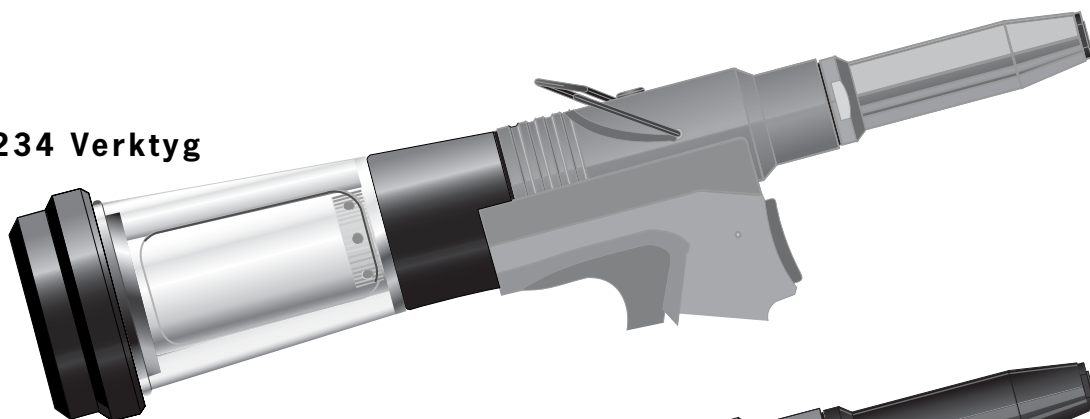




Instruktionshandbok

Översättning av ursprungliga instruktioner

71234 Verktyg



71233 Verktyg



Genesis® G4

Hydropneumatisk drevet verktø

71233 Borttagbar Behållåre och 71234 Fast Behållåre

Innehåll

Säkerhetsregler	4	Underhåll av verktyget	
		Dagligen / Varje vecka	16
Specifikationer		Säkerhetsdata för MolyLitium - fett EP 3753	16
Verktygsspecifikatione	5	Säkerhetsdata för Molykote® 55m -fett	17
Verktygets dimensioner 71233-02000 och 71234-02000	5	Säkerhetsdata för Molykote® 111 -fett	17
		Servicesats	18
Avsedd användning		Underhåll	18
Sortiment av fästordning	6	Munstycksutrustningar	18
Numering av delar	6	Demontera verktyget	19
		Huvuduppsättning	19
Att börja använda verktyget		Pneumatkolvsuppsättning	20
Lufttillförsel	7	Luftventil	20
71233 Verktyg borttagbar skaffångarbehållare	7	Roterande Ventil	21
71234 Verktyg fast skaffångarbehållare	7	Utlösare	21
Inställning av vakuumextrahering	7		
Driftsprocedur	8	Gemensamma delar	
Avtainer® och Maxlok®	8	Allmän montering av gemensamma delar 71233-02000 och 71234-02000	22
Borttagbar skaffångarbehållare 71233-05100	8	Stycklista för gemensamma delar 71233-02000 och 71234-02000	23
Munstycksuppsättningar		Skaftångarbehållare borttagbar och fast	
Val av munstycken	9	71233 Verktyg borttagbar	24
Monteringsanvisningar - Alla munstycksuppsättningar utom Avtainer® och Maxlok®	9	71234 Fast borttagbar	24
Underhållsanvisningar	9		
Munstycken	10-12	Evakuering	
Typ 1	10	Detaljer om olja	25
Typ 2, Typ 5 och Typ 6	11	Säkerhetsdata för Hyspin® VG32 olja	25
Typ 7 och Maxlok®	12	Evakueringsats	25
		Evakueringsrutin	26
Tillbehör		Felsökning	
Skaftdeflekto	14	Symptom, möjlig orsak & åtgärd	27
Förbereda basverktyget för användning med skaftdeflektor	14		
Förlängning	14		

BEGRÄNSAD GARANTI.

Avdel garanterar att produkterna är fria från tillverknings- och materialdefekter som uppstår under normala driftsförhållanden. Denna begränsade garanti gäller förutsatt att: (1) produkten installeras, underhålls och drivs i enlighet med produktlitteraturen och instruktionerna samt (2) att Avdel bekräftar defekten efter inspektion och testning. Avdel:s begränsade garanti gäller för en period av tolv (12) månader efter det att Avdel levererat produkten till köparen. I händelse av garantianspråk ska den defekta varan återsändas och kundens enda gottgörelse är utbyte eller att inköpspriset betalas tillbaka efter Avdel gottfinnande. DEN OVANNÄMND A BEGRÄNSADE GARANTI OCH GOTTGÖRELSEN ÄR DEN ENDA TILLÄMPLIGA OCH DEN ERSÄTTER ALLA ANDRA GARANTIER OCH GOTTGÖRELSER. AVDEL FRÄNSÄGER SIG UTTRYCKLIGEN EVENTUELLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER ANGÅENDE KVALITET, LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL ELLER SÄLJBARHET.

I händelse av defekter eller fel åtager sig **Avdel UK Limited** att efter eget gottfinnande reparera eller ersätta felaktiga delar.

Säkerhetsregler

Denna bruksanvisning måste läsas med speciell uppmärksamhet riktad på följande säkerhetsregler av alla personer som installerar, använder eller underhåller detta verktyg.

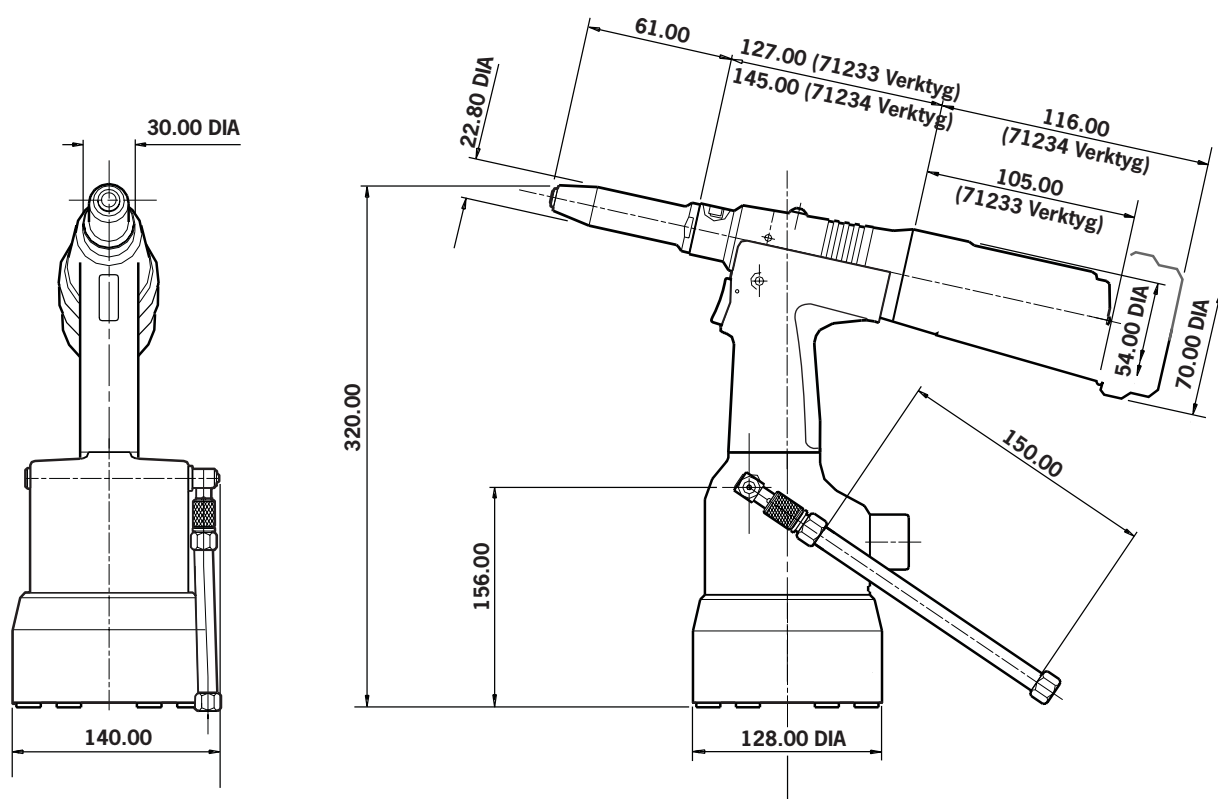
- 1 Använd inte verktyget för andra ändamål än det är avsett för
- 2 Använd inte annan utrustning tillsammans med detta verktyg än den som rekommenderas och levereras av Avdel UK Limited.
- 3 Eventuella modifikationer som utförs av kunden på verktyget/maskinen, munstycksuppsättningar, tillbehör eller annan utrustning levererad av Avdel UK Limited eller deras representanter är kunden själv helt ansvarig för. Avdel UK Limited ger med glädje råd om föreslagna modifikationer.
- 4 Verktyget/maskinen måste underhållas i säker driftskondition vid alla tidpunkter och inspekteras med regelbundna intervaller för skador och funktion av utbildad, kompetent personal. Eventuell nedmontering skall endast utföras av personal utbildad i Avdel UK Limited procedurer. Nedmontera ej detta verktyg/maskin utan att först hänvisa till underhållsinstruktionerna. Kontakta Avdel UK Limited angående dina träningsbehov.
- 5 Verktyget/maskinen skall vid alla tidpunkter drivas i enlighet med gällande hälso- och säkerhetsföreskrifter. I Storbritannien gäller "Health and Safety at Work etc. act 1974". Eventuella frågor angående korrekt drift av verktyget/maskinen och operatörens säkerhet skall ställas till Avdel UK Limited.
- 6 De försiktighetsåtgärder som måste observeras när verktyget/maskinen används måste av kunden förklaras för alla operatörer.
- 7 Koppla alltid bort luftledningen från verktygets/maskinens inlopp innan en munstycksutrustning justeras, monteras eller tas bort.
- 8 Använd inte ett verktyg eller en maskin som är riktad mot en person/personer eller operatören.
- 9 Stå alltid stadigt på ett stabilt underlag innan verktyget/maskinen används.
- 10 Tillse att ventilationshålen inte blockeras eller täcks.
- 11 Driftstrycket får ej överstiga 7 bar.
- 12 Använd inte verktyget utan att ha en komplett munstycksuppsättning eller ett vridbårhuvud monterat om inte annat anges.
- 13 Försiktighet bör iakttagas för att tillse att förbrukade skaft inte utgör en fara.
- 14 Om verktyget har en skaftfångare monterad, måste denna tömmas när den är halvfull.
- 15 Verktyget FÅR INTE användas när skaftfångarbehållaren är borttagen.
- 16 Om verktyget har en skaftdeflektor monterad, bör den vridas tills öppningen är riktad bort från operatören och andra personer som arbetar i närheten.
- 17 När verktyget används måste både operatören och andra personer i närheten bära skyddsglasögon som skydd mot utstötta fästordningar, i händelse av att en fästordning placeras "i tomma intet". Vi rekommenderar att handskar används om arbetsstycket har vassa kanter eller hörn.
- 18 Undvik att löst sittande kläder, slipsar, långt hår, rengöringsstråsar etc. fastnar i verktygets rörliga delar. Dessa bör även hållas torra och rena för bästa möjliga grepp.
- 19 När verktyget bärs från en plats till en annan bör händerna hållas borta från utlösaren/spaken för att undvika att verktyget startar av misstag.
- 20 Överdriven kontakt med flytande hydraulolja bör undvikas. För att minimera risken för utslag bör noggrann hygien upprätthållas
- 21 Säkerhetsdata för alla hydrauloljor och smörjmedel finns att få på begäran från verktygsleverantören.

Specifikationer

Verktgsspecifikationer

Luftryck	Minimum- Maximum	5-7 bar
Fri krävd luftvolym	5,5 bar	4,3 liter
Slag	Minimum	17 mm
Dragkraft	5,5 bar	18,68 kN
Cykeltid	Cirka	1,2 sekunder
Ljudnivå	Mindre än	75 dB(A)
Vikt	Inklusive munstycksutrustning	2,25 kg
Vibration	Mindre än	2,5 m/s ²

Verktgets dimensioner 71213-02000 och 71214-02000



Dimensionerna visas i millimeter

Avsedd användning

Sortiment av fästanordning

Det hydropneumatiska verktyget nG4 är utformat att placera Avdel® nitar med avbrytbara skaft på hög hastighet vilket gör det idealiskt för sats- eller flödeslinjesmontering för en mängd olika tillämpningar inom alla industrier. Verktyget kan placera alla fästelement som anges på motstående sida.

Verktyget har ett justerbart vakuumsystem för fasthållning av fästelement och problemfri insamling av skaft, oavsett verktygets inriktning.

MUNSTYCKSUTRUSTNINGAR MÅSTE MONTERAS SÅSOM BESKRIVS PÅ SIDAN 9.

FÄSTELEMENTETS NAMN	FÄSTELEMENTETS STORLEK ($\frac{MM}{tom}$)													
	4.3	4.8	5	5.2	6	6.4	6.5	7	8	9	9.5	10	11	12
	-	$\frac{3}{16}$	-	-	-	$\frac{1}{4}$	-	-	-	-	$\frac{3}{8}$	-	-	-
AVEX®		o				o								
STAVEX®		o				o								
AVINOX® II		o				o								
AVIBULB®		o			o									
BULBEX®		o												
T-LOK®	o	o												
AVDEL® SR		o				o								
HEMLOK®						o								
MAXLOK®		o				o								
AVTAINER®											o			
**AVSEAL® II								o	o	o		o	o	o
Q RIVET		o				o								
T RIVET		o				o								
AVDELMATE®		o				o								
KLAMP-TITE®		o				o								
KLAMPTITE KTR®		o				o								
*LOCKBOLT		o				o								

* Se separata datablad 07900-00795 för $\frac{3}{16}$ (4,8) och $\frac{1}{4}$ (6,4) Lockbolt-utrustning.

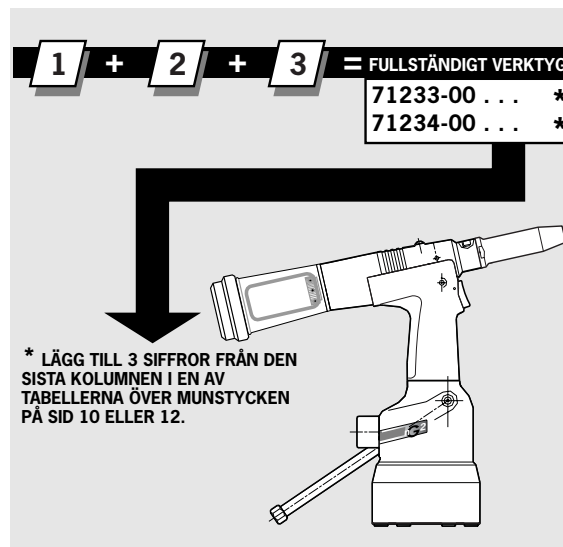
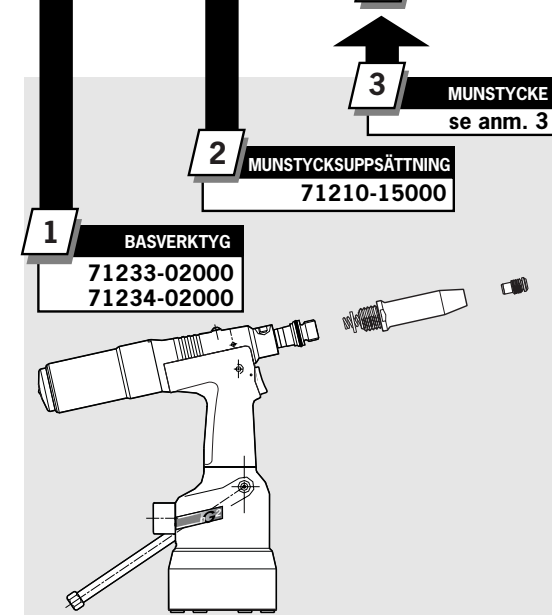
** För Avseal® utrustning hänvisas till datablad 07900-00840.

Numrering av delar

1 Basverktygets delnummer är detsamma oavsett vilken munstycksuppsättning eller spets som monterats. Se Allmän uppsättning, sid 22-23.

2 Den enkla munstycksuppsättningen gör att alla fästelement kan placeras genom att välja lämpligt munstycke från sortimentet för munstycken av typ 1. Andra munstycksuppsättningar finns tillgängliga för tillämpningar med begränsad åtkomst och speciella fästanordningar. Se tabellen på sidan 12.

3 Munstyckets delnummer hänför sig till ett visst fästelement. Om åtkomsten till arbetet är begränsad, finns förlängda munstycken tillgängliga. Se tabellen på sidan 12.



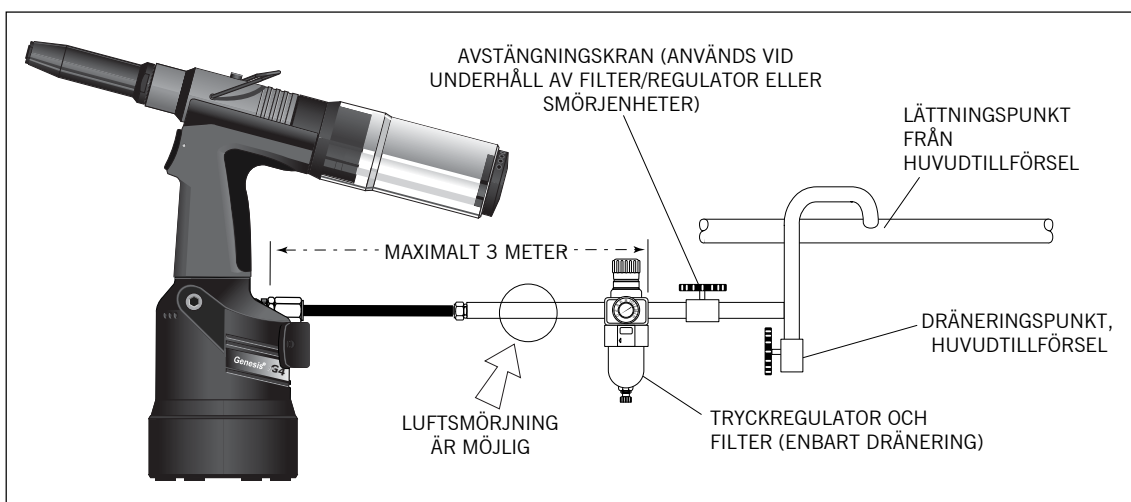
Att börja använda verktyget

Lufttillförsel

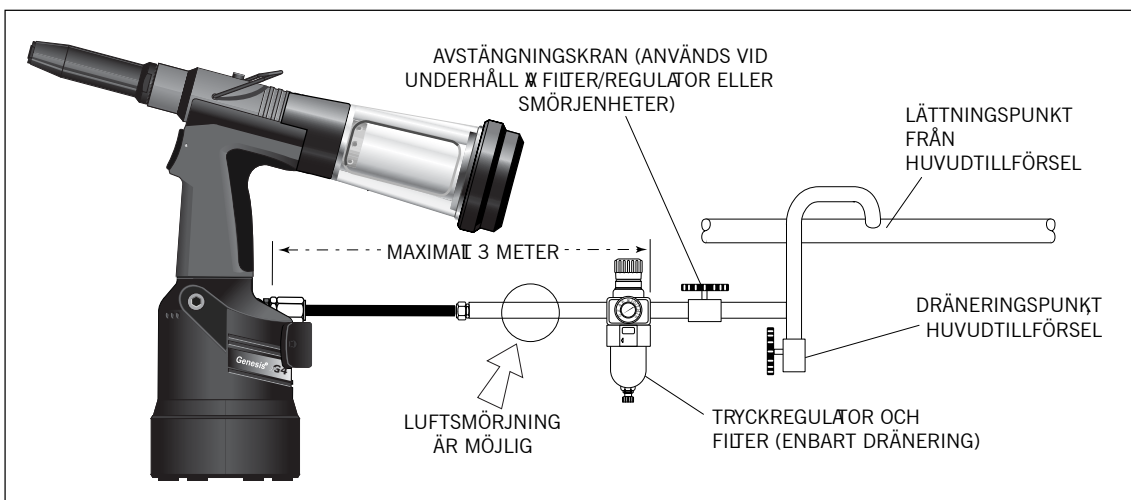
Alla verktygen drivs med tryckluft vid ett optimalt tryck på 5,5 bar. Vi rekommenderar att tryckregulatorer och filt eringssystem används på huvudlufttillförseln. Dessa bör vara monterade inom 3 meters avstånd från verktyget (se diagrammet nedan) för att garantera maximal livslängd och minimalt underhåll av verktyget.

Lufttillförselledningarna bör ha ett minimalt arbets- och effektivtryckvärde av 150 % av det tryck som maximalt produceras i systemet eller 10 bar, beroende på vilket som är högst. Luftslangarna skall vara oljebeständiga, ha en friktionsfast utsida och vara armerade om driftförhållandena är sådana att slangarna kan skadas. Alla luftslangar MÅSTE ha en minimal håldiameter på 6,4 millimeter eller 1/4 tum.

71233 Verktyg borttagbar skafftångarbehållare



71234 Verktyg fast skafftångarbehållare



Inställning av vakuumextrahering

- Använd en skruvmejsel och vrid den återstående ventilen **38** tills luftflödet i verktygets bakdel slutar.
- Med verktygets spets riktad nedåt, för in ett fästbord i munstycket och håll fast det på plats.
- Vrid ventilen åt endera håll tills det finns tillräckligt med sugkraft för att hålla fast fästbordet.

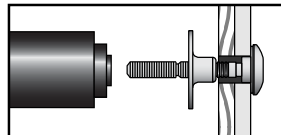
Att börja använda verktyget

Driftsproceduren

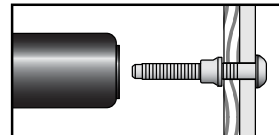
- Kontrollera att rätt munstycksuppsättning eller vridbat huvud är monterat som passar fästelementet som placeras.
- Anslut verktyget till lufttillförseln.
- För in fästelementets skaft i munstycket. Om ett munstycke används skall fästelementet hållas fast av vakuumsystemet.
- För in verktyget med fästelementet i arbetsstycket så att den utskjutande delen på fästelementet förs in i arbetsstycket i rätt vinkel.
- Verktygsstyckeln brotschar fästelementet och det avbrutna skaftet förs bakåt i verktyget och in i behållaren när vanliga munstycksuppsättningar används.

Avtainer® och Maxlok®

- Kontrollera att rätt munstycksuppsättning är monterad, se sidorna 12 och 13.
- Anslut verktyget till lufttillförseln.
- För in skaftet på ett Maxlok(r)- eller Avtainer(r)-fästelement i hålet på arbetsstycket.
- Placera kragen på skaftet (dess orientering visas nedan).
- Håll huvudet på skaftet mot arbetsstycket, skjut på verktyget på det utskjutande skaftet.
- Tryck in utlösaren helt. En verktygsstyckel tillser att kragen sänks in i låsskåporna på skaftet och att skaftet bryts vid avbrytningsskåran.
- Släpp utlösaren. Verktyget avslutar sin cykel genom att stötas bort från kragen och det avbrutna skaftet trycks in i baksidan på verktyget när nästa fästelement förs in.



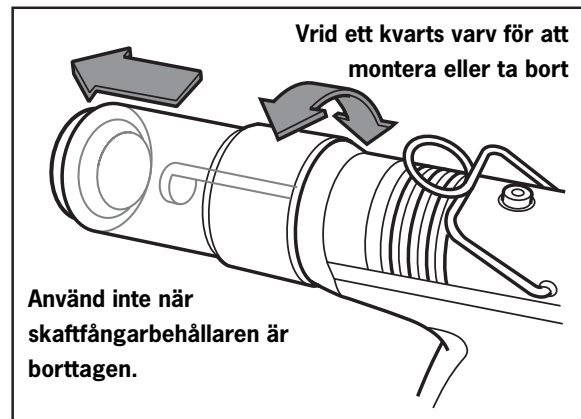
AVTAINER®



MAXLOK®

Borttagbar skaftfångarbehållare 71233-05100

- Vrid ett kvarts varv för att ta bort eller sätter tillbaka behållaren.



Munstycksuppsättningar

Val av munstycken

V I K T I G T

Munstycksuppsättningar inkluderar INTE munstycken. Munstycken måste beställas separat.

Ett verktyg måste alltid ha rätt munstycksuppsättning och munstycke monterat för fästelementet och de beställs separat, se tabellerna över MUNSTYCKEN på sidorna 10 till 13.

Om arbetet inte har begränsad åtkomst skall en munstycksspets typ 1. Om du placerar Avtaine® använder typ 5, Hemlok® och 1/4" Interlock® använder typ 6. Maxlok® behöver en särskild munstycksuppsättning som inte använder en munstycksspets, se sidorna 10 till 13.

Dimensionerna A och B hjälper till att avgöra lämpligheten av en viss munstycksspets.

Det bör även kontrolleras att dimensionerna på munstyckshöljet inte begränsar åtkomsten till arbetet. Om åtkomsten är begränsad finns extra långa munstycksspetsar typ 2 tillgängliga för vissa fästano dning. Se tabellen på sidan 12.

Det är viktigt att en munstycksuppsättning och munstycksspets som är kompatibel med fästnodningen monteras innan verktyget används (munstycksspets saknas för Maxlok®).

Monteringsanvisningar - Alla munstycksuppsättningar utom Avtainer® och Maxlok®

V I K T I G T

Munstycksuppsättningar inkluderar INTE munstycken. Munstycken måste beställas separat.

Delnummer **ifet stil** hänvisar till munstycksuppsättningarnas komponenter i tabellerna över munstycksspetsar

- Smörj lätt käftarna **4** med Moly Litium-fett*.
- Lägg in käftarna **4** i käfthuset **3** eller spännhylsa **9** beroende på vilken munstycksuppsättning som används.
- För in käftspridaren **5** i käfthuset **3** eller för in den främre fjädergejden **10** i spännhylsa **9**.
- Placera bufferten **6** på käftspridare **5**.
- Lokalisera fjädern **7** på käftspridaren **5** eller på den främre fjädergejden **10**.
- Skruva fast den bakre fjädergejden **11** i spännhylsa **9**.
- Montera låsring **8** på käftspridarens hus.
- Håll verktyget riktat nedåt och skruva det monterade käfthuset eller spännhylsa in i käftspridarhuset och drag åt med en skruvnyckel.
- Skruva in munstycket i munstyckshöljet **1** och drag åt med en skruvnyckel*.
- Placera munstyckshölje **1** över käfthuset **3** eller spännhylsan **9** och skruva fast på verktyget. Dra åt med en skruvnyckel*.

Underhållsanvisningar

Munstycksuppsättningen skall underhållas varje vecka. Ett visst antal av alla interna komponenter bör finnas på lager eftersom behövs bytas ut regelbundet.

Använd skruvnyckel 07900-00849 (medföljer verktyget) som hjälp vid service av munstycksutrustningen.

- Tag bort munstycksutrustningen genom att utföra monteringsanvisningarna i omvänd ordning.
- Eventuella slitna eller skadade delar skall bytas ut.
- Rengör och kontrollera förslitningen på käftarna.
- Kontrollera att varken käftspridaren eller den främre fjädergejden är deformerad.
- Kontrollera att fjäder **7** inte är deformerad.
- Montera i enlighet med anvisningarna ovan.

* Inkluderas i servicesatsen för nG4. För en fullständig förteckning, se sid 18.

Munstycksuppsättningar

Munstycken

MUNSTYCKEN TYP 1

NAMN	Ø ¹	MATERIAL	MUNSTYCKE (mm)		se nedan
			DELNUMMER	'A' 'B'	
AVEX® Sror fläns	3/16 : 4.8	Aluminium	07381-04701	12.7 2.8	... 010
	3/16 : 4.8	Aluminium	07340-04800	19.0 3.3	... 016
	3/16 : 4.8	Stål	07490-04401	12.7 3.3	... 017
	3/16 : 4.8	Aluminium	07340-0660P	12.7 4.1	... 015
1/4 : 6.4	Aluminium	07612-02001	12.7 3.3	... 021	
STAVEX® Försänkt	3/16 : 4.8	Stål	07381-04701	12.7 2.8	... 010
	3/16 : 4.8	Stål	07381-04701	12.7 2.8	... 010
	3/16 : 4.8	Rostfritt stål	07381-04701	12.7 2.8	... 010
Sror fläns	3/16 : 4.8	Stål	07340-04800	19.0 3.3	... 016
BULBEX®	3/16 : 4.8	Aluminium	07381-04701	12.7 2.8	... 010
AVINOX® II	3/16 : 4.8	Rostfritt stål	07498-01401	12.7 4.8	... 082
T-LOK®	- : 4.3	Stål	07340-06201	12.7 3.3	... 120
	3/16 : 4.8	Stål	07340-06201	12.7 3.3	... 120
AVIBULB®	3/16 : 4.8	Stål	07498-01401	12.7 4.8	... 082
-	6.0	Stål	07612-02001	12.7 3.3	... 021
AVDEL® SR Försänkt	3/16 : 4.8	Alla	07348-0700P	12.7 5.7	... 062
	1/4 : 6.4	Alla	71220-60001	12.7 3.3	... 063
	3/16 : 4.8	Alla	71210-16050	12.7 5.7	... 064
Q RIVET	3/16 : 4.8	Alla	07340-06201	12.7 3.3	... 120
	1/4 : 6.4	Alla	07612-02001	12.7 3.3	... 021
AVDELMATE®	3/16 : 4.8	Alla	07612-02001		... 120
	1/4 : 6.4	Alla	07340-06201	12.7 3.3	... 021
T RIVET Sror fläns	3/16 : 4.8	Al/Al ⁴	703-A-25-6A	15.9 9.5	... 380
	3/16 : 4.8	Al/Al ⁴	703-B-21	12.7 8.0	... 381
Sror fläns	3/16 : 4.8	Al/Stål ⁴	703-A-25-6T	15.9 9.5	... 383
	3/16 : 4.8	Al/Stål ⁴	703-B-26	12.7 9.0	... 384
Sror fläns	1/4 : 6.4	Al/Al ⁴	743-A-25-8	17.5 11.2	... 385
	1/4 : 6.4	Al/Al ⁴	743-B-2IA	12.7 8.0	... 386
Sror fläns	1/4 : 6.4	Al/Stål ⁴	743-A-25-8T	16.7 10.2	... 387
	1/4 : 6.4	Al/Stål ⁴	743-B-26	12.7 8.3	... 388
KLAMPITTE	3/16 : 4.8	Aluminiumlegering	71220-16060	12.7 4.8	... 500
KTR®	1/4 : 6.4	Aluminiumlegering	71220-16061	12.7 4.8	... 501
KLAMP-TITE®	3/16 : 4.8	Aluminiumlegering	07381-04701	12.7 2.8	... 010
	1/4 : 6.4	Aluminiumlegering	07612-02001	12.7 2.8	... 021

1 Anges först i tum, sedan millimeter.
2 Huvudformande munstycken används enbart med försänkta huvuden.
3 Långt munstycke för djup nitning.
4 Anger kroppens material och sedan skaffets. Al är en förkortning för Aluminium.
5 Välvd.
6 Försänkt.

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
 delnr. 71210-15000

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07340-00306
2	O-RING	07003-00067
3	KÄFTHUS	07340-00304
4	KÄFTAR	71210-15001
5	KÄFTSPRIDARE	07498-04502
6	BUFFERT	71210-05001
7	FJÄDER	07500-00418
8	LÅSRING	07340-00327

DELNUMMER FÖR FULLSTÄNDIGT VERKTYG:
 sätt in 71233-00 eller 71234-00 framför numret

Munstycksuppsättningar

Munstycken

MUNSTYCKEN TYP 2

FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)		se		
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	nedan	
AVEX®	3/16	4.8	Aluminium	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	3/16	4.8	Stål	07340-07301	12.7	11.8	... 0 1 8
BULBEX®	3/16	4.8	Aluminium	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4
	-	4.3	Stål	07241-07101	12.7	10.0	... 1 2 1
T-LOK®	3/16	4.8	Stål	07241-07101	12.7	10.0	... 1 2 1
Q RIVET	3/16	4.8	Alla	07340-02807	12.7	10.0	... 0 1 4

¹ Anges först i tum, sedan millimeter

MUNSTYCKEN AV TYP 2 ÄR FÖRLÄNGDA FÖR ATT GE ÅTKOMST PÅ ARBETEN DÄR MUNSTYCKEN AV TYP 1 INTE NÄR.

DELNUMMER FÖR FULLSTÄNDIGT VERKTYG:
sätt in 71233-00 eller 71234-00 framför numret

MUNSTYCKEN TYP 5

FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)		se		
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	nedan	
AVTAINER®	3/8	9.6	Stål	07498-00802	19.1	4.1	... 2 4 3

¹ Anges först i tum, sedan millimeter

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING delnr. 71230-15600

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07498-00501
2	O-RING	07003-00067
9	SPANNHYLSA	07498-00801
4	KÄFTAR	07220-02302

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
10	FRÄMRE FJÄDERGEJD	07498-00803
7	FJÄDER	07500-02005
11	BAKRE FJÄDERGEJD	07498-00503
8	LÅSRING	07340-00327
13	STOPPMUTTERSUPPSÄTTNING	71233-20200

DELNUMMER FÖR FULLSTÄNDIGT VERKTYG:
sätt in 71233-00 eller 71234-00 framför numret

MUNSTYCKEN TYP 6

FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)		se		
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	ovan	
HEMLOK®	1/4	6.4	Alla	07612-02001	14.3	3.6	... 2 6 1
STAVEX®	1/4	6.4	Alla	07612-02001	14.3	3.6	... 2 6 1

¹ Anges först i tum, sedan millimeter

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING delnr. 71230-15800

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07340-00306
2	O-RING	07003-00067
3	KÄFTHUS	07612-02003
4	KÄFTAR	07612-02002
5	KÄFTSPRIDARE	07498-04502
6	BUFFERT	07498-03003
7	FJÄDER	07500-00418
8	LÅSRING	07340-00327

DELNUMMER FÖR FULLSTÄNDIGT VERKTYG:
sätt in 71233-00 eller 71234-00 framför numret

Munstycksuppsättningar

Munstycken

MUNSTYCKEN

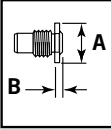
TYP 7

FÄSTELEMENT			MUNSTYCKE (mm)		se	
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	'A'	'B'	ovan
AVIBULB®	1/4 ; 6.4	Alla	71233-15001	14.3	3.0	... 0 8 4
AXINOX®	1/4 ; 6.4	Alla	71233-15002	14.3	3.0	... 0 8 3

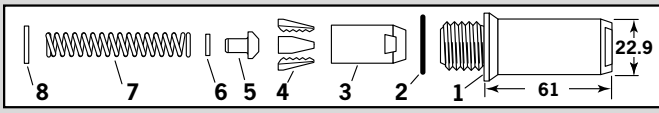
¹ Anges först i tum, sedan millimeter

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
 delnr. 71233-15000

DELNUMMER FÖR FULLSTÄNDIGT VERKTYG:
sätt in 71233-00 eller 71234-00 framför numret



ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
1	MUNSTYCKSHÖLJE	07340-00306
2	O-RING	07003-00067
3	KÄFTHUS	07612-02003
4	KÄFTAR	71233-15004
5	KÄFTSPRIDARE	71233-15003
6	BUFFERT	07498-03003
7	FJÄDER	07007-02130
8	LÅSRING	07340-00327



MAXLOK® -

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING

FÄSTELEMENT			MUNSTYCKSUPPSÄTTNING	se
NAMN	Ø ¹	MATERIAL	DELNUMMER	nedan
MAXLOK®	3/16 ; 4.8	Alla	07610-02000	... 3 7 1
	1/4 ; 6.4	Alla	07610-02100	... 3 7 2

¹ Anges först i tum, sedan millimeter

MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
 delnr. 07610-02000 - 3/16" Ø

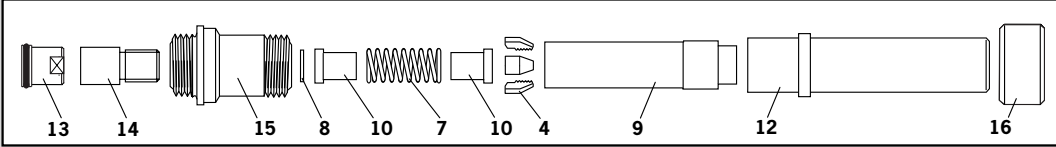
MUNSTYCKSUPPSÄTTNING
 delnr. 07610-02100 - 1/4" Ø

ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
9	SPÄNNHYLSA	07610-02002
4	KÄFFAR	07610-02003
10	FJÄDERGEJD	07220-02104
7	FJÄDER	07610-02107
8	LÅSRING	07610-02004
12	STÅD	07610-02001

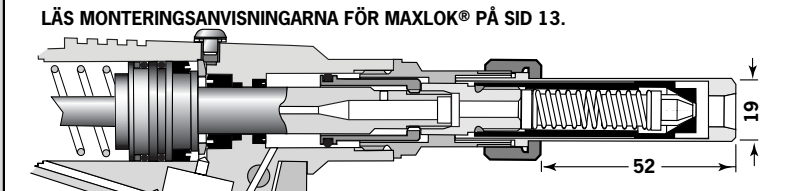
ARTIKEL	BESKRIVNING	DELNUMMER
9	SPÄNNHYLSA	07610-02102
4	KÄFFAR	07610-02103
10	FJÄDERGEJD	07220-02104
7	FJÄDER	07610-02107
8	LÅSRING	07610-02004
12	STÅD	07610-02101

ADAPTOR KIT
 delnr. 71234-03400 - 3/16" Ø and 1/4" Ø

13	STOPPMUTTERSUPPSÄTTNING	71233-20200
14	nG4 SPÄNNHYLSEADAPTER	07610-00501
15	STÅDADAPTER	71230-02063
16	STÅDMUTTER	07610-00307



LÄS MONTERINGSANVISNINGARNA FÖR MAXLOK® PÅ SID 13.



Tillbehör

Monteringsanvisningar för Maxlok® och Avtainer®

V I K T I G T

Lufttillförseln måste kopplas bort när munstycksuppsättningar monteras eller demonteras om inte annat särskilt anges.

Vakuumenträheringssystemet MÅSTE stängas av genom att montera vakuumstoppmuttern 71233-20200 innan ett nG4-verktyg används med en Maxlok® - eller Avtainer®-munstycksuppsättning.

Se Driftsrutiner för Avtainer® och Maxlok®, sid 8.

AVTAINER®

Delnummer **ifet stil** hänvisar till den allmänna uppsättningen och förteckningen över delar på sid 22 och 23. Andra delnummer hänvisar till tabellen "munstycken typ 5" på sid 11.

- Ta bort käftspridarhuset **41**, O-ringen **12**, låsmuttern **40**, vakuumphylsan **42** och tätningshuset **52**.
- Skruva fast stoppmutteruppsättning 13 på huvudkolven **36**. (Delarna **40**, **42** och **52** monteras ej tillbaka).
- Sätt tillbaks käftspridarhus **41**, O-ring **12**.
- Täck lätt käftarna 4 med Moly Litium-fett*.
- Släpp ned käftarna 4 i spännhylsan 9.
- För in den främre fjädergejden 10 i spännhylsan 9.
- Lokalisera fjädern 7 på den främre fjädergejden 10.
- Skruva fast den bakre fjädergejden 11 i spännhylsan 9.
- Montera låsring 8 på verktygets käftspridarhus.
- Skruva fast den monterade spännhylsan på käftspridarhuset och drag åt med en skruvnyckel.
- Skruva fast munstycksspetsen i munstyckshöljet 1 och drag åt med en skruvnyckel*.
- Placera munstyckshöljet 1 med O-ring 2 över spännhylsan 9 och skruva fast det på verktyget, drag åt med en skruvnyckel*.

MAXLOK®

Delnummer i fet stil hänvisar till den allmänna uppsättningen och förteckningen över delar på sid 22 och 23. Andra delnummer hänvisar till tabellen "Maxlo® - ingen munstycksspets" på sid 12.

- Tag bort käftspridarhus **41**, O-ring **12**, och vakuumphylsa **42**. Tätningshuset **52** och låsmuttern **40**. (Inga av delarna ovan monteras tillbaka).
- Skruva fast stoppmutteruppsättning 13 på huvudkolven **36**.
- Ersätt käftspridarhuset 1 med spännhylseadaptern 14. Dra åt helt på kolven innan stoppmutteruppsättning 13 dras åt mot den.
- Montera låsring 8 på spännhylseadaptern.
- Täck lätt käftarna 4 med Moly Litium-fett.
- Släpp ned käftarna 4 i spännhylsan 9.
- För in en fjädergejd 10 i spännhylsan 9.
- Lokalisera fjädern 7 på den monterade fjädergejden.
- Låt den andra fjädergejden 10 falla ned i fjädern 7.
- Håll verktyget riktat nedåt och skruva fast den monterade spännhylsan på spännhylseadaptern och drag åt med en skruvnyckel.
- Skruva fast städadapter 15 i huvuduppsättningen.
- Placera städet 12 över spännhylsan 9 och lås fast på plats med städmutter 16.

Underhållsanvisningar för alla munstycksuppsättningar

Munstycksuppsättningar skall underhållas varje vecka. Ett visst lager bör finnas av alla de interna komponenterna för munstycksuppsättningar och munstycksspetsar eftersom de regelbundet behöver bytas.

- Tag bort munstycksuppsättningen genom att utföra monteringsanvisningarna i omvänd ordning.
- Alla slitna eller skadade delar skall bytas ut.
- Rengör och kontrollera efter slitage på käftarna.
- Kontrollera att käftspridaren inte är deformerad.
- Kontrollera att fjädern inte är deformerad.
- På munstycksuppsättningar för Maxlok® och Avtainer®: kontrollera att fjädergejderna inte är deformerade.
- På munstycksuppsättningar för Maxlok®: kontrollera att städet inte är sprucket, repat eller har tecken på korrosion på insidan av den konkava delen på framänden.
- Montera i enlighet med monteringsanvisningarna.

* inkluderas i servicesatsen för nG4. För en fullständig förteckning, se sid 18.

Delnumren i fet stil hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

Tillbehör

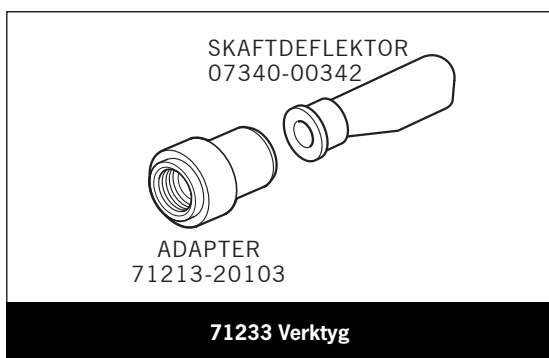
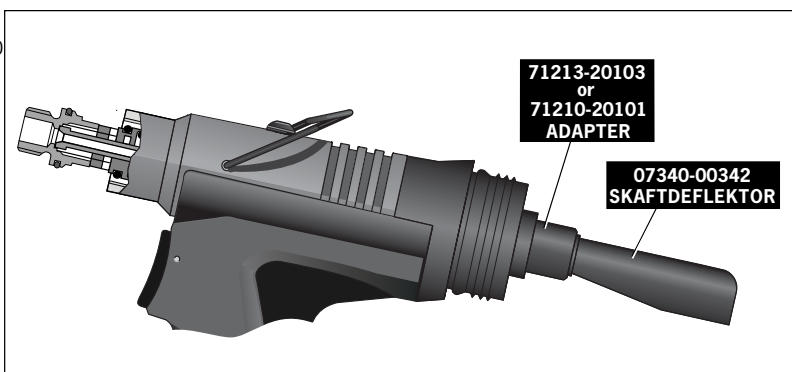
Skafdeflektor

Skafdeflektorn är ett enkelt alternativ till den vanliga skaffångaren och ger åtkomst till begränsade utrymmen. Gör på följande sätt för att byta skaffångaren till en skafdeflektor

Förbereda basverket för användning med skafdeflektorn

Lufttillförseln MÅSTE kopplas från innan service eller demontering.

- Ta bort skaffångarens behållaruppsättning 71213-05100 eller 71210-20400.



- Montera skafdeflektorn (07340-00342) på adaptorn (71213-20101).
- Skruva fast adaptermuttern (71213-20101) på blindflänsen (71213-05103).
- Vrid skafdeflektorn tills öppningen är riktad bort från operatören och andra personer i närheten.

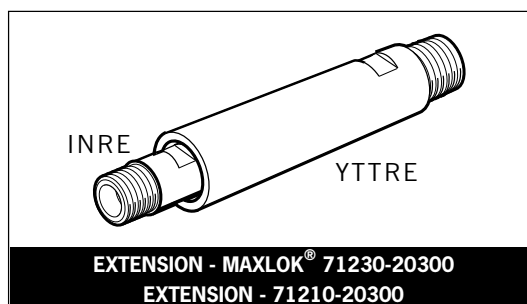


- Montera skafdeflektorn (07340-00342) på adaptorn (71210-20101).
- Skruva fast adaptermuttern (71210-20101) på blindflänsen (71403-02120).
- Vrid skafdeflektorn tills öppningen är riktad bort från operatören och andra personer i närheten.

Förlängning

Förlängningen, som monteras mellan verktyget och munstycksuppsättningen, ger åtkomst till arbetsytan i smala skåp.

- För att montera förlängningen måste eventuella komponenter tillhörande munstycksuppsättningen avlägsnas.
- Skruva fast den inre förlängningen på käftspridarhuset **41**.
- Skruva fast den yttre på huvuduppsättningen **4**.
- Montera munstycksuppsättningen på förlängningen.



Delnumren i **fet stil** hänvisar till företeckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

Anteckningar

Underhåll av verktyget

V I K T I G T

Läs säkerhetsanvisningarna på sidan 4.
Arbetsgivaren ansvarar för att underhållsinstruktionerna för verktyget ges till lämplig personal. Operatören bör ej utföra underhåll eller reparationer av verktyget utan att vara korrekt utbildad.
Verktyget skall regelbundet kontrolleras för skador eller felaktig funktion.

Dagligen

- Kontrollera efter luftläckor. Om skador upptäcks skall slangar och kopplingar bytas ut.
- Om det inte finns något filter på tryckregulatorn skall luftledningen dräneras för att rengöra den från samlad smuts eller vatten innan luftslangen ansluts till verktyget. Om ett filter finns skall det dräneras
- Kontrollera att munstycksuppsättningen är korrekt för fästelementet som skall placeras.
- Kontrollera att verktygets slag uppfyller minimispecifikationen (på sid 5). Det sista steget i evakueringsrutinen på sid 26 följar hur slaget mäts.
- En skaffångare eller skafftdeflektor måste vara monterad på verktyget
- Kontrollera att basskyddet **31** är ordentligt åtdraget på verktygskroppen **30**.

Varje vecka

- Montera ned och rengör munstycksutrustningen, var speciellt uppmärksam på käftarna. Smörj med Moly Litium-fett innan montering.
- Kontrollera för oljeläckor och luftläckor i luftledningen och kopplingarna.

Säkerhetsdata för MolyLitium-fett EP 3753

Fett kan beställas individuellt, delnumret anges i servicesatsen på sid 18.

Första hjälpen

HUD:

Eftersom smörjmedlet är helt vattenfast är det bäst att det avlägsnas med ett godkänt emulgerande hudrengöringsmedel.

FÖRTÄRING:

Se till att personen dricker 30ml magnesiumhydroxidsuspension, helst blandat med mjölk.

ÖGON:

Irriterar men är ej skadligt. Skölj med vatten och sök läkarhjälp.

Eld

FLAMPUNKT: över 220°C.

Ej klassificerat som antändbart.

Lämpligt eldsläckningsmedel: CO₂ Halon eller sprutat vatten om det utförs av en erfaren person.

Miljö

Skrapa upp förbränning eller avyttra på godkänd tipp.

Hantering

Använd skyddskräm eller oljebeständiga handskar

Förvaring

Förvaras borta från värme och oxiderande ämnen.

Delnumren i **fett stil** hänvisar till föteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22-23.

Underhåll av verktyget

Säkerhetsdata för Molykote® 55m-fett

Första hjälpen

HUD:

Spola med vatten. Torka.

FÖRTÄRING:

Första hjälpen behövs inte.

ÖGON:

Spola med vatten.

Eld

FLAMPUNKT: över 101°C. (closed cup)

Explosiva egenskaper: Nej

Koldioxidskum, torrskum eller fint fördelade vattenstrålar.

Vatten kan användas för att svalka ned behållaren som utsatts för eld.

Miljö

Låt inte större mängder tränga in i avlopp eller ytvatten.

Rengöringsmetoder: Skrapa upp och placera i en lämplig behållare med lock. Ytan där produkten spillts blir mycket hal.

Skadligt för vattenorganismer och kan orsaka långvariga, negativa effekter i vattenmiljöer. Produktens biotillgänglighet är obetydlig på grund av dess fysiska form och olöslighet i vatten.

Hantering

Allmän ventilering rekommenderas. Undvik hud- och ögonkontakt.

Förvaring

Förvara inte produkten med oxideringsmedel. Håll behållaren stängd och borta från vatten och fukt.

Säkerhetsdata för Molykote® 111-fett

Första hjälpen

HUD:

Första hjälpen behövs inte.

FÖRTÄRING:

Första hjälpen behövs inte.

ÖGON:

Första hjälpen behövs inte.

INDHALERING:

Första hjälpen behövs inte.

Eld

FLAMPUNKT: över 101°C. (closed cup)

Explosiva egenskaper: Nej

Koldioxidskum, torrskum eller fint fördelade vattenstrålar.

Vatten kan användas för att svalka ned behållaren som utsatts för eld.

Miljö

Inga negativa effekter förväntas.

Hantering

Allmän ventilering rekommenderas. Undvik hud- och ögonkontakt.

Förvaring

Förvara inte produkten med oxideringsmedel. Håll behållaren stängd och borta från vatten och fukt.

Underhåll av verktyget

Servicesats

För att underlätta underhåll erbjuder Avdel en fullständig servicesats.

SERVICESATS: 71210-99990		Skruvnycklar specificeras i tum och över den plana delen om inte annat anges	
DELNR.	BESKRIVNING	DELNR.	BESKRIVNING
07900-00667	KOLVHYLSA	07900-00008	7/16 x 1/2 SKRUVNYCKEL
07900-00692	UTDRAGARDON FÖR UTLÖSARVENTIL	07900-00012	9/16 x 5/8 SKRUVNYCKEL
07900-00670	KULA	07900-00015	5/8 x 1 1/16 SKRUVNYCKEL
07900-00672	T-SKRUVNYCKEL	07900-00686	SKRUVNYCKEL FÖR MEDÅGARE
07900-00706	TAPPENUPPSÄTTNINGEN	07900-00677	TÄTNINGSÅDRAGARE
07900-00684	STYRRÖR	07900-00698	STOPPMUTTER
07900-00685	INMÄTNINGSSTÅNG	07900-00700	EVAKUERINGS PUMP
07900-00351	3 MM SEXKANTSNYCKEL	07992-00020	80 G MOLY LITIUM-FETT E.B753
07900-00469	2,5 MM SEXKANTSNYCKEL	07992-00075	FETT - MOLYKOTE® 55M
07900-00158	2 M MPIN PUNCH	07900-00755	FETT - MOLYKOTE® 111
07900-00224	4 MM SEXKANTSNYCKEL	07900-00850	STIFTNYCKEL
07900-00734	STOPPMUTTER- MAXLOK®	07900-00898	VENTILKROK
07900-00164	FJÄDERRINGSTÅNG		

Underhåll

(Årligen eller var 500 000:e cykel, beroende på vilket som inträffar först)

Efter var 500 000:e cykel skall verktyget helt demonteras och nya komponenter skall monteras om de gamla är slitna, skadade eller då det rekommenderas. Alla O-ringar och tätningar ska bytas ut och smörjas med Molykote® 55m-fett för pneumatiska tätningar eller Molykote® 111 för hydrauliska tätningar

V I K T I G T
Läs säkerhetsanvisningarna på sidan 4.
Arbetsgivaren ansvarar för att underhållsinstruktionerna för verktyget ges till lämplig personal.
Operatören bör ej utföra underhåll eller reparationer av verktyget utan att vara korrekt utbildad.

Luftledningen måste kopplas bort innan service eller nedmontering påbörjas om inte annat särskilt anges.

Det rekommenderas att nedmontering sker under rena förhållanden.

Innan verktyget demonteras skall oljan dräneras från verktyget i enlighet med de te första stegen i avsnittet om evakuering på sid 26.

Innan verktyget demonteras är det nödvändigt att ta bort munstycksutrustningen. För instruktioner, se avsnittet om munstycksuppsättningar på sidorna 9 till 12.

För fullständig service av verktyget, rekommenderar vi att demonteringen av underuppsättningarna sker i den ordning som visas.

KOM IHÅG att evakuera verktyget och montera lämplig munstycksuppsättning eller vridbårhuvud efter det att verktyget demonterats.

Munstycksutrustningar

- Skruva loss munstyckshöljet **1** och munstycksspetsen.
- Skruva loss käfthuset **3** och ta bort käftarna **4**, käftspridaren **5**, fjädern **7** och bufferten **6**.
- Inspektera alla komponenterna. Byt ut alla skadade eller slitna delar
- Rengör alla delar och stryk på Moly Litium-fett EP 3753 (07992-00020) på käfthusets koniska cylinder
- För in käftarna **4**, käftspridaren **5**, fjädern **7** och bufferten **6** i käfthuset **3** och montera på käftspridarhuset **41***.
- Skruva fast munstycket på munstyckshöljet och dra åt.

Delnummer **ifet stil** hänvisar till tabellerna över munstycksspetsar på sidorna 10 till 12.

41* hänvisar till illustrationerna på sidorna 22.

Underhåll av verktyget

Demontera verktyget

Oljan måste tömmas ut ur verktyget innan det demonteras.

- Ta bort avluftningsskruven **1** och den vidhäftande tätningen **6** när lufttillförseln är avstängd vid PÅ/AV ventiluppsättningen **62**.
- Placera verktyget i en lämplig behållare, slå PÅ lufttillförseln och aktivera verktyget.
- Oljan tränger ut ur avluftningsskruvens öppning och in i behållaren.
- Stäng AV lufttillförseln när all olja tappats ut.

Kontrollera att avluftningsskruven är riktad bort från personen som utför proceduren.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 24 och 25.

Huvuduppsättning

71213 Vertyg med borttagbar skaffångarbehållare

- Vrid skaffångarbehållaren ett kvarts varv och dra loss den **9**. Se bild på sidan 8.
- Skruva loss låsmuttern **8** och deflektorn **7**.
- Dra av behållaradaptorns uppsättning **6**.
- Skruva loss och ta av blindflänsuppsättningen **4** med tillhörande O-ringar **2, 3** och läpptätning **1**.

eller

71214 Vertyg med fast skaffångarbehållare

- Vrid skaftuppsamlarens ytterhölje så att öppningen i skaftuppsamlarhuset syns helt.
- Skruva upp fästmuttern **3**.
- Ta bort behållarenheten **4**.
- Ta bort behållarens adapteruppsättning **8**.
- Skruva upp och ta bort blindflänsuppsättningen **2** tillsammans med flänstätningen **1**, O-ring **7** och tätning **6**.

Delnumren i **fet stil** ovan hänvisas till flyttbara och fast skaftuppsamlingsbehållare på sidan 26.

sedan

- Ta bort fjädern **91**.
- Lossa låsmuttern **40** med en skruvnyckel* och skruva loss käftspridarhuset **41** tillsammans med O-ring **12**.
- Dra ut vakuumphylsan **42**.
- Ta bort låsmuttern **40** tillsammans med O-ringarna **19** och **15**.
- Tryck huvudkolven **36** bakåt och ut ur huvuduppsättningen **58**, var försiktig så att inte cylinderloppet skadas.
- Och ta bort tätningshållaren **43**. Tryck flänstätning **8** och lagerbandet **26** bakåt och ut ur huvuduppsättningen **50**, var återigen försiktig så att inte cylinderloppet skadas.
- Ta bort tätningshus **52** och flänstätning **2**.

Montera i omvänd ordning och observera följande punkter:

- Placera flänstätning **8** på inmatningsstången*, se till att den har rätt riktning. Placera styrröret* i verktygshuvudet och tryck inmatningsstången* med tätningen på plats in genom styrröret*. Dra ut inmatningsstången* och därefter styrröret*.
- Den fasade kanten på tätningshållaren **43** måste vara riktad framåt med gapet underst.
- När flänstätningarna **11**, O-ring **18** (x2) och lagerbandet **27** monterats på huvudkolven **36** i rätt riktning, ska cylinderloppet smörjas och kolvhylsan* placeras i den bakre delen på huvuduppsättningen **58**. Skjut på kulan* på den gängade delen på huvudkolven **36** och tryck in kolven med tätningarna i kolvhylsan* så långt det går. Dra bort kulan* från kolven och ta bort kolvhylsan*.
- Käftspridarhuset **41** måste dras åt helt på huvudkolven **36** innan låsmuttern **40** dras åt mot den.
- Evakuera i enlighet med instruktionerna på sidan 26.

* Del som ingår i servicesats. För en fullständig förteckning, se sidan 18.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

Underhåll av verktyget

Pneumatkolvsuppsättning

- Tag bort "PÅ/AV"-ventiluppsättningar **62**.
- Krampa fast det upp och nedvända verktyget **VID LUFTINLOPPSNAVEN** i ett skruvtving med mjuka käftar
- Dra av gummiskon **48**.
- Använd skruvnyckeln för medtagare* och skruva loss basskyddet **31**.
- Skruva loss Nyloc-muttrarna **67** (2 st) och ta bort basplåtsuppsättningen **65**.
- Ta bort cylinderfoder **37** samt tätningsbrickorna **29** (2 st) och O-ringarna **66** (2 st).
- Ta bort den pneumatiska kolvsuppsättningen **57** samt O-ring **75**, flänstätningarna **90** (3 st) och styrning **51**.
- Montera tätningsutdragaren* i tätningsuppsättningen 60 och dra ut tätningsuppsättningen ur förstärkarröret på huvuduppsättningen **58**.

Montera i omvänd ordning till demonteringen.

- Tätningarna ska inspekteras för skador och bytas ut vid behov. Smörj pneumattätningarna med Molykote® 55m och hydraultätningarna med Molykote® 111.

Luftventil

Demontering

- Ta bort pneumatkolvsuppsättningen **57** så som beskrivs ovan i Pneumatkolvsuppsättning.
- Använd skruvnyckeln (07900-00672) och lokaliseringstappen (07900-00706). Skruva loss klämmutter **39** och ta bort tillsammans med den övre plåtuppsättningen **44** samt stagbultarna **56**, överföringsrörets uppsättning **61**, O-ringarna **14** och dämpardynorna **53**.
- Ta bort verktyget från tvinget och sära kroppen **30** från handtaget **64**. Ta bort O-ringen **17**.
- Tryck ut ventilsåtet **34** från kroppen **30** tillsammans med O-ringarna **14**.
- Dra ut ventilspoluppsättningen **59** ur handtaget **64**. Ta bort O-ringen **7** från handtagets försänkning.

Montering

Montera i omvänd ordning till demonteringsanvisningarna.

- Tätningarna ska inspekteras för skador och bytas ut vid behov samt smörjas med Molykote® 55m-fett.
- Stryk på Loctite® 243 på klämmutter **39** och dra åt till 11ftlb (14,91 Nm)

V I K T I G T

**Kontrollera alltid att verktygets dags- och vecko-service har utförts.
Evakuering av olja är ALLTID nödvändigt efter det att verktyget har nedmonterats och innan det tas i drift.**

* Inkluderas i servicesatsen för nG4. För en fullständig förteckning, se sid 18.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

Service av verktyget

Roterande ventil

Demontering

- Ta bort pneumatkolvsuppsättningen **57** så som beskrivs i Pneumatkolvsuppsättning.
- Använd skruvnyckeln (07900-00672) och lokaliseringstappen (07900-00706) och skruva loss klämmuttan **39**, ta bort den tillsammans med den övre plåtens uppsättning **44**, stagbultarna **56** och överföringsrör ets uppsättning **61**. Sära kroppen **30** från handtaget **64**. Ta bort O-ringarna **16** och **17**.
- Sära huvuduppsättningen **58** från handtaget **64**.
- Tryck ut den roterande ventilen **38** tillsammans med O-ringarna **5**.

Montera i omvänd ordning till demonteringsanvisningarna och var uppmärksam på följande:

- Tätningarna ska inspekteras för skador och bytas ut vid behov samt smörjas med Molykote® 55m-fett.

Utlösare

Demontering

- Använd ett 2 mm pinndorn (07900-00158) och tryck ut utlösarstiftet **46** och ta bort utlösar **33**.
- Skruva loss utlösarventilen **21** med en utdragardonet för utlösarventilen (07900-00692).

Montera i omvänd ordning till demonteringsanvisningarna.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till förteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

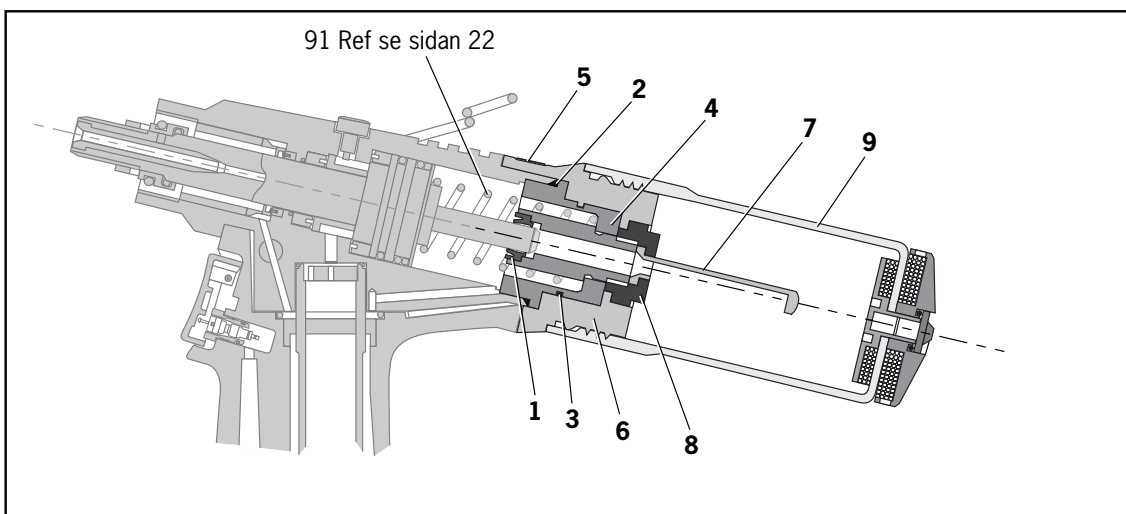
Gemensamma delar

Stycklista för gemensamma delar 71233-02000 och 71234-02000

71233-02000 och 71234-02000 LISTA ÖVER DELAR				* Rekommenderat minimiantal av reservdelar på lager, baserat på regelbundet underhåll					
DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANTAL	*RESERV-DELAR	DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANTAL	*RESERV-DELAR
01	71230-02041	BLÖDA SKRUV	1	3	46	71210-02024	UTLÖSARSTIFT	1	2
02	07003-00333	FLÄNSTÄTNING	1	2	48	71221-02007	GUMMISKO	1	
04	07003-00127	O-RING	1		49	71233-02027	ETIKETT	1	
05	07003-00189	O-RING	2		51	71230-03205	STYRRING	1	
06	07003-00194	VIDHÄFANDE TÄTNING M5	1	2	52	71210-02104	TÄTNINGSHUS	1	
07	07003-00271	O-RING	1	3	53	71210-02031	DÄMFARE	2	
08	07003-00273	FLÄNSTÄTNING	1		56	71221-02004	STAGBUI	2	
11	07003-00341	FLÄNSTÄTNING	1		57	71231-03210	PNEUMAKOLVUPPSÄTTNING (del 51, 75 och 90)	1	
12	07003-00277	O-RING	1		58	71233-03330	HUVUDUPPSÄTTNING	1	
14	07003-00281	O-RING	3		59	71210-03400	VENTILSPOLSUPPSÄTTNING (del 96, 98, 99 och 109)	1	1
15	07003-00204	O-RING	1		60	71230-03800	TÄTNINGSUPPSÄTTNING	1	1
16	07003-00287	O-RING	1		61	71230-03600	ÖVERFÖRINGSRÖRSUPPSÄTTNING	1	
17	07003-00288	O-RING	2		62	71210-03700	PÅAV VENTILUPPSÄTTNING	1	
18	07003-00342	O-RING	2	3	64	71213-02016	HANDTAGSUPPSÄTTNING	1	
19	07003-00310	O-RING	1		65	71221-02014	BASPLÅTSUPPSÄTTNING	1	
21	07005-00088	UTLÖSARVENTIL	1	1	66	07003-00027	O-RING	2	
22	07005-01274	1/8" BSP-PLUGG	1		67	07002-00108	M6 NYLOC-MUTTER	2	
23	07008-00010	6" BÖJLIG SLANG	1		71	71221-20105	MODIFIERAD RAKNEVERK	1	
24	07007-00224	3 MM DIA X 10 MM SPIROLSTIFT	2		72	71221-20101	RÄKNEVERKETS PRESSNING	1	
26	71223-02021	LAGERBAND – KOVSTÅNG	1	1	73	71221-20103	FÄSTMUTTER FÖR PRESSNING	2	
27	71213-02022	LAGERBAND – KOV	1	1	74	71221-20102	M4-SPECIALSKRUV	2	
29	71221-02006	TÄTNINGSBRICKA	2		75	07003-00182	O-RING	1	2
30	71223-02001	MASKINBEARBAD KROPP	1		76	07002-00163	BRICKA	2	
31	71221-02002	BASSKYDD	1		77	07007-01993	CENTERMAGNET	1	
33	71213-02051	UTLÖSAR	1	1	79	71221-20104	M5 X 19 FÖRSÄNKT SKRUV	1	
34	71210-02009	VENTILSÅTE	1		80	07002-00098	M5 NYLOC-MUTTER	1	
36	71233-02121	HUVUDKOV	1		90	07003-00274	FLÄNSTÄTNING	3	3
37	71221-02008	CYLINDERFODER	1		91	07490-03002	FJÄDER	1	
38	71210-02013	ROTERTANDE VENTIL	1		96	07003-00268	O-RING	1	
39	71210-02014	KLÄMMUTTER	1		97	07003-00398	O-RING	2	
40	71210-02103	LÅSMUTTER	1		98	07003-00042	O-RING	1	
41	71210-02101	KÄFTSPRIDARHUSET	1		99	71210-03401	VENTILKROPP	1	
42	71230-02102	VAKUUMHYLSA	1		100	07007-01503	ETIKETT BOKSYMBOL	1	
43	71230-02019	TÄTNINGSHÅLLARE	1		103	07900-00841	BRUKSANVISNING (VISAS INTE)	1	
44	71213-02010	ÖVRE PLÅTUPPSÄTTNING	1		105	07900-00849	MUNSTYCKSUTRUSTNINGEN SKRUVNYCKEL (VISAS INTE)	1	
45	71210-02022	UPPHÅNGNINGSRING	1		106	07900-00890	TÄTNINGSÅS DATABLAD (VISAS INTE)	1	
					108	71213-03001	VARNINGSETIKETT	1	
					109	71210-03402	VENTIL SPOLE	1	

Skaftfångarbehållare borttagbar och fast

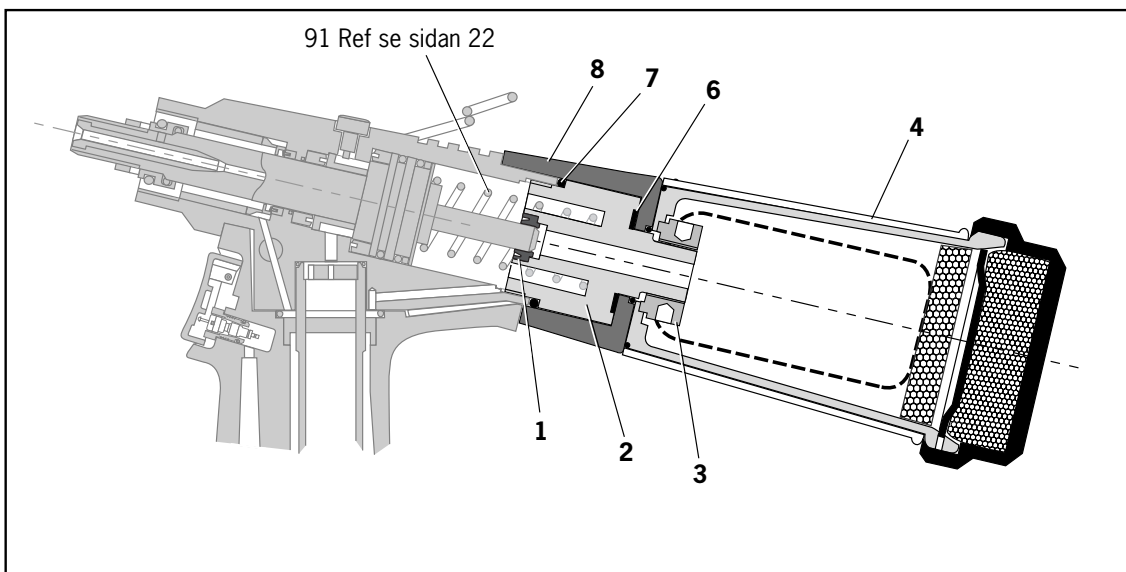
71233 Verktyg borttagbar



Flyttbara skaftuppsamlingsbehållare Lista med delar

DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANT.	DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANT.
1	07003-00374	FLÄNSTÄTNING	1	6	71213-05104	ADAPTER FÖR BEHÅLLARE	1
2	07003-00278	O-RING	1	7	71213-05101	DEFLEKTOR	1
3	07003-00398	O-RING	1	8	71213-05102	LÄSTMUTTER	1
4	71233-05103	BLINDFLÄNSUPPSÄTTNING	1	9	71213-05100	ADAPTERUPPSÄTTNING FÖR BEHÅLLARE	1
5	71213-03001	VARNINGSETIKETT	1				

71234 Verktyg fast



Fast skaftuppsamlingsbehållare Lista med delar

DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANT.	DEL	DELNUMMER	BESKRIVNING	ANT.
1	07003-00374	FLÄNSTÄTNING	1	6	71210-02029	TÄTNING	1
2	71231-02001	BLINDFLÄNSUPPSÄTTNING	1	7	07003-00278	O-RING	1
3	71210-02028	LÄSTMUTTER	1	8	71403-02110	ADAPTERUPPSÄTTNING FÖR BEHÅLLARE	1
4	71210-20400	FAST SKAFTUPPSAMLINGSBHÅLLARE	1				

Evakuering

Evakuering krävs ALLTID efter det att verktyget demonterats och innan det tas i drift igen. Det kan även vara nödvändigt att återställa fullständigt slag efter långvarig användning om slaget har reducerats och fästanordningar inte kan placeras helt med ett tryckpå utlösaren.

Detaljer om Olja

Rekommenderad olja för evakuering är Hyspin® VG32 som finns i 0,5 l förpackningar (delnummer 07992-00002) eller 1 gallon (4,54 liter) (delnummer 07992-00006). Specifikationer och säkerhetsdata finns i tabellen nedan

Säkerhetsdata för Hyspin® VG32 Olja

Första hjälpen

HUD:

Tvätta ordentligt med tvål och vatten så snart som möjligt. Tillfällig kontakt kräver ej omedelbar tillsyn. Kvarig kontakt kräver ej omedelbar tillsyn.

FÖRTÄRING:

Sök läkarhjälp omedelbart. Framkalla EJ kräkningar

ÖGON:

Skölj omedelbart med vatten i flera minuter. Trots att medlet EJ är ett primärt irriteringsmedel kan mindre irritation uppträda efter kontakt.

Brand

FLAMPUNKT 232°C

Klassificeras ej som antändbart.

Lämpligt släckningsmedel: CO₂, torrpulver, skum eller vattendimma. Använd EJ vattenstrålar

Miljö

AVFALLSAVYTTRING: Genom auktoriserad entreprenör på tipp med licens. Kan förbrännas. Använd produkt kan skickas för återvinning

SPILL: Förhindra att det förs in i avlopp, kloaker och vattendrag. Sug upp med absorberande material.

Hantering

Använd ögonskydd, ogenomträngliga handskar (dvs. PVC) och plastförkläde. Används i väl ventilerat utrymme.

Förvaring

Inga speciella förebyggande åtgärder.

Evakueringssats

För att du skall kunna utföra rutinen nedan, måste du inhandla en evakueringssats:

SPÆDNINGSUDSTYR: 07900-00688	
DELNR.	BESKRIVELSE
07900-00351	3 mm UNBRACONØGLE
07900-00700	SPÆDEPUMPE
07900-00224	4mm UNBRACONØGLE

Evakuering

Evakueringsrutin

V I K T I G T
KOPPLA BORT VERKTYGET FRÅN LUFTTILLFÖRSELN ELLER STÄNG AV VID VENTIL 62.
TAG BORT MUNSTYCKSUPPSÄTTNINGEN.
Alla moment bör utföras på en ren arbetsbänk, med rena händer i ett rent område.
Se till att ny olja är helt ren och fri från luftbubblor.
Försiktighet MÅSTE iakttagas vid alla tidpunkter så att inga främmande partiklar tränger in i verktyget,
annars kan allvarliga skador uppstå.

- Stäng AV lufttillförseln med PÅ/AV ventiluppsättningen**62**.
- Ta bort hela munstycksutrustningen (se sidan 9).
- Ta bort avluftningsskruven **1** och den vidhäftande tätningen**6**.
- Håll verktyget upp och ned över en lämplig behållare och slå PÅ lufttillförseln med PÅ/AV ventiluppsättningen**62** och aktivera verktyget.
- Kvarvarande olja i verktygets hydraulsystem tappas ut genom avluftningsskruvens öppning.

FÖRSIKTIGHET MÅSTE IAKTTAGAS FÖR ATT TILLSE ATT AVLFTNINGSHÅLET INTE RIKTAS MOT OPERATÖREN ELLER ANNAN PERSONAL.

- Stäng AV lufttillförseln med PÅ/AV ventiluppsättningen**62**.
- Skruva fast evakueringspumpen (07900-00700) i avluftningsskruvens öppning med den vidhäftande tätning**6**.
- Aktivera evakueringspumpen genom att trycka ned och släppa flera gånger tills ett motstånd känns och huvudkolven börjar flyt sig bakåt.

KONTROLLERA ATT PUMPEN HÅLLS I RÄT VINKEL MOT AVLFTNINGSSKRUVENS ÖPPNING UNDER EVAKUERINGEN FÖR ATT FÖRHINDRA ATT AVLFTNINGSNIPPELN PÅ EVAKUERINGSPUMPEN SKADAS

- Överflödiga olja tränger ut ur avluftningsskruvens öppning när evakueringspumpen tas bort.
- Montera tillbaka avluftningsskruven**1** tillsammans med den vidhäftande tätning**6**.
- Slå PÅ lufttillförseln med PÅ/AV ventiluppsättningen**62**.
- Kontrollera att huvudkolvens slag motsvarar specifikationerna. Uppepa proceduren ovan om det inte gör det.
- Stäng AV lufttillförseln och montera tillbaka munstycksutrustningen (se sidan 9).
- Kontrollera att verktygets slag uppfyller minimispecifikationen på 14 millimeter. Kontrollera slaget genom att mäta avståndet mellan den främre ytan på käftspindarhuset och den främre ytan på huvudet INNAN utlösaren trycks in och sedan när den har tryckts in helt. Slaget är skillnaden mellan de två måtten. Om slaget inte uppfyller det specificerade värdet ska evakueringsrutinen upprepas.

Delnumren i **fet stil** hänvisar till föteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

Felsökning

SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD	SIDA
Mer än ett tag på utlösaren krävs för att placera fästelementet	Luftläckage	Drag åt anslutningarna eller byt ut komponenter	
	Otillräckligt lufttryck	Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränse	5
	Slitna eller skadade käftar	Montera nya käftar	9
	Låg oljenivå eller luft i oljan	Evakuera verktyget	25, 26
	Ansamlning av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	9
Verktyget gr eppar inte fästelementets skaft	Slitna eller skadade käftar	Montera nya käftar	9, 10, 11, 12
	Ansamlning av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	8
	Käffhuset sitter löst	Drag åt mot låsringen	8
	Svag eller skadad fjäder i munstycksuppsättningen	Montera ny fjäder	9, 10, 11, 12
	Felaktig komponent i munstycksuppsättningen	Identifiera och by	10, 11, 12
Käftarna släpper inte det avbrutna skaftet på fästelementet	Ansamlning av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	9
	Käffhuset, munstycket eller munstyckshöljet har ej korrekt säte	Drag åt munstycksuppsättningen	10, 11, 12
	Svag eller skadad fjäder i munstycksuppsättningen	Montera ny fjäder	10, 11, 12
	Luft- eller oljeläckage	Drag åt anslutningarna eller byt ut komponenter	
	Låg oljenivå eller luft i oljan	Evakuera verktyget	25, 26
Nya fästelement matas inte fram	Avbrutna skaft har fastnat inuti verktyget	Skaftfångaren tom	8
		Kontrollera att käftspridare fungerar korrekt	10, 11, 12
		Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränse	5
Cykeln går långsamt	Lågt lufttryck	Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränse	5
	Ansamlning av smuts i munstycksuppsättningen	Underhåll munstycksuppsättningen	9
Verktyget går ej genom en cykel	Inget lufttryck	Anslut och justera till specificerat väde	5
	Skadad utlösarventil 21	Byt ut	21
Fästelementet bryts inte av	Otillräckligt lufttryck	Kontrollera att lufttrycket ligger inom specificerade gränse	5
	Fästelementet överskrider verktygets kapacitet	Använd de kraftfulla Genesis®-verktygen. Kontakta Avdel®.	
	Låg oljenivå eller luft i oljan	Evakuera verktyget	25, 26

Delnumren i **fet stil** hänvisar till föteckningen över allmän montering och delar på sidorna 22 och 23.

Övriga symptom eller fel ska rapporteras till en auktoriserad Avdel®-distributör eller reparationscentra.

Deklaration om överensstämmelse

Vi, Avdel UK Limited; Wetchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY,
intygar att vi ansvarar för att produkterna:

Modell nG4

Serienr. 

uppfyller följande standarder eller andra normgivande dokument:

EN ISO 12100 - del 1 & 2

BS EN ISO 8662 - del 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - del 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

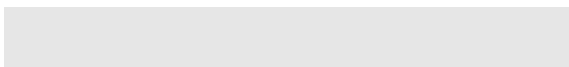
BS EN 983

i enlighet med föreskrifterna i maskindirektiv 2006/42/EC.



A. Seewraj - Teknisk produktchef - automationsverktyg

Utgivningsdatum





**Denna förpackning innehåller ett kraftverktyg
som överensstämmer med maskindirektiv
2006/42/EC. Deklaration om överensstämmelse
finns inuti förpackningen.**

Anteckningar

Holding your world together®

Hitta din närmaste STANLEY Engineered Fastening-representant på www.StanleyEngineeredFastening.com/contact



För kontakt med en närmaste auktoriserad återförsäljare, gå till www.StanleyEngineeredFastening.com/econtact/distributors

Instruktionsbokens nummer	Utgåva	C/N
07900-00931	C3	14/076

STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 01.2014

Avbolt®, Avdel®, Avdelok®, Avex®, Avinox®, Avseal®, Avtainer®, Hemlok®, Maxlok® och Monobolt® är varumärken som tillhör Avdel UK Limited.

Namn och logotyper på andra företag som nämns i texten kan vara varumärken som tillhör respektive företag.

Som ett resultat av vår policy för kontinuerlig utveckling och förbättring av produkterna kan uppgifter som visas komma att ändras utan föregående meddelande.

Din lokala Avdel-representant finns till hands om du behöver kontrollera den senaste informationen.

Avdel UK Limited
Pacific House, 2 Swiftfields
Welwyn Garden City, Hertfordshire AL7 1LY
Tel. +44 (0)1707 292-000 AFax -199
enquiries2@sbdinc.com