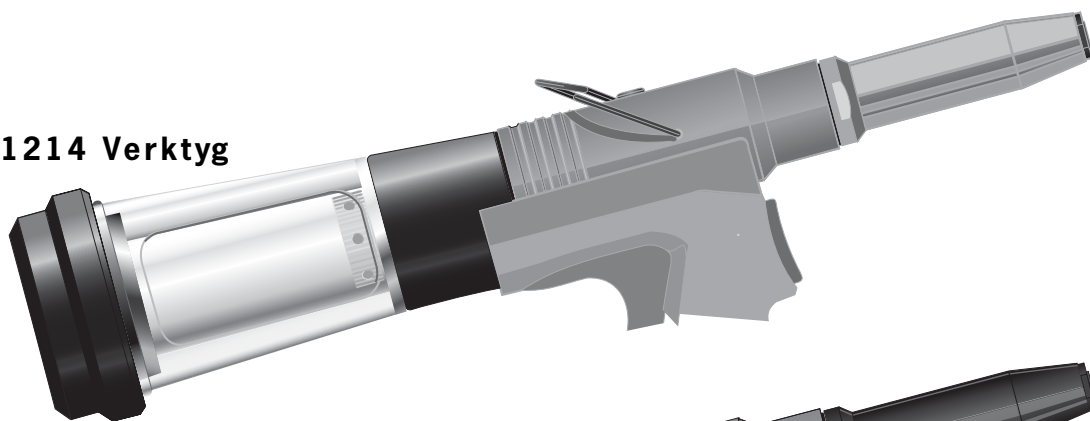




Instruktionshåndbog

Oversættelse af de originale instruktioner

71214 Verktøj



71213 Verktøj



Genesis® iG2

Hydro-Pneumatisk Trykluftsværktøj

71213 Aftagelig Flaske og 71214 Fast Flaske

Indholdsfortegnelse

Sikkerhedsregler	4	Service af værktøjet	
Specifikationer		Dagligt / ugentligt	18
Værktøj specifikationer	5	Sikkerhedsdata til MolyLithium smørefedt EP 3753	18
Værktøj dimensioner 71213-02000 og 71214-02000	5	Sikkerhedsdata til Molykote® 55m smørefedt	19
Anvendelsesformål		Sikkerhedsdata til Molykote® 111 smørefedt	19
Vifte af nitter	6	Serviceudstyr	20
Delnummerering	6	Service	20
Værktøjets idriftssættelse		Næseudstyret	20
Lufttilførsel	7	Afmontering af værktøjet	21
71213 Vertyg borttagbar skafffångarbehålle	7	Hovedkonstruktion	21
71214 Vertyg fast skafffångarbehålle	7	Tryklufftsstempelkonstruktion	22
Justering af vakuumudtrækkeren	7	Luftventil	22
Driftsvejledning	8	Roteringsventil	23
Borttagbar skafffångarbehålle 71213-05100	8	Udløser	23
Næsekonstruktioner		Gemensamma delar	
Monteringsvejledning	9	Allman montering av gemensamma delar	24
Servicevejledning	9	71213-02000 och 71214-02000	
Næsetipper	9-12	Stycklista for gemensamma delar	25
Type 1	10	71213-02000 och 71214-02000	
Type 2	12	Skaftfångarbehållare borttagbar och fast	
Tilbehør		71213 Vertyg borttagbar	26
Skaftdeflektor	13	71214 Vertyg fast	26
Forberedelse af basverktøj til brug for skaftdeflektor	13	Spødning	
Forlænger	13	Oplysninger om olie	27
Svinghoveder	13-14	Sikkerhedsdata til Hyspin® olie VG32	27
Retvinklet kapabilitet af svinghoveder	14	Spødningssudstyr	27
Højre-vinkel kapabilitet af svinghoved	14	Spødningssprocedure	28
Forberedelse af grundværktøjet for højrevinklet - og retvinklet svinghovedtilbehør	15	Fejlsøgning	
Basverktøj 71213	15	Symptom, mulig årsag og afhjælpningsmetode	29
Basverktøj 71214	15		
Montering af vippehovedet	16		
Service af vippehovedet	17		
Konstante komponenter	17		

BEGRÆNSET GARANTI.

Avdel fremsætter en begrænset garanti ved at deres produkter vil være fri for fabriktions- og materiale-defekter, som opstår under normale betjeningsforhold. Denne begrænsede garanti er betinget af: (1) produktinstallation, vedligeholdelse og betjening ifølge produktbeskrivelse og instruktioner, og (2) bekræftelse fra Avdel om sådanne defekter ved inspektion og afprøvning. Avdel fremsætter den ovennævnte begrænsede garanti for en periode på tolv (12) måneder efterfulgt af Avdel's levering af produktet til den direkte køber fra Avdel. I tilfælde af et brud på den ovennævnte garanti, skal det eneste middel være at returnere de defekte varer for erstatning eller en refundering af købsprisen, som er Avdel' valg. DEN OVENNÆVNTE EKSPRES BEGRÆNSEDE GARANTI OG MIDDEL ER EKSKLUSIVE OG FINDES I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER OG MIDLER. ALLE UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, NÅR DET GÆLDER KVALITET, FORMÅLSTJENLIGHED ELLER SALGBARHED ER HERVED SPECIFIKT AFVIST OG EKSKLUDERET AF AVDEL.

Avdel UK Limited har en politik om konstant produktudvikling og forbedring, og der tages forbehold for ændringer af et produkt uden videre varsel.

Sikkerhedsregler

Denne instruktionshåndbog og følgende sikkerhedsregler skal læses af enhver person, som installerer, benytter eller yder service på dette værktøj.

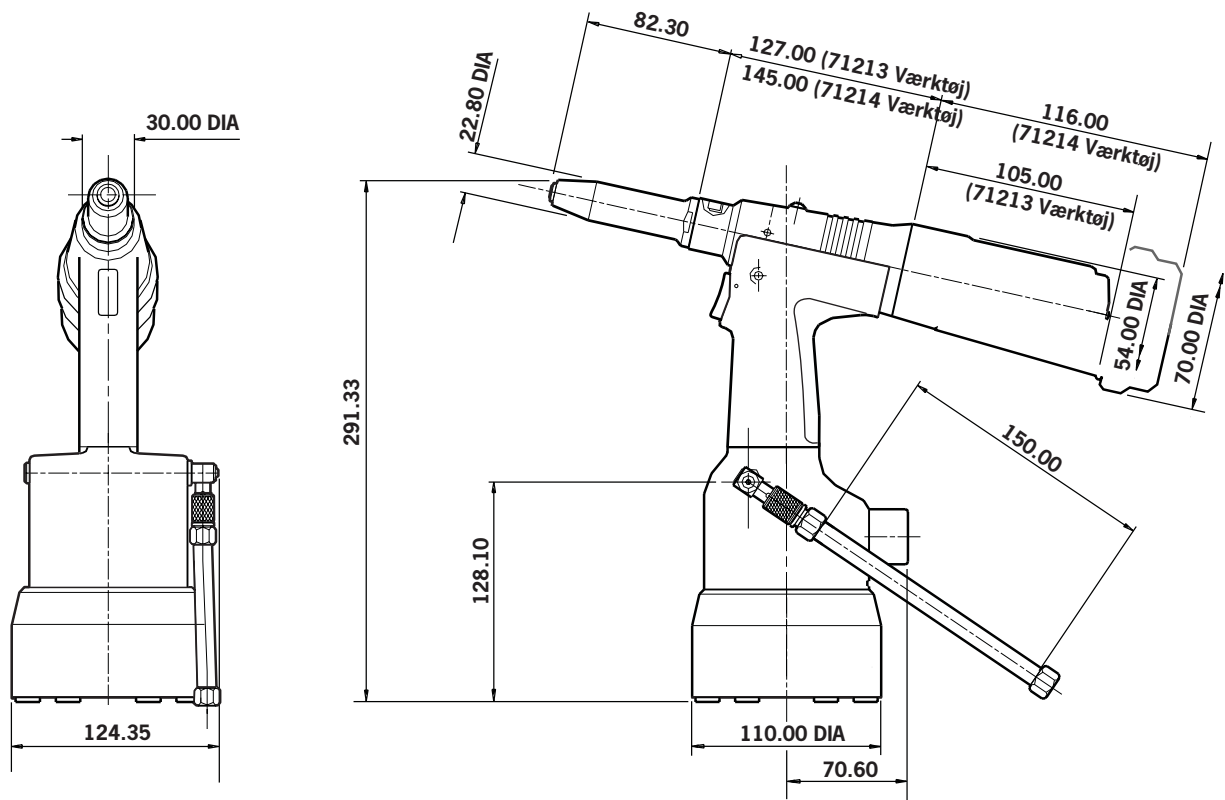
- 1** Bør ikke anvendes til andet end det påtænkte formål.
- 2** Værktøjet må ikke anvendes med andet udstyr end det, der anbefales og leveres af Avdel UK Limited.
- 3** Eventuelle ændringer af værktøjet/maskinen, næsekonstruktioner, tilbehør eller andet udstyr leveret af Avdel UK Limited eller repræsentanter herfor, sker på kundens fulde ansvar. Avdel UK Limited rådgiver gerne ved eventuelle ændringer.
- 4** Værktøjet bør til enhver tid vedligeholdes under sikre arbejdsforhold og gennemgås med regelmæssige intervaller for skader og funktionalitet af faglært, kompetent personale. Eventuel demontering må kun foretages af personale, trænet i Avdel UK Limited procedurer. Værktøjet bør ikke adskilles, uden at man først har henvist til vedligeholdelsesvejledningerne. Kontakt venligst Avdel UK Limited med henblik på Deres uddannelsesbehov.
- 5** Værktøjet bør til enhver tid betjenes i overensstemmelse med den relevante sundheds- og sikkerhedslovgivning. Gældende love i UK er "The Health and Safety at Work etc. Act 1974". Spørgsmål vedrørende korrekt betjening af værktøjet samt brugersikkerhed bør rettes til Avdel UK Limited.
- 6** Kunden har pligt til at forklare alle brugere de sikkerhedsforanstaltninger, der gør sig gældende ved brug af værktøjet.
- 7** Luftledningen bør altid kobles fra værktøjets ind sugning, inden man gør forsøg på at justere, montere eller fjerne næsekonstruktionen.
- 8** Værktøjet må ikke betjenes, når det er rettet mod personer eller operatøren.
- 9** Sørg altid for at have et godt fodfæste eller en stabil position, inden værktøjet/maskinen betjenes.
- 10** Kontrollér, at ventilationsåbningerne ikke er blokeret eller dækket til.
- 11** Driftstrykket bør ikke overstige 7 bar.
- 12** Værktøjet bør ikke bruges, uden at et komplet næseudstyr eller et vippehoved er påmonteret, med mindre der gives instrukser om andet.
- 13** Sørg omhyggeligt for, at brugte skafter ikke udgør en risiko.
- 14** Hvis værktøjet er udstyret med en skaftfanger, skal den tømmes, når den er halvt fuld.
- 15** Værktøjet MÅ IKKE bruges, når skaftopsamlingsflasken er fjernet.
- 16** Hvis nG2-værktøjet er udstyret med en skaftdeflektor, skal den drejes, indtil åbningen vender væk fra operatøren eller andre personer, som arbejder i nærheden.
- 17** Når værktøjet anvendes, er det påkrævet for operatøren og andre personer i nærheden at bære sikkerhedsbriller for at beskytte mod nitteudstødning, hvis en nitte skydes ud 'i luften'. Det anbefales at bruge handsker, hvis der er skarpe kanter eller hjørner på applikationen.
- 18** Undgå indvikling af løsthængende tøj, slips, langt hår, rengøringsklude osv. i de bevægelige dele i værktøjet, som bør holdes tørre og rene for at opnå det bedst mulige greb.
- 19** Når værktøjet transporteres, skal De holde hænderne væk fra udløseren for at undgå uagtsom start af værktøjet.
- 20** Overdreven kontakt med hydraulikolie bør undgås. For at mindske risikoen for udslæt skal man sørge for at vaske sig grundigt.
- 21** C.O.S.H.H. data for alle hydrauliske olier og smøremidler er tilgængelige ved henvendelse til din værktøjsleverandør.

Specifikationer

Verktøj specifikationer

Luftryk	Minimum - Maksimum	5-7 bar
Frit luftvolumenbehov	@ 5,5 bar	2,1 liter
Slaglængde	Minimum	17 mm
Trækraft	@ 5,5 bar	9,34 kN
Omløbstid	Cirka	0,9 sekunder
Støjniveau	Mindre end	75 dB(A)
Vægt	Næseudstyr inkluderet	2,1 kg
Vibration	Mindre end	2,5 m/s ²

Verktøj dimensioner 71213-02000 og 71214-02000



Dimensioner i millimeter

Anvendelsesformål

Vifte af nitter

G2 er et hydro-pneumatisk værktøj, der er konstrueret til at anbringe Avdel®-nitter med afbrækkeligt skaft ved høj hastighed, hvilket gør det ideelt til montering i forbindelse med serie- og kontinuerlig produktion i en lang række områder inden for alle industrier. Det kan anbringe alle de typer nitter, der er vist på modsatte side.

Værktøjet har et justerbart vakuumdrækningsssystem til tilbageholdelse af nitter og problemfri indsamling af brugte skafter uanset værktøjets orientering.

Et komplet værktøj består af tre separate elementer, som leveres individuelt. Se diagrammet nedenfor.

Hvis De ønsker at anbringe størstedelen af nitterne i tabellen på modsatte side, kan De bestille et komplet værktøj 71213-00039, som består af:

- Grundværktøjet 71213-02000
- Næsekonstruktionen 71213-15000
- Næsetipperne 71210-05002, 71210-16070 og 07381-04701.
To er skruet ind i bunddækslet. bunddækslet. Montér næsetipperne som angivet på side 9-12.

De kan bestille ovenstående næsetipper og næsekonstruktioner som et næsekonstruktionsudstyr, delnummer 71213-15100.

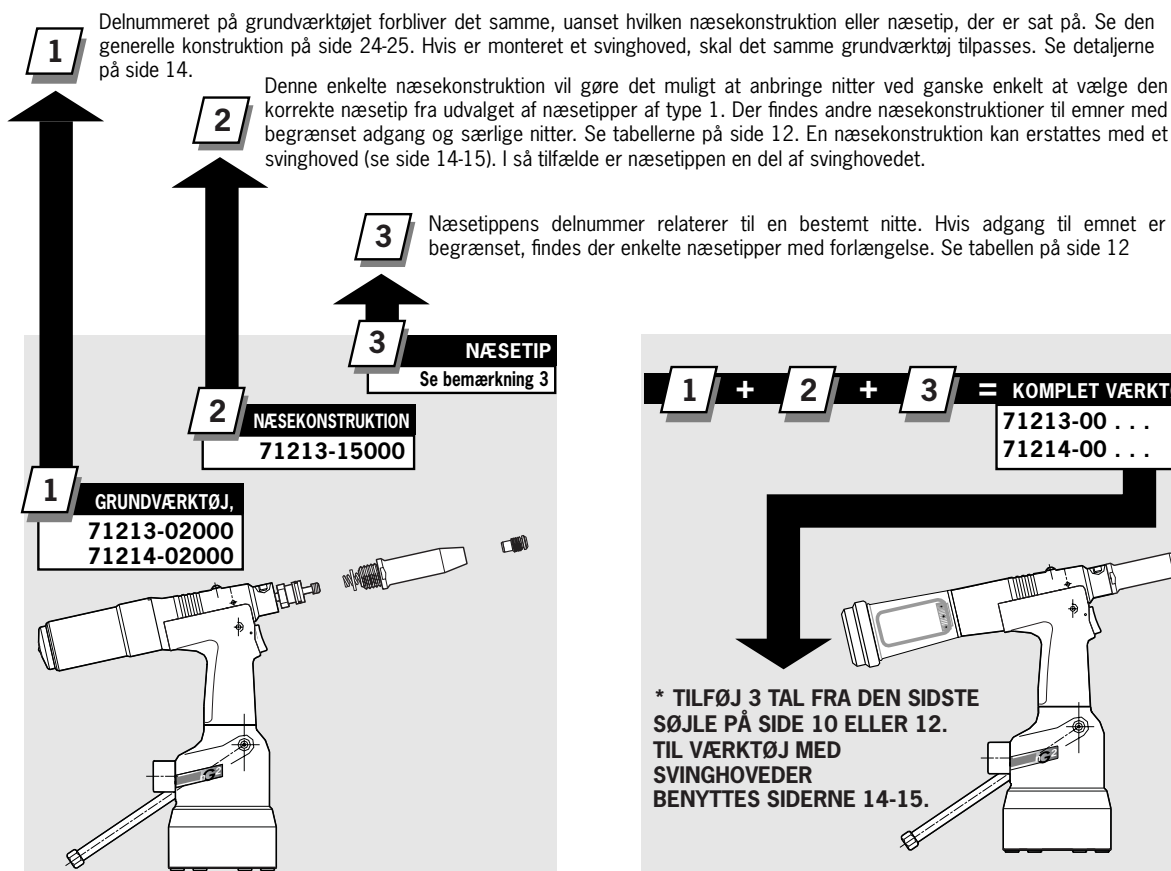
- For visse nitter skal grundværktøjet, næsekonstruktionen og næsetippen bestilles separat.

NÆSEUDSTYRET SKAL MONTERES SOM BESKREVET PÅ SIDE 9.

NAVN PÅ NITTE	STØRRELSE PÅ NITTE (MM)									
	3	3.2	4.0	4.3	4.8	5	5.2	6	6.5	7
	-	1/8	5/32	-	3/16	-	-	-	-	-
AVEX®	●	●	●		●					
STAVEX®		●	●		●					
AVINOX®II		●	●		●					
AVIBULB®		●	●		●					
ETR							●			
BULBEX®			●		●					
AVDEL® SR		●	●		●					
MONOBOLT®					●					
INTERLOCK®					●					
*AVSEAL®II			●			●		●	●	●
Q RIVET		●	●		●					
KLAMP-TITE®					●					
KLAMP TITE KTR®					●					

* For Avseal® udstyr henvises til separat datablad 07900-00840.

Delnummerering



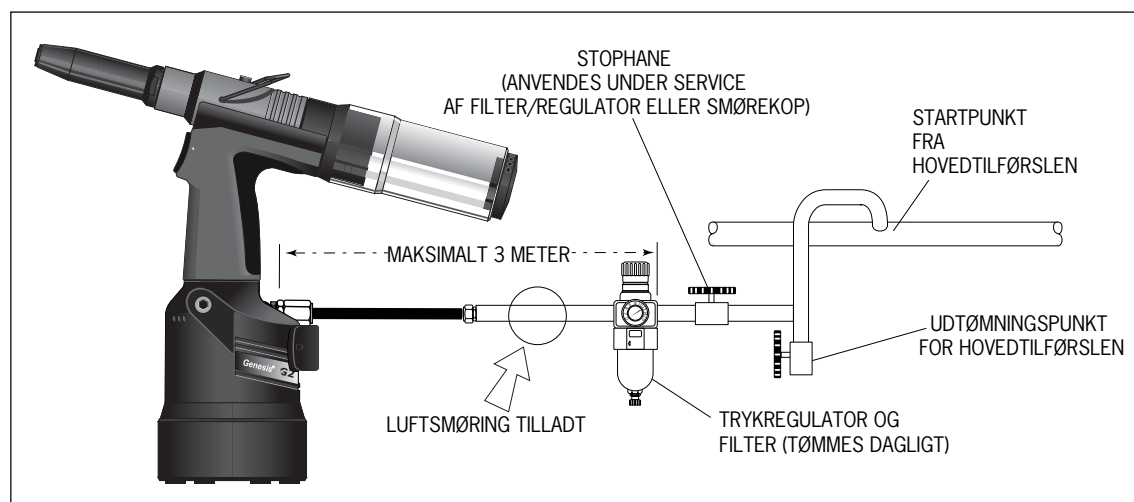
Værktøjets idriftssættelse

Lufttilførsel

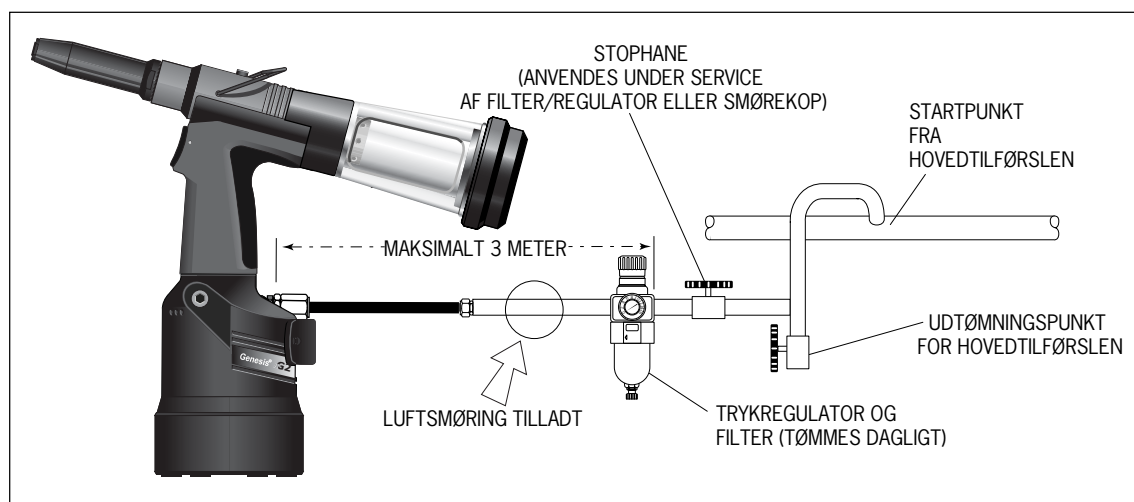
Alle værktøjer drives med trykluft ved et optimalt tryk på 5,5 bar. Vi anbefaler brugen af trykregulatorer og automatisk filtrering på hovedlufttilførslen. Disse monteres indenfor 3 meters afstand fra værktøjet (se nedenstående diagram) for at sikre maksimal levetid og minimal vedligeholdelse af værktøjet.

Luftforsyningslanger bør have et minimalt effektivt arbejdstryk med en dimension af 150% af det maksimale tryk produceret i systemet eller 10 bar, hvad der nu er det højeste. Luftslinger bør være oliebestandige med slidbestandig yderside og armering, såfremt slangen udsættes for skadevoldende drift. Alle luftslinger SKAL have en minimumshul diameter på 6,4 mm eller 1/4.

71213 Verktøj borttagbar skafffångarbehållare



71214 Verktøj fast skafffångarbehållare



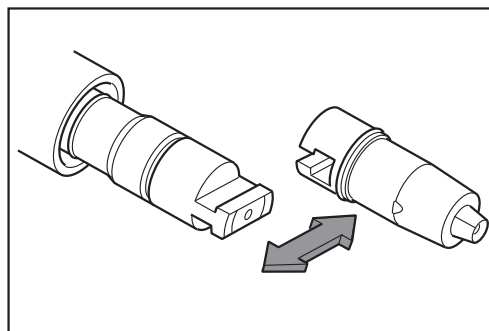
Justering af vakuumdtrækkeren

- Drej rotationsventilen **38** ved brug af en skruetrækker, indtil luftstrømmen ved værktøjets bagende stopper.
- Indfør en nitte i næsen med værktøjet pegende nedad, og hold den på plads.
- Drej rotationsventilen enten den ene eller den anden vej, indtil der er tilstrækkeligt med sugning til at fastholde nitten.

Værktøjets idriftssættelse

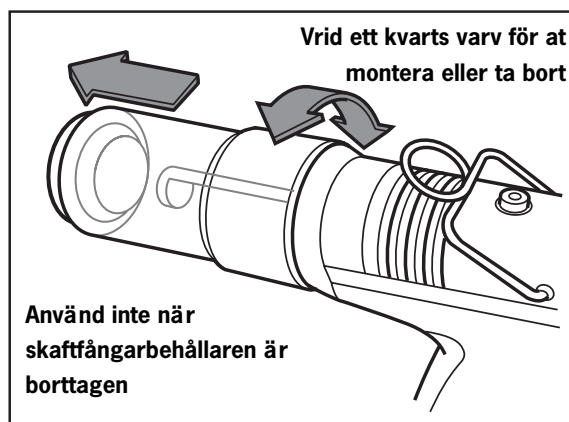
Driftsvejledning

- Sørg for, at enten den korrekte næsekonstruktion eller et vippehoved, der passer til nitten, er påmonteret.
- Forbind værktøjet til lufttilførslen.
- Indfør nitteskafte i næsen på værktøjet. Hvis der anvendes en næsekonstruktion, bør nitten fastholdes af vakuumsystemet.
- Før værktøjet med nitten hen til emnet, således at den fremspringende nitte trænger lige ind i hullet på emnet.
- Værktøjscyklussen vil oprømme nitten og med standard næseudstyret vil den beskadigede skaft blive projekteret på bagenden af værktøjet ind i opsamlingsflasken.



Borttagbar skafftångerbehållare 71213-05100

- Vrid ett kvarts varv för att ta bort eller sätta tillbaka behållaren.



Næsekonstruktioner

Monteringsvejledning

V I G T I G T

Lufttilførslen skal afbrydes ved montering eller aftagning af næsekonstruktioner.

Genstandene med fed skrift refererer til næsekonstruktionskomponenter i alle 2 næsetiptabeller (side 10 og 12).

- Smør kæberne **4** let med MolyLithium-smørefedt*.
- Lad kæberne **4** falde ind i kæbehuset **3**.
- Indfør kæbesprederen **5** i kæbehuset **3**.
- Anbring stødpuden **6** på kæbesprederen **5**.
- Anbring fjederen **7** på kæbesprederen **5**.
- Indsæt spærrehagebøsning **10** i kæbesprederhus 'T' **9**. Ikke anvendelig til type 2 næsekonstruktion.
- Låsering **8** monteres på kæbesprederhus 'T' **9**.
- Ved konvertering af værktøj til næsekonstruktion type 2, monteres låsering **8** på kæbesprederhus 'T' **9**, som er vedhæftet værktøjet.
- Kæbehus **3** og konstruktionskomponenterne fastgøres til kæbesprederhus 'T' **9**.
- Ved at benytte 'T' sektionsprofiler samles næsekonstruktionen på værktøjsstempet via Male 'T' Adapter **41** - side 11. Ikke anvendelig til type 2 næsekonstruktion.
- Skru næsetippen ind i næsehus **1**, og stram til med en skruenøgle*.
- Anbring næsehus **1** hen over kæbehuset **3**, og skru den på værktøjet, idet den strammes med en skruenøgle*.

Servicevejledning

Næsekonstruktioner bør efterses med ugentlige mellemrum. De bør have et vist lager af alle indvendige komponenter til næsekonstruktionen og næsetipper, da disse vil kræve regelmæssig udskiftning.

Brug skruenøgle nr. 07900-00849 (leveres med værktøjet) som hjælp til at udføre service på næseudstyret.

- Fjern næseudstyret ved at gå frem i modsat rækkefølge til 'Monteringsvejledning'.
- Alle slidte eller beskadigede dele bør udskiftes.
- Rengør og check for slid på kæberne.
- Sørg for, at kæbesprederen ikke er forvredet.
- Check, at fjederen **7** ikke er forvredet.
- Samles i henhold til ovenstående monteringsvejledning.

* Henviser til delnumre, som er indeholdt i nG2-serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 20.

Næsekonstruktioner

Næsetipper

V I G T I G T

Næsekonstruktioner omfatter IKKE næsetipper. Næsetipper skal bestilles separat.

Et værktøj (med undtagelse af delnummer 71213-00039) skal altid være udstyret med en korrekt næsekonstruktion og næsetip beregnet til Deres specifikke nitte, men hvis De ønsker at bestille en næsekonstruktion eller en næsetip separat, skal De henvise til tabellen 'NÆSETIPPER' nedenfor og på side 12.

Hvis der er begrænset adgang til Deres emne, skal De bruge en næsetip af type '1'.

Dimensionerne 'A' og 'B' nedenfor vil hjælpe Dem med at afgøre, hvor velegnet en bestemt næsetip er.

De bør også checke, at dimensionerne på næsehuset ikke vil begrænse adgangen til Deres emne. Hvis der er begrænset adgang, findes der en næsetip af type '2' til visse nitter. Der henvises til tabellen på side 12.

Det er absolut nødvendigt, at næsekonstruktionen og næsetippen er kompatible med nitten, før De bruger værktøjet. Hvis De har bestilt et komplet værktøj 71210-00039, er det vigtigt, at De checker, at den næsetip, der allerede er sat på næsekonstruktionen, er den rigtige til at anbringe Deres nitte ved at glide nitteskaffet ind i næsetippen. Det burde ikke være nødvendigt at tvinge den, og sløret bør være minimalt. De to alternative næsetipper skrues ind i værktøjets bund.

Svinghoveder kan fås som et alternativ til næsekonstruktioner, når der kræves yderligere adgang. Se side 14-16 i afsnittet om "Tilbehør".

NÆSETIPPER TYPE 1

¹ I tommer, derefter i millimeter.
² Hovedformingsnæsetipper er KUN til brug med forsænkede hoveder.
³ Stor næsetip til dyb placering.
⁴ Kuppelhoved.
⁵ Forsænket.

* Det komplette værktøjsdelnummer 71213-00039 omfatter ikke blot næsekonstruktionen n 71213-15000 nedenfor men også de tre følgende næsetipper: 71210-05002, 71210-16070 og 07381-04701, der tilsammen udgør et næsekonstruktionssæt med delnummer 71213-15100. Brug den næsetip, der er anført i tabellen.

* Genstandene 3-11 er tilgængelige som en konstruktion af en filterindsats 71213-20320.

NÆSEKONSTRUKTION Delnr. 71210-15000 (+3 ovenstående næsetipper = 71210-15100)

GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.
1	AFSPIDSET NÆSEHUS	71213-00350
2	'O' RING	07003-00067
3	KÆBEHUS - AFSPIDSET	71210-15902 *
4	KÆBER	71210-15001 *
5	KÆBESPREDER	07498-04502 *
6	STØDPUDE	71210-05001 *
7	FJEDER	07500-00418 *
8	LÅSERING	07340-00327 *
9	KÆBESPREDERHUS T	71210-20321 *
10	SPÆRREHAGEBØSNING	71210-20322 *
11	'O' RING	07003-00277 *

NAVN	NITTE		MATERIALE	NÆSETIP (mm)			Se nedenfor	
	Ø ¹			DELNR.	'A'	'B'		
Stor flange	1/8	3.2	Aluminiumslegering	71210-05002	12.7	4.8	... 0 3 9*	
		3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*	
	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 0 0 3	
		3.0	Aluminiumslegering	71210-05002	12.7	4.8	... 0 3 9*	
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*	
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 0 0 9	
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-04800	19.0	3.3	... 0 1 6	
	3/16	4.8	Stål	07490-04401	12.7	3.3	... 0 1 7	
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 0 1 5	
	3/16	4.8	Alle	71210-16020	12.7	4.1	... 2 0 0	
MONOBOLT®	3/16	4.8	Alle	71210-16020	12.7	4.1	... 2 0 0	
BULBEX®	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*	
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	
AVINOX® II	1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*	
		4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	
		4.8	Rustfrit stål	07498-01401	12.7	4.8	... 0 8 2	
T-LOK®	-	4.3	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 1 2 0	
	3/16	4.8	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 1 2 0	
AVIBULB®	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*	
		5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*
		3/16	4.8	Stål	07498-01401	12.7	4.8	... 0 8 2
AVDEL® SR	1/8	3.2	Alle	71210-05002	12.7	4.8	... 0 3 9*	
		4.0	Alle	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*	
		4.8	Alle	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 0 6 2	
		4.8	Alle	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 0 6 4	
INTERLOCK® STAVEX®	3/16	4.8	Alle	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	
		1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*
			4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*
		3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*
		3/16	4.8	Stål	07340-04800	19.0	3.3	... 0 1 6
Stor flange Forsænket	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	
		1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 0 3 9*
		5/32	4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*
		3/16	4.8	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*
Q RIVET	1/8	3.2	Alle	71210-05002	12.7	4.8	... 0 3 9*	
		4.0	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 1 2 0	
		4.8	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 1 2 0	
KLAMPTITE KTR® KLAMP-TITE®	3/16	4.8	Aluminiumslegering	71220-16060	12.7	4.8	... 4 3 0	
		4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 0 3 9*	

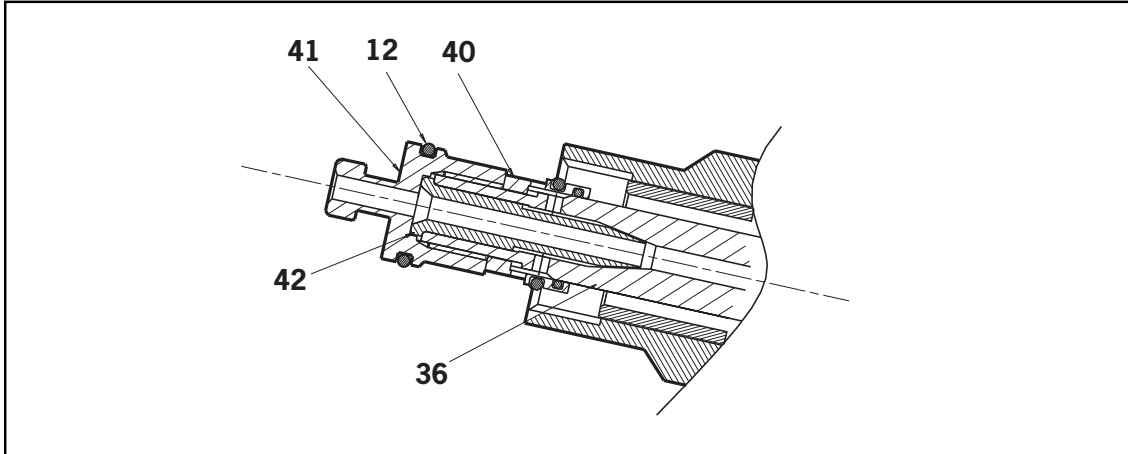
**KOMPLET
VÆRKTØJSDELNUMMER:**
71213-00 eller
71214-00 står foran.
* Se øverst til venstre.

Næsekonstruktioner

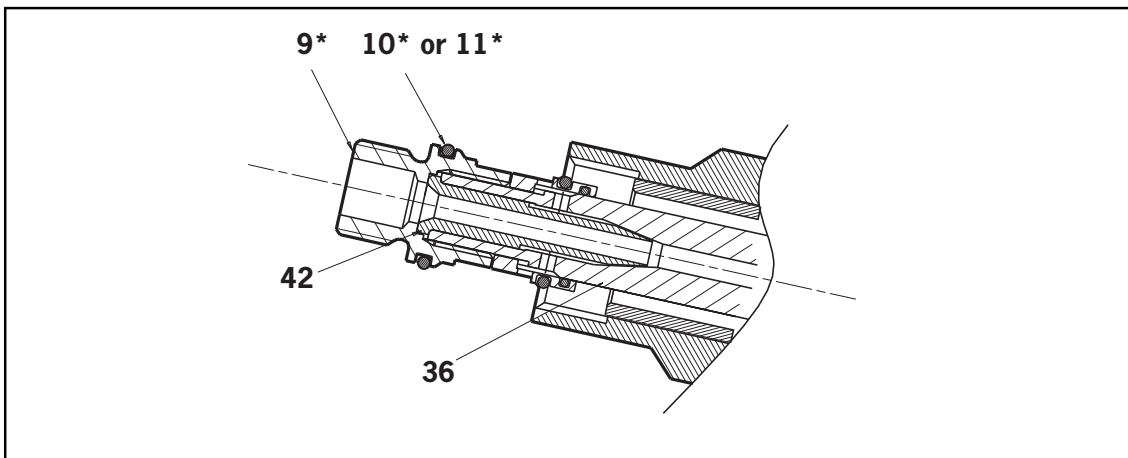
Næsetipper

Når næsetippetype 2 eller næseforlængeren bliver monteret, skal T Adapter **41** udskiftes med kæbesprederhuset **9***.

- Løsgør låsemøtrik **40** ved at benytte en 16mm AF skruenøgle.
- Male 'T' Adapter **41** skrues af og fjernes sammen med 'O' Ring **12**.



- Kæbesprederhus **9*** (71210-02101) monteres sammen med 'O'Ring. (Kæbesprederhus **9*** (71210-02101), som leveres med type 2 næseudstyr).
- Kæbesprederhus **9*** med 'O' Ring skal fastgøres på stempel **36**, som spærrer vakuumrør **42** og til sidst fastgøres låsemøtrik **40** på kæbesprederhus **9***.



Genstandene **9*** og **10*** eller **11*** refererer til illustrationen på side 12.

Der refereres til den generelle konstruktionstegning og liste over dele på side 24 og 25 for andre genstande.

Næsekonstruktioner

Næsetipper

Ved montering af næsetippe type 2 fjernes Male 'T' Adapter **41** og udskiftes med kæbesprederhus **9*** og 'O' Ring **10***.

NÆSETIPPER TYPE 2

NÆSEKONSTRUKTION Delnr. 71210-15200

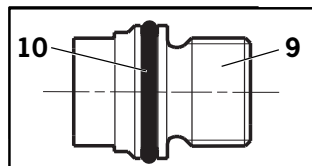
GENSTAND BESKRIVELSE	DELNR.
1 NÆSEHUSO	07340-02804
2 'O'-RING	07003-00067
3 KÆBEHUS	07340-00304
4 KÆBER	71210-15001
5 KÆBESPREDER	07498-04502
6 STØDPUDE	71210-05001
7 FJEDER	07500-00418
8 LÅSERING	07340-00327
9 KÆBESPREDERHUS	71210-02101
10 'O'-RING	07003-00277

NAVN	NITTE		MATERIALE	NÆSETIP (m m)		Se nedenfor	
	Ø ¹			DELNR.	'A'		'B'
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07340-02805	9.5	12.95	... 0 0 2
	1/8	3.2	Stål	07340-02806	9.5	11.4	... 0 0 8
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07340-02806	9.5	11.4	... 0 0 8
	5/32	4.0	Stål	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
BULBEX®	3/16	4.8	Stål	07340-07301	12.7	11.8	... 0 1 8
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07340-02806	9.5	11.4	... 0 0 8
T-LOK®	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	-	4.3	Stål	07241-07101	12.7	10.0	... 1 2 1
STAVEX®	1/8	3.2	Stål	07241-07101	12.7	10.0	... 1 2 1
	5/32	4.0	Stål	07340-02806	9.5	11.4	... 0 0 8
	5/32	4.0	Stål	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	3/16	4.8	Stål	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	1/8	3.2	Rustfrit stål	07340-02806	9.5	11.4	... 0 0 8
AVIBULB®	5/32	4.0	Rustfrit stål	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	3/16	4.8	Rustfrit stål	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	1/8	3.2	Stål	07340-02806	9.5	11.4	... 0 0 8
E.T.R	5/32	4.0	Stål	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
E.T.R	-	5.2	Stål / Messing	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4

¹ I tommer, derefter i millimeter.

NÆSETIPPER AF TYPE 2 FORLÆNGES TIL AT GIVE ADGANG TIL EMNER, HVOR NÆSETIPPER AF TYPE 1 IKKE KAN NÅ. DE SKAL SÆTTES PÅ DEN VISTE NÆSEKONSTRUKTION.

KOMPLET VÆRKTØJSDELNUMMER:
71213-00 eller
71214-00 står foran.



Male 'T' Adapter **41** fjernes fra værktøjet (se side 11) og udskiftes med kæbesprederhus **9*** (71210-02101) og 'O' Ring **10***.

9* og 10* refererer til illustrationerne på denne side.

Tilbehør

Skaftdeflektor

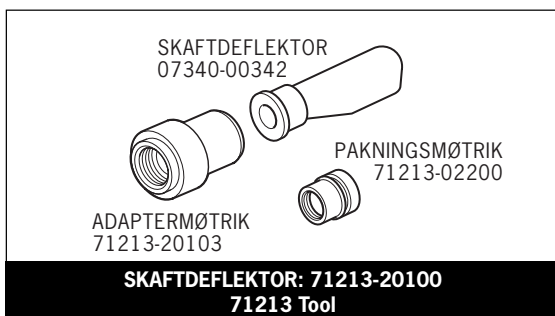
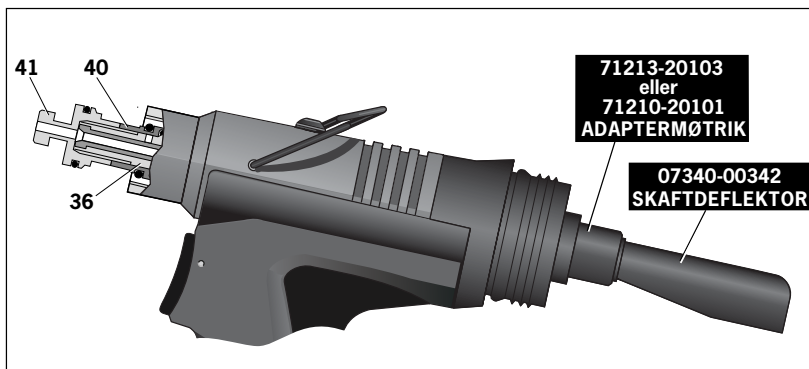
Skaftdeflektoren er et meget enkelt alternativ til den almindelige skaffanger, og den giver adgang i områder med begrænset adgang. For at udskifte skaffangeren med skaftdeflektoren skal De gå fremad som følger:

Forberedelse af grundærktøjet til brug for skaftdeflektor

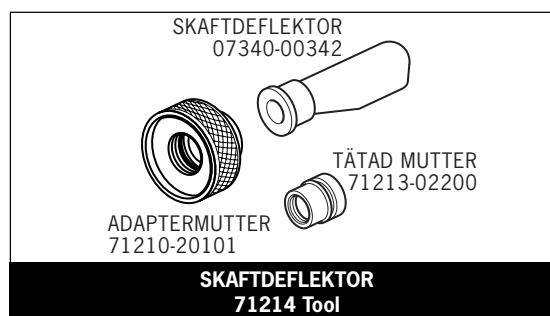
Luftledningen SKAL afbrydes, før der udføres service eller før adskillelse.

'Pakningsmøtrik' 71213-02200 erstatter låsemøtrik 40 (for at afskære luftforsyningen til vakuumsystemet), som det følgende:

- Låsemøtrik **40** løsnes ved at benytte en 16mm AF skruenøgle.
- Både 'T' Adapter **41** og låsemøtrik **40** skrues af og fjernes.
- Låsemøtrik **40** erstattes med 'pakningsmøtrik' 71213-02200. 'Pakningsmøtrikken' skrues på stempel **36** for at invalidere vakuumsystemet.
- 'T' Adapter **41** skal fastgøres til stempel **36**, hvorpå 'pakningsmøtrikken' fastgøres derpå.
- Ta bort skaffångarens behållaruppsättning 71210-20400 eller 71213-05100 (se sidan 8 och 26)



- Skaftdeflektor (07340-00342) monteres ind i adapter (71213-20103).
- Skru adaptermøtrikken (71213-20103) på endedækslet (71403-05103).
- Drej skaftdeflektoren, indtil åbningen vender væk fra operatøren og andre medarbejdere i nærheden.

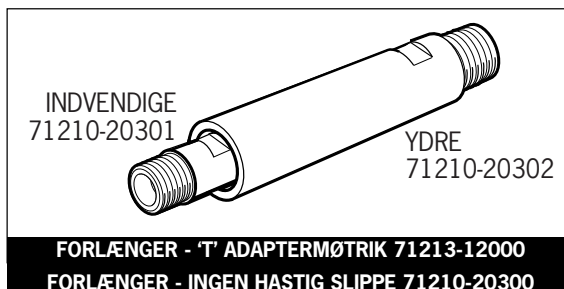


- Skaftdeflektor (07340-00342) monteres ind i adapter (71210-20101).
- Skru adaptermøtrikken (71210-20101) på endedækslet (71403-02102).
- Drej skaftdeflektoren, indtil åbningen vender væk fra operatøren og andre medarbejdere i nærheden.

Forlænger

Forlængerer sidder mellem værktøjet og næsekonstruktionen og giver adgang til dybe riller.

- Værktøjet skal monteres med kæbesprederhus **9*** (71210-02101) og 'O' Ring for forlængelse (71210-20300). Se side 10.
- For at sætte forlængerer på skal De tage alle komponenterne i næsekonstruktionen af.
- Skru den indvendige forlænger på kæbesprederhus **9***.
- Skru den ydre forlænger på hovedkonstruktion **58**.
- Sæt næsekonstruktionen på forlængerer.



Svinghoveder

I stedet for en næsekonstruktion kan et svinghoved monteres på et grundværktøj. Dette muliggør en 360° rotation af værktøjet rundt om næsetippen og giver adgang til mange emner, der ellers er for begrænsede. Der findes to typer vippehoveder: et lige vippehoved med næsetippen let forskudt fra værktøjshovedets midterlinje og et vinkelret vippehoved med næsetippen på en vinkelret akse til værktøjshovedet. Se nedenstående tegninger for dimensioner og side 15-16 for detaljer.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

9* refers til illustrations på side 12.

Tilbehør

Svinghoveder

VIGTIGT

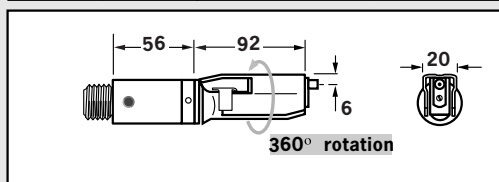
FORUD for montering af et svinghoved skal grundværktøjet tilpasses. Se 'Klargøring af Grundværktøjet' på modsatte side. I modsætning til næsekonstruktionsdelnumrene OMFATTER svinghoveder en næsetip som vist nedenfor.

Vippehoveder leveres separat til montering på grundværktøjet, hvilket giver et komplet værktøj. Se nedenstående tabel for delnumre. Kæber og næsetipper varierer afhængigt af den nitte, der skal anbringes, men alle andre komponenter forbliver de samme i hvert enkelt type svinghoved. Se nedenstående "funktionstabeller" og "tabel over faste komponenter" på side 15. 'Konstante komponenter' tabellen ses på side 17.

Dimensionerne "A" og "B" vil hjælpe Dem med at vurdere Deres emnes tilgængelighed.

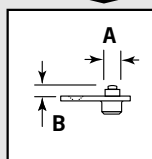
Retvinklet Kapabilitet af Svinghoveder

NAVN	NITTE		SVINGHOVED DELNUMMER	NÆSETIP (mm)		KÆBER DELNUMMER	Se nedenfor		
	Ø ¹	MATERIALE		DELNR.	'A'			'B'	
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumslegering	07345-03000	07345-03600	7,87	3,81	07340-00213	...001
	1/8	3,2	Stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVINOX® II	1/8	3,2	Rustfrit stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Rustfrit stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVSEAL® II	-	4	Aluminiumslegering	07494-06000	07494-06001	6,35	1,95	07340-00213	...160
	-	4	Aluminiumslegering	07494-06600	07494-06601 ²	6,35	4,11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumslegering	07494-06100	07494-06101	7,62	2,00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumslegering	07494-06700	07494-06701 ²	7,62	4,11	07340-00213	...181
STAVEX®	1/8	3,2	Stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
	1/8	3,2	Rustfrit stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Rustfrit stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010



¹ I tommer, derefter i millimeter.

² Lang næsetip til dyb placering

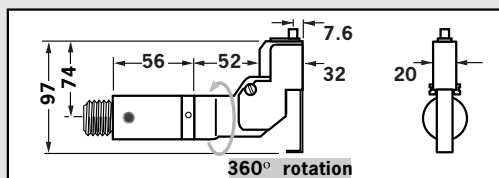


Komplet værktøjs-delnummer:
71213-30 eller 71214-30 står foran
(stopmøtrik og sikkerhedsdæksel er medtaget)

VIGTIGT: I modsætning til det fuldstændige udstyr med næseudstyrssamlinger vil de, som er monteret med drejhoveder omfatte næsetippen som en del af hovedet.

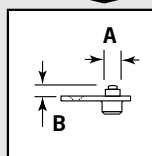
Højre-Vinkel Kapabilitet af Svinghoved

NAVN	NITTE		SVINGHOVED DELNUMMER	NÆSETIP (mm)		KÆBER DELNUMMER	Se nedenfor		
	Ø ¹	MATERIALE		DELNR.	'A'			'B'	
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumslegering	07346-03000	07345-03600	7,87	3,81	07340-00213	...001
	1/8	3,2	Stål	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Stål	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVINOX® II	1/8	3,2	Rustfrit stål	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Rustfrit stål	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVSEAL® II	-	4	Aluminiumslegering	71213-04000	71213-16401	6,35	1,95	07340-00213	...160
	-	4	Aluminiumslegering	71213-04700	71213-16402 ²	6,35	4,11	07340-00213	...180
	-	5	Aluminiumslegering	71213-04100	71213-16403	7,62	2,00	07340-00213	...161
	-	5	Aluminiumslegering	71213-04800	71213-16404 ²	7,62	4,11	07340-00213	...181
STAVEX®	1/8	3,2	Stål	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Stål	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07340-04602	...010
	1/8	3,2	Rustfrit stål	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07440-00213	...004
	5/32	4,0	Rustfrit stål	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010



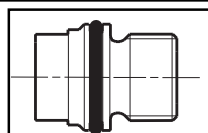
¹ I tommer, derefter i millimeter.

² Lang næsetip til dyb placering



Komplet værktøjs-delnummer:
71213-40 eller 71214-40 står foran
(stopmøtrik og sikkerhedsdæksel er medtaget)

VIGTIGT: I modsætning til komplette værktøjer med næsekonstruktioner omfatter de, der er udstyret med svinghoveder, næsetippen som en del af hovedet.



Tilbehør

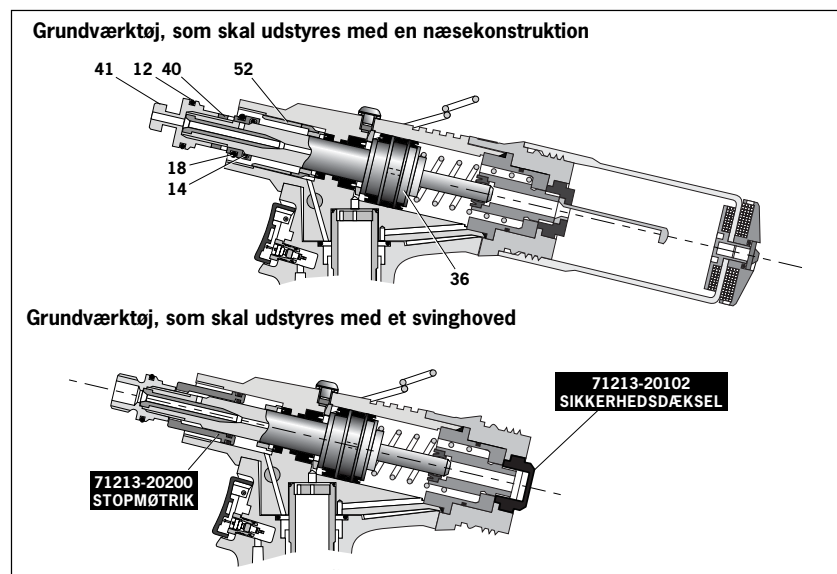
Forberedelse af grundværktøjet for højrevinklet- og retvinklet svinghovedtilbehør

- Kobl lufttilførslen fra.
- Fjern alle næsekonstruktionsgenstande.
- Konstruktionen af skaftopsamlingsflaske **25** (71213-03800) fjernes.
- Konstruktion **25** udskiftes med sikkerhedsdæksel (71213-20201)
- Male 'T' Adapter **41** skrues af og fjernes med 'O' Ring **12**, låsemøtrik **40**, 'O' Ringe **19** og **15** og pakningshus **52**. Disse genstande genmonteres ikke.
- Skru stopmøtrikken 71210-20200 på forenden af hovedstempet **36** så langt, som den kan komme med håndkraft.
- Kæbesprederhus (71210-02101) og 'O' Ring **12** monteres, fastgøres på hovedstempel **36** og stopmøtrikken fastgøres til sidst på kæbesprederhus.

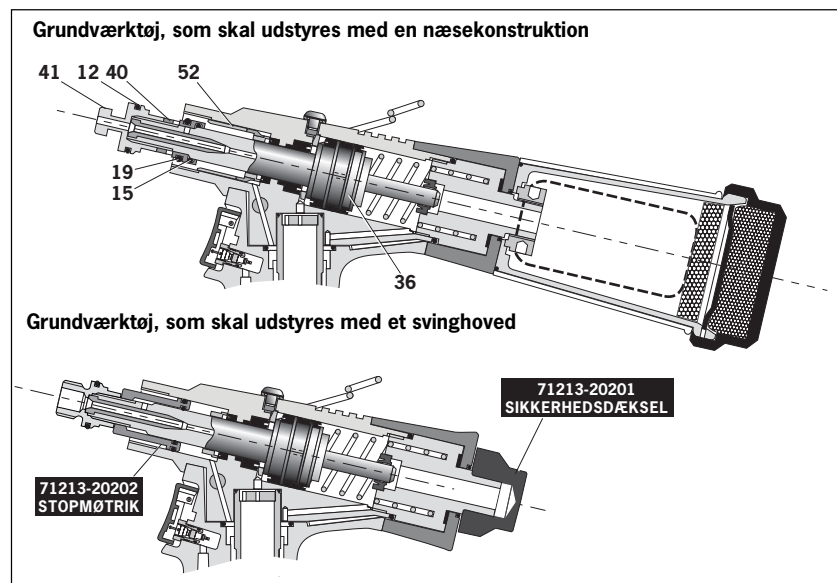
Værtøjet er nu klar til at blive udstyret med et svinghoved. Der findes en vejledning på side 16.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24-25.

Basværktøj 71213



Basværktøj 71214



Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Tilbehør

Monterings- og serviceprocedurerne for begge typer hoveder er næsten identiske. Forskellene angives tydeligt.

VIGTIGT

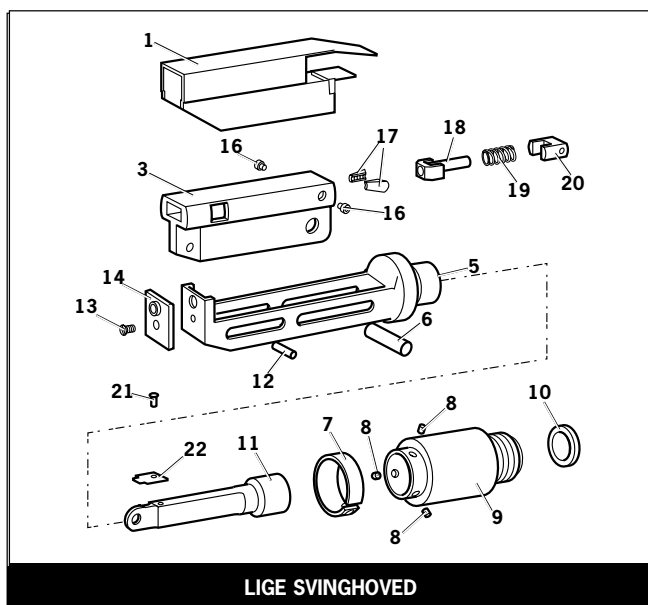
Forud for montering af et svinghoved skal grundværktøjet tilpasses. Se 'Klargøring af grundværktøjet' på modsatte side. Lufttilførslen skal afbrydes ved montering eller aftagning af svinghoveder.

Montering af vippehovedet

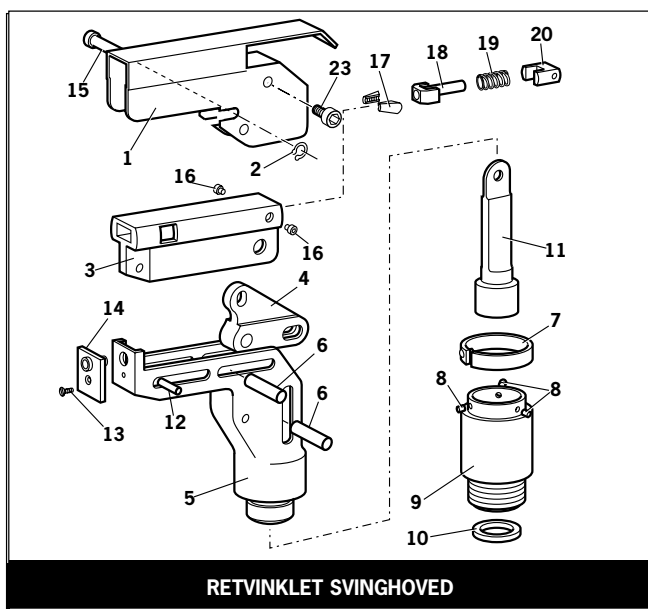
Følgende procedure gør det muligt for Dem at samle og montere et af svinghovederne på værktøjet. Hvis De bestiller et komplet svinghoved i stedet for individuelle komponenter, behøver De ikke at starte før punkt L.

Alle bevægelige dele bør smøres. Med mindre andet angives, bruges der kun MolyLithium fedtstof (detaljer side 18).

Når vejledningen fremhæves med gråt, henvises der kun til det retvinklede svinghoved. Genstande **med fed skrift** refererer til nedenstående illustrationer.



LIGE SVINGHOVED



RETVINKLET SVINGHOVED

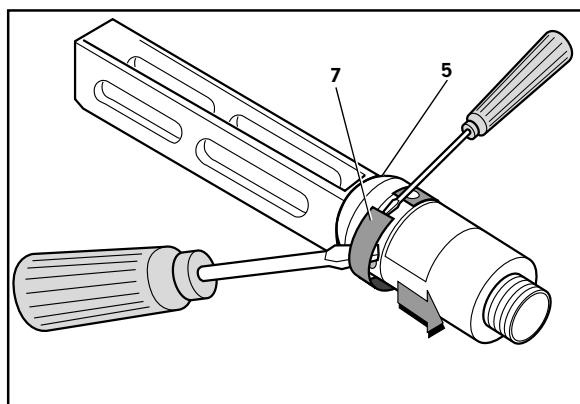
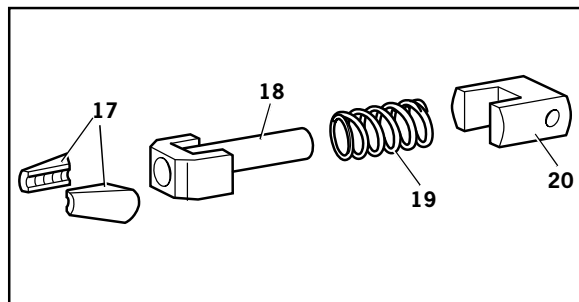
- A Sæt låseringen **10** hen over kæbesprederhuset **9*** (71210-02101). *Se side 12.
- B Smør skruen **13** med gevindlåsende klæbemiddel, og brug den til at fastgøre næsetippen **14** på legemet **5**.
- C Smør genstandene **17, 18, 19, 20** let, og indfør dem i kæbeholder **3**, som vist. Fastgør med skrueene **16**.
- D Anbring vægtstangen **4** i legemet **5**, og hold den på plads med stiften **15** gennem hullet i legemet **5** (ikke en fordybning).
- E Smør siderne på kæbeholderkonstruktionen, og indfør den i legemet **5**.
- F Smør valserne **8**, og SØRG FOR, at de frit kan dreje i adapteren **9**. Oprøm hullerne om nødvendigt.
- G Anbring fjederklemmen **7** over adapteren **9** forbi hullerne til valserne, og drej, indtil styrestiften er rettet op med det tilsvarende hul i adapteren **9** (det mindste hul).
- H Montér adapteren **9** på enden af legemet **5**, og sæt valserne **8** på plads. Skub fjederklemmen **7** ind over valserne **8**.
- I Indfør spindlen **11** gennem adapteren **9** i kæbeholderen **3**, indtil hullet er ud for fordybningen i legemet **5**. Hold den midlertidigt på plads med stiften **6**.
- J Indfør stiften **12** gennem den forreste rille i legemet **5** i kæbeholderen **3**.
- K Hold konstruktionen lodret for at forhindre stifterne i at falde ud, og skub kæbeholderkonstruktionen frem og tilbage et par gange for at sikre den fri bevægelse. Gå til M.
- L Fjern skruen **23** (4 stk.) og skærmspladen **1**. På et lige svinghoved fjernes også skruen **21** og bordet **22**.
- M Skub stiften(erne) **6** ud, og lad spindlen **11** falde ud. Skru spindlen **11** på værktøjets kæbesprederhus, idet De efterlader det lille skruefastgørelses hul øverst til det lige svinghoved. Stram let med en ters.
- N Skru konstruktionen over spindlen **11** på værktøjets håndtag. Udskift stiften(erne) **6**.
- O På lige svinghoveder fastgøres bordet **22** ovenpå spindlens top med skruen **21**. Afgrat bagenden af bordet **22**, således at den ikke kan gribe fat i skærmen **1**.
- P Skub afskærmningen **1** op over konstruktionen, og ret skruehullerne i afskærmningen op med gevindhullerne i konstruktionslegemet.
- Q Indfør drejetappen **15** gennem fordybningerne i afskærmningen og hullet i legemet. Anbring fjederringen **2** på drejetappen, så fjederringen hviler i den dertil beregnede udskæring.
- R Smør skruegevindene **23** (4 stk.) med et gevindlås middel, og skru dem ind i legemet, hvorved afskærmningen fastgøres mod konstruktionslegemet.

Tilbehør

Service af vippehovedet

Svinghoveder bør efterses med ugentlige mellemrum.

- Fjern det komplette hoved ved at gå frem i modsat rækkefølge til "Monteringsvejledning", idet punkt **L** udelades.
- Hvis skærmen **1** på nogen måde er beskadiget, skal den udskiftes.
- Alle slidte eller beskadigede dele bør udskiftes.
- Vær særligt opmærksom på kæbeholdergenstande i øverste illustration modsat som følger: Kontrollér for slid på kæben **17**.
- Check, at kæbesprederrøret **18** ikke er forvredet. Check, at fjederen **19** hverken er stykker eller forvredet. Check, at fjederføringen **20** ikke er beskadiget
- Check, at fjederklemmen **7** ikke er forvredet. Når fjederklemmen **7** fjernes, bruges der to skruetrækkere som vist på nederste tegning modsat.
- Kontrollér for usædvanligt stort slid på fordybningerne i legemet **5**.
- Monteres i overensstemmelse med monteringsvejledningen.



Numrene på genstandene med fed skrift refererer til svinghovedillustrationerne på denne side. skærm **1** refererer til illustrationen på side 16.

Mens næsetipper og kæber varierer for hvert enkelt svinghoved, forbliver andre komponenter de samme i hver enkelt type. Se nedenstående tabel. For næsetip- og kæbedelnumre henvises til side 14 og 15.

KONSTANTE KOMPONENTER			
GENSTAND	DESCRIPTION	LIGE HOVED	RETVINKLET HOVED
1	SKÆRM	07494-05000	07495-03003
2	FJEDERRING	-	07004-00105
3	KÆBEHOLDER	07494-03026	07494-03026
4	LØFTESTANG	-	07495-03004
5	LEGEME	07494-03015	07495-03002
6	SVINGTAP	07343-02207	07343-02207
7	FJEDERKLEMME	07495-03900	07495-03900
8	VALSE	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTER	07345-03001	07345-03001
10	LÅSERING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDEL	07345-03002	07345-03002
12	STYRESTIFT	07007-00038	07007-00038
13	SKRUE	07342-02207	07342-02207
15	SVINGTAP	-	07346-03102
16	SKRUE	07494-03028	07494-03028
18	KÆBESPREDER	07346-03101	07346-03101
19	FJEDER	07165-00305	07165-00305
20	FJEDERFØRING	07494-03027	07494-03027
21	SKRUE	07001-00368	-
22	BORD	07345-00401	-
23	SKRUE	-	07210-00804

Service af værktøjet

V I G T I G T

Læs sikkerhedsreglerne på side 4.

Arbejdsgiveren har til ansvar at sørge for, at relevant personale udstyres med en vedligeholdelsesvejledning til værktøjet. Operatøren bør ikke involveres i vedligeholdelse eller reparation af værktøjet, med mindre vedkommende er uddannet hertil. Værktøjet skal undersøges regelmæssigt for skade og fejlfunktion.

Dagligt

- Dagligt, før betjening eller så snart værktøjet tages i anvendelse, hældes nogle få dråber ren, let smøreolie i luftindtagningen på værktøjet, hvis der ikke er monteret nogen smørekop på lufttilførslen. Hvis værktøjet er i konstant brug, bør luftslangen sluttes fra hovedlufttilførslen, så værktøjet kan smøres hver anden eller tredje time.
- Check for lufttætheder. Hvis slanger og sammenkoblinger er beskadiget, skal de udskiftes.
- Hvis der ikke er monteret et filter på trykregulatoren, bør luftlinien tappes for ophobet snavs eller vand, før luftslangen sluttes til værktøjet. Hvis der er monteret et filter, bør det drænes.
- Check, at næsekonstruktionen eller svinghovedet er den/det rigtige til den nitte, der skal anbringes.
- Check, at værktøjets slaglængde imødekommer minimumsspecifikationen (ses på indersiden af forsiden). De sidste trin i spædningsproceduren på side 28 forklarer, hvordan De måler slaglængden.
- Der skal enten sættes en skafffanger eller en skaftdeflektor på værktøjet, medmindre der monteres et svinghoved.
- Check, at bunddækslet **31** er strammet helt til legemet **30**.
- Skaftopsamlingsflasken: O-ring **20** og **28** skal kontrolleres for slid, renses og smøres med Molykote® 55m.

Ugentligt

- Næsekonstruktionen afmonteres og renses med særlig hensyn til kæberne. Smør med Moly Lithium-smørefedt, før konstruktionen samles.
- Check lufttilførselslangen og beslagene for olie- og luftudslip

Sikkerhedsdata til MolyLithium smørefedt EP 3753

Smørefedt kan bestilles som en enkelt genstand, og delnummeret vises i serviceudstyret på side 20.

Første-hjælp

HUD:

Fedtet er fuldstændigt vandfast og fjernes derfor bedst med godkendt, emulgerende hudrensemiddel.

VED INDTAGELSE:

Personen bør drikke 30 ml magnesia, helst iblandet en kop mælk.

ØJNE:

Irriterende, men ikke-skadeligt. Skyl grundigt med vand og søg lægehjælp.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 220°C.

Ikke klassificeret som brændbar.

Slukkemiddel: CO₂, Halon eller vandafkøling, såfremt dette foretages af erfaren operatør.

Miljø

Skrabes op og brændes eller bortskaffes på godkendt sted.

Håndtering

Skrab op for forbrænding eller affald på en godkendt grund.

Opbevaring

Opbevares bort fra varme og oxideringsmidler.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24-25.

Service af værktøjet

Sikkerhedsdata til Molykote® 55m smørefedt

Første-hjælp

HUD:

Skyl med vand. Tør smørefedt af.

VED INDTAGELSE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

ØJNE:

Skyl med vand.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 101°C. (lukket kop).

Eksplorative egenskaber: Ingen

Kuldioxidiskum, pulver eller vandtåge.

Vand kan bruges til at afkøle beholdere udsat for ild.

Miljø

Undgå at lade store mængder løbe ud i kloakken eller vandløb.

Rengøringsmetoder: Skrubes op og anbringes i en passende beholder med låg. Det spildte produkt giver en meget fedtet overflade.

Skadelig for vandorganismer og kan forårsage langsigtede bivirkninger i vandmiljøet. Men grundet produktets form og uopløselighed i vand vil biotilgængeligheden være ubetydelig.

Håndtering

Almindelig udluftning anbefales. Undgå kontakt med huden og øjnene.

Opbevaring

Må ikke opbevares sammen med iltningssmidler. Hold beholderen lukket, og opbevar den på afstand af vand eller fugt.

Sikkerhedsdata til Molykote® 111 smørefedt

Første-hjælp

HUD:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

VED INDTAGELSE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

ØJNE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

HALERING:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 101°C. (lukket kop).

Eksplorative egenskaber: Ingen

Kuldioxidiskum, pulver eller vandtåge.

Vand kan bruges til at afkøle beholdere udsat for ild.

Miljø

Ingen bivirkninger forudses.

Håndtering

Almindelig udluftning anbefales. Undgå kontakt med huden og øjnene.

Opbevaring

Må ikke opbevares sammen med iltningssmidler. Hold beholderen lukket, og opbevar den på afstand af vand eller fugt.

Service af værktøjet

Serviceudstyr

For let at kunne efterse værktøjet helt tilbyder Avdel et komplet serviceudstyr.

SERVICEUDSTYR: 71210-99990		Skruenøgler angives i tommer og er fra flade til flade, med mindre andet er angivet	
DELNR.	BESKRIVELSE	DELNR.	BESKRIVELSE
07900-00667	STEMPELBØSNING	07900-00008	7/16" x 1/2" SKRUENØGLE
07900-00692	UDTRÆKKER TIL UDLØSERVENTIL	07900-00012	9/16" x 5/8" SKRUENØGLE
07900-00670	KUGLE	07900-00015	5/8" x 1 1/16" SKRUENØGLE
07900-00672	'T'-SKRUENØGLE	07900-00686	STIFTSKRUENØGLE
07900-00706	LOKALISERINGSRØR	07900-00677	PAKNINGSUDTRÆKKER
07900-00684	STYRERØR	07900-00698	STOPMØTRIK
07900-00685	INDFØRINGSSTANG	07900-00700	SPÆDEPUMPE
07900-00351	3 mm UNBRACONØGLE	07992-00020	SMØREFEDT - MOLY LITHIUM EP3753
07900-00469	2,5 mm UNBRACONØGLE	07992-00075	SMØREFEDT - MOLYKOTE® 55M
07900-00158	2 mm STIFTUDSLAGER	07900-00755	SMØREFEDT - MOLYKOTE® 111
07900-00224	4 mm UNBRACONØGLE	07900-00850	STIFTSKRUENØGLE
07900-00734	STOPMØTRIK - MAXLOK®	07900-00898	VENTILKROG
07900-00164	FJEDRINGSTANG		

Service

(Hvert år eller ved hver 500.000 cyklus, alt efter hvad der er først)

Ved hver 500.000 cyklus bør værktøjet afmonteres fuldstændigt, og der bør bruges nye komponenter, hvor de gamle er slidte eller beskadigede, eller hvor det anbefales. Alle 'O'-ringe og pakninger skal udskiftes og smøres med Molykote® 55m smørefedt til trykluftforsegling eller Molykote® 111 til hydraulisk forsegling.

V I G T I G T
Læs sikkerhedsreglerne på side 4.
Arbejdsgiveren har til ansvar at sørge for, at relevant personale udstyres med en vedligeholdelsesvejledning til værktøjet. Operatøren bør ikke involveres i vedligeholdelse eller reparation af værktøjet, med mindre vedkommende er uddannet hertil. Værktøjet skal efterses regelmæssigt for beskadigelse og fejl funktion.

Luftledningen bør altid kobles fra, før der gøres forsøg på service eller afmontering, med mindre der gives specifikke instruktioner om andet.

Det anbefales, at al afmontering foretages i rene omgivelser.

Før De går videre med afmonteringen, skal De tømme olien ud af værktøjet som beskrevet i de første tre trin af "Spædningsproceduren" på side 28.

Før De afmonterer værktøjet, er det nødvendigt at fjerne næseudstyret. Se afsnittet om næsekonstruktioner på side 9 til 12 for en vejledning hertil, eller side 14 til 16, hvis der var monteret et svinghoved.

For at opnå et fuldstændigt eftersyn med værktøjet anbefaler vi, at De går fremad med afmontering af underkonstruktioner i den viste rækkefølge.

Efter at De har afmonteret værktøjet, skal De huske at spæde det og at montere en passende næsekonstruktion eller svinghoved.

Næseudstyret

- Næsehus **1** og næsetippen skrues af.
- Filterindsatsen på næseudstyret fjernes ved at indsætte den samme flade på stemplet.
- Kæbehus **3** skrues af kæbesprederhus 'T' **9** og kæbe **4**, kæbespreder **5**, fjeder **7**, stødpude **6** og spærrehagebøsning **10** fjernes.
- Undersøg alle komponenter. Forny alle beskadigede eller udslidte dele.
- Rens alle dele og anvend Moly Litium Grase EP 3753 (07992-00020) på den afspidsede kaliber af kæbehuset.
- Den modsatte rækkefølge af det ovennævnte genmonteres.

Genstandsnumrene **med fed skrift** refererer til næsetipstabelle på side 10.

Service af værktøjet

Afmontering af værktøjet

Før afmontering af værktøjet skal olien udtømmes derfra.

- Med luftforsyningen slukket ved hjælp af TÆND/SLUK ventilkonstruktion **62** fjernes luftskrue **1** og sikringspakning **6**.
- Indsæt værktøjet over en passende beholder, tænd for luftforsyningen og værktøjet aktiveres.
- Oliemængden vil drive ud fra åbningen af luftskruen ind i beholderen.
- Sluk for luftforsyningen, efter at al olien er drevet ud.

Vær sikker på at tappeskrueråbningen vender væk fra den person, som udfører denne betjening.

Hovedkonstruktion

71213 Verktøy med borttagbar skafffångarbehållare

- Vrid skafffångarbehållaren ett kvarts varv och dra loss den **9**. Se bild på sidan 8.
- Skruva loss låsmuttern **8** och deflektorn **7**.
- Dra av behållaradaptorns uppsättning **6**.
- Skruva loss och ta av blindflänsuppsättningen **4** med tillhörande 'O' ringar **2, 3** och läpptätning **1**.

eller

71214 Verktøy med fast skafffångarbehållare

- Drej skaffopsamlerens kappe, så åbningen i skaffopsamlingshuset er helt synlig.
- Skru låsemøtrikken **3** af.
- Fjern beholderenheden **4**.
- Fjern adapterkonstruktionen til beholderen **8**.
- Skru endedækselkonstruktionen **2** af, og fjern den sammen med läpptätning **1**, 'O' ring **7** og Tætning **6**.

Genstandene **med fed skrift** ovenfor refererer til den illustrationerne på side 26.

derefter

- Fjeder **91** fjernes.
- Låsemøtrik **40** løsnes med en skrueøgle* og Male 'T' Adapter **41** skrues af med 'O' ring **12**.
- Træk vakuumbøsning **42** tilbage.
- Låsemøtrik **40** fjernes med 'O' Ringe **19** og **15**.
- Hovedstempel **36** skubbes til bagenden og ud af hovedkonstruktion **58**, hvor du skal være omhyggelig med ikke at beskadige cylinderkaliber.
- Ved benyttelse af fjederringsstængerne* fjernes pakningsholder **43**. Tudpakning **8** og lejringsbånd **26** skubbes til bagenden og ud af hovedkonstruktion **58**, hvor du skal være omhyggelig med ikke at beskadige cylinderkaliber.
- Pakningshus **52** og tudpakning **2** fjernes.

Konstruktionen samles i modsat rækkefølge ved at notere de følgende punkter:

- Sæt tudpakning **8** en på indføringsstangen for at sikre den korrekte orientering. Vejledningsrør* lokaliseres ind i værktøjshovedet og indføringsstangen* skubbes med pakningen på plads ved hjælp af vejledningsrør*. Træk indføringsstangen* ud og derefter vejledningsrør*.
- Den rejfede kant af pakningsholder **43** skal vende fremad med rillen nederst.
- Efter montering af tudpakningerne **11, 10**, 'O' Ring **18** og lejringsbånd **27** på hovedstempel **36** og efter sikring af den korrekte orientering, smøres cylinderkaliberen, og stempelbøsningen placeres ind i bagenden af hovedkonstruktion **58**. Indsæt kuglen* på gevinddelen på hovedstempel **36** og skub stempel med pakningerne gennem stempelbøsning* så langt som muligt. Tag kuglen* af stemplet og fjern stempelbøsningen*.
- Male 'T' Adapter **41** skal fastgøres fuldt ud på hovedstemplet **36** før fastgørelse af låsemøtrikken **40** derpå.
- Oplades igen ifølge instruktionerne på side 28.

* Enhed inkluderet i serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 20.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Service af værktøjet

Tryklufsstempelkonstruktion

- Tag 'ON/OFF'-ventilkonstruktionen **62**.
- Fastspænd legemet på værktøjet med hovedet nedad **HENOVER LUFTINDLØBSDUPPERNE** i en skruestik med bløde kæber.
- Træk gummikanten **48** af.
- Ved benyttelse af stiftnøglen* skrues grunddækslen **31** af.
- Nylonmøtrikkerne **67** skrues af (2) og konstruktionen af grundplade **65** fjernes.
- Cylinderopstiller **37** fjernes sammen med pakningsskiverne **29** (2) og 'O' Ringe **66** (2).
- Konstruktionen for pneumatisk stempel **57** fjernes sammen med 'O' Ring **75**, tudpakning **90** (3) og vejledningsring **51**.
- Pakningsudstøder* tilkobles pakningskonstruktion **60**, og pakningskonstruktionen trækkes tilbage fra forstærkerøret på hovedkonstruktion **58**.

Samles i modsat rækkefølge for genmontering.

* Pakninger skal undersøges for beskadigelser og udskiftes, hvis nødvendigt. Pneumatiske pakninger smøres med Molykote® 55m og hydrauliske pakninger med Molykote® 111.

Luftventil

Afmontering

- Pneumatisk stempelkonstruktion **57** fjernes som beskrevet ovenover i pneumatisk stempelkonstruktion.
- Ved at benytte skruenøgle (07900-00672) og lokaliseringsstift (07900-00706) afskrues fastspændingsmøtrik **39** og fjernes sammen med topladekonstruktion **44** sammen med trækstang **56**, overførselsrørkonstruktion **61**, 'O' Ringe **14** og lyddæmperpuder **53**.
- Værktøjet fjernes fra skruestik og legeme **30** adskilles fra håndtag **64**. 'O' ring **17** fjernes.
- Ventil sæde **34** skubbes ud fra legeme **30** sammen med 'O' Ringe **14**.
- Ventilspolekonstruktion **59** trækkes ud fra håndtag **64**. Fjern 'O' Ring **7** fra forsænker af håndtagstap.

Konstruktion

Samles i modsat rækkefølge i vejledningerne om afmontering.

- Pakningerne skal undersøges for beskadigelse og udskiftes, hvis nødvendigt, smøres med Molykote® 55m smørefedt.
- Loctite® 243 anvendes til fastspændingsmøtrik **39** og fastgøres til torsion 11 ftlb (14.91 Nm).

V I G T I G T

**Kontrollér, at værktøjet har gennemgået den daglige og ugentlige service.
Spædning af værktøjet er ALTID nødvendigt efter afmontering og før betjening.**

* Henviser til delnumre, som er indeholdt i nG2 serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 20.
Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Service af værktøjet

Roteringsventil

Afmontering

- Ved benyttelse af en 2mm excenterstift (07900-00158) drives udløserstift **46** ud og udløser **33** fjernes.
- Pneumatisk stempelkonstruktion **57** fjernes, som beskrevet i konstruktionen for pneumatisk stempel.
- Ved benyttelse af skruenøgle (07900-00672 og lokaliseringsstempel (07900-00706) afskrues klampemøtrik **39** og fjernes sammen med toppladekonstruktion **44** sammen med trækstænger **56**, konstruktion af overførselsrør **61**, separat stander **30** fra håndtag **64**. 'O' Ringe **16** og **17** fjernes.
- Hovedkonstruktion **58** adskilles fra håndtag **64**.
- Roteringsventil **38** skubbes ud sammen med 'O' Ringe **5**.

Samles i modsat rækkefølge i vejledningerne om afmontering, idet du bemærker følgende:

- Pakningerne skal undersøges for beskadigelse og udskiftes, hvis nødvendigt, smøres med Molykote® 55m smørefedt.

Udløser

Afmontering

- Ved benyttelse af en 2mm excenterstift (07900-00158) drives udløserstift **46** ud og udløser **33** fjernes.
- Skru udløserventilen **21** af ved brug af en udtrækker til udløserventil (07900-00692).

Samles i modsat rækkefølge i vejledningerne for afmontering.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

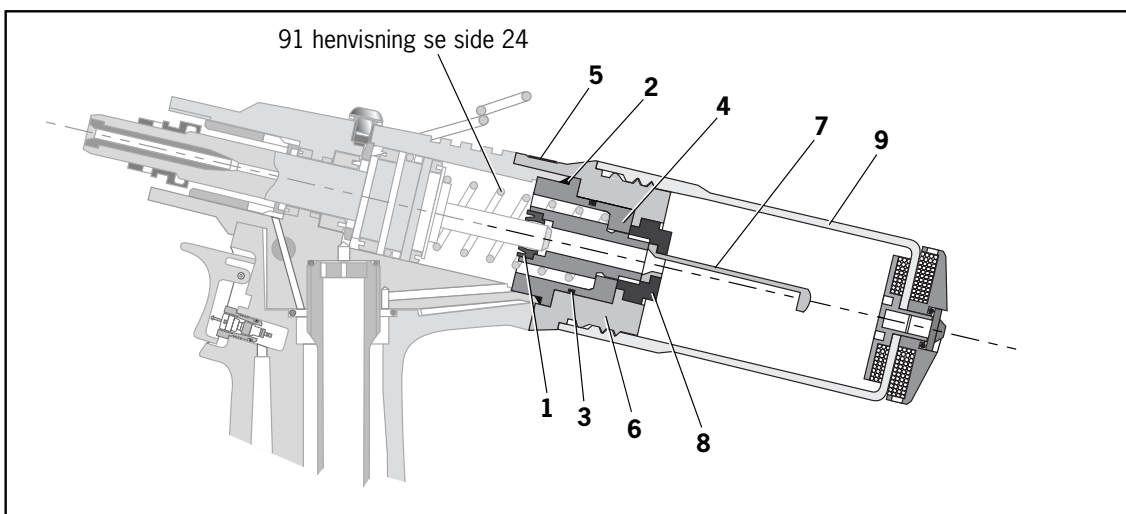
Gemensamma delar

Stycklista för gemensamma delar 71213-02000 och 71214-02000

71213-02000 og 71214-02000 RESERVEDELSLISTE * Disse er det mindste antal anbefalede reservedele baseret på regelmæssigt eftersyn				ANVAL RESERVE*	
DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	DEL	DELNR.	BESKRIVELSE
01	07001-00405	M5X5 HEX SOKKELTAST HD SKRUE	46	71210-02024	UDLØSERSTIFT
02	07003-00333	KANTPAKNING	48	71210-02055	GUMMIBLOK
04	07003-00127	O-RING	49	71213-02027	MÆRKAT
05	07003-00189	O-RING	51	71210-03205	STYRING
06	07003-00194	KLÆBEPAKNING M5	52	71210-02104	PAKNINGSHUS
07	07003-00271	O-RING	53	71210-02031	LYDDÆMPER
08	07003-00273	KANTPAKNING	56	71211-02004	STØTTEBOLT
10	07003-00275	KANTPAKNING	57	71211-03200	KONSTRUKTION TIL TRYKLUFTSSTEMPEL (del 51, 75 og 90)
11	07003-00341	KANTPAKNING	58	71213-03320	HOVEDKONSTRUKTION
12	07003-00277	O-RING	59	71210-03400	VENTILSPOLEKONSTRUKTION (del 96, 98, 99 og 109)
14	07003-00281	O-RING	60	71210-03800	PAKNINGSKONSTRUKTION
15	07003-00204	O-RING	61	71210-03600	KONSTRUKTION TIL OVERFØRSELSRØR
16	07003-00287	O-RING	62	71210-03700	ON/OFF-VENTILKONSTRUKTION
17	07003-00288	O-RING	64	71213-02013	HÅNDTAGSKONSTRUKTION
18	07003-00342	O-RING	65	71221-02014	BUNDPLADEKONSTRUKTION
19	07003-00310	O-RING	66	07003-00027	O-RING
21	07005-00088	UDLØSERVENTIL	67	07002-00108	M6 NYLOC MØTRIK
22	07005-01274	1/8" BSP PROP	71	71221-20105	MODIFICERET DISK
23	07008-00010	6" BØJELIG SLANGE	72	71221-20101	TÆLLERHUS
24	07007-00224	3MM DIA X 10MM SPIROLSTIFT	73	71221-20103	STØBNINGSHOLDDEMØTRIK
26	71213-02021	LEJRINGSBÅND - STEMPELSTANG	74	71221-20102	M4 SPECIALSKRUE
27	71213-02022	LEJRINGSBÅND - STEMPEL	75	07003-00280	O-RING
28	07003-00416	O-RING	76	07002-00163	RENSEAPPARAT
29	71221-02006	PAKNINGSSKIVE	77	07007-01993	MIDTERPOLMAGNET
30	71213-02001	KROP	79	71221-20104	M5 X 19 FORSÆNKET SKRUE
33	71213-02002	BUNDDÆKSEL	80	07002-00098	M5 NYLOC MØTRIK
33	71213-02008	UDLØSER	90	07003-00274	KANTPAKNING
34	71210-02009	VENTILSÆDE	91	07490-03002	FJEDER
36	71213-02121	HOVEDSTEMPEL	96	07003-00268	O-RING
37	71211-02008	CYLINDERINDSATS	97	07003-00398	O-RING
38	71213-02012	ROTTERINGSVENTIL	98	07003-00042	O-RING
39	71210-02014	SPÆNDEMØTRIK	99	71210-03401	VENTILLEGEME
40	71210-02103	LÅSEMØTRIK	100	07007-01503	MÆRKATBOGYSYMBOL
41	71213-02020	MALE T-ADAPTER	103	07900-00841	VÆRKTØJSMANUAL (IKKE VIST)
42	71210-02102	VAKUUMBØSNING	105	07900-00849	NÆSEUDSTYRET SKRUENØGLE (IKKE VIST)
43	71210-02019	PAKNINGSHOLDER	106	07900-00890	PAKNINGSUDSTYR DATABLAD (IKKE VIST)
44	71213-02010	KONSTRUKTION TOPPLADE	107	71213-05101	STAMCELLER DEFLEKTOR
45	71210-02022	OPHÆNGINGSRING	108	71213-03001	ADVARSEL
			109	71210-03001	VENTIL SPOLE

Skaftfångarbehållare borttagbar och fast

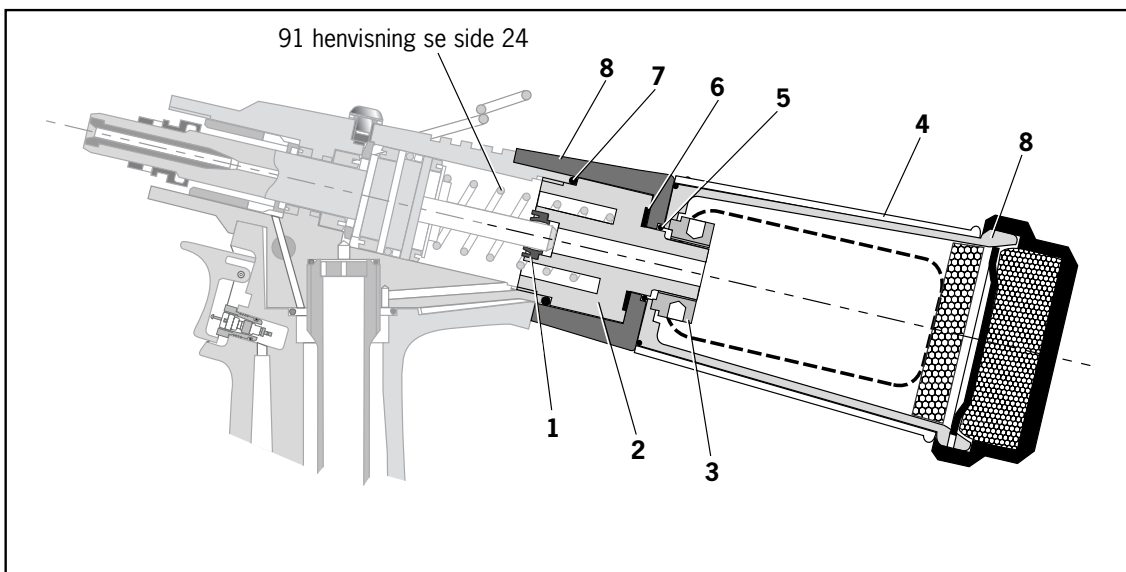
71213 Verktyg borttagbar



Liste over dele til den aftagelige skaftopsamlingsbeholder

DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL	DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL
1	07003-00274	LÆBETÆTNING	1	6	71213-05104	FLASKEADAPTER	1
2	07003-00278	'O'-RING	1	7	71213-05101	DEFLEKTOR	1
3	07003-00398	'O'-RING	1	8	71213-05102	LÅSEMØTRIK	1
4	07640-05103	ENDEDÆKSELSKONSTRUKTION	1	9	71213-05100	FLASKEADAPTERKONSTRUKTION	1
5	71213-03001	ADVARSEL	1				1

71214 Verktyg fast



Liste over dele til den faste skaftopsamlingsbeholder

DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL	DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL
1	07003-00274	LÆBETÆTNING	1	5	07003-00067	'O'-RING	1
2	71403-02110	ADAPTERKONSTRUKTION TIL BEHOLDER	1	6	71210-02029	TÆTNING	1
3	71210-02028	LÅSEMØTRIK	1	7	07003-00278	'O'-RING	1
4	71210-20400	fixed	1	8	71403-02110	FLASKEADAPTERKONSTRUKTION	1

Spædning

Spædning er ALTID nødvendigt, efter at værktøjet har været afmonteret og før drift. Det kan også være nødvendigt at rekonstruere den fulde slaglængde efter gentagen brug, når slaglængden er blevet reduceret og nitter nu er blevet fuldt ud placeret af én betjening fra udløseren.

Oplysninger om olie

Anbefalet spædningsolie er Hyspin® VG32 som leveres i 0,5 l (delnummer 07992-00002) eller 1 gallon beholdere (delnummer 07992-00006). Specifikationer samt sikkerhedsoplysninger findes i nedenstående tabel.

Sikkerhedsdata til Hyspin® olie VG32

Første-hjælp

HUD:

Vask grundigt med sæbe og vand så hurtigt som muligt. Ved lejlighedsvis kontakt kræves ikke øjeblikkelig opmærksomhed. Ved kortvarig kontakt kræves ikke øjeblikkelig opmærksomhed.

INDTAGELSE:

Søg straks lægehjælp. FORSØG IKKE at fremkalde opkastning.

ØJNE:

Skyl straks med vand i flere minutter. IKKE primært irriteringsmiddel, men mindre irritation kan forekomme ved kontakt.

Ild

FLAMMEPUNKT: 232°C. Klassificeres ikke som brændbar.

Passende ildslukningsmedium: CO₂, pulver-, skum- eller vandtågeslukker. De MÅ IKKE bruge vandstråler.

Miljø

AFFALDSDEPONERING: Gennem autoriseret kontrahent til godkendt sted. Kan brændes. Det brugte produkt kan sendes til genindvinding.

SPILD: Bør ikke komme i afløb, kloak samt vandløb. Sug op med absorberende materiale.

Håndtering

Anvend øjenbeskyttelse, uigennemtrængelige handsker (f.eks. PVC) og plastforklæde. Anvendes på områder med god udluftning.

Opbevaring

Ingen særlige forholdsregler.

Spædningsudstyr

For at kunne følge den nedenstående procedure er De nødt til at have et spædningsudstyr:

SPÆDNINGSUDSTYR: 07900-00688	
DELNR.	BESKRIVELSE
07900-00351	3 mm UNBRACONØGLE
07900-00700	SPÆDEPUMPE
07900-00224	4mm UNBRACONØGLE
07900-00698	STOPMØTRIK
07900-00734	STOPMØTRIK - MAXLOK®

Spædning

Spædningsprocedure

V I G T I G T
DE SKAL KOBLE VÆRKTØJET FRA LUFTTILFØRSLEN ELLER SLUKKE VED VENTILEN 62.
FJERN NÆSEKONSTRUKTIONS- ELLER SVINGHOVEDKOMPONENTERNE.
Alle funktioner bør foretages på en ren høvlebænk med rene hænder på et rent areal.
Sørg for, at den nye olie er fuldstændig ren og fri af luftbobler.
De SKAL udvise forsigtighed til enhver tid for at sikre, at der ikke kommer fremmedlegemer ind i værktøjet,
ellers kan dette forårsage alvorlig skade.

- Sluk for luftforsyningen med TÆND/SLUK ventilkonstruktion **62**.
- Alt næseudstyr fjernes (se side 9).
- Luftskrue **1** og sikringspakning **6** fjernes.
- Værktøjet omlægges over en passende beholder, luftforsyningen tændes på TÆND/SLUK ventilkonstruktion **62** og værktøjet aktiveres.
- Overskydende olie i værktøjets hydrauliske system vil tømmes ved hjælp af udløbet på luftskruen.

OMHU BØR UDØVES FOR AT SIKRE, AT LUFTHULLET IKKE BLIVER RETTET MOD OPERATØREN ELLER ANDET PERSONALE.

- Sluk for luftforsyningen ved hjælp af TÆND/SLUK ventilkonstruktion **62**.
- Snapsepumpen (07900-00700) skrues ind i åbningen på luftskruen ved at benytte sikringspakning **6**.
- Snapsepumpen aktiveres ved at trykke og løsne adskillige gange, indtil bestandigheden er tydelig og hovedstempleet begynder at bevæge sig tilbage.

VÆR SIKKER PÅ, AT PUMPEN BLIVER HOLDT 'RETVINKLET' FOR AT TAPPE GEVINDÅBNINGEN UNDER PÅFYLDNINGEN FOR AT FOREBYGGE BESKADIGELSE AF GEVINDSTØBESPIDSEN PÅ SPÆDNINGSPUMPEN.

- Snapsepumpen fjernes, overskudsolie vil udtømmes fra udløbet på luftskruen.
- Luftskrue **1** udskiftes sammen med sikringspakning **6**.
- Tænd for luftforsyningen ved hjælp af TÆND/SLUK ventilkonstruktion **62**.
- Undersøg om slaglængden på hovedstemplet opnår specifikationen. Hvis ikke gentages ovennævnte procedure.
- Luftforsyningen slukkes og næseudstyret genmonteres. (se side 9).
- Kontrollér, at værktøjets slaglængde opfylder minimumkravet på 14 mm. Kontrollér slaglængden ved at måle afstanden mellem forsiden af kæbesprederhuset og forsiden af hovedet, FØR du trykker på udløseren, og når udløseren er fuldt aktiveret. Slaglængden er forskellen mellem de to mål. Hvis minimumkravet ikke er opfyldt, skal spædningsproceduren udføres igen.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Fejlsøgning

SYMPTOM	MULIG ÅRSAG	AFHJÆLPNINGSMETODE	SIDEHENV.
Der skal anvendes mere end ét tryk på udløseren for at anbringe nitten	Lufttæthed	Stram samlingerne, eller udskift komponenterne	
	Utilstrækkeligt lufttryk	Justér lufttrykket til at være indenfor specifikationen	5
	Slidte eller beskadigede kæber	Sæt nye kæber på	9
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	27, 28
	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	9†
Værktøjet vil ikke gribe fat om nitten	Slidte eller beskadigede kæber	Sæt nye kæber på	9,10,11, 12
	Opbygning af snavs inde i næseudstyret	Eftersyn med næsekonstruktionen	9*
	Løst kæbehus	Stram mod låseringen	9*
	Svag eller brudt fjeder i næsekonstruktionen	Sæt en ny fjeder på	9,10,11, 12
	Forkert komponent i næsekonstruktionen	Identificér og udskift	10,11, 12
Kæberne vil ikke give slip på nittens afbrækkede skaft	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	9†
	Kæbehus, næsetip eller næsehus sidder ikke rigtigt	Stram næsekonstruktionen	10, 11, 12
	Svag eller brudt fjeder i næsekonstruktionen	Sæt en ny fjeder på	10, 11, 12
	Luft- eller oileutæthed	Stram samlingerne, eller udskift komponenterne	
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	27, 28
Kan ikke sætte den næste nitte i	Afbrækkede skafter sidder fast inde i værktøjet	Tøm skaffangeren	8
		Check, at kæbesprederen er korrekt	10, 11, 12
		Justér lufttrykket til at være inden-for specifikationen	5
Langsom cyklus	Lavt lufttryk	Justér lufttrykket til at være inden-for specifikationen	5
	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	9†
Værktøjet fungerer ikke	Intet lufttryk	Forbind og justér til at være inden-for specifikationen	5
	Beskadiget udløserventil 21	Udskift	23
Nitten brækker ikke	Utilstrækkeligt lufttryk	Justér lufttrykket til at være inden-for specifikationen	5
	Nitten er uden for værktøjets evner	Brug et stærkere Genesis-værktøj. Kontakt Avdel	
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	27, 28

* Side 14 til 16, hvis der bruges et vippehoved i stedet for en næsekonstruktion.

† Side 16, hvis der bruges et vippehoved i stedet for en næsekonstruktion.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

De skal underrette Deres lokale Avdel-autoriserede distributør eller værksted om andre symptomer eller fejl.

Overensstemmelseserklæring

Vi, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, erklærer hermed, at det er vort eneansvar, at produktet:

Model nG2

Serienr. 

til hvilket denne erklærer relaterer, overholder følgende standarder:

EN ISO 12100 - Del 1 & 2

BS EN ISO 8662 - Del 6

BS EN ISO 3744

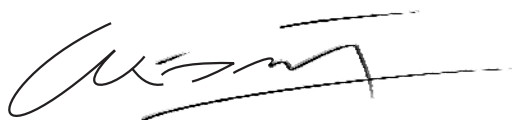
ISO EN 792 - Del 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

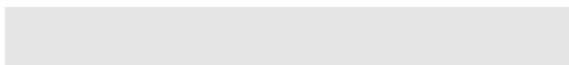
BS EN 983

i overensstemmelse med bestemmelserne i Maskindirektiv 2006/42/EC.



A. Seewraj - Produktioningeniørchef - Automatiseringsværktøj

Udstedelsesdato



Denne kasse indeholder et luftværktøj, som overholder Maskinedirektiv 2006/42/EC. "Konformitetserklæringen" er indeholdt deri.

Notat

AUSTRALIEN

Infastech (Australia) Pty Ltd.

891 Wellington Road
 Rowville
 Victoria 3178
 Tel: +61 3 9765 6400
 Fax: +61 3 9765 6445
 info@infastech.com.au

CANADA

Avdel Canada Limited

1030 Lorimar Drive
 Mississauga
 Ontario L5S 1R8
 Tel: +1 905 364 0664
 Fax: +1 905 364 0678
 infoAvdel-Canada@infastech.com

KINA

Infastech (China) Ltd.

RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
 57 Hung To Rd., Kwun Tong
 Hong Kong
 Tel: +852 2950 0631
 Fax: +852 2950 0022
 infochina@infastech.com

FRANKRIG

Avdel France S.A.S.

33 bis, rue des Ardennes
 BP4
 75921 Paris Cedex 19
 Tel: +33 (0) 1 4040 8000
 Fax: +33 (0) 1 4208 2450
 AvdelFrance@infastech.com

TYSKLAND

Avdel Deutschland GmbH

Klusriede 24
 30851 Langenhagen
 Tel: +49 (0) 511 7288 0
 Fax: +49 (0) 511 7288 133
 AvdelDeutschland@infastech.com

INDIEN

Infastech Fastening Technologies

India Private Limited

Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
 SIPCOT Industrial Growth Center,
 Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
 Kanchipuram District,
 602105 Tamilnadu
 Tel: +91 44 4711 8001
 Fax: +91 44 4711 8009
 info-in@infastech.com

ITALIEN

Avdel Italia S.r.l.

Viale Lombardia 51/53
 20047 Brugherio (MI)
 Tel: +39 039 289911
 Fax: +39 039 2873079
 vendite@infastech.com

JAPAN

Infastech Kabushiki Kaisha

Center Minami SKY,
 3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
 Yokohama-city,
 Kanagawa Prefecture
 Japan 224-0032
 Tel: +81 45 947 1200
 Fax: +81 45 947 1205
 info@infastech.co.jp

MALAYSIA

Infastech (Malaysia) Sdn Bhd

Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
 Senawang Industrial Park
 70400 Seremban
 Negeri Sembilan
 Tel: +606 676 7168
 Fax: +606 676 7101
 info-my@infastech.com

SINGAPORE

Infastech (Singapore) Pte Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3
 #05-03/06 Techlink
 Singapore, 417818
 Tel: +65 6372 5653
 Fax: +65 6744 5643
 info-sg@infastech.com

SYDKOREA

Infastech (Korea) Ltd.

212-4, Suyang-Ri,
 Silchon-Eup, Kwangju-City,
 Kyunggi-Do, Korea, 464-874
 Tel: +82 31 798 6340
 Fax: +82 31 798 6342
 info@infastech.co.kr

SPANIEN

Avdel Spain S.A.

C/ Puerto de la Morcuera, 14
 Poligono Industrial Prado Overa
 Ctra. de Toledo, km 7,8
 28919 Leganés (Madrid)
 Tel: +34 91 3416767
 Fax: +34 91 3416740
 ventas@infastech.com

TAIWAN

Infastech/Tri-Star Limited

No 269-7, Baodong Rd,
 Guanmiao Township,
 71841 Tainan County,
 Taiwan, R.O.C
 Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
 Fax: +886 6 596 5758
 info-tw@infastech.com

STORBRITANNIEN

Avdel UK Limited

Pacific House
 2 Swiftfields
 Watchmead Industrial Estate
 Welwyn Garden City
 Hertfordshire AL7 1LY
 Tel: +44 (0) 1707 292000
 Fax: +44 (0) 1707 292199
 enquiries@infastech.com

USA

Avdel USA LLC

614 NC Highway 200 South
 Stanfield, North Carolina 28163
 Tel: +1 704 888 7100
 Fax: +1 704 888 0258
 infoAvdel-USA@infastech.com

Manual No.	Issue	Change Note No.
07900-00841	B3	07/174
	C	11/024
	D	11/245
	D2	13/305

www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avinut™, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, NeoSpeed®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® og Viking 360® er varemærker tilhørende Avdel UK Limited. Infastech™ og Our Technology, Your Success™ er varemærker tilhørende Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. Navne og logoer fra andre virksomheder, som er nævnt i dette dokument, kan være varemærker tilhørende deres respektive ejere. Dette dokument har alene et informativt formål. Infastech yder ingen garantier, hverken direkte eller indirekte, i dette dokument. De viste data kan ændres uden forudgående varsel som følge af vores politik om løbende produktudvikling og -forbedring. Du er velkommen til at kontakte din lokale Avdel®-repræsentant, hvis du har brug for yderligere oplysninger.