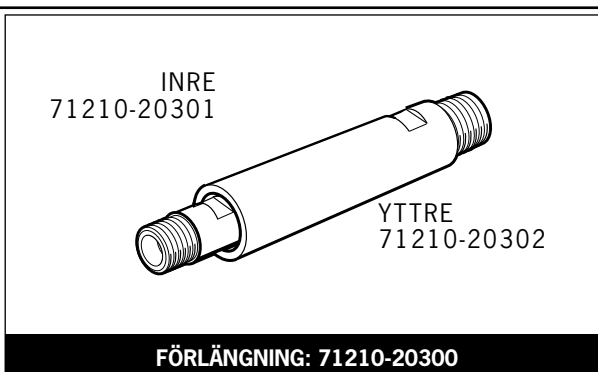
- Skruva loss låsmuttern **21** genom att föra in en stång med en diameter på 3 mm i ett av hålen.
- Tag bort låsmutter **21** och skaffångaruppsättningen, delar **15, 16, 17, 18, 19** och **20**.
- Skruva fast adaptermuttern på blindflänsen **22**.
- Skjut in navdelen på skafthdeflektorn i den inre skåran på adaptermuttern.
- Vrid skafthdeflektorn tills öppningen är riktad bort från operatören och andra personer i närheten.



Förlängning

Förlängningen monteras mellan verktyget och munstycksuppsättningen och ger åtkomst till djupa kanaler.

- För att montera förlängningen, demontera eventuella munstycksdelar.
- Skruva fast käfthusförlängningen på käftspridarhuset **1**.
- Skruva fast munstyckshöljets förlängning på huvuduppsättningen **4**.
- Montera munstycksuppsättningen på förlängningen.



Sidutstötare

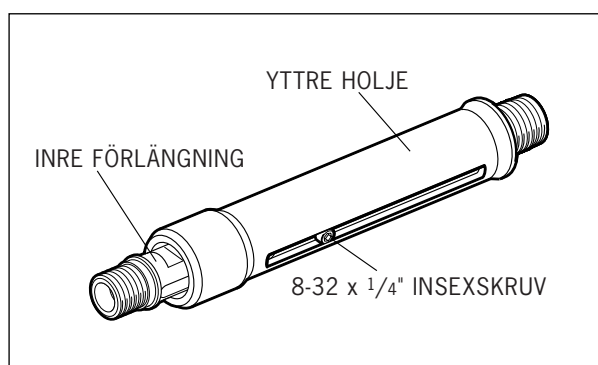
Monteras mellan verktyget och munstycksuppsättningen och tvingar fästelementens skaft att stötas ut från framsidan på verktyget och ger även åtkomst i långa kanaler.

Den kan ej användas tillsammans med ett vridbart huvud. Välj korrekt delnummer (nedan till höger) i enlighet med skaftets diameter.

För enklare användning rekommenderas det att skaffångaren eller deflektorn ersätts med skyddskåpan, delnummer 71210-20201, för användning med vridbara huvuden. Se sid 62 för monteringsanvisningar, observera att stoppmuttern inte är monterad i detta fall.

- För att montera sidutstötaren, tag bort munstycksdelarna.
- Tag bort insexskruven från sidutstötaren.
- Skruva fast den inre förlängningen på käftspridarhuset **1**.
- Skruva fast det yttre höljet på huvuduppsättningen **4**.
- Sätt tillbaks insexskruven och säkra med Loctite Screwlock 222, delnummer 07900-00371.
- Skruva fast munstycksuppsättningen på sidutstötaren.

Delnummer: 07490-04000
För fästelement med skaft upp till 3,1 mm (1/8 tum) Ø



Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 74-75.

Vridbara Huvuden

Istället för en munstycksuppsättning kan ett vridbart huvud monteras på basverktyget. Det tillåter 360° rotation av verktyget runt munstycket och ger åtkomst till många arbeten som annars inte kan nås. Det finns två typer av vridbara huvuden: RAKA vridbara huvuden med munstycket en aning förskjuten i förhållande till verktygets mittlinje och RÄTVINKLADE huvuden med munstycket på rät vinklad axel i förhållande till verktygets huvud. Se ritningarna nedan för dimensioner och sidorna 63-64 för detaljer.

V I K T I G T

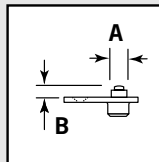
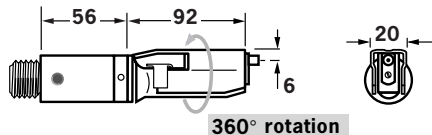
INNAN ett vridbart huvud monteras måste basverktyget modifieras. Se Basverktygets förberedande på sidan 66. Till skillnad från munstycksuppsättningarna inkluderar delnumren för vridbara huvuden en munstycksspets så som visas nedan.

Vridbara huvuden kan beställas separat eller monterade på basverktyg som ett komplett verktyg. Se tabellen nedan för delnummer. Käftar och munstycken varierar beroende på fästelementet som skall placeras men alla andra delar är desamma för samma huvud. Se tabellen över egenskaper nedan och tabellen över konstanta komponenter på sid 64.

Dimensionerna A och B hjälper dig att avgöra åtkomsten på arbetet.

RAKA VRIDBARA HUVUDEN, egenskaper

NAMN	FÄSTELEMENT		VRIDBART HUVUD DELNUMMER	MUNSTYCKE (mm)			KÄFTAR DELNUMMER	se nedan	
	Ø ¹	MATERIAL		DELNUMMER	'A'	'B'			
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Stål	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Stål	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
AVINOX®	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	1/8	3.2	Rostfritt stål	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
AVSEAL®	5/32	4.0	Rostfritt stål	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	-	4	Aluminiumlegering	07494-06000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
AVDEL®	-	4	Aluminiumlegering	07494-06600	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumlegering	07494-06100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumlegering	07494-06700	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
MBC	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Rostfritt stål	07494-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07494-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
	3/16	4.8	Aluminiumlegering O	07494-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	...294
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
MBC L/C	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
MBC L/C	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327



KOMPLETT VERKTYG, DELNUMMER:
ange 71220-30 framför numret
(låsmuttern och skyddskåpan inkluderar)

VIKTIGT: Till skillnad från kompletta verktyg med munstycksuppsättningar inkluderar verktyg med vridbara huvuden munstycksspetsen som en del av huvudet.

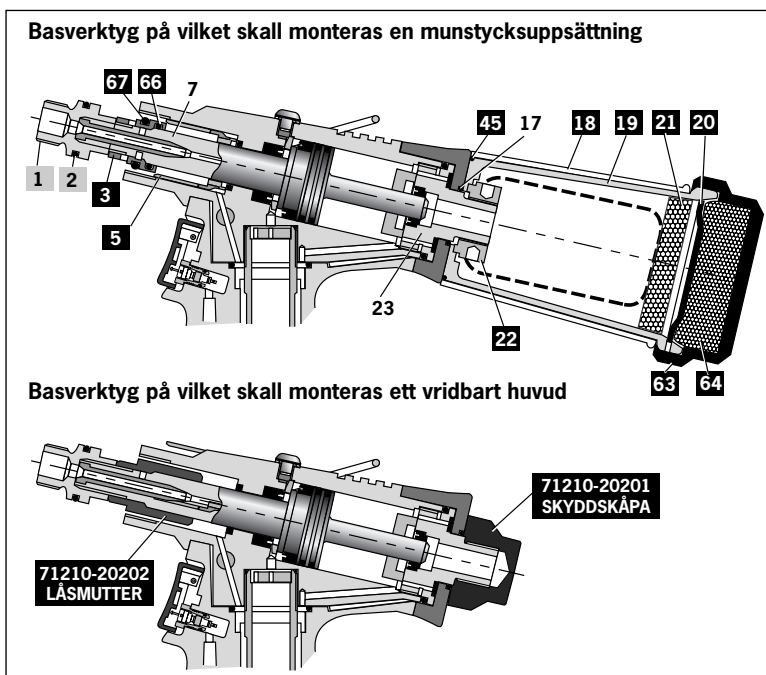
¹ Anges först i tum, sedan millimeter. ² Långt munstycke för djupt liggande placering. O Överstorlek

Tillbehör

Förberedning av Basverktyget

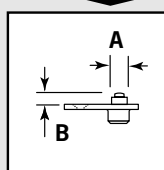
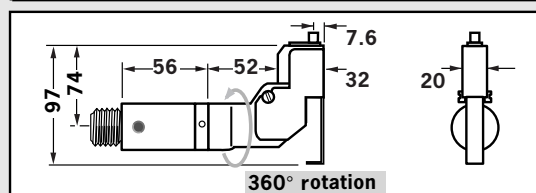
- Koppla bort lufttillförseln.
- Tag bort munstycksdelarna.
- Tag bort låsmuttern **22** och skaftfångarens alla delar (del **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64**). Observera att O-ring **17** stannar kvar.
- Ersätt delarna ovan med skyddskåpan så som visas i ritningen bredvid.
- Skruva loss käftspridarhus **1** och tag bort tillsammans med O-ring **2**, låsmutter **3**, O-ringar **67** och **66** samt tätningshus **5**.
- Skruva fast låsmutter **71210-20202** på huvudkolvens **7** främre del så långt det går för hand.
- Montera tillbaks käftspridarhuset **1** och O-ring **2**.
- Skruva loss låsmuttern tills den låses fast vid käftspridarhuset **1** och drag åt med en skruvnyckel.

Ett vridbart huvud kan nu monteras på verktyget. Anvisningar finns på sid 67.



RÄTVINKLADE VRIDBARA HUVUDEN, egenskaper

NAMN	FÄSTELEMENT		VRIDBART HUVUD DELNUMMER	MUNSTYCKE (mm)			KÄFTAR DELNUMMER	se nedan	
	Ø ¹	MATERIAL		DELNUMMER	'A'	'B'			
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Stål	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Stål	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVINOX®	1/8	3.2	Rostfritt stål	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Rostfritt stål	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVSEAL®	-	4	Aluminiumlegering	07495-04000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
	-	4	Aluminiumlegering	07495-04700	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumlegering	07495-04100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumlegering	07495-04800	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
AVDEL®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
	1/8	3.2	Aluminiumlegering O	07495-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Rostfritt stål	07495-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07495-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
MBC	3/16	4.8	Aluminiumlegering O	07495-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	...294
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
MBC L/C	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327	



KOMPLETT VERKTYG, DELNUMMER:
ange 71220-40 framför numret
(låsmuttern och skyddskåpan inkluderas)

VIKTIGT: Till skillnad från kompletta verktyg med munstycksuppsättningar inkluderar verktyg med vridbara huvuden munstycksspetsen som en del av huvudet.

¹ Anges först i tum, sedan millimeter. ² Långt munstycke för djupt liggande placering. O Överstorlek

Montering och underhåll för de båda huvudtyperna är nästan identiska. Skillnader anges tydligt.

VIKTIGT

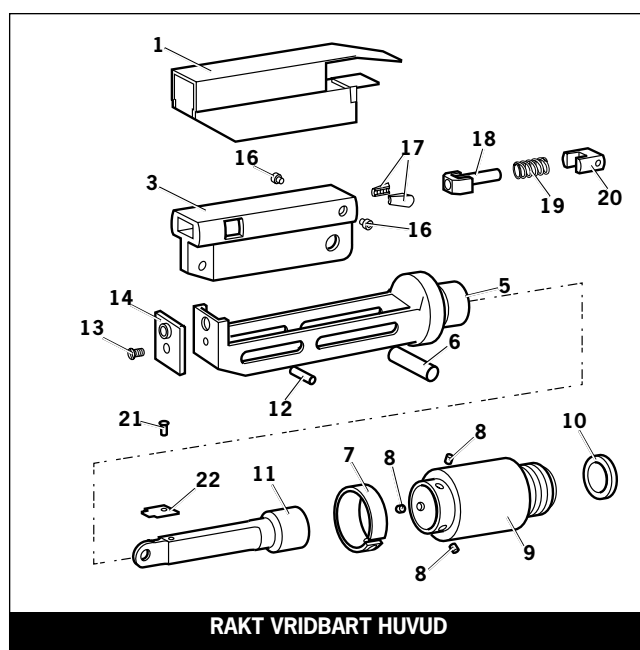
INNAN ett vridbart huvud monteras måste verktyget modifieras. Se Basverktygets förberedande på motstående sida. Lufttillförseln måste kopplas bort när vridbara huvuden monteras eller tas bort.

Monteringsanvisningar för vridbara huvuden

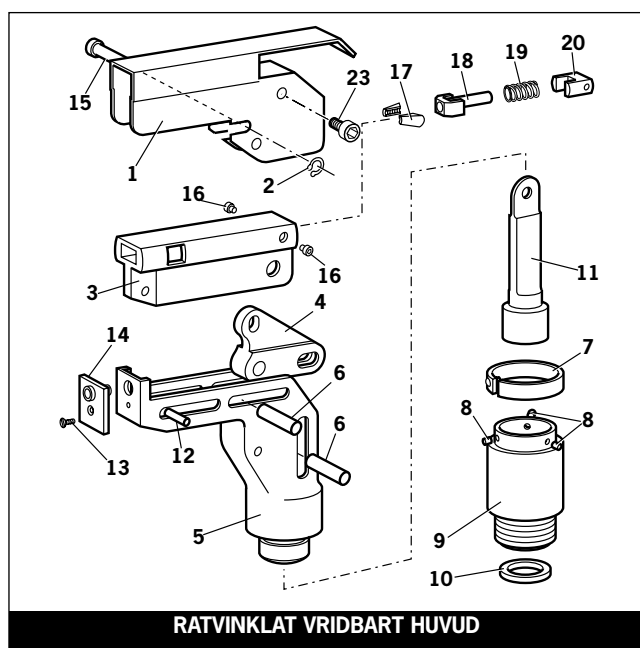
Följande procedur lämpar sig för hopsättning och montering av endera vridbart huvud på verktyget. Om du beställer ett komplett vridbart huvud istället för individuella komponenter, kan du börja monteringen på steg L.

Alla rörliga delar skall smörjas. Använd Moly Litium-fett om inte annat anges (detaljer på sid 69).

Instruktioner skuggade i grått gäller enbart rätvinklade vridbara huvuden. Delnumren i **fet stil** gäller illustrationerna nedan.



RAKT VRIDBART HUVUD



RÄTVINKLAT VRIDBART HUVUD

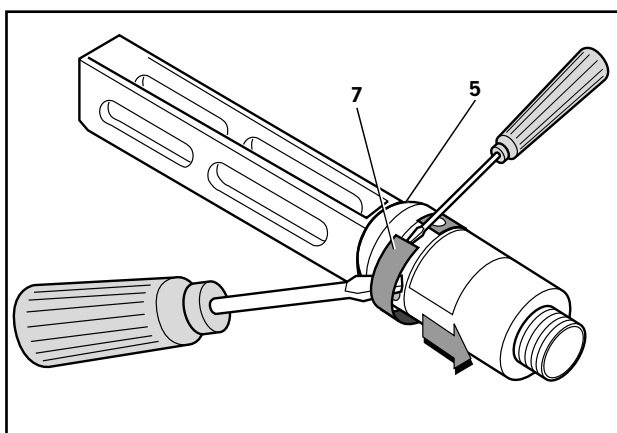
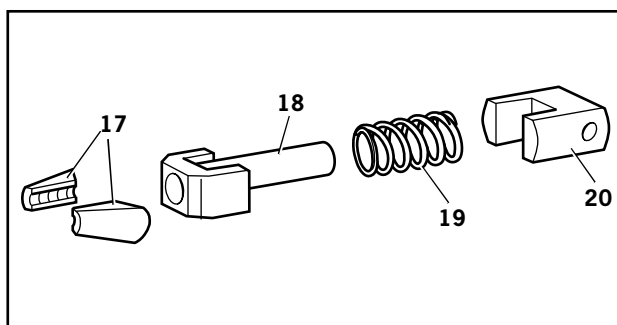
- A Montera låsringen **10** på käftspridarhus **1**.
- B Täck skruv **13** med gängtätande vidhäftningsmedel och använd för att säkra munstycksspetsen **14** på verktygskroppen **5**.
- C Smörj lätt delar **17, 18, 19, 20** och för in i käfthållaren **3** så som visas. Säkra med skruvar **16**.
- D Positionera spak **4** i verktygskroppen **5** och håll fast den på plats med stift **15** i hålet på verktygskroppen **5** (ej en skåra).
- E Smörj sidorna på käfthållaruppsättningen och för in den i verktygskroppen **5**.
- F Smörj rullarna **8** och KONTROLLERA att de roterar obehindrat i hålen på adaptern **9**. Om nödvändigt, brotscha hålen.
- G Positionera fjäderklämman **7** över adapter **9** bortom hålen för rullarna och vrid tills styrstiftet riktas in med motsvarande hål i adaptern **9** (det minsta hålet).
- H Montera adapter **9** över verktygskroppens **5** ände och lägg in rullarna **8** på plats. Skjut fjäderklämman **7** över rullarna **8**.
- I För in spindel **11** genom adaptern **9** in i käfthållaren **3** tills hålet är i linje med skåran i verktygskroppen **5**. Håll tillfälligt på plats med stift **6**.
- J För in stift **12** i den främre skåran på verktygskroppen **5** in i käfthållaren **3**.
- K Håll uppsättningen vertikalt för att förhindra att stiften trillar ut och skjut käfthållaren framåt och bakåt några gånger för att se till att den rör sig obehindrat. Gå till **M**.
- L Ta bort skruvarna **23** (4 st.) och skydd **1**. På ett rakt vridbart huvud ska även skruv **21** och plattform **22** avlägsnas.
- M Skjut ut stiften **6** och låt spindel **11** trilla ut. Skruva fast spindel **11** på käftspridarhuset på verktyget, lämna det lilla fästhållet för skruven överst. Drag åt försiktigt med en förlängningsstång.
- N Skruva fast uppsättningen över spindel **11** på verktygshandtaget. Sätt tillbaka stiften **6**.
- O På raka vridbara huvuden, sätt tillbaka plattform **22** på spindelns övre del med skruv **21**. Avgradera plattformens **22** bakre del så att den inte fastnar på skydd **1**.
- P Snäpp fast skydd **1** på uppsättningen, rikta in skruvhålen i skyddet med de gängade hålen på verktygets kropp.
- Q För in gångjärnstapp **15** i skårorna på skyddet och hålet på kroppen. Montera fjäderring **2** på gångjärnstappen så att fjäderringen får säte i skåran som tillhandahålls.
- R Smörj gängorna på skruvarna **23** (4 st.) med gängtätningssmassa och skruva in i kroppen för att säkra skyddet vid kroppen.

Tillbehör

Underhållsanvisningar

Vridbara huvuden skall underhållas varje vecka.

- Tag bort det kompletta huvudet genom att utföra proceduren i monteringsanvisningarna i omvänd ordning och utelämna steg L.
- Om skydd 1 är skadat måste det ersättas med ett nytt.
- Eventuella slitna eller skadade delar skall ersättas med nya.
- Var speciellt uppmärksam på käfthållarens delar i den övre illustrationen bredvid:
Kontrollera förslitningen på käftarna **17**.
Kontrollera att käftspridarens rör **18** inte är deformerat.
Kontrollera att fjädern **19** inte skadad eller deformerad.
Kontrollera att fjädergejden **20** inte är skadad.
- Kontrollera att fjäderklämman **7** inte är deformerad. När fjäderklämman **7** tas bort skall två skruvmejslar användas såsom visas i den undre illustrationen bredvid.
- Kontrollera efter överdriven förslitning på verktygskroppens **5** skårer.
- Montera i enlighet med monteringsanvisningarna.



Käftar och munstycksspetsar varierar för varje vridbart huvud, andra komponenter är desamma för samma huvudtyp. Se tabellen nedan. För delnummer på munstycksspetsar och käftar, se sid 61-63.

KONSTANTA KOMPONENTER			
	DEL	RAKT HUVUD	RÄTVINKLAT HUVUD
1	SKYDD	07494-05000	07495-03003
2	FJÄDERRING	-	07004-00105
3	KÄFTHÅLLARE	07494-03026	07494-03026
4	SPAK	-	07495-03004
5	VERKTYGSKROPP	07494-03015	07495-03002
6	GÅNGJÄRNSTAPP	07343-02207	07343-02207
7	FJÄDERKLÄMMA	07495-03900	07495-03900
8	RULLE	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTER	07345-03001	07345-03001
10	LÅSRING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDEL	07345-03002	07345-03002
12	STYRPINNE	07007-00038	07007-00038
13	SKRUV	07342-02207	07342-02207
15	GÅNGJÄRNSTAPP	-	07343-02207
16	SKRUV	07494-03028	07494-03028
18	KÄFTSPRIDARE	07346-03101	07346-03101
19	FJÄDER	07165-00305	07165-00305
20	FJÄDERGEJD	07494-03027	07494-03027
21	SKRUV	07001-00368	-
22	PLATTFORM	07345-00401	-
23	SKRUV	-	07210-00804

VIKTIGT

Läs säkerhetsanvisningarna på sidan 56.
Arbetsgivaren ansvarar för att underhållsinstruktionerna för verktyget ges till lämplig personal. Operatören bör ej utföra underhåll eller reparationer av verktyget utan att vara korrekt utbildad.
Verktyget skall regelbundet kontrolleras för skador eller felaktig funktion.

Dagligen

- Dagligen, innan användning eller när verktyget först börjar användas, droppa i några droppar ren, lätt smörjolja i luftloppet på verktyget om en lubrikator ej är monterad på luftledningen. Om verktyget används kontinuerligt bör luftslangen kopplas bort från den huvudsakliga lufttillförseln och verktyget smörjas var 2:a eller 3:e timma.
- Kontrollera efter luftläckor. Om skador upptäcks skall slangar och kopplingar bytas ut.
- Om det inte finns något filter på tryckregulatorn skall luftledningen dräneras för att rengöra den från samlad smuts eller vatten innan luftslangen ansluts till verktyget. Om ett filter finns skall det dräneras.
- Kontrollera att munstycksuppsättningen eller det vridbara huvudet är korrekt för fästelementet som skall placeras.
- Kontrollera att verktygets slag uppfyller minimispecifikationen (på försättsbladets insida). Det sista steget i evakueringsrutinen på sid 71 förklarar hur slaget mäts.
- En skaftfångare eller skaftdeflektor måste vara monterad på verktyget om inte ett vridbart huvud är monterat.
- Kontrollera att basskyddet **36** är ordentligt åtdraget på verktygskroppen **34**.
- Kontrollera att den roterande ventilen **60** är korrekt inställd för fasthållning av fästelementet (se driftsavsnittet på sid 59).

Varje Vecka

- Montera ned och rengör munstycksutrustningen, var speciellt uppmärksam på käftarna. Smörj med Moly litium-fett innan montering.
- Kontrollera för oljeläckor och luftläckor i luftledningen och kopplingarna.

Varje månad

- Kontrollera och byt ut plastkroppen och bashöljet om det förekommer tecken på agskador, avskavning eller sprickor.

Moly Lithium-Fett EP 3753 Säkerhetsdata

Fett kan beställas individuellt, delnumret anges i servicesatsen på sid 71.

Första hjälpen

HUD:

Eftersom smörjmedlet är helt vattenfast är det bäst att det avlägsnas med ett godkänt emulgerande hudrengöringsmedel.

FÖRTÄRING:

Se till att personen dricker 30ml magnesiumhydroxidsuspension, helst blandat med mjölk.

ÖGON:

Irriterar men är ej skadligt. Skölj med vatten och sök läkarhjälp.

Eld

FLAMPUNKT: över 220°C.

Ej klassificerat som antändbart.

Lämpligt eldsläckningsmedel: CO₂ Halon eller sprutat vatten om det utförs av en erfaren person.

Miljö

Skrapa upp rester och bränn eller avyttra på godkänd tipp.

Hantering

Använd skyddskräms eller oljebeständiga handskar.

Förvaring

Förvaras borta från värme och oxiderande ämnen.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 74-75.

Service av verktyget

Säkerhetsdata för Molykote 55m-fett

Första hjälpen

HUD:

Spola med vatten. Torka.

FÖRTÄRING:

Första hjälpen behövs inte.

ÖGON:

Spola med vatten.

Eld

FLAMPUNKT: över 101,1°C. (closed cup)

Explosiva egenskaper: Nej

Koldioxidskum, torrskum eller fint fördelade vattenstrålar.

Vatten kan användas för att svalka ned behållare som utsatts för eld.

Miljö

Låt inte större mängder tränga in i avlopp eller ytvatten.

Rengöringsmetoder: Skrapa upp och placera i en lämplig behållare med lock. Ytan där produkten spillts blir mycket hal.

Skadligt för vattenorganismer och kan orsaka långvariga, negativa effekter i vattenmiljöer. Produktens biotillgänglighet är obetydlig på grund av dess fysiska form och olöslighet i vatten.

Hantering

Allmän ventilerings rekommenderas. Undvik hud- och ögonkontakt.

Förvaring

Förvara inte produkten med oxideringsmedel. Håll behållaren stängd och borta från vatten och fukt.

Säkerhetsdata för Molykote 111-fett

Första hjälpen

HUD:

Första hjälpen behövs inte.

FÖRTÄRING:

Första hjälpen behövs inte.

ÖGON:

Första hjälpen behövs inte.

INDHALERING:

Första hjälpen behövs inte.

Eld

FLAMPUNKT: över 101,1°C. (closed cup)

Explosiva egenskaper: Nej

Koldioxidskum, torrskum eller fint fördelade vattenstrålar.

Vatten kan användas för att svalka ned behållare som utsatts för eld.

Miljö

Inga negativa effekter förväntas.

Hantering

Allmän ventilerings rekommenderas. Undvik hud- och ögonkontakt.

Förvaring

Förvara inte produkten med oxideringsmedel. Håll behållaren stängd och borta från vatten och fukt.

Årligen**(Årligen eller var en miljon cykler, beroende på vilket som inträffar först)**

Årligen eller var en miljon cykler skall verktyget helt demonteras och nya komponenter skall monteras om de gamla är slitna, skadade eller då det rekommenderas. Alla O-ringar och tätningar ska bytas ut och smörjas med Molykote® 55m-fett för pneumatiska tätningar eller Molykote® 111 för hydrauliska tätningar.

Plastkroppen och bashöljet måste bytas efter ungefär en miljon cykler eller så snart det finns tecken på slagskador, avskavning eller sprickor.

För att underlätta underhåll erbjuder Avdel en fullständig servicesats.

SERVICESATS: 71210-99990		Skruvnycklar specificeras i tum och över den plana delen om inte annat anges	
DELNR.	BESKRIVNING	DELNR.	BESKRIVNING
07900-00667	KOLVHYLSA	07900-00164	FJÄDERRINGSTÅNG
07900-00692	UTDRAGARDON FÖR UTLÖSARVENTIL	07900-00008	7/16" X 1/2" SKRUVNYCKEL
07900-00670	KULA	07900-00012	9/16" X 5/8" SKRUVNYCKEL
07900-00672	T-SKRUVNYCKEL	07900-00015	5/8" X 11/16" SKRUVNYCKEL
07900-00706	TAPP FÖR T-SKRUVNYCKEL	07900-00686	SKRUVNYCKEL FÖR MEDTAGARE
07900-00684	STYRRÖR	07900-00677	TÄTNINGSÄVDRAGARE
07900-00685	INMÄTNINGSSTÅNG	07900-00698	STOPPMUTTER
07900-00351	3 MM SEXKANTSNYCKEL	07900-00700	EVAKUERINGSPUMP
07900-00469	2,5 MM SEXKANTSNYCKEL	07992-00020	80 G MOLY LITUM-FETT E.P.3753
07900-00158	2 MM PINNDORN	07992-00075	FETT - MOLYKOTE 55M
		07900-00755	FETT - MOLYKOTE 111

VIKTIGT

Läs säkerhetsanvisningarna på sidan 56.
Arbetsgivaren ansvarar för att underhållsinstruktionerna för verktyget ges till lämplig personal.
Operatören bör ej utföra underhåll eller reparationer av verktyget utan att vara korrekt utbildad.

Luftledningen måste kopplas bort innan service eller nedmontering påbörjas om inte annat särskilt anges.

Det rekommenderas att nedmontering sker under rena förhållanden.

Innan verktyget demonteras skall oljan dräneras från verktyget i enlighet med de tre första stegen i avsnittet om evakuering på sid 77.

Innan verktyget demonteras är det nödvändigt att ta bort munstycksutrustningen. För instruktioner, se avsnittet om munstycksuppsättningar på sidorna 34-37, eller om ett vridbart huvud är monterat, sidorna 65-67.

För fullständig service av verktyget, rekommenderar vi att demonteringen av underuppsättningarna sker i den ordning som visas.

KOM IHÅG att evakuera verktyget och montera lämplig munstycksuppsättning eller vridbart huvud efter det att verktyget demonterats.

Huvuduppsättning

- Skruva loss låsmutter **22** och drag bort skaffångaruppsättningen, delar **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64** och O-ring **17**.
- Drag bort skaffångaradaptorn **13**.
- Med T-skruvnyckeln* tag bort blindfläns **23** tillsammans med tätning **15**, O-ring **14** och flänstätning **24**.
- Tag bort buffert **25**.
- Lossa låsmutter **3** med en skruvnyckel*, skruva sedan bort käftspridarhuset **1** och O-ring **2**.
- Tag bort låsmutter **3** tillsammans med O-ringarna **65** och **66**.
- Skjut huvudkolven **7** bakåt och ut ur huvuduppsättningen **4**, se till att inte cylindern skadas.
- Använd fjäderringstången* och tag bort tätningshållaren **26**. Skjut flänstätning **8** bakåt och ut ur huvuduppsättningen **4**, se återigen till att inte cylindern skadas.
- Tag bort tätningshus **5** och flänstätning **6**.

* inkluderar i servicesatsen för G3.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 74-75.

Service av verktyget

Huvuduppsättning

Montering sker i omvänd ordning, var dock uppmärksam på följande punkter:

- Placera flänstätning **8** på inmatningsstången*, se till att den är inriktad rätt. Skjut in styrröret* i verktygets huvud och skjut in inmatningsstången* med tätningen genom styrröret*. Drag sedan ut inmatningsstången* ur styrröret.
- Den avfasade kanten på hållaren **26** måste vara riktad framåt med hålet i undersidan.
- När tätningar **11** och **12** monteras på kolven bör det tillses att de riktas in korrekt, smörj sedan cylindern och placera kolvhylsan* i den bakre delen på huvuduppsättningen **4**. Skjut på kulan* på den gängade änden av kolv **7** och skjut kolven och tätningarna genom kolvhylsan* så långt det går. Avlägsna kulan* från kolven och tag bort kolvhylsan.
- Käftspridarhuset **1** måste vara helt åtdraget på huvudkolven **7** innan låsmutter **3** dras åt.

Montering av Pneumatisk Kolv

- Tag bort "PÅ/AV"-ventiluppsättningen **55** och O-ring **47**.
- Krampa fast det upp och nedvända verktyget VID LUFTINLOPPSNAVEN i ett skruvtving med mjuka käftar.
- Med tappen för T-skruvnyckeln*, skruva loss basskyddet **36** och drag ut cylindarfodret **41**.
- Tag bort den pneumatiska kolvuppsättningen **38** från kroppen **34** tillsammans med O-ring **35**, flänstätning **37** och styrning **31**.
- Skruva fast tätningsutdragaren* på tätningsuppsättning **30** och drag ut den ur förstärkarröret på huvuduppsättning **4**.

Montering sker i omvänd ordning.

Montering av Ventilspolsuppsättning

- Tag bort den pneumatiska kolvuppsättningen **38** och tätningsuppsättningen **30** så som beskrivs ovan.
- Med T-skruvnyckeln* och tappen för T-skruvnyckeln*, lossa klämmuttern **32** och tag bort den tillsammans med klämplåten **58**, överföringsrörsuppsättningen **40** och ventilstång **39**.
- Avlägsna verktyget från skruvtvinget och separera kroppen **34** och O-ring **27** från handtagsuppsättningen **28**.
- Tag bort O-ring **29** från förstärkarröret och drag bort huvuduppsättning **4** från handtagsuppsättningen **28**.
- Tryck ut ventilsåte **59** tillsammans med två O-ringar, **6**.
- Drag ut alla komponenter i ventilspolsuppsättningen **49**.
- Tag till sist bort O-ring **54** från handtagets försänkning.

Montera i omvänd ordning och observera följande punkter -

- Kontrollera att mittporten i ventilsåtet 64 är riktad uppåt.
- Använd Loctite 243 när klämmutter 36 monteras ihop och dra åt till 11ft lb (14,91 Nm).

Utlösare

- Med ett 2 mm diameters pinndorn*, knacka ut utlösarstift **44** och lyft bort utlösaren **43**.
- Skruva loss utlösarventilen **42** med en utdragardonet för utlösarventilen*.

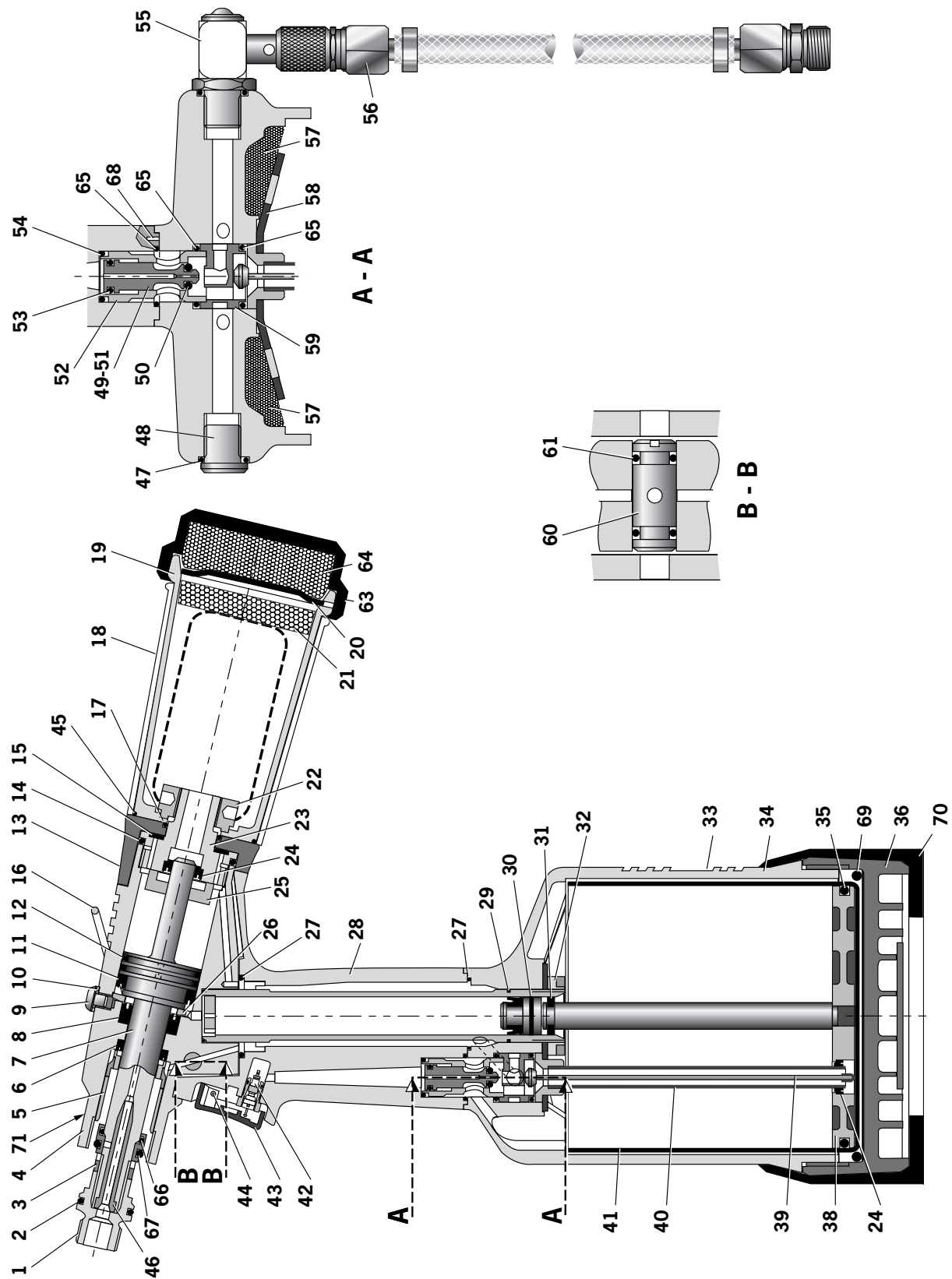
Montering sker i omvänd ordning.

V I K T I G T

**Kontrollera alltid att verktygets dags- och vecko-service har utförts.
Evakuering av olja är ALLTID nödvändigt efter det att verktyget har nedmonterats och innan det tas i drift.**

* inkluderas i servicesatsen för G3. För en fullständig förteckning, se sid 71.
Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 74-75.

Allmän montering av basverktyg 71220-02000



71220-02000 LISTA ÖVER DELAR				* Rekommenderat minimitantal av reservdelar på lager, baserat på regelbundet underhåll					
DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANTAL	*RESERV-DELAR	DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANTAL	*RESERV-DELAR
01	71210-02101	KÅFTSPRIDARHUS	1	-	36	71220-02006	BASSKYDD	1	-
02	07003-00277	O-RING	1	1	38	71220-03210	PNEUMATISK KOLVUPPSÄTTNING (INKLUDERAR 31./35./37)	1	-
03	71210-02103	LÅSMUTTER	1	1	39	71220-03500	VENTILSTÅNG	1	-
04	71210-03320	HUVUDUPPSÄTTNING	1	-	40	71220-03600	ÖVERFÖRINGSRÖR	1	-
05	71210-02104	TÄTNINGSHUS	1	-	41	71220-02012	CYLINDERFODER	1	-
06	07003-00333	FLÄNSTÄTNING	1	1	42	07005-00088	UTLÖSARVENTIL	1	-
07	71220-02121	HUVUDKOLV	1	-	43	71210-02008	UTLÖSARE	1	-
08	07003-00273	FLÄNSTÄTNING	1	1	44	71210-02024	UTLÖSARSTIFT	1	-
09	07001-00405	SKRUV	1	1	45	07003-00311	O-RING	1	-
10	07003-00194	TÄTNING	1	2	46	71220-02102	VAKUUMHYLSA	1	-
11	07003-00341	FLÄNSTÄTNING	1	1	47	07003-00127	O-RING	1	1
12	07003-00342	KVADRATISK O-RING	2	2	48	07005-01274	PLUGG	1	-
13	71210-02007	SKAFTFÅNGARADAPTER	1	1	49	71210-03400	VENTILSPOLSUPPSÄTTNING (50 TILL 53)	1	-
14	07003-00278	O-RING	1	1	50	07003-00268	• O-RING	1	2
15	71210-02029	TÄTNING	1	-	51	71210-03402	• VENTILSPOLE	1	-
16	71210-02022	UPPHÄNGNINGSRING	1	1	52	71210-03401	• VENTILKROPP	1	-
17	07003-00067	O-RING	1	-	53	07003-00042	• O-RING	1	2
18	07640-00239	YTTRÉ SKAFTFÅNGARE #	1	-	54	07003-00271	O-RING	1	1
19	71210-02051	SKAFTFÅNGARKROPP #	1	-	55	71210-03700	PÅ/AV VENTILUPPSÄTTNING	1	-
20	07340-00335	BLINDFLÄNS, SKAFTFÅNGARE #	1	1	56	07008-00010	BÖJLIG SLANG	1	-
21	07640-00244	DÄMPARE #	1	-	57	71210-02031	DÄMPARE	2	2
22	71210-02028	LÅSMUTTER #	1	-	58	71210-02021	KLÄMPLÅT	1	-
23	71210-02010	BLINDFLÄNS	1	1	59	71210-02009	VENTILSÅTE	1	-
24	07003-00274	FLÄNSTÄTNING	2	-	60	71210-02013	ROTÉRANDE VENTIL	1	-
25	71220-02025	BUFFERT	1	-	61	07003-00189	O-RING	2	2
26	71210-02019	TÄTNINGSHÅLLARE	1	1	62	07900-00689	BRUKSANVISNING	1	1
27	07003-00288	O-RING	2	2	63	71210-02034	DÄMPARKÅPA #	1	-
28	71210-04000	HANDTAGSUPPSÄTTNING	1	1	64	71210-02035	DÄMPARE #	1	1
29	07003-00287	O-RING	1	-	65	07003-00281	O-RING	3	3
30	71210-03800	TÄTNINGSUPPSÄTTNING	1	-	66	07003-00204	O-RING	1	1
31	71210-03205	STYRRING	1	1	67	07003-00310	O-RING	1	1
32	71210-02014	KLÄMMUTTER	1	-	68	07007-00224	SPIROLSTIFT	2	-
33	71220-02027	ETIKETT	-	-	69	07003-00376	O-RING	1	-
34	71220-02003	KROPP	1	-	70	71221-02007	GUMMISKO	1	-
35	07003-00182	O-RING	1	1	71	07007-01503	BOKSYMBOLSETIKETT	1	-

Dessa delar finns också tillgängliga som en komplett sats, delnummer 71210-20400.

Evakuering

Evakuering krävs ALLTID efter det att verktyget demonterats och innan det tas i drift igen. Det kan också vara nödvändigt att återställa slaget efter lång användning eftersom slaget kan minska med tiden och fästelementen i detta fall inte placeras helt med ett tag på utlösaren.

Detaljer om Olja

Rekommenderad olja för evakuering är Hypsin VG32 som finns i 0,5 l förpackningar (delnummer 07992-00002) eller 1 gallon (4,54 liter) (delnummer 07992-00006). Specifikationer och säkerhetsdata finns i tabellen nedan.

Hypsin VG 32 Olja Sakerhetsdata

Första hjälpen

HUD:

Tvätta ordentligt med tvål och vatten så snart som möjligt. Tillfällig kontakt kräver ej omedelbar tillsyn. Kortvarig kontakt kräver ej omedelbar tillsyn.

FÖRTÄRING:

Sök läkarhjälp omedelbart. Framkalla EJ kräkningar.

ÖGON:

Skölj omedelbart med vatten i flera minuter. Trots att medlet EJ är ett primärt irriteringsmedel kan mindre irritation uppträda efter kontakt.

Brand

FLAMPUNKT: 232°C

Klassificeras ej som antändbart.

Lämpligt släckningsmedla: CO₂, torrpulver, skum eller vattendimma. Använd EJ vattenstrålar.

Miljö

AVFALLSAVYTTNING: Genom auktoriserad entreprenör på tipp med licens. Kan förbrännas. Använd produkt kan skickas för återvinning.

SPILL: Förhindra att det förs in i avlopp, kloaker och vattendrag. Sug upp med absorberande material.

Hantering

Använd ögonskydd, ogenomträngliga handskar (dvs. PVC) och plastförkläde. Används i väl ventilerat utrymme.

Förvaring

Inga speciella förebyggande åtgärder.

Evakueringssats

För att du skall kunna utföra rutinen nedan, måste du inhandla en evakueringssats:

EVAKUERINGSATS: 07900-00688	
DELNUMMER	BESKRIVNING
07900-00351	3MM SEXKANTSNYCKEL
07900-00698	STOPPMUTTER
07900-00700	EVAKUERINGSPUMP
07900-00224	4 mm SEXKANTSNYCKEL
07900-00734	MAXLOCK STOPPMUTTER

Evakueringsrutin

V I K T I G T
KOPPLA BORT VERKTYGET FRÅN LUFTTILLFÖRSELN ELLER STÅNG AV VID VENTIL 55.
TAG BORT MUNSTYCKSUPPSÄTTNINGEN ELLER DET VRIDBARA HUVUDET FRÅN VERKTYGET.
Alla moment bör utföras på en ren arbetsbänk, med rena händer i ett rent område.
Se till att ny olja är helt ren och fri från luftbubblor.
Försiktighet MÅSTE iakttagas vid alla tidpunkter så att inga främmande partiklar tränger in i verktyget, annars kan allvarliga skador uppstå.

- Tag bort avluftningsskruv **9** och tätning **10**.
- Anslut lufttillförseln till verktyget och ställ in PÅ/AV-ventilen **55** i läget PÅ.
- Vänd verktyget upp och ned över en lämplig behållare och aktivera utlösaren. Gammal olja strömmar ut genom avluftningshålet.

FÖRSIKTIGHET MÅSTE IAKTTAGAS FÖR ATT TILLSE ATT AVLUFNINGSHÅLET INTE RIKTAS MOT OPERATÖREN ELLER ANNAN PERSONAL.

- Skruva fast stoppmutter 07900-00698 på käftspridarhuset **1**.
- Koppla bort lufttillförseln till verktyget eller ställ in PÅ/AV-ventilen **55** i läget AV.
- Fyll evakueringspumpen med olja.
- Skruva fast evakueringspumpen 07900-00700 i avluftningshålet med tätning **10** på plats.
- Aktivera evakueringspumpen genom att trycka ned och släppa flera gånger tills ett motstånd känns.
- Tag bort evakueringspumpen och stoppmuttern.
- Sätt tillbaks avluftningsskruv **9** och tätning **10**.
- Anslut lufttillförseln till verktyget och ställ in PÅ/AV-ventilen **55** i läget PÅ.
- Kontrollera att verktygets slag uppfyller minimispecifikationen på **26** millimeter. För att kontrollera slaget, mät avståndet mellan den främre ytan på käftspridarhuset **1** och den främre ytan på huvudet, INNAN utlösaren trycks in och sedan när den tryckts in helt. Slaget är skillnaden mellan de två måtten, om det inte uppfyller det specificerade värdet skall evakueringsrutinen upprepas.

Felsökning

Symptom	Möjlig Orsak	Åtgärd	Sida
Mer än ett tag på utlösaren krävs för att placera fästelementet	Luftläckage	Drag åt anslutningarna eller byt ut komponenter	
	Otillräckligt lufttryck	Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränser	83
	Smörjning krävs	Smörj verktyget vid luftinloppet	85
	Slitna eller skadade käftar	Montera nya käftar	86-89*
	Låg oljenivå eller luft i oljan	Evakuera verktyget	102-103
	Ansamling av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	86†
Verktyget greppar inte fästelementets skaft	Slitna eller skadade käftar	Montera nya käftar	86-89*
	Ansamling av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	86-89*
	Käffhuset sitter löst	Drag åt mot låsringen	86-89*
	Svag eller skadad fjäder i munstycksuppsättningen	Montera ny fjäder	86-89*
	Felaktig komponent i munstycksuppsättningen	Identifiera och byt	86-89*
	Den roterande ventilen felaktigt inställd	Justera i enlighet med Driftsrutiner	85
Käftarna släpper inte det avbrutna skaftet på fästelementet	Ansamling av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	86†
	Käffhuset, munstycket eller munstyckshölet har ej korrekt säte	Drag åt munstycksuppsättningen	86
	Svag eller skadad fjäder i munstycksuppsättningen	Montera ny fjäder	86-89*
	Luft- eller oljeläckage	Drag åt anslutningarna eller byt ut komponenter	
	Låg oljenivå eller luft i oljan	Evakuera verktyget	102-103
Nya fästelement matas inte fram	Avbrutna skaft har fastnat inuti verktyget	Skaftfångaren tom	82 (punkt 14)
		Kontrollera att käftspridare fungerar korrekt	86-89*
		Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränser	83
	Den roterande ventilen felaktigt inställd	Justera i enlighet med Driftsrutiner	85
Cykeln går långsamt	Smörjning krävs	Smörj verktyget vid luftinloppet	86
	Lågt lufttryck	Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränser	83
	Ansamling av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	87†
Verktyget går ej genom en cykel	Inget lufttryck	Anslut och justera till specificerat värde	83
	Skadad utlösarventil 41	Byt ut	100-101
	Löst basskydd 35	Drag åt	100-101
	Lös skaftfångare	Drag åt låsmutter 21	100-101
Fästelementet bryts inte av	Otillräckligt lufttryck	Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränser	83
	Fästelementet överskrider verktygets kapacitet	Använd de kraftfullare Genesis-verktygen. Kontakta Avdel UK Limited	
	Låg oljenivå eller luft i oljan	Evakuera verktyget	102-103

* Sidorna 91-93 om ett vridbart huvud används istället för en munstycksuppsättning

† Sidan 93 om ett vridbart huvud används istället för en munstycksuppsättning

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 100-101.

Övriga symptom eller fel ska rapporteras till en auktoriserad Avdel-distributör eller reparationscentra.

Deklaration om överensstämmelse

Vi, Avdel UK Limited; Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY,
intygar att vi ansvarar för att produkterna:

Modell G3

Serienr. 

uppfyller följande standarder eller andra normgivande dokument:

EN ISO 12100 - del 1 & 2

BS EN ISO 8662 - del 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - del 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

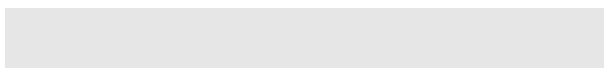
BS EN 983

i enlighet med föreskrifterna i maskindirektiv 89/392/EC (som ändrats av direktiv 91/368/EC, 93/44/EC & 93/68/EC) och
ersatts av 93/37/EC



A. Seewraj - Teknisk produktchef - automationsverktyg

Utgivningsdatum





Denna förpackning innehåller ett kraftverktyg som
överensstämmer med maskindirektiv 89/392/EC.
Deklaration om överensstämmelse finns inuti
förpackningen

Sikkerhetsregler	82
Verktøyspesifikasjoner	
Verktøydimensjoner	83
Bruksformål	
Fester som kan brukes	84
Nummerering av deler	84
Ta verktøyet i bruk	
Lufttilførsel	85
Arbeidsprosedyre	85
Neseenheter	
Monteringsinstruksjoner	86
Serviceinstruksjoner	86
Nesetipper	87-89
Tilbehør	
Stammedeflektor	90
Forlengelsesdel	90
Sideutkaster	90
Stammefanger	90
Dreibare hoder	91
Gjøre klart grunnverktøyet	92
Monteringsinstruksjoner for dreibart hode	93
Serviceinstruksjoner for dreibart hode	94
Service på verktøyet	
Daglig / Ukentlig	95
Moly Litium-basert smørefett EP 3753 – Sikkerhetsdata	95
MolyKote 55m og MolyKote 111 - Sikkerhetsdata	96
Årlig	97
Servicesett	96
Montering av hode	97-98
Montering av pneumatisk stempel	98
Montering av ventilspole	98
Avtrekker	98
Generell montering av grunnverktøy	
Generell montering og deleliste	100-101
Påfylling av olje	
Oljedata	102
Hyspin VG 32 olje – Sikkerhetsdata	102
Påfyllingssett	102
Påfyllingsprosedyre	103
Feilsøking	
Symptomer, årsaker og botemidler	104

Garanti

Avdel installasjonsverktøy leveres med 12-måneders garanti mot feil som følge av defekte materialer eller dårlig fagmessig utførelse. Garantien gjelder fra den leveringsdatoen som er oppført på fakturaen eller følgeseddelen. Garantien gjelder for brukeren/kjøperen når verktøyet er solgt gjennom en autorisert forhandler, og bare når det er brukt til det formålet det er beregnet for. Garantien gjøres ugyldig hvis installasjonsverktøyet ikke får nødvendig service og vedlikehold, eller hvis det brukes på feil måte i henhold til instruksjonene i bruker- og servicehåndbøkene.

Hvis det skulle oppstå en defekt eller svikt, vurdert etter selskapets eget skjønn, påtar Avdel seg kun å reparere eller erstatte defekte komponenter.

Sikkerhetsregler

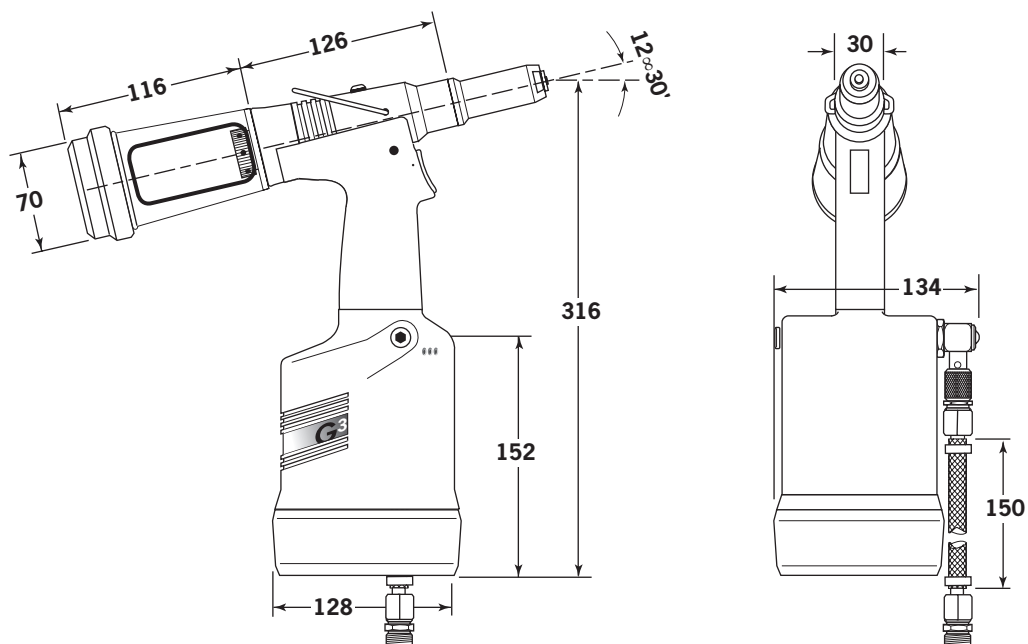
Denne brukerhåndboken må leses med spesiell oppmerksomhet på følgende sikkerhetsregler av enhver person som installerer, bruker eller vedlikeholder dette verktøyet.

- 1 Ikke bruk verktøyet til annet enn dets opprinnelige bruksformål.
- 2 Ikke bruk annet tilbehør sammen med dette verktøyet enn det som er anbefalt og levert av Avdel UK Limited.
- 3 Kunden har det fulle ansvar for enhver endring som han foretar på verktøyet/maskinen, neseenheter, tilbehør eller annet utstyrt levert av Avdel UK Limited eller deres representanter. Avdel UK Limited står gjerne til tjeneste med råd vedrørende planlagte endringer.
- 4 Verktøyet/maskinen må vedlikeholdes slik at det/den til enhver tid er i sikker stand, og det/den må undersøkes med jevne mellomrom med hensyn til skader og funksjon av opplært, kvalifisert personell. Plastkroppen og basedekslet må skiftes etter ca. 1 million sykluser eller når man ser tegn på støtskade, avskalling eller sprekkdannning. Enhver demontering må utelukkende utføres av personer som har fått opplæring i Avdel UK Limited' prosedyrer. Ikke demonter verktøyet/maskinen uten først å lese vedlikeholdsinstruksene. Ta kontakt med Avdel UK Limited vedrørende dine opplæringsbehov.
- 5 Verktøyet/maskinen må alltid brukes i samsvar med gjeldende helse- og sikkerhetslover. I Storbritannia gjelder "Lov om helse og sikkerhet på arbeidsplassen osv. (1974)". Alle spørsmål om riktig bruk av verktøyet/maskinen og operatørens sikkerhet skal rettes til Avdel UK Limited.
- 6 De forsiktighetsreglene som må iakttas når en bruker verktøyet/maskinen, skal forklares av kunden til alle operatører.
- 7 Du må alltid koble luftledningen fra inntaket på verktøyet/maskinen før du prøver å justere, montere eller fjerne en neseenhet.
- 8 Operatøren må ikke rette verktøyet/maskinen mot seg selv eller andre personer under bruk.
- 9 Sørg alltid for at du står stødig når du bruker verktøyet/maskinen.
- 10 Kontroller at ventilhull ikke blokkeres eller tildekkes.
- 11 Arbeidstrykket må ikke overstige 7 bar.
- 12 Ikke bruk verktøyet uten at den komplette neseenheten er montert, med mindre annet er spesifikt angitt.
- 13 Vær forsiktig slik at brukte stammer ikke skaper farlige situasjoner.
- 14 Hvis verktøyet er utstyrt med en stammefanger, må den tømmes når den er halvfull.
- 15 Hvis verktøyet er utstyrt med en stammedeflektor, må den roteres inntil åpningen vender bort fra operatøren og andre personer som arbeider i nærheten.
- 16 Når verktøyet brukes, må både operatøren og andre personer som befinner seg i nærheten, bruke vernebriller. Dette for å beskytte mot fester som kan slynges ut dersom de plasseres "i luften". Vi anbefaler bruk av hansker hvis det er skarpe kanter eller hjørner på arbeidsstykkene.
- 17 Vær forsiktig slik at du unngår at løse klær, slips, langt hår, rengjøringsfiller osv. vikler seg inn i bevegelige deler på verktøyet. Verktøyet må dessuten alltid holdes rent og tørt slik at du får best mulig grep.
- 18 Når du bærer verktøyet fra ett sted til et annet, må du holde hendene borte fra avtrekkeren/spaken slik at du unngår utilsiktet oppstart av verktøyet.
- 19 Overdreven kontakt med hydraulisk væske bør unngås. Etter kontakt med slik væske må du vaske deg grundig for å unngå fare for utslett.
- 20 C.O.S.H.H. (Council for Occupational Safety and Health el. "Råd for arbeidssikkerhet og helse") data for alle hydraulikkoljer og smøremidler kan leveres på anmodning fra din verktøyleverandør.

Spesifikasjoner for verktøy

Lufttrykk	Minimum – Maksimum	5–7 bar
Påkrevd volum av fri luft	5,5 bar	1,2 liter
Slaglengde	Minimum	14 mm
Trekkraft	5,5 bar	12,9 kN
Tid per Syklus	Cirka	1,2 sekund
Støynivå	Mindre enn	75 dB(A)
Vekt	Uten neseutstyr	1,1 kg
Vibrasjon	Mindre enn	2,5 m/s ²

Verktøydimensjoner



Dimensjoner i millimeter

Bruksformål

Fester som kan brukes

G3 er et hydropneumatisk verktøy som er konstruert for å plassere Avdel bruddstammefester med høy hastighet, noe som gjør det ideelt for sats- eller samlebåndssammenføyning for en rekke formål i mange typer industri. Verktøyet kan plassere alle festene på listen til høyre.

Verktøyet har et regulerbart vakuumsystem for festefanging og uproblematisk oppsamling av brukte stammer, uansett hvilken vei verktøyet peker. Se avsnittet Arbeidsprosedyre for justeringsinstrukser.

Et komplett verktøy består av tre atskilte deler som leveres enkeltvis.

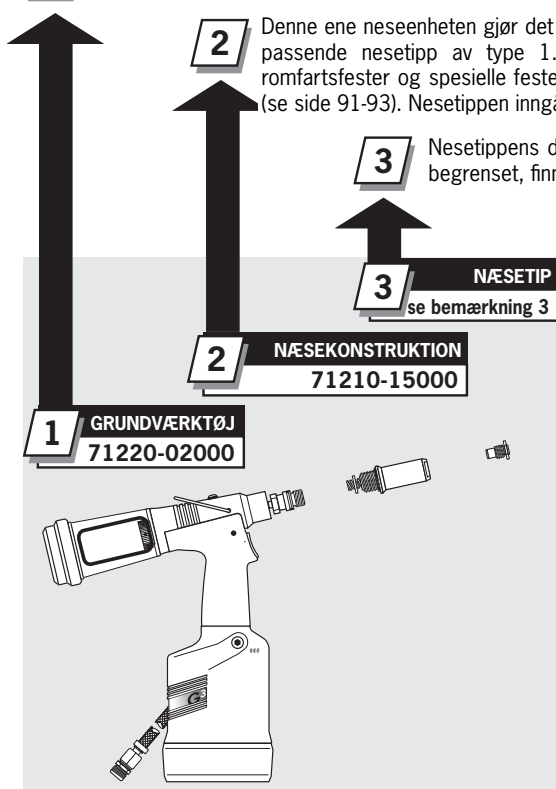
Se diagrammet nedenfor.

NESEUTSTYR MÅ MONTERES SOM BESKREVET PÅ SIDE 86.

FESTE, NAVN	FESTE, STØRRELSE (MM)														
	3	3,2	4,0	4,3	4,8	5	5,2	6	6,4	6,5	7	8	9	9,5	10
	-	1/8	5/32	-	3/16	-	-	-	1/4	-	-	-	-	3/8	-
AVEX®	●	●	●		●				●						
STAVEX®			●		●				●						
AVINOX® II		●	●		●										
AVIBULB®		●	●		●			●							
ETR							●								
BULBEX®			●		●										
T-LOK®				●	●										
AVDEL® SR		●	●		●				●						
MONOBOLT®					●				●						
INTERLOCK®					●				●						
TLR®					●				●						
AVTAINER®					●									●	
AVDEL®		●	●		●										
MBC		●	●		●										
MBC/LC		●	●		●										
AVSEAL® II			●			●		●	●	●	●	●	●	●	●
Q™ RIVET		●	●		●				●						
T™ RIVET					●				●						
CHERRYMATE™					●				●						
KLAMPTITE™					●				●						

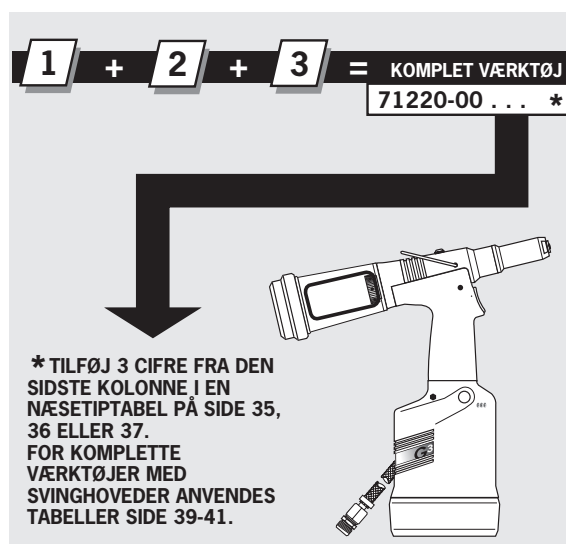
Nummerering av deler

1 Grunnverktøyets delnummer er det samme uansett hvilken neseenhet eller nesetipp som er montert. Se Generell sammensetning side 100-101. Hvis det dreibart hode er montert, må grunnverktøyet tilpasses. Se side 92.



2 Denne ene neseenheten gjør det mulig å plassere alle fester som ikke er av romfartstype. Du trenger bare velge passende nesetipp av type 1. Andre neseenheter er tilgjengelige for vanskelig tilgjengelige steder, for romfartsfester og spesielle fester. Se tabeller side 88-89. Et dreibart hode kan benyttes i stedet for neseenhet (se side 91-93). Nesetippen inngår da som en del av det dreibare hodet.

3 Nesetippens delnummer viser til et spesielt feste. Dersom adgangen til plasseringsstedet er begrenset, finnes det noen forlengede nesetipper. Se side 87 for utvalgstabeller.

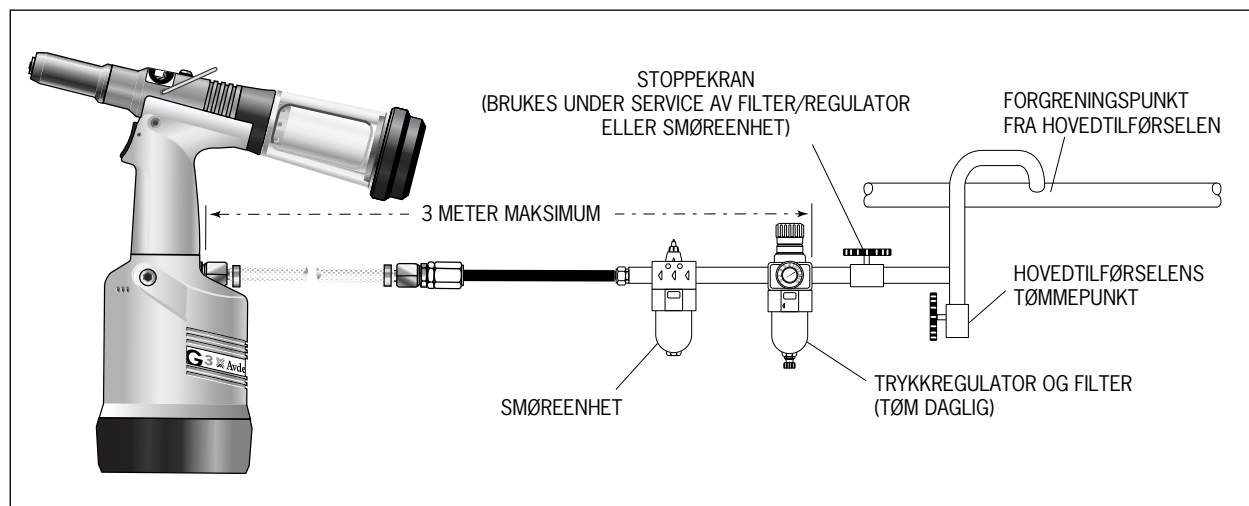


Lufttilførsel

Allt verktøy drives av trykkluft med optimalt trykk 5.5 bar. Vi anbefaler bruk av trykkregulatorer og filtreringssystemer på hovedlufttilførselen. Disse må monteres mindre enn 3 meter fra verktøyet (se diagrammet nedenfor) for å sikre maksimal levetid for verktøyet og minimal vedlikehold av det.

Alle tilførselsslanger må være dimensjonerte for et effektivt arbeidstrykk som er 150% av det maksimale trykket som blir produsert i systemet, eller 10 bar, avhengig av hvilket som er høyest. Luftslanger må være motstandsdyktige mot olje, ha en overflate som er motstandsdyktig mot slitasje og må være armert der arbeidssituasjonen kan resultere i at slangen blir ødelagt. Alle luftslanger MÅ ha en innvendig diameter som er minimum 6.4 mm eller 1/4".

Les opplysningene om daglig service på side 95.



Arbeidsprosedyre

- Kontroller at det er montert enten en neseenhet eller et dreibart hode som egner seg til det aktuelle festet (se side 86-89 og 91-93).
- Koble verktøyet til lufttilførselen.
- Sett festestammen inn i nesen på verktøyet. Hvis det benyttes en neseenhet, skal festet holdes på plass av vakuumsystemet. Hvis det ikke holdes på plass, må roterende ventil **60** for vakuumekestaksjon justeres.
- Hvis det benyttes et dreibart hode er vakuumekestaksjonen koblet ut, men selve kjevene vil holde fast festet.
- Før verktøyet med festene mot arbeidsstykket slik at det framstikkende festet kommer helt inn i hullet i arbeidsstykket.
- Trykk avtrekkeren helt inn. Verktøyet vil plassere festet, og med standard neseenhet vil den avbrutte stammen kastes ut bakover.

JUSTERING AV VAKUUMEKSTRAKSJON

- Drei den roterende ventilen **60** ved hjelp av en skrutrekker til luftstrømmen på verktøyets bakside opphører.
- Mens verktøyets nese peker ned, setter du et feste inn i nesen og holder det i riktig stilling.
- Drei den roterende ventilen mot høyre eller venstre til det er så mye sugkraft at festet blir holdt fast.

Delnummer med **fete typer** viser til tegningen over generell sammensetning og listen over deler på side 100-101.

Neseenheter

VIKTIG

Neseenheter leveres IKKE med nesetipp. Nesetipper må bestilles separat.

Et komplett verktøy har alltid påmontert korrekt neseenhet og nesetipp for det festet du bruker, men hvis du ønsker å bestille en neseenhet eller en nesetipp separat, se tabellene over NESETIPPER.

Hvis adgangen til stedet du skal plassere festet er uten begrensninger, bruker du en nesetipp av type 1, med mindre du plasserer romfart-fester som krever en nesetipp av type 3 eller Avtainer®-fester som krever en nesetipp av type 5. Dimensjonene A og B gjør det lettere for deg å vurdere hvor velegnet en spesiell nesetipp er.

Du må også kontrollere at dimensjonene til neseinnfatningen ikke vil begrense adgangen til plasseringsstedet. Hvis adgangen er begrenset, finnes det nesetipper av type 2 for noen fester. Se tabellen på side 88. Det er helt nødvendig å velge en neseenhet og nesetipp som passer til festet før verktøyet tas i bruk.

Type 4 er et alternativ for plassering av 1/4" monobolt®. Se aktuell tabell.

Dreibare hoder finnes som et alternativ til neseenheter når adgangen er begrenset. Se side 90-94 i kapitlet "Tilbehør".

Montering - Instruksjon

VIKTIG

Lufttilførselen må være koblet fra når du monterer eller demonterer neseenheter.

Delnummer med **fete typer** viser til neseenhetskomponenter som beskrevet i de 5 nesetipptabellene.

- Smør et tynt lag Moly litiumbasert smørefett* på kjevne **4**.
- Slipp kjeve **4** i kjevhus **3** eller patron **9** alt etter hvilken neseenhet du bruker.
- Sett kjevespreder **5** inn i kjevhus **3** eller sett forreste fjærleder **10** i patron **9**.
- Sett buffer **6** på kjevespreder **5**.
- Sett fjær **7** inn på kjevespreder **5** eller på forreste fjærleder **10**.
- Skru bakerste fjærleder **11** inn i patron **9**.
- Monter låsering **8** på verktøyets kjevesprederhus.
- Hold verktøyet så det peker nedover, og skru det sammenføyde kjevhuset eller patronen inn på kjevespredernes hus, og skru til med en nøkkel.
- Skru nesetippen inn i neseinnfatning **1** og skru til med en nøkkel*.
- Plasser neseinnfatning **1** over kjevhus **3** eller patron **9** og skru den inn på verktøyet. Skru til med en nøkkel*.

Service - Instruksjoner

Neseenheter bør ha service hver uke. Du bør ha et visst lager av neseenhetskomponenter samt av nesetipper ettersom de må skiftes ut regelmessig.

- Demonter neseutstyret i motsatt rekkefølge av det som er angitt under Montering - instruksjon.
- Eventuelt slitte eller skadde deler bør skiftes ut.
- Rengjør kjevne og undersøk om de er slitt.
- Kontroller at kjevesprederen og forreste fjærleder ikke er bøyd.
- Kontroller at fjær **7** ikke er bøyd.
- Sett sammen i henhold til monteringsinstruksjonene ovenfor.

* henviser til deler som inngår i G3 servicesett. En komplett liste finnes på side 97.

Nesetipper

TYPE 1 NESETIPPER

- ¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.
- ² Hodeformende nesetipper KUN for bruk med senkehoder.
- ³ Lang nesetipp for dyp plassering.

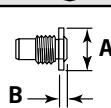
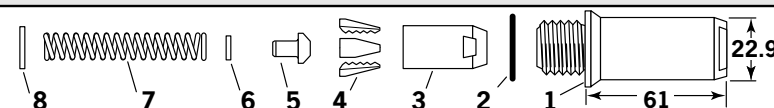
* I TILLEGG til neseenheten vist nedenfor, finnes det en ekstra lang neseenhet for å plassere 1/4" monobolt® på vanskelig tilgjengelige steder. Se tabell over nesetipper av type 4.

- ⁴ Rundt Hode.
- ⁵ Forsenket.

NESEENHET delnummer 71210-15000

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	NESEINNFATNING	07340-00306
2	O-RING	07003-00067
3	KJEVEHUS	07340-00304
4	KJEVER	71210-15001
5	KJEVESPREDER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	FJÆR	07498-04301
8	LÅSERING	07340-00327

NAVN	FESTE		MATERIALE	NESETIPP (mm)			se nedenfor	
	Ø ¹			DELNUMMER	'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003	
	-	3	Aluminiumlegering	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009	
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07340-04800	19.0	3.3	... 016	
	3/16	4.8	Stål	07490-04401	12.7	3.3	... 017	
Stor flens	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015	
	1/4	6.4	Aluminiumlegering	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
	3/16	4.8	Alle slags	71210-16020	12.7	4.1	... 200	
	BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumlegering	71210-16070	12.7	3.3	... 004
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	AVSEAL®	-	4	Aluminiumlegering	71210-16001	12.7	4.9	... 160
		-	4	Aluminiumlegering	71210-16006 ³	12.7	6.9	... 180
		-	5	Aluminiumlegering	71210-16002	12.7	4.7	... 161
		-	5	Aluminiumlegering	71210-16007 ³	12.7	6.9	... 181
		-	6	Aluminiumlegering	71210-16003	12.7	5.3	... 162
-		6	Aluminiumlegering	71210-16008 ³	12.7	7.2	... 182	
-		6.5	Aluminiumlegering	71210-16004	12.7	5.4	... 163	
-		6.5	Aluminiumlegering	71210-16009 ³	12.7	7.3	... 183	
-		7	Aluminiumlegering	71210-16005	12.7	5.4	... 164	
-		7	Aluminiumlegering	71210-16010 ³	12.7	7.3	... 184	
TLR®	-	8	Aluminiumlegering	71220-16006	12.7	5.5	... 165	
	-	8	Aluminiumlegering	71220-16011 ³	12.7	7.3	... 185	
	-	9	Aluminiumlegering	71220-16007	12.7	5.6	... 166	
	-	9	Aluminiumlegering	71220-16012 ³	12.7	7.3	... 186	
	-	10	Aluminiumlegering	71220-16008	12.7	5.6	... 167	
	-	10	Aluminiumlegering	71220-16013 ³	12.7	7.3	... 187	
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07605-00220	12.7	4.1	... 140	
	1/4	6.4	Aluminiumlegering	71220-16080	12.7	4.4	... 141	
	AVINOX® II	1/8	3.2	Rustfritt stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004
		5/32	4.0	Rustfritt stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010
3/16		4.8	Rustfritt stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082	
T-LOK®	-	4.3	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
	3/16	4.8	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
AVIBULB®	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082	
	-	6	Stål	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
AVDEL® SR	1/8	3.2	Alle slags	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	5/32	4.0	Alle slags	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	3/16	4.8	Alle slags	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062	
	3/16	4.8	Alle slags	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064	
	1/4	6.4	Alle slags	71220-60001	12.7	3.3	... 063	
INTERLOCK®	3/16	4.8	Alle slags	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	1/4	6.4	Alle slags	07612-02001	14.3	3.6	... 021	
STAVEX®	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Stål	07340-04800	19.0	3.3	... 016	
	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	1/8	3.2	Rustfritt stål	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Rustfritt stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
Q™ RIVET	3/16	4.8	Rustfritt stål	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	1/8	3.2	Alle slags	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	5/32	4.0	Alle slags	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
	3/16	4.8	Alle slags	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
CHERRYMATE™	1/4	6.4	Alle slags	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
	3/16	4.8	Alle slags	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
KLAMP TITE™	3/16	4.8	Alle slags	71220-16060	12.7	4.8	... 430	
	1/4	6.4	Alle slags	71220-16061	12.7	4.8	... 435	
T™ RIVET	3/16	4.8	Aluminiumlegering	703-A-25-6TA	12.7	6.35	... 380	
	Stor flens	3/16	4.8	Aluminiumlegering	703-B-21	12.7	6.35	... 381
	Stor flens	3/16	4.8	Aluminiumlegering/Stål	703-A-25-6T	12.7	6.35	... 383
		3/16	4.8	Aluminiumlegering/Stål	703-B-26	12.7	6.35	... 384
	Stor flens	1/4	6.4	Aluminiumlegering	743-A-25-8TA	12.7	6.65	... 385
	Stor flens	1/4	6.4	Aluminiumlegering	703-B-21	12.7	6.65	... 386
		1/4	6.4	Aluminiumlegering/Stål	743-A-25-8T	12.7	6.65	... 387
	Stor flens	1/4	6.4	Aluminiumlegering/Stål	743-B-26	12.7	6.65	... 388



DELNUMMER FOR
KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-00 foran

Neseenheter

Nesetipper

TYPE 2 NESETIPPER

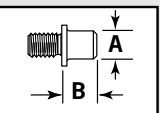
NESEENHET
delnummer 71210-15200

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	NESEINNFATNING	07340-02804
2	O-RING	07003-00067
3	KJEVEHUS	07340-00304
4	KJEVER	71210-15001
5	KJEVESPREDER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	FJÆR	07498-04301
8	LÅSERING	07340-00327

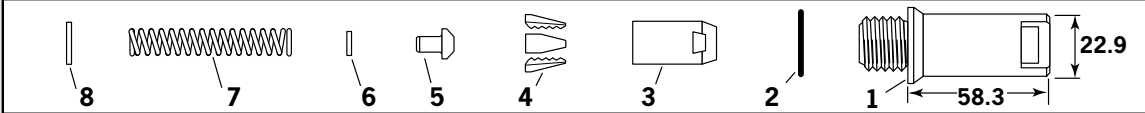
NAVN	FESTE		MATERIALE	NESETIPP (mm)			se nedenfor
	Ø ¹			DELNUMMER	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumlegering	07340-02805	9,5	12,95	...002
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Aluminiumlegering	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Stål	07340-02807	12,7	10,0	...014
	3/16	4,8	Aluminiumlegering	07340-02807	12,7	10,0	...014
BULBEX®	3/16	4,8	Stål	07340-07301	12,7	11,8	...018
	5/32	4,0	Aluminiumlegering	07340-02806	9,5	11,4	...008
T-LOK®	3/16	4,8	Aluminiumlegering	07340-02807	12,7	10,0	...014
	3/16	4,8	Stål	07241-07101	12,7	10,0	...121
AVIBULB®	3/16	4,8	Stål	07241-07101	12,7	10,0	...121
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	...008
E.T.R	5/32	4,8	Stål	07340-02807	12,7	10,0	...014
	5/32	5,2	Stål/messing	07340-02807	12,7	10,0	...014
T TM RIVET	1/8	3,2	Alle slags	07340-02805	9,5	12,95	...002
	5/32	4,0	Alle slags	07340-02806	9,5	11,4	...008
	3/16	4,8	Alle slags	07340-02807	9,5	11,4	...014

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.

TYPE 2 NESETIPPER ER FORLENGET FOR Å GI ADGANG TIL PLOSSERINGSSTEDER HVOR TYPE 1 NESETIPPER IKKE ER LANGE NOK.



DELNUMMER FOR KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-00 foran



TYPE 3 NESETIPPER

NESEENHET
delnummer 71210-15300

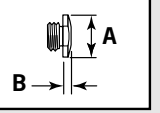
DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	NESEINNFATNING	07344-02001
2	O-RING	07003-00067
3	KJEVEHUS	07340-00304
4	KJEVER	71210-15001
5	KJEVESPREDER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	FJÆR	07498-04301
8	LÅSERING	07340-00327

TYPE 3 NESETIPPER ER SPESIELT FOR ROMFARTSFESTENE I TABELLEN NEDENFOR.

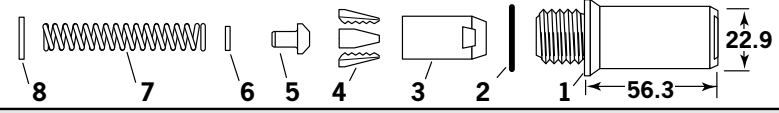
NAVN	FESTE		MATERIALE	NESETIPP (mm)			se nedenfor
	Ø ¹			DELNUMMER	'A'	'B'	
AVDEL®	1/8	3,2	Aluminiumlegering	71210-16030	12,7	2,5	...283
	1/8	3,2	Aluminiumlegering O	71210-16031	12,7	2,5	...284
	1/8	3,2	Rustfritt stål	71210-16032	12,7	3,3	...285
	5/32	4,0	Aluminiumlegering	71210-16033	12,7	2,5	...288
	5/32	4,0	Aluminiumlegering O	71210-16034	12,7	2,5	...289
	5/32	4,0	Rustfritt stål	71210-16035	12,7	3,3	...290
	3/16	4,8	Aluminiumlegering	71210-16036	12,7	2,5	...293
	3/16	4,8	Aluminiumlegering O	71210-16037	12,7	2,5	...294
	3/16	4,8	Rustfritt stål	71220-16038	12,7	2,4	...295
MBC	1/8	3,2	Alle slags	07340-06701	12,7	4,8	...300
	5/32	4,0	Alle slags	07340-06801	12,7	5,0	...305
	3/16	4,8	Alle slags	07340-06901	12,7	5,1	...310
MBC L/C	1/8	3,2	Alle slags	07344-04701	12,7	4,6	...320
	5/32	4,0	Alle slags	07344-04701	12,7	4,6	...320
	3/16	4,8	Alle slags	07344-04701	12,7	4,6	...320

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.
O Overdimensjonert

TYPE 3 NESETIPPER ER FORLENGET FOR Å GI ADGANG TIL PLOSSERINGSSTEDER HVOR TYPE 1 NESETIPPER IKKE ER LANGE NOK.



DELNUMMER FOR KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-00 foran



Nesetipper

TYPE 4 NESETIPPER

NAVN	FESTE		MATERIALE	NESETIPP (mm)			se nedenfor
	Ø ¹			DELNUMMER	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4	6,4	Stål	71220-16021	14,3	4,1	...202

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.

DELNUMMER FOR
KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-00 foran

NESEENHET delnummer 71220-15400

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER	DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	NESEINNFATNING	07498-00501	10	FORRESTE FJÆRLEDER	07498-00507
2	O-RING	07003-00067	7	FJÆR	07500-02005
9	PATRON	07498-00502	11	BAKERSTE FJÆRLEDER	07498-00503
4	KJEVER	07497-03002	8	LÅSERING	07340-00327

MONTERT PÅ DENNE LANGE NESEENHETEN GJØR NESETIPPER AV TYPE 4 DET MULIG Å PLASSERE 1/4" MONOBOLTFESTER® PÅ STEDER SOM KREVER AT MAN REKKER SVÆRT DYPT.

TYPE 5 NESETIPPER

NAVN	FESTE		MATERIALE	NESETIPP (mm)			se nedenfor
	Ø ¹			DELNUMMER	'A'	'B'	
AVTAINER®	3/8	9,6	Stål	07498-00802	19,1	4,1	...243

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.

DELNUMMER FOR
KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-00 foran

NESEENHET delnummer 71220-15500

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER	DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	NESEINNFATNING	07498-00501	7	FJÆR	07500-02005
2	O-RING	07003-00067	11	BAKERSTE FJÆRLEDER	07498-00503
9	PATRON	07498-00801	8	LÅSERING	07340-00327
4	KJEVER	07220-02302	12	ADAPTER FOR SIDEUTKAST	07498-00900
10	FORRESTE FJÆRLEDER	07498-00803			

DET FINNES BARE EN NESETIPP AV TYPE 5, SPEIELT KONSTRUERT FOR PLASSERING AV AVTAINER®-FESTER MED DENNE SPEIELLE NESEENHETEN.

TYPE 6 NESETIPPER

NAVN	FESTE		MATERIALE	NESETIPP (mm)			se nedenfor
	Ø ¹			DELNUMMER	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4	6,4	Alle slags	71220-16021	14,3	4,1	... 201
INTERLOCK®	1/4	6,4	Alle slags	07612-02001	14,3	3,6	... 261

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.

DELNUMMER FOR
KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-00 foran

NESEENHET delnummer 71210-15300

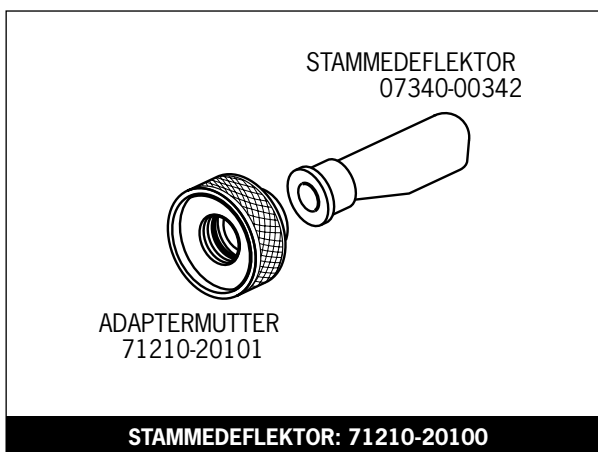
DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	NESEINNFATNING	07344-02001
2	O-RING	07003-00067
3	KJEVEHUS	07340-00304
4	KJEVER	71210-15001
5	KJEVESPREDER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	FJÆR	07498-04301
8	LÅSERING	07340-00327

Tilbehør

Stammedeflektor

Stammedeflektoren er et enklere alternativ til standard stammefanger og gir bedre adgang på vanskelig tilgjengelige steder. For å bytte ut stammefangeren med en stammedeflektor, gjør du følgende:

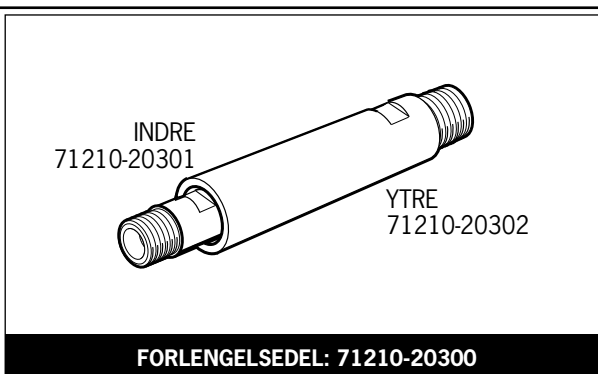
- Skru ut låsemutter **21** ved å stikke en 3 mm stift i et av hullene.
- Fjern låsemutter **21** og stammefangerenheten, del nr. **15, 16, 17, 18, 19** og **20**.
- Skru adaptermutteren på endedeksel **22**.
- Skyv stammedeflektorens navdel inn i adaptermutterens indre rille.
- Roter stammedeflektoren til åpningen peker bort fra operatøren og andre personer i nærheten.



Forlengelsesdel

Forlengelsesdelen monteres mellom verktøyet og neseenheten og gjør det mulig å rekke inn i dype kanaler.

- For å montere forlengelsesdelen, må du ta av eventuelle neseenhetskomponenter.
- Skru kjevehusets forlengelsesdel inn i kjevesprederhus **1**.
- Skru neseinnfatningens forlengelsesdel inn i hodeenhet **4**.
- Monter neseenheten på forlengelsesdelen.



Sideutkaster

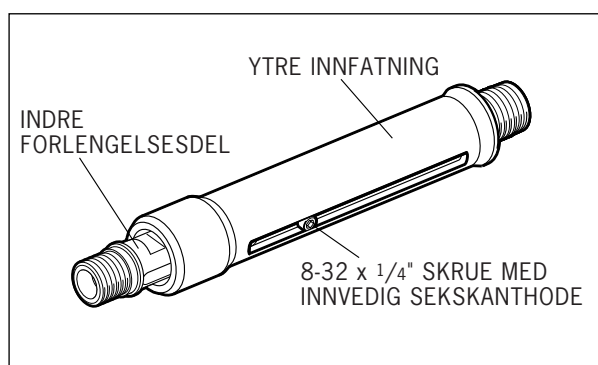
Sideutkasteren monteres mellom verktøyet og neseenheten, og den får festestammene til å kastes ut foran på verktøyet og gjør det er mulig å rekke inn i dype kanaler.

Sideutkasteren kan ikke brukes sammen med et dreibart hode. Velg riktig delnummer (nedenfor til høyre) i henhold til festestammens diameter.

For at verktøyet skal bli lettere å bruke anbefaler vi at stammefangeren eller -utkasteren erstattes med et sikkerhetsdeksel, delnummer 71210-20201, ved bruk med dreibare hoder. Se side 86 for monteringsinstruksjoner, men legg merke til at i dette tilfellet er stoppemutteren ikke monteret.

- For å montere sideutkasteren, tar du av eventuelt neseenhet.
- Fjern skruen med innvendig sekskanthode fra sideutkasteren.
- Skru den indre forlengelsesdelen inn på kjevesprederhus **1**.
- Skru den ytre innfatningen inn i hodeenhet **4**.
- Sett tilbake skruen med innvendig sekskanthode og sikre den med Loctite Screwlock 222, delnummer 07900-00371.
- Skru neseenheten inn på sideutkasteren.

Delnummer: 07490-04000
for fester med stamme opp til 3,1 mm ($1/8$ " Ø)



Delnummer med **fete typer** viser til tegningen over generell sammensetning og listen over deler på side 100-101.

Dreibare Hoder

I stedet for en neseenhet kan man montere et dreibart hode på grunnverktøyet. Det gjør det mulig å dreie verktøyet 360° rundt nesetippen slik at man får adgang til mange plasseringssteder som det ellers ikke ville være mulig å nå. Det finnes to typer dreibare hoder: det RETTE dreibare hodet med nesetippen noe forskjøvet i forhold til verktøyhodets senterlinje, og det RETTVINKLEDE dreibare hodet med nesetippen i rett vinkel mot verktøyets hode. Se figurene nedenfor for dimensjoner, og side 93-94 for nærmere detaljer.

VIKTIG

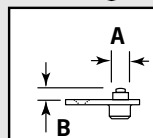
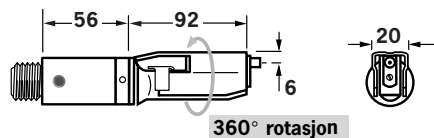
FØR et dreibart hode monteres, må grunnverktøyet tilpasses. Se "Gjøre klart grunnverktøyet" på side 92. I motsetning til hva som er tilfelle med neseenheter, er en nesetipp INKLUDERT i delnummeret for dreibare hoder, som vist nedenfor.

Dreibare hoder kan bestilles separat eller montert på et grunnverktøy som da utgjør et komplett verktøy. Se tabellen nedenfor for delnumre. Kjever og nesetipper varierer alt etter hvilket feste som skal plasseres, men alle andre komponenter forblir de samme. Se "tabellene over spesifikasjoner" nedenfor og "tabell over konstante komponenter" på side 94.

Dimensjonene A og B gjør det lettere for deg å vurdere hvor tilgjengelig plasseringsstedet ditt er.

Spesifikasjoner for RETTE DREIBARE HODER

NAVN	FESTE		MATERIALE	DREIBART HODE, DELNUMMER	NESETIPP (mm)		KJEVER, DELNUMMER	se nedenfor	
	Ø ¹				'A'	'B'			
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Stål	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Stål	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVINOX®	1/8	3.2	Rustfritt stål	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Rustfritt stål	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVSEAL®	-	4	Aluminiumlegering	07494-06000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
	-	4	Aluminiumlegering	07494-06600	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumlegering	07494-06100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumlegering	07494-06700	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
AVDEL®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
	1/8	3.2	Aluminiumlegering O	07494-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Rustfritt stål	07494-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07494-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
MBC	3/16	4.8	Aluminiumlegering O	07494-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	...294
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
MBC L/C	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327



DELNUMMER FOR KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-30 foran
(inkluderer stoppermutter og sikkerhetsdeksel)

VIKTIG: Til forskjell fra komplette verktøy med neseenheter, inngår nesetippen som del av hodet hva angår verktøy med dreibart hode.

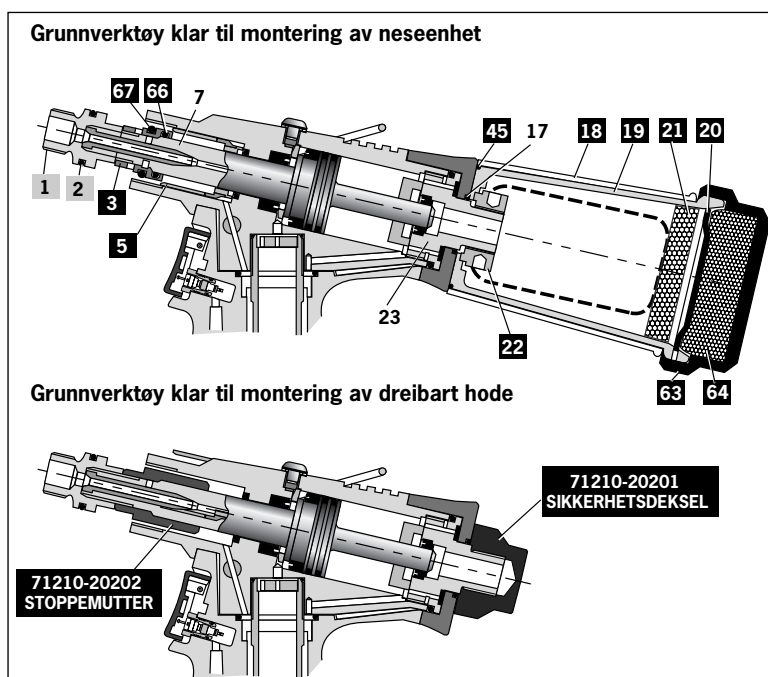
¹ Angitt i tommar, deretter millimeter. ² Lang nesetipp for dyp plassering. O Overdimensjonert

Tilbehør

Klargjøring av Grunnverktøyet

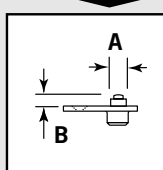
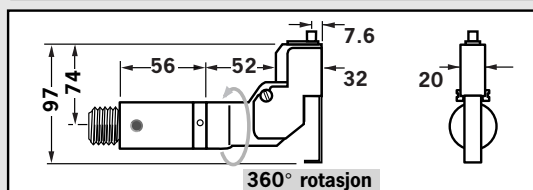
- Koble fra lufttilførselen.
- Fjern eventuell neseenhet.
- Fjern låsemutter **22** og alle deler av stammefangeren, (del nr. **18, 19, 20, 21, 45, 63** og **64**. Legg merke til at O-ring **17** ikke skal fjernes.)
- Sett på et sikkerhetsdeksel som vist i tegningen til høyre.
- Skru av kjevesprederens hus **1** og fjern det sammen med O-ring **2**, låsemutter **3**, O-ring **67** og **66** samt pakningshus **5**.
- Skru stoppemutter 71210-20202 på forreste del av hodestempel **7** så langt det går for hånd.
- Sett kjevesprederhus **1** og O-ring **2** tilbake på plass.
- Skru løs stoppemutteren til den stopper mot kjevesprederhus **1** og trekk til med nøkkel.

Verktøyet er nå klart til å få påmontert et dreibart hode. Instruksjer finnes på side 87.



Spesifikasjoner for RETTVINKLET DREIBART HODE

NAVN	FESTE Ø ¹	MATERIALE	DREIBART HODE, DELNUMMER	NESETIPP (mm)		KJEVER, DELNUMMER	se nedenfor		
				DELNUMMER	'A'	'B'			
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Stål	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Stål	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVINOX®	1/8	3.2	Rustfritt stål	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Rustfritt stål	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVSEAL®	-	4	Aluminiumlegering	07495-04000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
	-	4	Aluminiumlegering	07495-04700	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumlegering	07495-04100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumlegering	07495-04800	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
AVDEL®	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
	1/8	3.2	Aluminiumlegering O	07495-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Rustfritt stål	07495-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07495-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
MBC	3/16	4.8	Aluminiumlegering O	07495-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	...294
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
MBC L/C	3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
	1/8	3.2	Aluminiumlegering	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Aluminiumlegering O	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
3/16	4.8	Aluminiumlegering	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327	



DELNUMMER FOR KOMPLETT VERKTØY:
sett 71220-40 foran
(inkluderer stoppemutter og sikkerhetsdeksel)

VIKTIG: Til forskjell fra komplette verktøy med neseenheter, inngår nesetippen som del av hodet hva angår verktøy med dreibart hode.

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter. ² Lang nesetipp for dyp plassering. O Overdimensjonert

Monterings- og serviceprosedyrene er så å si identiske for begge typer hode. Ulikhetene er klart angitt.

VIKTIG

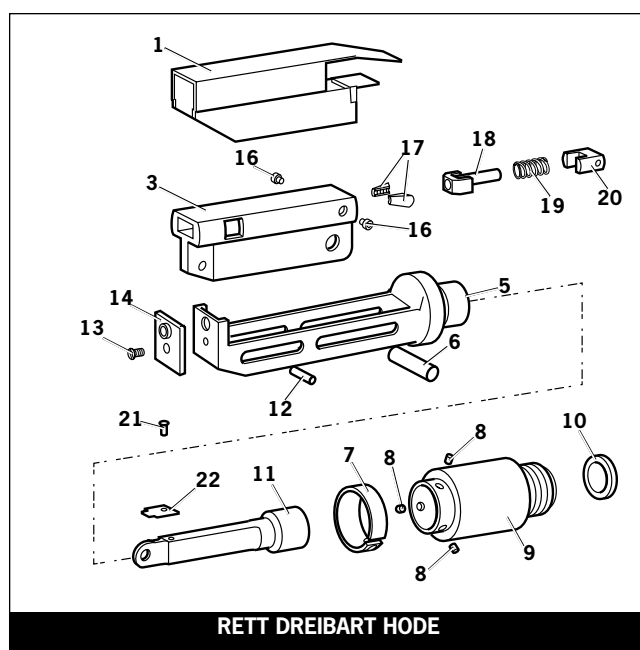
FØR et dreibart hode monteres, må grunnverktøyet tilpasses. Se "Gjøre klart grunnverktøyet" på motsatt side. Lufttilførselen må kobles fra ved montering eller fjerning av dreibare hoder.

Monteringsinstruksjoner for Dreibart Hode

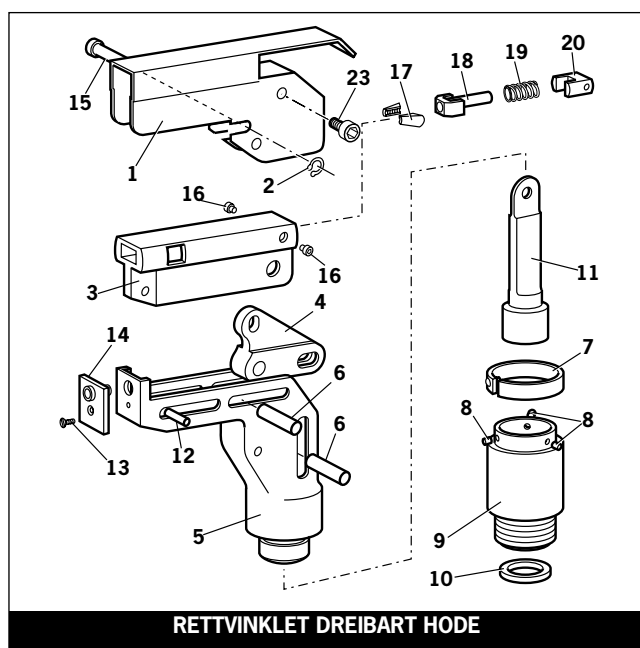
Følgende prosedyre vil gjøre deg i stand til å sette sammen og montere et av de to dreibare hodene på verktøyet. Hvis du har bestilt et komplett dreibart hode i stedet for individuelle komponenter, kan du starte rett på punkt L.

Alle bevegelige deler må smøres. Bruk Moly litumbasert fett (beskrevet på side 95) med mindre annet er oppgitt.

Når teksten har grå bakgrunn, gjelder instruksene bare det rettvinklede dreibare hodet. Delnummer med **fete typer** viser til figurene nedenfor.



RETT DREIBART HODE



RETTVINKLET DREIBART HODE

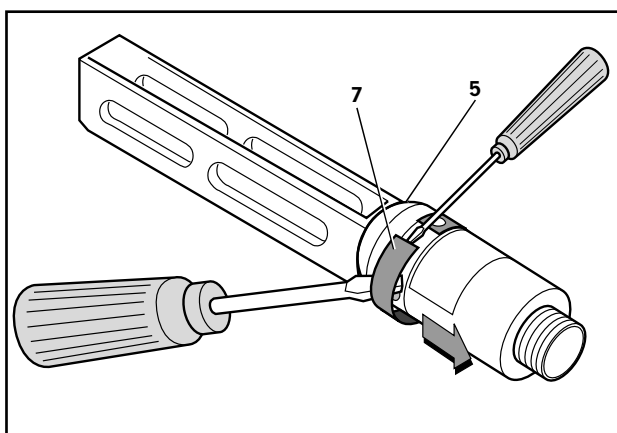
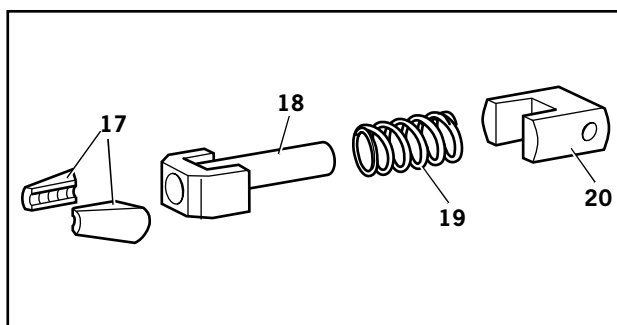
- A Monter låsering **10** over kjevesprederens hus **1**.
- B Stryk låselim for gjenger på skruer **13** og bruk den til å feste nesetipp **14** til kropp **5**.
- C Stryk et tynt lag smøring på del **17**, **18**, **19**, **20** og sett dem inn i kjeveholder **3** som vist. Sett fast med skruer **16**.
- D Plasser arm **4** inn i kropp **5**, og hold den på plass med pinne **15** gjennom hullet i kropp **5** (ikke en spalte).
- E Smør sidene på kjeveholderenheten og sett den inn i kropp **5**.
- F Smør ruller **8** og VÆR SIKKER PÅ at de vil rotere fritt i hullene i adapter **9**. Brotsj opp hullene hvis nødvendig.
- G Plasser fjærklemme **7** over adapter **9** forbi hullene for rullene, og drei til posisjonstappen er på linje med det tilsvarende hullet i adapter **9** (det minste hullet).
- H Monter adapter **9** over enden av kropp **5** og slipp ruller **8** på plass. Skyv fjærklemme **7** over ruller **8**.
- I Sett spindel **11** gjennom adapter **9** inn i kjeveholder **3** til hullet er på linje med spalten i kropp **5**. Hold den midlertidig på plass med pinne **6**.
- J Sett pinne **12** gjennom den forreste spalten i kropp **5** og inn i kjeveholder **3**.
- K Hold den sammensatte enheten vertikalt for å hindre pinnene fra å falle ut, og skyv kjeveholderenheten fram og tilbake noen ganger for å være sikker på at den beveger seg fritt. Gå til punkt **M**.
- L Fjern skruene **23** (**4** av) og beskytter **1**. På rette dreibare hoder fjernes også skruer **21** og plattform **22**.
- M Trykk pinne(r) **6** ut og la spindel **11** falle ut. Skru spindel **11** inn på verktøyets kjevesprederhus og la det lille festehullet for skruen være øverst når det er et rett dreibart hode. Stram forsiktig med den pinnen som brukes til å skru til.
- N Skru den sammensatte enheten over spindel **11** og inn på verktøyets håndtak. Sett pinne(r) **6** tilbake på plass.
- O På rette dreibare hoder festes plattform **22** på toppen av spindelen med skruer **21**. Fjern gradene fra bakre kant av plattform **22** slik at den ikke henger seg opp i beskytter **1**.
- P Smekk beskytter **1** over enheten, og juster deretter skruer i beskytteren slik at de er på linje med de gjengede hullene i huset.
- Q Før svingbolt **15** inn gjennom sporene i beskytteren og hullet i huset. Monter låseringen **2** på svingboltet slik at låseringen plasseres i det tilhørende sporet.
- R Smør gjengene på skruene **23** (**4** av) med låselim for gjenger og skru inn i huset slik at beskytteren er godt festet til huset.

Tilbehør

Serviceinstruksjoner for dreibart hode

Dreibare hoder må ha service hver uke.

- Demonter hele hodet ved å gå fram på motsatt måte av det som er nevnt under "Monteringsinstruksjoner" idet du hopper over punkt **L**.
- Hvis beskytter **1** har noen form for skade, må den erstattes med en ny.
- Alle slitte eller skadde deler må erstattes.
- Vær spesielt oppmerksom på delene i kjeveholderen på øverste figur til høyre:
Kontroller om det er slitasje på kjeve **17**.
Kontroller at kjevesprederens rør **18** ikke er bøyd.
Kontroller at fjær **19** ikke er brukket eller bøyd.
Kontroller at fjærleder **20** ikke er skadet.
- Kontroller at fjærklemme **7** ikke er bøyd. Når du tar av fjærklemme **7** må du bruke to skrutrekkere som vist på figuren nederst til høyre.
- Kontroller om det er mye slitasje i spaltene i kropp **5**.
- Sett enheten sammen igjen som beskrevet i monteringsinstruksjonene.



Nesetippene og kjevvene vil variere for hvert dreibart hode, men andre komponenter forblir de samme. Se tabellen nedenfor. For delnummer for nesetipper og kjeve se side 87-89.

KONSTANTE KOMPONENTER			
DEL	RETT DREIBART HODE	RETTVINKLET DREIBART HODE	
1	BESKYTTER	07494-05000	07495-03003
2	LÅSERING	-	07004-00105
3	KJEVEHOLDER	07494-03026	07494-03026
4	ARM	-	07495-03004
5	KROPP	07494-03015	07495-03002
6	AKSEPINNE	07343-02207	07343-02207
7	FJÆRKLEMMER	07495-03900	07495-03900
8	RULLE	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTER	07345-03001	07345-03001
10	LÅSERING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDEL	07345-03002	07345-03002
12	STYREPINNE	07007-00038	07007-00038
13	SKRUE	07342-02207	07342-02207
15	AKSEPINNE	-	07343-02207
16	SKRUE	07494-03028	07494-03028
18	KJEVESPREDER	07346-03101	07346-03101
19	FJÆR	07165-00305	07165-00305
20	FJÆRLEDER	07494-03027	07494-03027
21	SKRUE	07001-00368	-
22	PLATTFORM	07345-00401	-
23	SKRUE	-	07210-00804

V I K T I G

Les sikkerhetsinstruksjonene på side 82.

Arbeidsgiveren er ansvarlig for at opplæring i vedlikehold av verktøyet blir gitt til det rette personell. De som bruker verktøyet må ikke være involvert i vedlikehold eller reparasjoner dersom de ikke er ordentlig opplært. Verktøyet må regelmessig undersøkes for skade og funksjonssvikt.

Daglig

- Daglig, før bruk eller når du begynner å bruke verktøyet, hell noen få dråper ren, tynn smøreolje inn i luftinntaket hvis ikke en smøreenhet er montert på selve lufttilførselen. Hvis verktøyet er i kontinuerlig bruk, må luftslangen kobles fra hovedlufttilførselen, og verktøyet smøres hver andre eller tredje time.
- Kontroller om det er luftlekkasjer. Hvis slanger og koblinger er skadet, må de erstattes.
- Hvis det ikke er noe filter på trykkregulatoren, tøm lufledingen for å få ut akkumulert smuss eller vann før slangen kobles til verktøyet. Hvis det er et filter, tøm det.
- Kontroller at neseenheten eller det dreibare hodet er korrekt med tanke på det festet som skal plasseres.
- Undersøk at verktøyets slaglengde overholder minimumsspesifikasjonen (se omslagets innside). Siste punkt under Påfyllingsprosedyre, side 103, forklarer hvordan man måler slaglengden.
- Verktøyet må ha påmontert en stammefanger eller en stammedeflektor med mindre det har et dreibart hode.
- Kontroller at bunndeksel **36** er godt festet til kropp **34**.
- Se til at roterende ventil **60** er korrekt justert for fastholding av festet (se "Arbeidsprosedyre" side 85).

Ukentlig

- Demonter og rengjør neseenheten. Vær spesielt oppmerksom på kjevener. Smør med Moly litiumbasert smørefett før enheten settes sammen.
- Kontroller for oljelekkasjer og luftlekkasjer i slangen og utrustningen for lufttilførsel.

Én gang i måneden

- Kontroller og skift ut plastkropp og basedeksel hvis det finnes tegn på støtskade, avskalling eller sprekkdannning.

Moly Litiumbasert Smørefett EP 3753 Sikkerhetsdata

Smørefett kan bestilles separat. Delnummer er angitt under servicesett på side 97.

Førstehjelp

HUD:

Da smøremiddelet er fullstendig vannavstøtende, er det best å fjerne det med et godkjent emulgerende rensemiddel for hud.

SVELGING:

Få personen til å drikke 30 ml magnesiamelk, fortrinnsvis i en kopp melk.

ØYER:

Irriterende, men ikke skadelige. Skyll ut med vann og søk medisinsk hjelp.

Brann

FLAMMEPUNKT: Over 220°C.

Ikke klassifisert som brannfarlig.

Passende slökkemiddel: CO₂, Halon eller vannspreder hvis påført av en erfaren operatør.

Miljø

Skrap opp for forbrenning eller som avfall på et godkjent sted.

Berøring

Bruk beskyttende hudkrem eller hansker som er motstandsdyktige mot olje.

Lagring

Vekk fra varme og oksiderende midler.

Delnummer med **fete typer** viser til tegningen over generell sammensetning og listen over deler på side 100-101.

Service av verktøyet

MolyKote 55m smørefett - Sikkerhetsdata

Førstehjelp

HUD:

Skyll med vann. Tørk av.

SVELGING:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

ØYER:

Skyll med vann.

Brann

FLAMMEPUNKT: Over 220°C. (lukket beholder)

Eksplorative egenskaper: Nei

Karbondioksidskum, pulver eller vann med fin dråpestørrelse.

Vann kan brukes til å avkjøle brannutsatte beholdere.

Miljø

Ikke la store mengder komme ut i avløp eller overflatevann.

Metoder for rensing: Skrap opp og plasser i egnet beholder med lokk. Det sølte produktet skaper en ekstremt glatt overflate.

Skadelig for vannorganismer og kan føre til langvarige negative effekter på miljøet i vann/hav. Men på grunn av den fysiske tilstanden og at produktet er uoppløselig i vann, er biotilgjengeligheten ubetydelig.

Berøring

Alminnelig ventilasjon anbefales. Unngå kontakt med hud og øyer.

Lagring

Må ikke lagres sammen med oksiderende midler. Hold beholderen lukket og lagre den på et sted uten vann og fuktighet.

MolyKote 111 smørefett - Sikkerhetsdata

Førstehjelp

HUD:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

SVELGING:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

ØYER:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

INNÅNDING:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

Brann

FLAMMEPUNKT: Over 101,1°C. (lukket beholder)

Eksplorative egenskaper: Nei

Karbondioksidskum, pulver eller vann med fin dråpestørrelse.

Vann kan brukes til å avkjøle brannutsatte beholdere.

Miljø

Det forventes ingen negative effekter.

Berøring

Alminnelig ventilasjon anbefales. Unngå kontakt med hud og øyer.

Lagring

Må ikke lagres sammen med oksiderende midler. Hold beholderen lukket og lagre den på et sted uten vann og fuktighet.

ÅRLIG**(Årlig eller hver 1 million sykluser, alt etter hva som kommer først)**

Årlig eller hver 1 million sykluser må verktøyet tas fullstendig fra hverandre, og det må settes inn nye komponenter for de som er slitte eller skadde, eller hvor det er anbefalt. Alle O-ringer og pakninger bør skiftes ut og smøres med MolyKote® 55m smørefett for pneumatisk tetting eller MolyKote® 111 for hydraulisk tetting.

Plastkroppen og basedekslet må skiftes etter ca. 1 million sykluser eller når man ser tegn på støtskade, avskalling eller sprekkdannning.

Avdel tilbyr et komplett servicesett slik at det er enkelt å foreta service.

SERVICESETT: 71210-99990		Nøkler spesifiseres i tommer over flatene med mindre annet er oppgitt	
DELNUMMER	BESKRIVELSE	DELNUMMER	BESKRIVELSE
07900-00667	STEMPELHYLSE	07900-00164	TANG FOR FJÆRRING
07900-00692	UTTREKKER FOR AVTREKKERVENTIL	07900-00008	7/16" x 1/2" NØKKELE
07900-00670	KULE	07900-00012	9/16" x 5/8" NØKKELE
07900-00672	T-NØKKELE	07900-00015	5/8" x 11/16" NØKKELE
07900-00706	T-NØKKELTAPP	07900-00686	TAPPNØKKELE
07900-00684	FØRINGSHYLSE	07900-00677	PAKNINGSUTTREKKER
07900-00685	INNFØRINGSSTANG	07900-00698	STOPPMUTTER
07900-00351	3 MM SEKSKANTNØKKELE	07900-00700	PÅFYLLINGSPUMPE
07900-00469	2,5 MM SEKSKANTNØKKELE	07992-00020	SMØREFETT - MOLY LITIUMBASERT E.P.3753
07900-00158	2 MM DOR	07992-00075	SMØREFETT - MOLYKOTE 55M
		07900-00755	SMØREFETT - MOLYKOTE 111

V I K T I G

Les sikkerhetsinstruksjonene på side 82.

Arbeidsgiveren er ansvarlig for at opplæring i vedlikehold av verktøyet blir gitt til det rette personell. De som bruker verktøyet må ikke være involvert i vedlikehold eller reparasjoner dersom de ikke er ordentlig opplært.

Luftledningen må være koblet fra før noen form for vedlikehold eller demontering blir begynt dersom du ikke spesielt blir instruert om noe annet.

De anbefales at all demontering blir utført i rene omgivelser.

Før du fortsetter demonteringen, må oljen tømmes ut av verktøyet. Følg de tre første punktene i "Påfyllingsprosedyre" på side 103.

Før verktøyet blir tatt fra hverandre må neseutstyret fjernes. For instruksjoner om dette, se kapitlet om neseenheter, side 86-89, eller hvis et dreibart hode er montert, side 91-93.

Ved komplett service av verktøyet anbefaler vi at de enkelte underenhetene demonteres i den rekkefølgen som er angitt.

HUSK å fylle olje på verktøyet etter demontering og å montere riktig neseenhet eller dreibart hode.

Hodeenhet

- Skru løs låsemutter **22** og trekk av stammefangerenheten, del **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64** og O-ring **17**.
- Fjern adapter for stammefanger **13**.
- Fjern endedeksel **23** ved hjelp av T-nøkkelen* sammen med pakning **15**, O-ring **14** og leppepakning **24**.
- Fjern buffer **24**.
- Løsne låsemutter **3** med en nøkkel*, skru deretter av kjevesprederhus **1** og O-ring **2**.
- Fjern låsemutter **3** sammen med O-ring **65** og **66**.
- Skyv hodestempel **7** bakover og ut av hodeenhet **4** idet du passer på at innsiden av sylindere ikke skades.
- Bruk tangen for fjærring* og fjern pakningsholder **26**. Skyv leppepakning **8** bakover og ut av hodeenhet **4**, mens du igjen passer på at innsiden av sylindere ikke skades.
- Fjern pakningshus **5** og leppepakning **6**.

* henviser til deler som inngår i G3 servicesett.

Delnummer med **fete typer** viser til tegningen over generell sammensetning og listen over deler på side 100-101.

Service av verktøyet

Hodeenhet

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demontering og legg merke til følgende punkter:

- Plasser leppepakning **8** på innføringsstangen* og se til at den er riktig plassert. Skyv føringshylsen* inn i verktøyhodet og skyv innføringsstangen* med pakningen på plass gjennom føringshylsen*. Trekk innføringsstangen* ut og deretter føringshylsen.
- Den avfasede kanten av pakningsholder **26** må peke framover med åpningen ned.
- Etter å ha montert pakning **11** og **12** på stampelet og sett til at de er riktig plassert, smører du innsiden av sylindren og plasserer stempelhylsen* lengst bak i hodeenhet **4**. Skyv kulen* på den gjengede delen av stempel **7** og skyv stampelet med pakningene gjennom stempelhylsen* så langt som mulig. Skyv kulen* av stampelet og fjern stempelhylsen.
- Kjevesprederhus **1** må være stramt tiltrukket på hodestempel **7** før mutter **3** trekkes til.

Pneumatisk Stempelenhet

- Fjern "PÅ/AV"-ventilenhet **55** og O-ring **47**.
- Grip verktøyets legeme opp ned **OVER LUFTINNTAKSKNOTTENE** i en skruestikke med bløte kjever.
- Skru av bunndeksel **36** ved hjelp av tappnøkkel* og trekk ut sylindreforing **41**.
- Fjern pneumatisk stempelenhet **38** fra legemet **34** sammen med O-ring **35**, leppepakning **37** og styrering **31**.
- Skru pakningsuttrekkeren* inn i pakningsenhet **30** og trekk den ut av forsterkerrøret på hodeenhet **4**.

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demonteringen.

Ventilspoleenhet

- Fjern pneumatisk stempelenhet **38** og pakningsenhet **30** som beskrevet ovenfor.
- Bruk T-nøkkelen* og T-nøkkeltappen* til å løsne klemmemutter **32**, og fjern den sammen med klemplate **58**, overføringsrørenehet **40** og ventilstang **39**.
- Ta verktøyet ut av skruestikken og skill legemen **34** med O-ring **27** fra håndtaksenhet **28**.
- Fjern O-ring **29** fra forsterkerrøret og trekk hodeenhet **4** av håndtaksenhet **28**.
- Trykk ut ventilsete **59** med begge O-ringer **6**.
- Trekk alle komponenter ut av ventilspoleenhet **49**.
- Fjern til slutt O-ring **54** fra håndtakets forsenkning.

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demonteringen, og sjekk følgende punkter:

- Kontroller at midtporten i ventilsete **59** vender oppover.
- Bruk Loctite 243 når du setter sammen klemmemutter **32**. Tiltrekkingmoment: 14,91 Nm (11 ft lb).

Avtrekker

- Trykk ut avtrekkerstift **44** ved hjelp av doren med 2 mm diameter*, og løft av avtrekker **43**.
- Skru ut avtrekkerventil **42** ved hjelp av en uttrekker for avtrekkerventil*.

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demonteringen.

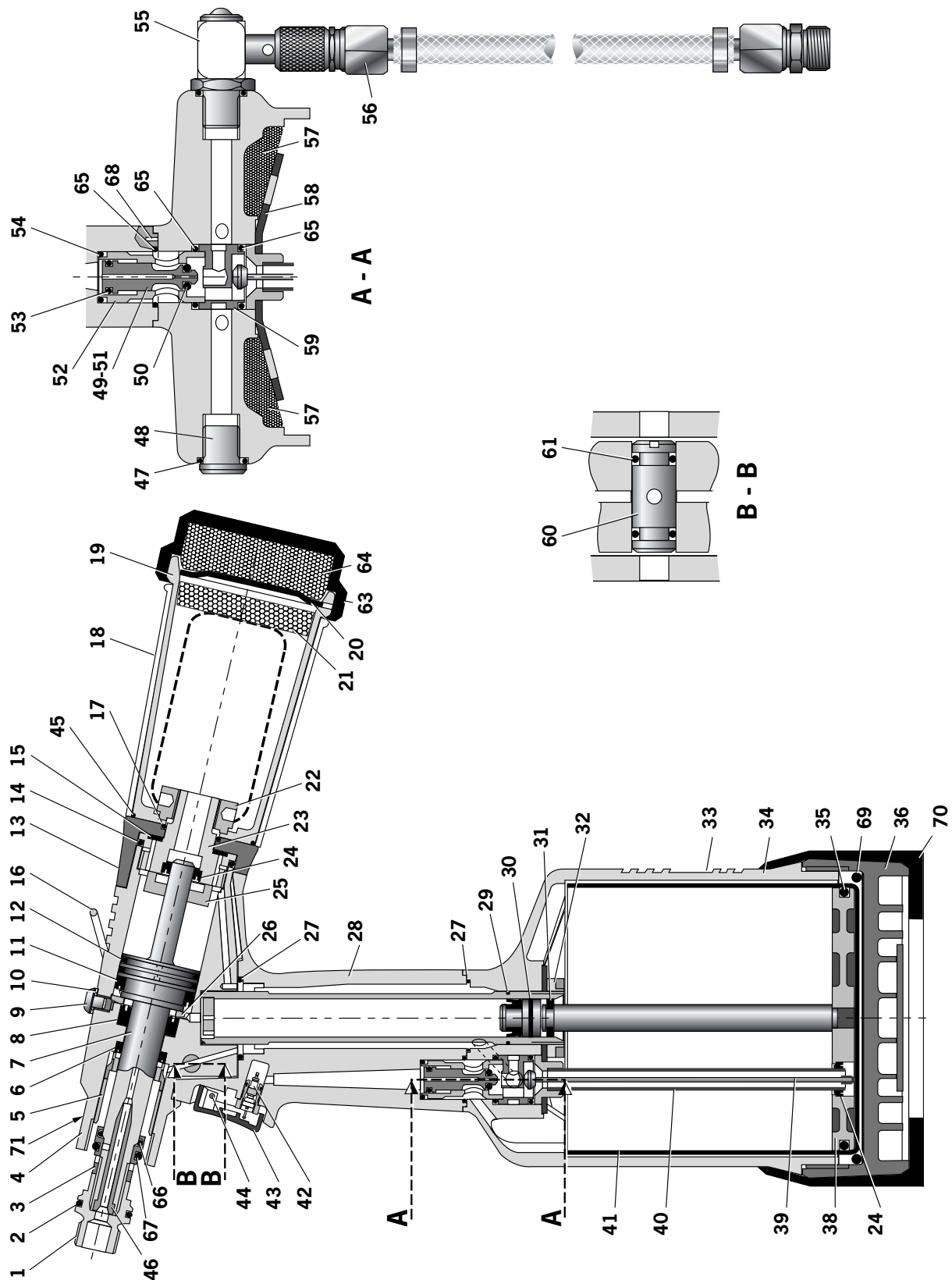
V I K T I G

**Kontroller verktøyet ifølge de daglige og ukentlige serviceinstruksjonene.
Det er ALLTID nødvendig å fylle på olje etter at verktøyet har blitt tatt fra hverandre og før det brukes.**

* henviser til deler som inngår i G3 servicesett. En komplett liste finnes på side 97.

Delnummer med **fete typer** viser til tegningen over generell sammensetning og listen over deler på side 100-101.

Generell montering av grunner verktøyet 71220-02000



* Anbefalt minimumsantall reservedeler, basert på regelmessig service										
71220-02000 LISTE OVER DELER										
NR.	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTALL	* RESERVE DELER	NR.	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTALL	* RESERVE DELER	
01	71210-02101	KJEVESPREDERHUS	1	-	36	71220-02006	BUNNDEKSEL	1	-	
02	07003-00277	O-RING	1	1	38	71220-03210	PNEUMATISK STEMPELENHET (OMFATTER 31./35./37)	1	-	
03	71210-02103	LÅSEMUTTER	1	1	39	71220-03500	VENTILSTANGENHET	1	-	
04	71210-03320	HODEENHET	1	-	40	71220-03600	OVERFØRINGSRØRENHET	1	-	
05	71210-02104	PAKNINGSHUS	1	-	41	71220-02012	SYLINDERFORING	1	-	
06	07003-00333	LEPPEPAKNING	1	1	42	07005-00088	AVTREKKERVENTIL	1	-	
07	71220-02121	HODESTEMPEL	1	-	43	71210-02008	AVTREKKER	1	-	
08	07003-00273	LEPPEPAKNING	1	1	44	71210-02024	AVTREKKERSTIFT	1	-	
09	07001-00405	SKRUE	1	1	45	07003-00311	O-RING	1	-	
10	07003-00194	PAKNING	1	2	46	71220-02102	VAKUUMHYLSE	1	-	
11	07003-00341	LEPPEPAKNING	1	1	47	07003-00127	O-RING	1	1	
12	07003-00342	FIRKANTRING	2	2	48	07005-01274	PLUGG	1	-	
13	71210-02007	ADAPTER FOR STAMMEFANGER	1	1	49	71210-03400	VENTILSPOLEENHET (50-53)	1	-	
14	07003-00278	O-RING	1	1	50	07003-00268	• O-RING	1	2	
15	71210-02029	PAKNING	1	-	51	71210-03402	• VENTILSPOLE	1	-	
16	71210-02022	OPPHENGINGSRING	1	1	52	71210-03401	• VENTILLEGEME	1	-	
17	07003-00067	O-RING	1	-	53	07003-00042	• O-RING	1	2	
18	07640-00239	STAMMEFANGERENS YTERDEL #	1	-	54	07003-00271	O-RING	1	1	
19	71210-02051	STAMMEFANGERENS LEGEME #	1	-	55	71210-03700	PÅ/AV-VENTILENHET	1	-	
20	07340-00335	STAMMEFANGERENS ENDEKSEL #	1	1	56	07008-00010	FLEKSIBEL SLANGE	1	-	
21	07640-00244	LYDDEMPER #	1	-	57	71210-02031	LYDDEMPER	2	2	
22	71210-02028	LÅSEMUTTER #	1	-	58	71210-02021	KLEMPATE	1	-	
23	71210-02010	ENDEKSEL	1	1	59	71210-02009	VENTILSETE	1	-	
24	07003-00274	LEPPEPAKNING	2	-	60	71210-02013	ROTARENDE VENTIL	1	-	
25	71220-02025	BUFFER	1	-	61	07003-00189	O-RING	2	2	
26	71210-02019	PAKNINGSHOLDER	1	1	62	07900-00689	INSTRUKSJONBOK FOR VERKTØY	1	1	
27	07003-00288	O-RING	2	2	63	71210-02034	LYDDEMPERENS DEKSEL #	1	-	
28	71210-04000	HÅNDTAKSENHET	1	1	64	71210-02035	LYDDEMPER #	1	1	
29	07003-00287	O-RING	1	-	65	07003-00281	O-RING	3	3	
30	71210-03800	PAKNINGSENHET	1	-	66	07003-00204	O-RING	1	1	
31	71210-03205	STYRERING	1	1	67	07003-00310	O-RING	1	1	
32	71210-02014	KLEMMEMUTTER	1	-	68	07007-00224	SPIROL-BOLT	2	-	
33	71220-02027	MERKE	-	-	69	07003-00376	O-RING	1	-	
34	71220-02003	KROPP	1	-	70	71221-02007	GUMMIBESKYTTER	1	-	
35	07003-00182	O-RING	1	1	71	07007-01503	BOKSYMBOLMERKE	1	-	

Disse delene finnes også som et komplett sett, delnummer 71210-20400.

Påfylling av olje

Det er ALLTID nødvendig å fylle på olje etter at verktøyet har blitt tatt fra hverandre og før det brukes. Det kan også være nødvendig å gjenopprette full slaglengde etter lang tids bruk, når slaglengden kan være redusert og festene ikke plasseres riktig etter ett trykk på avtrekkeren.

Olje Data

Den anbefalte oljen for påfylling er HYSPIV VG 32 som kan leveres i 0.5 liters (del nummer 07992-00002) eller en gallons (del nummer 07992-00006) beholdere. Se nedenfor for tabell over egenskaper og sikkerhetsdata.

Hyspin vg 32 Olje Sikkerhetsdata

Førstehjelp

HUD:

Vask grundig med såpe og vann så snart som mulig. Tilfeldig kontakt trenger ingen øyeblikkelige tiltak. Kortvarig kontakt trenger ingen øyeblikkelige tiltak.

SVELGING:

Søk medisinsk hjelp øyeblikkelig. IKKE fremkall oppkast.

ØYER:

Skyll ut med vann øyeblikkelig og i flere minutter. IKKE et primært irriterende middel, men mindre irritasjon kan oppstå etter kontakt.

Brann

FLAMMEPUNKT: 232°C

Ikke klassifisert som brannfarlig. Egnede slokkingsmidler: CO₂, pulver, skum eller vanntåke. IKKE bruk vannstråle.

Miljø

AVFALLSDEPONERING: Av en autorisert kontraktør eller på et godkjent sted. Kan destrueres i forbrenningsovn. Brukte produkter kan sendes til gjenvinning.

UTSLIPP: Unngå tilgang til avløp, kloakk og vannløp. Sug opp med absorberende materiale.

Berøring

Bruk øyebeskyttere, ugjennomtrengelige hansker (f.eks. av PVC) og et plastforkle. Brukes i et godt ventilt område.

Lagring

Ingen spesielle forholdsregler.

Påfyllingssett

For å følge nedennevnte prosedyre, trenger du et påfyllingssett:

PÅFYLLINGSSETT: 07900-00688	
DELNUMMER	BESKRIVELSE
07900-00351	3 mm SEKSKANTNØKKE
07900-00698	STOPPEMUTTER
07900-00700	PÅFYLLINGSPUMPE
07900-00224	4mm ALLEN-NØKKE
07900-00734	MAXLOCK STOPPMUTTER

Påfyllingsprosedyre

V I K T I G
KOBLE VERKTØYET FRA LUFTTILFØRSELEN ELLER SKRU AV VED VENTIL 55.
FJERN ALLE DELER AV NESEENHETEN ELLER DREIBART HODE.
Alt arbeid må utføres på en ren benk, med rene hender og i et rent område.
Undersøk at den nye oljen er helt ren og fri for luftbobler.
Forsiktighet MÅ utvises til enhver tid for å være sikker på at ikke noe fremmedstoff kommer inn i verktøyet, ellers kan alvorlig skade oppstå.

- Fjern tømme skrue **9** og pakning **10**.
- Koble lufttilførselen til verktøyet og skru PÅ/AV-ventil **55** PÅ.
- Plasser verktøyet opp ned over en egnet beholder og trykk inn avtrekkeren. Spilloljen vil støtes ut gjennom tømmehullet.

PASS PÅ AT TØMMEHULLETT IKKE ER RETTET MOT OPERATØREN ELLER ANDRE PERSONER.

- Skru stoppemutter 07900-00698 på kjevesprederhus **1**.
- Koble lufttilførselen fra verktøyet eller skru PÅ/AV-ventil **55** AV.
- Fyll påfyllingspumpen med olje.
- Skru påfyllingspumpe 07900-00700 inn i tømme skrues hull med pakning **10** på plass.
- Pump olje ved gjentatte ganger å trykke ned påfyllingspumpen og slippe, helt til du kjenner motstand.
- Fjern påfyllingspumpen og stoppemutteren.
- Sett tømme skrue **9** og pakning **10** tilbake på plass.
- Koble lufttilførselen til verktøyet og skru PÅ/AV-ventil **55** PÅ.
- Undersøk at verktøyets slaglengde oppfyller minimumskravet på 26 millimeter. For å undersøke slaglengden måler man avstanden mellom forreste flaten på kjevesprederhus **1** og forreste flaten av hodet, først FØR avtrekkeren trykkes inn og deretter med avtrekkeren trykket helt inn. Slaglengden er forskjellen mellom de to målene. Hvis det ikke oppfyller minimumskravet, må påfyllingsprosedyren gjentas.

Feilsøking

Symptom	Mulig Årsak	Tiltak	Side.
Avtrekkeren må trykkes inn mer enn en gang for å plassere festet	Luftlekkasje	Skru til forbindelser eller skift ut komponenter	
	Utilstrekkelig lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	83
	Mangel på smøring	Smør verktøyet ved luftinntaket	85
	Slitte eller ødelagte kjever	Monter nye kjever	87-89*
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	102-103
	Smuss inne i neseenheten	Etterse neseenheten	86†
Verktøyet vil ikke gripe festestammen	Slitte eller ødelagte kjever	Monter nye kjever	86-89*
	Smuss inne i neseenheten	Etterse neseenheten	86-89*
	Løst kjevehus	Skru til mot låsering	86-89*
	Svak eller ødelagt fjær i neseenheten	Monter ny fjær	86-89*
	Ukorrekt komponent i neseenheten	Finn komponenten og erstatt den	86-89*
	Roterende ventil feiljustert	Juster som under Arbeidsprosedyre	85
Verktøyet vil ikke gripe festestammen	Smuss inne i neseenheten	Etterse neseenheten	86†
	Kjevehus, nesetipp eller neseinnfatning i gal stilling	Skru til neseenheten	86
	Svak eller ødelagt fjær i neseenheten	Monter ny fjær	86-89*
	Luft- eller oljelekkasje	Skru til forbindelser eller skift ut komponenter	
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	102-103
Kan ikke mate fram neste feste	Avbrutte stammer sitter fast i verktøyet	Tøm stammefanger	82 (punkt 14)
		Kontroller at kjevespreder er korrekt	86-89*
		Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	83
	Roterende ventil feiljustert	Juster iht. Arbeidsprosedyre	85
Verktøyet slår sakte	Mangel på smøring	Smør verktøyet ved luftinntaket	86
	Lavt lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	83
	Smuss inne i neseenheten	Etterse neseenheten	87†
Verktøyet slår ikke	Ikke noe lufttrykk	Koble til og juster iht. spesifikasjon	83
	Skadd avtrekkerventil 41	Skift ut	100-101
	Løst bunndeksel 35	Skru til	100-101
	Løs stammefanger	Skru til låsemutter 21	100-101
Festet blir ikke brutt	Utilstrekkelig lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	83
	Festet er utenfor verktøyets evne	Bruk kraftigere Genesis-verktøy. Ta kontakt med Avdel UK Limited	
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	102-103

* Side 91-93 hvis det brukes et dreibart hode i stedet for en neseenhet.

† Side 93 hvis det brukes et dreibart hode i stedet for en neseenhet.

Delnummer med **fete typer** viser til tegningen over generell sammensetning og listen over deler på side 100-101.

Andre symptomer eller defekter bør rapporteres til Avdel-autorisert distributør eller verksted.

Samsvarserklæring

Vi, Avdel UK Limited; Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, Storbritannia, erklærer under vårt eneansvar at produktet:

Modell G3

serienr.,

som denne erklæringen gjelder for, er i samsvar med følgende standarder:

EN ISO 12100 - del 1 og 2

BS EN ISO 8662 - del 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - del 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

I henhold til bestemmelsene i maskindirektivet 89/392/EØF, som endret ved direktiv 91/368/EØF, 93/44/EØF og 93/68/EØF, og erstattet av direktiv 93/37/EØF.



A. Seewraj - Produktteknologisjef - automasjonsverktøy

Utstedelsesdato

[Redacted date]



Denne pakken inneholder et batteridrevet verktøy som er i konformitet med maskindirektiv 89/392/EØF. "Erklæring om konformitet" er vedlagt.

Turvallisuus	108
Työkalun tekniset tiedot	
Työkalun mitat	109
Käyttötarkoitus	
Niittivalikoima	110
Osien numerointi	110
Käyttöönotto	
Paineilman syöttö	111
Käyttö	111
Suutinsarjat	
Asennusohjeet	112
Huolto-ohjeet	112
Suokappaleet	113-115
Lisätarvikkeet	
Karaohjain	116
Uloke	116
Sivutyönnin	116
Karasäiliö	116
Kääntöpäät	117
Perustyökalua koskevat valmistelut	118
Kääntöpään asennusohjeet	119
Kääntöpään huolto-ohjeet	120
Työkalun huolto	
Päivittäin / viikottain	121
Molybdeeni-litium-rasvan EP 3753 koskevia turvallisuustietoja	121
MolyKote 55m & MolyKote 111 turvallisuustietoja	122
Vuosittain	123
Huoltotarvikesarja	122
Työkalun runko	123-124
Pneumaattinen mäntäyksikkö	124
Venttiilikarayksikkö	124
Liipasin	124
Perustyökalun kokoonpanokuva	
Kokoonpano ja osaluettelo	126-127
Voitelu	
Voiteluöljytietoja	128
Hyspin VG 32-öljyä koskevia turvallisuustietoja	128
Voitelutarvikkeet	128
Öljyntäyttö	129
Vianetsintä	
Vika, mahdollinen syy & korjaustoimenpide	130

Takuu

Avdel –yhtiön asennustyökaluilla on 12 kuukauden takuu kattamaan vialliset materiaalit tai viallinen valmistus, ja takuukausi alkaa laskun tai toimituskuitin osoittamasta päivämäärästä laskien.

Takuu koskee valtuutetusta liikkeestä hankitun tuotteen ostajaa ja vain, kun tuotetta käytetään sille määriteltyyn käyttötarkoitukseen. Takuu mitätöidään, jos asennustyökalua ei huolleta, ylläpidetä ja käytetä käyttö- ja huolto-oppaan antamien ohjeiden mukaisesti.

Mahdollisen vian tai viallisuuden aiheutuessa Avdels –yhtiö tulee korjaamaan tai vaihtamaan vialliset komponentit oman harkintansa mukaisesti.

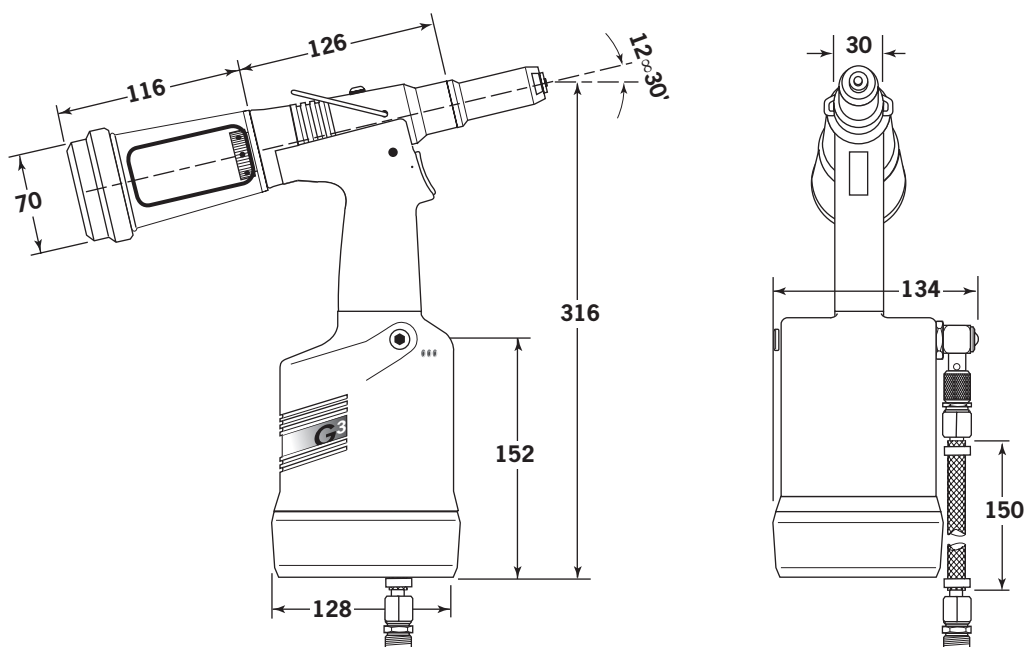
Turvallisuus

Henkilöiden, jotka asentavat, käyttävät tai huoltavat tätä konetta, on ehdottomasti tutustuttava tähän käyttöohjeeseen. Seuraaviin turvaohjeisiin on kiinnitettävä erityistä huomiota.

- 1 Älä käytä tätä työkalua muuhun kuin sitä varten suunniteltuun käyttötarkoitukseen.
- 2 Älä käytä tämän työkalun yhteydessä muita kuin Avdel UK Limited -yhtiön suosittelemia ja toimittamia laitteita.
- 3 Asiakas on yksin vastuussa tähän työkaluun/koneeseen, suokappaleyksiköihin, lisävarusteisiin ja kaikkiin Avdel UK Limited in tai heidän edustajiensa toimittamiin laitteisiin tekemistään muutoksista. Avdel UK Limited on valmis antamaan muutosehdotuksia koskevia neuvoja.
- 4 Tämä työkalu täytyy aina pitää turvallisessa toimikunnossa ja tehtävään koulutetun, ammattitaitoisen huoltoteknikon on tarkastettava se säännöllisin väliajoin mahdollisten vikojen varalta ja moitteettoman toimintakunnon varmistamiseksi. Muovinen rungon ja alustan suojus on vaihdettava noin miljoonan työkierron jälkeen tai kun siinä on iskuvaurioita, lohkeilua tai murtumia. Koneen saavat purkaa ainoastaan Avdel UK Limited -koneiden käyttöön koulutetut henkilöt. Älä pura tätä työkalua/konetta tutustumatta ensin huoltoohjeisiin. Ota yhteyttä Avdel UK Limited iin saadaksesi tietoja koulutusmahdollisuuksista.
- 5 Tämän työkalun käytössä on aina noudatettava työturvallisuusmääräyksiä. Britanniassa on noudatettava lain "Health and Safety at Work etc. act 1974" määräyksiä. Työkalun/koneen oikeaa käyttöä ja koneenkäyttäjän turvallisuutta koskevat kysymykset tulisi osoittaa Avdel UK Limited ille.
- 6 Tämän työkalun/koneen omistajan on selitettävä kaikille koneenkäyttäjille varotoimenpiteet, joita koneenkäytössä on noudatettava.
- 7 Katkaise ilman syöttö työkaluun/koneeseen aina ennen kuin ryhdyt suokappaleyksikön säätöön, asennukseen tai poistoon.
- 8 Älä käytä työkalua-konetta, jos se on kohdistettu osoittamaan jo(i)takin henkilö(it)ä tai käyttäjää kohti.
- 9 Seiso aina tukevasti tai tasapainossa ennen kuin käytät työkalua/konetta.
- 10 Varmista, etteivät ilmanvaihtoreiät pääse tukkeutumaan tai peittymään.
- 11 Käyttöpaine ei saa olla yli 7 bar.
- 12 Älä käytä työkalua, jos täydellinen suutinsarja ei ole paikallaan, ellei toisin neuvota erityisesti tekemään.
- 13 Tulisi noudattaa varovaisuutta ja varmistaa, että käytetyt karat eivät aiheuta vaaraa.
- 14 G1-työkaluihin on asennettava ehjä karaohjain tai karasäiliö ennen kuin niitä käytetään. Kun työkaluun on asennettu karasäiliö, on säiliö tyhjennettävä, kun se on puolillaan.
- 15 Kun G1-työkaluun on asennettu karaohjain, on ohjainta kierrettävä siten, että siinä oleva aukko osoittaa pois päin käyttäjästä ja muista läheisyydessä työskentelevistä henkilöistä.
- 16 Työkalua käytettäessä sekä työkalun käyttäjän että muiden läheisyydessä olevien henkilöiden on käytettävä suojalaseja, jotta suojauduttaisiin lentäviltä karoilta, jos niitä asennetaan 'tyhjään'. Jos käyttösovelluksessa on teräviä reunoja tai kulumia, suosittelemme suojakäsineiden käyttöä.
- 17 Huolehdi siitä, etteivät liehuvat vaatteet, solmiot, pitkät hiukset, puhdistusrätit jne. pääse juuttumaan työkalun liikkuviin osiin, jotka on pidettävä kuivina ja puhtaina mahdollisimman hyvän puristuksen aikaansaamiseksi.
- 18 Tahattoman käynnistämisen estämiseksi kädet on pidettävä poissa liipaisimesta, jos työkalua kannetaan paikasta toiseen.
- 19 Vältä liiallista kontaktia hydraulijölyyn. Pese iho huolellisesti minimoidaksesi ihottuman syntymisen.
- 20 Tiedot (C.O.S.H.H.) kaikista hydraulijölyistä ja voiteluaineista ovat saatavissa pyydettäessä työkalun myyjältä.

Työkalun tekniset tiedot

Ilmanpaine	Vähintään - enintään	5-7 baaria
Tarvittava ilmamäärä	@ 5.5 bar	1.2 litraa
Isku	Vähintään	14 mm
Vetovoima	@ 5.5 bar	12,9 kN
Toimintajakson pituus	Noin	1,2 sekuntia
Melutaso	Keskimäärin	75 dB(A)
Paino	Ilman suutinsarjaa	1,1 kg
Tärinätaso	Alle	2,5 m/s ²

Työkalun mitat

Mitat millimetreissä

Kättyöarkoitus

Niittivalikoima

Hydropneumaattinen G3-työkalu on tarkoitettu Avdel-vetoniittien asennukseen suurella nopeudella. G3 sopii sekä pienerä- että sarjatuotantoon moniin eri sovelluksiin eri teollisuuden aloilla. Siinä voidaan käyttää kaikkia vastakkaisella puolella esitettyjä niittejä.

Työkalussa on säädettävä imujärjestelmä, joka pitää niitin suokappaleessa ja imee karat karasäiliöön työasennosta riippumatta. Katso säätöohjeet kohdasta 'Käyttö'. Katso säätöohjeet kohdasta 'Käyttö' sivulla 111.

Täydellinen työkalu koostuu kolmesta erillisestä osasta, jotka toimitetaan yksittäin. Katso alla olevaa kuvaa.

SUUTINSARJAN OSAT ON ASENNETTAVA SIVULLA 112 KUVATULLA TAVALLA.

NIITTITYYPPI	NIITIN KOKO (^{MM} TUUMINA)														
	3	3,2	4,0	4,3	4,8	5	5,2	6	6,4	6,5	7	8	9	9,5	10
	-	1/8	5/32	-	3/16	-	-	-	1/4	-	-	-	-	3/8	-
AVEX®	●	●	●		●				●						
STAVEX®			●		●				●						
AVINOX® II		●	●		●										
AVIBULB®		●	●		●			●							
ETR							●								
BULBEX®			●		●										
T-LOK®				●	●										
AVDEL® SR		●	●		●				●						
MONOBOLT®					●				●						
INTERLOCK®					●				●						
TLR®					●				●						
AVTAINER®					●									●	
AVDEL®		●	●		●										
MBC		●	●		●										
MBC/LC		●	●		●										
AVSEAL® II			●			●		●	●	●	●	●	●	●	●
Q™ RIVET		●	●		●				●						
T™ RIVET					●				●						
CHERRYMATE™					●				●						
KLAMPTITE™					●				●						

Osien numerointi

1 Perustyökalun numero pysyy samana riippumatta siitä, mitä suutinsarjaa tai suokappaleita käytetään. Katso yleiskokoonpanon sivua 116-117. Kyseinen perustyökalu on muutettava tarkoitukseen sopivaksi, jos on tarkoitus asentaa kääntöpää. Katso sivulla 110 annettuja yksityiskohtaisia tietoja.

2 Tämä yksittäinen suutinsarja mahdollistaa ilmailuteollisuuden käyttämiä niittejä lukuunottamatta kaikkien niittien asetuksen yksinkertaisesti valitsemalla oikea suokappale tyyppiin 1 suokappalevalikoimasta. Muita suutinsarjoja on saatavana vaikeapääsyisiin kohteisiin sekä ilmailuteollisuuden käyttämille niiteille. Katso sivujen 106-107 taulukkoja. Suutinsarjaa voidaan vaihtaa kääntöpäähän (Katso sivuja 109-111). Tässä tapauksessa suokappale on osa kääntöpäätä.

3 Suokappaleen osanumero koskee tiettyä niittiä. Myös pidennettyjä suokappaleita on saatavana ahtaisiin niittauskohteisiin. Katso sivun 105 valintataulukkoja.

1 BASVERKTYG
71220-02000

2 MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
71210-15000

3 MUNSTYCKE
se anm. 3

1 + 2 + 3 = FULLSTÄNDIGT VERKTYG
71220-00 . . . *

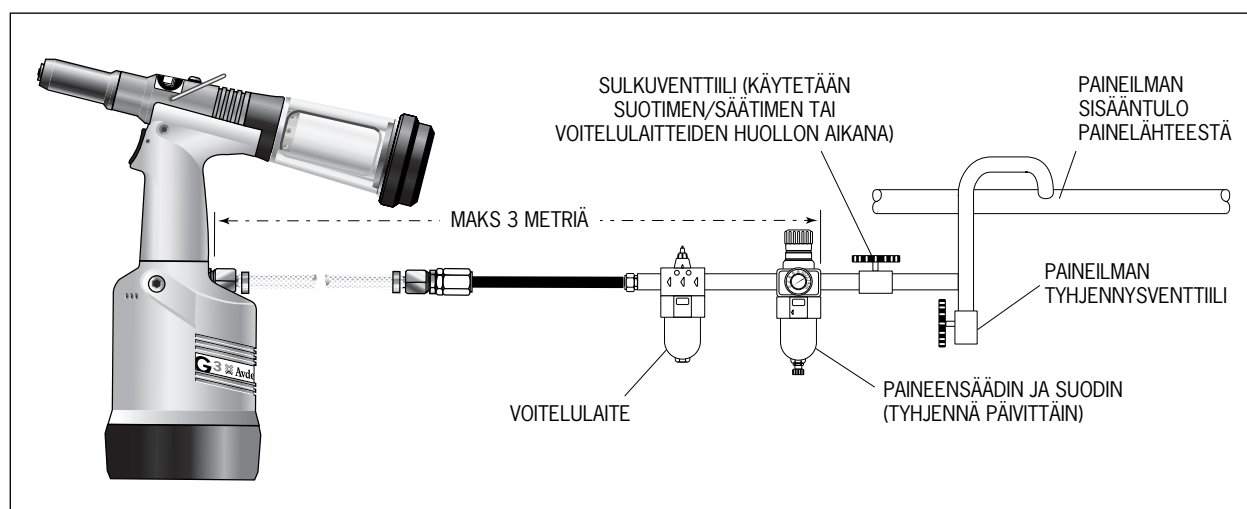
* LÄGG TILL 3 SIFFROR FRÅN DEN SISTA KOLUMNEN I EN AV TABELLERNÄ ÖVER MUNSTYCKEN PÅ SID 61, 62 ELLER 63. FÖR KOMPLETTA VERKTYG MED VRIDBARA HUVUDEN, ANVÄND TABELLERNÄ PÅ SID 65-66.

Paineilman Syöttö

Kaikki työkalut ovat paineilmakäyttöisiä optimipaineen ollessa 5,5 baaria. Suositamme paineensäätimien ja suodatinjärjestelmien käyttöä pääasiallisessa paineilman syötössä. Ne tulee asentaa 3 metrin etäisyydelle työkalusta (katso alla olevaa kaaviokuvaa), jotta työkalu pysyisi moitteettomassa toimintakunnossa ja huoltotarve vähäisenä.

Paineilmaletkujen pienimmän nimellishyötypaineen tulee olla 150 % suuimmasta järjestelmän tuottamasta paineesta tai 10 baaria, kumpi tahansa näistä on suurempi. Ilmaletkujen tulee olla öljynkestäviä, niiden ulkopinnan tulee olla hankauksenkestävä ja niiden tulee olla panssaroituja, mikäli niitä käytetään olosuhteissa, joissa ne saattavat vaurioitua. Kaikkien ilmaletkujen sisähalkaisijan TÄYTYY olla vähintään 6,4 mm.

Katso sivulla 113 olevia tarkkoja päivittäishuolto-ohjeita.



Käyttö

- Varmista, että joko niittiin sopiva suutinsarja tai siihen sopiva kääntöpää on asennettu paikalleen (katso sivuja 112-115 ja 117-119).
- Liitä työkalu ilmansyöttöön.
- Aseta niitti työkalun suukappaleeseen. Jos käytetään suutinsarjaa, imujärjestelmä pitää niitin suukappaleessa. Jos näin ei ole, säädä imuilman kiertoventtiiliä **60**.
- Käytettäessä kääntöpäätä imuilma ei toimi, mutta leuat tarttuvat niittiin.
- Vie työkalu ja siihen kiinnitetty niitti kohteeseen niin, että ulostyöntävä niitti menee suoraan kohteessa olevaan reikään.
- Paina liipaisin pohjaan, jolloin työkalu suorittaa niittauksen. Kun kysymyksessä on vakiosuutinsarjat, niittikara kohdistetaan työkalun takaosaa kohti.

IMUILMAN SÄÄTÖ

- Käännä kiertoventtiiliä **60** ruuviavaimella, kunnes ilmavirtaus työkalun takaosassa lakkaa.
- Työkalun suukappaleen osoittaessa alaspäin työnnä niitti suukappaleeseen ja pidä sitä paikallaan.
- Käännä kiertoventtiiliä jompaankumpaan suuntaan, kunnes imuilma pitää niitin suukappaleessa.

Lihavoidut numerot viittaavat kokoonpanopiirustukseen ja osaluetteloon sivuilla 126-127.

Suutinsarjat

T Ä R K E Ä Ä

Suutinsarjat EIVÄT sisällä suokappaleita. Suokappaleet on tilattava erikseen.

Täydellinen työkalu varustetaan aina oikealla suutinsarjalla ja suokappaleella tiettyä niittiä varten, mutta jos haluat tilata suutinsarjan tai suokappaleen erikseen, katso sivuilla 113-115 esitetyjä 'SUUTINKAPPALE'-taulukkoita.

Jos niitauskohta ei ole hankalassa paikassa, käytä tyyppiä '1' suokappaletta, ellei kysymyksessä ole ilmateollisuuden käyttämä niitti, joka vaatii tyyppiä '3' suokappaleen tai Avtainer®-niitit, jotka vaativat tyyppiä '5' suokappaleen.

Mitat 'A' ja 'B' auttavat suokappaleen valinnassa.

On myös tarkistettava, etteivät suutinpesän mitat rajoita pääsyä työkaluun. Jos pääsy on rajoitettu, on useimmille niiteille saatavana tyyppiä 2 pitkiä suokappaleita: Katso taulukkoa sivulla 114.

On ehdottoman tärkeää, että suutinsarja ja suokappale ovat yhdenmukaisia niitin kanssa ennen työkalun käyttöä.

Tyyppi 4 on vaihtoehtoinen 1/4 tuuman monopolittien asettamiseksi. Katso kyseistä taulukkoa.

Kääntöpäät ovat tarjolla vaihtoehtona suutinsarjoille, kun tarvitaan lisäulottuvuutta. Katso jakson "Tarvikkeita" sivuja 116-120.

Asennusohjeet

T Ä R K E Ä Ä

Paineilmansyöttö täytyy katkaista suutinsarjojen asennuksen tai purkamisen ajaksi, ellei nimenomaan toisin mainita.

Lihavoidut numerot viittaavat suutinsarjan osiin kaikissa viidessä suokappaletaulukossa.

- Peitä leuat **4** kevyesti molybdeeni-litium-rasvalla*.
- Pudota leuat **4** leukapesään **3** tai kiristyskartio **9** riippuen käyttämästäsi suutinsarjasta.
- Aseta leuan levittäjä **5** leukapesään **3** tai aseta jousen ohjain **10** kiristyskartioon **9**.
- Aseta välilevy **6** leuan levittäjään **5**.
- Aseta jousi **7** leukapesään **5** tai etujousen ohjaimen **10**.
- Ruuvaa takaosan jousen ohjain **11** kiristyskartioon **9**.
- Aseta lukitusrenkas **8** työkalun leuan levittäjän pesään.
- Pitämällä työkalua alaspäin suunnattuna ruuvaa valmiiksi koottu leukapesä tai kiristyskartio leuan levittäjän pesään ja kiristä kiintoavaimella.
- Ruuvaa suokappale suutinpesään **1** ja kiristä kiintoavaimella*.
- Aseta suutinpesä **1** leukapesän **3** päälle ja ruuvaa työkaluun. Kiristä kiintoavaimella*.

Huolto-ohjeet

Suutinsarjat pitää huoltaa kerran viikossa. Suositamme kulutusosien pitämistä varastossa, koska ne joudutaan uusimaan säännöllisesti.

- Irrota suutinsarjan osat asennusohjeissa selostetulla tavalla, mutta päinvastaisessa järjestyksessä.
- Kaikki kuluneet tai vahingoittuneet osat on vaihdettava uusiin.
- Puhdista ja tarkasta leuat mahdollisen kulumisen toteamiseksi.
- Varmista, ettei leuan levittäjä tai etujousen ohjain ole vääntynyt.
- Varmista, ettei jousi **7** ole vääntynyt.
- Suorita kokoonpano yllä olevia asennusohjeita noudattaen.

* G3-huoltosarjan sisältämä tarvike. Katso sivulla 123 olevaa luetteloa.

Suukappaleet

TYYPIN 1 SUUKAPPALEET

¹ Tuumina ja millimetreinä.

² Pään muodostavat suukappaleet on tarkoitettu käytettäväksi VAIN uppokantaisten niittien kanssa.

³ Pidentetty suukappale.

* Alla kuvatun suutinsarjan LISÄKSI on tarjolla erityispitkä suutinsarja 1/4 tuuman monopulttien asettamiseksi hankalapääsyisiin kohteisiin. Katso tyyppin 4 SUUKAPPALE-taulukkoa.

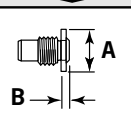
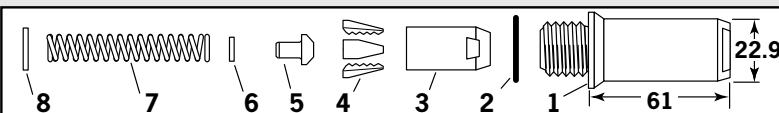
⁴ Kupukanta.

⁵ Uppokanta.

SUUTINSARJA osanro 71210-15000

OSA	KUVAUS	OSANRO
1	SUUTINPESÄ	07340-00306
2	O-RENGAS	07003-00067
3	LEUKAPESÄ	07340-00304
4	LEUAT	71210-15001
5	LEUAN LEVITTÄJÄ	07498-04502
6	VÄLILEVY	71210-05001
7	JOUSI	07498-04301
8	LUKITUSRENGAS	07340-00327

NIITTI- TYYPPI	NIITTI Ø ¹		MATERIAALI	SUUKAPPALE (mm)			ks. alla olevia tietoja	
	OSANRO	'A'		'B'				
AVEX®	1/8	3.2	Al metalliseos	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	1/8	3.2	Teräs	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	1/8	3.2	Al metalliseos	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003	
	-	3	Al metalliseos	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	5/32	4.0	Al metalliseos	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	5/32	4.0	Al metalliseos	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009	
	3/16	4.8	Al metalliseos	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Al metalliseos	07340-04800	19.0	3.3	... 016	
	3/16	4.8	Teräs	07490-04401	12.7	3.3	... 017	
	3/16	4.8	Al metalliseos	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015	
	1/4	6.4	Al metalliseos	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
	MONOBOLT®	3/16	4.8	Mikä tahansa	71210-16020	12.7	4.1	... 200
	BULBEX®	5/32	4.0	Al metalliseos	71210-16070	12.7	3.3	... 004
3/16		4.8	Al metalliseos	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
AVSEAL®	-	4	Al metalliseos	71210-16001	12.7	4.9	... 160	
	-	4	Al metalliseos	71210-16006 ³	12.7	6.9	... 180	
	-	5	Al metalliseos	71210-16002	12.7	4.7	... 161	
	-	5	Al metalliseos	71210-16007 ³	12.7	6.9	... 181	
	-	6	Al metalliseos	71210-16003	12.7	5.3	... 162	
	-	6	Al metalliseos	71210-16008 ³	12.7	7.2	... 182	
	-	6.5	Al metalliseos	71210-16004	12.7	5.4	... 163	
	-	6.5	Al metalliseos	71210-16009 ³	12.7	7.3	... 183	
	-	7	Al metalliseos	71210-16005	12.7	5.4	... 164	
	-	7	Al metalliseos	71210-16010 ³	12.7	7.3	... 184	
	-	8	Al metalliseos	71220-16006	12.7	5.5	... 165	
	-	8	Al metalliseos	71220-16011 ³	12.7	7.3	... 185	
	-	9	Al metalliseos	71220-16007	12.7	5.6	... 166	
	-	9	Al metalliseos	71220-16012 ³	12.7	7.3	... 186	
	-	10	Al metalliseos	71220-16008	12.7	5.6	... 167	
	-	10	Al metalliseos	71220-16013 ³	12.7	7.3	... 187	
TLR®	3/16	4.8	Al metalliseos	07605-00220	12.7	4.1	... 140	
	1/4	6.4	Al metalliseos	71220-16080	12.7	4.4	... 141	
AVINOX® II	1/8	3.2	Ruostumaton teräs	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Ruostumaton teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Ruostumaton teräs	07498-01401	12.7	4.8	... 082	
T-LOK®	-	4.3	Teräs	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
	3/16	4.8	Teräs	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
AVIBULB®	1/8	3.2	Teräs	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Teräs	07498-01401	12.7	4.8	... 082	
	-	6	Teräs	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
AVDEL® SR	1/8	3.2	Mikä tahansa	71210-05002	12.7	6.35	... 001	
	5/32	4.0	Mikä tahansa	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	3/16	4.8	Mikä tahansa	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062	
	3/16	4.8	Mikä tahansa	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064	
	1/4	6.4	Mikä tahansa	71220-60001	12.7	3.3	... 063	
INTERLOCK®	3/16	4.8	Mikä tahansa	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	1/4	6.4	Mikä tahansa	07612-02001	14.3	3.6	... 021	
STAVEX®	1/8	3.2	Teräs	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
	5/32	4.0	Teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Teräs	07340-04800	19.0	3.3	... 016	
	3/16	4.8	Teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	1/8	3.2	Ruostumaton teräs	71210-16070	12.7	3.3	... 004	
Q™ RIVET	5/32	4.0	Ruostumaton teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	3/16	4.8	Ruostumaton teräs	07381-04701	12.7	2.8	... 010	
	1/4	6.4	Mikä tahansa	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
CHERRYMATE™	3/16	4.8	Mikä tahansa	07340-06201	12.7	3.3	... 120	
	1/4	6.4	Mikä tahansa	07612-02001	12.7	3.3	... 021	
KLAMPTITE™	3/16	4.8	Mikä tahansa	71220-16060	12.7	4.8	... 430	
	1/4	6.4	Mikä tahansa	71220-16061	12.7	4.8	... 435	
T™ RIVET	3/16	4.8	Al metalliseos	703-A-25-6TA	12.7	6.35	... 380	
	3/16	4.8	Al metalliseos	703-B-21	12.7	6.35	... 381	
Laaja kanta	3/16	4.8	Al metalliseos/Teräs	703-A-25-6T	12.7	6.35	... 383	
	3/16	4.8	Al metalliseos/Teräs	703-B-26	12.7	6.35	... 384	
Laaja kanta	1/4	6.4	Al metalliseos	743-A-25-8TA	12.7	6.65	... 385	
	1/4	6.4	Al metalliseos	703-B-21	12.7	6.65	... 386	
Laaja kanta	1/4	6.4	Al metalliseos/Teräs	743-A-25-8T	12.7	6.65	... 387	
	1/4	6.4	Al metalliseos/Teräs	743-B-26	12.7	6.65	... 388	



**TÄYDELLISEN
TYÖKALUN
OSANUMERO**
alkuosa 71220-00

Suutinsarjat

Suokappaleet

TYYPIN 2 SUOKAPPALEET

SUUTINSARJA
osanro 71210-15200

OSA	KUVAUS	OSANRO
1	SUUTINPESÄ	07340-02804
2	O-RENGAS	07003-00067
3	LEUKAPESÄ	07340-00304
4	LEUAT	71210-15001
5	LEUAN LEVITTÄJÄ	07498-04502
6	VÄLILEVY	71210-05001
7	JOUSI	07498-04301
8	LUKITUSRENGAS	07340-00327

NIITTI-TYYPPI	NIITTI		SUOKAPPALE (mm)			ks. alla olevia tietoja	
	Ø ¹	MATERIAALI	OSANRO	'A'	'B'		
AVEX®	1/8	3,2	Al metalliseos	07340-02805	9,5	12,95	...002
	1/8	3,2	Teräs	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Al metalliseos	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,0	Teräs	07340-02807	12,7	10,0	...014
	3/16	4,8	Al metalliseos	07340-02807	12,7	10,0	...014
	3/16	4,8	Teräs	07340-07301	12,7	11,8	...018
BULBEX®	5/32	4,0	Al metalliseos	07340-02806	9,5	11,4	...008
	3/16	4,8	Al metalliseos	07340-02807	12,7	10,0	...014
T-LOK®	-	4,3	Teräs	07241-07101	12,7	10,0	...121
	3/16	4,8	Teräs	07241-07101	12,7	10,0	...121
AVIBULB®	1/8	3,2	Teräs	07340-02806	9,5	11,4	...008
	5/32	4,8	Teräs	07340-02807	12,7	10,0	...014
E.T.R	5/32	5,2	Teräs/messinki	07340-02807	12,7	10,0	...014
T™ RIVET	1/8	3,2	Mikä tahansa	07340-02805	9,5	12,95	...002
	5/32	4,0	Mikä tahansa	07340-02806	9,5	11,4	...008
	3/16	4,8	Mikä tahansa	07340-02807	9,5	11,4	...014

¹ Tuumina ja millimetreinä.

TYYPIN 2 SUOKAPPALEET OVAT PIDENNETTYJÄ. NIILLÄ PÄÄSTÄÄN TYÖKAPPALEISIIN, JOIHIN TYYPIN 1 SUOKAPPALEET EIVÄT ULOTU.

TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO
alkuosa 71220-00

TYYPIN 3 SUOKAPPALEET

SUUTINSARJA
osanro 71210-15300

OSA	KUVAUS	OSANRO
1	SUUTINPESÄ	07344-02001
2	O-RENGAS	07003-00067
3	LEUKAPESÄ	07340-00304
4	LEUAT	71210-15001
5	LEUAN LEVITTÄJÄ	07498-04502
6	VÄLILEVY	71210-05001
7	JOUSI	07498-04301
8	LUKITUSRENGAS	07340-00327

TYYPIN 3 SUOKAPPALEET ON TARKOITETTU ERITYISESTI ALLA MAINITTUJA ILMAILUTEOLLISUUDEN KÄYTTÄMIÄ NIITTEJÄ VARTEN.

NIITTI-TYYPPI	NIITTI		SUOKAPPALE (mm)			ks. alla olevia tietoja	
	Ø ¹	MATERIAALI	OSANRO	'A'	'B'		
AVDEL®	1/8	3,2	Al metalliseos	71210-16030	12,7	2,5	...283
	1/8	3,2	Al metalliseos O	71210-16031	12,7	2,5	...284
	1/8	3,2	Ruostumaton teräs	71210-16032	12,7	3,3	...285
	5/32	4,0	Al metalliseos	71210-16033	12,7	2,5	...288
	5/32	4,0	Al metalliseos O	71210-16034	12,7	2,5	...289
	5/32	4,0	Ruostumaton teräs	71210-16035	12,7	3,3	...290
	3/16	4,8	Al metalliseos	71210-16036	12,7	2,5	...293
	3/16	4,8	Al metalliseos O	71210-16037	12,7	2,5	...294
	3/16	4,8	Ruostumaton teräs	71220-16038	12,7	2,4	...295
	MBC	1/8	3,2	Mikä tahansa	07340-06701	12,7	4,8
5/32		4,0	Mikä tahansa	07340-06801	12,7	5,0	...305
3/16		4,8	Mikä tahansa	07340-06901	12,7	5,1	...310
MBC L/C	1/8	3,2	Mikä tahansa	07344-04701	12,7	4,6	...320
	5/32	4,0	Mikä tahansa	07344-04701	12,7	4,6	...320
	3/16	4,8	Mikä tahansa	07344-04701	12,7	4,6	...320

¹ Tuumina ja millimetreinä.
O Ylikoko

TYYPIN 3 SUOKAPPALEET ON TARKOITETTU ERITYISESTI ALLA MAINITTUJA ILMAILUTEOLLISUUDEN KÄYTTÄMIÄ NIITTEJÄ VARTEN.

TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO
alkuosa 71220-00

Suukappaleet

TYYPIN 4 SUUKAPPALEET

NIITTI-TYYPPI	NIITTI		MATERIAALI	SUUKAPPALE (mm)			ks. alla olevia tietoja
	\varnothing^1			OSANRO	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4	6,4	Teräs	71220-16021	14,3	4,1	...202

¹ Tuumina ja millimetreinä.

TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO
alkuosa 71220-00

ASENETTUNA TÄHÄN PIDENNETTYYN SUUTINSARJAAN TYYPIN 4 SUUKAPPALE MAHDOLLISTAA 1/4 TUUMAN MONOPULTTINIITTIEN ASETUKSEN SYVÄLLÄ OLEVIIN KOHTEISIIN.

SUUTINSARJA osanro 71220-15400

OSA	KUVAUS	OSANRO	OSA	KUVAUS	OSANRO
1	SUUTINPESÄ	07498-00501	10	ETUJOUSEN OHJAIN	07498-00507
2	O-RENGAS	07003-00067	7	JOUSI	07500-02005
9	KIRISTYSKARTIO	07498-00502	11	TAKAJOUSEN OHJAIN	07498-00503
4	LEUAT	07497-03002	8	LUKITUSRENGAS	07340-00327

TYYPIN 5 SUUKAPPALEET

NIITTI-TYYPPI	NIITTI		MATERIAALI	SUUKAPPALE (mm)			ks. alla olevia tietoja
	\varnothing^1			OSANRO	'A'	'B'	
AVTAINER®	3/8	9,6	Teräs	07498-00802	19,1	4,1	...243

¹ Tuumina ja millimetreinä.

TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO
alkuosa 71220-00

TARJOLLA ON VAIN YKSI TYYPIN 5 SUUKAPPALE SUUNNITELTUNA ERITYISESTI ASETTAMAAN AVTAINER®-NIITIT KÄYTTÄMÄLLÄ TÄTÄ ERITYISTÄ SUUTINSARJAA.

SUUTINSARJA osanro 71220-15500

OSA	KUVAUS	OSANRO	OSA	KUVAUS	OSANRO
1	SUUTINPESÄ	07498-00501	7	JOUSI	07500-02005
2	O-RENGAS	07003-00067	11	TAKAJOUSEN OHJAIN	07498-00503
9	KIRISTYSKARTIO	07498-00801	8	LUKITUSRENGAS	07340-00327
4	LEUAT	07220-02302	12	SIVUTYÖNINSOVIITIN	07498-00900
10	ETUJOUSEN OHJAIN	07498-00803			

TYYPIN 6 SUUKAPPALEET

NIITTI-TYYPPI	NIITTI		MATERIAALI	SUUKAPPALE (mm)			ks. alla olevia tietoja
	\varnothing^1			OSANRO	'A'	'B'	
MONOBOLT®	1/4	6,4	Mikä tahansa	71220-16021	14,3	4,1	... 201
INTERLOCK®	1/4	6,4	Mikä tahansa	07612-02001	14,3	3,6	... 261

¹ Tuumina ja millimetreinä

TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO
alkuosa 71220-00

SUUTINSARJA osanro 71210-15300

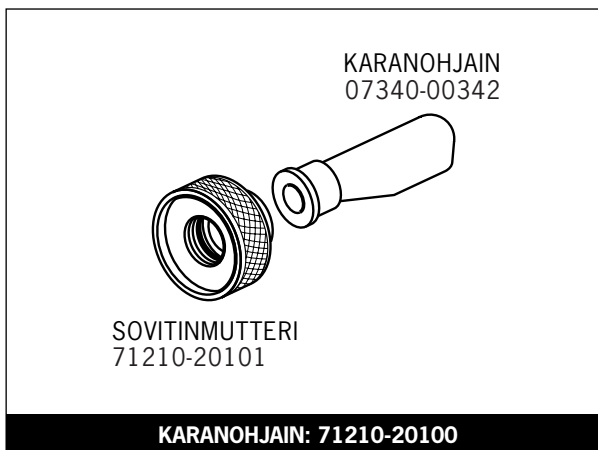
OSA	KUVAUS	OSANRO
1	SUUTINPESÄ	07344-02001
2	O-RENGAS	07003-00067
3	KIRISTYSHOLKKI	07340-00304
4	LEUAT	71210-15001
5	LEUAN LEVITTÄJÄ	07498-04502
6	VÄLILEVY	71210-05001
7	JOUSI	07498-04301
8	LUKKORENGAS	07340-00327

Karaohjainsarja

Karanohjain

Karanohjain on hyvin yksinkertainen vaihtoehto vakiokarasäiliölle ja mahdollistaa pääsyn hankaliin paikkoihin. Karasäiliön vaihtamiseksi karanohjaimen toimi seuraavalla tavalla:

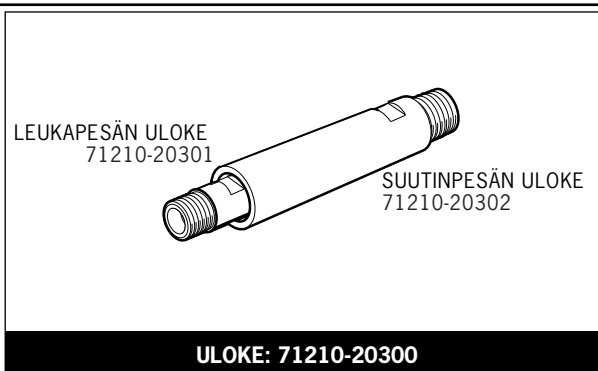
- Irrota lukitusmutteri **21** työntämällä 3 mm:n halkaisijalla varustettu puikko yhteen rei'istä.
- Poista lukitusmutteri **21** ja karasäiliö, osat **15**, **16**, **17**, **18**, **19**, ja **20**.
- Ruuvaa sovitinmutteri päätykappaleeseen **22**.
- Työnnä karaohjaimen pää sovitinmutterin sisäuraan.
- Pyöritä karaohjainta, kunnes laite on käännetty pois päin käyttäjästä ja muista lähellä olevista henkilöistä.



Uloke

Kun uloke on asennettu työkalun ja suutinsarjan väliin, on mahdollista päästä syviin uriin.

- Irrota kaikki suutinsarjan osat ulokkeen asentamiseksi.
- Ruuvaa sisempi uloke leuan levittäjän pesään **1**.
- Ruuvaa ulompi uloke työkalun runkoon **4**.
- Asenna suutinsarja ulokkeeseen.



Sivutyönnin

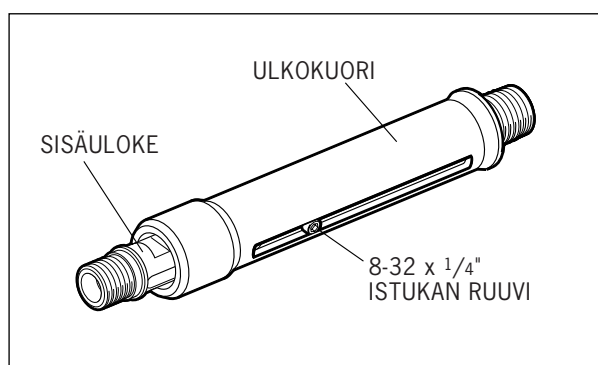
Asetettuna työkalun ja suutinsarjan väliin sivutyönnin pakottaa niittikarat lentämään ulos työkalun etuosasta vieden ne syvästi oleviin kohteisiin.

Sitä ei voida käyttää yhdessä kääntöpään kanssa. Valitse oikea osanumero (oikealla alhaalla) niitin karan halkaisijan mukaisesti.

Käytön helpottamiseksi on suositeltavaa, että karasäiliö tai ohjain vaihdetaan turvakappaleeseen, varaosanumero 71210-20201, jota käytetään kääntöpäiden kanssa. Katso sivun 110 asennusohjeita, mutta pane merkille, että tässä tapauksessa ei asenneta pysäytysmutteria.

- Sivutyöntimen asentamiseksi poista kaikki suutinsarjan osat.
- Poista istukan ruuvi sivutyöntimestä.
- Ruuvaa sisäuloke leuan levittäjän pesään **1**.
- Ruuvaa ulkokotelo työkalun runkoon **4**.
- Vaihda kolokantaruuvivarmistus Loctite-ruuvilukkoon 222, osanumero 07900-00371.
- Ruuvaa suutinsarja sivutyöntimeen.

Osanumero: 07490-04000
Niitin enimmäiskoko 3,1 mm Ø



Lihavoidut numerot viittaavat kokoonpanopiirustukseen ja osaluetteloon sivuilla 126-127.

Kääntöpäät

Suutinsarjan sijasta perustyökaluun voidaan asentaa kääntöpää. Sen avulla työkalua voidaan kääntää 360° suokappaleesta käsin ja näin päästään moniin kohteisiin, joihin pääsy olisi muuten hankalaa. Kääntöpäitä on kahdentyyppisiä: Suora kääntöpää, jossa suokappale on hivenen sivussa työkalun pään keskilinjasta ja suorakulmainen kääntöpää, jossa suokappale on kohtisuorassa työkalun päähän nähden. Katso mittoja alla olevista piirustuksista ja sivuilla 119-120 olevia tietoja.

TÄRKEÄÄ

Perustyökalu on muunnettava sopivaksi ENNEN kääntöpään asentamista. Katso vastakkaisen sivun kohta.
Katso kohta Perustyökalua koskevat valmistelut sivulla 118.
Toisin kuin suutinsarjoissa, kääntöpäiden osanumerot SISÄLTÄVÄT suokappaleen alla kuvatulla tavalla.

Kääntöpäät voidaan tilata erillisinä tai asennettuna täydellisen työkalun muodostavaan perustyökaluun. Katso alla olevan taulukon osanumeroita. Leuat ja suokappaleet voivat olla erilaisia riippuen asetettavasta niitistä, mutta kaikki muut osat pysyvät samoina kussakin kääntöpäättyypissä. Katso alla olevia 'suorituskyky'-taulukkoita ja sivun 116 'kiinteiden osien taulukkoa'.

'A' ja 'B' auttavat sovellukseen pääsyn arvioinnissa.

SUORAN KÄÄNTÖPÄÄN suorituskyky								
NIITTI-TYYPPI	NIITTI Ø ¹		MATERIAALI	KÄÄNTÖPÄÄN OSANRO	SUOKAPPALE (mm)		English OSANRO	ks. alla olevia tietoja
					A	B		
AVEX®	1/8	3.2	Al metalliseos	07345-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213 ...001
	1/8	3.2	Teräs	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ...004
	5/32	4.0	Al metalliseos	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ...004
	5/32	4.0	Teräs	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ...010
	3/16	4.8	Al metalliseos	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ...010
BULBEX®	5/32	4.0	Al metalliseos	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ...004
	3/16	4.8	Al metalliseos	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ...010
AVINOX®	1/8	3.2	Ruostumaton teräs	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ...004
	5/32	4.0	Ruostumaton teräs	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ...010
AVSEAL®	-	4	Al metalliseos	07494-06000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213 ...160
	-	4	Al metalliseos	07494-06600	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213 ...180
	-	5	Al metalliseos	07494-06100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213 ...161
	-	5	Al metalliseos	07494-06700	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213 ...181
AVDEL®	1/8	3.2	Al metalliseos	07345-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229 ...283
	1/8	3.2	Al metalliseos O	07494-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229 ...284
	1/8	3.2	Ruostumaton teräs	07494-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213 ...285
	5/32	4.0	Al metalliseos	07345-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229 ...288
	5/32	4.0	Al metalliseos O	07494-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229 ...289
	3/16	4.8	Al metalliseos	07345-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401 ...293
	3/16	4.8	Al metalliseos O	07494-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401 ...294
MBC	1/8	3.2	Al metalliseos	07345-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229 ...300
	5/32	4.0	Al metalliseos	07345-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229 ...305
	3/16	4.8	Al metalliseos	07345-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401 ...310
MBC L/C	1/8	3.2	Al metalliseos	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229 ...320
	5/32	4.0	Al metalliseos	07345-04700	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229 ...320
	5/32	4.0	Al metalliseos O	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401 ...327
	3/16	4.8	Al metalliseos	07345-04800	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401 ...327

360° kääntymä

TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO:
 alkuosa 71220-30
 (mukana pysäytysmutteri ja turvasuojus)

TÄRKEÄÄ: Vastakohtana täydellisille suutinsarjoilla varustetuille työkaluille kääntöpäillä asennetuissa työkaluissa on suokappale osana pääkappaletta.

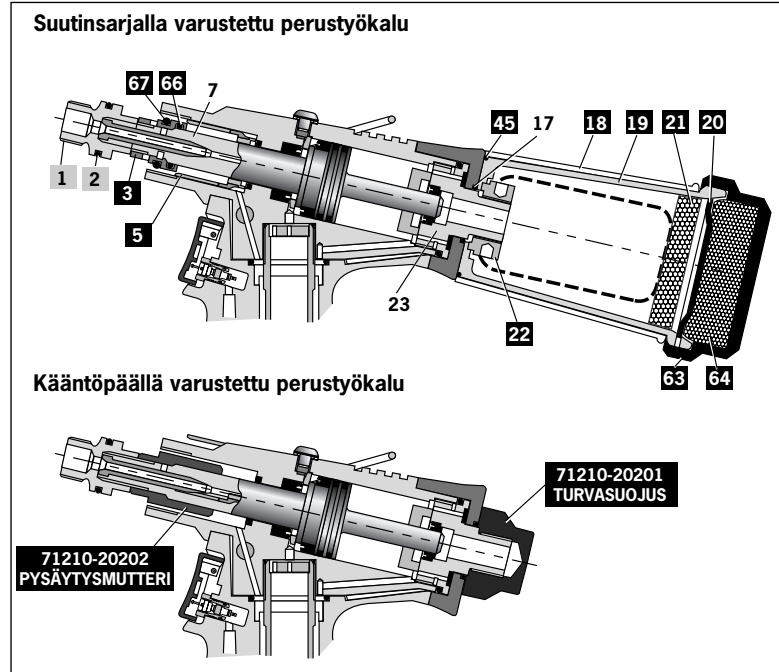
¹ Tuumina ja millimetreinä ² Pidennetty suokappale O Ylikoko

Karaohjainsarja

Perustyökalun Valmistelu

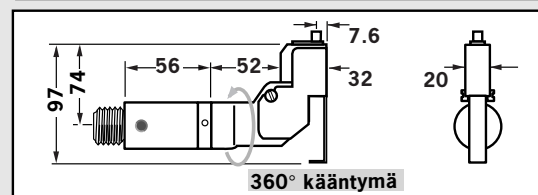
- Irrota ilmansyöttö.
- Poista kaikki suutinsarjaosat.
- Poista vastemutteri **22** ja kaikki karasäiliön osat (osat **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64**). Pane merkille, että 'O'-rengas **17** pysyy paikallaan.
- Vaihda yllä oleva turvasuojukseen vastakkaisella puolella esitetyn piirustuksen mukaisesti.
- Ruuvaa auki leuan levittäjän pesä **1** ja poista 'O'-rengas **2**, lukitusmutteri **3**, 'O'-renkaat **67** ja **66** ja tiivisteasennelma **5**.
- Ruuvaa pysäytysmutteri 71210-20202 päämännän **7** etuosaan niin pitkälle kuin se on vietävissä käsin.
- Uudelleenasenna leuan levittäjän pesä **1** ja 'O'-rengas **2**.
- Irrota pysäytysmutteri, kunnes se lukkiutuu leuan levittäjän pesää **1** vasten ja kiristä se kiintoavaimella.

Työkalu on nyt valmis kääntöpään asennusta varten. Ohjeet löytyvät sivulta 111.

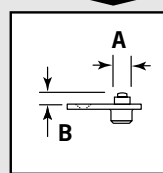


SUORAKULMAISEN KÄÄNTÖPÄÄN suorituskyky

NIITTI-TYYPPI	NIITTI Ø1		KÄÄNTÖPÄÄN OSANRO	SUUKAPPALE (mm)			LEUAT OSANRO	ks. alla olevia tietoja	
		MATERIAALI		OSANRO	'A'	'B'			
AVEX®	1/8	3.2	Al metalliseos	07346-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213	...001
	1/8	3.2	Teräs	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Al metalliseos	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Teräs	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	3/16	4.8	Al metalliseos	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4.0	Al metalliseos	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	3/16	4.8	Al metalliseos	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
	5/32	4.0	Ruostumaton teräs	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
AVINOX®	1/8	3.2	Ruostumaton teräs	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213	...004
	5/32	4.0	Ruostumaton teräs	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602	...010
AVSEAL®	-	4	Al metalliseos	07495-04000	07494-06001	6.35	1.95	07340-00213	...160
	-	4	Al metalliseos	07495-04700	07494-06601 ²	6.35	4.11	07340-00213	...180
	-	5	Al metalliseos	07495-04100	07494-06101	7.62	2.00	07340-00213	...161
	-	5	Al metalliseos	07495-04800	07494-06701 ²	7.62	4.11	07340-00213	...181
AVDEL®	1/8	3.2	Al metalliseos	07346-03300	07345-03301	5.08	1.17	07340-00229	...283
	1/8	3.2	Al metalliseos O	07495-03600	07494-03601	5.08	1.17	07340-00229	...284
	1/8	3.2	Ruostumaton teräs	07495-03000	07494-03011	5.08	3.81	07340-00213	...285
	5/32	4.0	Al metalliseos	07346-03400	07345-03401	6.6	0.84	07340-00229	...288
	5/32	4.0	Al metalliseos O	07495-03700	07494-03701	6.6	0.84	07340-00229	...289
	3/16	4.8	Al metalliseos	07346-03500	07345-03501	8.13	0.25	07498-04401	...293
MBC	3/16	4.8	Al metalliseos O	07495-03800	07494-03801	8.13	0.25	07498-04401	...294
	1/8	3.2	Al metalliseos	07346-04000	07165-00701	4.75	1.9	07340-00229	...300
	5/32	4.0	Al metalliseos	07346-04100	07165-00702	6.35	2.36	07340-00229	...305
MBC L/C	3/16	4.8	Al metalliseos	07346-04200	07165-00703	7.92	2.46	07498-04401	...310
	1/8	3.2	Al metalliseos	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Al metalliseos	07346-04500	07345-04701	7.87	2.03	07340-00229	...320
	5/32	4.0	Al metalliseos O	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327
	3/16	4.8	Al metalliseos	07346-04600	07345-04701	7.87	2.03	07498-04401	...327



¹ Tuumina ja millimetreinä ² Pidentetty suukappale O Ylikko



TÄYDELLISEN TYÖKALUN OSANUMERO:
alkuosa 71220-40
(mukana pysäytysmutteri ja turvasuojus)

TÄRKEÄÄ: Vastakohtana täydellisille suutinsarjoilla varustetuille työkaluille kääntöpäällä asennetuissa työkaluissa on suukappale osana pääkappaletta.

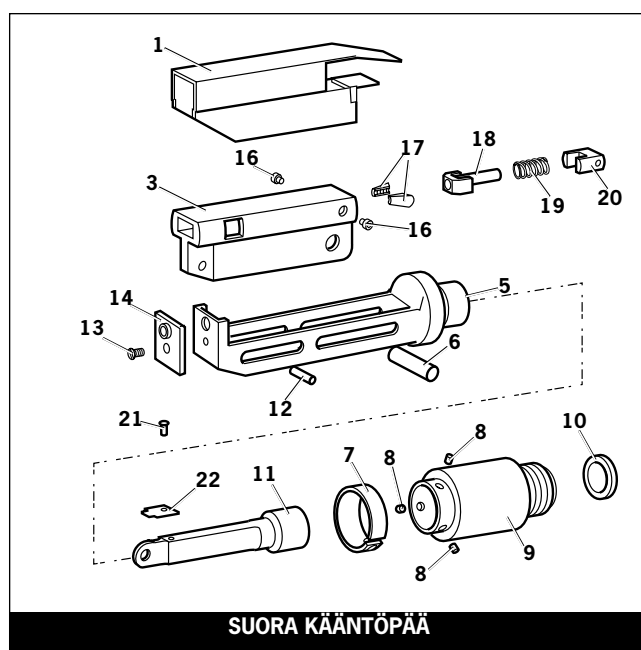
Asennus- ja huoltotoimet ovat melkein samat molemmissa päätyypeissä. Eroavaisuudet on merkitty selvästi.

TÄRKEÄÄ

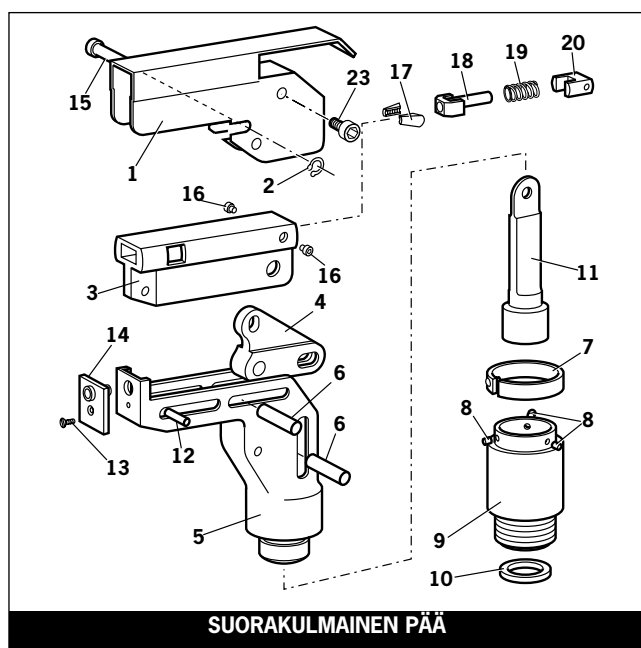
**Perustyökalu on muunnettava tarkoitukseen sopivaksi ENNEN kääntöpään asennusta.
Katso vastakkaisen sivun kohtaa Perustyökalu koskevat valmistelut.
Ilmansyöttö on irtikytkettävä kääntöpäitä asennettaessa tai poistettaessa.**

Kääntöpään Asennusohjeet

Seuraavat toimenpiteet mahdollistavat jommankumman kääntöpään kokoonpanon ja asennuksen työkaluun. Jos haluat mieluummin tilata täydellisen kääntöpään kuin yksittäisiä komponentteja, tällöin tarvittavat toimenpiteet alkavat vasta vaiheesta L. Kaikki liikkuvat osat on voideltava. Käytä molybdeeni-litium-rasvaa (yksityiskohtaiset tiedot sivulla 121) ellei ole toisin määrätty. **Harmaalla sävytetyt ohjeet koskevat vain oikeakulmaista kääntöpäätä. Lihavoituna** merkityt osanumerot viittaavat alla esitettyihin ohjeisiin.



- A** Asenna lukitusrenkas **10** leuan levittäjän pesään **1**.
- B** Peitä ruuvi **13** kierteen lukitsevalle liimalla ja käytä sitä suokappaleen **14** kiinnittämiseksi runkoon **5**.
- C** Voitele osat **17, 18, 19, 20** kevyesti ja aseta leukojen kuljetin **3** kuvan osoittamalla tavalla. Kiinnitä ruuveilla **16**.
- D** Aseta vipu **4** runkoon **5** ja kiinnitä paikalleen tapilla **15** rungon **5** reiän kautta (ei lovi).
- E** Voitele leukojen kuljetinyksikkö ja työnnä runkoon **5**.
- F** Voitele rullat **8** ja VARMISTA, että ne pyörivät vapaasti sovitin **9** rei'issä. Jos tarpeen, väljennä reikiä.
- G** Aseta jousirengas **7** sovitin **9** yli rullien reikien ohi ja kierrä, kunnes lukitustappi on samansuuntainen sovitin **9** vastaavan reiän (pienin reikä) kanssa.
- H** Asenna sovitin **9** rungon **5** pään yli ja pudota rullat **8** paikoilleen. Työnnä jousirengas **7** rullien yli **8**.
- I** Työnnä kara **11** sovitin **9** läpi leukojen kuljetin **3**, kunnes reikä on rungon **5** uurteen kohdalla. Pidä paikallaan väliaikaisesti tapin **6** avulla.
- J** Työnnä tappi **12** rungon **5** etummaisena reiän läpi leukojen kuljettimeen **3**.
- K** Pidä yksikköä pystyasennossa tappien putoamisen estämiseksi ja työnnä leukojen kuljetinyksikköä edestakaisin muutaman kerran vapaan liikkumisen varmistamiseksi. Siirry vaiheeseen **M**.
- L** Poista ruuvit **23** (4 kpl) ja suojus **1**. Kun on kysymys suorasta kääntöpäästä, poista myös ruuvi **21** ja levy **22**.
- M** Työnnä tappi/tapit **6** ulos ja anna karan **11** pudota ulos. Ruuvaa kara **11** työkalun leuan levittäjän pesään jättämällä pienen ruuvin kiinnitysreikä ylimmäksi suoraa kääntöä varten. Kiristä varoen vääntötangon avulla.
- N** Ruuvaa yksikkö karan **11** yli työkalun kahvaan. Aseta tappi/tapit **6** paikalleen.
- O** Kun kysymyksessä on suora kääntöpää, kiinnitä levy **22** karan yläosaan ruuvilla **21**. Poista purse levyn **22** takaosasta niin että se ei juutu suojuksen **1**.
- P** Näpsäytä suojus **1** yksikön päälle ja kohdista suojuksen ruuvireiät rungossa olevien reikien kanssa.
- Q** Työnnä saranatappi **15** suojuksessa olevien aukkojen ja rungossa olevan reiän läpi. Aseta lukkorengas **2** saranatappiin siten että rengas istuu sille tarkoitetussa urassa.
- R** Sivele ruuvien **23** (4 kpl) kierteisiin kierteiden lukitusliimaa, ja ruuvaa ne runkoon kiinnittäen samalla suojuksen runkoon.

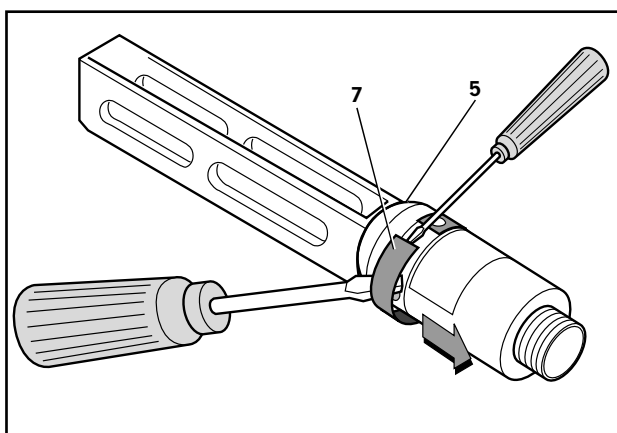
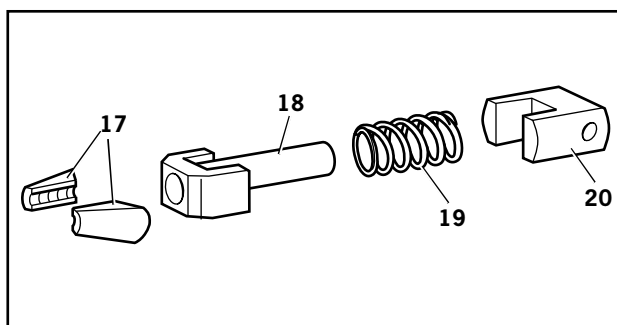


Karaohjainsarja

Kääntöpään Huolto-Ohjeet

Kääntöpää on huollettava viikottain.

- Poista täydellinen pää käyttämällä jakson 'Asennusohjeet' esittämiä toimenpiteitä, mutta päinvastaisessa järjestyksessä ja jättämällä huomiotta vaihe 'L'.
- Jos suojus **1** on millään tavalla vaurioitunut, se on vaihdettava uuteen.
- Kaikki kuluneet tai vahingoittuneet osat on vaihdettava uusiin.
- Kiinnitä erityistä huomiota vastakkaisen puolen ylemmän kuvan esittämiin leukojen kuljettimen osiin ottaen huomioon seuraavat seikat:
Tarkista leuat **17** mahdollisten kulumien toteamiseksi.
Tarkista, että leuan levittäjän putki **18** ei ole vääntynyt.
Tarkista, että jousen ohjain **19** ei ole murtunut tai vääntynyt.
Tarkista, että jousen ohjain **20** ei ole vaurioitunut.
- Tarkista, että jousirengas **7** ei ole vääntynyt. Poistettaessa jousirengas **7** käytä kahta ruuviavainta vastakkaisen puolen alemman kuvan esityksen mukaisesti.
- Tarkista rungon **5** reiät liiallisen kulumisen toteamiseksi.
- Kokoa asennusohjeiden mukaisesti.



Vaikkakin suokappaleet ja leuat ovat erilaisia kussakin kääntöpäässä, muut osat ovat samat kummassakin päätyypissä. Katso alla esitettyä taulukkoa. Suokappaleiden ja leukojen osanumerot löytyvät sivulta 113-115.

PYSYVÄT KOMPONENTIT

	OSA	KÄÄNTÖPÄÄ	SUORAKULMAINEN KÄÄNTÖPÄÄ
1	SUOJUS	07494-05000	07495-03003
2	LUKKORENGAS	-	07004-00105
3	LEUAN KULJETIN	07494-03026	07494-03026
4	VIPU	-	07495-03004
5	RUNKO	07494-03015	07495-03002
6	LIERIÖTAPPI	07343-02207	07343-02207
7	JOUSIRENGAS	07495-03900	07495-03900
8	RULLA	07007-00039	07007-00039
9	SOVITIN	07345-03001	07345-03001
10	LUKITUSRUUVI	07345-03003	07345-03003
11	KARA	07345-03002	07345-03002
12	LIERIÖTAPPI	07007-00038	07007-00038
13	RUUVI	07342-02207	07342-02207
15	LIERIÖTAPPI	-	07343-02207
16	RUUVI	07494-03028	07494-03028
18	LEUAN LEVITTÄJÄ	07346-03101	07346-03101
19	JOUSI	07165-00305	07165-00305
20	JOUSEN OHJAIN	07494-03027	07494-03027
21	RUUVI	07001-00368	-
22	LEVY	07345-00401	-
23	RUUVI	-	07210-00804

T Ä R K E Ä Ä

Lue sivulla 108 olevat turvallisuusohjeet.

Työnantajan vastuulla on varmistaa, että työkalun huoltoa koskevat ohjeet annetaan asianomaiselle henkilöstölle. Käyttäjän ei pidä ryhtyä suorittamaan huolto- tai korjaustoimia ellei hän ole saanut asianmukaista koulutusta. Työkalu on tarkistettava säännöllisin väliajoin mahdollisen vaurioitumisen tai toimintahäiriön toteamiseksi.

Päivittäin

- Tiputa päivittäin ennen työskentelyn aloittamista tai ennen työkalun ensimmäistä käyttökertaa muutama pisara puhdasta, kevyttä voiteluöljyä työkalun ilmantuloon, ellei paineilmansyöttöletkuun ole asennettu voitelulaitetta. Jos työkalu on jatkuvassa käytössä, paineilmaletku tulee irrottaa ilmalähteestä ja työkalu voidella kahden tai kolmen tunnin välein.
- Tarkista ilmapuotojen varalta. Letkut ja liittimet on vaihdettava, jos vaurioita löytyy.
- Jos paineensäädintä ei ole varustettu suotimella, tyhjennä paineilmalinja poistaaksesi siihen kerääntyneen lian ja veden, ennen kuin ilmaletku kytketään työkaluun.
- Tarkista, että suutinsarja tai kääntöpää on oikea kyseisen niitin kiinnittämistä varten.
- Tarkista, että työkalun vetopitus täyttää vähimmäisvaatimukset (sivun 109). Voitelua koskevan osan viimeisessä kappaleessa sivulla 129 selitetään, kuinka vetopitus mitataan.
- Työkaluun on asennettava joko karasäiliö tai karanojain, ellei siihen ole asennettu kääntöpäätä.
- Tarkista, että pohjan suojuus **36** on täysin kiristetty runkoon **34**.
- Varmista, että kiertuventtiili **60** on säädetty oikein niitin kiinnipitoa varten (katso sivun 111 jakso 'Käyttö').

Viikottain

- Pura ja puhdista suutinsarja. Kiinnitä erityisesti huomiota leukoihin. Voitele molybdeeni-litiumrasvalla ennen kokoonpanoa.
- Tarkasta, ettei koneessa ole öljyvuotoja eikä ilmaletkussa ja liittimissä ole ilmapuotoja.

Kuukausittain

- Tarkasta ja vaihda muovinen rungon ja alustan suojuus, jos siinä on iskuvaurioita, lohkeilua tai murtumia.

Molybdeeni-litiumrasva ep 3753 - turvallisuustietoja

Rasvaa voidaan tilata erikseen. Tuotenumero näkyy viereisellä sivulla 123.

Ensiapu

IHO:

Tämä rasva on täysin vettä hylkivää ja voidaan poistaa parhaiten viranomaisten hyväksymällä emulgoivalla ihonpuhdistusaineella.

NIELAISTUNA:

Pane ainetta nielaissut henkilö juomaan 30 ml magnesiumhydroksidipitoista mahahappolääkettä, mieluiten sekoitettuna lasilliseen maitoa. SILMÄT:

Aiheuttaa ärsytystä, mutta ei ole terveydelle vaarallista. Huuhtelee vedellä ja pyydä lääkärin apua.

Tulipalovaara

LEIMAHDUSPISTE: Yli 220°C.

Ainetta ei ole luokiteltu helposti syttyväksi.

Sopivat sammuksineet: CO₂, haloni tai vesisuihku kokeneen palonsamuttajan käyttämänä.

Ympäristö

Kerää kaapimalla ja toimita asianmukaiselle kaatopaikalle poltettavaksi tai muuten hävitettäväksi.

Käsittely

Käytä suojavoidetta tai öljyä kestäviä suojakäsineitä.

Varastointi

Älä säilytä lämmönlähteiden tai hapettavien aineiden lähetyillä.

Lihavoidut numerot viittaavat kokoonpanopiirustukseen ja osaluetteloon sivuilla 126-127.

Lisätarvikkeet

Molykote 55m -rasvan turvallisuustietoja

Ensiapu

IHO:

Huuhtelee vedellä. Pyyhi kuivaksi.

NIELAISTUNA:

Ensiapua ei tarvita.

SILMÄT:

Huuhtelee vedellä.

Tulipalovaara

LEIMAHDUSPISTE: Yli 101,1°C. (suljettu kuppi)

Räjähdysominaisuudet: Ei ole

Hiilidioksidivaaho, kuivakemikaalisammutin tai hienojakoinen vesisuihku.

Vettä voidaan käyttää palolle altistettujen säiliöiden jäähdyttämiseen.

Ympäristö

Älä päästä suuria määriä viemäriin tai pintavesiin.

Puhdistusmenettelyt: Kerää kaapimalla ja laita sopivaan kannella varustettuun astiaan. Vuotanut aine saa aikaan erittäin liukkaan pinnan.

Haitallista vesieliölle ja voi aiheuttaa pitkäaikaisia haitallisia vaikutuksia vedessä. Johtuen kuitenkin fyysisestä muodosta ja vedestä - aineen liukenemattomuudesta biologinen hyötyosuus on vähäinen.

Käsittely

Suosittelaa yleisluontoista tuuletusta. Vältä kosketusta ihoon ja silmiin.

Varastointi

Älä säilytä hapettavien aineiden lähettyvillä. Pidä säilytysastiat suljettuina ja säilytä kaukana vedestä tai kosteudesta.

Molykote 111 -rasvan turvallisuustietoja

Ensiapu

IHO:

Ensiapua ei tarvita.

NIELAISTUNA:

Ensiapua ei tarvita.

SILMÄT:

Ensiapua ei tarvita.

INHALAATIO:

Ensiapua ei tarvita.

Tulipalovaara

LEIMAHDUSPISTE: Yli 101.1°C. (suljettu kuppi)

Räjähdysominaisuudet: Ei ole

Hiilidioksidivaaho, kuivakemikaalisammutin tai hienojakoinen vesisuihku.

Vettä voidaan käyttää palolle altistettujen säiliöiden jäähdyttämiseen.

Ympäristö

Mitään haitallisia vaikutuksia ei ole odotettavissa..

Käsittely

Suosittelaa yleisluontoista tuuletusta. Vältä kosketusta ihoon ja silmiin.

Varastointi

Älä säilytä hapettavien aineiden lähettyvillä. Pidä säilytysastiat suljettuina ja säilytä kaukana vedestä tai kosteudesta.

Vuosittain

(Vuosittain tai joka noin miljoonan työkierron jälkeen, kumpi tahansa näistä tulee aikaisemmin kysymykseen)

Työkalu on purettava kokonaan vuosittain tai joka noin miljoonan työkierron jälkeen ja kuluneiden tai rikkoutuneiden tilalle on vaihdettava uudet osat. Kaikki O-renkaat ja tiivisteet tulisi uusia ja voidella pneumaattista tiivistystä varten Molykote® 55m-rasvalla tai hydraulista tiivistystä varten Molykote® 111-rasvalla.

Muovinen rungon ja alustan suojuus on vaihdettava noin miljoonan työkierron jälkeen tai kun siinä on iskuvaurioita, lohkeilua tai murtumia.

Avdel voi toimittaa myös täydellisen huoltotarvikesarjan.

HUOLTOTARVIKESARJA : 71210-99990		Kiintoavainten mitoitus on tuumina, ellei toisin ole mainittu.	
OSANRO	KUVAUS	OSANRO	KUVAUS
07900-00667	MÄNNÄNHOLKKI	07900-00164	LUKKORENGASPIHDIT
07900-00692	LIIPAINVENTTIILIN IRROTIN	07900-00008	7/16 TUUMAA x 1/2 TUUMAA KIINTOAVAIN
07900-00670	MÄNNÄNVARREN ASENNUSSUOJUS	07900-00012	9/16 TUUMAA x 5/8 TUUMAA KIINTOAVAIN
07900-00672	KIINTOAVAIN	07900-00015	5/8 TUUMAA X 11/16 TUUMAA KIINTOAVAIN
07900-00706	PAIKOITUSTAPPI	07900-00686	POHJAN SUOJUKSEN AVAIN
07900-00684	OHJAUSPUTKI	07900-00677	TIIVISTYSLAITTEISTON IRROTIN
07900-00685	TYÖNTÖVARSI	07900-00698	PYSÄYTYSMUTTERI
07900-00351	3 MM KUUSIOKOLOAVAIN	07900-00700	ÖLJYNTÄYTTÖPUMPPU
07900-00469	2,5 MM KUUSIOKOLOAVAIN	07992-00020	RASVA - MOLYBDEENILITIUM E.P.3753
07900-00158	2 MM SOKAN IRROTINTUURNA	07992-00075	RASVA - MOLYKOTE 55M
		07900-00755	RASVA - MOLYKOTE 111

T Ä R K E Ä Ä

Lue sivulla 108 olevat turvallisuusohjeet.
Työnantaja on vastuussa siitä, että niittaustyökalun huolto-ohjeet on annettu huoltohenkilökunnalle.
Käyttäjän ei pidä huoltaa tai korjata niittaustyökalua, ellei hän ole saanut siihen asianmukaista koulutusta.

Paineilmansyöttö on katkaistava ennen työkalun purkamiseen tai huoltoon ryhtymistä, ellei nimenomaan toisin mainita.

Työkalu tulee purkaa puhtaassa ympäristössä.

Ennen purkauksen aloittamista tyhjennä öljy työkalusta noudattamalla sivun 129 jakson 'Öljyntäyttö' kolmen ensimmäisen vaiheen toimenpiteitä.

Ennen työkalun purkamista on välttämätöntä poistaa suutinsarjan osat. Katso suutinsarjan jakson sivuilla 112-115 annettuja ohjeita tai sivuja 117-119, mikäli on asennettu kääntöpää.

Työkalun täydellistä huoltoa varten erilliset yksiköt puretaan.

MUISTA voidella työkalu kaikkien purkaustoimien jälkeen ja asentaa oikea suutinsarja tai kääntöpää.

Työkalun runko

- Irrota vastemutteri **22** ja vedä ulos karasäiliöyksikkö, osat **18, 19, 20, 21, 45, 63, 64** ja 'O'-renkas **17**.
- Vedä ulos karasäiliön sovitin **13**.
- Käyttämällä erikoisavainta* poista päätykappale **23** sekä tiiviste **15**, O-renkas **14** ja huulitiiviste **24**.
- Poista välilevy **25**.
- Löysennä lukitusmutteria **3*** ja ruuvaa sen jälkeen irti leuan levittäjän pesä **1** ja O-renkas **2**.
- Poista lukitusmutteri **3** sekä 'O'-renkaat **65** ja **66**.
- Työnnä päämäntä **7** takaosaan ja ulos työkalun rungosta **4** varoen, ettei sylinterin poraus pääse vahingoittumaan.
- Käyttämällä lukkorengaspihtejä* poista tiivistepidin **26**. Työnnä huulitiiviste **8** takaosaan ja ulos työkalun rungosta **4** varoen, ettei sylinterin poraus pääse vahingoittumaan.
- Poista tiivistepestä **5** ja huulitiiviste **6**.

* G3-huoltosarjan sisältämä tarvike.

Lihavoidut numerot viittaavat kokoonpanopiirustukseen ja osaluetteloon sivuilla 126-127.

Lisätarvikkeet

Työkalun Runko

Suorita kokoonpano vastakkaisessa järjestyksessä kuin purkaus seuraavat seikat huomioon ottaen:

- Aseta huulitiiviste **8** työntövarteen* ja varmista oikea paikoitus. Työnnä ohjainputki* työkalun päähän ja työnnä työntövarsi* tiivisteeseen paikalleen ohjainputken kautta*. Vedä työntövarsi* ja ohjainputki ulos.
- Pitimen **26** viistoreunan on oltava eteenpäin niin, että aukko on pohjaosassa.
- Kun tiivisteet **11** ja **12** on asennettu mäntään ja varmistettu niiden oikea paikoitus, voitele sylinterin porausreikä ja aseta männänholkki työkalun rungon **4** takaosaan. Työnnä männänvarren asennussuojus* päämännän **7** kierteiseen osaan ja työnnä mäntä tiivisteeseen mäntäholkin* kautta niin pitkälle kuin mahdollista. Työnnä männänvarren asennussuojus* ulos männästä ja poista männänholkki.
- Leuan levittäjän pesän **1** on oltava täysin kiristetty päämännän **7** ennen lukitusmutterin **3** kiristämistä.

Pneumaattinen Mäntäyksikkö

- Poista 'ON/OFF'-venttiili **55** ja 'O'-rengas **47**.
- Käännä työkalu ylösalaisin ja kiinnitä se **PAINEILMANSISÄÄNTULOAUUKKOJEN KOHDALTA** ruuvipuristimeen, johon on asennettu pehmeät leuat.
- Ruuvaa pohjan suojuus **36** irti pohjan suojuksen avaimella* ja vedä ulos sisäsyylinteri **41**.
- Poista pneumaattinen mäntäyksikkö **38** rungosta **34** sekä 'O'-rengas **35**, huulitiiviste **37** ja ohjausrengas **31**.
- Ruuvaa tiivistyslaitteiston irrotin* mäntäyksikköön **30** ja vedä se ulos työkalun rungosta **4**.

Suorita kokoonpano vastakkaisessa järjestyksessä kuin purkaus.

Venttiilikaraysikkö

- Poista pneumaattinen mäntäyksikkö **38** ja mäntäyksikkö **30** edellä kuvatulla tavalla.
- Käyttämällä 'T'-kiintoavainta* ja 'T'-kiintoavaimen muhviilitosta* irrota pinnemutteri **32** ja poista se sekä puristinlaatta **58**; siirrä putkisto **40** ja venttiilivarsi **39**.
- Irrota työkalu puristimesta ja erota runko **34** 'O'-renkaan kanssa **27** kahvarungosta **28**.
- Poista 'O'-rengas **29** vahvistinputkesta ja vedä työkalun runko **4** irti kahvarungosta **28**.
- Työnnä ulos venttiilin istukka **59** ja molemmat 'O'-renkaat **6**.
- Vedä ulos kaikki venttiilikaraysikon komponentit **49**.
- Poista lopuksi 'O'-rengas **54** kahvan tasouputuksesta.

Suorita kokoonpano päinvastaisessa järjestyksessä kuin purkaminen kiinnittäen huomiota seuraaviin seikkoihin -

- Varmista, että venttiilin istukan **64** keskiaukko osoittaa ylöspäin.
- Käytä Loctite 243:a asennettaessa pinnemutteria **36** takaisin vääntömomentilla 11ft lb (14.91 Nm).

Liipaisin

- Käyttämällä 2 mm halkaisijalla varustettua sokan irrotintuurnaa* työnnä liipaisimen sokka **44** ulos ja nosta pois liipaisin **43**.
- Ruuvaa irti liipaisinventtiili **42** käyttämällä liipaisinventtiilin irrotinta*.

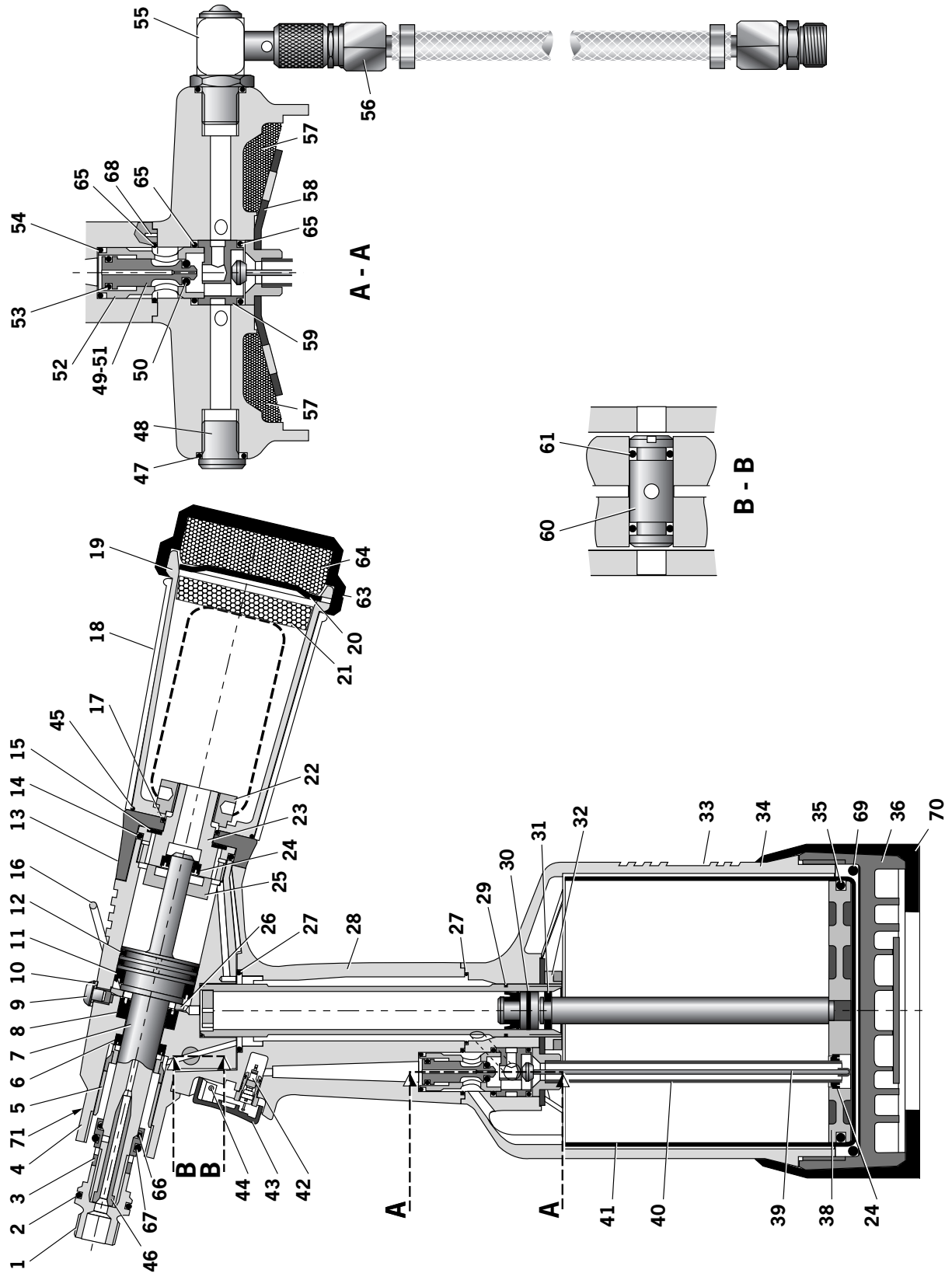
Suorita kokoonpano vastakkaisessa järjestyksessä kuin purkaus.

T Ä R K E Ä Ä

**Huolehdi työkalun päivittäisestä ja viikottaisesta huollosta.
Voitelu on AINA välttämätöntä työkalun purkamisen jälkeen ja ennen työkalun käyttöä.**

* G3-huoltosarjan sisältämä tarvike. Katso sivulla 123 olevaa luetteloa.
Lihavoidut numerot viittaavat kokoonpanopiirustukseen ja osaluetteloon sivuilla 126-127.

Perustyökalun kokoonpanokuva 71220-02000



* Minimitason varaosuutukset perustuen säännöllisesti suoritettuun huoltoon										
71220-02000 OSALUETTELO	OSANRO	KUVAUS	KPL	VARASTO*	NUMERO	OSANRO	KUVAUS	KPL	VARASTO*	
01	71210-02101	LEUAN LEVITTÄJÄN PESÄ	1	-	36	71220-02006	POHJAN SUOJUS	1	-	
02	07003-00277	O-RENGAS	1	1	38	71220-03210	PNEUMAATTINEN MÄNTÄYKSIKKÖ (SIS. 31/35/37)	1	-	
03	71210-02103	LUKITUSMUTTERI	1	1	39	71220-03500	VENTTIILIVARSI	1	-	
04	71210-03320	TYÖKALUN RUNKO	1	-	40	71220-03600	SIIRTOPUTKISTO	1	-	
05	71210-02104	TIVISTEKOTELO	1	-	41	71220-02012	SISÄSYLINTERI	1	-	
06	07003-00333	HUULITIIVISTE	1	1	42	07005-00088	LIPPAISINVENTTIILI	1	-	
07	71220-02121	PÄÄMÄNTÄ	1	-	43	71210-02008	LIPPAISIN	1	-	
08	07003-00273	HUULITIIVISTE	1	1	44	71210-02024	SOKKA	1	-	
09	07001-00405	ILMAUSRUUVI	1	1	45	07003-00311	O-RENGAS	1	-	
10	07003-00194	TIVISTE	1	2	46	71220-02102	IMUJOLKKI	1	-	
11	07003-00341	HUULITIIVISTE	1	1	47	07003-00127	O-RENGAS	1	1	
12	07003-00342	NELISÄRMÄINEN O-RENGAS	2	2	48	07005-01274	TULPPA	1	-	
13	71210-02007	KARASÄILIÖN SOVITIN	1	1	49	71210-03400	VENTTIILIN KARAYKSIKKÖ (50-53)	1	-	
14	07003-00278	O-RENGAS	1	1	50	07003-00268	• O-RENGAS	1	2	
15	71210-02029	TIVISTE	1	-	51	71210-03402	• VENTTIILIN KARA	1	-	
16	71210-02022	RIPUSTUSRENGAS	1	1	52	71210-03401	• VENTTIILIRUNKO	1	-	
17	07003-00067	O-RENGAS	1	-	53	07003-00042	• O-RENGAS	1	2	
18	07640-00239	KARASÄILIÖN KUORI #	1	-	54	07003-00271	O-RENGAS	1	1	
19	71210-02051	KARASÄILIÖN RUNKO #	1	-	55	71210-03700	'ON/OFF'-VENTTIILI	1	-	
20	07340-00335	KARASÄILIÖN PÄÄTYKAPPALE #	1	1	56	07008-00010	LETKU	1	-	
21	07640-00244	VAIMENNIN #	1	-	57	71210-02031	VAIMENNIN	2	2	
22	71210-02028	VASTEMUTTERI #	1	-	58	71210-02021	PURISTUSLAATTA	1	-	
23	71210-02010	PÄÄTYKAPPALE	1	1	59	71210-02009	VENTTIILIN ISTUKKA	1	-	
24	07003-00274	HUULITIIVISTE	2	-	60	71210-02013	KIERTOVENTTIILI	1	-	
25	71220-02025	VÄLILEYVY	1	-	61	07003-00189	O-RENGAS	2	2	
26	71210-02019	TIVISTEPIDIN	1	1	62	07900-00689	TYÖKALUN OHJEKIRJA	1	1	
27	07003-00288	O-RENGAS	2	2	63	71210-02034	VAIMENTIMEN SUOJUS #	1	-	
28	71210-04000	KAHVARUNKO	1	1	64	71210-02035	VAIMENNIN #	1	1	
29	07003-00287	O-RENGAS	1	-	65	07003-00281	O-RENGAS	3	3	
30	71210-03800	MÄNTÄYKSIKKÖ	1	-	66	07003-00204	O-RENGAS	1	1	
31	71210-03205	OHAUSRENGAS	1	1	67	07003-00310	O-RENGAS	1	1	
32	71210-02014	PINNEMUTTERI	1	-	68	07007-00224	SPIROL-TAPPI	2	-	
33	71220-02027	TARRA	-	-	69	07003-00376	O-RENGAS	1	-	
34	71220-02003	RUNKO	1	-	70	71221-02007	KUMISUOJUS	1	-	
35	07003-00182	O-RENGAS	1	1	71	07007-01503	KILPI, KIRJASymboli	1	-	

Nämä osat ovat tarjolla myös kaikki osat sisältävänä tarpeistosarjana osanumerolla 71210-20400.

Voitelu

Voitelu on välttämätöntä AINA ennen käyttöönottoa ja työkalun purkamisen jälkeen. Täyden iskupituuden palauttaminen saattaa myös olla tarpeellista pitkäaikaisen käytön jälkeen, jolloin iskunpituus on mahdollisesti pienentynyt, eivätkä niitit kiinnity täysin yhdellä liipaisimen painalluksella.

Voiteluöljytietoja

Suosittettu voiteluöljy: Hyspin VG32, jota on saatavissa 0,5 litran (osanumero 07992-00002) tai 1 gallonan/4,55 litran (osanumero 07992-00006) erissä. Katso alla olevia turvallisuustietoja.

Hyspin VG 32 Turvallisuustiedot

Ensiapu

IHO:

Pese perusteellisesti saippualla ja vedellä mahdollisimman pian. Vähäinen kosketus ei vaadi mitään välittömiä toimenpiteitä. Lyhytaikainen kosketus ei vaadi mitään välittömiä toimenpiteitä.

NIELAISTUNA:

Pyydä lääkärin apua välittömästi. ÄLÄ pakota oksennusta.

SILMÄT:

Huuhtelee silmiä välittömästi vedellä useita minutteja. Tämä aine EI ole ensisijaisesti ärsyttävä, mutta vähäistä ärsytystä saattaa esiintyä, jos ainetta joutuu silmiin.

Tulipalo

Tulensammutukseen sopivat: CO₂, jauhesammutin, vaahtosammutin tai vesisumu. ÄLÄ käytä vesisuihkua.

Ympäristö

JÄTTEENPOISTO: Valtuutetun jätehuoltoliikkeen toimesta viralliselle kaatopaikalle. Voidaan polttaa.

Käytetty tuote voidaan toimittaa kierrätyskäsittelyyn.

VUODOT: Estä aineen pääsy viemäreihin ja vesistöön. Imeytä imukykyiseen materiaaliin.

Käsittely

Käytä silmäsuojaimia, ainetta läpäisemättömiä suojakäsineitä (esim. PVC-muovisia) ja muoviesiliinaa. Käsittele hyvin tuuletetuissa tiloissa.

Varastointi

Varastointi ei vaadi mitään erityisiä turvatoimenpiteitä.

Voitelutarvikkeet

Vastakkaisella sivulla olevaa öljyntäyttöä varten tarvitaan ohessa mainitut tarvikkeet:

ÖLJYNTÄYTTÖTARVIKKEET: 07900-00688	
OSANRO	KUVAUS
07900-00351	3 mm KUUSIOKOLOAVAIN
07900-00698	PYSÄYTYSMUTTERI
07900-00700	VOITELUPUMPPU
07900-00224	4mm KUUSIOKOLOAVAIN
07900-00734	MAXLOCK PYSÄYTYSMUTTERI

Toimenpide

T Ä R K E Ä Ä

**IRROTA TYÖKALU ILMASYÖTÖSTÄ TAI KYTKE VENTTIILI 55 'OFF'-ASENTOON.
POISTA SUUTINSARJA TAI KÄÄNTÖPÄÄN OSAT.**

Kaikki toimenpiteet on suoritettava puhtaalla työpenkillä puhtain käsin ja puhtaassa ympäristössä.

Varmista, että öljy on täysin puhdasta ja että siinä ei ole ilmakuplia.

HUOLEHDI aina siitä, ettei työkaluun pääse vieraita esineitä tai aineita, muuten seurauksena voi olla vakavia vaurioita.

- Poista ilmausruuvi **9** ja tiiviste **10**.
- Liitä ilmansyöttö työkaluun ja 'ON/OFF'-venttiili **55** asentoon
- Käännä työkalu ylösalaisin ja poista vanha öljy ilmausreiän kautta.

VARMISTA, ETTEI ILMAUSREIKÄ OLE KÄÄNNETTY TYÖKALUN KÄYTTÄJÄÄ TAI MUITA IHMISIÄ KOHTI.

- Ruuvaa pysäytysmutteri 07900-00698 leuan levittäjän pesään **1**.
- Katkaise ilmansyöttö työkaluun tai kytke 'ON/OFF'-venttiili **55** asentoon 'OFF'
- Täytä voitelupumppu öljyllä.
- Ruuvaa voitelupumppu 07900-00700 ilmausruuvin reikään tiivisteeseen **10** ollessa paikallaan.
- Öljyntäyttö tapahtuu pumppaamalla voitelupumppua useamman kerran, kunnes tuntuu vastusta.
- Poista voitelupumppu ja vastemutteri.
- Aseta ilmausruuvi **9** ja tiiviste **10** paikoilleen.
- Kytke ilmansyöttö työkaluun ja kytke 'ON/OFF'-venttiili **55** asentoon 'ON'.
- Tarkista, että työkalun vetopituus on min. 26 mm. Vetopituus tarkistetaan mittaamalla leuan levittäjän pesän **1** etureunan ja rungon päädyn välinen etäisyys ENNEN liipaisimen painamista ja kun liipaisin on painettu pohjaan. Vetopituus on näiden kahden mitan välinen ero. Jos mitta ei ole vähintään 17 mm, toistetaan öljyntäyttötoimenpide.

Vianetsintä

Oire	Mahdollinen Syy	Korjaustomenpide	Sivun Äviitenumero
Niitin asetukseen vaaditaan enemmän kuin yksi liipaisimen painallus	Ilmavuoto	Kiristä liitokset tai vaihda vuotavat osat	
	Riittämätön ilmanpaine	Säädä ilmanpaine teknisten vaatimusten mukaiseksi	109
	Voitelun puute	Rasvaa työkalun sisääntuloaukot.	111
	Kuluneet tai murtuneet leuat	Asenna uudet leuat	112-115*
	Työkalussa on liian vähän öljyä tai öljyn seassa on ilmaa	Lisää öljyä	128-129
	Suutinsarja on likainen	Huolla suutinsarjan osat	112†
Vetoleuat eivät puristu niitin karaan	Kuluneet tai murtuneet leuat	Asenna uudet leuat	112-115*
	Suutinsarja on likainen	Huolla suutinsarjan osat	112-115*
	Löystynyt leukapesä	Kiristä lukitusrengasta vastaan	112-115*
	Heikko tai murtunut jousi suutinsarjassa	Asenna uusi jousi	112-115*
	Väärä osa suutinsarjassa	Vaihda oikea osa	112-115*
	Kiertventtiili säädetty väärin	Säädä jakson 'Käyttö' mukaisesti	111
Leuat eivät vapauta niitin katkennutta vartta	Suutinsarja on likainen	Huolla suutinsarjan osat	112†
	Leukapesää, suukappaletta tai suutinpesää ei ole asennettu asianmukaisesti	Kiristä suutinsarjan osat	112
	Heikko tai murtunut jousi suutinsarjassa	Asenna uusi jousi	112-115*
	Ilma- tai öljyvuoto	Kiristä liitokset tai vaihda vuotavat osat	
	Työkalussa on liian vähän öljyä tai öljyn seassa on ilmaa	Lisää öljyä	128-129
Uutta niittiä ei pystytä syöttämään	Katkenneita karoja juuttunut työkalun sisään	Tyhjennä karasäiliö	108 (kohta 14)
		Tarkista, että on asennettu oikea leukojen levittäjä	112-115*
		Säädä ilmanpaine teknisten vaatimusten mukaiseksi	109
	Kiertventtiili säädetty väärin	Toimita säätö jakson 'Käyttö' mukaisesti	111
Hidas toimintajakso	Voitelun puute	Rasvaa työkalun sisääntuloaukot.	112
	Alhainen ilmanpaine	Säädä ilmanpaine teknisten vaatimusten mukaiseksi	109
	Suutinsarja on likainen	Huolla suutinsarjan osat	113†
Työkalu ei toimi	Ei ilmanpainetta	Kytke ja säädä teknisten tietojen vaatimusten mukaiseksi	109
	Vioittunut liipaisinventtiili 41	Vaihda	126-127
	Löystynyt pohjasuojus 35	Kiristä	126-127
	Löystynyt karasäiliö	Kiristä lukitusmutteri 21	126-127
Niitti ei katkea	Riittämätön ilmanpaine	Säädä öljynpaine teknisten vaatimusten mukaiseksi	109
	Niitti ei ole työkaluun sopiva	Käytä tehokkaampaa Genesis-työkalua. Ota yhteys Avdel UK Limited	
	Työkalussa on liian vähän öljyä tai öljyn seassa on ilmaa	Voitele työkalu	128-129

* Sivut 117-119, jos suutinsarjan sijasta käytetään kääntöpäätä

† Sivun 119, jos suutinsarjan sijasta käytetään kääntöpäätä

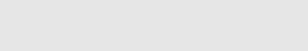
Lihavoidut numerot viittaavat kokoonpanopiirustukseen ja osaluetteloon sivuilla 128-129.

Muista vioista tai viallisuuksista on ilmoitettava paikalliselle valtuutetulle Avdel-jälleenmyyjälle tai korjauskeskukseen.

Ilmoitus vaatimustenmukaisuudesta

Me, Avdel UK Limited; Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, Englanti, täten ilmoitamme täysin omalla vastuullamme, että seuraava tuote:

Malli G3

Sarja no, 

Jota tämä ilmoitus koskee, noudattaa seuraavia standardeja:

EN ISO 12100 - osat 1 & 2

BS EN ISO 8662 - osa 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - osa 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

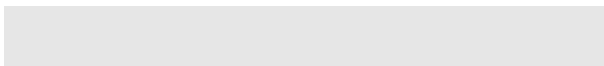
BS EN 983

Noudattaen konedirektiivin 89/392/EY vaatimuksia (muutettuna direktiiveillä 91/368/EY, 93/44/EY & 93/68/EY) ja korvattuna direktiivillä 93/37/EY



A. Seewraj - Tuoterakennuspäällikkö - Automatisoidut työkalut

Julkaisupäivä



Tämä laatikko sisältää työkalun, joka on koneita koskevan direktiivin 89/392/EC mukainen. 'Todistus laatuvaatimusten täyttämistä' on sisällytetty laatikkoon.



An Acument™ Global Technologies Company

AUSTRALIA

Acument Australia Pty Ltd.

891 Wellington Road
Rowville, Victoria 3178
Tel: +61 3 9765 6400
Fax: +61 3 9765 6445
Email: info@acument.com.au

CANADA

**Avdel Canada, a Division of Acument
Canada Limited**

87 Disco Road
Rexdale
Ontario M9W 1M3
Tel: +1 416 679 0622
Fax: +1 416 679 0678
Email: infoAvdel-Canada@acument.com

CHINA

Acument China Ltd.

RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
57 Hung To Rd., Kwun Tong
Hong Kong
Tel: +852 2950 0631
Fax: +852 2950 0022
Email: info@acument.com.hk

FRANCE

Avdel France S.A.S.

33 bis, rue des Ardennes
BP4
75921 Paris Cedex 19
Tel: +33 (0) 1 4040 8000
Fax: +33 (0) 1 4208 2450
Email: AvdelFrance@acument.com

GERMANY

Avdel Deutschland GmbH

Klusriede 24
30851 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 7288 0
Fax: +49 (0) 511 7288 133
Email: AvdelDeutschland@acument.com

ITALY

Avdel Italia S.r.l.

Viale Lombardia 51/53
20047 Brugherio (MI)
Tel: +39 039 289911
Fax: +39 039 2873079
Email: vendite@acument.com

JAPAN

Acument Japan Kabushiki Kaisha

Center Minami SKY,
3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
Yokohama-city, Kanagawa Prefecture
Japan 224-0032
Tel: +81 45 947 1200
Fax: +81 45 947 1205
Email: info@acument.com.jp

SINGAPORE

Acument Asia Pacific (Pte) Ltd.

#05-03/06 Techlink
31 Kaki Bukit Road 3
Singapore, 417818
Tel: +65 6840 7431
Fax: +65 6840 7409
Email: Tlim@acument.com

SOUTH KOREA

Acument Korea Ltd.

212-4, Suyang-Ri,
Silchon-Eup, Kwangju-City,
Kyunggi-Do, Korea, 464-874
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342
Email: info@acumentkorea.com

SPAIN

Avdel Spain S.A.

C/ Puerto de la Morcuera, 14
Poligono Industrial Prado Overa
Ctra. de Toledo, km 7,8
28919 Leganés (Madrid)
Tel: +34 (0) 91 3416767
Fax: +34 (0) 91 3416740
Email: ventas@acument.com

UNITED KINGDOM

Avdel UK Limited

Pacific House
2 Swiftfields
Watchmead Industrial Estate
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1LY
Tel: +44 (0) 1707 292000
Fax: +44 (0) 1707 292199
Email: enquiries@acument.com

USA

Avdel USA LLC

614 NC Highway 200 South
Stanfield,
North Carolina 28163
Tel: +1 704 888-7100
Fax: +1 704 888-0258
Email: infoAvdel-USA@acument.com

© Avdel UK Limited 2007

Manual No.	Issue	Change Note No.
07900-00689	AC	04/065
	AD	07/176

Avdel®, Avdel® SR, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avseal®, Bulbex®, Cherrymate™, Interlock®, Klampite™, MBC, MBC/LC, Monobolt®, Q™Rivet, Stavex®, T™Rivet, T-Lok®, TLR®, are trademarks of Avdel UK Limited.

www.avdel-global.com