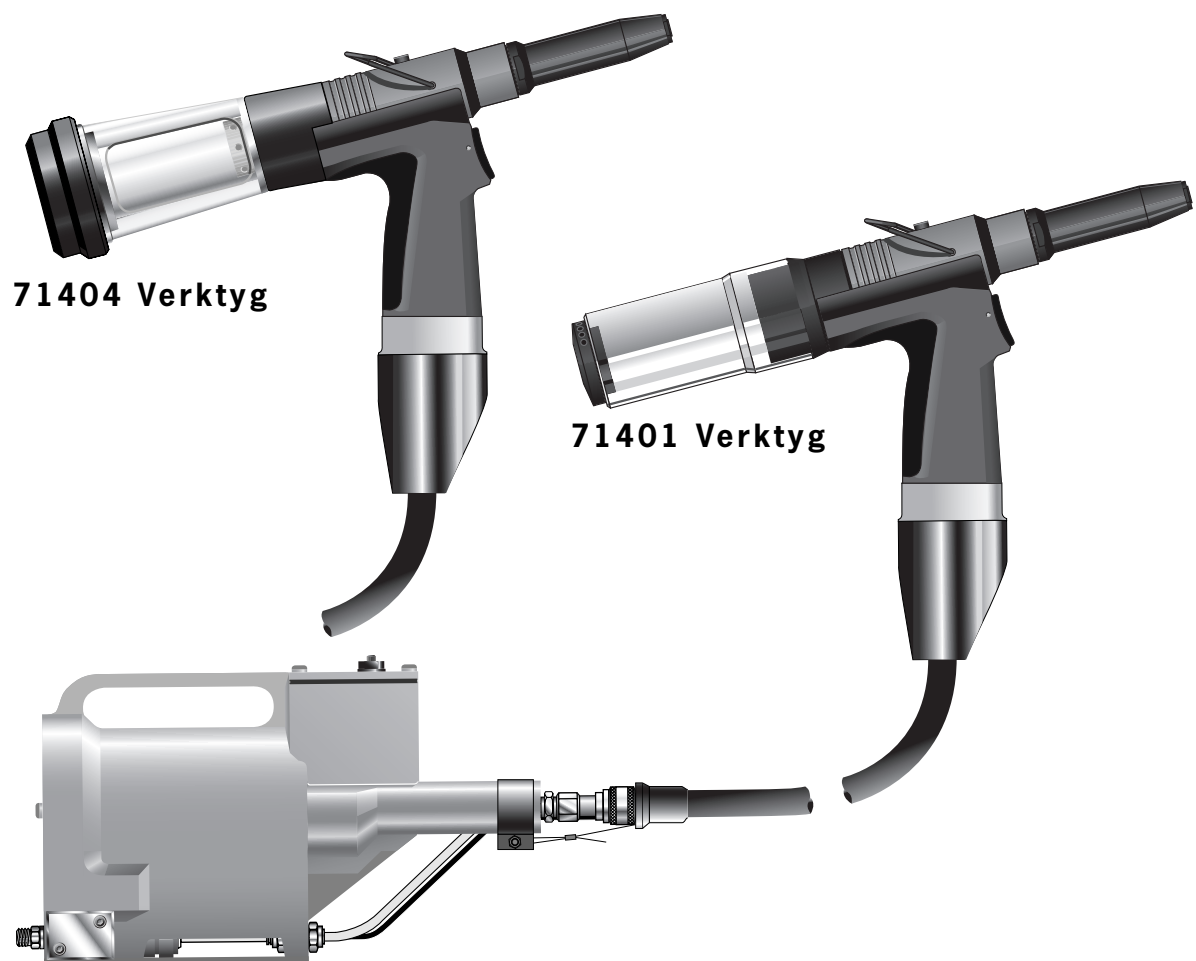




Instruktionshåndbog

Oversættelse af de originale instruktioner



Genesis[®] G2s

Hydro-Pneumatisk Trykluftsværktøj

71401 Borttagbar Behållare og 71404 Fast Behållare

Indholdsfortegnelse

Sikkerhedsregler	4	Service af værktøjet	
		Dagligt	18
Specifikationer		Ugentligt	18
Værktøjsspecifikationer	5	Sikkerhedsdata til Moly Lithium smørefedt EP 3753	18
Værktøjsdimensioner	5	Sikkerhedsdata til Molykote® 55m smørefedt	19
		Sikkerhedsdata til Molykote® 111 smørefedt	19
Anvendelsesformål		Serviceudstyr	20
Nitter	6	Service	20
Delnummerering	6	Næseudstyret	20
		Hovedkonstruktion	21
Værktøjets idriftssættelse		Roteringsventil	22
Lufttilførsel	7	Udløser	22
71401 Verktug borttagbar skaffångarbehållare	7	Forstærker	23
71404 Verktug fast skaffångarbehållare	7		
Justering af vakuumudtrækkeren	7	Gemensamma delar	
Driftsvejledning	8	Generel konstruktion af pistol 71401-02000(s) och 71404-02000(s)	24
Borttagbar skaffångarbehållare 71213-05100	8	Stycklista för gemensamma delar 71401-02000(s) och 71404-02000(s)	25
Næsekonstruktioner			
Monteringsvejledning	9	Skaffångarbehållare borttagbar och fast	
Servicevejledning	9	71401 Verktug borttagbar	26
Næsetipper	10	71401 Verktug borttagbar	26
Type 1	10		
Monteringsstype 2 eller næseforlænger	11	Generel konstruktion af forstærker 71421-02000(s)	28
Type 2	12	Reservepartslisten för 71421-02000(s)	29
Tilbehør		Spædning	
Skaftdeflektor	13	Oplysninger om olie	30
Forberedelse af grundværktøjet til brug for skaftdeflektor	13	Sikkerhedsdata til Hyspin® olie VG 32	30
Forlænger	13	Spædningsprocedure	31
Svinghoveder	13-14		
Funktion af det lige svinghoved	14	Fejlsøgning	
Funktion af retvinklet svinghoved	14	Symptom, mulig årsag og afhjælpningsmetode	32
Forberedelse af grundværktøjet for højrevinklet- og retvinklet svinghovedtilbehør	15		
Retvinklede og højrevinklede hoveder	16		
Monteringsvejledning	16		
Servicevejledning	17		
Konstante komponenter	17		

BEGRÆNSET GARANTI.

Avdel fremsætter en begrænset garanti ved at deres produkter vil være fri for fabrikations- og materiale-defekter, som opstår under normale betjeningsforhold. Denne begrænsede garanti er betinget af: (1) produktinstallation, vedligeholdelse og betjening ifølge produktbeskrivelse og instruktioner, og (2) bekræftelse fra Avdel om sådanne defekter ved inspektion og afprøvning. Avdel fremsætter den ovennævnte begrænsede garanti for en periode på tolv (12) måneder efterfulgt af Avdel's levering af produktet til den direkte køber fra Avdel. I tilfælde af et brud på den ovennævnte garanti, skal det eneste middel være at returnere de defekte varer for erstatning eller en refundering af købsprisen, som er Avdel' valg. DEN OVENNÆVNTE EKSPRES BEGRÆNSEDE GARANTI OG MIDDEL ER EKSKLUSIVE OG FINDES I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER OG MIDLER. ALLE UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, NÅR DET GÆLDER KVALITET, FORMÅLSTJENLIGHED ELLER SALGBARHED ER HERVED SPECIFIKT AFVIST OG EKSKLUDERET AF AVDEL.

Avdel UK Limited, har en politik om konstant produktudvikling og forbedring, og der tages forbehold for ændringer af et produkt uden videre varsel.

Sikkerhedsregler

Denne instruktionshåndbog og følgende sikkerhedsregler skal læses af enhver person, som installerer, benytter eller yder service på dette værktøj.

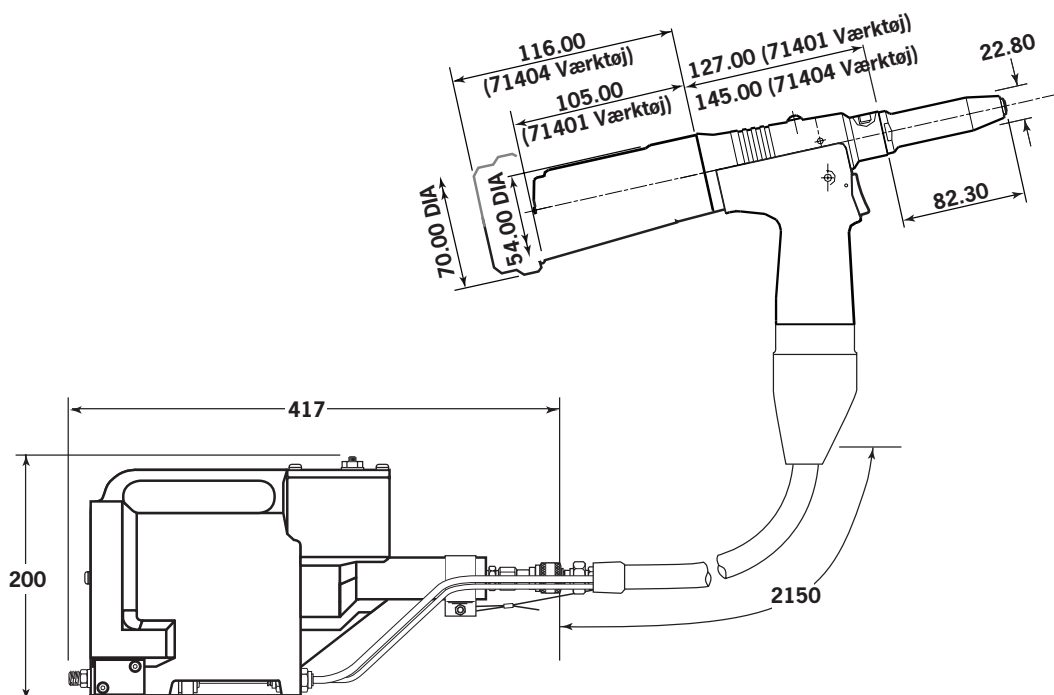
- 1** Bør ikke anvendes til andet end det påtænkte formål.
- 2** Værktøjet må ikke anvendes med andet udstyr end det, der anbefales og leveres af Avdel UK Limited.
- 3** Eventuelle ændringer af værktøjet/maskinen, næsekonstruktioner, tilbehør eller andet udstyr leveret af Avdel UK Limited. eller repræsentanter herfor, sker på kundens fulde ansvar. Avdel UK Limited. rådgiver gerne ved eventuelle ændringer.
- 4** Værktøjet bør til enhver tid vedligeholdes under sikre arbejdsforhold og gennemgås med regelmæssige intervaller for skader og funktionalitet af faglært, kompetent personale. Eventuel demontering må kun foretages af personale, trænet i Avdel UK Limited. procedurer. Værktøjet bør ikke adskilles, uden at man først har henvist til vedligeholdelsesvejledningerne. Kontakt venligst Avdel UK Limited. med henblik på Deres uddannelsesbehov.
- 5** Værktøjet bør til enhver tid betjenes i overensstemmelse med den relevante sundheds- og sikkerhedslovgivning. Gældende love i UK er "The Health and Safety at Work etc. Act 1974". Spørgsmål vedrørende korrekt betjening af værktøjet samt brugersikkerhed bør rettes til Avdel UK Limited.
- 6** Kunden har pligt til at forklare alle brugere de sikkerhedsforanstaltninger, der gør sig gældende ved brug af værktøjet.
- 7** Luftledningen bør altid kobles fra værktøjets indsugning, inden man gør forsøg på at justere, montere eller fjerne næsekonstruktionen.
- 8** Værktøjet må ikke betjenes, når det er rettet mod personer eller operatøren.
- 9** Sørg altid for at have et godt fodfæste eller en stabil position, inden værktøjet/maskinen betjenes.
- 10** Kontrollér, at ventilationsåbningerne ikke er blokeret eller dækket til.
- 11** Driftstrykket bør ikke overstige 7 bar.
- 12** Værktøjet bør ikke bruges, uden at et komplet næseudstyr eller et vippehoved er påmonteret, med mindre der gives instrukser om andet.
- 13** Sørg omhyggeligt for, at brugte skaffer ikke udgør en risiko.
- 14** Hvis værktøjet er udstyret med en skaffanger, skal den tømmes, når den er halvt fuld.
- 15** Værktøjet MÅ IKKE bruges, når skaftopsamlingsflasken er fjernet.
- 16** Hvis nG2s-værktøjet er udstyret med en skaftdeflektor, skal den drejes, indtil åbningen vender væk fra operatøren eller andre personer, som arbejder i nærheden.
- 17** Når værktøjet anvendes, er det påkrævet for operatøren og andre personer i nærheden at bære sikkerhedsbriller for at beskytte mod nitteudstødning, hvis en nitte skydes ud "i luften". Det anbefales at bruge handsker, hvis der er skarpe kanter eller hjørner på applikationen.
- 18** Undgå indvikling af løsthængende tøj, slips, langt hår, rengøringsklude osv. i de bevægelige dele i værktøjet, som bør holdes tørre og rene for at opnå det bedst mulige greb.
- 19** Når værktøjet transporteres, skal De holde hænderne væk fra udløseren for at undgå uagtsom start af værktøjet.
- 20** Overdreven kontakt med hydraulikolie bør undgås. For at mindske risikoen for udslæt skal man sørge for at vaske sig grundigt.
- 21** C.O.S.H.H. data for alle hydrauliske olier og smøremidler er tilgængelige ved henvendelse til din værktøjsleverandør.

Specifikationer

Værktøjsspecifikationer

Luftryk	Minimum - Maksimum	5-7 bar
Frit luftvolumenbehov	@ 5,5 bar	3,6 liter
Slaglængde	Minimum	17 mm
Trækkraft	@ 5,5 bar	10,88 kN
Omløbstid	Cirka	1 sekunder
Støjniveau		75 dB(A)
Vægt	Uden næseudstyr eller forstærker	0,88 kg
Vibration	Mindre end	2.5 m/s ²
Forstærkerforhold		44:1

Værktøjsdimensioner



Dimensioner i millimeter

Anvendelsesformål

Nitter

nG2s er et hydro-pneumatisk værktøj, der er konstrueret til at anbringe Avdel®-nitter med afbrækkeligt skaft ved høj hastighed, hvilket gør det ideelt til montering i forbindelse med serie- og kontinuerlig produktion i en lang række områder inden for alle industrier. Det kan anbringe alle de typer nitter, der er vist på modsatte side.

Værktøjet har et justerbart vakuumudtrækningssystem til tilbageholdelse af nitter og problemfri indsamling af brugte skaffer uanset værktøjets orientering.

Se "Driftsanvisning/vejledning" på side 7 for at få justeringsvejledning.

Et komplet værktøj består med undtagelse af 71401-00039 af tre separate elementer, som skal bestilles individuelt. Se diagrammet nedenfor.

Hvis De ønsker at anbringe størstedelen af nitterne i tabellen på modsatte side, kan De bestille et komplet værktøj 71401-00039, som består af:

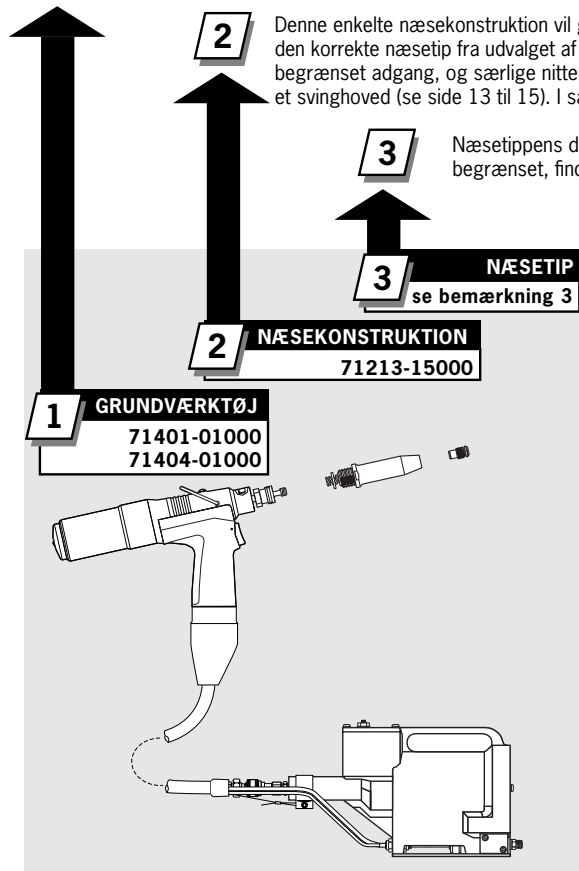
- Grundværktøjet 71401-01000.
- Næsekonstruktionen 71213-15000.
- Næsetipperne 71210-05002, 71210-16070 og 07381-04701.

Montér næsetipperne som angivet på side 8 til 11.

De kan bestille ovenstående næsetipper og næsekonstruktioner som et næsekonstruktionsudstyr, delnummer 71213-15100. For visse nitter skal grundværktøjet, næsekonstruktionen og næsetippen bestilles separat. NÆSEUDSTYRET SKAL MONTERES SOM BESKREVET PÅ SIDE 8.

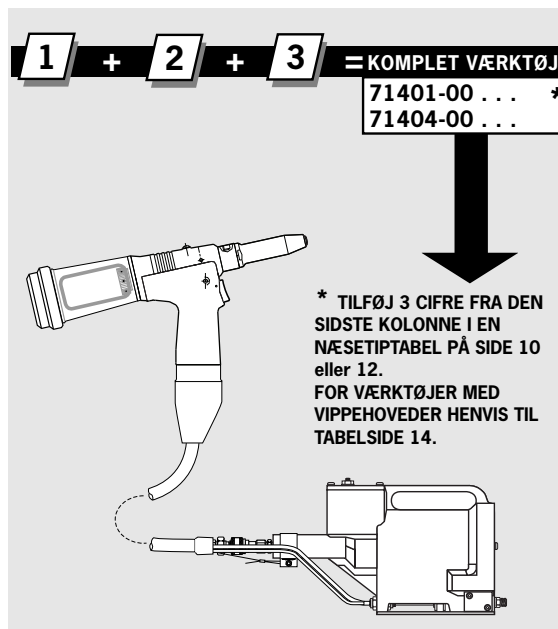
Delnummerering

Delnummeret på grundværktøjet forbliver det samme, uanset hvilken næsekonstruktion eller næsetip der er sat på. Du kan få detaljer om pistolen på side 24. Hvis der er monteret et svinghoved, skal det samme grundværktøj tilpasses. Se detaljerne på side 14, 15 og 16.



Denne enkelte næsekonstruktion vil gøre det muligt at anbringe ikke-luftrumsnitter ved ganske enkelt at vælge den korrekte næsetip fra udvalget af næsetipper af type 1. Der findes andre næsekonstruktioner til emner med begrænset adgang, og særlige nitter. Se tabellerne på side 9 og 11. En næsekonstruktion kan erstattes med et svinghoved (se side 13 til 15). I så tilfælde er næsetippen en del af svinghovedet.

Næsetippens delnummer relaterer til en bestemt nitte. Hvis adgang til emnet er begrænset, findes der enkelte næsetipper med forlængelse. Se tabellen på side 11.



NAVN PÅ NITTE	STØRRELSE PÅ NITTE (MM)									
	3	3.2	4.0	4.3	4.8	5	5.2	6	6.5	7
AVEX®	●	●	●		●					
STAVEX®		●	●		●					
AVINOX®II		●	●		●					
AVIBULB®		●	●		●					
ETR							●			
BULBEX®			●		●					
T-LOK®				●	●					
AVDEL® SR		●	●		●					
MONOBOLT®					●					
INTERLOCK®					●					
KLAMPTITE KTR®					●					
KLAMP-TITE®					●					
*AVSEAL®II			●			●		●	●	●
Q RIVET		●	●		●					

* For Avseal® udstyr henvises til separat datablad 07900-0084.

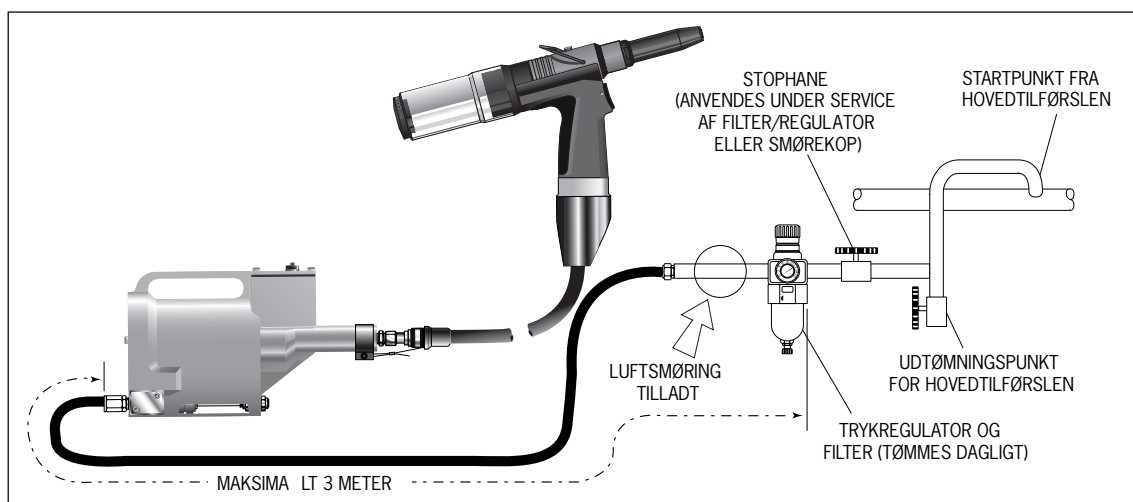
Værktøjets idriftssættelse

Lufttilførsel

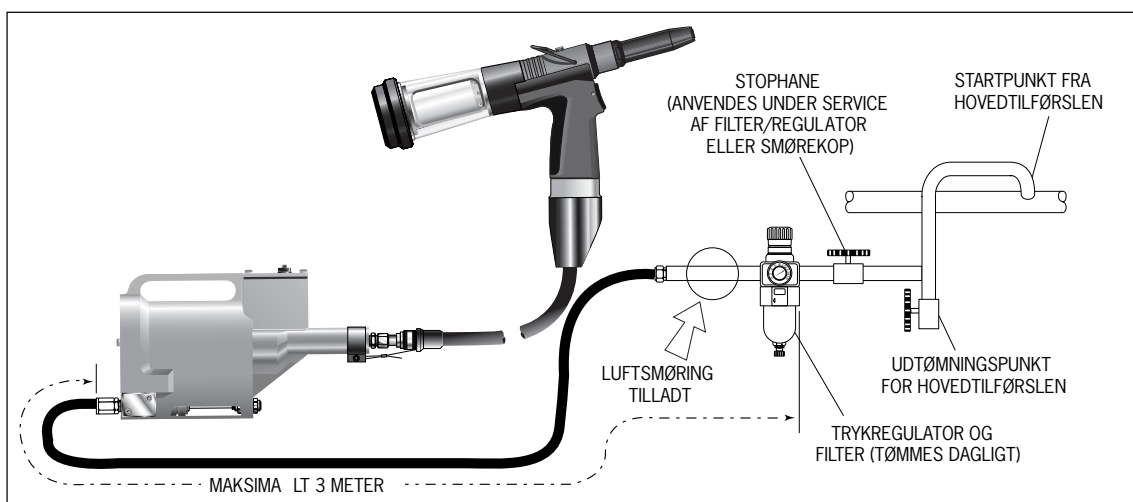
Alle værktøjer drives med trykluft ved et optimalt tryk på 5,5 bar. Vi anbefaler brugen af trykregulatorer og automatisk filtrering på hovedlufttilførslen. Disse monteres indenfor 3 meters afstand fra værktøjet (se nedenstående diagram) for at sikre maksimal levetid og minimal vedligeholdelse af værktøjet.

Luftforsyningsslanger bør have et minimalt effektivt arbejdstryk med en dimension af 150% af det maksimale tryk produceret i systemet eller 10 bar, hvad der nu er det højeste. Luftslinger bør være oliebestandige med slidbestandig yderside og armering, såfremt slangen udsættes for skadevoldende drift. Alle luftslinger SKAL have en minimumshuldiameter på 6,4 mm eller 1/4".

71401 Verktøj borttagbar skafffångarbehållare



71404 Verktøj fast skafffångarbehållare



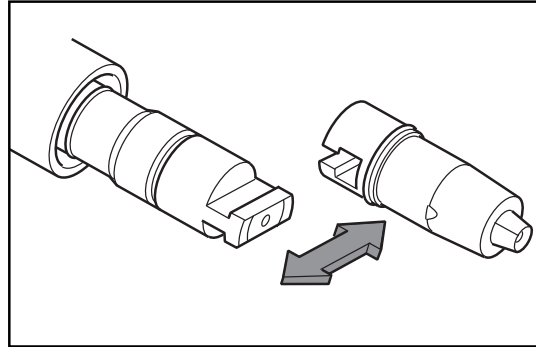
Justering af vakuumdtrækkeren

- Drej rotationsventilen **48** ved brug af en skruetrækker, indtil luftstrømmen ved værktøjets bagende stopper.
- Indfør en nitte i næsen med værktøjet pegende nedad, og hold den på plads.
- Drej rotationsventilen enten den ene eller den anden vej, indtil der er tilstrækkeligt med sugning til at fastholde nitten.

Værktøjets idriftssættelse

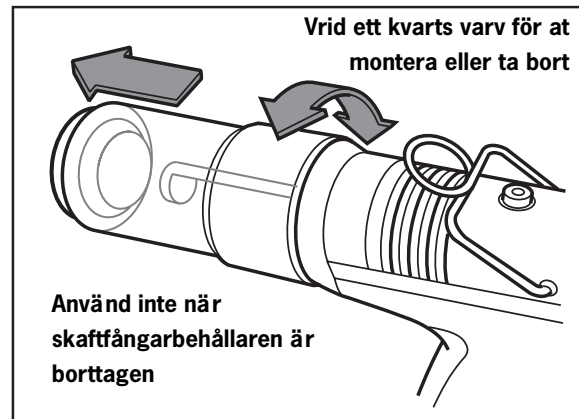
Driftsvejledning

- Sørg for, at enten den korrekte næsekonstruktion eller et vippehoved, der passer til nitten, er påmonteret.
- Forbind værktøjet til lufttilførslen.
- Indfør nitteskafte i næsen på værktøjet. Hvis der anvendes en næsekonstruktion, bør nitten fastholdes af vakuumsystemet.
- Før værktøjet med nitten hen til emnet, således at den fremspringende nitte trænger lige ind i hullet på emnet.
- Værktøjscyklusen vil oprømme nitten og med standard næseudstyret vil den beskadigede skaft blive projekteret på bagenden af værktøjet ind i opsamlingsflasken.



Borttagbar skaftfångarbehållare 71213-05100

- Vrid ett kvarts varv för att ta bort eller sätta tillbaka behållaren.



Næsekonstruktioner

Monteringsvejledning

V I G T I G T

Lufttilførslen skal afbrydes ved montering eller aftagning af næsekonstruktioner.

Genstandsnumre **med fed skrift** refererer til næsekonstruktionsdelene i alle 2 næsetipstabeller på side 10 og 12.

- Smør kæberne **4** let med Moly Lithium smørefedt*.
- Lad kæberne **4** falde ind i kæbehuset **3**.
- Indfør kæbesprederen **5** i kæbehuset **3**.
- Anbring stødpuden **6** på kæbesprederen **5**.
- Anbring fjederen **7** på kæbesprederen **5**.
- Indsæt spærrehagebøsning **10** i kæbesprederhus "T" **9**. Ikke anvendelig til type 2 næsekonstruktioner.
- Låsering **8** monteres på kæbesprederhus "T" **9**.
- Ved konvertering af værktøj til næsekonstruktion type 2, monteres låsring **8** på kæbesprederhus "T" **9**, som er vedhæftet værktøjet.
- Kæbehus **3** og konstruktionskomponenterne fastgøres til kæbesprederhus "T" **9**.
- Ved at benytte "T" sektionsprofiler samles næsekonstruktionen på værktøjsstempet via Male "T" Adapter (genstand **1**, side 24-25). Ikke anvendelig til type 2 næsekonstruktioner.
- Skru næsetippen ind i næsehus **1**, og stram til med en skrueøgle*.
- Anbring næsehus **1** hen over kæbehuset **3**, og skru den på værktøjet, idet den strammes med en skrueøgle*.

Servicevejledning

Næsekonstruktioner bør efterses med ugentlige mellemrum. De bør have et vist lager af alle indvendige komponenter til næsekonstruktionen og næsetipper, da disse vil kræve regelmæssig udskiftning.

Brug skrueøgle nr. 07900-00849 (leveres med værktøjet) som hjælp til at udføre service på næseudstyret.

- Fjern næseudstyret ved at gå frem i modsat rækkefølge til "Monteringsvejledning".
- Alle slidte eller beskadigede dele bør udskiftes.
- Rengør og check for slid på kæberne.
- Sørg for, at kæbesprederen ikke er forvredet.
- Check, at fjederen **7** ikke er forvredet.
- Samles i henhold til ovenstående monteringsvejledning.

Genstandsnumre **med fed skrift** refererer til næsekonstruktionsdelene i alle 2 næsetipstabeller på side 10 og 12.

* Henviser til delnumre, som er indeholdt i nG2s-serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 20.

Næsekonstruktioner

Næsetipper

V I G T I G T

Næsekonstruktioner omfatter IKKE næsetipper. Næsetipper skal bestilles separat.

Et værktøj (med undtagelse af delnummer 71401-00039 eller 7140400039) skal altid være udstyret med en korrekt næsekonstruktion og næsetip til din nitte og skal bestilles individuelt. Se tabellerne "NÆSETIPPER" nedenfor og på side 12.

Hvis der er begrænset adgang til Deres emne, skal De bruge en næsetip af type "1".

Dimensionerne "A" og "B" nedenfor vil hjælpe Dem med at afgøre, hvor velegnet en bestemt næsetip er.

De bør også checke, at dimensionerne på næsehuset ikke vil begrænse adgangen til Deres emne. Hvis der er begrænset adgang, findes der en næsetip af type "2" til visse nitte. Der henvises til tabellen på side 12.

Det er absolut nødvendigt, at næsekonstruktionen og næsetippen er kompatible med nitten, før De bruger værktøjet. Hvis De har bestilt et komplet værktøj 71401-00039 eller 71404-00039, er det vigtigt, at De checker, at den næsetip, der allerede er sat på næsekonstruktionen, er den rigtige til at anbringe Deres nitte ved at glide nitteskafet ind i næsetippen. Det burde ikke være nødvendigt at tvinge den, og sløret bør være minimalt. De to alternative næsetipper skrues ind i værktøjets bund.

Svinghoveder kan fås som et alternativ til næsekonstruktioner, når der kræves yderligere adgang. Se side 14 til 16 i afsnittet om "Tilbehør".

**NÆSETIPPER
TYPE 1**

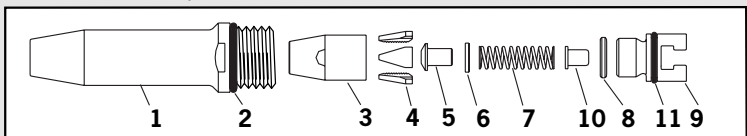
¹ I tommer, derefter i millimeter.
² Hovedformningsnæsetipper er KUN til brug med forsænkede hoveder.
³ Stor næsetip til dyb placering.
⁴ Kuppelhoved.
⁵ Forsænket.

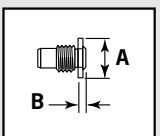
* Det komplette værktøjsdelnummer 71401-00039 eller 71404-00039 omfatter ikke blot næsekonstruktionen 71213-15000 nedenfor men også de tre følgende næsetipper: 71210-05002, 71210-16070 og 07381-04701, der tilsammen udgør et næsekonstruktionssæt med delnummer 71213-15100. Brug den næsetip, der er anført i tabellen.

* Genstandene 3-11 er tilgængelige som en konstruktion af en filterindsats 71213-20320

**NÆSEKONSTRUKTION
Delnr. 71210-15000
(+3 ovenstående næsetipper = 71210-15100)**

GENSTAND	BESKRIVELSE	DELNR.
1	AFSPIDSET NÆSEHUS	71213-00350
2	'O' RING	07003-00067
3	KÆBEHUS - AFSPIDSET	71210-15902 *
4	KÆBER	71210-15001 *
5	KÆBESPREDER	07498-04502 *
6	STØDPUDE	71210-05001 *
7	FJEDER	07500-00418 *
8	LÅSERING	07340-00327 *
9	KÆBESPREDERHUS T	71210-20321 *
10	SPÆRREHAGEBØSNING	71210-20322 *
11	'O' RING	07003-00277 *





KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER:
 71401-00 står foran
 eller 71404-00.
 * Se øverst til venstre.

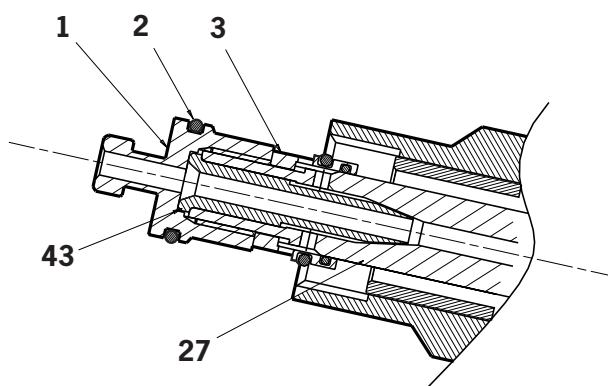
NAVN	NITTE		MATERIALE	NÆSETIP (mm)			Se nedenfor
	Ø ¹			DELNR.	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3.2	Aluminiumslegering	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	1/8	3.2	Aluminiumslegering	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003
	-	3.0	Aluminiumslegering	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Stål	07490-04401	12.7	3.3	... 017
Stor flange	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015
	3/16	4.8	Alle	71210-16020	12.7	4.1	... 200
	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
MONOBOLT®	5/32	4.0	Aluminiumslegering	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
BULBEX®	1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Rustfrit stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
AVINOX® II	1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Rustfrit stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
T-LOK®	-	4.3	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Stål	07340-06201	12.7	3.3	... 120
AVIBULB®	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Stål	07498-01401	12.7	4.8	... 082
AVDEL® SR	1/8	3.2	Alle	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	5/32	4.0	Alle	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	3/16	4.8	Alle	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062
	3/16	4.8	Alle	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064
INTERLOCK®	3/16	4.8	Alle	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	1/8	3.2	Stål	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
STAVEX®	5/32	4.0	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Stål	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	1/8	3.2	Rustfrit stål	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
Q RIVET	5/32	4.0	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Rustfrit stål	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	1/8	3.2	Alle	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	5/32	4.0	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 120
KLAMPTITE KTR®	3/16	4.8	Alle	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Aluminiumslegering	71220-16060	12.7	4.8	... 430
KLAMP-TITE®	3/16	4.8	Aluminiumslegering	07381-04701	12.7	2.8	... 039*

Næsekonstruktioner

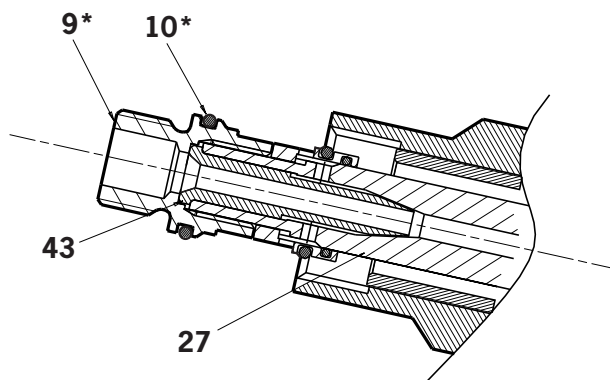
Monteringstype 2 eller næseforlænger

Når næsetippetype 2 eller næseforlænger bliver monteret, skal "T" Adapter **1** udskiftes med kæbesprederhuset **9***.

- Løsgør låsemøtrik **3** ved at benytte en 16mm AF skrueøgle.
- "T" Adapter **1** skrues af og fjernes sammen med "O" Ring **2**.



- Montér kæbesprederhus **9*** sammen med "O"-ring **10*** (leveres med næsekonstruktionstype 2).
- Kæbesprederhus **9*** skal fastgøres på hovedstempel **27**, som spærrer vakuumbøsning **43**. Spænd til sidst låsemøtrik **3** på kæbesprederhus **9***.



Genstanden **9*** og **10*** refererer til næsekonstruktionsdelene i næsetiptabellerne på side 12.

Der refereres til den generelle konstruktion tegning og reservedelslisten på side 24 og 25 for andre genstande **med fed skrift**.

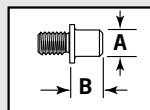
Næsekonstruktioner

Næsetipper

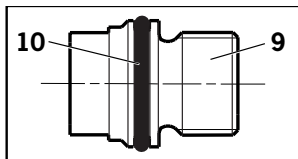
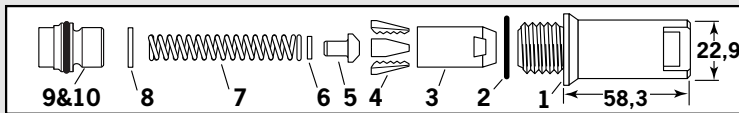
NÆSETIPPER TYPE 2			NITTE		NÆSETIP (mm)			Se nedenfor
			NAVN	Ø ¹	MATERIALE	DELNR.	"A"	
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumslegering	07340-02805	9,5	12,95	... 0 0 2	
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	... 0 0 8	
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07340-02806	9,5	11,4	... 0 0 8	
	5/32	4,0	Stål	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
BULBEX®	3/16	4,8	Stål	07340-07301	12,7	11,8	... 0 1 8	
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07340-02806	9,5	11,4	... 0 0 8	
T-LOK®	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
	-	4,3	Stål	07241-07101	12,7	10,0	... 1 2 1	
STAVEX®	3/16	4,8	Stål	07241-07101	12,7	10,0	... 1 2 1	
	1/8	3,2	Stål	07340-02806	9,5	11,4	... 0 0 8	
	5/32	4,0	Stål	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
	3/16	4,8	Stål	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
	1/8	3,2	Rustfrit stål	07340-02806	9,5	11,4	... 0 0 8	
AVIBULB®	5/32	4,0	Rustfrit stål	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
	3/16	4,8	Rustfrit stål	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	
ETR	-	5,2	Stål / Messing	07340-02807	12,7	10,0	... 0 1 4	

¹ I tomme r, de referer i millimete r.

NÆSETIPPER AF TYPE 2 FORLÆNGES TIL AT GIVE ADGANG TIL EMNER, HVOR NÆSETIPPER AF TYPE 1 IKKE KAN NÅ. DE SKAL SÆTTES PÅ DEN VISTE NÆSEKONSTRUKTION.



KOMPLET VÆRKTØJS-DELNUMMER: 71401-00 eller 71404-00 står foran.



Male "T" Adapter **1** fjernes fra værktøjet (se side 11) og udskiftes med kæbesprederhus **9*** (71210-02101) og "O" Ring **10***.

9* og 10* refererer til illustrationerne på denne side.

Tilbehør

Skaftdeflektor

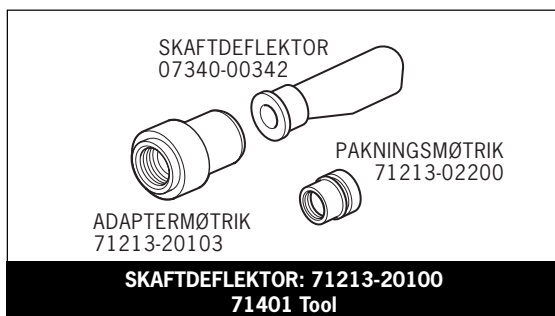
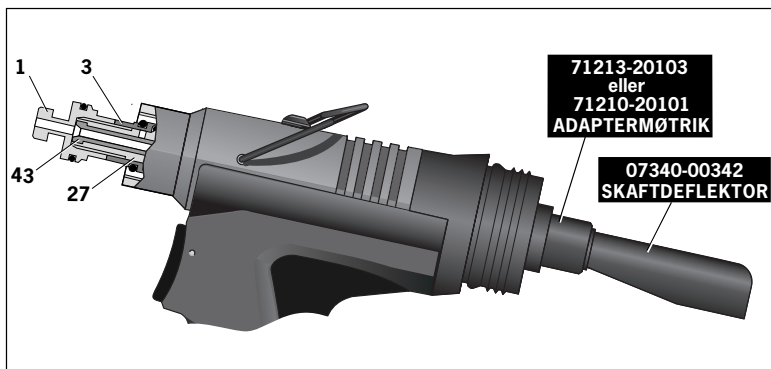
Skaftdeflektoren er et meget enkelt alternativ til den almindelige skaffanger, og den giver adgang i områder med begrænset adgang. For at udskifte skaffangeren med skaftdeflektoren skal De gå fremad som følger:

Forberedelse af grundærktøjet til brug for skaftdeflektor

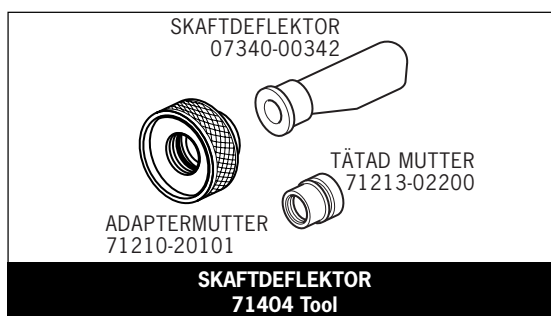
Luftledningen SKAL afbrydes, før der udføres service eller før adskillelse.

'Pakningsmøtrik' 71213-02200 erstatter låsemøtrik **3** (for at afskære luftforsyningen til vakuumsystemet), som det følgende:

- Låsemøtrik **3** løsnes ved at benytte en 16mm AF skruenøgle.
- Både 'T' Adapter **1** og låsemøtrik **3** skrues af og fjernes.
- Låsemøtrik **3** erstattes med 'pakningsmøtrik' 71213-02200. 'Pakningsmøtrikken' skrues på stempel **27** for at invalidere vakuumsystemet.
- "T"-adapter **1** skal fastgøres på hovedstempel **27**, så vakuumbøsning **43** fastholdes mod hovedstempet, og til sidst spændes "pakningsmøtrikken" derpå.
- Ta bort skafffångarens behållarupsättning 71210-20400 eller 71213-05100 (se sidan 8 och 26)



- Skaftdeflektor (07340-00342) monteres ind i adapter (71213-20103).
- Skru adaptermøtrikken (71213-20103) på endedækslet (71403-05103).
- Drej skaftdeflektoren, indtil åbningen vender væk fra operatøren og andre medarbejdere i nærheden.

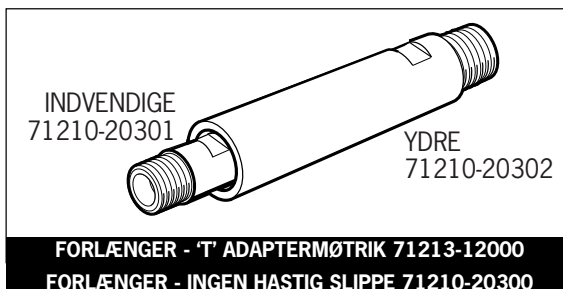


- Skaftdeflektor (07340-00342) monteres ind i adapter (71210-20101).
- Skru adaptermøtrikken (71210-20101) på endedækslet (71403-02102).
- Drej skaftdeflektoren, indtil åbningen vender væk fra operatøren og andre medarbejdere i nærheden.

Forlænger

Forlængerer sidder mellem værktøjet og næsekonstruktionen og giver adgang til dybe riller.

- Værktøjet skal monteres med kæbesprederhus **9*** (71210-02101) og 'O' Ring for forlængelse (71210-20300). Se side 11.
- For at sætte forlængerer på skal De tage alle komponenterne i næsekonstruktionen af.
- Skru den indvendige forlænger på kæbesprederhus **9***.
- Skru den ydre forlænger på hovedkonstruktion **4**.
- Sæt næsekonstruktionen på forlængerer.



Svinghoveder

I stedet for en næsekonstruktion kan et svinghoved monteres på et grundværktøj. Dette muliggør en 360° rotation af værktøjet rundt om næsetippen og giver adgang til mange emner, der ellers er for begrænsede. Der findes to typer vippehoveder: et lige vippehoved med næsetippen let forskudt fra værktøjshovedets midterlinje og et vinkelret vippehoved med næsetippen på en vinkelret akse til værktøjshovedet. Se nedenstående tegninger for dimensioner og side 15-16 for detaljer.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

9* referer til illustrations på side 12.

Tilbehør

Svinghoveder

V I G T I G T

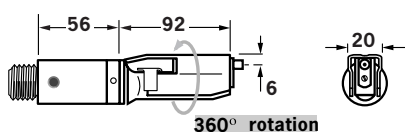
FORUD for montering af et svinghoved skal grundværktøjet tilpasses. Se Forberedelse af grundværktøjet på side 14. I modsætning til næsekonstruktionsdelnumrene OMFATTER svinghoveder en næsetip som vist nedenfor.

Svinghoveder kan bestilles separat eller leveres med et grundværktøj. Se nedenstående tabel for delnumre. Kæber og næsetipper varierer afhængigt af den nitte, der skal anbringes, men alle andre komponenter forbliver de samme i hvert enkelt type svinghoved. Se "funktionstabellerne" nedenfor og på side 14 samt tabellen "Konstante komponenter" på side 16.

Dimensionerne "A" og "B" vil hjælpe Dem med at vurdere Deres emnes tilgængelighed.

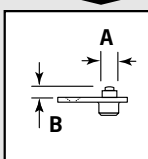
Funktion af det LIGE SVINGHOVED

NAVN	NITTE		SVINGHOVED DELNUMMER	NÆSETIP (mm)		KÆBER DELNUMMER	Se nedenfor		
	Ø ¹	MATERIALE		DELNR.	'A'			'B'	
AVEX®	1/8	3,2	Aluminiumslegering	07345-03000	07345-03600	7,87	3,81	07340-00213	...001
	1/8	3,2	Stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4,0	Aluminiumslegering	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	3/16	4,8	Aluminiumslegering	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVINOX® II	1/8	3,2	Rustfrit stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Rustfrit stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVSEAL® II	-	4,0	Aluminiumslegering	71213-06000	71213-16401	6,35	1,95	07340-00213	...160
	-	4,0	Aluminiumslegering	71213-06600	71213-16402 ²	6,35	4,11	07340-00213	...180
	-	5,0	Aluminiumslegering	71213-06100	71213-16403	7,62	2,00	07340-00213	...161
	-	5,0	Aluminiumslegering	71213-06700	71213-16404 ²	7,62	4,11	07340-00213	...181
STAVEX®	1/8	3,2	Stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
	1/8	3,2	Rustfrit stål	07345-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Rustfrit stål	07345-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010



¹ I tommer, derefter i millimeter.

² Lang næsetip til dyb placering

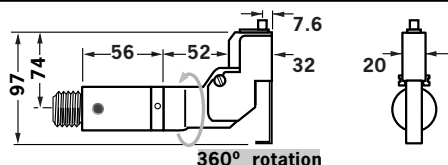


Komplet værktøjs-delnummer:
71401-30 eller 71404-30 står foran
(stopmøtrik og sikkerhedsdæksel er medtaget)

VIGTIGT: I modsætning til det fuldstændige udstyr med næseudstyrssamlingerne vil de, som er monteret med drejhoveder omfatte næsetippen som en del af hovedet.

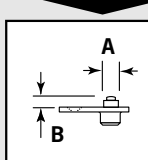
Funktion af RETVINKLET SVINGHOVED

NAVN	NITTE		SVINGHOVED DELNUMMER	NÆSETIP (mm)		KÆBER DELNUMMER	Se nedenfor		
	Ø ¹	MATERIALE		DELNR.	'A'			'B'	
AVEX®	1/8	3,2	Al metalliseos	07346-03000	07345-03600	7,87	3,81	07340-00213	...001
	1/8	3,2	Terås	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Al metalliseos	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Terås	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
	3/16	4,8	Al metalliseos	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
BULBEX®	5/32	4,0	Al metalliseos	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	3/16	4,8	Al metalliseos	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVINOX® II	1/8	3,2	Ruostumatøn terås	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Ruostumatøn terås	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010
AVSEAL® II	-	4,0	Al metalliseos	71213-04000	71213-16401	6,35	1,95	07340-00213	...160
	-	4,0	Al metalliseos	71213-04700	71213-16402 ²	6,35	4,11	07340-00213	...180
	-	5,0	Al metalliseos	71213-04100	71213-16403	7,62	2,00	07340-00213	...161
	-	5,0	Al metalliseos	71213-04800	71213-16404 ²	7,62	4,11	07340-00213	...181
STAVEX®	1/8	3,2	Terås	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07340-00213	...004
	5/32	4,0	Terås	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07340-04602	...010
	1/8	3,2	Ruostumatøn terås	07346-03100	07345-03700	7,87	3,81	07440-00213	...004
	5/32	4,0	Ruostumatøn terås	07346-03200	07345-03800	7,87	3,81	07490-04602	...010



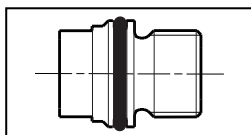
¹ I tommer, derefter i millimeter.

² Lang næsetip til dyb placering



Komplet værktøjs-delnummer:
71401-40 eller 71404-00 står foran
(stopmøtrik og sikkerhedsdæksel er medtaget)

VIGTIGT: I modsætning til komplette værktøjer med næsekonstruktioner omfatter de, der er udstyret med svinghoveder, næsetippen som en del af hovedet.



Male "T" Adapter **1** fjernes fra værktøjet (se side 10) og udskiftes med kæbeprederhus (71210-02101).

Tilbehør

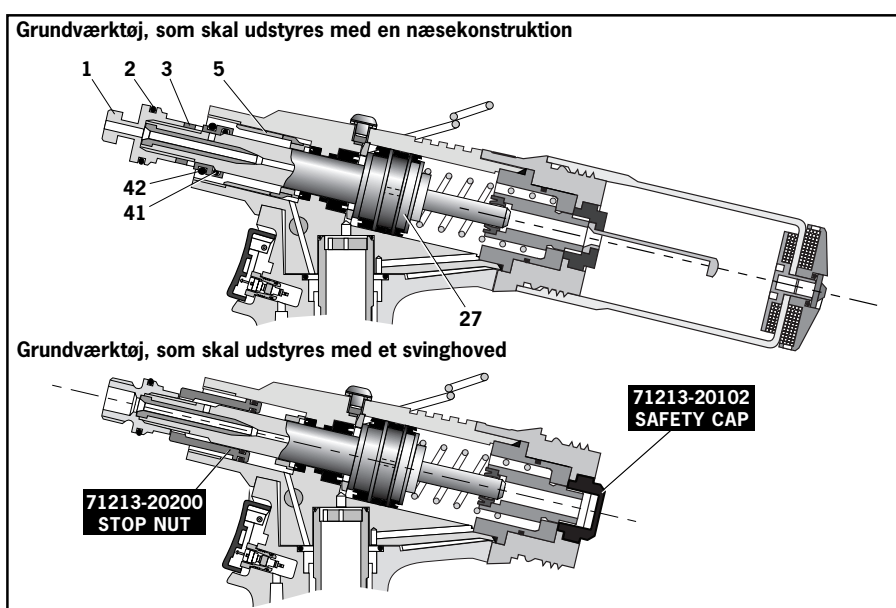
Forberedelse af grundværktøjet for højrevinklet- og retvinklet svinghovedtilbehør

- Kobl lufttilførslen fra.
- Fjern alle næsekonstruktionsgenstande.
- Konstruktionen af skaftopsamlingsflaske **20** (71213-03800) fjernes.
- Konstruktion **20** udskiftes med sikkerhedsdæksel (71213-20201).
- Male "T" Adapter **1** skrues af og fjernes med "O" Ring **2**, låsemøtrik **3**, "O" Ringe **42** og **41** og pakningshus **5**. Disse genstande genmonteres ikke.
- Skru stopmøtrikken (71213-20200) på forenden af hovedstempellet **27** så langt, som den kan komme med håndkraft.
- Kæbesprederhus (71210-02101) og "O" Ring **2** monteres, fastgøres på hovedstempel **27** og stopmøtrikken fastgøres til sidst på kæbesprederhus.

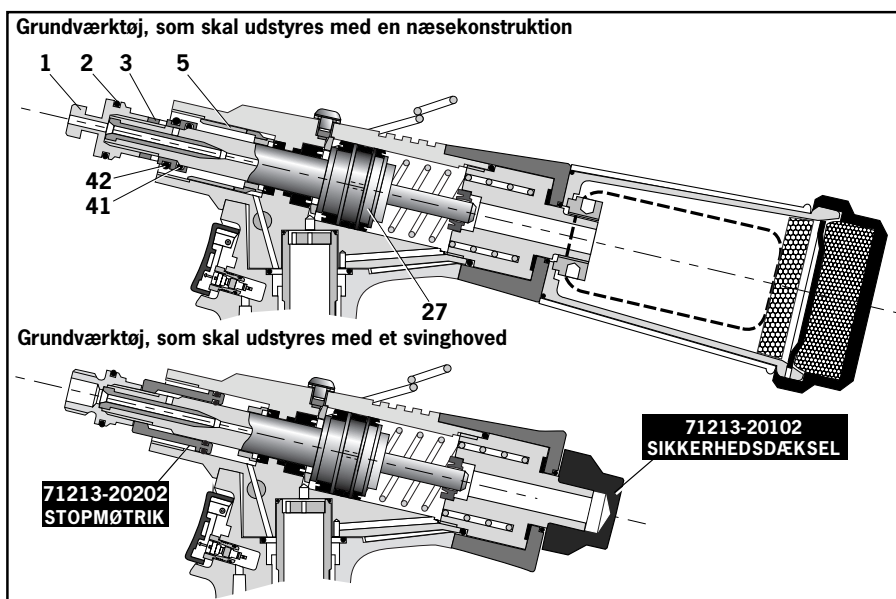
Værtøjet er nu klar til at blive udstyret med et svinghoved. Få vejledning på side 16.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Basværktøj 71401



Basværktøj 71404



Tilbehør

Retvinklede og højrevinklede hoveder

Monterings- og serviceprocedurerne for begge typer hoveder er næsten identiske. Forskellene angives tydeligt.

V I G T I G T

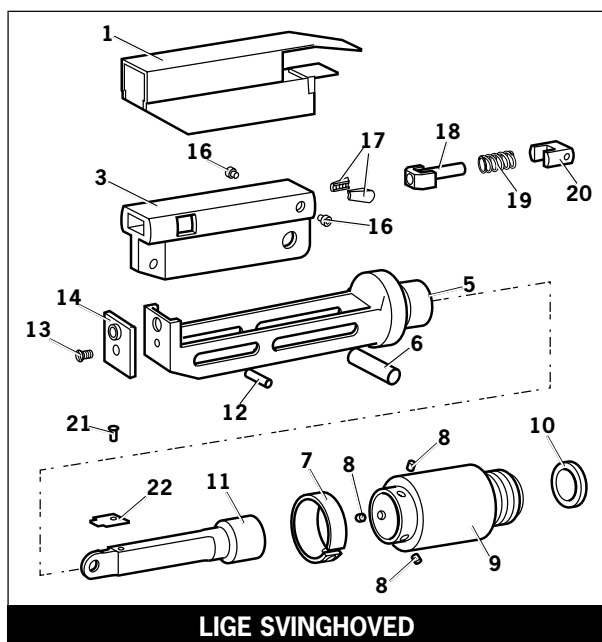
Forud for montering af et svinghoved skal grundværktøjet tilpasses. Se forrige side.
Lufttilførslen skal afbrydes ved montering eller aftagning af svinghoveder.

Monteringsvejledning

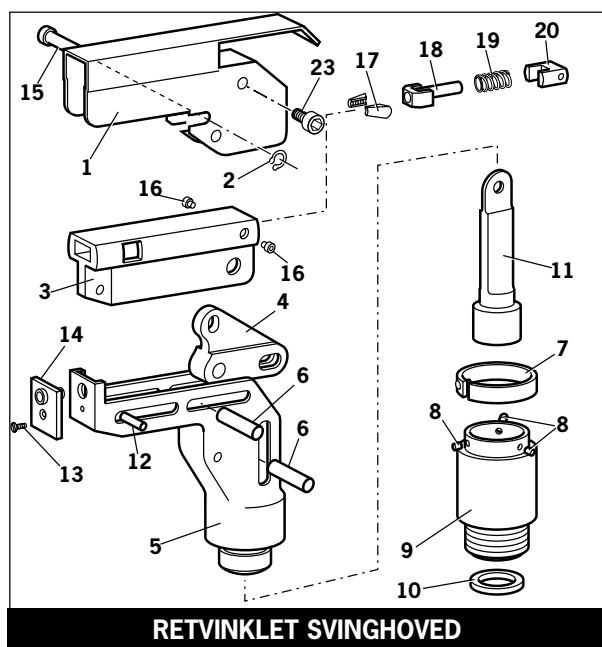
Følgende procedure gør det muligt for Dem at samle og montere et af svinghovederne på værktøjet. Hvis De bestiller et komplet svinghoved i stedet for individuelle komponenter, behøver De ikke at starte før punkt L.

Alle bevægelige dele bør smøres. Med mindre andet angives, bruges der kun Moly Lithium smørefedt (detaljer side 18).

Når vejledningen fremhæves med gråt, henvises der kun til det retvinklede svinghoved. Genstande **med fed skrift** refererer til nedenstående illustrationer.



LIGE SVINGHOVED



RETVINKLET SVINGHOVED

- A Sæt låseringen **10** hen over kæbesprederhuset **9***.
- B Smør skruen **13** med gevindlåsende klæbemiddel, og brug den til at fastgøre næsetippen **14** på legemet **5**.
- C Smør genstandene **17**, **18**, **19**, **20** let, og indfør dem i kæbeholder **3**, som vist. Fastgør med skrueene **16**.
- D Anbring vægtstangen **4** i legemet **5**, og hold den på plads med stiften **15** gennem hullet i legemet **5** (ikke en fordybning).
- E Smør siderne på kæbeholderkonstruktionen, og indfør den i legemet **5**.
- F Smør valserne **8**, og SØRG FOR, at de frit kan dreje i adapteren **9**. Oprøm hullerne om nødvendigt.
- G Anbring fjederklemmen **7** over adapteren **9** forbi hullerne til valserne, og drej, indtil styrestiften er rettet op med det tilsvarende hul i adapteren **9** (det mindste hul).
- H Montér adapteren **9** på enden af legemet **5**, og sæt valserne **8** på plads. Skub fjederklemmen **7** ind over valserne **8**.
- I Indfør spindlen **11** gennem adapteren **9** i kæbeholderen **3**, indtil hullet er ud for fordybningen i legemet **5**. Hold den midlertidigt på plads med stiften **6**.
- J Indfør stiften **12** gennem den forreste rille i legemet **5** i kæbeholderen **3**.
- K Hold konstruktionen lodret for at forhindre stifterne i at falde ud, og skub kæbeholderkonstruktionen frem og tilbage et par gange for at sikre den fri bevægelse. Gå til **M**.
- L Fjern skruen **23** (4 stk.) og skærmpladen **1**. På et lige svinghoved fjernes også skruen **21** og bordet **22**.
- M Skub stiften(erne) **6** ud, og lad spindlen **11** falde ud. Skru spindlen **11** på værktøjets kæbesprederhus, idet De efterlader det lille skruefastgørelses hul øverst til det lige svinghoved. Stram let med en ters.
- N Skru konstruktionen over spindlen **11** på værktøjets håndtag. Udskift stiften(erne) **6**.
- O På lige svinghoveder fastgøres bordet **22** ovenpå spindlens top med skruen **21**. Afgrat bagenden af bordet **22**, således at den ikke kan gribe fat i skærmen **1**.
- P Skub afskærmningen **1** op over konstruktionen, og ret skruenhullerne i afskærmningen op med gevindhullerne i konstruktionslegemet.
- Q Indfør drejetappen **15** gennem fordybningerne i afskærmningen og hullet i legemet. Anbring fjederringen **2** på drejetappen, så fjederringen hviler i den dertil beregnede udskæring.
- R Smør skruengevindene **23** (4 stk.) med et gevindlåsemediel, og skru dem ind i legemet, hvorved afskærmningen fastgøres mod konstruktionslegemet.

Genstandsnumre **med fed skrift** refererer til illustrationer på denne side.

9* refererer til kæbesprederhus 71210-02101.

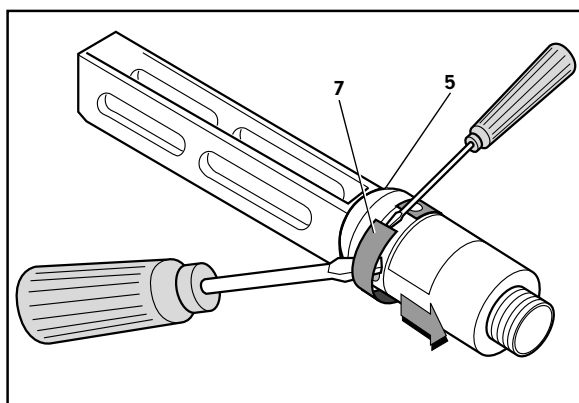
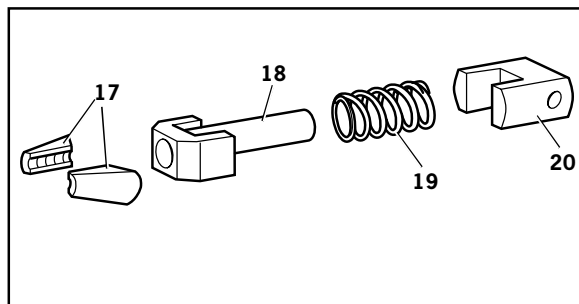
Tilbehør

Servicevejledning

Svinghoveder bør efterses med ugentlige mellemrum.

- Fjern det komplette hoved ved at gå frem i modsat rækkefølge til "Monteringsvejledning" (på side 16), idet punkt **L** udelades.
- Hvis skærmen **1*** på nogen måde er beskadiget, skal den udskiftes.
- Alle slidte eller beskadigede dele bør udskiftes.
- Vær særligt opmærksom på kæbeholdergenstande i øverste illustration modsat som følger:
Kontrollér for slid på kæben **17**.
Check, at kæbesprederrøret **18** ikke er forvredet.
Check, at fjederen **19** hverken er stykker eller forvredet.
Check, at fjederføringen **20** ikke er beskadiget
- Check, at fjederklemmen **7** ikke er forvredet. Når fjederklemmen **7** fjernes, bruges der to skruetrækkere som vist på nederste tegning modsat.
- Kontrollér for usædvanligt stort slid på fordybningerne i legemet **5**.
- Monteres i overensstemmelse med monteringsvejledningen på side 16.

1* refererer til genstanden på side 16.



Mens næsetipper og kæber varierer for hvert enkelt svinghoved, forbliver andre komponenter de samme i hver enkelt type. Se nedenstående tabel. For næsetip- og kæbedelnumre henvises til side 10 og 12.

KONSTANTE KOMPONENTER			
GENSTAND	DESCRIPTION	LIGE HOVED	RETVINKLET HOVED
1	SKÆRM	07494-05000	07495-03003
2	FJEDERRING	-	07004-00105
3	KÆBEHOLDER	07494-03026	07494-03026
4	LØFTES TANG	-	07495-03004
5	LEGEME	07494-03015	07495-03002
6	SVING TAP	07343-02207	07343-02207
7	FJEDERKLEMME	07495-03900	07495-03900
8	VALSE	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTER	07345-03001	07345-03001
10	LÅSERING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDEL	07345-03002	07345-03002
12	STYRESTIFT	07007-00038	07007-00038
13	SKRUE	07342-02207	07342-02207
15	SVING TAP	-	07346-03102
16	SKRUE	07494-03028	07494-03028
18	KÆBESPREDER	07346-03101	07346-03101
19	FJEDER	07165-00305	07165-00305
20	FJEDERFØRING	07494-03027	07494-03027
21	SKRUE	07001-00368	-
22	BORD	07345-00401	-
23	SIKRINGSSKRUE (4 STK.)	-	07210-00804

Genstandsnumre **med fed skrift** refererer til illustrationer på denne side og side 16.

Service af værktøjet

VIGTIGT

Læs sikkerhedsreglerne på side 4.

Arbejdsgiveren har til ansvar at sørge for, at relevant personale udstyres med en vedligeholdelsesvejledning til værktøjet. Operatøren bør ikke involveres i vedligeholdelse eller reparation af værktøjet, med mindre vedkommende er uddannet hertil. Værktøjet skal undersøges regelmæssigt for skade og fejlfunktion.

Dagligt

- Dagligt, før betjening eller så snart værktøjet tages i anvendelse, hældes nogle få dråber ren, let smøreolie i luftindtagningen på værktøjet, hvis der ikke er monteret nogen smørekop på lufttilførslen.
- Check for luftutætheder. Hvis slanger og sammenkoblinger er beskadiget, skal de udskiftes.
- Hvis der ikke er monteret et filter på trykregulatoren, bør luftlinien tappes for ophobet snavs eller vand, før luftslangen sluttes til værktøjet. Hvis der er monteret et filter, bør det drænes.
- Check, at næsekonstruktionen eller svinghovedet er den/det rigtige til den nitte, der skal anbringes.
- Check, at værktøjets slaglængde imødekommer minimumsspecifikationen (side 5). De sidste trin i spædningsproceduren på side 31 forklarer, hvordan De måler slaglængden.
- Der skal enten sættes en skafffanger eller en skaffdeflektor på værktøjet, medmindre der monteres et svinghoved.
- Kontrollér, at roteringsventil **48** er korrekt justeret til nittefastholdelse (se "Driftsvejledning" på side 8).
- Skaftopsamlingsflasken: 'O'-ring **17** og **23** skal kontrolleres for slid, renses og smøres med Molykote® 55m.

Ugentligt

- Næsekonstruktionen afmonteres og renses med særlig hensyn til kæberne. Smør med Moly Lithium smørefedt, før konstruktionen samles.
- Check lufttilførselsslangen og beslagene for olie- og luftudslip.
- Efterfyld forstærkerens beholder med hydraulikolie.

Sikkerhedsdata til Moly Lithium smørefedt EP 3753

Smørefedt kan bestilles som en enkelt genstand, og delnummeret vises i serviceudstyret på side 20.

Første-hjælp

HUD:

Fedt er fuldstændigt vandfast og fjernes derfor bedst med godkendt, emulgerende hudrensemiddel.

VED INDTAGELSE:

Personen bør drikke 30 ml magnesia, helst iblandet en kop mælk.

ØJNE:

Irriterende, men ikke-skadeligt. Skyl grundigt med vand og søg lægehjælp.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 220°C.

Ikke klassificeret som brændbar.

Slukkemiddel: CO₂, Halon eller vandafkøling, såfremt dette foretages af erfaren operatør.

Miljø

Skrabes op og brændes eller bortskaffes på godkendt sted.

Håndtering

Skrab op for forbrænding eller affald på en godkendt grund.

Opbevaring

Opbevares bort fra varme og oxideringsmidler.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion tegning og reservedelslisten på side 24 og 25.

Service af værktøjet

Sikkerhedsdata til Molykote® 55m smørefedt

Første-hjælp

HUD:

Skyl med vand. Tør smørefedt af.

VED INDTAGELSE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

ØJNE:

Skyl med vand.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 101,1°C. (lukket kop).

Eksplorative egenskaber: Ingen

Kuldioxid, skum, pulver eller vandtåge.

Vand kan bruges til at afkøle beholdere udsat for ild.

Miljø

Undgå at lade store mængder løbe ud i kloakken eller vandløb.

Rengøringsmetoder: Skrubes op og anbringes i en passende beholder med låg. Det spildte produkt giver en meget fedtet overflade.

Skadelig for vandorganismer og kan forårsage langsigtede bivirkninger i vandmiljøet. Men grundet produktets form og uopløselighed i vand vil biotilgængeligheden være ubetydelig.

Håndtering

Almindelig udluftning anbefales. Undgå kontakt med huden og øjnene.

Opbevaring

Må ikke opbevares sammen med iltningsmidler. Hold beholderen lukket, og opbevar den på afstand af vand eller fugt.

Sikkerhedsdata til Molykote® 111 smørefedt

Første-hjælp

HUD:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

VED INDTAGELSE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

ØJNE:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

HALERING:

Førstehjælp skulle ikke være nødvendigt.

Brand

FLAMMEPUNKT: Over 101,1°C. (lukket kop).

Eksplorative egenskaber: Ingen

Kuldioxid, skum, pulver eller vandtåge.

Vand kan bruges til at afkøle beholdere udsat for ild.

Miljø

Ingen bivirkninger forudses.

Håndtering

Almindelig udluftning anbefales. Undgå kontakt med huden og øjnene.

Opbevaring

Må ikke opbevares sammen med iltningsmidler. Hold beholderen lukket, og opbevar den på afstand af vand eller fugt.

Service af værktøjet

Serviceudstyr

For let at kunne efterse værktøjet helt tilbyder Avdel® et komplet serviceudstyr.

SERVICEUDSTYR: 07900-00716		Skruenøgler angives i tommer og er fra flade til flade, med mindre andet er angivet	
DELNR.	BESKRIVELSE	DELNR.	BESKRIVELSE
07900-00008	7/16" x 1/2" SKRUENØGLE	07900-00685	INDFØRINGSSTANG
07900-00012	9/16" x 5/8" SKRUENØGLE	07900-00692	UDTRÆKKER TIL UDLØSERVENTIL
07900-00015	5/8" x 11/16" SKRUENØGLE	07900-00158	2 MM STIFTUDSLAGER
07900-00157	FJEDERRINGSTANG	07992-00020	SMØREFEDT – MOLY LITHIUM E. P. 3753
07900-00469	2,5 MM UNBRAKONØGLE	07900-00013	1/8" UNBRAKONØGLE
07900-00667	STEMPELBØSNING	07900-00714	KONTR AVENTILKONSTRUKTION
07900-00670	KUGLE	07900-00717	SKRUENØGLE TIL FORSTÆRKER
07900-00672	"T"-SKRUENØGLE	07900-00224	4 MM UNBRAKONØGLE
07900-00677	PAKNINGSUDTRÆKKER	07900-00225	5 MM UNBRAKONØGLE
07900-00684	STYRERØR	07900-00521	1/4" DIA STANG

Service

(Hvert år eller ved hver 500.000 cyklus, alt efter hvad der er først)

Hvert år eller ved hver 500.000 cyklus bør værktøjet afmonteres fuldstændigt, og der bør bruges nye komponenter, hvor de gamle er slidte eller beskadigede, eller hvor det anbefales. Alle "O"-ringe og pakninger skal udskiftes og smøres med Molykote® 55m smørefedt til trykluftforsegling eller Molykote® 111 til hydraulisk forsegling.

V I G T I G T

Læs sikkerhedsreglerne på side 4.
Arbejdsgiveren har til ansvar at sørge for, at relevant personale udstyres med en vedligeholdelsesvejledning til værktøjet. Operatøren bør ikke involveres i vedligeholdelse eller reparation af værktøjet, med mindre vedkommende er uddannet hertil. Værktøjet skal efterses regelmæssigt for beskadigelse og fejl funktion.

Luftledningen bør altid kobles fra, før der gøres forsøg på service eller afmontering, med mindre der gives specifikke instruktioner om andet.

Det anbefales, at al afmontering foretages i rene omgivelser.

Før De går videre med afmonteringen, skal De tømme olien ud af værktøjet som beskrevet i de første tre trin af "Spædningsproceduren" på side 31.

Før De afmonterer værktøjet, er det nødvendigt at fjerne næseudstyret. Se afsnittet om næsekonstruktioner på side 9 til 12 for en vejledning hertil, eller side 14 til 16, hvis der var monteret et svinghoved.

For at opnå et fuldstændigt eftersyn med værktøjet anbefaler vi, at De går fremad med afmontering af underkonstruktioner i den viste rækkefølge.

Efter at De har afmonteret værktøjet, skal De huske at spæde det og at montere en passende næsekonstruktion eller svinghoved.

Næseudstyret

- Næsehus **1** og næsetippen skrues af.
- Filterindsatsen på næseudstyret fjernes ved at indsætte den samme flade på stemplet.
- Kæbehus **3** skrues af kæbesprederhus "T" **9** og kæbe **4**, kæbespreder **5**, fjeder **7**, stødpude **6** og spærrehagebøsning **10** fjernes.
- Undersøg alle komponenter. Forny alle beskadigede eller udslidte dele.
- Rens alle dele og anvend Moly Litium Grase EP 3753 (07992-00020) på den afspidsede kaliber af kæbehuset.
- Den modsatte rækkefølge af det ovennævnte genmonteres.

Genstandsnumrene **med fed skrift** refererer til næsetipstabellerne på side 10 og 12.

Service af værktøjet

Afmontering af værktøjet

Før afmontering af værktøjet skal olien udtømmes derfra.

- Med luftforsyningen slukket ved hjælp af TÆND/SLUK ventilkonstruktion **53** fjernes luftskrue **1** og sikringspakning **5**.
- Indsæt værktøjet over en passende beholder, tænd for luftforsyningen og værktøjet aktiveres.
- Olien vil drive ud fra åbningen af luftskruen ind i beholderen.
- Sluk for luftforsyningen, efter at al olien er drevet ud.

Vær sikker på at tappeskrueåbningen vender væk fra den person, som udfører denne betjening.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Hovedkonstruktion

71401 Verktøy med borttagbar skaffångarbehållare

- Vrid skaffångarbehållaren ett kvarts varv och dra loss den **9**. Se bild på sidan 8.
- Skruva loss låsmuttern **8** och deflektorn **7**.
- Dra av behållaradaptorns uppsättning **6**.
- Skruva loss och ta av blindflänsuppsättningen **4** med tillhörande 'O' ringar **2, 3** och läpptätning **1**.

eller

71404 Verktøy med fast skaffångarbehållare

- Drej skaftopsamlerens kappe, så åbningen i skaftopsamlingshuset er helt synlig.
- Skru låsemøtrikken **3** af.
- Fjern beholderenheden **4**.
- Fjern adapterkonstruktionen til beholderen **8**.
- Skru endedækselkonstruktionen **2** af, og fjern den sammen med läpptätning **1**, 'O' ring **7** og Tætning **6**.

Genstandene **med fed skrift** ovenfor refererer til den illustrationerne på side 26.

derefter

- Fjeder **15** fjernes.
- Låsemøtrik **3** løsnes med en skruenøgle* og Male 'T' Adapter **1** skrues af med 'O' ring **2**.
- Træk vakuumbøsning **43** tilbage.
- Låsemøtrik **3** fjernes med 'O' Ringe **42** og **41**.
- Hovedstempel **27** skubbes til bagenden og ud af hovedkonstruktion **6**, hvor du skal være omhyggelig med ikke at beskadige cylinderkaliber.
- Ved benyttelse af fjederringsstængerne* fjernes pakningsholder **12**. Tudpakning **9** og lejringsbånd **8** skubbes til bagenden og ud af hovedkonstruktion **6**, hvor du skal være omhyggelig med ikke at beskadige cylinderkaliber.
- Pakningshus **5** og tudpakning **7** fjernes.

Konstruktionen samles i modsat rækkefølge ved at notere de følgende punkter:

- Sæt tudpakning **9** en på indføringsstangen for at sikre den korrekte orientering. Vejledningsrøret* lokaliseres ind i værktøjshovedet og indføringsstangen* skubbes med pakningen på plads ved hjælp af vejledningsrøret*. Træk indføringsstangen* ud og derefter vejledningsrøret*.
- Den rejfede kant af pakningsholder **12** skal vende fremad med rillen nederst.
- Efter montering af tudpakningerne **13, 14**, 'O' Ring **50** og lejringsbånd **51** på hovedstempel **27** og efter sikring af den korrekte orientering, smøres cylinderkaliberen, og stempelbøsningen placeres ind i bagenden af hovedkonstruktion **6**. Indsæt kuglen* på gevinddelen på hovedstempel **27** og skub stempel med pakningerne gennem stempelbøsning* så langt som muligt. Tag kuglen* af stemplet og fjern stempelbøsningen*.
- Male 'T' Adapter **1** skal fastgøres fuldt ud på hovedstempel **27** før fastgørelse af låsemøtrikken **3** derpå.
- Oplades igen ifølge instruktionerne på side 31.

* Enhed inkluderet i serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 20.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion og reservedelslisten på side 24 og 25.

Service af værktøjet

Roteringsventil

Afmontering

- Tryk udløserstift **40** ud ved brug af 2 mm stiftudslager (07900-00158), og fjern udløserkonstruktion **39**.
- Tag slangekonstruktion **35** af, og fjern møtrik **32**.
- Hovedkonstruktion **6** adskilles fra håndtag **29**.
- Roteringsventil **48** skubbes ud sammen med "O" Ringe **49**.

Samles i modsat rækkefølge i vejledningerne om afmontering, idet du bemærker følgende:

- Pakningerne skal undersøges for beskadigelse og udskiftes, hvis nødvendigt, smøres med Molykote® 55m smørefedt.

Udløser

Afmontering

- Tryk udløserstift **40** ud ved brug af 2 mm stiftudslager (07900-00158), og fjern udløserkonstruktion **39**.
- Skru udløserventilen **38** af ved brug af en udtrækker til udløserventil (07900-00692).

Samles i modsat rækkefølge i vejledningerne for afmontering.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion tegning og reservedelslisten på side 24 og 25.

Service af værktøjet

Forstærker

- Frakobl luftforsyningen.
- Fjern dæklade **58** og tætningsring **83** ved at fjerne skruerne **94** (4 stk.) og spændeskiverne **95** (4 stk.).
- Lad olien løbe ned i en passende beholder.
- Frakobl alle luftledninger og hydraulikslanger.
- Fjern beskyttelsesplade **71** ved at fjerne skruerne **72** (4 stk.).
- Fjern ventil **89** ved at fjerne skruerne **85** (3 stk.).
- Fjern skrue **68**, lyddæmperdæksel **96**, skumlyddæmper **64**, mellemstykke **67** og holdeplade **66**.
- Fjern den indvendige sikringsring **69**.
- Brug skrue **68** som aftrækker, stik den ind i endedæksel **63**, og træk endedækslet ud.
- Fjern hurtigudløsningsforbinder **78**.
- Stik $\frac{1}{4}$ " diameter stangen* gennem dobbelt male-forbinder **79** forrest på forstærkerlegemet, og skub forstærkerstempelstang **59** ud sammen med "O"-ring **100**, stempelstop **99**, forstærkerluftstempel **60**, "O"-ring **61** og møtrik **65**.
- Fjern pakningsprop **74** med skruenøgle 07900-00717*.
- Stik $\frac{1}{4}$ " diameter stangen* gennem forbinder **79**, og skub pakningshus **77** ud.
- Rengør kontraventil **82** ved at puste gennem åbningen øverst på ventilen med en lavtrykluftspistol. Hvis det viser sig nødvendigt at fjerne ventilen fra hovedlegemet, skal skruenøgle 07900-00717* anvendes. Når udstyret samles igen, skal der anvendes Loctite® 225 på gevindene for at sikre hovedlegemet.

Udstyret samles ved at udføre afmonteringsvejledningen i omvendt rækkefølge.

V I G T I G T

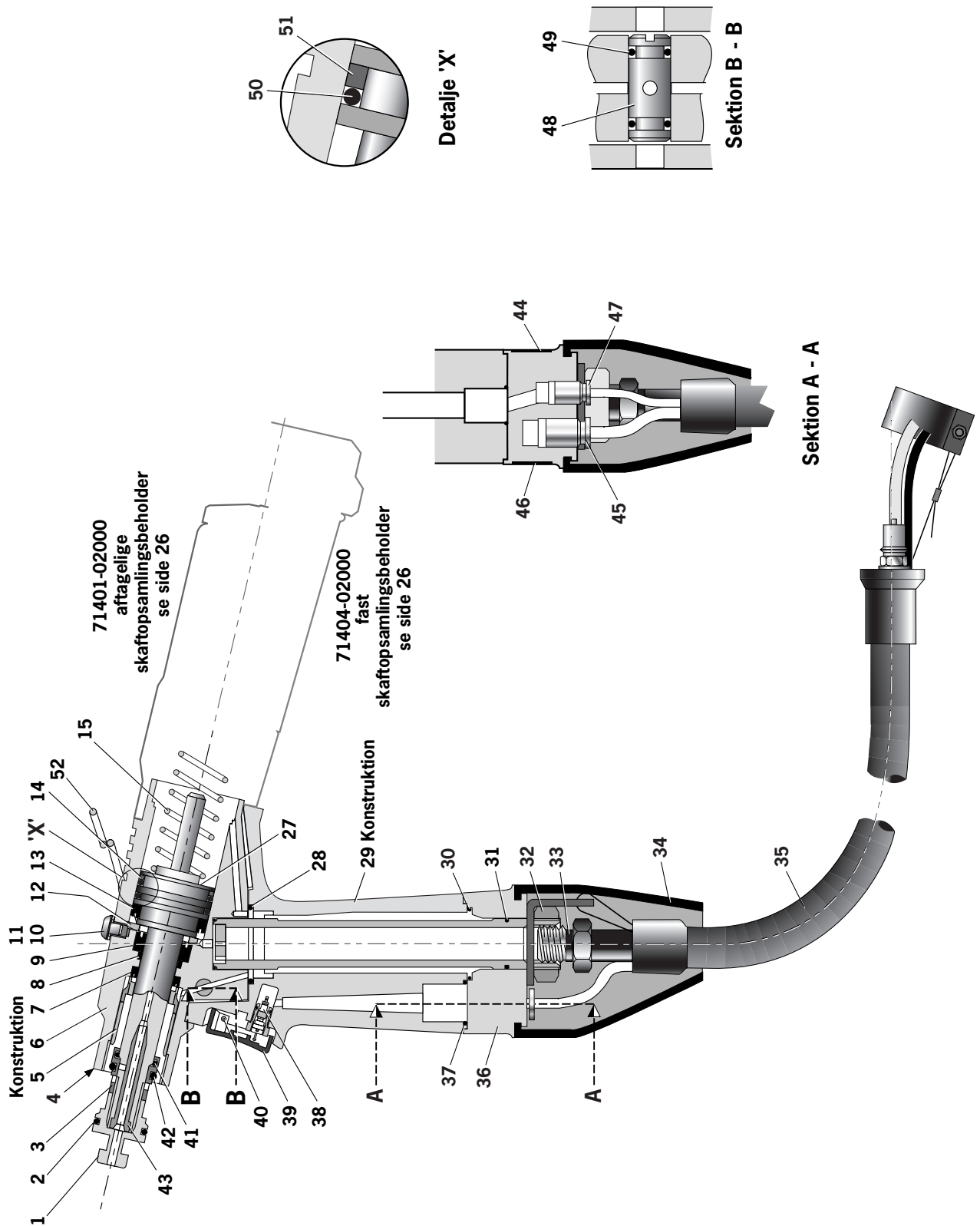
**Kontrollér, at værktøjet har gennemgået den daglige og ugentlige service.
Spødning er ALTID nødvendig, når værktøjet har været afmonteret, og før det betjenes.**

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion tegning og reservedelslisten på side 28 og 29.

* Henviser til delnumre, som er indeholdt i nG2s serviceudstyret. For en fuldstændig liste se side 20.

Gemensamma delar

Allmän montering av gemensamma delar 71401-02000 och 71404-02000



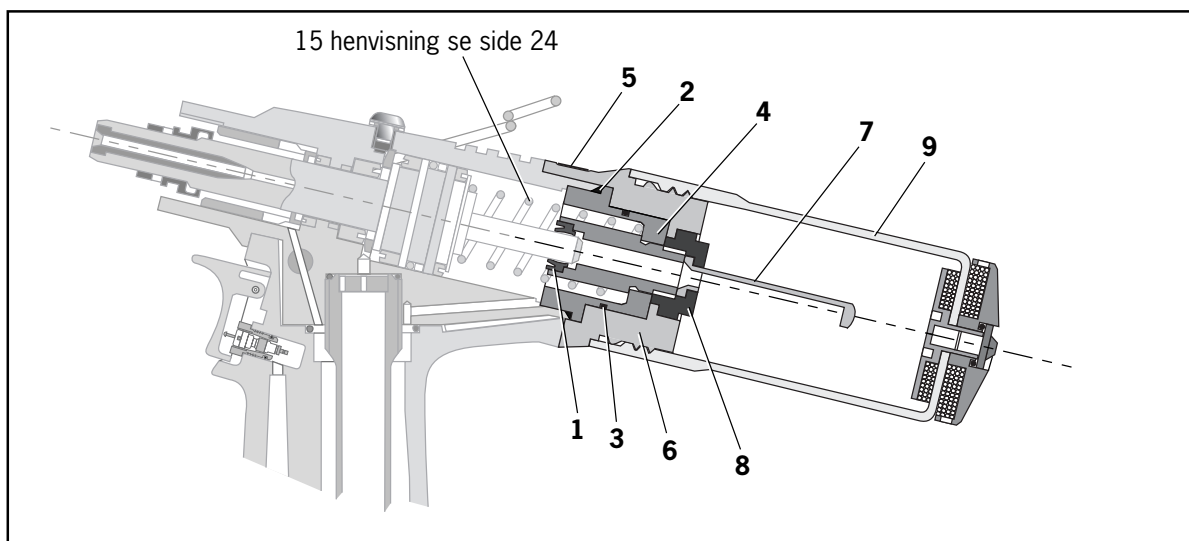
Gemensamma delar

Stycklista för gemensamma delar 71401-02000 och 71404-02000

71401-02000(s) eller 71404-02000(s) RESERVEDELSLISTEN									
* Disse er det mindste antal anbefalede reservedele baseret på regelmæssigt eftersyn									
DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANTAL	RESERVE*	DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANTAL	RESERVE*
01	71213-02020	MALE "T" ADAPTOR	1	-	33	07003-00142	KLÆBEPAKNING	1	1
02	07003-00277	"O" RING	1	1	34	71400-02002	MANCHET	1	-
03	71210-02103	LÅSEMØTRIK	1	1	35	07008-00446	SLANGEKONSTRUKTION	1	-
04	07007-01503	MÆRKATBOGSYMBOL	1	-	36	71400-02001	HÅND TAGSBUND	1	-
05	71210-02104	PAKNINGSHUS	1	1	37	07003-00281	"O" RING	1	-
06	71401-03330	HOVEDKONSTRUKTION	1	-	38	07005-00088	UDLØSERVENTIL	1	-
07	07003-00333	KANTPAKNING	1	-	39	71213-02051	UDLØSER	1	-
08	71213-02021	BÆRETAPE – STEMPELSTANG	1	-	40	71210-02024	UDLØSERSTIFT	1	-
09	07003-00273	KANTPAKNING	1	-	41	07003-00204	"O" RING	1	-
10	07001-00405	M5x5 HEX SOKKELTAST, HD-SKRUE	1	-	42	07003-00310	"O" RING	1	-
11	07003-00194	M5-KLÆBEPAKNING	1	-	43	71210-02102	VAKUUMBØSNING	1	-
12	71210-02019	PAKNINGSHOLDER	1	-	44	71401-02003	MÆRKAT	1	-
13	07003-00341	KANTPAKNING	1	-	45	07005-01952	6 MM FORBINDER	1	1
14	07003-00275	KANTPAKNING	1	-	46	71400-02031	MÆRKAT	1	-
15	07490-03002	FJEDER	1	-	47	07005-01951	4 MM FORBINDER	1	1
27	71213-02121	HOVEDSTEMPEL	1	-	48	71213-02012	ROTTERINGSVENTIL	1	-
28	07003-00288	"O" RING	2	-	49	07003-00189	"O" RING	2	-
29	71213-02016	HÅNDTAGSKONSTRUKTION	1	-	50	07003-00342	"O" RING	1	-
30	07003-00288	"O" RING	2	2	51	71213-02022	BÆRE TAPE	1	-
31	07003-00309	"O" RING	1	-	52	71210-02022	OPHÆNGINGSRING	1	-
32	07002-00152	LAV MØTRIK	1	-					

Skaftfångarbehållare borttagbar och fast

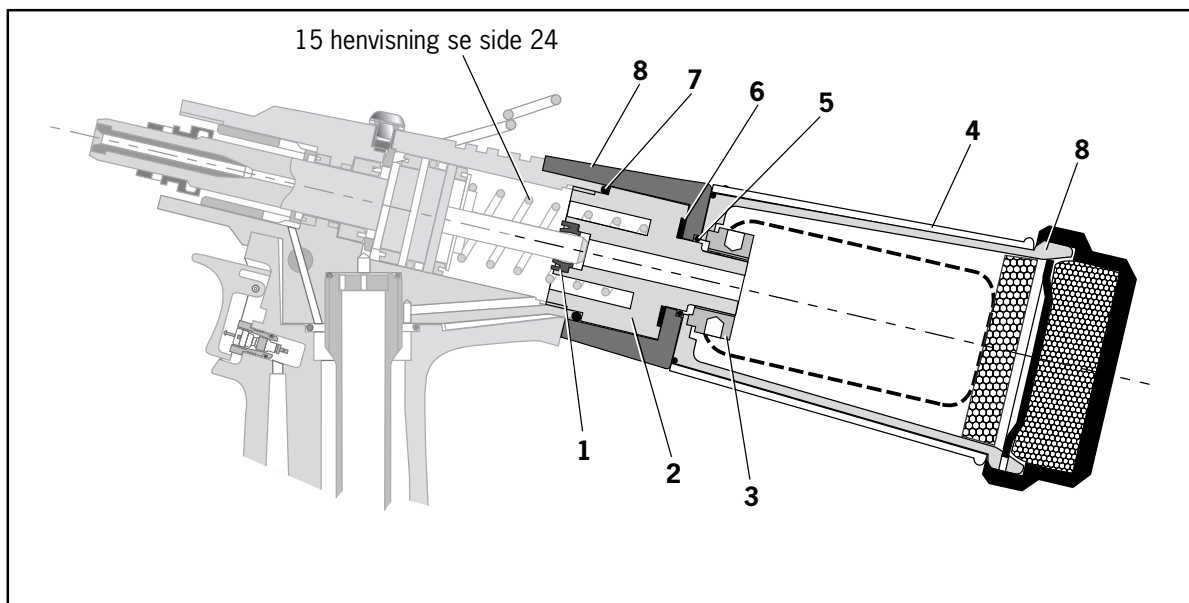
71401 Verktøj borttagbar



Liste over dele til den aftagelige skaftopsamlingsbeholder

DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL	DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL
1	07003-00274	LÆBETÆTNING	1	6	71213-05104	FLASKEADAPTER	1
2	07003-00278	'O'-RING	1	7	71213-05101	DEFLEKTOR	1
3	07003-00398	'O'-RING	1	8	71213-05102	LÅSEMØTRIK	1
4	07640-05103	ENDEDEÆKSELSKONSTRUKTION	1	9	71213-05100	FLASKEADAPTERKONSTRUKTION	1
5	71213-03001	ADVARSEL	1				1

71404 Verktøj fast

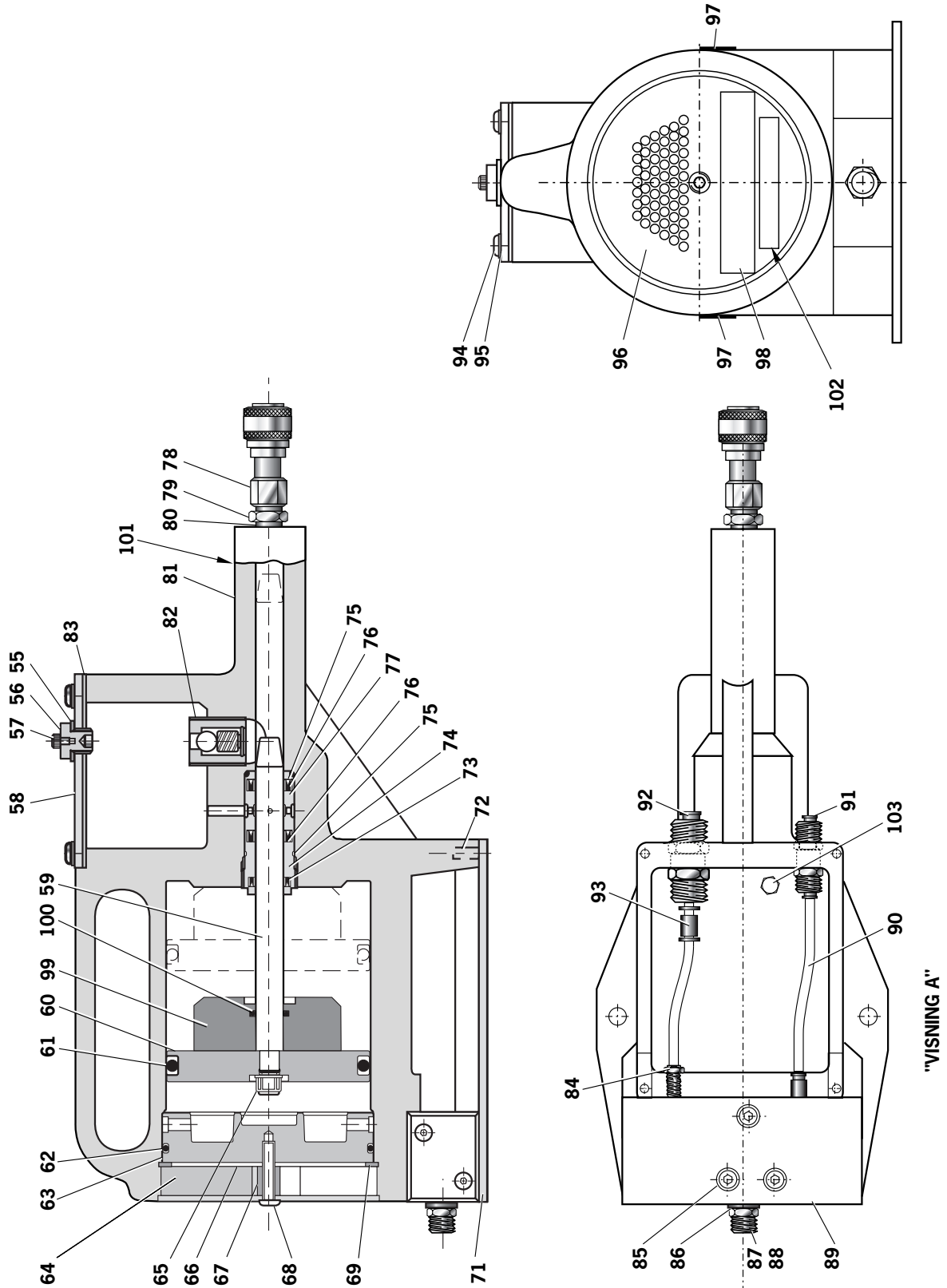


Liste over dele til den faste skaftopsamlingsbeholder

DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL	DEL	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTAL
1	07003-00274	LÆBETÆTNING	1	5	07003-00067	'O'-RING	1
2	71403-02110	ADAPTERKONSTRUKTION TIL BEHOLDER	1	6	71210-02029	TÆTNING	1
3	71210-02028	LÅSEMØTRIK	1	7	07003-00278	'O'-RING	1
4	71210-20400	fixed	1	8	71403-02110	FLASKEADAPTERKONSTRUKTION	1

Notat

Generel konstruktion af forstærker 71421-02000(s)



Reservedelslisten for 71421-02000(s)

71421-02000(s) RESERVEDELSLISTEN											
DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANTAL	DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANTAL	DEL	DELNR.	BESKRIVELSE	ANTAL
55	07003-00037	PAKNING	1	82	07240-00400	KONTRAVENTIL	1				
56	07240-00211	MELLEMSKRUE	1	83	07240-00209	TÆTNINGSRING	1				
57	07001-00418	SKRUE	1	84	07005-00456	MALE-SLANGEFORBINDER	1				
58	07240-00210	DÆKPLADE	1	85	07001-00176	SKRUE	1				
59	71420-02008	FORSTÆRKERSTEMPELSTANG	1	86	07003-00065	ALUMINIUMSTÆTNINGSKIVE	1				
60	07240-00206	FORSTÆRKERLUFTSTEMPEL	1	87	07005-00041	DOBBELT MALE-FORBINDER	1				
61	07003-00182	"O" RING	1	88	07007-00292	GEVINDKAPPE	1				
62	07003-00183	"O" RING	1	89	07005-01524	VENTIL	110 MM				
63	07240-00207	ENDEDÆKSEL	1	90	07005-01084	4 MM Ø SORT PLASTIKRØR	1				
64	07240-00213	SKUM LYDDÆMPER	1	91	07005-01431	SKOTFORBINDER	1				
65	07002-00017	MØTRIK	1	92	07005-00855	SKOTSAMLESTYKKE	1				
66	07240-00216	HOLDEPLADE	1	93	07005-01977	SKUBFORBINDER (MED REDUKTIONSMUFFE)	4				
67	07240-00215	MELLEMSTYKKE	1	94	07001-00554	SKRUE	4				
68	07001-00417	SKRUE	1	95	07002-00073	SPÆNDEKIVE	1				
69	07004-00069	INDVENDIG SIKRINGSRING	1	96	07240-00214	LYDDÆMPERDÆKSEL	2				
71	07240-00220	BESKYTTELSESPLADE	1	97	71401-02010	SELYKLÆBENDE MÆRKAT	2				
72	07001-00396	SKRUE	4	98	07240-00217	MÆRKAT (MAKS. TRYK)	1				
73	07003-00337	KANTPAKNING	1	99	71420-02005	STEMPELSTOP	1				
74	71420-02007	PAKNINGSPROP	1	100	07003-00181	"O" RING	1				
75	07003-00153	"O" RING	2	101	07007-01503	BOGSYMBOLMÆRKAT	1				
76	07003-00336	KANTPAKNING	2	102	07007-01504	CE-MÆRKAT	1				
77	71420-02006	PAKNINGSHUS	1	103	07005-00668	M5-PROP	1				
78	07005-00759	HURTIGLØSNINGSFORBINDER (FEMALE)	1								
79	07005-00406	DOBBELT MALE-FORBINDER	1								
80	07003-00142	PAKNING	2								
81	71420-02300	KONSTRUKTIONSLEGE	1								

Spædning

Spædning er ALTID nødvendigt, efter at værktøjet har været afmonteret og før drift. Det kan også være nødvendigt at rekonstruere den fulde slaglængde efter lang tids brug, når slaglængden er blevet reduceret, og nitter ikke sættes helt i efter én brug af udløseren.

Oplysninger om olie

Anbefalet spædningsolie er Hyspin® VG32 som leveres i 0,5 l (delnummer 07992-00002) eller 1 gallon beholdere (delnummer 07992-00006). En specifik tabel og sikkerhedsoplysninger findes nedenfor.

Sikkerhedsdata til Hyspin® olie VG32

Første-hjælp

HUD:

Vask grundigt med sæbe og vand så hurtigt som muligt. Ved lejlighedsvis kontakt kræves ikke øjeblikkelig opmærksomhed.

Ved kortvarig kontakt kræves ikke øjeblikkelig opmærksomhed.

INDTAGELSE:

Søg straks lægehjælp. FORSØG IKKE at fremkalde opkastning.

ØJNE:

Skyl straks med vand i flere minutter. IKKE primært irriteringsmiddel, men mindre irritation kan forekomme ved kontakt.

Ild

FLAMMEPUNKT: 232°C. Klassificeres ikke som brændbar.

Passende ildslukningsmedium: CO₂, pulver-, skum- eller vandtågeslukker. De MÅ IKKE bruge vandstråler.

Miljø

AFFALDSDEPONERING: Gennem autoriseret kontrahent til godkendt sted. Kan brændes. Det brugte produkt kan sendes til genindvinding.

SPILD: Bør ikke komme i afløb, kloak samt vandløb. Sug op med absorberende materiale.

Håndtering

Anvend øjenbeskyttelse, uigennemtrængelige handsker (f.eks. PVC) og plastforklæde. Anvendes på områder med god udluftning.

Opbevaring

Ingen særlige forholdsregler.

Spædning

Spædningsprocedure

V I G T I G T

**Alle funktioner bør foretages på en ren høvlebænk med rene hænder på et rent areal.
Sørg for, at den nye olie er fuldstændig ren og fri af luftbobler.
De SKAL udvise forsigtighed til enhver tid for at sikre, at der ikke kommer fremmedlegemer ind i værktøjet,
ellers kan dette forårsage alvorlig skade.**

- Fjern luftskrue **10** og klæbepakning **11**.
- Slut luftforsyningen til forstærkeren.
- Skru kontraventilkonstruktionen (delnummer 07900-00714 i serviceudstyret) i hullet til luftskrue **10**.
- Placér enden af kontraventilkonstruktionens gummislange over en passende beholder til olieopsamling.
- Fyld forstærkerens beholder med Hyspin®-olie.
- Aktivér udløseren helt, og hold den nede i to sekunder, før du slipper. Olie trækkes ind i systemet fra beholderen.
- Gentag dette sidste trin, indtil den olie, der kommer ud af kontraventilen er helt fri for luft.
- Hold hele tiden hovedet under forstærkerens olieniveau.
- Fjern kontraventilkonstruktionen.
- Sæt luftskrue **10** og klæbepakning **11** på igen, og efterfyld forstærkerens beholder med olie.
- Kontrollér, at værktøjets slaglængde opfylder minimumkravet på 17 mm. Kontrollér slaglængden ved at måle afstanden mellem forsiden af kæbesprederhuset og forsiden af hovedet, FØR du trykker på udløseren, og når udløseren er fuldt aktiveret. Slaglængden er forskellen mellem de to mål. Hvis minimumkravet ikke er opfyldt, skal spædningsproceduren udføres igen.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion tegning og reservedelslisten på side 24 og 25.

Fejlsøgning

SYMPTOM	MULIG ÅRSAG	AFHJÆLPNINGSMETODE	SIDEHENV.
Der skal anvendes mere end ét tryk på udløseren for at anbringe nitten	Lufttætthed	Stram samlingerne, eller udskift komponenterne	
	Utilstrækkeligt lufttryk	Justér lufttrykket til at være indefor specifikationen	5
	Slidte eller beskadigede kæber	Sæt nye kæber på	8
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	28, 29
	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	8†
Værktøjet vil ikke gribe fat om nitten	Slidte eller beskadigede kæber	Sæt nye kæber på	8, 9, 10, 11
	Opbygning af snavs inde i næseudstyret	Eftersyn med næsekonstruktionen	8
	Løst kæbehus	Stram mod låseringen	8
	Svag eller brudt fjeder i næsekonstruktionen	Sæt en ny fjeder på	8, 9, 10, 11
	Forkert komponent i næsekonstruktionen	Identificér og udskift	9, 10, 11
Kæberne vil ikke give slip på nittens afbrækkede skaft	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	8†
	Kæbehus, næsetip eller næsehus sidder ikke rigtigt	Stram næsekonstruktionen	9, 10, 11
	Svag eller brudt fjeder i næsekonstruktionen	Sæt en ny fjeder på	8, 9, 10, 11
	Luft- eller oileutætthed	Stram samlingerne, eller udskift komponenterne	
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	28, 29
Kan ikke sætte den næste nitte i	Afbrækkede skafter sidder fast inde i værktøjet	Tømskaffangeren	7
		Check, at kæbesprederen er korrekt Justér lufttrykket til at være inden-for specifikationen	9, 10, 11 5
Langsom cyklus	Lavt lufttryk	Justér lufttrykket til at være inden-for specifikationen	5
	Ophobning af snavs inde i næsekonstruktionen	Eftersyn med næsekonstruktionen	8†
Værktøjet fungerer ikke	Intet lufttryk	Forbind og justér til at være inden-for specifikationen	5
	Beskadiget udløserventil 32	Udskift	21
Nitten brækker ikke	Utilstrækkeligt lufttryk	Justér lufttrykket til at være inden-for specifikationen	5
	Nitten er uden for værktøjets evner	Brug et stærkere Genesis®-værktøj. Kontakt Avdel UK Limited.	
	Lavt olieniveau eller luft i olien	Spæd værktøjet	28, 29

† Side 15, hvis der bruges et vippehoved i stedet for en næsekonstruktion.

Genstandene **med fed skrift** refererer til den generelle konstruktion tegning og reservedelslisten på side 24 og 25.
De skal underrette Deres lokale Avdel®-autoriserede distributør eller værksted om andre symptomer eller fejl.

Overensstemmelseserklæring

Vi, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, erklærer hermed, at det er vort eneansvar, at produktet:

Model nG2s

Serienr.

til hvilket denne erklærer relaterer, overholder følgende standarder:

EN ISO 12100 - Del 1 & 2

BS EN ISO 8662 - Del 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - Del 13 - 2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

i overensstemmelse med bestemmelserne i Maskindirektiv 2006/42/EC



A. Seewraj - Produktionsingeniørchef - Automatiseringsværktøj

Udstedelsesdato



Denne kasse indeholder et luftværktøj, som overholder Maskinedirektiv 2006/42/EC. "Konformitetserklæringen" er indeholdt deri.

Notat

Notat

AUSTRALIEN

Infastech (Australia) Pty Ltd.
 891 Wellington Road
 Rowville
 Victoria 3178
 Tel: +61 3 9765 6400
 Fax: +61 3 9765 6445
 info@infastech.com.au

CANADA

Avdel Canada Limited
 1030 Lorimar Drive
 Mississauga
 Ontario L5S 1R8
 Tel: +1 905 364 0664
 Fax: +1 905 364 0678
 infoAvdel-Canada@infastech.com

KINA

Infastech (China) Ltd.
 RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
 57 Hung To Rd., Kwun Tong
 Hong Kong
 Tel: +852 2950 0631
 Fax: +852 2950 0022
 infochina@infastech.com

FRANKRIG

Avdel France S.A.S.
 33 bis, rue des Ardennes
 BP4
 75921 Paris Cedex 19
 Tel: +33 (0) 1 4040 8000
 Fax: +33 (0) 1 4208 2450
 AvdelFrance@infastech.com

TYSKLAND

Avdel Deutschland GmbH
 Klusriede 24
 30851 Langenhagen
 Tel: +49 (0) 511 7288 0
 Fax: +49 (0) 511 7288 133
 AvdelDeutschland@infastech.com

INDIEN

Infastech Fastening Technologies
India Private Limited
 Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
 SIPCOT Industrial Growth Center,
 Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
 Kanchipuram District,
 602105 Tamilnadu
 Tel: +91 44 4711 8001
 Fax: +91 44 4711 8009
 info-in@infastech.com

ITALIEN

Avdel Italia S.r.l.
 Viale Lombardia 51/53
 20047 Brugherio (MI)
 Tel: +39 039 289911
 Fax: +39 039 2873079
 vendite@infastech.com

JAPAN

Infastech Kabushiki Kaisha
 Center Minami SKY,
 3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
 Yokohama-city,
 Kanagawa Prefecture
 Japan 224-0032
 Tel: +81 45 947 1200
 Fax: +81 45 947 1205
 info@infastech.co.jp

MALAYSIA

Infastech (Malaysia) Sdn Bhd
 Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
 Senawang Industrial Park
 70400 Seremban
 Negeri Sembilan
 Tel: +606 676 7168
 Fax: +606 676 7101
 info-my@infastech.com

SINGAPORE

Infastech (Singapore) Pte Ltd.
 31 Kaki Bukit Road 3
 #05-03/06 Techlink
 Singapore, 417818
 Tel: +65 6372 5653
 Fax: +65 6744 5643
 info-sg@infastech.com

SYDKOREA

Infastech (Korea) Ltd.
 212-4, Suyang-Ri,
 Silchon-Eup, Kwangju-City,
 Kyunggi-Do, Korea, 464-874
 Tel: +82 31 798 6340
 Fax: +82 31 798 6342
 info@infastech.co.kr

SPANIEN

Avdel Spain S.A.
 C/ Puerto de la Morcuera, 14
 Poligono Industrial Prado Overa
 Ctra. de Toledo, km 7,8
 28919 Leganés (Madrid)
 Tel: +34 91 3416767
 Fax: +34 91 3416740
 ventas@infastech.com

TAIWAN

Infastech/Tri-Star Limited
 No 269-7, Baodong Rd,
 Guanmiao Township,
 71841 Tainan County,
 Taiwan, R.O.C
 Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
 Fax: +886 6 596 5758
 info-tw@infastech.com

STORBRITANNIEN

Avdel UK Limited
 Pacific House
 2 Swiftfields
 Watchmead Industrial Estate
 Welwyn Garden City
 Hertfordshire AL7 1LY
 Tel: +44 (0) 1707 292000
 Fax: +44 (0) 1707 292199
 enquiries@infastech.com

USA

Avdel USA LLC
 614 NC Highway 200 South
 Stanfield, North Carolina 28163
 Tel: +1 704 888 7100
 Fax: +1 704 888 0258
 infoAvdel-USA@infastech.com

Håndbog nr.	Udgave	Ændringsnote nr.
07900-00874	B	07/044
	B3	07/174
	C	11/026
	D	11/332

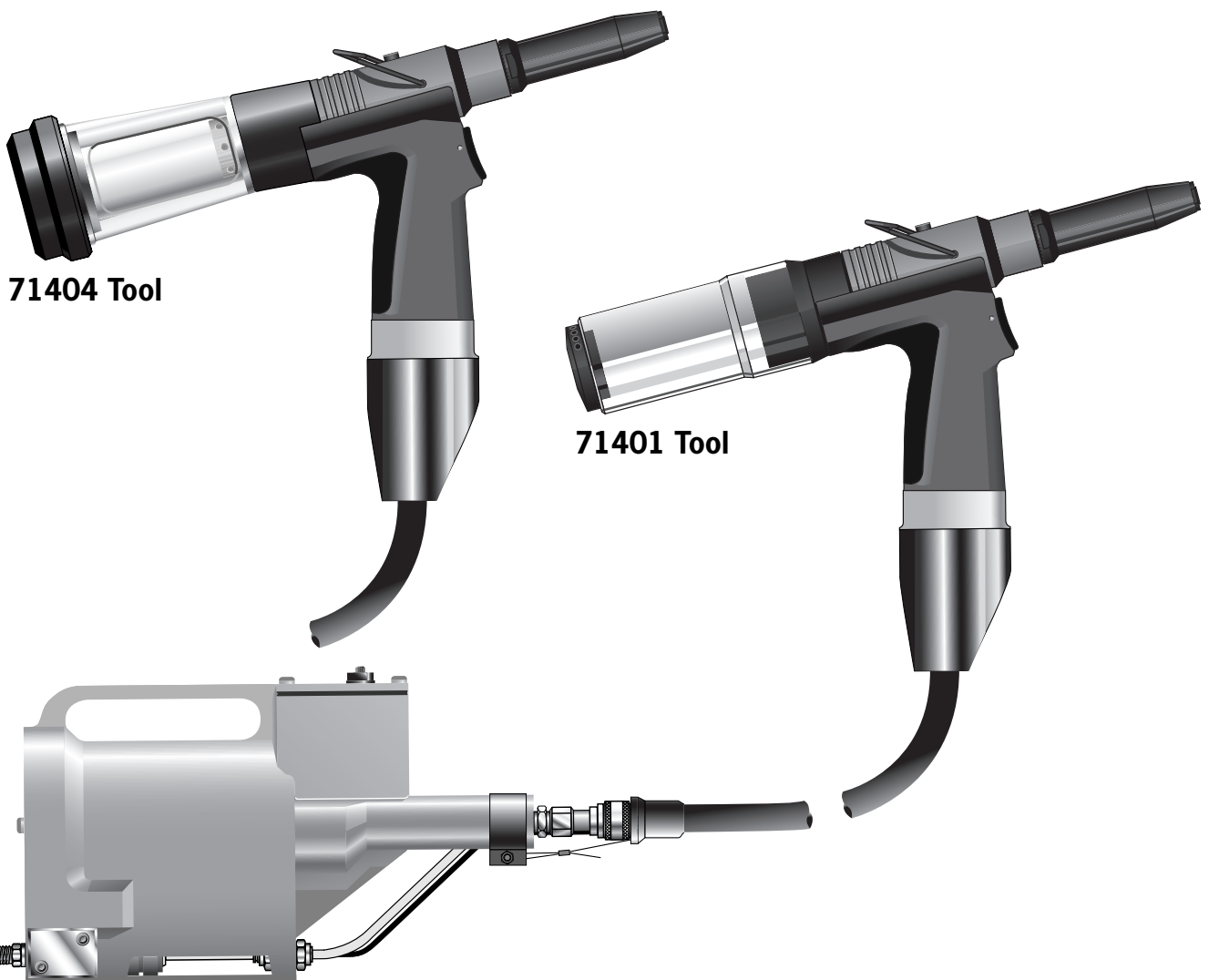
www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avinut™, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® og Viking 360® er varemærker tilhørende Avdel UK Limited. Infastech™ og Our Technology, Your Success™ er varemærker tilhørende Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. Navne og logoer fra andre virksomheder, som er nævnt i dette dokument, kan være varemærker tilhørende deres respektive ejere. Dette dokument har alene et informativt formål. Infastech yder ingen garantier, hverken direkte eller indirekte, i dette dokument. De viste data kan ændres uden forudgående varsel som følge af vores politik om løbende produktudvikling og -forbedring. Du er velkommen til at kontakte din lokale Avdel-repræsentant, hvis du har brug for yderligere oplysninger.



Instruction Manual

Original Instruction



71404 Tool

71401 Tool

Genesis® *n*G2s

Hydro-Pneumatic Power Tool

71401 Removable Bottle and 71404 Fixed Bottle

Contents

Safety Rules	4	Servicing the Tool	
Specifications		Daily	18
Tool Specifications	5	Weekly	18
Tool Dimensions	5	MolyLithium Grease EP 3753 Safety Data	18
Intent of Use		MolyKote® 55m Grease Safety Data	19
Range of Fasteners	6	MolyKote® 111 Grease Safety Data	19
Part Numbering	6	Service Kit 07900-00716	20
Putting into Service		Maintenance	20
Air Supply	7	Nose Equipment	20
71401 Tool Removable Bottle	7	Head Assembly	21
71404 Tool Fixed Bottle	7	Rotary Valve	22
Adjusting the Vacuum Extraction	7	Trigger	22
Operating Procedure	8	Intensifier	23
Removable Stem Collector Bottle 71213-05100	8	General Assemblies	
Nose Assemblies		General Assembly of Pistol Common Parts	24
Fitting Instructions	9	71401-02000 (s) and 71404-02000 (s)	
Servicing Instructions	9	Parts List for Common Parts 71401-02000 (s)	25
Nose Tips	10	and 71404-02000 (s)	
Type 1	10	Stem Collector Bottles Removable and Fixed	
Fitting Type 2 or Nose Extension	11	71401 Tool Removable	26
Type 2	12	71404 Tool Fixed	26
Accessories		Intensifier	
Stem Deflector	13	General Assembly of Intensifier 71421-02000 (s)	28
Preparing the Base Tool for use with Stem Deflector	13	Parts List for Intensifier 71421-02000 (s)	29
Extension	13	Priming	
Swivel Heads	13-14	Oil Details	30
Straight Swivel Head Capability	14	Hyspin® VG 32 Oil Safety Data	30
Right-Angle Swivel Head Capability	14	Priming Procedure	31
Preparing the Base Tool for Right-Angle and Straight	15	Fault Diagnosis	
Swivel Head Attachment		Symptom, Possible Cause and Remedy	32
Base Tool 71401	15		
Base Tool 71404	15		
Straight and Right-Angle Heads	16		
Fitting Instructions	16		
Servicing Instructions	17		
Constant Components	17		

LIMITED WARRANTY

Avdel makes the limited warranty that its products will be free of defects in workmanship and materials which occur under normal operating conditions. This Limited Warranty is contingent upon: (1) the product being installed, maintained and operated in accordance with product literature and instructions, and (2) confirmation by Avdel of such defect, upon inspection and testing. Avdel makes the foregoing limited warranty for a period of twelve (12) months following Avdel's delivery of the product to the direct purchaser from Avdel. In the event of any breach of the foregoing warranty, the sole remedy shall be to return the defective Goods for replacement or refund for the purchase price at Avdel's option. THE FOREGOING EXPRESS LIMITED WARRANTY AND REMEDY ARE EXCLUSIVE AND ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES AND REMEDIES. ANY IMPLIED WARRANTY AS TO QUALITY, FITNESS FOR PURPOSE, OR MERCHANTABILITY ARE HEREBY SPECIFICALLY DISCLAIMED AND EXCLUDED BY AVDEL.

Avdel UK Limited policy is one of continuous product development and improvement and we reserve the right to change the specification of any product without prior notice.

Safety Rules

This instruction manual must be read with particular attention to the following safety rules, by any person installing, operating, or servicing this tool.

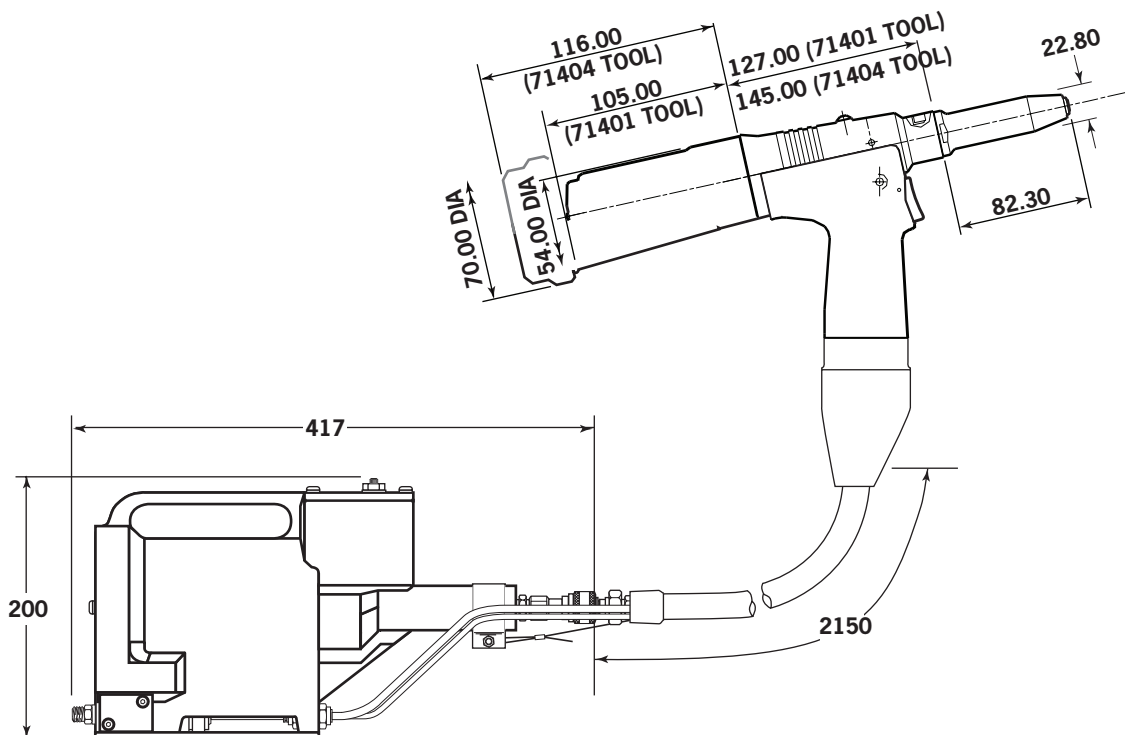
- 1** Do not use outside the design intent.
- 2** Do not use equipment with this tool/machine other than that recommended and supplied by Avdel UK Limited.
- 3** Any modification undertaken by the customer to the tool/machine, nose assemblies, accessories or any equipment supplied by Avdel UK Limited or their representatives, shall be the customer's entire responsibility. Avdel UK Limited will be pleased to advise upon any proposed modification.
- 4** The tool/machine must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained competent personnel. Any dismantling procedure shall be undertaken only by personnel trained in Avdel UK Limited procedures. Do not dismantle this tool/machine without prior reference to the maintenance instructions. Please contact Avdel UK Limited with your training requirements.
- 5** The tool/machine shall at all times be operated in accordance with relevant Health and Safety legislation. In the U.K. the "Health and Safety at Work etc. Act 1974" applies. Any question regarding the correct operation of the tool/machine and operator safety should be directed to Avdel UK Limited.
- 6** The precautions to be observed when using this tool/machine must be explained by the customer to all operators.
- 7** Always disconnect the air line from the tool/machine inlet before attempting to adjust, fit or remove a nose assembly.
- 8** Do not operate a tool/machine that is directed towards any person(s) or the operator.
- 9** Always adopt a firm footing or a stable position before operating the tool/machine.
- 10** Ensure that vent holes do not become blocked or covered.
- 11** The operating pressure shall not exceed 7 bar.
- 12** Do not operate the tool if it is not fitted with a complete nose assembly or swivel head unless specifically instructed otherwise.
- 13** Care shall be taken to ensure that spent stems are not allowed to create a hazard.
- 14** If the tool is fitted with a stem collector, it **MUST** be emptied when half full.
- 15** The Tool **MUST NOT** be operated with the Stem Collector Bottle removed.
- 16** If the tool is fitted with a stem deflector, it should be rotated until the aperture is facing away from the operator and other person(s) working in the vicinity.
- 17** When using the tool, the wearing of safety glasses is required both by the operator and others in the vicinity to protect against fastener ejection, should a fastener be placed 'in air'. We recommend wearing gloves if there are sharp edges or corners on the application.
- 18** Take care to avoid entanglement of loose clothes, ties, long hair, cleaning rags etc. in the moving parts of the tool which should be kept dry and clean for best possible grip.
- 19** When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger/lever to avoid inadvertent start up.
- 20** Excessive contact with hydraulic fluid oil should be avoided. To minimize the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly.
- 21** C.O.S.H.H. data for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.

Specifications

Tool Specifications

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar	3.6 litres
Stroke	Minimum	17 mm
Pull Force	@ 5.5 bar	10.88 kN
Cycle time	Approximately	1 second
Noise Level		75 dB(A)
Weight	Without nose equipment or intensifier	0.88 kg
Vibration	Less than	2.5 m/s ²
Intensifier Ratio		44:1

71401 and 71404 Tool Dimensions



Dimensions in millimetres

Intent of Use

Range of Fasteners

nG2s is a hydro-pneumatic tool designed to place Avdel® breakstem fasteners at high speed making it ideal for batch or flow-line assembly in a wide variety of applications throughout all industries. It can place all fasteners listed opposite.

The tool features a vacuum system for fastener retention and trouble free collection of the spent stems regardless of tool orientation.

See the 'Operating Procedure', page 8, for adjustment instructions.

A complete tool, except the 71401-00039 or 71404-00039, is made up of three separate elements which must be ordered individually.

See diagram below.

If you wish to place most of the fasteners in the table opposite, you can order the 71401-00039 or 71404-00039 complete tool comprising:

- 71401-01000 or 71404-01000 base tool.
- 71213-15000 nose assembly.
- Nose tips 71210-05002, 71210-16070 and 07381-04701.

Fit nose tips as indicated on pages 9 to 12.

You can order the above three nose tips and nose assembly as a nose assembly kit part number 71213-15100. For some fasteners, the base tool, nose assembly and nose tip must be ordered separately. NOSE EQUIPMENT MUST BE FITTED AS DESCRIBED ON PAGE 9.

FASTENER NAME	FASTENER SIZE ($\frac{MM}{IN}$)									
	3	3.2	4.0	4.3	4.8	5	5.2	6	6.5	7
AVEX®	●	●	●		●					
STAVEX®		●	●		●					
AVINOX®II		●	●		●					
AVIBULB®		●	●		●					
ETR							●			
BULBEX®			●		●					
T-LOK®				●	●					
AVDEL® SR		●	●		●					
MONOBOLT®					●					
INTERLOCK®					●					
KLAMPTITE KTR®					●					
KLAMP-TITE®					●					
*AVSEAL®II			●			●		●	●	●
Q RIVET		●	●		●					

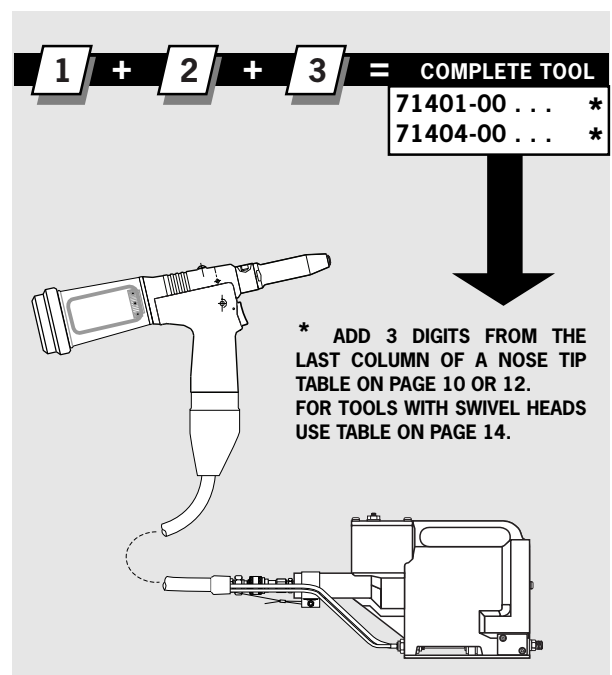
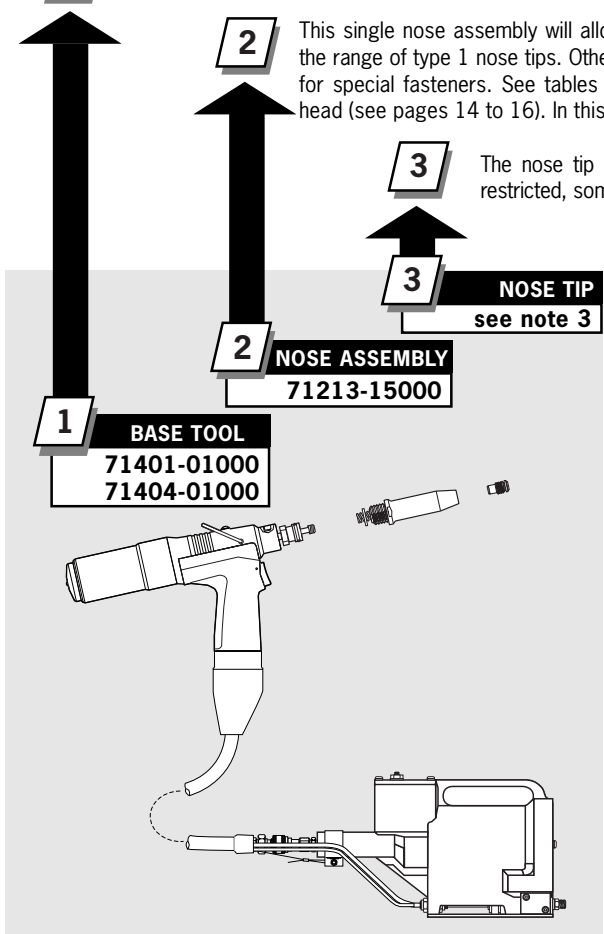
*For Avseal® equipment refer to Data Sheet 07900-00840

Part Numbering

1 The part number of the base tool remains the same whichever nose assembly, or nose tip is fitted. For details of the pistol, see page 24. If a swivel head is fitted, the same base tool must be adapted. See details pages 14, 15 and 16.

2 This single nose assembly will allow placing of fasteners by simply selecting the appropriate nose tip from the range of type 1 nose tips. Other nose assemblies are available for applications with restricted access and for special fasteners. See tables on pages 10 and 12. A nose assembly can be substituted by a swivel head (see pages 14 to 16). In this case the nose tip is part of the swivel head.

3 The nose tip part number relates to a specific fastener. If access to the application is restricted, some extended nose tips are available. See page 12 for selection table.



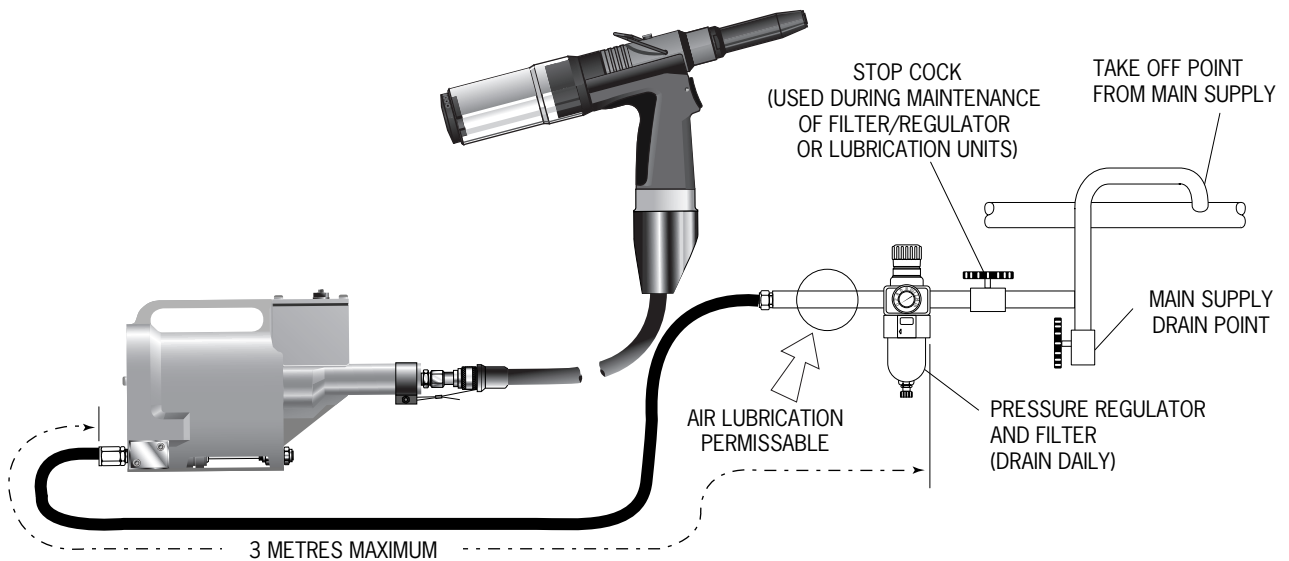
Putting into Service

Air Supply

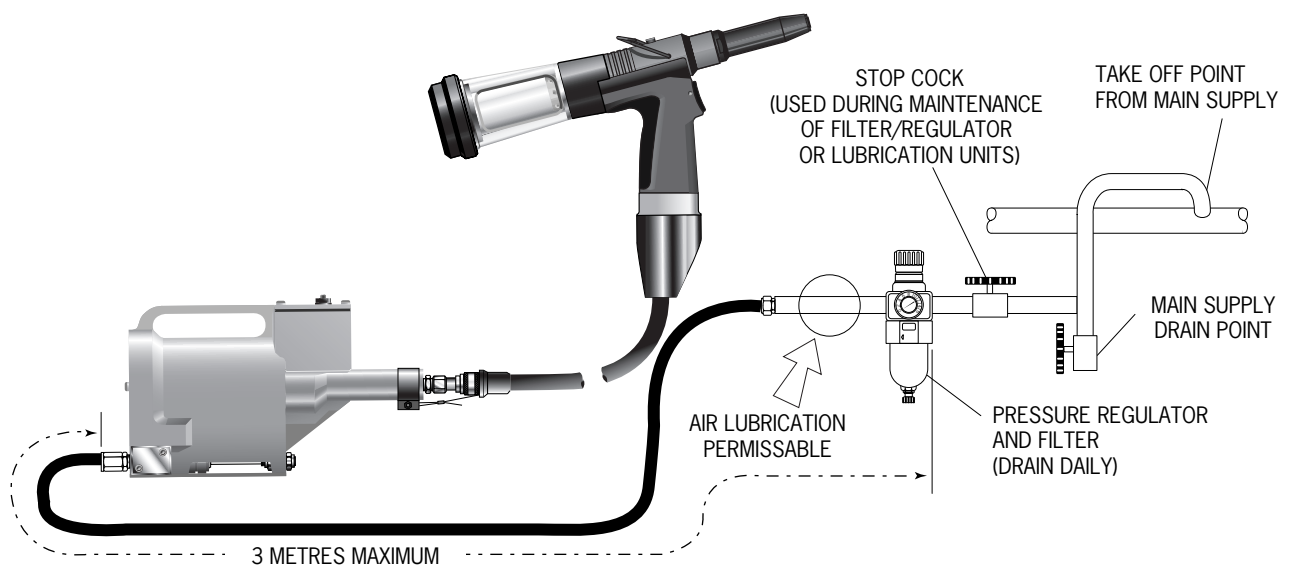
All tools are operated with compressed air at an optimum pressure of 5.5 bar. We recommend the use of pressure regulators and filtering systems on the main air supply. These should be fitted within 3 metres of the tool (see diagram below) to ensure maximum tool life and minimum tool maintenance.

Air supply hoses should have a minimum effective working pressure rating of 150% of the maximum pressure produced in the system or 10 bar, whichever is the highest. Air hoses should be oil resistant, have an abrasion resistant exterior and should be armoured where operating conditions may result in hoses being damaged. All air hoses MUST have a minimum bore diameter of 6.4 millimetres or 1/4 inch.

71401 Tool Removable Bottle



71404 Tool Fixed Bottle



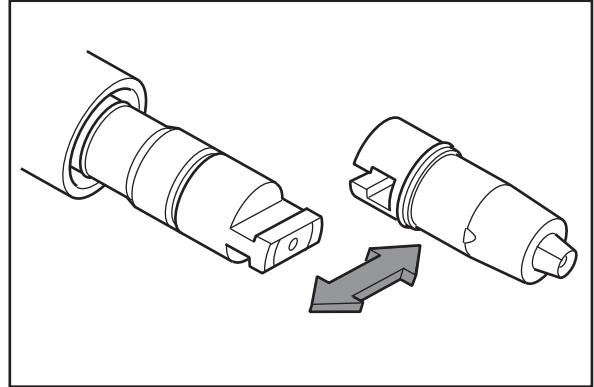
Adjusting the Vacuum Extraction

- Using a screwdriver, turn rotary valve **48** until the air flow at the rear of the tool ceases.
- With the nose of the tool pointing downwards, insert a fastener into the nose and hold it into position.
- Turn the rotary valve either way until there is sufficient suction to retain the fastener.

Putting into Service

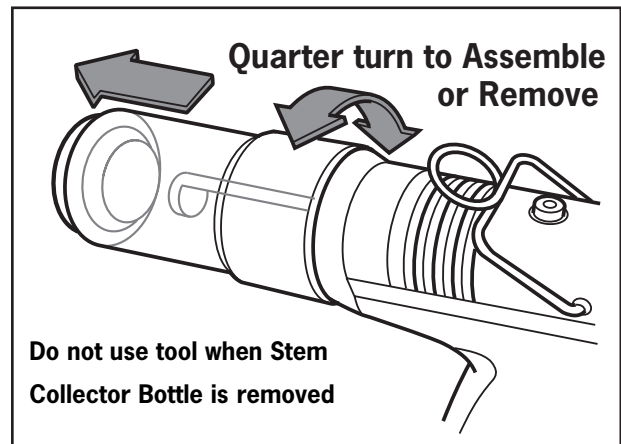
Operating Procedure

- Ensure that the correct nose assembly suitable for the fastener is fitted.
- Connect the tool to the air supply.
- Insert the fastener stem into the nose of the tool. If using a standard nose assembly, the fastener should remain held in by the vacuum system.
- Bring the tool with the fastener to the application so that the protruding fastener enters squarely into the hole of the application.
- Fully actuate the Trigger. The tool cycle will broach the fastener and with standard nose assemblies the broken stem will be projected to the rear of the tool into the collector bottle.



Removable Stem Collector Bottle 71213-05100

- A Quarter turn rotation removes or replaces the collector bottle.



Nose Assemblies

Fitting Instructions

IMPORTANT

The air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies.

Item numbers in **bold** refer to the nose assembly components in all 2 Nose Tip tables on pages 10 and 12.

- Lightly coat Jaws **4** with Moly Lithium grease*.
- Drop jaws **4** into Jaw Housing **3**.
- Insert Jaw Spreader **5** into Jaw Housing **3**.
- Locate Buffer **6** on Jaw Spreader **5**.
- Locate Spring **7** onto Jaw Spreader **5**.
- Insert Detent Sleeve **10** into Jaw Spreader Housing 'T' **9**. Not applicable to Type 2 Nose Assembly.
- Fit Locking Ring **8** onto the Jaw Spreader Housing 'T' **9**.
- For tools converted to nose assembly Type 2, fit Locking Ring **8** onto the Jaw Spreader Housing 'T' **9** attached to the tool.
- Tighten Jaw Housing **3** and assembled components onto Jaw Spreader Housing 'T' **9**.
- Utilising the 'T' section profiles assemble Nose Assembly onto the tool piston via the Male 'T' Adaptor (item **1** pages 24-25). Not applicable to Type 2 Nose Assembly.
- Screw the nose tip into Nose Casing **1** and tighten with spanner*.
- Place Nose Casing **1** over Jaw Housing **3** and screw onto the tool, tightening with spanner*.

Servicing Instructions

Nose assemblies should be serviced at weekly intervals. You should hold some stock of all internal components of the nose assembly and nose tips as they will need regular replacement.

Use Spanner 07900-00849 (supplied with tool) to assist when servicing the nose assembly.

- Remove the nose equipment using the reverse procedure to the 'Fitting Instructions'.
- Any worn or damaged part should be replaced.
- Clean and check wear on jaws.
- Ensure that the jaw spreader is not distorted.
- Check Spring **7** is not distorted.
- Assemble according to fitting instructions above.

Item numbers in **bold** refer to the nose assembly components in all 2 Nose Tip tables on pages 10 and 12.

* Item included in the nG2s service kit. For complete list see page 20.

Nose Assemblies

Nose Tips

IMPORTANT
Nose assemblies do NOT include nose tips. Nose tips must be ordered separately.

A tool (except part number 71401-00039 or 71404-00039) must always be fitted with the correct nose assembly and nose tip for your fastener and must be ordered separately, refer to the 'NOSE TIPS' tables below and on page 12.

If your application presents no access restriction use a Type '1' Nose Tip.

Dimensions 'A' and 'B' below will help you assess the suitability of a particular nose tip.

You should also check that the dimensions of the nose casing will not restrict access to your application. If access is restricted Type '2' Nose Tips are available for some fasteners. Refer to the table on page 12.

It is essential that nose assembly and nose tip are compatible with the fastener prior to operating the tool. If you have ordered a 71401-00039 or 71404-00039 complete tool, it is important that you check that the nose tip already fitted to the nose assembly is the correct one to place your fastener by sliding the fastener stem into the nose tip. No force should be required and play should be minimal.

Swivel heads are available as an alternative to nose assemblies when further reach is required. See pages 14 to 16 in the 'Accessories' section.

TYPE 1 NOSE TIPS

¹ In inches then in millimetres.
² Head forming nose tips for use with countersunk heads ONLY.
³ Long nose tip for deep placing.
⁴ Dome head.
⁵ Countersunk.

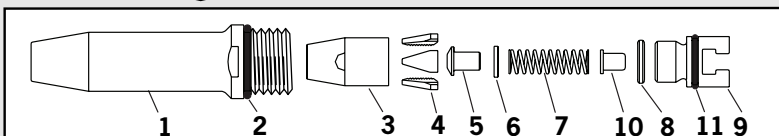
* Complete tool part number 71401-00039 or 71404-00039 does not only include the 71213-15000 nose assembly below but also the following three nose tips: 71210-05002, 71210-16070 and 07381-04701 making up a nose assembly kit part number 71213-15100. Use the nose tip listed in the table.

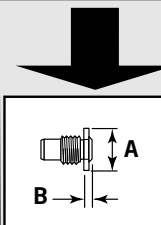
* Items 3-11 available as cartridge assembly 71213-20320

NOSE ASSEMBLY part n° 71213-15000 (+ 3 nose tips above = 71213-15100)

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	TAPERED NOSE CASING	71213-00350
2	'O' RING	07003-00067
3	JAW HOUSING - TAPERED	71210-15902 *
4	JAW	71210-15001 *
5	JAW SPREADER	07498-04502 *
6	BUFFER	71210-05001 *
7	SPRING	07500-00418 *
8	LOCKING RING	07340-00327 *
9	JAW SPREADER HOUSING 'T'	71210-20321 *
10	DETENT SLEEVE	71210-20322 *
11	'O' RING	07003-00277 *

NAME	FASTENER		MATERIAL	NOSE TIP (mm)			see below
	Ø ¹			PART N°	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3.2	Al Alloy	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	1/8	3.2	Al Alloy	07340-06401 ²	12.7	2.9	... 003
	-	3.0	Al Alloy	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	5/32	4.0	Al Alloy	07340-06501 ²	12.7	3.3	... 009
	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Al Alloy	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Steel	07490-04401	12.7	3.3	... 017
	3/16	4.8	Al Alloy	07340-06601 ²	12.7	4.1	... 015
	3/16	4.8	Any	71210-16020	12.7	4.1	... 200
MONOBOLT®	5/32	4.0	Al Alloy	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
BULBEX®	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
KLAMPTITE KTR®	3/16	4.8	Al Alloy	71220-16060	12.7	4.8	... 430
KLAMP-TITE®	3/16	4.8	Al Alloy	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
AVINOX® II	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Stainless Steel	07498-01401	12.7	4.8	... 082
T-LOK®	-	4.3	Steel	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Steel	07340-06201	12.7	3.3	... 120
AVIBULB®	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Steel	07498-01401	12.7	4.8	... 082
AVDEL® SR	1/8	3.2	Any	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	5/32	4.0	Any	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	3/16	4.8	Any	07348-07001 ⁴	12.7	5.7	... 062
	3/16	1.8	Any	71210-16050 ⁵	12.7	5.7	... 064
INTERLOCK®	3/16	4.8	Any	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
STAVEX®	1/8	3.2	Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Steel	07340-04800	19.0	3.3	... 016
	3/16	4.8	Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	1/8	3.2	Stainless Steel	71210-16070	12.7	3.3	... 039*
	5/32	4.0	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
	3/16	4.8	Stainless Steel	07381-04701	12.7	2.8	... 039*
Q RIVET	1/8	3.2	Any	71210-05002	12.7	4.8	... 039*
	5/32	4.0	Any	07340-06201	12.7	3.3	... 120
	3/16	4.8	Any	07340-06201	12.7	3.3	... 120





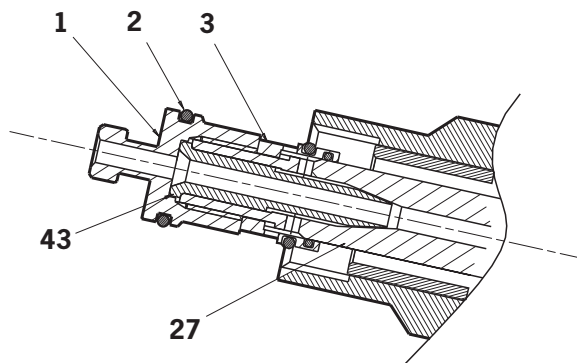
**COMPLETE TOOL
PART NUMBER :**
precede with 71401-00
or 71404-00

Nose Assemblies

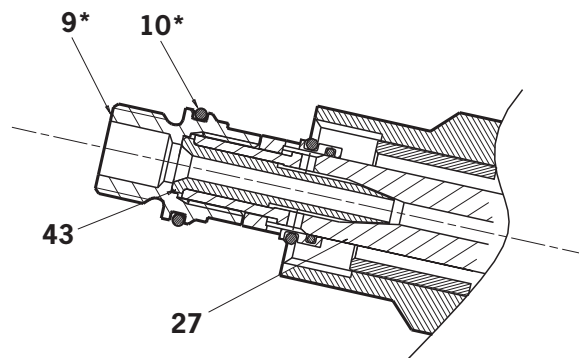
Fitting Type 2 or Nose Extension

To fit Nose Tip Type 2 or Nose Extension, the 'T' Adaptor **1** must be replaced with Jaw Spreader Housing **9***.

- Loosen Locknut **3** using 16mm AF Spanner.
- Unscrew and remove 'T' Adaptor **1** together with 'O' Ring **2**.



- Fit Jaw Spreader Housing **9*** together with 'O' Ring **10*** (supplied with Type 2 Nose Assembly).
- The Jaw Spreader Housing **9*** must be tightened onto Head Piston **27** trapping Vacuum Sleeve **43** finally tighten Locknut **3** against Jaw Spreader Housing **9***.



Items **9*** and **10*** refer to nose assembly components in Nose Tip table on page 12.

For other items in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.

Nose Assemblies

Nose Tips

TYPE 2 NOSE TIPS

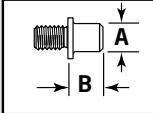
NAME	FASTENER		MATERIAL	NOSE TIP (mm)			see below
	Ø ¹			PART N°	'A'	'B'	
AVEX®	1/8	3.2	Aluminium Alloy	07340-02805	9.5	12.95	... 002
	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Aluminium Alloy	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Aluminium Alloy	07340-02807	12.7	10.0	... 014
BULBEX®	3/16	4.8	Steel	07340-07301	12.7	11.8	... 018
	5/32	4.0	Aluminium Alloy	07340-02806	9.5	11.4	... 008
T-LOK®	3/16	4.8	Aluminium Alloy	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	-	4.3	Steel	07241-07101	12.7	10.0	... 121
STAVEX®	3/16	4.8	Steel	07241-07101	12.7	10.0	... 121
	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
STAVEX®	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	1/8	3.2	Stainless Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Stainless Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
	3/16	4.8	Stainless Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
AVIBULB®	1/8	3.2	Steel	07340-02806	9.5	11.4	... 008
	5/32	4.0	Steel	07340-02807	12.7	10.0	... 014
ETR	-	5.2	Steel/Brass	07340-02807	12.7	10.0	... 014

¹ In inches then in millimetres.

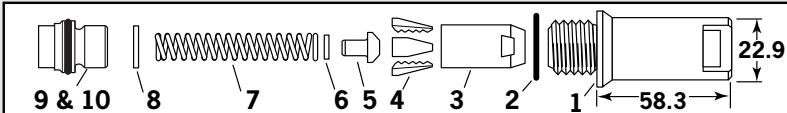
NOSE ASSEMBLY
part n° 71210-15200

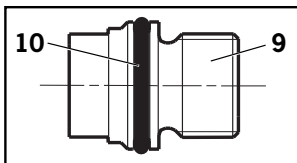
ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	NOSE CASING	07340-02804
2	'O' RING	07003-00067
3	JAW HOUSING	07340-00304
4	JAWS	71210-15001
5	JAW SPREADER	07498-04502
6	BUFFER	71210-05001
7	SPRING	07500-00418
8	LOCKING RING	07340-00327
9	JAW SPREADER HOUSING	71210-02101
10	'O' RING	07003-00277

TYPE 2 NOSE TIPS ARE EXTENDED TO ALLOW ACCESS INTO APPLICATIONS WHERE TYPE 1 NOSE TIPS WILL NOT REACH.



COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with
71401-00 or
71404-00





Remove Male 'T' Adaptor **1** from the Tool (see page 11) and replace with Jaw Spreader Housing **9*** (71210-02101) and 'O' Ring **10***.

9* and 10* refer to the illustrations on this page.

Accessories

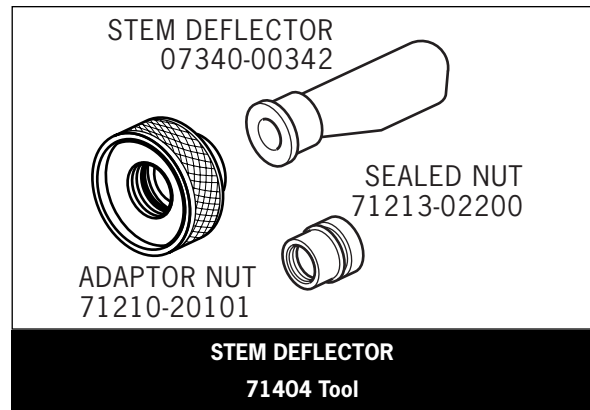
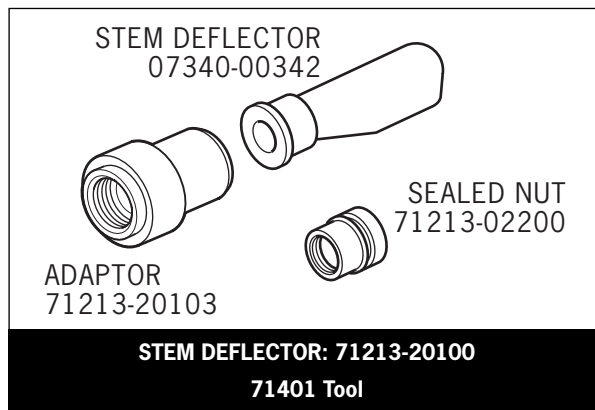
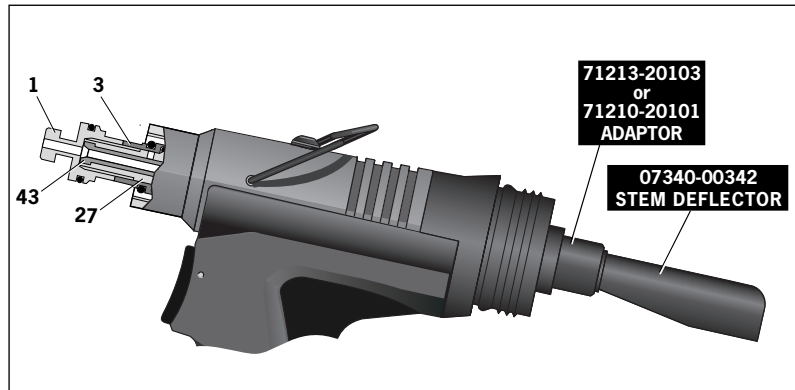
Stem Deflector

The stem deflector is a very simple alternative to the standard stem collector and allows access in restricted areas. To replace the stem collector with the stem deflector proceed as follows:

Preparing the Base Tool for use with Stem Deflector

The airline must be disconnected before any servicing or dismantling.
 'Sealed' Nut 71213-02200 replaces Locknut **3** (to cut-off air supply to vacuum system) as follows:

- Loosen Locknut **3** using 16mm AF spanner.
- Unscrew and remove Both 'T' Adaptor **1** and Locknut **3**.
- Replace Locknut **3** with 'Sealed' Nut 71213-02200, screw the 'Sealed' Nut onto head Piston **27** to disable the vacuum system.
- 'T' Adaptor **1** must be tightened onto Head Piston **27** to trap Vacuum Sleeve **43** against the head piston, finally tightening the 'Sealed' Nut against it.



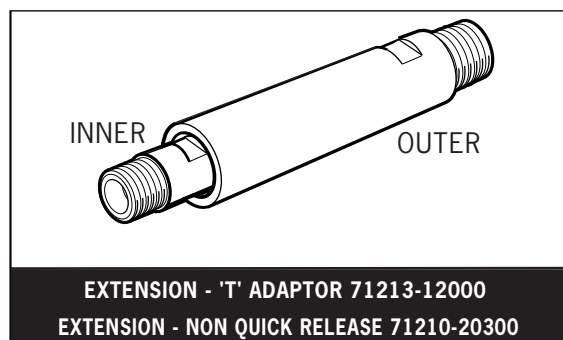
- Fit Stem Deflector (07340-00342) into Adaptor (71213-20103).
- Screw Adaptor onto End Cap Assembly 71213-05103.
- Rotate the stem deflector until the aperture faces away from the operator and any other person(s) in the vicinity.
- Fit Stem Deflector (07340-00342) into Adaptor (71210-20101).
- Screw Adaptor onto End Cap Assembly 71403-02102.
- Rotate the stem deflector until the aperture faces away from the operator and any other person(s) in the vicinity.

Extension

Fitted between the tool and the nose assembly the extension allows access into deep channels.

The tool must be fitted with Jaw Spreader Housing **9*** and 'O' Ring **10*** before the extension can be fitted. See page 11 for fitting instructions.

- To fit the extension, remove any nose assembly components.
- Screw the inner extension to Jaw Spreader Housing **9***.
- Screw the outer onto Head Assembly **4**.
- Fit the nose assembly onto the extension.



Swivel Heads

Instead of a nose assembly, a swivel head can be fitted to a base tool. It allows 360° rotation of the tool about the nose tip and allows access into many applications otherwise too restrictive. There are two types of swivel heads: the straight swivel head with the nose tip slightly offset from the centre line of the tool head and the right-angle swivel head with the nose tip on a perpendicular axis to the head of the tool. See drawings below and page 14 for dimensions and page 15 for details.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.
9* and **10*** refers to the nose assembly components in Nose Tip tables on page 12.

Accessories

Swivel Heads

IMPORTANT

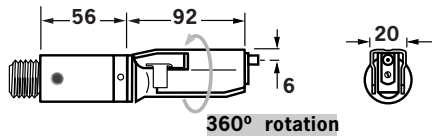
PRIOR to fitting a swivel head, the base tool must be adapted. See Preparing the Base Tool page 14.
In contrast to nose assemblies part numbers of swivel heads do INCLUDE a nose tip as shown below.

Swivel heads can be ordered on their own or supplied with a base tool. See table below for part numbers. Jaws and nose tips vary depending on the fastener to be placed but all other components remain the same within each type of swivel head. See the 'capability' tables below and page 14 and the 'Constant Components' table page 16.

'A' and 'B' dimensions will help you assess the accessibility of your application.

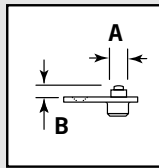
STRAIGHT SWIVEL HEAD capability

NAME	FASTENER		SWIVEL HEAD PART N°	NOSE TIP (mm)		JAWS PART N°	see below
	Ø ¹	MATERIAL		PART N°	'A'		
AVEX®	1/8	3.2 Al Alloy	07345-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213 ... 001
	1/8	3.2 Steel	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Al Alloy	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Steel	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
	3/16	4.8 Al Alloy	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
BULBEX®	5/32	4.0 Al Alloy	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	3/16	4.8 Al Alloy	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
AVINOX® II	1/8	3.2 Stainless Steel	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Stainless Steel	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
AVSEAL® II	-	4.0 Al Alloy	71213-06000	71213-16401	6.35	1.95	07340-00213 ... 160
	-	4.0 Al Alloy	71213-06600	71213-16402 ²	6.35	4.11	07340-00213 ... 180
	-	5.0 Al Alloy	71213-06100	71213-16403	7.62	2.00	07340-00213 ... 161
	-	5.0 Al Alloy	71213-06700	71213-16404 ²	7.62	4.11	07340-00213 ... 181
STAVEX®	1/8	3.2 Steel	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	3.2 Steel	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
	1/8	3.2 Stainless Steel	07345-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Stainless Steel	07345-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010



¹ In inches then in millimetres.

² Long nose tip for deep placing.

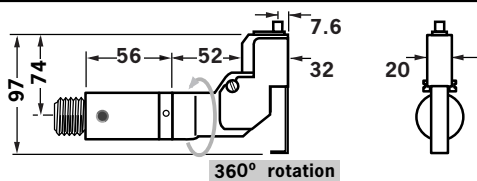


COMPLETE TOOL PART NUMBER :
 precede with 71401-30 or 71404-30
 (the stop nut and safety cap are included)

IMPORTANT: in contrast to complete tools with nose assemblies, those fitted with swivel heads include the nose tip as a part of the head.

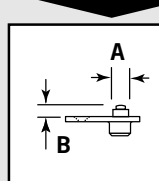
RIGHT-ANGLE SWIVEL HEAD capability

NAME	FASTENER		SWIVEL HEAD PART N°	NOSE TIP (mm)		JAWS PART N°	see below
	Ø ¹	MATERIAL		PART N°	'A'		
AVEX®	1/8	3.2 Aluminium Alloy	07346-03000	07345-03600	7.87	3.81	07340-00213 ... 001
	1/8	3.2 Steel	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Aluminium Alloy	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Steel	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
	3/16	4.8 Aluminium Alloy	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
BULBEX®	5/32	4.0 Aluminium Alloy	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	3/16	4.8 Aluminium Alloy	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
AVINOX® II	1/8	3.2 Stainless Steel	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Stainless Steel	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
AVSEAL® II	-	4.0 Aluminium Alloy	71213-04000	71213-16401	6.35	1.95	07340-00213 ... 160
	-	4.0 Aluminium Alloy	71213-04700	71213-16402 ²	6.35	4.11	07340-00213 ... 180
	-	5.0 Aluminium Alloy	71213-04100	71213-16403	7.62	2.00	07340-00213 ... 161
	-	5.0 Aluminium Alloy	71213-04800	71213-16404 ²	7.62	4.11	07340-00213 ... 181
STAVEX®	1/8	3.2 Steel	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Steel	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010
	1/8	3.2 Stainless Steel	07346-03100	07345-03700	7.87	3.81	07340-00213 ... 004
	5/32	4.0 Stainless Steel	07346-03200	07345-03800	7.87	3.81	07490-04602 ... 010



¹ In inches then in millimetres.

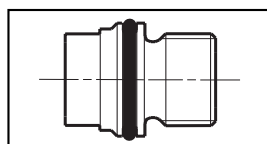
² Long nose tip for deep placing.



COMPLETE TOOL PART NUMBER :
 precede with 71401-40 or 71404-40
 (the stop nut and safety cap are included)

IMPORTANT: in contrast to complete tools with nose assemblies, those fitted with swivel heads include the nose tip as a part of the head.

Remove Male 'T' Adaptor **1** from the Tool (see page 10) and replace with Jaw Spreader Housing (71210-02101).



Accessories

Preparing the Base Tool for Right-Angle and Straight Swivel Head Attachment

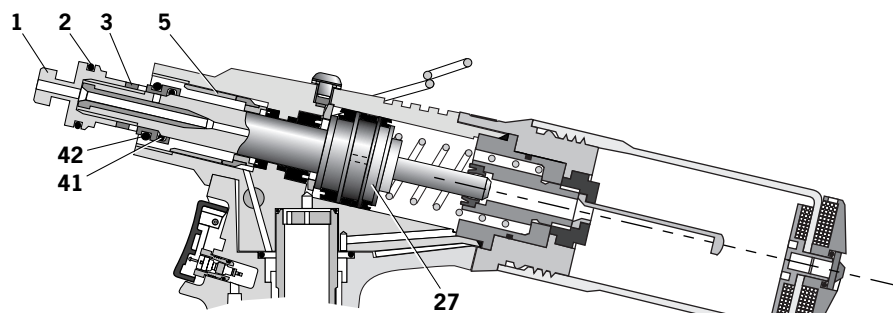
- Disconnect the air supply.
- Remove any nose assembly items.
- Remove Stem Collector Bottle Assembly **20** (71213-03800).
- Replace assembly **20** with Safety Cap (71213-20201).
- Unscrew Male 'T' Adaptor **1** and remove with 'O' Ring **2**, Locknut **3**, 'O' Rings **42** and **41**, and Seal Housing **5**. Do not refit these items.
- Screw Stop Nut (71213-20200) onto the front of Head Piston **27** as far as it will go by hand.
- Fit Jaw Spreader Housing (71210-02101) and 'O' Ring **2**, tighten onto Head Piston **27**, finally tighten Stop Nut against Jaw Spreader Housing.

The tool is now ready to be fitted with a swivel head. Instructions page 16.

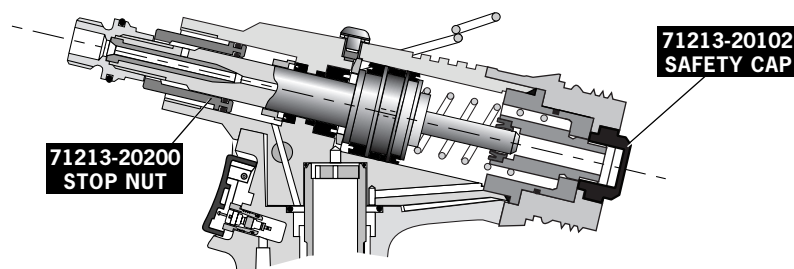
Item numbers in **bold** refer to the general assembly drawing and parts list on pages 24-25.

Base Tool 71401

Base tool to receive a nose assembly

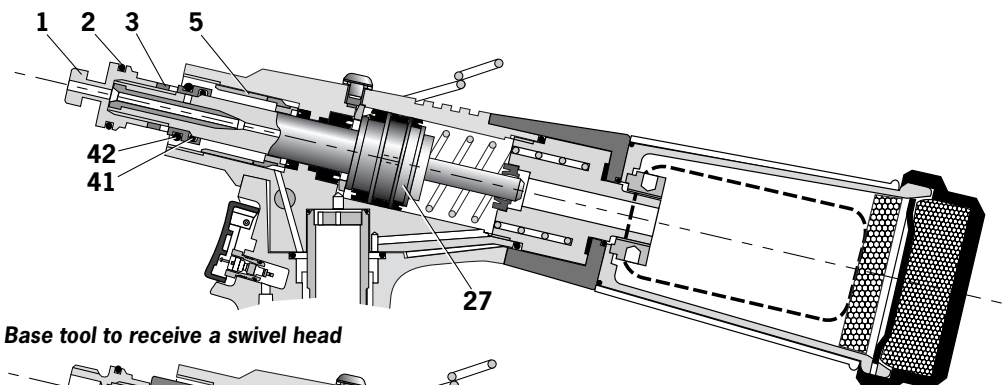


Base tool to receive a swivel head

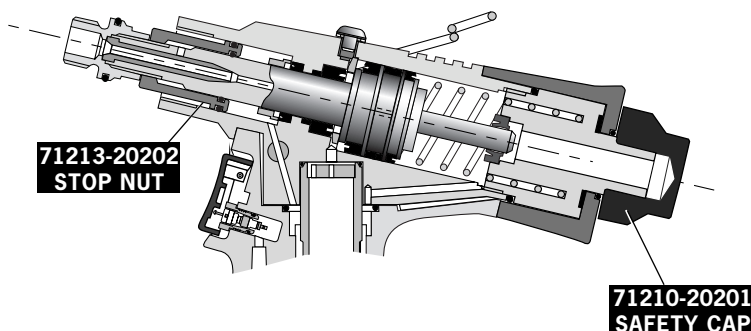


Base Tool 71404

Base tool to receive a nose assembly



Base tool to receive a swivel head



Accessories

Straight and Right-Angle Heads

The fitting and servicing procedures for both types of head are almost identical. Differences are clearly indicated.

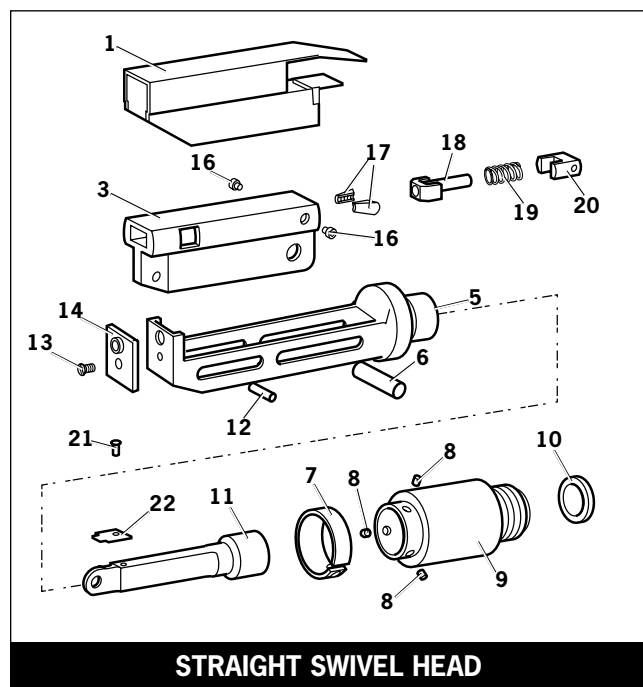
IMPORTANT
PRIOR to fitting a swivel head, the base tool must be adapted. See previous page.
The air supply must be disconnected when fitting or removing swivel heads.

Fitting Instructions

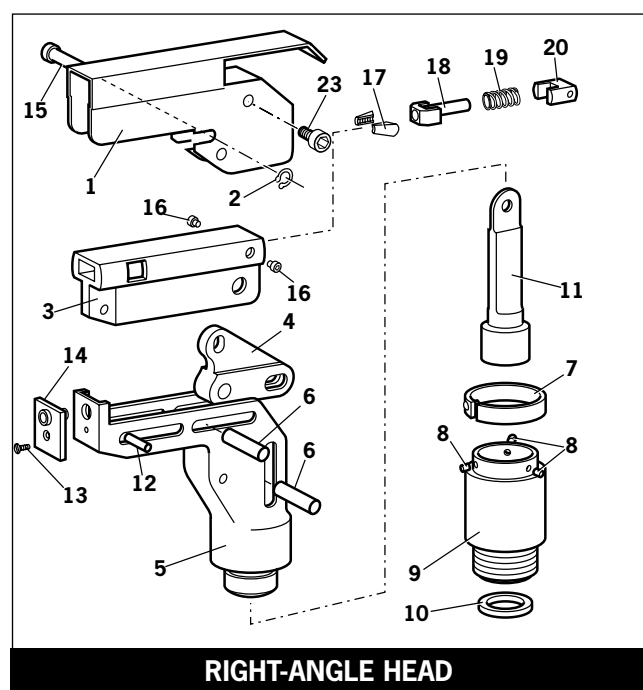
The following procedure will allow you to assemble and fit either of the swivel heads to the tool. If you order a complete swivel head rather than individual components, you will only need to start at stage L.

All moving parts should be lubricated. Unless stated otherwise use MolyLithium grease (details page 18).

When on grey tint, instructions refer only to the right-angle swivel head. Item numbers in **bold** refer to illustrations below.



STRAIGHT SWIVEL HEAD



RIGHT-ANGLE HEAD

- A** Fit Locking Ring **10** over Jaw Spreader Housing **9***.
- B** Coat Screw **13** with thread locking adhesive and use to secure Nose Tip **14** onto Body **5**.
- C** Lightly lubricate items **17**, **18**, **19**, **20** and insert into Jaw Carrier **3** as shown. Secure with Screws **16**.
- D** Position Lever **4** into Body **5** and hold in place with Pin **15** through the hole of Body **5** (not a slot).
- E** Lubricate the sides of the jaw carrier assembly and insert into Body **5**.
- F** Lubricate Rollers **8** and ENSURE that they will freely rotate in the holes of Adaptor **9**. If necessary ream the holes.
- G** Position Spring Clip **7** over Adaptor **9** past the holes for the rollers and rotate until the locating peg is aligned with the corresponding hole in Adaptor **9** (smallest hole).
- H** Fit Adaptor **9** over the end of Body **5** and drop Rollers **8** into place. Push Spring Clip **7** over Rollers **8**.
- I** Insert Spindle **11** through Adaptor **9** into Jaw Carrier **3** until the hole lines up with slot in Body **5**. Temporarily hold in place with Pin **6**.
- J** Insert Pin **12** through the front slot of Body **5** into Jaw Carrier **3**.
- K** Hold the assembly vertical to prevent all pins dropping and slide the jaw carrier assembly back and forth a few times to ensure free movement. Go to **M**.
- L** Remove Screws **23** (4 off) and Guard **1**. On a straight swivel head also remove Screw **21** and Platform **22**.
- M** Push Pin(s) **6** out and let Spindle **11** drop out. Screw Spindle **11** onto the jaw spreader housing of the tool, leaving the small screw fixing hole uppermost for straight swivel. Tighten gently with a tommy bar.
- N** Screw the assembly over Spindle **11** onto the tool handle. Replace Pin(s) **6**.
- O** On straight swivel heads attach Platform **22** onto the top of the spindle with Screw **21**. Deburr the back end of Platform **22** so that it cannot catch on Guard **1**.
- P** Snap Guard **1** over the assembly, align screw holes in guard with tapped holes in body assembly.
- Q** Insert Pivot Pin **15** through slots in guard and hole in body. Fit Circlip **2** onto pivot pin so that the circlip seats in groove provided.
- R** Coat the thread of Screws **23** (4 off) with thread locking adhesive and screw into body assembly securing guard to body assembly.

Item numbers in **bold** refer to illustrations on this page.
9* refers to 71210-02101 Jaw Spreader Housing.

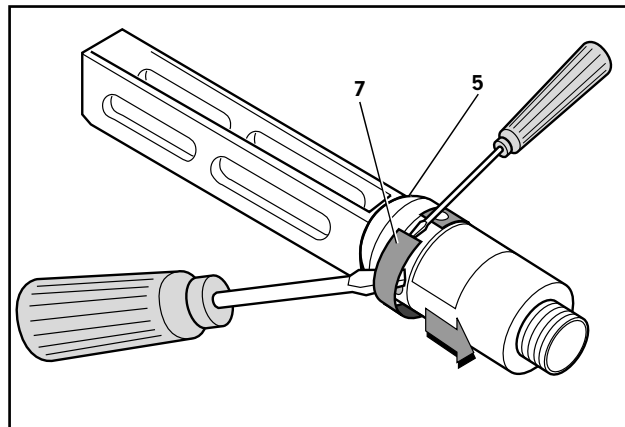
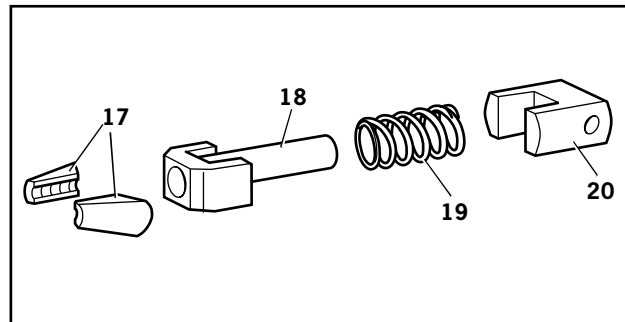
Accessories

Servicing Instructions

Swivel heads should be serviced at weekly intervals.

- Remove the complete head using the reverse procedure to the 'Fitting instructions' omitting step 'L' on page 16.
- If Guard **1*** is at all damaged it must be replaced by a new one.
- Any worn or damaged parts should be replaced.
- Pay particular attention to jaw carrier items in the upper illustration opposite as follows:
Check wear on Jaws **17**.
Check that Jaw Spreader Tube **18** is not distorted.
Check that Spring **19** is neither broken or distorted.
Check that Spring Guide **20** is not damaged.
- Check that Spring Clip **7** is not distorted. When removing Spring Clip **7**, use two screwdrivers as shown in the lower illustration opposite.
- Check for excessive wear on slots of Body **5**.
- Assemble according to fitting instructions on page 16.

1* refers to item on page 16.



While nose tips and jaws will vary for each swivel head, other components remain constant within each type of head. See table below. For nose tips and jaws part numbers see pages 10 and 12.

CONSTANT COMPONENTS			
ITEM	DESCRIPTION	STRAIGHT SWIVEL	RIGHT-ANGLE SWIVEL
1	GUARD	07494-05000	07495-03003
2	CIRCLIP	-	07004-00105
3	JAW CARRIER	07494-03026	07494-03026
4	LEVER	-	07495-03004
5	BODY	07494-03015	07495-03002
6	PIVOT PIN	07343-02207	07343-02207
7	SPRING CLIP	07495-03900	07495-03900
8	ROLLER	07007-00039	07007-00039
9	ADAPTOR	07345-03001	07345-03001
10	LOCKING RING	07345-03003	07345-03003
11	SPINDLE	07345-03002	07345-03002
12	DOWEL PIN	07007-00038	07007-00038
13	SCREW	07342-02207	07342-02207
15	PIVOT PIN	-	07346-03102
16	SCREW	07494-03028	07494-03028
18	JAW SPREADER	07346-03101	07346-03101
19	SPRING	07165-00305	07165-00305
20	SPRING GUIDE	07494-03027	07494-03027
21	SCREW	07001-00368	-
22	PLATFORM	07345-00401	-
23	SECURING SCREW (4OFF)	-	07210-00804

Item numbers in **bold** refer to illustrations on this page and page 16.

Servicing the Tool

IMPORTANT

Read safety instructions on page 4.

The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.

The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.

The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.

Daily

- Daily, before use or when first putting the tool into service, pour a few drops of clean, light lubricating oil into the air inlet of the tool if no lubricator is fitted on air supply.
- Check for air leaks. If damaged, hoses and couplings should be replaced.
- If there is no filter on the pressure regulator, bleed the air line to clear it of accumulated dirt or water before connecting the air hose to the tool. If there is a filter, drain it.
- Check that the nose assembly or swivel head is correct for the fastener to be placed.
- Check the stroke of the tool meets the minimum specification (page 5). The last step of the Priming Procedure on page 31 explains how to measure the stroke.
- Either a stem collector or a stem deflector must be fitted to the tool unless using a swivel head is fitted.
- Ensure that Rotary Valve **48** is correctly adjusted for fastener retention (see 'Operating Procedure' page 8).
- Stem Collector Bottle: 'O' Rings **17** and **23** to be checked for wear, cleaned and lubricated with Molykote® 55m.

Weekly

- Dismantle and clean the nose assembly with special attention to the jaws. Lubricate with MolyLithium grease before assembling.
- Check for oil leaks and air leaks in the air supply hose and fittings.
- Top up the reservoir of the intensifier with hydraulic oil.

MolyLithium Grease EP 3753 Safety Data

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 20.

First Aid

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

Fire

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

Environment

Scrape up for burning or disposal on approved site.

Handling

Use barrier cream or oil resistant gloves

Storage

Away from heat and oxidising agent.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.

Servicing the Tool

Molykote® 55m Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

Flush with water. Wipe off.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

Flush with water.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

Do not allow large quantities to enter drains or surface waters.

Methods for cleaning up: Scrape up and place in suitable container fitted with a lid. The spilled product produces an extremely slippery surface.

Harmful to aquatic organisms and may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. However, due to the physical form and water - insolubility of the product the bioavailability is negligible.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid skin and eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Molykote® 111 Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

No first aid should be needed.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

No first aid should be needed.

INHALATION:

No first aid should be needed.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

No adverse effects are predicted.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Servicing the Tool

Service Kit

For an easy complete service, Avdel offers the complete Service Kit below.

SERVICE KIT : 07900-00716		Spanners are specified in inches and across flats unless otherwise stated	
PART N°	DESCRIPTION	PART N°	DESCRIPTION
07900-00008	7/16" x 1/2" SPANNER	07900-00685	INSERTION ROD
07900-00012	9/16" x 5/8" SPANNER	07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR
07900-00015	5/8" x 11/16" SPANNER	07900-00158	2 MM PIN PUNCH
07900-00157	CIRCLIP PLIERS	07992-00020	GREASE - MOLY LITHIUM E.P.3753
07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY	07900-00013	1/8" ALLEN KEY
07900-00667	PISTON SLEEVE	07900-00714	NON RETURN VALVE ASSEMBLY
07900-00670	PISTON BULLET	07900-00717	SPANNER FOR INTENSIFIER
07900-00672	'T' SPANNER	07900-00224	4 MM ALLEN KEY
07900-00677	SEAL EXTRACTOR	07900-00225	5 MM ALLEN KEY
07900-00684	GUIDE TUBE	07900-00521	1/4" DIA ROD

Maintenance

(Annually or every 500,000 cycles whichever is the soonest)

Annually or every 500,000 cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or recommended. All 'O' rings and seals should be renewed and lubricated with Molykote® 55m grease for pneumatic sealing or Molykote® 111 for hydraulic sealing.

I M P O R T A N T

Read Safety Instructions on page 4.
The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.
The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.
The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.

The air line must be disconnected before any servicing or dismantling is attempted unless specifically instructed otherwise.

It is recommended that any dismantling operation be carried out in clean conditions.

Before proceeding with dismantling, empty the oil from the tool following the first three steps of the 'Priming Procedure' on page 31.

Prior to dismantling the tool it is necessary to remove the nose equipment. For instructions see the nose assemblies section, pages 9 to 12 or if a swivel head was fitted pages 14 to 16.

For a complete service of the tool, we advise that you proceed with dismantling of sub-assemblies in the order shown.

After any dismantling REMEMBER to prime the tool and to fit an appropriate nose assembly or swivel head.

Nose Equipment

- Unscrew Nose Casing **1** and Nose Tip.
- Remove the Nose Equipment Cartridge by sliding in the same plane to the Piston.
- Unscrew Jaw Housing **3** from the Jaw Spreader Housing 'T' **9** and remove Jaws **4**, Jaw Spreader **5**, Spring **7**, Buffer **6** and Detent Sleeve **10**.
- Inspect all components. Renew all damaged or worn parts.
- Clean all parts and apply Moly Lithium grease EP 3753 (07992-00020) to taper bore of Jaw Housing.
- Reassemble in reverse order to above.

Item numbers in **bold** refer to Nose Tip Tables on pages 10 and 12.

Servicing the Tool

Dismantling the Tool

Before dismantling the tool the oil must be emptied from it.

- With the air supply switched OFF at ON/OFF Valve Assembly **53** remove Bleed Screw **1** and Bonded Seal **5**.
- Insert tool over a suitable container, switch air supply ON and actuate tool.
- Oil will expel from bleed screw orifice into container.
- Switch air supply OFF after all oil is expelled.

Ensure the bleed screw orifice is facing away from the person performing this operation.

Head Assembly

71401 Tool with Removable Stem Collector Bottle

- Quarter turn and pull off Stem Collector Bottle Assembly **9**. See illustration on page 8.
- Unscrew retaining Nut **8** together with Deflector **7**.
- Pull off Bottle Adaptor Assembly **6**.
- Unscrew End Cap Assembly **4** together with 'O' Rings **2, 3** and Lip Seal **1**.

or

71404 Tool with Fixed Stem Collector Bottle

- Rotate the Stem Collector Outer so that the aperture in the stem Collector Body is fully exposed.
- Unscrew the Retaining Nut **3**.
- Remove the Bottle Assembly **4**.
- Remove the Bottle Adaptor Assembly **8**.
- Unscrew and remove the End Cap Assembly **2** together with Lip Seal 1, 'O' Ring **7** and Seal **6**.

Item numbers in **bold** above refer to the Stem Collector Bottles Removeable and Fixed on page 26.

then

- Remove Spring **15**.
- Loosen Locknut **3** with a spanner* and unscrew Male 'T' Adaptor **1** together with 'O' Ring **2**.
- Withdraw Vacuum Sleeve **43**.
- Remove Locknut **3** together with 'O' Rings **42** and **41**.
- Push Head Piston **27** to the rear and out of Head Assembly **6** taking care not to damage the cylinder bore.
- Using circlip pliers* remove Seal Retainer **12**. Push Lip Seal **9** and Bearing Tape **8** to the rear and out of Head Assembly **6** taking care not to damage the cylinder bore.
- Remove Seal Housing **5** and Lip Seal **7**.

Assemble in reverse order noting the following points:

- Place Lip Seal **9** onto the insertion rod* ensuring correct orientation. Locate the guide tube* into the head of the tool and push the insertion rod* with the seal in place through the guide tube*. Pull the insertion rod* out and then the guide tube*.
- The chamfered edge of Seal Retainer **12** must face forward with the gap at the bottom.
- After fitting Lip Seals **13, 14**, 'O' Ring **50** and Bearing Tape **51** onto the Head Piston **27** ensuring correct orientation, lubricate the cylinder bore and place the piston sleeve* into the back of Head Assembly **6**. Slide the bullet* onto the threaded part of Head Piston **27** and push the piston with the seals through the piston sleeve* as far as it will go. Slide the bullet* off the piston and remove piston sleeve*.
- Male 'T' Adaptor **1** must be fully tightened onto Head Piston **27** before tightening Locknut **3** against it.
- Reprime in accordance with the instructions on page 30.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.

* Item included in the nG2s Service Kit. For complete list see page 20.

Servicing the Tool

Rotary Valve

Dismantling

- Using a 2mm pin punch (07900-00158) drive Trigger Pin **40** out and remove Trigger Assembly **39**.
- Disconnect Hose Assembly **35** and remove Nut **32**.
- Separate Head Assembly **6** from Handle **29**.
- Push out Rotary Valve **48** together with 'O' Rings **49**.

Assemble in reverse order to Dismantling Instructions noting the following:

- Seals should be checked for damage and replaced if necessary, lubricated with Molykote® 55m grease.

Trigger

Dismantling

- Using a 2mm pin punch (07900-00158) drive Trigger Pin **40** out and remove Trigger **39**.
- Unscrew Trigger Valve **38** using trigger valve extractor (07900-00692).

Assemble in reverse order to Dismantling Instructions.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.

Servicing the Tool

Intensifier

- Disconnect the Air supply.
- Remove Cover Plate **58** and Gasket **83** by removing Screws **94** (4 off) and Washers **95** (4 off).
- Drain oil into suitable container.
- Disconnect all air lines and hydraulic hoses.
- Remove Protection Plate **71** by removing Screws **72** (4 off).
- Remove Valve **89** by removing Screws **85** (3 off).
- Remove Screw **68**, Silencer Cover **96**, Foam Silencer **64**, Spacer **67** and Retaining Plate **66**.
- Remove Internal Retaining Ring **69**.
- Using Screw **68** as a puller, insert into end cover **63** and withdraw the end cover.
- Remove Quick Release Connector **78**.
- Insert the $\frac{1}{4}$ " diameter rod* through Double Male Connector **79** at the front of the intensifier body and push out Intensifier Piston Rod **59** together with 'O' Ring **100**, Piston Stop **99**, Intensifier Air Piston **60**, 'O' Ring **61** and Nut **65**.
- Remove Seal Plug **74** with spanner 07900-00717*.
- Insert the $\frac{1}{4}$ " diameter rod* through Connector **79** and push out Seal Housing **77**.
- To clean Non-return Valve **82**, blow through orifice in top of valve with a low air pressure gun. Should it be necessary to remove the valve from the main body, use spanner 07900-00717*. On re-assembly use Loctite® 225 on the threads to secure in main body.

Assemble in the reverse order to dismantling.

I M P O R T A N T

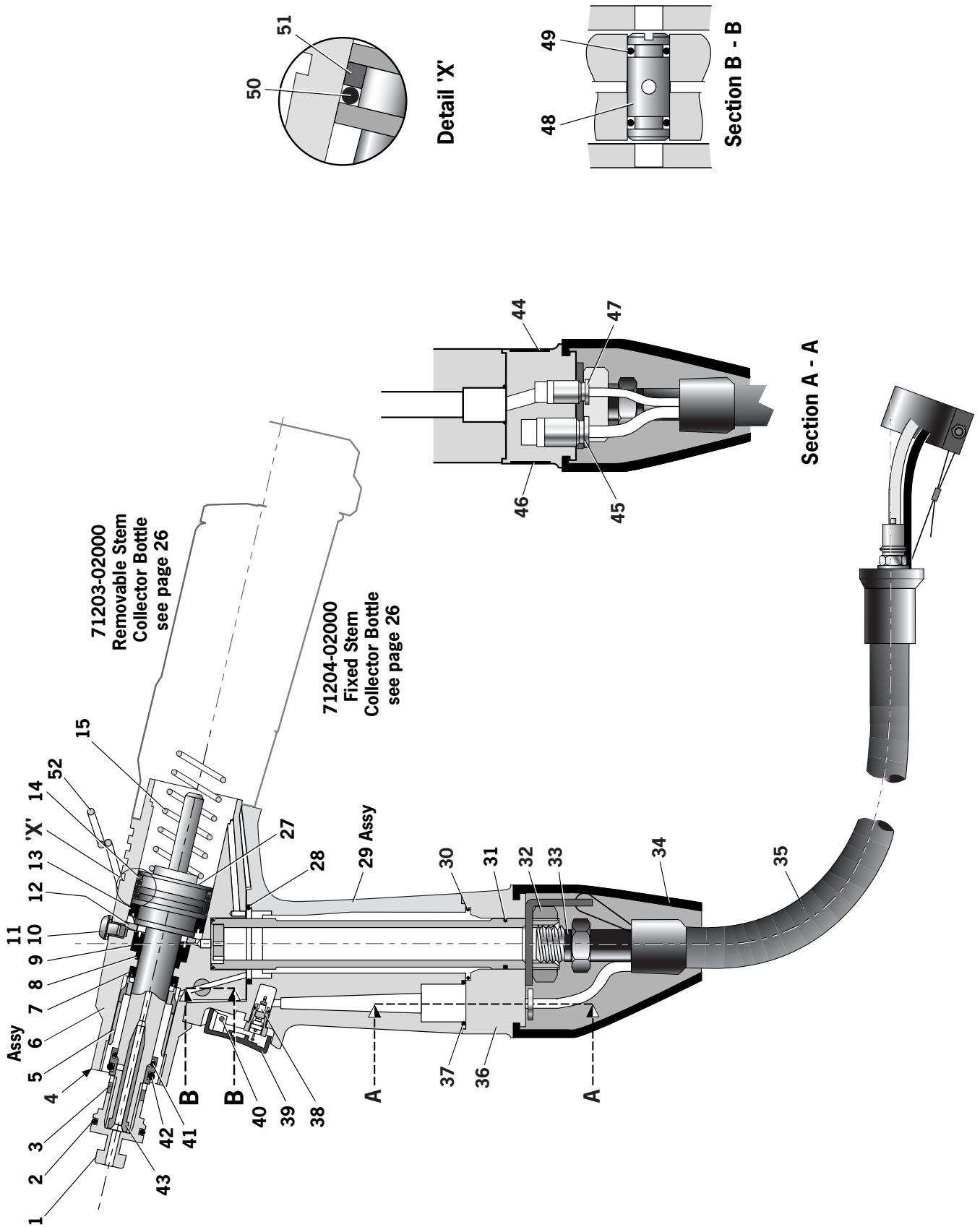
**Check the tool against daily and weekly servicing.
Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating.**

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 28 and 29.

*Item included in the nG2s Service Kit, for complete list see page 20.

General Assembly of Pistol Common Parts

71401-02000 and 71404-02000



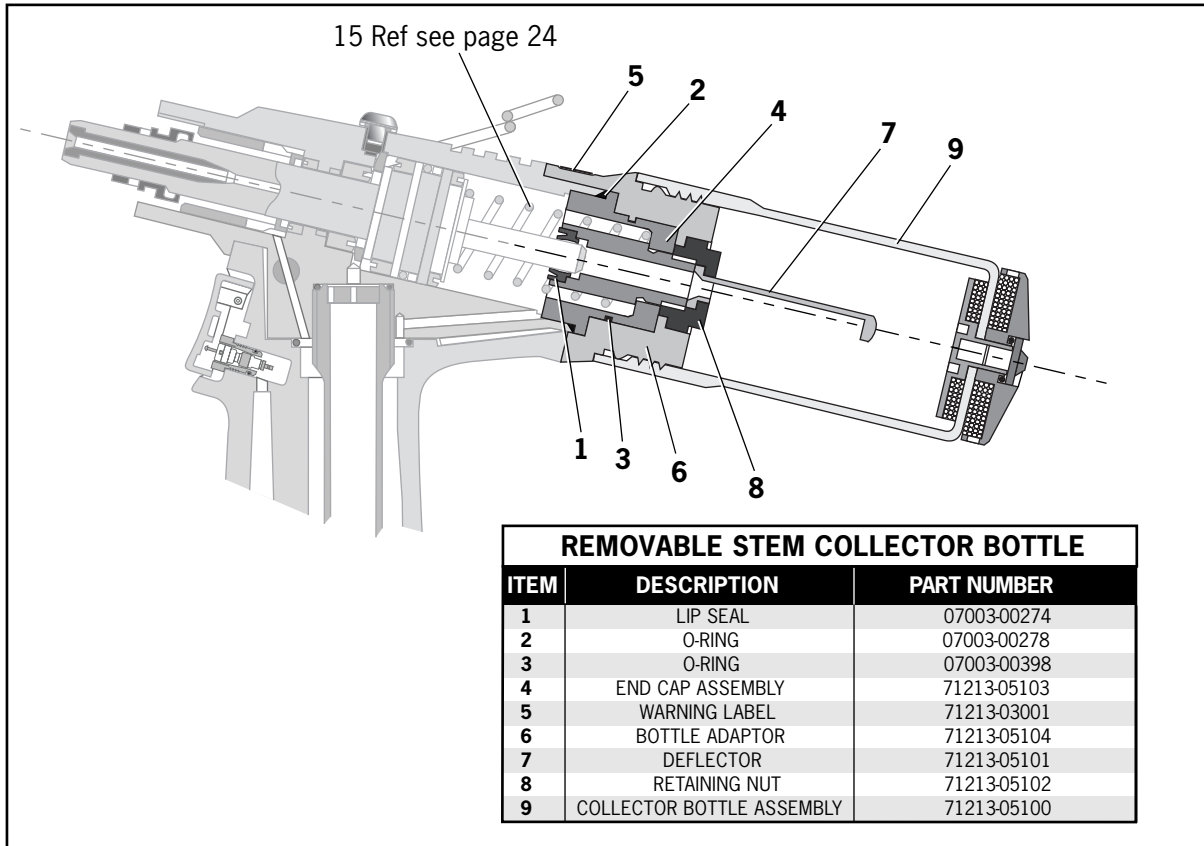
Parts List for Common Parts

71401-02000 and 71404-02000

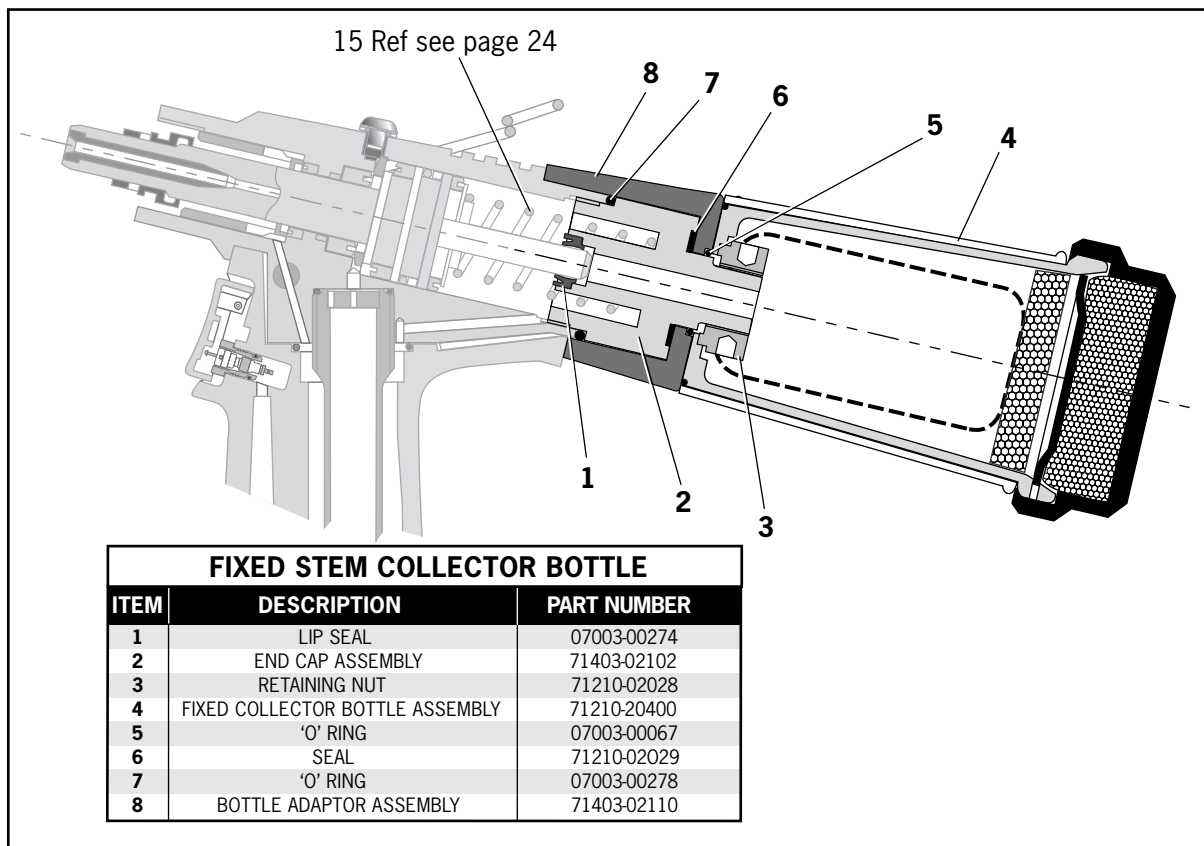
71401-02000 and 71404-02000 PARTS LIST									
* These are minimum recommended levels of spares based on regular servicing									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES*	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES*
01	71213-02020	MALE T ADAPTOR	1	-	33	07003-00142	BONDED SEAL	1	1
02	07003-00277	'O' RING	1	1	34	71400-02002	GATOR	1	-
03	71210-02103	LOCKNUT	1	1	35	07008-00446	HOSE ASSEMBLY	1	-
04	07007-01503	LABEL BOOK SYMBOL	1	-	36	71400-02001	HANDLE BASE	1	-
05	71210-02104	SEAL HOUSING	1	1	37	07003-00281	'O'RING	1	-
06	71401-03330	HEAD ASSEMBLY	1	-	38	07005-00088	TRIGGER VALVE	1	-
07	07003-00333	LIP SEAL	1	-	39	71213-02051	TRIGGER	1	-
08	71213-02021	BEARING TAPE - PISTON ROD	1	-	40	71210-02024	TRIGGER PIN	1	-
09	07003-00273	LIP SEAL	1	-	41	07003-00204	'O' RING	1	-
10	07001-00405	M5x5 HEXAGON SOCKET BUTTON HEAD SCREW	1	-	42	07003-00310	'O' RING	1	-
11	07003-00194	M5 BONDED SEAL	1	-	43	71210-02102	VACUUM SLEEVE	1	-
12	71210-02019	SEAL RETAINER	1	-	44	71401-02003	LABEL	1	-
13	07003-00341	LIP SEAL	1	-	45	07005-01952	6 MM CONNECTOR	1	1
14	07003-00275	LIP SEAL	1	-	46	71400-02031	LABEL	1	-
15	07490-03002	SPRING	1	-	47	07005-01951	4 MM CONNECTOR	1	1
27	71213-02121	HEAD PISTON	1	-	48	71210-02013	ROTARY VALVE	1	-
28	07003-00288	'O' RING	2	-	49	07003-00189	'O' RING	2	-
29	71213-02016	HANDLE ASSEMBLY	1	-	50	07003-00342	'O' RING	1	-
30	07003-00288	'O' RING	2	2	51	71213-02022	BEARING TAPE	1	-
31	07003-00309	'O' RING	1	-	52	71210-02022	SUSPENSION RING	1	-
32	07002-00152	THIN NUT	1	-					

Stem Collector Bottles Removable and Fixed

71401 Tool Removable

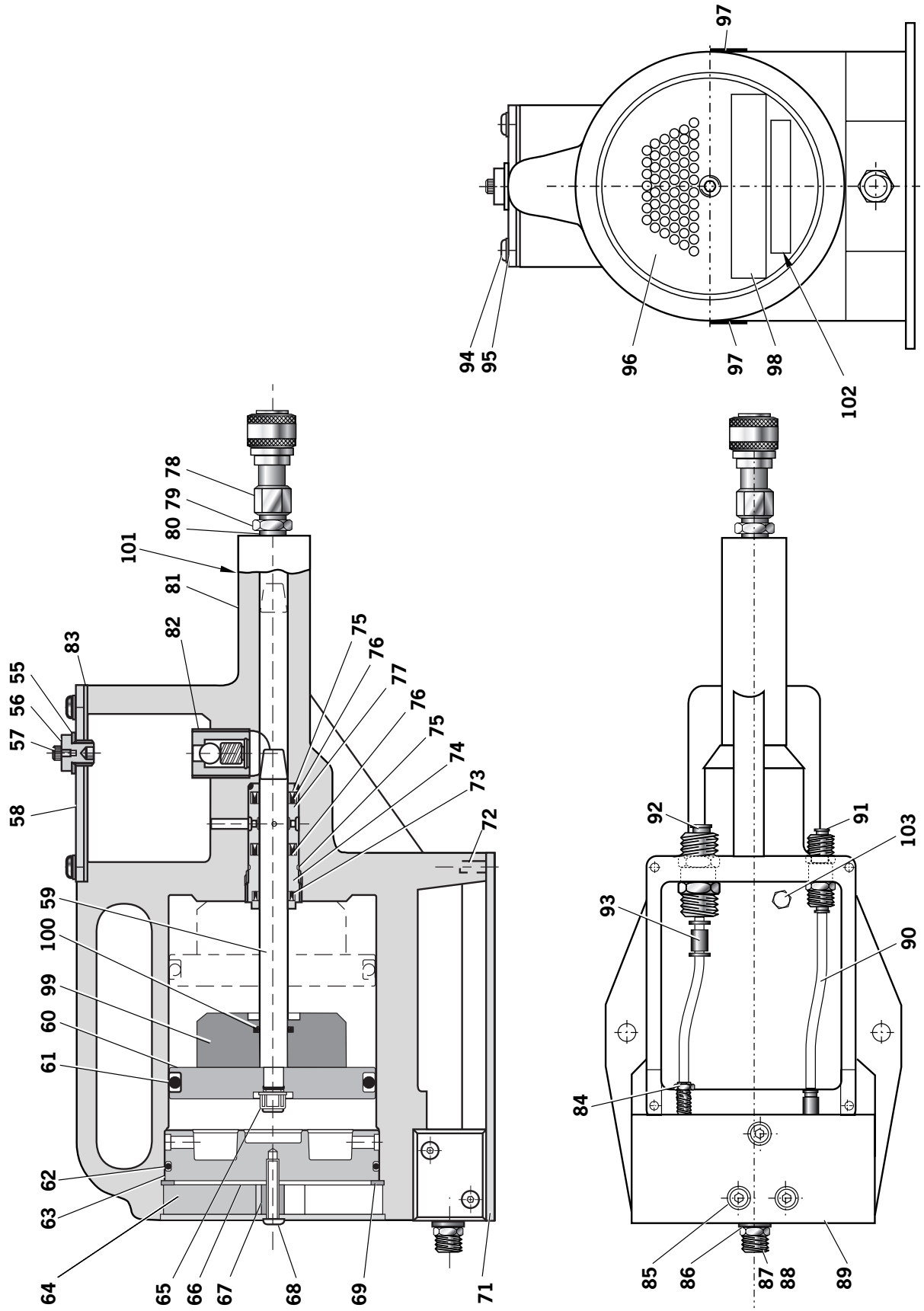


71404 Tool Removable



Notes

General Assembly of Intensifier 71421-02000(s)



Parts List for Intensifier 71421-02000(s)

71421-02000(s) PARTS LIST											
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QUANTITY	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QUANTITY	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QUANTITY
55	07003-00037	SEAL	1	80	07003-00142	SEAL	2				
56	07240-00211	FILLER SCREW	1	81	71420-02300	BODY ASSEMBLY	1				
57	07001-00418	SCREW	1	82	07240-00400	NON-RETURN VALVE	1				
58	07240-00210	COVER PLATE	1	83	07240-00209	GASKET	1				
59	71420-02008	INTENSIFIER PISTON ROD	1	84	07005-00456	MALE HOSE CONNECTOR	1				
60	07240-00206	INTENSIFIER AIR PISTON	1	85	07001-00176	SCREW	1				
61	07003-00182	'O' RING	1	86	07003-00065	ALUMINIUM SEALING WASHER	1				
62	07003-00183	'O' RING	1	87	07005-00041	DOUBLE MALE CONNECTOR	1				
63	07240-00207	END COVER	1	88	07007-00292	THREADED REDCAP	1				
64	07240-00213	FOAM SILENCER	1	89	07005-01524	VALVE	110 MM				
65	07002-00017	NUT	1	90	07005-01084	4 MM Ø BLACK PLASTIC TUBE	1				
66	07240-00216	RETAINING PLATE	1	91	07005-01431	BULKHEAD CONNECTOR	1				
67	07240-00215	SPACER	1	92	07005-00855	BULKHEAD UNION	1				
68	07001-00417	SCREW	1	93	07005-01977	PUSH - IN CONNECTOR (WITH REDUCING SLEEVE)	4				
69	07004-00069	INTERNAL RETAINING RING	1	94	07001-00554	SCREW	4				
71	07240-00220	PROTECTION PLATE	1	95	07002-00073	WASHER	1				
72	07001-00396	SCREW	4	96	07240-00214	SILENCER COVER	2				
73	07003-00337	LIP SEAL	1	97	71401-02010	SELF ADHESIVE LABEL	2				
74	71420-02007	SEAL PLUG	1	98	07240-00217	LABEL (MAX PRESSURE)	1				
75	07003-00153	'O' RING	2	99	71420-02005	PISTON STOP	1				
76	07003-00336	LIP SEAL	2	100	07003-00181	'O' RING	1				
77	71420-02006	SEAL HOUSING	1	101	07007-01503	BOOK SYMBOL LABEL	1				
78	07005-00759	QUICK RELEASE CONNECTOR (FEMALE)	1	102	07007-01504	CE LABEL	1				
79	07005-00406	DOUBLE MALE CONNECTOR	1	103	07005-00668	M5 PLUG	1				

Priming

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating. It may also be necessary to restore the full stroke after considerable use, when the stroke may be reduced and fasteners are not fully placed by one operation of the trigger.

Oil Details

The recommended oil for priming is Hyspin® VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006). Please find specific table and safety data below.

Hyspin® VG32 Oil Safety Data

First Aid

SKIN:

Wash thoroughly with soap and water as soon as possible. Casual contact requires no immediate attention. Short term contact requires no immediate attention.

INGESTION:

Seek medical attention immediately. DO NOT induce vomiting.

EYES:

Irrigate immediately with water for several minutes. Although NOT a primary irritant, minor irritation may occur following contact.

Fire

Flash point: 232°C. Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, dry powder, foam or water fog. DO NOT use water jets.

Environment

WASTE DISPOSAL: Through authorised contractor to a licensed site. May be incinerated. Used product may be sent for reclamation.

SPILLAGE: Prevent entry into drains, sewers and water courses. Soak up with absorbent material.

Handling

Wear eye protection, impervious gloves (e.g. of PVC) and a plastic apron. Use in well ventilated area.

Storage

No special precautions.

Priming

Priming Procedure

I M P O R T A N T

All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands in a clean area.
Ensure that the new oil is perfectly clean and free from air bubbles.
Care **MUST** be taken at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool, or serious damage may result.

- Remove Bleed Screw **10** and Bonded Seal **11**.
- Connect air supply to the intensifier.
- Screw the non-return valve assembly (part number 07900-00714 from the Service Kit) into the hole for Bleed Screw **10**.
- Place the end of the rubber tube of the non-return valve assembly over a suitable oil collecting container.
- Fill the reservoir of the intensifier with Hyspin® oil.
- Fully actuate the trigger and hold for 2 seconds before releasing. Oil will be drawn into the system from the reservoir.
- Repeat this last step until the oil expelled out of the non-return valve is totally clear of air.
- Keep placing head below oil level of intensifier.
- Remove the non-return valve assembly.
- Replace Bleed Screw **10** and Bonded Seal **11** and top up the oil in the reservoir of the intensifier.
- Check that the stroke of the tool meets the minimum specification of 17 millimetres. To check the stroke, measure the distance between the front face of Jaw Spreader Housing and the front face of the head, BEFORE pressing the trigger and when the trigger is fully actuated. The stroke is the difference between the two measurements. If it does not meet the minimum specification, repeat the priming procedure.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.

Fault Diagnosis

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY	PAGE REF
More than one operation of the trigger needed to place fastener	Air leak	Tighten joints or replace components	
	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Worn or broken jaws	Fit new jaws	9
	Low oil level or air in oil	Prime tool	30, 31
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	9†
Tool will not grip stem of fastener	Worn or broken jaws	Fit new jaws	9, 10, 11, 12
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	9
	Loose jaw housing	Tighten against locking ring	9
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	9, 10, 11, 12
	Incorrect component in nose assembly	Identify and replace	10, 11, 12
Jaws will not release broken stem of fastener	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	9†
	Jaw housing, nose tip or nose casing not properly seated	Tighten nose assembly	10, 11, 12
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	10, 11, 12
	Air or oil leak	Tighten joints or replace components	
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	30, 31
Cannot feed next fastener	Broken stems jammed inside tool	Empty stem collector	8
		Check jaw spreader is correct	10, 11, 12
		Adjust air pressure to within specification	5
Slow cycle	Low air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service nose assembly	9†
Tool fails to operate	No air pressure	Connect and adjust to within specification	5
	Damaged Trigger Valve 38	Replace	22
Fastener fails to break	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Fastener outside tool capability	Use more powerful Genesis® tool. Contact Avdel UK Limited.	
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	30, 31

† Page 15 if swivel head is used instead of a nose assembly.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 24 and 25.

Other symptoms or failures should be reported to your local Avdel® authorised distributor or repair centre.

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1LY
declare under our sole responsibility that the product:

Model nG2s

Serial No.

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2

BS EN ISO 8662 - part 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 part 13 - 2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 2006/42/EC



A. Seewraj - Product Engineering Manager - Automation Tools

Date of issue



**This box contains a power tool which is in
conformity with Machines Directive
2006/42/EC. The 'Declaration of Conformity'
is contained within.**

Notes

Notes



Since 1922



Avdel®

Since 1936



2010



Our Technology, Your Success

AUSTRALIA**Infastech (Australia) Pty Ltd.**

891 Wellington Road
Rowville
Victoria 3178
Tel: +61 3 9765 6400
Fax: +61 3 9765 6445
info@infastech.com.au

CANADA**Avdel Canada Limited**

1030 Lorimar Drive
Mississauga
Ontario L5S 1R8
Tel: +1 905 364 0664
+800 268 9947 toll-free
Fax: +1 905 364 0678
+800 594 7661 toll-free
infoAvdel-Canada@infastech.com

CHINA**Infastech (China) Ltd.**

RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
57 Hung To Rd., Kwun Tong
Hong Kong
Tel: +852 2950 0631
Fax: +852 2950 0022
infochina@infastech.com

FRANCE**Avdel France S.A.S.**

33 bis, rue des Ardennes
BP4
75921 Paris Cedex 19
Tel: +33 (0) 1 4040 8000
Fax: +33 (0) 1 4208 2450
AvdelFrance@infastech.com

GERMANY**Avdel Deutschland GmbH**

Klusriede 24
30851 Langenhagen
effective December 2011
Rotenburger Str. 28
30659 Hannover
Tel: +49 (0) 511 7288 0
Fax: +49 (0) 511 7288 133
AvdelDeutschland@infastech.com

INDIA**Infastech Fastening Technologies****India Private Limited**

Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
SIPCOT Industrial Growth Center,
Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
Kanchipuram District,
602105 Tamilnadu
Tel: +91 44 4711 8001
Fax: +91 44 4711 8009
info-in@infastech.com

ITALY**Avdel Italia S.r.l.**

Viale Lombardia 51/53
20861 Brugherio (MB)
Tel: +39 039 289911
Fax: +39 039 2873079
vendite@infastech.com

JAPAN**Infastech Kabushiki Kaisha**

Center Minami SKY,
3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
Yokohama-city,
Kanagawa Prefecture
Japan 224-0032
Tel: +81 45 947 1200
Fax: +81 45 947 1205
info@infastech.co.jp

MALAYSIA**Infastech (Malaysia) Sdn Bhd**

Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
Senawang Industrial Park
70400 Seremban
Negeri Sembilan
Tel: +606 676 7168
Fax: +606 676 7101
info-my@infastech.com

SINGAPORE**Infastech (Singapore) Pte Ltd.**

31 Kaki Bukit Road 3
#05-03/06 Techlink
Singapore, 417818
Tel: +65 6372 5653
Fax: +65 6744 5643
info-sg@infastech.com

SOUTH KOREA**Infastech (Korea) Ltd.**

212-4, Suyang-Ri,
Silchon-Eup, Kwangju-City,
Kyunggi-Do, Korea, 464-874
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342
info@infastech.co.kr

SPAIN**Avdel Spain S.A.**

C/ Puerto de la Morcuera, 14
Poligono Industrial Prado Overa
Ctra. de Toledo, km 7,8
28919 Leganés (Madrid)
Tel: +34 91 3416767
Fax: +34 91 3416740
ventas@infastech.com

TAIWAN**Infastech/Tri-Star Limited**

No 269-7, Baodong Rd,
Guanmiao Dist.
Tainan City,
Taiwan, R.O.C. 71841
Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
Fax: +886 6 596 5758
info-tw@infastech.com

THAILAND**Infastech Thai Co., Ltd.**

64/132 Moo 4 Tambon Pluakdaeng
Amphur Pluakdaeng Rayong
21140 Thailand
Tel: +65 (0) 38 656360
Fax: +65 (0) 38 656346
info-th@infastech.com

UNITED KINGDOM**Avdel UK Limited**

Pacific House
2 Swiftfields
Watchmead Industrial Estate
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1LY
Tel: +44 (0) 1707 292000
Fax: +44 (0) 1707 292199
enquiries@infastech.com

USA**Avdel USA LLC**

614 NC Highway 200 South
Stanfield, North Carolina 28163
Tel: +1 704 888 7100
Fax: +1 704 888 0258
infoAvdel-USA@infastech.com

Infastech (Decorah) LLC

1304 Kerr Drive
Decorah, IA 52101
Tel: +1 563 382 4216
Fax: +1 563 387 3540

Manual No.	Issue	Change Note No.
07900-00874	B	07/044
	B3	07/174
	C	11/026
	D	11/332

www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® and Viking 360® are trademarks of Avdel UK Limited. Avinut™, Infalok®, Infastech™, NeoSpeed™ and Our Technology, Your Success™ are trademarks of Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. The names and logos of other companies mentioned herein may be trademarks of their respective owners.

This document is for informational purposes only. Infastech makes no warranties, expressed or implied, in this document.

Data shown is subject to change without prior notice as a result of continuous product development and improvement policy.

Your local Avdel representative is at your disposal should you need to confirm latest information.